

山东省住房和城乡建设厅

山东省市政工程消耗量定额

SDA 1-31-2016

第八册 水处理工程

第九册 生活垃圾处理工程

第十册 路灯工程

中国计划出版社

2016 北 京

主编部门：山东省住房和城乡建设厅

批准部门：山东省住房和城乡建设厅

施行日期：2 0 1 7 年 3 月 1 日

山东省住房和城乡建设厅

关于发布《山东省建筑工程消耗量定额》、《山东省安装工程消耗量定额》、《山东省市政工程消耗量定额》、《山东省园林绿化工程消耗量定额》、《山东省建设工程施工机械台班费用编制规则》、《山东省建设工程施工仪器仪表台班费用编制规则》的通知

鲁建标字〔2016〕39号

各市住房和城乡建设委（建设局）、各有关单位：

为适应新形势下社会主义市场经济的需要，建立公平竞争机制，规范建设市场计价秩序，根据国家有关规范、标准，结合我省实际，我厅组织编制了《山东省建筑工程消耗量定额》、《山东省安装工程消耗量定额》、《山东省市政工程消耗量定额》、《山东省园林绿化工程消耗量定额》、《山东省建设工程施工机械台班费用编制规则》、《山东省建设工程施工仪器仪表台班费用编制规则》（以下简称“本定额”），现予以发布，并就有关问题通知如下：

一、本定额自2017年3月1日起施行。2017年3月1日前已签订合同的工程，仍按原合同及有关规定执行。

二、原省建设厅鲁建标字〔2002〕11号文件、鲁建标字〔2003〕3号文件、鲁建标字〔2005〕7号文件发布的相关定额同时停止使用。

三、本定额由山东省工程建设标准定额站负责管理、解释，在执行过程中，有何问题和意见，请及时反馈给山东省工程建设标准定额站。

山东省住房和城乡建设厅

2016年11月11日

总 说 明

一、《山东省市政工程消耗量定额》SDA1-31-2016（以下简称“本定额”）共分十册，包括：

- 第一册 通用工程；
- 第二册 道路工程；
- 第三册 桥涵工程；
- 第四册 隧道工程；
- 第五册 给水工程；
- 第六册 排水工程；
- 第七册 燃气与集中供热工程；
- 第八册 水处理工程；
- 第九册 生活垃圾处理工程；
- 第十册 路灯工程。

二、本定额是完成规定计量单位分部分项工程所需的人工、材料、机械台班消耗量的标准，是编制市政工程概算、招标控制价、工程预算及竣工结算的依据。

三、本定额适用于我省行政区域内的新建、扩建和改建的市政工程。

四、本定额是按现行的设计规范、施工及验收规范、质量评定标准、安全及技术操作规程，现行工程量清单计价规范和有关定额为依据编制的，并参考了行业、地方标准，以及典型工程设计、施工和其他资料。

五、本定额是按照正常施工条件、多数企业采用的施工方法、机械化程度和合理的施工组织及工期编制的，反映社会平均消耗水平。

六、人工工日消耗量。包括：

基本用工、辅助用工、超运距用工及人工幅度差，人工每工日按 8 小时工作制计算。

七、材料消耗量：

- 1. 本定额中材料包括主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。
- 2. 材料消耗量包括净用量和损耗量，损耗量包括从工地仓库、现场集中堆放或加工地点至操作或安装地点的施工场内运输损耗、操作损耗及堆放损耗等。
- 3. 混凝土、沥青混凝土、砌筑砂浆、抹灰砂浆及各种胶泥等均按半成品消耗量以体积表示。混凝土按运至施工现场的预拌混凝土编制。

4. 定额中未考虑现场搅拌混凝土子目，实际采用现场搅拌混凝土时，人工、机械调整如下：

- (1) 人工增加 0.8 工日/ m^3 ；
- (2) 混凝土搅拌机(400L)增加 0.052 台班/ m^3 。

5. 定额中未考虑普通现拌砂浆子目，实际采用现场拌和时，人工、机械调整如下：

- (1) 人工增加 0.38 工日/ m^3 ；
- (2) 扣除定额中罐式搅拌机台班消耗量，增加灰浆搅拌机(200L)0.02 台班/ m^3 。

6. 定额中周转性材料按不同施工方法，不同类别、材质，计算出一次摊销量进入定额。

7. 定额中用量少、低值易耗的零星材料列为其他材料。

八、机械台班消耗量：

1. 定额中机械是按常用机械、合理机械配置和施工企业机械化装备程度，并结合工程实际综合确定的。

2. 定额中机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定的。

3. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，作为工具用具在企业管理费中考虑，其消耗的燃料动力等列入材料。

九、大型机械进出场费按《山东省建设工程施工机械台班费用编制规则》的有关规定计算。

十、本定额的工作内容仅对主要施工工序进行了说明，次要工序虽未说明，均已包括在定额内。

十一、本定额中凡注明“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；凡注明“××以外”或“××以上”者，均不包括××本身。

十二、本说明未尽事宜，详见各章说明。

目 录

第八册 水处理工程

册说明.....	3	工程量计算规则.....	71
第一章 水处理构筑物.....	5	一、拦污设备.....	72
说明.....	7	1.格栅.....	72
工程量计算规则.....	10	2.格栅除污机.....	76
一、沉井.....	12	3.滤网清污机.....	82
1.沉井垫木、灌砂.....	12	二、除砂、排泥、撇渣设备.....	83
2.沉井制作.....	13	1.压榨机.....	83
3.沉井下沉.....	13	2.刮砂机(除砂机).....	85
4.沉井内结构.....	18	3.吸砂机.....	87
二、现浇钢筋混凝土池体.....	20	4.刮泥机.....	90
1.现浇钢筋混凝土池底.....	20	5.吸泥机.....	95
2.现浇混凝土池壁(隔墙).....	22	6.周边转动刮吸泥机.....	99
3.现浇混凝土池柱、梁.....	24	7.撇渣机.....	100
4.现浇混凝土池盖.....	25	8.砂(泥)水分离器.....	102
5.现浇混凝土板.....	27	三、水处理设备.....	103
6.池槽.....	27	1.曝气机.....	103
7.导流壁、筒.....	29	2.曝气器.....	107
8.其他现浇混凝土构件.....	30	3.布气管.....	108
三、预制混凝土构件.....	31	4.滗水器.....	111
1.预制混凝土板.....	31	5.生物转盘.....	117
2.预制混凝土槽.....	36	四、搅拌、投药、消毒处理设备.....	118
3.预制混凝土支墩.....	38	1.搅拌机.....	118
4.其他预制混凝土构件.....	38	2.推进器(搅拌器).....	121
四、滤料铺设.....	39	3.加药设备.....	123
五、防水防腐.....	40	4.加氯机.....	127
六、变形缝.....	42	5.氯吸收装置.....	128
七、井、池渗漏试验.....	44	6.水射器.....	129
八、预拌混凝土输送及泵管安拆使用.....	45	7.管式混合器.....	129
九、其他.....	46	五、污泥脱水机械.....	131
第二章 水处理工程措施项目.....	49	1.带式压滤机.....	131
说明.....	51	2.污泥脱水机.....	132
工程量计算规则.....	52	3.污泥浓缩机.....	139
一、现浇混凝土模板工程.....	53	4.污泥浓缩脱水一体机.....	142
1.基础垫层模板.....	53	5.污泥输送机.....	144
2.构筑物及池类.....	54	6.污泥切割机.....	146
3.其他.....	62	六、闸门及驱动装置.....	147
二、预制混凝土模板工程.....	63	1.闸门.....	147
第三章 水处理设备安装.....	67	2.旋转门.....	155
说明.....	69	3.堰门.....	156

4.拍门.....	159	3.斜板.....	172
5.启闭机.....	161	4.斜管.....	172
6.升杆式铸铁泥阀.....	162	5.紫外线消毒设备.....	174
7.平底盖闸.....	163	6.臭氧消毒设备.....	175
七、其他.....	164	7.除臭设备.....	176
1.集水槽.....	164	8.膜处理设备.....	177
2.堰板.....	169	9.其他设备.....	180

第九册 生活垃圾处理工程

册说明.....	185	2.膜生物反应器.....	204
第一章 生活垃圾卫生填埋.....	187	3.纳滤、反渗透膜组件与装置.....	205
说明.....	189	十五、地下水监测井.....	206
工程量计算规则.....	191	十六、防飞散网.....	206
一、场地整理.....	192	十七、封场覆盖.....	207
1.地表土层清理.....	192	1.堆体整形.....	207
2.基层修整、碾压.....	192	2.植被土层铺设.....	208
二、垃圾坝.....	193	3.植草护坡.....	208
三、压实黏土防渗层.....	193	第二章 生活垃圾焚烧.....	209
四、高密度聚乙烯(HDPE)土工膜敷设.....	194	说明.....	211
五、钠基膨润土防水毯敷设.....	194	工程量计算规则.....	212
六、土工合成材料敷设.....	195	一、垃圾卸料门及车辆感应器安装.....	213
1.土工布.....	195	1.卸料门.....	213
2.土工复合排水网.....	195	2.车辆感应器.....	215
七、防渗膜保护层.....	196	二、垃圾抓斗桥式起重机安装.....	216
八、导流层.....	196	三、生活垃圾焚烧炉安装.....	218
九、HDPE 管道敷设.....	197	1.垃圾进料斗及溜槽.....	218
1.HDPE 管焊接敷设.....	197	2.液压推杆给料装置.....	219
2.HDPE 管套管连接敷设.....	197	3.垃圾焚烧炉炉排.....	219
3.HDPE 管钻孔加工.....	198	4.炉排下渣斗.....	220
十、盲沟填筑.....	198	5.除渣装置.....	221
十一、导气石笼井.....	198	6.液压站.....	222
1.导气井钻孔.....	198	7.燃烧装置.....	223
2.中心管安装.....	199	8.清灰装置.....	224
3.井筒安装.....	199	四、烟气净化处理设备安装.....	224
4.导气石笼井填充.....	199	1.喷雾反应塔.....	224
十二、填埋气体处理系统.....	200	2.活性炭喷射系统.....	225
十三、调节池浮盖.....	200	五、除臭装置设备安装.....	226
1.浮盖 HDPE 膜.....	200	1.活性炭吸附器.....	226
2.压重系统.....	201	2.紫外线除臭器.....	227
3.浮动系统.....	202	3.除臭剂喷雾系统.....	228
4.辅助系统.....	202	六、自动感应洗车装置安装.....	229
十四、渗滤液处理设备安装.....	203	七、垃圾破碎机安装.....	229
1.氨吹脱塔.....	203	1.电动双轴破碎机.....	229

2.液压双轴破碎机.....	230
----------------	-----

3.大件垃圾破碎机.....	230
----------------	-----

第十册 路灯工程

册说明.....	233
第一章 变配电设备工程.....	235
说明.....	237
工程量计算规则.....	238
一、变压器安装.....	239
1.杆上安装变压器.....	239
2.地上安装变压器.....	240
3.变压器油过滤.....	241
二、组合型成套箱式变电站安装.....	242
三、电力电容器安装.....	243
四、配电柜箱制作、安装.....	244
1.高压成套配电柜安装.....	244
2.成套低压路灯控制柜安装.....	245
3.落地式控制箱安装.....	245
4.杆上配电设备安装.....	246
5.杆上控制箱安装.....	247
6.控制箱柜附件安装.....	248
7.配电板制作安装.....	248
五、铁构件制作、安装及箱、盒制作.....	250
六、成套配电箱安装.....	252
七、熔断器、限位开关、自动空气开关安装.....	253
八、控制器、启动器安装.....	254
九、盘柜配线.....	255
十、接线端子.....	257
1.焊铜接线端子.....	257
2.压铜接线端子.....	258
3.压铝接线端子.....	258
十一、控制继电器保护屏安装.....	259
十二、控制台安装.....	260
十三、仪表、电器、小母线、分流器、 电度表安装.....	261
1.仪表、电器、小母线安装.....	261
2.分流器安装.....	261
3.电度表安装.....	262
十四、系统调试.....	263
第二章 10kV 以下架空线路工程.....	265
说明.....	267
工程量计算规则.....	268
一、工地运输.....	269
二、土石方工程.....	269

三、底盘、卡盘、拉盘安装及电杆 焊接、防腐.....	270
四、立杆.....	270
1.单杆.....	270
2.接腿杆.....	271
3.撑杆.....	272
4.立金属杆.....	273
五、引下线支架安装.....	274
六、横担安装.....	274
1.10kV 以下横担安装.....	274
2.1kV 以下横担安装.....	275
3.进户线横担安装.....	275
七、拉线制作、安装.....	276
八、导线架设.....	277
九、导线跨越架设.....	279
十、路灯设施编号.....	279
十一、基础制作.....	280
十二、绝缘子安装.....	280
第三章 电缆工程.....	281
说明.....	283
工程量计算规则.....	284
一、电缆沟铺砂盖板、揭盖板.....	285
二、电缆保护管敷设.....	286
三、铜芯电缆敷设.....	287
四、铝芯电缆敷设.....	288
五、电缆终端头制作、安装.....	289
1.干包式电力电缆终端头制作、安装.....	289
2.浇注式电缆终端头制作、安装.....	290
3.热缩式电缆终端头制作、安装.....	291
六、电缆中间头制作、安装.....	292
1.干包式电力电缆中间头制作.....	292
2.浇注式电缆中间头制作、安装.....	293
3.热缩式电缆中间头制作、安装.....	294
七、控制电缆头制作、安装.....	295
八、电缆穿刺线夹安装.....	296
九、电缆井.....	297
第四章 配管、配线工程.....	299
说明.....	301
工程量计算规则.....	302
一、电线管敷设.....	303

1.砖、混凝土结构明、暗配.....	303	2.顶套式.....	330
2.钢结构支架、钢索配管.....	304	二、双臂悬挑灯架安装.....	331
二、钢管敷设.....	305	1.成套型.....	331
1.镀锌钢管地埋敷设.....	305	2.组装型.....	331
2.砖、混凝土结构明配.....	306	三、广场灯架安装.....	332
3.砖、混凝土结构暗配.....	308	1.成套型.....	332
4.钢结构支架配管.....	309	2.组装型.....	333
5.控制柜箱进出线管安装.....	310	四、高杆灯架安装.....	334
三、塑料管敷设.....	310	1.成套型.....	334
1.塑料管地埋敷设.....	310	2.组装型.....	336
2.塑料波纹管地埋敷设.....	311	五、其他灯具安装.....	338
3.塑料管砖、混凝土结构暗配及钢索配管.....	312	六、照明器件安装.....	339
4.塑料管砖、混凝土结构明配.....	313	七、太阳能电池板及蓄电池安装.....	340
四、管内穿线.....	314	1.太阳能电池板安装.....	340
五、塑料护套线明敷设.....	315	2.蓄电池安装.....	341
1.砖、混凝土结构.....	315	八、杆座安装.....	341
2.沿钢索.....	315	第六章 防雷、接地装置工程	343
3.砖、混凝土结构粘接.....	316	说明.....	345
六、钢索架设.....	317	工程量计算规则.....	346
七、母线拉筋装置寄钢索拉紧装置制作、		一、接地极(板)制作、安装.....	347
安装.....	318	二、接地母线敷设.....	348
八、接线箱安装.....	319	三、接地跨接线安装.....	349
九、接线盒安装.....	319	四、避雷针安装.....	350
十、开关、按钮、插座安装.....	320	五、避雷引下线敷设.....	351
1.开关、按钮.....	320	六、接地装置调试.....	351
2.插座安装.....	321	第七章 刷油防腐工程	353
十一、带形母线安装.....	322	说明.....	355
十二、带形母线引下线安装.....	323	工程量计算规则.....	356
第五章 照明器具安装工程	325	一、手工除锈.....	357
说明.....	327	二、喷射除锈.....	357
工程量计算规则.....	328	三、灯杆刷油.....	358
一、单臂悬挑灯架安装.....	329	四、一般钢结构刷油.....	359
1.抱箍式.....	329		

《山东省市政工程消耗量定额》

SDA 1-31-2016

第八册 水处理工程

册 说 明

一、《山东省市政工程消耗量定额》SDA 1-31-2016 第八册《水处理工程》（以下简称本册定额），包括水处理构筑物，水处理工程措施项目，水处理设备安装共三章。

二、本册定额适用于城镇范围内新建、改建和扩建的净水工程的取水、净水厂、加压站；排水工程的污水处理厂、排水泵站工程及水处理专业设备安装工程。

三、本册定额的主要编制依据：

1. 《市政工程消耗量定额》ZYA1-31-2015；
2. 《山东省市政工程消耗量定额》（2002 年）
3. 《建设工程劳动定额 市政工程》DL/T 99.1~12-2008；
4. 《市政工程工程量计算规范》GB50857-2013；
5. 国内有关省市的计价依据；
6. 国家现行的法律、法规，以及国家标准规范；
7. 有代表性的工程设计施工资料，现行设计规范、施工验收规范、操作规程及标准图集。

四、本册定额与其他分册的关系：

本册定额所涉及的土、石方挖、填、运输、支撑、围堰、打拔桩、降水、便桥、钢筋制作与安装、拆除等工程，除另有说明外，均按本定额第一册《通用工程》相应定额执行；脚手架本定额按第六册《排水工程》相应定额执行。

五、本册定额各项目中使用的混凝土振捣器（包括插入式和平板式）统一以“电”消耗量的形式在材料中表示。

六、未尽事宜详见各章节说明。

第一章 水处理构筑物

说 明

一、本章定额包括沉井，混凝土池类及其他混凝土构件，滤料铺设，变形缝，防水防腐，井、池渗漏试验等构筑物项目。

二、本章适用于新建、改建和扩建的以市政工程为主体的市政水处理构筑物，包括市政广场、枢纽中的水处理构筑物；以建筑工程为主体的建筑物和建筑小区中的构筑物可执行建筑工程消耗量定额相应项目。

三、水处理厂、站内的建筑物，可执行《山东省建筑工程消耗量定额》相应项目。凡构筑物上存在建筑物的，则构筑物与上部建筑的划分，以构筑物池结构设计标高为界；在建筑物内有构筑物的，与水处理工艺相关的池、井执行本册定额相应项目。

四、构筑物及构筑物装饰分别执行本册定额及市政桥涵工程相关定额，构筑物装饰项目不足的可参照建筑工程消耗量定额执行。

五、水处理构筑物中混凝土模板项目执行本册定额第二章相应子目。

六、水处理构筑物中混凝土钢筋、铁件项目执行本定额第一册《通用工程》相应子目。

七、水处理构筑物中刚性、柔性防水套管安装，执行本定额第七册《燃气与集中供热工程》的相应子目。

八、水处理构筑物中除已设置防水防腐项目，单独防水项目执行第六册《排水工程》的相应子目，单独防渗及池顶覆盖项目，根据设计做法执行本定额第九册《生活垃圾处理工程》的相应子目。

九、构筑物混凝土制作项目不包括外加剂，混凝土外加剂的使用，可根据其种类和设计掺量另行计算。

十、本章混凝土项目是按非泵送混凝土编制的，实际采用泵送混凝土施工时，按经审批的施工组织设计执行。凡采用本章“预拌混凝土输送及泵管安拆、使用”项目的，区分结构部位，不区分输送方式和输送长度，每 10m³混凝土对应下表所列部位扣减场内运输人工工日数，其他不变。

每 10m³混凝土对应不同部位扣减场内运输人工工日表

序 号	项 目 名 称	扣减场内运输人工工日
1	池底	1.84
2	池壁	7.54
3	柱、梁	4.89
4	池盖	4.28
5	板、槽等其他结构构件	4.09

十一、各节说明：

1. 沉井：

(1) 本章沉井下沉区分人工、机械挖土方式，分别按下沉深度 8m、12m 以内陆上排水下沉施工。当沉井采用不排水下沉等其他施工方法及下沉深度不同时，可执行本定额第四册《隧道工程》相应子目。

(2) 沉井下沉子目已综合考虑了沉井下沉的纠偏因素，不另计算。

(3) 沉井洞口处理采用高压旋喷水泥桩和压密注浆加固的，可执行本定额第二册《道路工程》相应子目，人工、机械乘以系数 1.1。

(4) 钢板桩洞口处理项目适用于本册定额的顶管工作井、接收井采用沉井方法施工顶进管涵穿越井壁洞口时的加固支护。项目已综合考虑土壤类别和钢板桩型，钢板桩桩长按 12m 以内考虑，项目中已包含钢板桩打入和拔除的工作内容，不得再重复计算。

(5) 搅拌桩洞口处理项目适用于本册定额采用沉井方法施工的给排水管、涵顶管工作井、接收井穿越井壁洞口加固支护。

(6) 沉井止水帷幕采用搅拌桩方式的, 应执行本章现浇钢筋混凝土池底深层搅拌水泥桩复合地基相应子目。

(7) 沉井混凝土底板滤鼓项目中焊接钢管消耗量是综合一般情况取定的, 实际不同时, 不作调整。

(8) 沉井采用混凝土干封底、水下混凝土封底时, 可执行本定额第四册《隧道工程》相应子目。

2. 池类:

(1) 格形池格数 ≥ 6 且每格长度和宽度 $\leq 3\text{m}$ 时, 池壁在执行同壁厚的直形池壁项目基础上, 人工乘以系数 1.15, 其他不变。

(2) 池壁挑檐是指在池壁上向外出檐作走道板用; 池壁牛腿是指池壁上起承托作用的出挑结构。

(3) 后浇带项目中钢丝网已做一次性摊销处理, 不另计算。后浇带模板执行本册定额第二章“措施项目”中相应池底、壁、盖后浇带模板项目。

(4) 无梁盖柱包括柱帽及柱基。

(5) 截面在 $200\text{mm}\times 200\text{mm}$ 以内的混凝土柱、梁按小型柱、梁构件计算。

(6) 砖砌圆形人孔井筒附属配套的钢筋混凝土井盖、井圈制作以及铸铁、复合材料等定型成品标准件井盖、座安装项目, 执行本定额第六册《排水工程》相应子目。

(7) 现浇混凝土滤板项目中已包含了 ABS 塑料一次性模板的使用量, 不得另外计算。

(8) 滤料铺设要求池壁做拉毛处理, 可执行本定额第三册《桥涵工程》相应项目。

(9) 需设置排水盲沟时可执行本定额第二册《道路工程》或第九册《生活垃圾处理工程》相应项目。

(10) 本章混凝土养护池壁及隔墙按无纺土工布养护、其他混凝土按薄膜养护编制的。

(11) 悬空落泥斗按落泥斗相应项目人工乘以系数 1.4, 其他不变。

(12) 异型填充混凝土项目适用于各类池槽底、壁板等构件由工艺设计要求所设置的特定断面形式填料层。

(13) 砌砖项目是按标准砖 $240\text{mm}\times 115\text{mm}\times 53\text{mm}$ 规格编制的, 轻质砌块、多孔砖规格是按常用规格编制的。使用非标准砖时, 其砌体厚度应按实际规格和设计厚度计算, 按材质分类换算。

3. 预制混凝土构件:

(1) 混凝土槽项目中均已包含所设置预埋件塑料集水短管的用工及材料用量, 实际不同时塑料集水短管数量可以调整, 其他不变。集水槽若需留孔时, 按每 10 个孔增加 0.3 个工日计算。

(2) 混凝土滤板项目中均已包含所设置预埋件 ABS 塑料滤头套箍的用工及材料用量, 施工单位供货时, 滤头套箍的数量可按实调整, 其他不变。

(3) 除混凝土滤板、不锈钢滤板、支墩安装外, 其他预制混凝土构件安装均执行异型构件安装项目。

4. 防水防腐:

构筑物防水防腐材料的种类、厚度, 如设计要求与定额取定不同时, 材料可以换算, 其他不变。

5. 变形缝:

(1) 各种材质填缝的断面取定如下表:

每种材质填缝断面取定表

序号	项 目 名 称	断面尺寸(宽 $\times$ 厚) mm
1	建筑油膏、聚氯乙烯胶泥	30 $\times$ 20
2	油浸木丝板	150 $\times$ 25
3	紫铜板止水带	450(展开宽) $\times$ 2
4	钢板止水带	400(展开宽) $\times$ 3
5	氯丁橡胶止水带	300(展开宽) $\times$ 2
6	其余均为	150 $\times$ 30

(2) 如实际设计变形缝断面与上表不同时, 材料用量可以换算, 其他不变。

6. 井、池渗漏试验:

井、池渗漏试验注水采用电动单级离心清水泵, 定额中已包括泵的安装与拆除用工, 不得另计。

工程量计算规则

一、沉井：

- 1. 沉井垫木按刃脚中心线以“延长米”计算。
- 2. 同一侧沉井井壁及隔墙结构设计采用变截面形式，按平均厚度以体积计算。
- 3. 沉井砂石料填心，按设计图示或批准的施工组织设计计算。
- 4. 沉井下沉中人工（机械）开挖按刃脚外壁所围面积乘以下沉深度以体积计算。
- 5. 钢板桩洞口处理，依据设计图示或批准的施工组织设计，按设计贯入土深度及断面以质量计算。
- 6. 搅拌桩洞口处理，按设计图示或批准的施工组织设计加固深度以长度计算。

二、混凝土池类：

- 1. 各类混凝土构件按设计图示尺寸，以混凝土实体积计算，不扣除构件内钢筋、预埋件及墙、板中单孔面积 0.3m^2 以内的孔洞体积。
- 2. 平底池的池底体积，应包括池壁下与底板相连的扩大部分（腋角）；池底带有斜坡时，斜坡部分应按坡底计算；锥形底应算至壁基梁底面，无壁基梁的算至锥底坡的上口。
- 3. 池壁结构设计采用变截面形式，按平均厚度以体积计算。池壁高度应自池底板顶面算至池盖底面。池壁与池壁转角处设计图示加设腋角的，其体积并入池壁中计算。
- 4. 无梁盖柱的柱高，应自池底顶面算至池盖底面，并包括柱座，柱帽的体积。
- 5. 混凝土整体滤板分不同板厚乘以面积以体积计算，不扣除预埋滤头套箍所占体积，与整体滤板连接的梁、柱执行梁、柱相应项目。
- 6. 无梁盖应包括与池壁相连的扩大部分（腋角）体积；肋形盖应包括主、次梁及盖部分的体积，球形盖应自池壁顶面以上，包括侧梁体积。
- 7. 沉淀池水槽系指池壁上的环形溢水槽及纵横 U 形水槽，不包括与水槽相连的矩形梁，矩形梁可执行梁的相应项目。
- 8. 砖砌体厚度按以下规则计算：

（1）标准砖以 $240\times115\times53\text{mm}$ 为准，其砌体厚度按下表计算。

砌体厚度计算表

砖数（厚度）	1/4	1/2	3/4	1	1.5	2	2.5	3
计算厚度(mm)	53	115	180	240	365	490	615	740

（2）使用非标准砖时，其砌体厚度应按砖实际规格和设计厚度计算。

三、预制混凝土构件：

- 1. 预制钢筋混凝土滤板按板厚乘以面积以体积计算，不扣除预埋滤头套箍所占体积。
- 2. 除钢筋混凝土滤板外其他预制混凝土构件均按设计图示尺寸以体积计算，不扣除 0.3m^2 以内的孔洞体积。
- 3. 玻璃钢、塑料折板安装区分材质，均按设计图示尺寸以面积计算，混凝土折板安装按设计图示尺寸以体积计算。
- 4. 本章预制混凝土构件制作、运输及安装损耗率，在预制钢筋混凝土构件制作及安装子目消耗量中未列入的，按下表规定计算后并入构件工程量内。

预制钢筋混凝土构件制作、运输、安装损耗率表

名 称	制作废品率	运输堆放损耗率	安装损耗率
各类预制构件	0.2%	0.8%	0.5%

四、滤料铺设：

- 1. 各种滤料铺设均按设计要求的铺设面积乘以铺设厚度以体积计算。
- 2. 尼龙网板制作、安装以面积计算。

五、防水、防腐工程：

1. 各种防水、防腐涂层按设计图示尺寸以面积计算，不扣除 0.3m^2 以内的孔洞面积。
2. 平面与立面交接处的防水层，其上卷高度超过 500mm 时，按立面防水层计算。

六、各种材质的变形缝填缝及盖缝均不分断面，按设计缝长以“延长米”计算。

七、井、池的渗漏试验区分井、池的容量范围，以灌入井、池的水容量以体积计算。

一、沉井

1. 沉井垫木、灌砂

工作内容：1. 垫木：人工挖槽弃土，铺砂、洒水、夯实铺设和抽除垫木，回填砂。
 2. 灌砂：人工装、运、卸砂，人工灌、捣砂。
 3. 砂垫层：平整基坑、运砂、分层铺平、浇水、捣实。
 4. 混凝土垫层：浇捣、养护、凿除混凝土垫层。

定 额 编 号			8-1-1	8-1-2	8-1-3	8-1-4
项 目 名 称			垫木	灌砂	砂垫层	刃脚混凝土垫层
单 位			100m	10m³		
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	34.956	7.866	7.070	19.536
材 料	中砂	m³	90.392	10.894	12.903	—
	预拌混凝土 C15	m³	—	—	—	10.100
	板方材	m³	0.966	—	—	—
	塑料薄膜	m²	—	—	—	100.800
	水	m³	18.260	4.725	1.600	12.684
	电	kW · h	18.320	—	2.560	4.381
机 械	履带式起重机 15t	台班	—	—	0.283	0.690
	自卸汽车 4t	台班	—	—	0.287	—
	机动翻斗车 1t	台班	—	—	—	0.511
	电动空气压缩机 1m³/min	台班	—	—	—	3.494
	潜水泵 50mm	台班	—	—	1.283	—

2. 沉井制作

工作内容：混凝土浇捣、养护等。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-5	8-1-6
项 目 名 称			井壁及隔墙(厚度)	
			50cm以内	50cm以外
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	11.048	10.029
材 料	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100
	无纺土工布	m ²	0.329	0.296
	水	m ³	7.160	3.932
	电	kW·h	9.143	9.143
	其他材料费	%	1.000	1.000

3. 沉井下沉

(1) 沉井下沉

工作内容：挖土、吊土、装车。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-7	8-1-8	8-1-9	8-1-10	8-1-11
项 目 名 称			人工挖土		机械挖土	挖淤泥、流沙	
			井深8m以内		井深12m以内	井深8m以内	井深12m以内
			一、二类土	三、四类土		人工	机械
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	10.971	14.271	3.762	18.762	5.342
机 械	履带式单斗挖掘机(液压) 0.6m³	台班	—	—	0.412	—	0.585
	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	1.336	1.911	—	2.713	—

工作内容: 开凿石方、井壁打直、井底检平、吊石、装车。

计量单位: 10m³

定 额 编 号			8-1-12	8-1-13	8-1-14	8-1-15
项 目 名 称			人工挖石			
			井深8m以内			
			软岩	较软岩	较硬岩	坚硬岩
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	20.810	27.648	32.777	37.905
机 械	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	3.020	3.931	4.717	5.189
	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	—	2.383	4.171	5.958
	电动修钎机	台班	—	0.142	0.248	0.354

工作内容: 破碎岩石、挖石、装车。

计量单位: 10m³

定 额 编 号			8-1-16	8-1-17	8-1-18	8-1-19
项 目 名 称			机械挖石			
			井深12m以内			
			软岩	较软岩	较硬岩	坚硬岩
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	5.048	5.055	5.071	5.082
材 料	合金钎头 $\phi 135$	个	0.001	0.001	0.001	0.003
机 械	履带式单斗挖掘机(液压) 0.6m ³	台班	0.058	0.058	0.058	0.058
	履带式液压岩石破碎机 HB20G	台班	0.060	0.090	0.150	0.190

工作内容：1.集装袋装砂,人工封包运输、堆筑,上、下吊装,码包、绑实、安全检验。
2.装卸泥浆、运输、清理场地、运输。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-20	8-1-21	8-1-22
项 目 名 称			沉井配重下沉砂包 助压及搬运	泥浆外运	
				运距1km以内	运距每增1km
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	12.421	0.320	—
	中砂	m ³	4.299	—	—
	尼龙编织袋	只	180.000	—	—
材 料	麻绳	kg	3.182	—	—
	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	0.655	—	—
	泥浆泵 100mm	台班	—	0.093	—
机 械	泥浆罐车 5000L	台班	—	0.176	0.044

工作内容: 1.准备工作、移动打桩机及其轨道、吊桩定位、安卸桩帽、校正、打桩,打拔缆风桩、拔桩、清场、整堆。
2.钻机就位、预拌下沉,拌制水泥浆、输送压浆、搅拌、提升成桩,清理、移位。

定 额 编 号			8-1-23	8-1-24
项 目 名 称			钢板桩洞口支护加固处理	深层搅拌水泥桩桩洞口支护
				加固处理
			10t	100m
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	29.320	17.149
材 料	槽型钢板桩	t	0.212	—
	松木板枋材	m ³	0.018	—
	杉木板枋材	m ³	0.002	—
	水泥 42.5MPa	kg	—	5038.000
	水	m ³	—	7.619
	其他材料费	%	2.000	3.000
机 械	振动沉拔桩机 400kN	台班	1.170	—
	轨道式柴油打桩机 0.6t	台班	1.280	—
	三轴搅拌桩机 650mm	台班	—	2.118
	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	—	1.064
	灰浆搅拌机 200L	台班	—	1.054

注: 按槽型钢板桩编制,摊销次数按建标造[2013]47号文计50次。实际摊销次数不同时可调整;打桩方式和桩型不同时,由甲乙双方协商调整。
桩径不论大小,均按本子目执行。
本定额子目的水泥掺量按13%取定,如设计水泥用量不同时,水泥用量可按实调整,水泥施工损耗率按2%计取,其他工料机不变。

(2) 井底流槽

工作内容：凿毛、清理、混凝土浇捣、养护；场内水平垂直运输、搬运块石、砌筑。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-25	8-1-26	8-1-27	8-1-28
项 目 名 称			井底流槽			
			混凝土	毛石混凝土	砖砌	石砌
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	12.787	9.925	17.223	18.619
材 料	预拌混凝土 C15	m ³	—	7.443	—	—
	预拌混凝土 C20	m ³	10.100	—	—	—
	块石	m ³	—	2.809	—	11.526
	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	千块	—	—	5.735	—
	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	—	—	—	0.714
	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M7.5	m ³	—	—	—	3.562
	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10	m ³	—	—	2.317	—
	塑料薄膜	m ²	90.854	94.490	—	—
	水	m ³	4.120	4.578	1.808	1.141
	电	kW·h	3.886	4.080	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.500	—	2.000
机 械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	—	—	0.087	0.184

工作内容: 装运砂石混凝土料, 吊入井底, 铺筑石料、砂、混凝土, 整平, 工作面排水。

计量单位: 10m³

定 额 编 号			8-1-29	8-1-30	8-1-31	8-1-32
项 目 名 称			砂石料填心			混凝土填心
			井内铺块石	井内铺碎石	井内铺砂	井内铺混凝土
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	6.219	6.183	4.167	4.566
材 料	块石	m ³	11.110	—	—	—
	碎石 5~40	m ³	—	11.220	—	—
	中砂	m ³	—	—	12.765	—
	预拌混凝土 C15	m ³	—	—	—	10.100
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	1.000
机 械	履带式起重机 15t	台班	0.310	0.416	0.257	0.470
	潜水泵 150mm	台班	0.637	0.832	0.761	0.940

注: 如需铺设土工布执行其他章节的相应子目。

4. 沉井内结构

(1) 混凝土底板

工作内容: 清理槽口, 混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位: 10m³

定 额 编 号			8-1-33	8-1-34
项 目 名 称			底板(厚度)	
			50cm以内	50cm以外
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	5.206	4.801
材 料	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100
	塑料薄膜	m ²	62.664	31.332
	水	m ³	7.524	5.760
	电	kW · h	9.143	9.600
	其他材料费	%	1.000	1.000

(2) 滤 鼓

工作内容：预埋钢管、填充及清理碎石。

计量单位：个

定 额 编 号			8-1-35	8-1-36	8-1-37
项 目 名 称			滤 鼓		
			DN300	DN400	DN500
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	3.103	3.258	3.413
材 料	焊接钢管 DN300	m	0.816	—	—
	焊接钢管 DN400	m	—	0.816	—
	焊接钢管 DN500	m	—	—	0.816
	中砂	m ³	0.010	0.011	0.012
	碎石 20~40	m ³	0.172	0.302	0.472
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	电动多级离心清水泵 $\Phi 150 < 180\text{m}$	台班	0.021	0.037	0.057

(3) 沉井内地下混凝土结构

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-38	8-1-39	8-1-40	8-1-41
项 目 名 称			刃脚	地下结构梁	地下结构柱	地下结构平台
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	14.612	14.513	18.671	8.875
材 料	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	m ²	—	—	—	85.460
	水	m ³	2.720	6.160	7.540	12.660
	电	kW·h	4.571	9.143	9.143	9.143
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

(4) 沉井混凝土顶板

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-42
项 目 名 称			顶 板
名 称	单 位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	4.856
材 料	预拌混凝土 C25	m ³	10.100
	塑料薄膜	m ²	85.460
	水	m ³	7.670
	电	kW · h	9.143
	其他材料费	%	1.000

二、 现浇钢筋混凝土池体

1. 现浇钢筋混凝土池底

(1) 深层搅拌水泥桩-止水帷幕

工作内容：钻机就位、预搅下沉、预拌水泥浆、输送压浆、搅拌、提升成桩、清理、移位。

计量单位：100m

定 额 编 号			8-1-43	8-1-44	8-1-45	8-1-46
项 目 名 称			复合地基桩径600mm内			
			喷浆桩体	喷浆空桩	喷粉桩体	喷粉空桩
名 称	单 位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	7.794	5.850	7.794	5.850
材 料	水泥 42.5MPa	kg	5813.000	—	5813.000	—
	水	m ³	7.619	—	7.619	—
	其他材料费	%	3.000	—	3.000	—
机 械	三轴搅拌桩机 650mm	台班	1.925	1.437	2.404	1.437
	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.967	0.735	0.967	0.735
	灰浆搅拌机 200L	台班	0.958	—	—	—

注：桩径不论大小，均按本定额执行。本定额项目的水泥参量按15%取定，如设计水泥用量不同时，水泥含量可调整，水泥施工损耗2%，其他人工、材料、机械不变。

(2) 井渠、池槽底板混凝土垫层

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-47
项 目 名 称			混凝土垫层
名 称		单位	消 耗 量
人	综合工日	工日	5.760
材 料	预拌混凝土 C15	m ³	10.100
	塑料薄膜	m ²	29.856
	水	m ³	5.660
	电	kW · h	3.080

(3) 半地下式池底

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-48	8-1-49	8-1-50	8-1-51	8-1-52	8-1-53
项 目 名 称			平池底		锥池底		圆池底	
			厚度（cm）					
			50以内	50以外	50以内	50以外	50以内	50以外
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	6.827	6.403	7.075	6.607	8.552	8.068
材 料	预拌混凝土 C25(抗渗等级P6)	m³	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	m²	104.003	57.788	104.003	52.000	104.003	64.995
	水	m³	7.360	4.870	7.360	4.560	7.360	5.260
	电	kW·h	2.990	2.990	2.990	2.990	2.990	2.990

(4) 架空式池底

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-54	8-1-55	8-1-56	8-1-57
项 目 名 称			平池底		锥池底	
			厚度（cm）			
			30以内	30以外	30以内	30以外
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	8.552	8.067	8.837	6.610
材 料	预拌混凝土 C25(抗渗等级P6)	m³	10.100	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	m²	104.003	64.995	104.003	64.995
	水	m³	7.360	5.260	5.360	5.260
	电	kW·h	2.990	2.990	2.987	2.987

2. 现浇混凝土池壁(隔墙)

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-58	8-1-59	8-1-60	8-1-61	8-1-62	8-1-63
项 目 名 称			直、矩形			圆、弧形		
			厚度（cm）					
			20以内	30以内	30以外	20以内	30以内	30以外
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	15.269	14.054	11.958	15.975	14.638	12.333
材 料	预拌混凝土 C25(抗渗等级P6)	m ³	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	无纺土工布	m ²	0.492	0.426	0.328	0.492	0.426	0.328
	水	m ³	7.201	5.689	4.408	7.075	5.017	8.894
	电	kW·h	5.100	5.100	5.100	5.100	5.100	5.100

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护；调制砂浆、砌砖、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-64	8-1-65	8-1-66	8-1-67	8-1-68	
项 目 名 称			池壁挑檐	池壁牛腿	配水花墙(厚度)		砖穿孔墙	
					20cm以内	20cm以外		
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	综合工日		工日	8.710	9.765	27.260	23.451	16.479
材 料	预拌混凝土 C25(抗渗等级P6)		m³	10.100	10.100	10.100	10.100	—
	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M7.5		m³	—	—	—	—	1.179
	烧结煤矸石普通砖 240×115×53		千块	—	—	—	—	4.056
	塑料薄膜		m²	31.494	25.204	7.010	5.853	—
	水		m³	15.078	10.395	6.153	4.294	1.157
	电		kW·h	8.160	8.160	8.160	8.160	—
机 械	干混砂浆罐式搅拌机		台班	—	—	—	—	0.050

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-69	8-1-70
项 目 名 称			折线池壁(厚度)	
			30cm以内	30cm以外
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	20.010	17.810
材 料	预拌混凝土 C25(抗渗等级P6)	m ³	10.100	10.100
	无纺土工布	m ²	0.426	0.328
	水	m ³	5.353	4.151
	电	kW·h	5.104	5.104

3. 现浇混凝土池柱、梁

(1) 现浇混凝土池柱

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-71	8-1-72	8-1-73	8-1-74	8-1-75
项 目 名 称			无梁盖柱	矩(方)形柱	圆形柱	扶壁柱	小型矩形柱
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	14.288	13.100	15.476	13.755	14.187
材 料	预拌混凝土 C20	m ³	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	无纺土工布	m ²	2.589	2.589	2.589	2.589	3.884
	水	m ³	9.650	8.610	10.040	8.130	6.065
	电	kW·h	8.160	8.160	8.160	8.640	7.619
	其他材料费	%	—	—	—	1.000	1.000

(2) 现浇混凝土池梁

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-76	8-1-77	8-1-78
项 目 名 称			矩形梁	异型梁	现浇混凝土小梁
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	13.106	13.683	15.272
材 料	预拌混凝土 C20	m ³	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	m ²	29.715	36.145	37.947
	水	m ³	8.455	3.294	7.775
	电	kW·h	8.160	8.160	4.040

4. 现浇混凝土池盖

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-79	8-1-80	8-1-81	8-1-82
项 目 名 称			肋形盖	无梁盖	锥形盖	球形盖
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	7.656	6.713	7.286	7.859
材 料	预拌混凝土 C20	m ³	10.100	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	m ²	129.948	129.948	144.451	158.865
	水	m ³	14.630	14.480	14.220	15.800
	电	kW·h	8.160	8.160	8.160	8.160

工作内容：混凝土浇捣、养护；构件吊装、校正、固定、接头灌缝等。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-83	8-1-84	8-1-85	
项 目 名 称			现浇混凝土圆形池顶 检修人孔	预制混凝土筒圆形池顶检修人孔		
				制作	安装	
名 称			单 位	消 耗 量		
人 工	综合工日		工日	12.380	19.950	17.854
材 料	预拌混凝土 C20		m ³	10.100	10.100	—
	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10		m ³	—	—	0.049
	水泥 42.5MPa		kg	—	—	45.000
	中砂		m ³	—	—	0.078
	碎石 10		m ³	—	—	0.100
	木材(成材)		m ³	—	0.017	—
	松木板枋材		m ³	—	—	0.080
	塑料薄膜		m ²	—	5.981	—
	水		m ³	6.270	5.350	9.889
	电		kW·h	8.000	2.000	—
	其他材料费		%	1.500	1.500	2.000
	机 械	干混砂浆罐式搅拌机		台班	—	—
载重汽车 4t		台班	—	—	0.036	

工作内容: 放样, 划线, 截料, 平直, 钻孔, 拼装, 焊接, 成品矫正, 刷防锈漆一遍及成品编号堆放; 安装构件加固, 吊装校正, 拧紧螺栓, 电焊固定, 翻身就位。

计量单位: t

定 额 编 号			8-1-86
项 目 名 称			钢圆形池顶检修人孔制作、安装
名 称	单 位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	39.140
材 料	热轧薄钢板 $\delta 4.0$	t	0.937
	角钢(综合)	t	0.123
	六角螺栓	kg	18.830
	电焊条 J422	kg	33.503
	红丹防锈漆	kg	9.200
	松节油	kg	2.513
	乙炔气	m ³	3.240
	氧气	m ³	7.450
	其他材料费	%	1.000
机 械	交流弧焊机 32kV · A	台班	6.167
	剪板机 40 × 3100	台班	0.203
	摇臂钻床 50mm	台班	0.044
	轨道平车 5t	台班	0.735
	汽车式起重机 12t	台班	0.124

5. 现浇混凝土板

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-87	8-1-88	8-1-89	8-1-90	8-1-91	8-1-92
项 目 名 称			平板、走道板		悬空板		挡水板	
			厚度（cm以内）					
			8	12	10	15	7	7以外
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	8.523	7.361	8.775	8.158	18.873	17.492
材 料	预拌混凝土 C20	m³	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	m²	324.979	216.674	259.896	173.389	11.750	11.183
	水	m³	19.300	13.470	15.800	11.130	5.630	5.090
	电	kW·h	7.770	7.770	7.770	7.770	7.770	7.770

6. 池 槽

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-93	8-1-94	8-1-95	8-1-96	8-1-97	8-1-98
项 目 名 称			悬空V、U形集水槽		悬空L形槽		池底暗渠	
			厚度（cm以内）					
			8	12	10	20	10	20
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	27.404	23.315	21.675	19.875	18.204	16.995
材 料	预拌混凝土 C20	m³	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	m²	15.624	13.020	29.463	24.549	30.660	25.557
	水	m³	15.120	11.760	11.270	8.550	7.390	5.323
	电	kW·h	9.760	9.760	9.760	9.760	8.160	8.160

工作内容: 混凝土浇捣、养护;调制砂浆、砌筑。

计量单位: 10m³

定 额 编 号			8-1-99	8-1-100	8-1-101	8-1-102	8-1-103
项 目 名 称			落泥斗、槽		沉淀池水槽	下药溶解槽	澄清池 反应筒壁
			混凝土	块石			
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	5.676	16.579	14.527	16.988	13.437
材 料	预拌混凝土 C20	m³	10.100	—	10.100	10.100	10.100
	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10	m³	—	6.290	—	—	—
	块石	m³	—	11.750	—	—	—
	塑料薄膜	m²	50.400	—	43.575	30.618	40.866
	水	m³	6.110	2.173	21.670	24.120	19.900
	电	kW · h	9.600	—	8.160	9.760	9.760
机 械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	—	0.152	—	—	—

工作内容: 混凝土浇捣、抹光、养护。

计量单位: 10m³

定 额 编 号			8-1-104	8-1-105	8-1-106
项 目 名 称			异型填充混凝土		
			现浇混凝土	毛石混凝土	碎砖混凝土
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	9.847	7.367	7.367
材 料	预拌混凝土 C15	m ³	10.100	7.443	7.443
	块石	m ³	—	2.809	—
	碎砖	m ³	—	—	2.970
	塑料薄膜	m ²	30.188	30.188	30.188
	水	m ³	8.780	6.848	6.848
	电	kW·h	4.080	2.980	2.980
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.500

7. 导流壁、筒

(1) 砌筑倒流壁、筒

工作内容：调制砂浆、砌砖。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-107	8-1-108	8-1-109	8-1-110	8-1-111
项 目 名 称			砖导流墙	砖导流筒	砖砌直池壁	砖砌弧形池壁	砖支墩
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	17.223	24.321	13.111	17.044	20.700
材	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10	m ³	2.317	3.239	2.279	2.347	2.109
	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	千块	5.502	5.231	5.262	5.420	5.735
	水	m ³	1.808	1.973	1.691	1.742	1.693
机	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.097	0.133	0.093	0.096	0.087

(2) 混凝土导流壁、筒

工作内容：混凝土浇捣、养护；调制砂浆、砌块。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-112	8-1-113	8-1-114	8-1-115	8-1-116
项 目 名 称			混凝土导流墙		混凝土导流筒		混凝土砌块穿孔墙
			厚度（cm）				
			20以内	20以外	20以内	20以外	
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	13.330	12.637	14.392	13.664	8.734
材 料	预拌混凝土 C20	m³	10.100	10.100	10.100	10.100	—
	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10	m³	—	—	—	1.350	1.345
	干混抹灰砂浆 DP M20	m³	0.276	0.276	0.276	0.276	—
	加气混凝土砌块 600×240×180	块	—	—	—	351.000	351.000
	塑料薄膜	m²	3.843	3.669	4.740	4.498	—
	水	m³	8.913	8.472	9.007	8.608	1.344
	电	kW·h	4.648	4.648	4.648	4.648	—
机 械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.012	0.012	0.012	0.012	0.048

8. 其他现浇混凝土构件

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-117	8-1-118	8-1-119	8-1-120	8-1-121
项 目 名 称			中心支筒	支撑墩	稳流筒	异型构件	设备基础
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	13.515	17.022	16.945	18.378	6.960
材 料	预拌混凝土 C20	m ³	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	m ²	5.699	320.086	79.934	336.947	11.947
	水	m ³	10.220	19.810	8.960	21.110	8.807
	电	kW·h	7.771	7.771	7.771	7.771	2.971

工作内容：凿毛、清洗、清除松动的石子,安放钢丝网;混凝土浇捣、养护。

定 额 编 号			8-1-122	8-1-123	8-1-124	8-1-125
项 目 名 称			后浇带			现浇混凝土 直形楼梯
			池底	池壁	池盖	
			10m ³			10m ²
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	13.115	21.977	13.986	4.880
材 料	预拌混凝土 C25(抗渗等级P6)	m ³	10.200	10.200	—	—
	预拌混凝土 C20	m ³	—	—	10.200	2.586
	钢丝网 20# 10×10	m ²	40.800	40.800	40.800	—
	塑料薄膜	m ²	109.202	84.211	136.445	11.529
	水	m ³	8.631	7.851	15.613	0.810
	电	kW·h	3.297	5.355	8.568	1.560
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

三、 预制混凝土构件

1. 预制混凝土板

(1) 预制混凝土板

工作内容：混凝土浇捣、养护；安装、就位、找正、固定、焊接及接头灌缝。 计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-126	8-1-127	8-1-128	8-1-129
项 目 名 称			稳流板	井池内壁板	稳流板	井池内壁板
			制作		安装	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	15.857	15.857	16.132	18.240
材 料	预拌混凝土 C20	m³	10.100	10.100	—	—
	预拌混凝土 C30	m³	—	—	0.520	0.550
	钢筋> φ10	kg	—	—	65.000	65.520
	铁件(综合)	kg	—	—	10.700	10.200
	松杂板枋材	m³	—	—	0.048	0.018
	电焊条 J422	kg	—	—	8.020	7.458
	水	m³	32.801	17.701	2.971	4.600
	电	kW·h	9.760	9.600	—	—
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.566	0.750
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.318	—
	载重汽车 4t	台班	—	—	0.022	0.050
	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	—	1.075	1.001

(2) 滤板

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-130	8-1-131	8-1-132	8-1-133
项 目 名 称			滤板制作		穿孔板制作	
			12cm以内	12cm以外	三角槽孔板	平孔板
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	17.172	15.444	21.797	17.476
材 料	预拌混凝土 C30	m ³	10.100	10.100	10.100	10.100
	插孔钢筋 $\phi 5 \sim 10$	kg	—	—	3.233	—
	滤头套箍 $\phi 30$	个	4545.000	2050.000	—	—
	塑料薄膜	m ²	216.674	144.449	—	—
	水	m ³	10.699	6.229	31.551	17.910
	电	kW·h	9.600	9.600	9.600	9.600
	其他材料费	%	0.500	0.500	1.000	1.000

工作内容：安装就位、找正、找平、清理、嵌缝。

计量单位：100m²

定 额 编 号			8-1-134	8-1-135
项 目 名 称			滤板安装	不锈钢滤板安装
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	32.694	32.828
材 料	混凝土滤板	m ²	(101.000)	—
	不锈钢滤板	m ²	—	(101.000)
	不锈钢螺栓 M10×350	100个	2.081	2.081
	不锈钢板 $\delta 6$	kg	31.800	31.800
	密封胶	kg	149.600	157.080
	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	0.693	—
	水	m ³	0.104	—
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.496	0.716
	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.017	—

工作内容：混凝土浇捣、养护,模板制作、安装。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-136	8-1-137
项 目 名 称			现浇混凝土整体滤板	
			12cm以内	12cm以外
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	14.190	13.020
材 料	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100
	ABS工程塑料凹凸型模板	m ²	87.500	66.310
	滤头套箍 Φ30	个	4545.000	2050.000
	塑料薄膜	m ²	216.670	144.449
	水	m ³	14.950	10.693
	电	kW·h	8.160	8.160

(3) 折 板

工作内容：找平、找正、安装、固定。

计量单位：100m²

定 额 编 号			8-1-138	8-1-139	8-1-140
项 目 名 称			玻璃钢折板	塑料折板	
				A型	B型
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	49.625	43.166	35.939
材 料	玻璃钢折板	m ²	105.000	—	—
	塑料折板	m ²	—	105.000	105.000
	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	0.018	0.018	0.018
	水	m ³	0.004	0.004	0.004
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容: 混凝土浇捣、养护; 安装就位、找正、找平、清理。

计量单位: 10m³

定 额 编 号			8-1-141	8-1-142
项 目 名 称			预制钢筋混凝土折板	
			制作	安装
名 称	单 位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	15.552	34.040
材 料	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	—
	预拌混凝土 C30	m ³	—	0.527
	松杂板枋材	m ³	0.005	0.035
	铁件(综合)	kg	—	10.200
	电焊条 J422	kg	—	18.700
	水	m ³	20.240	—
	电	kW · h	2.016	—
	其他材料费	%	1.000	2.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.630	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	1.079
	载重汽车 4t	台班	—	0.045
	机动翻斗车 1t	台班	0.630	—
	交流弧焊机 32kV · A	台班	—	1.079

(4) 壁 板

工作内容：1.木壁板制作,刨光企口,接装及各种铁件安装。
2.塑料壁板：划线、下料、拼装及各种铁件安装。

定 额 编 号			8-1-143	8-1-144	8-1-145	8-1-146
项 目 名 称			木制浓缩室壁板	木制稳流板	塑料浓缩室壁板	塑料稳流板
			100m ²	100m	100m ²	100m
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	58.725	29.241	74.507	35.091
材	板方材	m ³	3.467	5.143	—	—
	塑料板	m ²	—	—	104.971	104.971
	角钢(综合)	kg	0.326	—	0.342	—
	扁钢 —50×5	t	0.339	—	0.356	—
	木螺丝 1#	100个	2.815	—	2.958	—
	六角螺栓 M10×60	100个	0.326	—	2.958	—
	带帽带垫螺栓 M10×40	100个	2.815	—	3.264	—
	铁件(综合)	kg	—	247.867	—	260.260
	六角螺母 M12	10个	—	57.752	—	60.639
	圆钉	kg	3.101	2.040	—	2.142
	其他材料费	%	0.100	0.100	1.000	1.000
机	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	0.727	0.355
	木工裁口机 400mm	台班	0.363	0.208	—	0.355
	木工打眼机 16mm	台班	—	—	1.079	—
	木工平刨床 300mm	台班	1.123	0.642	—	—

(5) 尼龙网板

工作内容: 筛、运、洗砂石, 清底层, 挂线, 铺设砂石, 整形找平。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			8-1-147
项 目 名 称			尼龙网板制作、安装
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	23.676
材 料	尼龙网 30目	m ²	25.271
	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0	kg	27.840
	铁件(综合)	kg	27.897
	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×150	100个	28.280
	电焊条 J422	kg	1.760
	其他材料费	%	1.500
机 械	剪板机 10×2500	台班	0.018
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.165

2. 预制混凝土槽

工作内容: 混凝土浇捣、养护, 预埋短管。

计量单位: 10m³

定 额 编 号			8-1-148	8-1-149
项 目 名 称			混凝土构件制作	
			配孔集水槽	辐射槽
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	8.899	9.635
材 料	预拌混凝土 C30	m ³	10.100	10.100
	塑料集水短管 DN25 L=80	根	662.433	662.433
	草袋	个	27.841	30.628
	水	m ³	11.412	13.060
	电	kW·h	5.040	5.040

工作内容：安装就位、找正、找平、清理。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-150	8-1-151
项 目 名 称			混凝土构件安装	
			配孔集水槽	辐射槽
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	18.160	19.068
材	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M10	m ³	0.800	0.808
	水泥 42.5MPa	kg	44.000	44.000
	中砂	m ³	0.075	0.079
	碎石 10	m ³	0.098	0.101
	铁件(综合)	kg	32.599	32.599
	电焊条 J422	kg	6.800	6.800
	松杂板枋材	m ³	0.080	0.081
	水	m ³	9.264	9.356
	其他材料费	%	1.000	1.000
机	汽车式起重机 16t	台班	1.088	1.088
	载重汽车 4t	台班	0.036	0.036
	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.033	0.033
	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.935	1.935

3. 预制混凝土支墩

工作内容：混凝土浇捣、养护。安装就位、找正、找平、清理。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-152	8-1-153
项 目 名 称			支墩制作	支墩安装
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	3.222	16.806
材 料	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	—
	平垫铁(综合)	kg	—	2.669
	电焊条 J422	kg	—	1.531
	垫木	m ³	—	0.001
	塑料薄膜	m ²	13.803	—
	水	m ³	11.155	—
	电	kW·h	5.000	—
	其他材料费	%	—	1.000
机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	3.580

4. 其他预制混凝土构件

工作内容：混凝土浇捣、养护。安装就位、找正、找平、清理。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-154	8-1-155
项 目 名 称			异型构件制作	异型构件安装
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	11.457	22.374
材 料	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	—
	平垫铁(综合)	kg	—	26.693
	电焊条 J422	kg	—	15.312
	垫木	m ³	—	0.011
	麻绳	kg	—	0.051
	塑料薄膜	m ²	60.955	—
	水	m ³	17.243	—
	电	kW·h	8.000	—
	其他材料费	%	—	1.000
机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	4.860

四、滤料铺设

工作内容：筛、运、洗砂石，清底层，挂线，铺设滤料，整形找平。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-156	8-1-157	8-1-158	8-1-159	8-1-160	8-1-161
项 目 名 称			中砂	石英砂	卵石	碎石	锰砂	磁铁矿石
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	12.929	11.972	10.126	10.227	14.222	12.151
材 料	中砂	m ³	11.131	—	—	—	—	—
	石英砂(综合)	m ³	—	11.240	—	—	—	—
	卵石	m ³	—	—	10.200	—	—	—
	碎石 20	m ³	—	—	—	10.200	—	—
	锰砂	m ³	—	—	—	—	10.150	—
	磁铁矿石	m ³	—	—	—	—	—	10.150
	水	m ³	4.950	5.000	3.970	3.970	2.780	2.780
	其他材料费	%	1.500	0.500	1.500	1.500	—	—
机 械	电动双筒慢速卷扬机 30kN	台班	1.050	1.050	1.050	1.050	1.155	1.260

工作内容：场内运输、清底层，挂线，铺设，整形找平。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-1-162	8-1-163
项 目 名 称			滤料铺设	
			粉末活性炭	颗粒活性炭
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	15.323	11.999
材 料	粉末活性炭	m ³	(11.474)	—
	颗粒活性炭	m ³	—	(11.129)
机 械	电动双筒慢速卷扬机 30kN	台班	1.050	1.050

五、防水防腐

工作内容：清理基层、喷水湿润混凝土表面、配置涂料、刷底涂、刮涂修平层、打磨、找平、修整。
计量单位：100m²

定 额 编 号			8-1-164	8-1-165	8-1-166
项 目 名 称			环氧水泥改性聚合物修平涂层		
			池内底板	池内壁	池内顶板
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	2.150	2.800	3.108
材	环氧水泥改性聚合物防水防腐涂料	kg	323.200	323.200	323.200
	环氧水泥改性聚合物底涂	kg	8.080	8.820	8.820
	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500

注：修平涂层均系按2mm考虑。若设计采用不同型号产品时，可以进行换算，配制损耗率1%；厚度不同时，材料用量可以换算，人工不变。

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。
计量单位：100m²

定 额 编 号			8-1-167	8-1-168	8-1-169	8-1-170	8-1-171	8-1-172
项 目 名 称			改性环氧树脂防水防腐涂料					
			池内底板					
			封闭底漆		中间漆		面漆	
			一遍	每增一遍	一遍	每增一遍	一遍	每增一遍
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	7.100	5.680	5.500	4.400	5.000	4.000
材	改性环氧树脂封闭底漆	kg	19.760	16.770	—	—	—	—
	改性环氧树脂中间漆	kg	—	—	16.510	16.380	—	—
	改性环氧树脂面漆	kg	—	—	—	—	17.940	17.940
	砂布	张	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750
机	轴流通风机 7.5kW	台班	7.961	6.369	7.961	6.369	7.961	6.369

注：每遍漆干膜厚度均系按0.2mm考虑的。实际防腐涂层与子目取定不同时，材料用量可以换算，配制损耗率1%，其他不变。

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。

计量单位：100m²

定 额 编 号			8-1-173	8-1-174	8-1-175	8-1-176	8-1-177	8-1-178
项 目 名 称			改性环氧树脂防水防腐涂料					
			池内壁					
			封闭底漆		中间漆		面漆	
			一遍	每增一遍	一遍	每增一遍	一遍	每增一遍
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	9.230	7.384	7.150	5.720	6.500	5.200
材	改性环氧树脂封闭底漆	kg	19.760	16.770	—	—	—	—
	改性环氧树脂中间漆	kg	—	—	16.510	16.380	—	—
	改性环氧树脂面漆	kg	—	—	—	—	17.940	17.940
	砂布	张	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750
机	轴流通风机 7.5kW	台班	7.961	6.369	7.961	6.369	7.961	6.369

注：每遍漆干膜厚度均系按0.2mm考虑的。实际防腐涂层与子目取定不同时，材料用量可以换算，配制损耗率1%，人工不变。

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。

计量单位：100m²

定 额 编 号			8-1-179	8-1-180	8-1-181	8-1-182	8-1-183	8-1-184
项 目 名 称			改性环氧树脂防水防腐涂料					
			池内顶板					
			封闭底漆		中间漆		面漆	
			一遍	每增一遍	一遍	每增一遍	一遍	每增一遍
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	10.224	8.179	7.920	6.336	7.200	5.760
材	改性环氧树脂封闭底漆	kg	19.760	16.770	—	—	—	—
	改性环氧树脂中间漆	kg	—	—	16.510	16.380	—	—
	改性环氧树脂面漆	kg	—	—	—	—	17.940	17.940
	砂布	张	15.750	15.750	15.750	15.750	—	—
机	轴流通风机 7.5kW	台班	7.961	6.369	7.961	6.369	7.961	6.369

注：每遍漆干膜厚度均系按0.2mm考虑的。实际防腐涂层与子目取定不同时，材料用量可以换算，配制损耗率1%，人工不变。

六、变 形 缝

工作内容：熬制沥青、玛瑙脂，调配沥青麻丝、浸木丝板、拌和沥青砂浆，填塞、嵌缝、灌缝。 计量单位：100m

定 额 编 号			8-1-185	8-1-186	8-1-187	8-1-188	8-1-189	8-1-190
项 目 名 称			油浸麻丝		油浸木丝板	玛瑙脂	建筑油膏	沥青砂浆
			平面	立面				
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	6.768	10.071	5.283	5.994	5.004	5.922
材 料	麻丝	kg	54.000	54.000	—	—	—	—
	木丝板 φ25×610×1830	m²	—	—	15.300	—	—	—
	石油沥青玛瑙脂	m³	—	—	—	0.503	—	—
	建筑油膏	kg	—	—	—	—	86.080	—
	沥青砂浆 1:2:7	m³	—	—	—	—	—	0.480
	石油沥青 30 [#]	kg	216.240	216.240	163.240	—	—	—
	木柴	kg	99.000	99.000	61.600	198.000	27.005	198.000

工作内容：清缝、隔纸、剪裁、焊接成型、涂胶、铺砂、熬灌胶泥等。止水带制作，接头安装。 计量单位：100m

定 额 编 号			8-1-191	8-1-192	8-1-193
项 目 名 称			氯丁橡胶片止水带	预埋式紫铜板止水片	聚氯乙烯胶泥
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	3.222	23.787	6.783
材 料	氯丁橡胶浆	kg	60.580	—	—
	紫铜板 $\delta 2$	kg	—	810.900	—
	铜焊条(综合)	kg	—	14.300	—
	聚氯乙烯胶泥	kg	—	—	83.320
	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	—	—	0.099
	水泥 42.5MPa	kg	9.272	—	—
	中砂	m ³	0.158	—	—
	橡胶板 $\delta 2$	m ²	31.820	—	—
	三异氰酸酯	kg	9.090	—	—
	乙酸乙酯	kg	23.000	—	—
	牛皮纸	m ²	5.910	—	53.230
机 械	直流弧焊机 32kV · A	台班	—	0.551	—
	剪板机 20 × 2500	台班	—	0.097	—

工作内容：清缝、隔纸、剪裁、焊接成型、涂胶、铺砂、熬灌胶泥等。止水带制作，接头安装。 计量单位：100m

定 额 编 号			8-1-194	8-1-195	8-1-196	8-1-197
项 目 名 称			预埋式止水带		铁皮盖缝	
			橡胶	塑料	平面	立面
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	9.900	9.900	6.603	5.821
材 料	橡胶止水带	m	105.000	—	—	—
	塑料止水带	m	—	105.512	—	—
	镀锌铁皮	m ²	—	—	62.540	53.000
	甲苯	kg	2.400	2.400	—	—
	乙二胺	kg	0.240	0.240	—	—
	环氧树脂	kg	3.159	3.159	—	—
	丙酮	kg	3.040	3.040	—	—
	板方材	m ³	—	—	1.149	0.301
	圆钉	kg	—	—	2.100	0.700
	焊锡	kg	—	—	4.060	3.440
	防腐油	kg	—	—	6.760	5.310
	木炭	kg	—	—	18.561	15.728
	盐酸 31%合成	kg	—	—	0.860	0.740

工作内容：填塞、嵌缝、灌缝等；钢板剪裁接头及安装。

计量单位：100m

定 额 编 号			8-1-198	8-1-199	8-1-200	8-1-201
项 目 名 称			外贴式橡胶止水带		预埋式钢板止水带	
			平面	立面	平面	立面
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	11.000	18.480	18.400	20.976
材 料	橡胶止水带 300×8	m	103.000	103.000	—	—
	热轧薄钢板 δ 2.0~4.0	t	—	—	0.961	0.961
	电焊条 E43系列	kg	—	—	21.707	21.707
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	剪板机 40×3100	台班	—	—	0.098	0.098
	直流弧焊机 32kV·A	台班	—	—	0.551	0.551

七、井、池渗漏试验

工作内容：准备工具、灌水、检查、排水、现场清洗、清理。

计量单位：1000m³

定 额 编 号			8-1-202	8-1-203	8-1-204	8-1-205	
项 目 名 称			井、池容量（m³以内）				
			500	5000	10000	10000以上	
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日		工日	5.371	9.752	13.712	15.692
材 料	塑料软管 φ20		m	2.000	2.000	2.000	2.000
	镀锌低碳钢丝 φ3.5		kg	0.507	0.407	0.407	0.407
	木板标尺		m³	0.001	0.001	0.001	0.001
	水		m³	100.000	1000.000	1000.000	1000.000
	其他材料费		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.230	—	—	—
	电动单级离心清水泵 150mm		台班	—	3.680	7.360	11.058

八、 预拌混凝土输送及泵管安拆使用

工作内容：泵管安拆、清洗、整理、堆放, 输送泵(车)就位, 混凝土输送、清理。

定 额 编 号			8-1-206	8-1-207	8-1-208	8-1-209	8-1-210	8-1-211
项 目 名 称			预拌混凝土输送		垂直泵管		水平泵管	
			泵车	固定泵	安拆	使用	安拆	使用
单 位			10m ³		10m	10m · d	10m	10m · d
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	—	—	2.090	—	0.060	—
材 料	泵管	m	—	—	0.100	—	0.030	—
	泵管使用	m · d	—	—	—	1.000	—	1.000
	脚手架钢管	kg	—	—	0.970	—	0.500	—
	垫片	个	—	—	7.880	—	7.650	—
	方卡	只	—	—	3.870	—	3.830	—
	红丹防锈漆	kg	—	—	0.070	—	0.040	—
	水	m ³	1.000	1.000	—	—	—	—
机 械	混凝土输送泵车 45m ³ /h	台班	—	0.170	—	—	—	—
	混凝土输送泵车 75m ³ /h	台班	0.140	—	—	—	—	—
	载重汽车 5t	台班	—	—	0.010	—	0.010	—

九、其 他

工作内容：1.放样、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正、刷防锈漆、成品堆放。
2.场内运输、起吊、就位、校正、固定安装。

计量单位：t

定 额 编 号			8-1-212	8-1-213	8-1-214	8-1-215	8-1-216	8-1-217
项 目 名 称			金属结构制作			金属结构安装		
			钢梯		钢栏杆 (钢护栏)	钢梯		钢栏杆 (钢护栏)
			踏步式	爬式	钢管	踏步式	爬式	
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	35.360	34.860	40.440	12.490	21.010	17.550
材 料	中厚钢板(综合)	t	0.781	0.278	0.010	—	—	—
	型钢(综合)	t	0.299	0.500	0.030	—	—	—
	圆钢(综合)	t	—	0.302	0.326	—	—	—
	焊接钢管(综合)	t	—	—	0.714	—	—	—
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	1.740	1.740	—	—	—	—
	六角螺栓	kg	—	—	—	3.570	—	—
	钢丝绳	kg	—	—	—	3.280	3.280	3.280
	环氧富锌底漆稀释剂	kg	—	—	—	2.120	4.240	4.240
	稀释剂	kg	—	—	—	0.170	0.339	0.339
	电焊条 E43系列	kg	24.990	24.990	20.000	3.461	5.191	5.191
	氧气	m ³	6.160	6.160	4.000	0.880	1.430	1.320
	乙炔气	m ³	2.680	2.680	1.700	—	—	—
	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500	5.000	5.000	5.000
机 械	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	0.195	0.208	0.312
	门式起重机 10t	台班	0.220	0.220	0.220	—	—	—
	摇臂钻床 50mm	台班	0.100	0.100	0.070	—	—	—
	轨道平车 10t	台班	0.200	0.200	0.140	—	—	—
	型钢剪断机 500mm	台班	0.080	0.080	—	—	—	—
	钢筋调直机 14mm	台班	—	—	0.070	—	—	—
	钢筋切断机 40mm	台班	—	—	0.070	—	—	—
	管子切断机 250mm	台班	—	—	0.180	—	—	—
	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	—	2.090	0.308	0.462	0.462
	交流弧焊机 42kV·A	台班	3.160	3.610	—	—	—	—
	板料校平机 16×2500	台班	0.010	0.010	—	—	—	—
	剪板机 40×3100	台班	0.010	0.010	—	—	—	—
	刨边机 12000mm	台班	0.020	0.020	—	—	—	—
	型钢矫正机 60×800	台班	0.080	0.080	—	—	—	—
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.320	0.320	0.260	—	—	—

工作内容：放样、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品校正、成品堆放；场内运输、起吊、就位、校正、固定安装。

计量单位：10m

定 额 编 号		8-1-218	
项 目 名 称		不锈钢栏杆	
		不锈钢扶手	
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	10.910
材 料	不锈钢装饰圆管 25.4×1.5	m	31.800
	不锈钢装饰圆管 45×1.5	m	12.275
	不锈钢装饰圆管 63.5×2	m	10.600
	不锈钢法兰底座 63	个	13.246
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.803
	铈钨棒	g	4.412
	环氧树脂	kg	0.193
	氩气	m³	2.271
机 械	管子切断机 150mm	台班	1.600
	氩弧焊机 500A	台班	0.900
	抛光机	台班	0.900

第二章 水处理工程措施项目

说 明

一、本章中模板是按组合钢模板、胶合板模板、木模板分别列项的，钢模板模数差部分采用木模板。支撑按通常做法考虑，与实际不同时，不作调整。

二、本章胶合板模板按竹胶板编制，模板板材不同时可进行调整。

三、本章定额现浇、预制项目中，均已包括钢筋垫块或第一层底浆的工、料及看模工日，套用时不得重复计算。

四、池盖板、平板、走道板、悬空板的模板已含模板支架，当以上模板支架承重量不能满足模板上部混凝土重量时，可根据批准的施工组织设计调整支架的含量。

五、有盖池体（封闭池体）（包括池内壁、隔墙、池盖、无梁盖柱）的模板、支架拆除，若需通过预留孔洞运出池外时，增加模板、支架的池内及出洞口运输时，可根据批准的施工组织设计另行计算。

六、预制构件模板中不包括地、胎模。实际使用中可借用本定额第三册《桥涵工程》相应子目。

七、模板安拆以槽（坑）深 3m 为准，超过 3m 时，人工乘以系数 1.08，其他不变。

八、模板的预留洞口，按水平投影面积计算，小于 0.3m^2 者，圆形洞每 10 个增加 0.72 工日；方形洞每 10 个增加 0.62 工日。

九、小型构件是指单个体积在 0.05m^3 以内的构件；地沟盖板模板项目适用于单块体积在 0.3m^3 内的矩形板；井盖模板项目适用于井口盖板，井室盖板按矩形板执行。预留洞口模板按本章第八条说明执行。

工程量计算规则

- 一、现浇混凝土构件模板按构件与模板的接触面积（扣除后浇带所占面积）计算。
- 二、预制混凝土构件模板，按构件的实体积计算。
- 三、池壁、池盖后浇带模板按后浇部分混凝土体积计算。
- 四、渠道拱板、拱圈的拱盔和支架均以拱盔与圆弧弧形接触面积计算。
- 五、井底流槽按浇筑的混凝土流槽与模板的接触面积计算。

一、 现浇混凝土模板工程

1. 基础垫层模板

工作内容：模板制作、安装、拆除，清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。 计量单位：100m²

定 额 编 号			8-2-1	8-2-2
项 目 名 称			沉井刃脚	混凝土基础垫层
			钢模板	木模板
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	63.900	18.435
材 料	钢模板	kg	57.900	—
	木材(成材)	m³	2.400	1.445
	钢支撑	kg	44.100	—
	镀锌低碳钢丝 φ0.7	kg	—	0.180
	圆钉	kg	—	19.730
	脱模剂	kg	—	10.000
	水泥抹灰砂浆 1:2	m³	0.012	—
	干混抹灰砂浆 DP M20	m³	—	0.020
	尼龙帽	个	55.500	—
	水	m³	—	0.030
机 械	载重汽车 5t	台班	0.900	0.099
	木工圆锯机 500mm	台班	2.900	0.142

2. 构筑物及池类

(1) 池 底

工作内容: 模板制作、安装、拆除、刷隔离剂、清理杂物、整理堆放。

计量单位: 100m²

定 额 编 号			8-2-3	8-2-4	8-2-5	8-2-6	8-2-7
项 目 名 称			平池底			锥形池底	
			钢模板	胶合板模板	木模板	胶合板模板	木模板
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	51.723	63.563	71.201	63.573	48.500
材	混凝土垫块	m ³	(0.137)	(0.137)	(0.137)	—	—
	钢模板	kg	70.761	—	—	—	—
	木材(成材)	m ³	0.011	—	0.756	—	2.370
	竹胶板	m ²	—	31.370	—	24.675	—
	木支撑	m ³	0.336	0.331	0.339	0.331	0.373
	零星卡具	kg	19.074	—	—	—	—
	圆钉	kg	11.924	—	28.336	—	14.035
	脱模剂	kg	10.000	—	10.000	—	10.000
	草板纸 80#	张	30.000	—	—	—	—
	嵌缝料	kg	—	—	10.000	—	10.000
	方木	m ³	—	0.206	—	0.206	—
	铁钉	kg	—	11.920	—	11.920	—
	塑料粘胶带 20mm×50m	卷	—	6.000	—	6.000	—
	隔离剂	kg	—	10.000	—	10.000	—
机	汽车式起重机 8t	台班	0.071	—	—	—	—
	载重汽车 5t	台班	0.251	—	0.296	—	0.600
	木工圆锯机 500mm	台班	0.027	0.028	0.504	0.028	0.487
	木工双面压刨床 600mm	台班	—	—	0.478	—	0.478

(3) 池 盖

工作内容：模板制作、安装、拆除，刷隔离剂、清理杂物、整理堆放。

计量单位: 100m²

定 额 编 号			8-2-14	8-2-15	8-2-16	8-2-17	8-2-18	8-2-19
项 目 名 称			无梁池盖			肋形池盖		球形池盖
			钢模板	胶合板模板	木模板	胶合板模板	木模板	木模板
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	49.049	49.598	62.595	46.695	54.810	119.835
材 料	组合钢模板	kg	65.440	—	—	—	—	—
	竹胶板	m²	—	31.370	—	36.540	—	—
	木材(成材)	m³	—	—	0.960	—	1.056	2.232
	钢支撑	kg	54.320	—	—	—	—	—
	零星卡具	kg	17.790	14.231	—	—	—	—
	木支撑	m³	—	1.123	1.286	—	1.415	—
	板方材	m³	0.060	—	—	—	—	—
	铁钉	kg	4.170	—	—	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 Φ0.7	kg	0.180	0.177	0.177	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 Φ3.5	kg	—	1.559	1.559	—	—	—
	草板纸 80#	张	—	30.000	—	—	—	—
	干混抹灰砂浆 DP M20	m³	—	0.005	0.005	—	—	—
	水泥抹灰砂浆 1:2	m³	0.003	—	—	—	—	—
	隔离剂	kg	10.000	—	—	—	—	—
	嵌缝料	kg	—	—	10.000	—	10.000	—
	铁件(综合)	kg	—	—	—	—	—	19.130
	圆钉	kg	—	20.340	42.024	21.200	21.808	14.880
	脱模剂	kg	—	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
	水	m³	—	0.001	0.001	—	—	—
	机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	0.062	—	—	—
载重汽车 5t		台班	—	0.573	0.636	0.340	0.278	0.403
木工圆锯机 500mm		台班	0.055	0.053	0.717	0.778	0.787	3.326
木工双面压刨床 600mm		台班	—	—	0.478	0.469	0.478	0.478

(4) 柱、梁

工作内容: 模板制作、安装、拆除, 刷隔离剂、清理杂物、整理堆放。

计量单位: 100m²

定 额 编 号			8-2-20	8-2-21	8-2-22	8-2-23	8-2-24
项 目 名 称			无梁盖柱		矩形柱		圆形、异型柱
			钢模板	木模板	钢模板	胶合板模板	木模板
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	87.825	93.555	58.830	49.935	87.420
材	钢模板	kg	68.276	—	78.090	10.340	—
	竹胶板	m ²	—	—	—	36.540	—
	铁件(综合)	kg	—	—	—	11.420	—
	钢支撑	kg	62.963	—	45.940	—	—
	零星卡具	kg	52.795	—	66.740	60.500	—
	木材(成材)	m ³	0.328	0.172	0.130	0.064	1.140
	木支撑	m ³	0.303	1.006	0.182	0.519	0.700
	圆钉	kg	29.631	76.286	1.800	4.020	48.490
	镀锌低碳钢丝 $\Phi 3.5$	kg	—	52.783	—	—	9.306
	嵌缝料	kg	—	10.000	—	—	10.000
	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
	草板纸 80#	张	30.000	—	30.000	30.000	—
机	汽车式起重机 8t	台班	0.159	—	0.159	0.097	—
	载重汽车 5t	台班	0.439	0.573	0.251	0.251	0.314
	木工圆锯机 500mm	台班	1.008	1.433	0.053	0.053	1.645
	木工双面压刨床 600mm	台班	—	0.478	—	—	—

工作内容: 模板制作、安装、拆除, 刷隔离剂、清理杂物、整理堆放。

计量单位: 100m²

定 额 编 号			8-2-25	8-2-26
项 目 名 称			柱支模高度超过3.6m, 每增1m	
			钢支撑	木支撑
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	4.500	4.500
材	钢支撑	kg	3.370	—
	木支撑	m ³	0.021	0.109
	圆钉	kg	—	3.350
机	汽车式起重机 8t	台班	0.004	—
	载重汽车 5t	台班	0.009	0.009
	木工圆锯机 500mm	台班	0.009	0.044

工作内容: 模板制作、安装、拆除、刷隔离剂、清理杂物、整理堆放。

计量单位: 100m²

定 额 编 号			8-2-27	8-2-28	8-2-29	8-2-30
项 目 名 称			矩形梁		池壁基梁	异型梁
			钢模板	胶合板模板	木模板	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	71.175	62.205	101.655	77.730
材 料	钢模板	kg	77.340	7.230	—	—
	竹胶板	m²	—	36.540	—	—
	钢支撑	kg	69.474	—	—	—
	零星卡具	kg	41.100	36.550	—	—
	梁卡具模板用	kg	26.190	—	—	—
	木材(成材)	m³	0.017	0.017	0.725	1.183
	木支撑	m³	0.029	0.914	0.996	1.087
	圆钉	kg	0.470	36.240	19.931	73.740
	镀锌低碳钢丝 φ3.5	kg	15.758	—	—	32.565
	镀锌低碳钢丝 φ0.7	kg	0.177	0.177	—	0.177
	铁件(综合)	kg	—	4.150	—	—
	干混抹灰砂浆 DP M20	m³	0.012	0.012	—	0.012
	尼龙帽 φ1.5	个	37.000	37.000	—	—
	草板纸 80#	张	30.000	30.000	—	—
	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	10.000
	嵌缝料	kg	—	—	10.000	10.000
	水	m³	0.003	0.003	—	0.003
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.177	0.088	—	—
	载重汽车 5t	台班	0.296	0.340	0.511	0.278
	木工圆锯机 500mm	台班	0.035	0.327	1.805	1.026
	木工双面压刨床 600mm	台班	—	—	0.478	—

工作内容: 模板制作、安装、拆除、刷隔离剂、清理杂物、整理堆放。

计量单位: 100m²

定 额 编 号			8-2-31	8-2-32
项 目 名 称			梁支模高度超过3.6m, 每增1m	
			钢支撑	木支撑
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	8.235	10.140
材 料	钢支撑	kg	12.000	—
	木支撑	m ³	—	0.174
	圆钉	kg	—	2.260
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.027	—
	载重汽车 5t	台班	0.045	0.036
	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.071

(5) 板

工作内容：模板制作、安装、拆除，刷隔离剂、清理杂物、整理堆放。

计量单位：100m²

定 额 编 号			8-2-33	8-2-34	8-2-35	8-2-36	8-2-37
项 目 名 称			平板、走道板		悬空板		挡水板
			钢模板	胶合板模板	钢模板	胶合板模板	木模板
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	51.930	45.180	56.490	49.005	97.650
材	钢模板	kg	68.280	—	56.710	—	—
	竹胶板	m ²	—	31.370	—	31.370	—
	钢支撑	kg	48.010	—	34.250	—	—
	木材(成材)	m ³	0.130	0.051	0.182	0.182	1.133
	木支撑	m ³	0.231	1.050	0.303	0.811	0.838
	零星卡具	kg	27.660	27.660	26.090	26.090	2.530
	圆钉	kg	1.790	19.790	9.100	19.960	27.510
	镀锌低碳钢丝 $\Phi 0.7$	kg	0.177	0.177	0.177	0.177	—
	镀锌低碳钢丝 $\Phi 3.5$	kg	—	—	—	—	9.757
	铁件(综合)	kg	—	—	—	—	7.970
	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	0.005	0.005	0.005	0.005	—
	草板纸 80#	张	30.000	30.000	30.000	30.000	—
	嵌缝料	kg	—	—	—	—	10.000
	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
	水	m ³	0.001	0.001	0.001	0.001	9.757
机	汽车式起重机 8t	台班	0.177	0.071	0.133	0.062	—
	载重汽车 5t	台班	0.305	0.340	0.278	0.287	0.233
	木工圆锯机 500mm	台班	0.080	0.080	0.221	0.221	2.194

工作内容：模板制作、安装、拆除，刷隔离剂、清理杂物、整理堆放。

计量单位：100m²

定 额 编 号			8-2-38	8-2-39
项 目 名 称			板支模高度超过3.6m，每增1m	
			钢支撑	木支撑
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	9.405	9.495
材	钢支撑	kg	10.320	—
	木支撑	m ³	—	0.210
	圆钉	kg	—	12.860
机	汽车式起重机 8t	台班	0.018	—
	载重汽车 5t	台班	0.036	0.045
	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.088

(6) 池槽及其他

工作内容: 模板制作、安装、拆除, 刷隔离剂、清理杂物、整理堆放。

计量单位: 100m²

定 额 编 号			8-2-40	8-2-41	8-2-42	8-2-43	8-2-44
项 目 名 称			配(出)水槽	沉淀池	澄清池反应筒壁		导流墙(筒)
			木模板		钢模板	胶合板模板	木模板
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	76.860	74.970	51.210	43.710	41.250
材	钢模板	kg	—	—	65.760	—	—
	竹胶板	m ²	—	—	—	36.540	—
	钢支撑	kg	—	—	19.380	—	—
	零星卡具	kg	—	—	38.990	30.570	1.510
	木材(成材)	m ³	0.841	1.099	0.149	0.149	1.475
	木支撑	m ³	0.387	1.388	—	0.298	0.243
	圆钉	kg	42.040	13.005	9.880	10.580	17.960
	镀锌低碳钢丝 $\phi 3.5$	kg	—	—	—	36.860	24.014
	铁件(综合)	kg	—	—	6.770	6.770	7.970
	尼龙帽 $\phi 1.5$	个	—	—	50.000	50.000	—
	草板纸 80#	张	—	—	30.000	30.000	—
	嵌缝料	kg	10.000	10.000	—	—	10.000
	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.115	0.071	—
	载重汽车 5t	台班	0.179	0.206	0.197	0.197	0.152
	木工圆锯机 500mm	台班	1.822	1.070	0.027	0.027	0.292
	木工双面压刨床 600mm	台班	—	0.478	—	—	—

工作内容：模板制作、安装、拆除，刷隔离剂、清理杂物、整理堆放。

定 额 编 号			8-2-45	8-2-46	8-2-47	8-2-48
项 目 名 称			小型池槽	池壁后浇带	池盖后浇带	直行楼梯
			木模板			
			10m³			10m²
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	41.547	38.501	34.822	10.630
材 料	木材(成材)	m³	1.320	1.115	1.588	0.163
	木支撑	m³	0.340	—	—	—
	圆钉	kg	45.100	18.816	27.987	10.680
	嵌缝料	kg	7.300	—	—	2.040
	脱模剂	kg	7.300	7.080	9.560	2.040
	其他材料费	%	—	0.150	0.150	1.500
	机 械	木工圆锯机 500mm	台班	0.672	3.708	2.610
木工双面压刨床 600mm		台班	—	0.050	0.030	—
载重汽车 5t		台班	0.376	0.360	0.433	0.050

3. 其 他

工作内容: 模板制作、安装、拆除, 刷隔离剂、清理杂物、整理堆放。

计量单位: 100m²

定 额 编 号			8-2-49	8-2-50	8-2-51	8-2-52
项 目 名 称			设备基础		池底流槽	小型构件
			钢模板	胶合板模板	木模板	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	53.955	46.605	48.449	68.294
材 料	钢模板	kg	68.530	1.780	—	—
	竹胶板	m²	—	31.650	—	—
	钢支撑	kg	27.980	—	—	—
	零星卡具	kg	42.950	35.300	—	—
	木材(成材)	m³	0.120	0.120	0.705	1.733
	木支撑	m³	0.190	0.523	—	0.500
	圆钉	kg	6.640	18.550	35.414	76.090
	镀锌低碳钢丝 Φ0.7	kg	19.050	23.190	—	—
	草板纸 80#	张	30.000	—	—	—
	嵌缝料	kg	—	—	—	10.000
	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	10.000
	机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.160	0.080	—
载重汽车 5t		台班	0.260	0.210	0.233	0.573
木工圆锯机 500mm		台班	0.030	0.030	0.780	1.917

二、 预制混凝土模板工程

工作内容：模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放。 计量单位：10m³

定 额 编 号			8-2-53	8-2-54	8-2-55	8-2-56	8-2-57	8-2-58
项 目 名 称			平板		滤板穿孔板	稳流板	壁(隔)板	挡水板 木模板
			钢模板	木模板				
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	6.045	6.150	92.032	13.275	9.630	8.820
材 料	工具式钢模板	kg	7.035	—	—	—	—	—
	木材(成材)	m³	—	0.144	4.452	0.320	0.345	0.142
	圆钉	kg	—	2.468	81.610	5.540	5.477	2.330
	镀锌低碳钢丝 φ0.7	kg	0.343	0.354	0.960	0.530	0.873	0.402
	脱模剂	kg	4.830	4.830	49.150	7.880	7.080	4.370
	干混抹灰砂浆 DP M20	m³	0.020	0.020	0.060	0.030	0.050	0.020
	水	m³	0.005	0.005	0.015	0.007	0.012	0.005
机 械	自升式塔式起重机 600kN·m	台班	0.292	—	—	—	—	—
	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.027	0.929	0.053	0.044	0.018
	木工双面压刨床 600mm	台班	—	0.027	0.929	0.053	0.044	0.018

工作内容: 模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放。

计量单位: 10m³

定 额 编 号			8-2-59	8-2-60	8-2-61	8-2-62	8-2-63
项 目 名 称			矩形柱	矩形板	矩形梁		异型梁
			钢模板	胶合板模板	钢模板	木模板	
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	22.425	20.265	54.930	49.500	29.670
材 料	钢模板	kg	11.322	0.740	31.573	4.929	—
	竹胶板	m²	—	0.440	—	1.120	—
	木材(成材)	m³	0.090	0.110	0.070	0.070	0.658
	木支撑	m³	0.090	0.090	1.310	1.310	—
	零星卡具	kg	5.896	5.896	20.920	20.920	—
	梁卡具模板用	kg	11.740	11.740	11.180	11.180	—
	圆钉	kg	4.274	4.274	9.200	9.200	9.853
	镀锌低碳钢丝 φ3.5	kg	20.089	20.089	22.967	22.967	—
	镀锌低碳钢丝 φ0.7	kg	0.167	0.167	0.242	0.242	0.192
	脱模剂	kg	5.050	5.050	14.290	14.290	9.960
	干混抹灰砂浆 DP M20	m³	0.017	0.017	0.033	0.033	0.017
	草板纸 80#	张	15.140	15.140	36.780	36.780	—
	水	m³	0.002	0.002	0.005	0.005	0.002
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.071	0.071	0.142	0.142	—
	载重汽车 5t	台班	0.090	0.090	0.179	0.179	0.296
	木工圆锯机 500mm	台班	0.018	0.018	0.186	0.186	0.292
	木工双面压刨床 600mm	台班	—	—	—	—	0.292

工作内容：模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放。

计量单位：10m³

定 额 编 号			8-2-64	8-2-65	8-2-66
项 目 名 称			集水槽、辐射槽	小型池槽	小型构件
			木模板		
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	20.991	28.050	62.520
材	木材(成材)	m ³	0.990	1.180	1.799
	圆钉	kg	4.040	8.344	20.716
	镀锌低碳钢丝 $\phi 0.7$	kg	0.235	0.253	0.989
	脱模剂	kg	11.100	10.000	21.070
	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	0.017	0.033	0.060
	水	m ³	0.002	0.005	0.015
机	木工圆锯机 500mm	台班	0.142	0.150	0.487
	木工双面压刨床 600mm	台班	0.124	0.150	0.487

第三章 水处理设备安装

说 明

一、市政水处理工程发生的设备及安装项目均执行本章内容，与《山东省安装工程消耗量定额》重叠的项目应优先执行本章项目。

二、本章中的搬运工作内容，设备包括自安装现场指定堆放地点运到安装地点的水平和垂直搬运；机具和材料包括自施工单位现场出库点运至安装地点的水平和垂直搬运。

三、本章各机械设备项目中已含单机试运转和调试工作，成套设备和分系统调试可执行《山东省安装工程消耗量定额》相应项目。

四、本章设备的安装是按无外围护条件下施工考虑的，如有外围护的施工条件下施工，定额人工及机械应乘以系数 1.15，其他不变。

五、本章定额是按国内大多数施工企业普遍采用的施工方法、机械化程度和合理的劳动组织编制的，除另有说明外，均不得因上述因素有差异而对定额进行调整或换算。

六、一般起重机具的摊销费，执行《山东省安装工程消耗量定额》的有关规定。

七、本章涉及轨道安装的设备，如：移动式格栅除污机、桁车式刮泥机等，其轨道及附件安装均执行《山东省安装工程消耗量定额》相应项目。

八、本章中各类设备的预埋件及设备基础二次灌浆，均另外计算。

九、冲洗装置应根据设计内容执行《山东省安装工程消耗量定额》相应项目，本章不另设置项目。

十、本章中曝气机、臭氧消毒、除臭、膜处理、氯吸收装置、转盘过滤器等设备仅设置其主体设备的安装内容，与主体设备配套的管路系统（管道、阀门、法兰、泵）、风路系统、电气系统、控制系统等，应根据其设计或二次设计内容执行《山东省安装工程消耗量定额》相应项目。

十一、本章中的布气钢管以及其他金属管道防腐的，执行《山东省安装工程消耗量定额》的相应项目。

十二、各节有关说明

1. 格栅组对的胎具制作，另行计算。

2. 格栅制作安装子目是按现场加工制作、组件拼装施工考虑的。

3. 平板格网制作安装子目是按现场加工制作、组件拼装施工考虑的。

4. 旋流沉砂器工作内容中不含工作桥安装，发生的工作桥安装执行《山东省安装工程消耗量定额》相应项目。

5. 周边传动刮泥机不分单、双驱动，统一按本章项目执行。

6. 桁车式刮泥机在斜管沉淀池中安装，人工、机械消耗量乘以系数 1.05，材料消耗量不变。

7. 吸泥机以虹吸式为准，如采用泵吸式，人工、机械消耗量乘以系数 1.1，材料消耗量不变。

8. 中心传动吸泥机采用单管式编制，如采用双管式，人工、机械消耗量乘以系数 1.05，材料消耗量不变。

9. 布气管应执行本章项目，与布气管相连的通气管执行《山东省安装工程消耗量定额》相应项目。布气管与通气管的划分以通气立管的底端与布气管相连的弯头为界。布气管综合考虑了配套管件的安装。

10. 立式混合搅拌机平叶桨、折板桨、螺旋桨按桨叶外径 3m 以内编制的，在深度超过 3.5m 的池内安装时，人工、机械消耗量乘以系数 1.05，材料消耗量不变。

11. 管式混合器，以两节为准，如为三节，人工、材料、机械消耗量乘以系数 1.3。

12. 污泥脱水机械已综合考虑设备安装就位的上排、拐弯、下排，施工方法与定额中不同时，不得调整。板框压滤机是按照采用大型起吊设备安装，在支承结构完成后，安装板框压滤机，板框压滤机安装就位后再进行厂房土建封闭的安装施工工序考虑的。

13. 铸铁圆闸门项目已综合考虑升杆式和暗杆式等闸门机构形式，安装深度按 6m 以内考虑，使用时除深度大于 6m 外，其他均不得调整。铸铁方闸门以带门框座为准，其安装深度按 6m 以内考虑。

闸门项目合闸槽安装，已综合考虑单吊点、双吊点的因素；因闸门开启方向和进出水的方式不同时，不作调整，均执行本章项目。

14. 铸铁堰门安装深度按 3m 以内考虑。

-
15. 启闭机安装深度按手轮式为 3m, 手摇式为 4.5m、电动为 6m、气动为 3m 以内考虑。
 16. 集水槽制作项目中已包括了钻孔或铣孔的用工和机械, 执行时, 不得再另计。
 17. 碳钢集水槽制作和安装中已包括了除锈和刷一遍防锈漆、二遍调合漆的人工和材料, 不得另计除锈、刷油费用。底漆和面漆因品种及防腐要求不同时, 可作换算, 其他不变。
 18. 碳钢、不锈钢矩型堰板执行齿型堰板相应项目, 其中人工消耗量乘以系数 0.6, 其他不变。
 19. 金属齿型堰板安装方法是按有连接板考虑的, 非金属堰板安装方法是按无连接板考虑的, 如实际安装方法不同, 定额不作调整。
 20. 金属堰板安装项目, 是按碳钢考虑的, 不锈钢堰板按金属堰板相应项目消耗量乘以系数 1.2, 主材另计, 其他不变。
 21. 非金属堰板安装项目适用于玻璃钢和塑料堰板。
 22. 斜板、斜管安装项目是按成品考虑的, 不包括其主材的加工制作费用, 不同材质的斜板不作换算。
 23. 膜处理设备项目不包括膜处理系统单元以外的水泵、风机、曝气器、布气管、空压机、仪表、电气控制系统等附属配套设施的安装内容, 可执行《山东省安装工程消耗量定额》和本章相应项目。

工程量计算规则

一、格栅除污机、滤网清污机、压榨机、刮砂机、吸砂机、刮泥机、吸泥机、刮吸泥机、撇渣机、砂（泥）水分离器、曝气机、搅拌机、推进器、氯吸收装置、带式压滤机、污泥脱水机、污泥浓缩机、污泥浓缩脱水一体机、污泥输送机、污泥切割机、启闭机、臭氧消毒设备、离子除臭设备、转盘过滤器等区分设备类型、材质、规格、型号和参数，以“台”为单位计算。

滗水器区分不同型号及堰长，以“台”为单位计算。巴氏计量槽槽体安装区分不同的渠道和喉宽，以“台”为单位计算。生物转盘区分设备重量以“台”为单位计算，包括电动机的重量在内。

二、一体化溶药及投加设备、粉料储存投加设备投加机及计量输送机、二氧化氯发生器等设备不分设备类型、规格、型号和参数，以“台”为单位计算，综合考虑。粉料储存投加设备料仓区分料仓不同直径、高度、重量，以“台”为单位计算。

三、膜处理设备区分设备类型、工艺形式、材质结构以及膜处理系统单元产水能力，以“套”为单位计算。

四、紫外线消毒设备以“模块组”为单位计算。

五、格栅、平板格网、格栅罩区分不同材质以“t”为单位计算，集水槽区分不同材质和厚度以“t”为单位计算。钢网格支架以“t”为单位计算。

六、曝气器区分不同类型以“10个”为单位计算，水射器、管式混合器区分不同公称直径以“个”为单位计算，拍门区分不同材质和公称直径以“个”为单位计算。

七、闸门、旋转门、堰门区分不同尺寸以“座”为单位计算，升杆式铸铁泥阀、平底盖闸区分不同公称直径以“座”为单位计算。

八、布气管区分不同材质和直径以“10m”为单位计算。

九、堰板制作分别按碳钢、不锈钢区分厚度以“10m²”为单位计算；堰板安装分别按金属和非金属区分厚度以“10m²”计算。金属堰板适用于碳钢、不锈钢，非金属堰板适用于玻璃钢和塑料。斜板、斜管以“10m²”为单位计算。

十、定额油漆与设计不同时，可根据设计要求进行换算，但人工不变。

一、拦污设备

1. 格 栅

(1) 格栅制作、安装

工作内容: 1.放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、点焊、成品校正、除锈刷油。

2. 开箱点件、基础划线、场内运输、吊装就位、精平。 计量单位: t

计量单位: t

定 额 编 号			8-3-1	8-3-2	8-3-3	8-3-4	8-3-5	8-3-6
项 目 名 称			格栅制作、安装				格栅整体安装	
			碳钢		不锈钢		碳钢	不锈钢
			0.3t以内	0.3t以外	0.3t以内	0.3t以外		
名 称		单位	消 耗 量					
人工	综合工日	工日	56.891	44.399	63.702	51.706	18.816	18.816
材 <								

(3) 格栅罩制作、安装

工作内容: 放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、点焊、成品校正、除锈刷漆。

计量单位: t

定 额 编 号			8-3-11	8-3-12
项 目 名 称			格栅罩制作	
			碳钢	不锈钢
名 称	单位		消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	38.850	45.650
材 料	型钢(综合)	t	(1.060)	—
	不锈钢型钢(综合)	t	—	(1.060)
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	11.484	—
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	11.660
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.4 \sim 2.5$	kg	0.404	0.404
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.537	0.301
	煤油	kg	4.488	3.754
	钙基润滑脂	kg	0.816	0.408
	破布	kg	2.520	2.520
	棉纱头	kg	3.232	3.232
	硝酸	kg	—	1.600
	氢氟酸 45%	kg	—	0.820
	木材(成材)	m ³	0.003	0.032
	枕木 $2500 \times 250 \times 200$	根	0.042	0.042
	汽油(综合)	kg	6.854	—
	乙炔气	kg	2.611	—
	氧气	m ³	7.832	—
	防锈漆	kg	17.302	—
	调和漆	kg	7.544	—
机 械	剪板机 20×2500	台班	0.010	0.010
	卷板机 20×2500	台班	0.027	0.022
	液压机 500kN	台班	0.014	0.012
	刨边机 12000mm	台班	0.025	0.014
	等离子切割机 400A	台班	—	0.102
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	—
	电动双筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.857	0.857
	电动单梁起重机 5t	台班	0.030	0.021
	汽车式起重机 16t	台班	0.775	0.775
	直流弧焊机 20kV · A	台班	2.095	1.597
	电焊条烘干箱 $450 \times 350 \times 450$	台班	0.210	0.160

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、吊装就位、精平。

计量单位：t

定 额 编 号			8-3-13	8-3-14
项 目 名 称			格栅罩安装	
			碳钢	不锈钢
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	9.340	9.340
材 料	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.666	—
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	0.715
	板方材	m ³	0.026	0.026
	枕木	m ³	0.037	0.037
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.4\sim 2.5$	kg	3.030	3.030
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	0.210	0.210
	氧气	m ³	0.369	—
	乙炔气	kg	0.121	—
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.043	0.043
	汽车式起重机 25t	台班	0.128	0.128
	载重汽车 10t	台班	0.043	0.043
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.213	0.213
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.021	0.021

2. 格栅除污机

(1) 移动式格栅除污机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-15	8-3-16	8-3-17	8-3-18	8-3-19	8-3-20
项 目 名 称			移动式					
			渠道宽（m以内）					
			1.2		2		3	
			渠道深(m以内)					
			5	每增减1	5	每增减1	5	每增减1
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	28.440	1.422	31.290	1.565	35.990	1.800
材 料	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.774	—	0.851	—	0.979	—
	镀锌低碳钢丝 φ1.4~2.5	kg	3.232	—	3.555	—	4.091	—
	枕木 2500×250×200	根	0.252	—	0.277	—	0.326	—
	汽油(综合)	kg	1.224	—	1.346	—	1.548	—
	木材(成材)	m³	0.017	—	0.019	—	0.022	—
	煤油	kg	3.264	—	3.590	—	4.131	—
	机油 5# ~7#	kg	1.648	—	1.813	—	2.163	—
	钙基润滑脂	kg	4.814	—	5.294	—	6.089	—
	破布	kg	1.680	—	1.848	—	2.121	—
	棉纱头	kg	2.424	—	2.666	—	3.070	—
	其他材料费	%	2.000	—	2.000	—	2.000	—
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.313	0.032	0.344	0.035	0.396	0.040
	载重汽车 5t	台班	0.102	0.010	0.113	0.011	0.130	0.011
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.154	0.015	0.169	0.017	0.170	0.017
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.015	0.002	0.017	0.002	0.017	0.002

(2) 钢绳牵引式、深链式格栅除污机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-21	8-3-22	8-3-23	8-3-24
项 目 名 称			钢绳牵引式、深链式			
			渠道宽（m以内）			
			1.2		2	
			渠道深(m以内)			
			5	每增加1	5	每增加1
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	30.000	1.500	34.000	1.700
材 料	水泥 42.5MPa	kg	67.442	—	67.442	—
	中砂	m³	0.118	—	0.118	—
	碎石 10	m³	0.130	—	0.130	—
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	—	8.160	—
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	—	4.080	—
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.717	—	2.717	—
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4~2.5	kg	3.030	—	3.030	—
	枕木 2500×250×200	根	0.315	—	0.315	—
	木材(成材)	m³	0.024	—	0.024	—
	机油 5# ~7#	kg	1.627	—	1.627	—
	汽油(综合)	kg	1.153	—	1.153	—
	煤油	kg	4.131	—	4.131	—
	钙基润滑脂	kg	4.590	—	4.590	—
	破布	kg	2.751	—	2.751	—
	棉纱头	kg	1.071	—	1.071	—
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.574	0.057	0.606	0.061
	载重汽车 5t	台班	0.153	0.015	0.162	0.016
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.480	0.048	0.511	0.051
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.048	0.005	0.051	0.005

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-25	8-3-26	8-3-27	8-3-28
项 目 名 称			钢绳牵引式、深链式			
			渠道宽 (m以内)			
			3		4	
			渠道深(m以内)			
			5	每增加1	5	每增加1
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	41.400	2.000	52.000	2.600
材 料	水泥 42.5MPa	kg	85.048	—	128.816	—
	中砂	m³	0.149	—	0.225	—
	碎石 10	m³	0.162	—	0.247	—
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	—	8.160	—
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	—	4.080	—
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.926	—	3.740	—
	镀锌低碳钢丝 φ1.4~2.5	kg	3.535	—	4.040	—
	枕木 2500×250×200	根	0.315	—	0.420	—
	木材(成材)	m³	0.028	—	0.041	—
	机油 5# ~7#	kg	2.142	—	7.262	—
	汽油(综合)	kg	1.173	—	1.683	—
	煤油	kg	5.151	—	4.162	—
	钙基润滑脂	kg	6.018	—	8.058	—
	破布	kg	3.381	—	4.431	—
	棉纱头	kg	1.576	—	2.586	—
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.673	0.067	0.723	0.072
	载重汽车 5t	台班	0.168	0.017	0.192	0.019
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.522	0.052	0.667	0.067
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.052	0.005	0.067	0.007

(3) 反捞式、回转式、齿耙式格栅除污机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-29	8-3-30	8-3-31	8-3-32
项 目 名 称			反捞式、回转式、齿耙式			
			渠道宽（m以内）			
			0.8		1.5	
			渠道深(m以内)			
			3	每增加1	3	每增加1
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	20.000	1.000	22.000	1.100
材 料	水泥 42.5MPa	kg	85.048	—	85.048	—
	中砂	m³	0.149	—	0.149	—
	碎石 10	m³	0.162	—	0.162	—
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	—	8.160	—
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	—	4.080	—
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.717	—	2.717	—
	镀锌低碳钢丝 Φ1.4~2.5	kg	3.030	—	3.030	—
	枕木 2500×250×200	根	0.315	—	0.315	—
	木材(成材)	m³	0.024	—	0.024	—
	汽油(综合)	kg	1.153	—	1.153	—
	煤油	kg	4.131	—	4.131	—
	机油 5# ~7#	kg	1.627	—	1.627	—
	钙基润滑脂	kg	4.590	—	4.590	—
	破布	kg	2.751	—	2.751	—
	棉纱头	kg	1.071	—	1.071	—
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.108	0.057	0.632	0.063
	载重汽车 5t	台班	0.029	0.015	0.168	0.017
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.100	0.048	0.533	0.053
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.010	0.005	0.053	0.005

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-33	8-3-34	8-3-35	8-3-36
项 目 名 称			反捞式、回转式、齿耙式			
			渠道宽（m以内）			
			2		3	
			渠道深（m以内）			
			3	每增加1	3	每增加1
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	26.500	1.300	35.000	1.750
材 料	水泥 42.5MPa	kg	166.260	—	128.816	—
	中砂	m³	0.347	—	0.225	—
	碎石 10	m³	0.428	—	0.247	—
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	—	8.160	—
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	—	4.080	—
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.926	—	3.740	—
	镀锌低碳钢丝 φ1.4~2.5	kg	3.535	—	4.040	—
	枕木 2500×250×200	根	0.315	—	0.420	—
	木材(成材)	m³	0.028	—	0.041	—
	汽油(综合)	kg	1.173	—	1.683	—
	煤油	kg	5.151	—	7.191	—
	机油 5# ~7#	kg	2.142	—	4.202	—
	钙基润滑脂	kg	6.018	—	8.058	—
	破布	kg	3.381	—	4.431	—
	棉纱头	kg	1.576	—	2.586	—
机 械	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.053	0.005	0.067	0.007
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.533	0.053	0.667	0.067
	载重汽车 5t	台班	0.168	0.017	0.192	0.019
	汽车式起重机 8t	台班	0.673	0.067	0.673	0.067

(4) 转鼓式格栅除污机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-37	8-3-38	8-3-39
项 目 名 称			转鼓式直径(m以内)		
			1	2	3
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	15.400	21.000	24.600
材 料	水泥 42.5MPa	kg	67.442	67.442	128.816
	中砂	m ³	0.118	0.118	0.225
	碎石 10	m ³	0.130	0.130	0.247
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.717	2.926	3.740
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.4 \sim 2.5$	kg	3.030	3.535	4.040
	枕木 2500×250×200	根	0.315	0.315	0.420
	木材(成材)	m ³	0.024	0.028	0.041
	汽油(综合)	kg	1.153	1.173	1.683
	煤油	kg	4.131	5.151	7.191
	机油 5# ~7#	kg	1.627	2.142	4.202
	钙基润滑脂	kg	4.590	6.018	8.058
	破布	kg	2.751	3.381	4.431
	棉纱头	kg	1.071	1.576	2.586
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.638	0.731	0.860
	载重汽车 5t	台班	0.170	0.213	0.215
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.538	0.667	0.741
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.054	0.067	0.074

3. 滤网清污机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-40	8-3-41	8-3-42	8-3-43	8-3-44
项 目 名 称			滤网清污机				
			渠道宽（m以内）				
			1.5	2.5	3.5	4	4.5
			渠道深(m以内)				
			6	10	10	12	12
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	39.200	42.900	46.700	52.740	58.670
材 料	水泥 42.5MPa	kg	67.442	74.185	81.600	89.964	98.960
	中砂	m³	0.118	0.131	0.144	0.158	0.174
	碎石 10	m³	0.130	0.142	0.156	0.171	0.189
	钢板 δ 3~10	kg	1.260	1.575	1.890	2.100	2.310
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.310	2.530	2.640	2.860	3.080
	镀锌低碳钢丝 φ 1.4~2.5	kg	3.030	3.535	3.535	3.535	4.040
	枕木 2500×250×200	根	0.315	0.315	0.315	0.315	0.315
	木材(成材)	m³	0.020	0.022	0.024	0.026	0.028
	汽油(综合)	kg	1.020	1.224	1.428	1.530	1.530
	煤油	kg	3.060	4.080	5.100	6.120	8.160
	机油 5# ~7#	kg	1.545	2.060	2.575	3.296	4.120
	钙基润滑脂	kg	3.570	4.080	4.080	4.896	5.100
	氧气	m³	0.330	0.330	0.330	0.330	0.330
	乙炔气	kg	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110
	破布	kg	2.100	2.415	2.625	2.940	3.150
棉纱头	kg	1.010	1.212	1.313	1.414	1.515	
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.791	1.020	—	—	—
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	1.284	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	1.480	1.675
	载重汽车 5t	台班	0.204	0.247	—	—	—
	载重汽车 10t	台班	—	—	0.306	—	—
	载重汽车 12t	台班	—	—	—	0.357	0.374
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.457	0.502	0.523	0.567	0.610
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.046	0.050	0.052	0.057	0.061

二、除砂、排泥、撇渣设备

1. 压榨机

(1) 螺旋输送压榨机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-45	8-3-46	8-3-47	8-3-48
项 目 名 称			螺旋输送压榨机螺旋直径(mm以内)			
			300		550	
			基本输送长(m以内)			
			3	每增加2	3	每增加2
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	5.650	0.565	8.400	0.840
材 料	水泥 42.5MPa	kg	31.059	—	41.412	—
	中砂	m³	0.055	—	0.069	—
	碎石(综合)	m³	0.055	—	0.083	—
	热轧薄钢板 δ 1.0~3.0	kg	0.297	—	0.477	—
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	—	8.160	—
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	—	4.080	—
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.508	—	0.693	—
	镀锌低碳钢丝 (综合)	kg	2.000	—	3.090	—
	木板	m³	0.006	—	0.022	—
	厚漆	kg	0.492	—	0.666	—
	机油	kg	0.448	—	1.248	—
	煤油	kg	2.978	—	3.803	—
	汽油(综合)	kg	0.677	—	1.040	—
	钙基润滑脂	kg	1.370	—	2.009	—
	破布	kg	1.058	—	1.433	—
机 械	叉式起重机 5t	台班	0.068	0.007	0.136	0.014
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.272	0.027	0.272	0.027
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.027	0.003	0.030	0.003

(2) 螺旋压榨机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-49	8-3-50
项 目 名 称			螺旋压榨机	
			螺旋直径 (mm以内)	
			300	550
名 称	单位		消 耗	量
人 工	综合工日	工日	6.000	7.200
材 料	水泥 42.5MPa	kg	12.424	16.565
	砂子	m ³	0.022	0.028
	碎石(综合)	m ³	0.022	0.033
	热轧薄钢板 δ 1.0~3.0	kg	0.119	0.191
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.203	0.277
	镀锌低碳钢丝 φ 2.8~4.0	kg	0.784	1.177
	木板	m ³	0.003	0.009
	石棉编绳(综合)	kg	0.179	0.270
	钙基润滑脂	kg	0.548	0.804
	机油	kg	0.358	0.499
	煤油	kg	1.191	1.521
	汽油(综合)	kg	0.271	0.416
	铅油(厚漆)	kg	0.197	0.267
	破布	kg	0.423	0.573
机 械	叉式起重机 5t	台班	0.040	0.080
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.040	0.080
	直流弧焊机 32kV · A	台班	0.160	0.160
	电焊条烘干箱 450 × 350 × 450	台班	0.016	0.016

(2) 往复式耙砂机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-55	8-3-56	8-3-57
项 目 名 称			输送长(m以内)		
			3	5	5以外
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	15.000	18.000	20.000
材 料	水泥 42.5MPa	kg	51.765	67.442	85.048
	砂子	m ³	0.090	0.118	0.149
	碎石(综合)	m ³	0.098	0.130	0.162
	热轧薄钢板 δ 0.5~0.65	kg	0.880	0.933	0.933
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	12.240	12.240
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	6.120	6.120
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.910	0.970	1.067
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	1.515	1.616	1.616
	木板	m ³	0.011	0.011	0.011
	汽油 70# ~90#	kg	0.785	0.836	0.836
	煤油	kg	4.845	5.171	5.171
	机油	kg	2.987	3.183	3.183
	钙基润滑脂	kg	1.550	1.652	1.652
	破布	kg	1.764	1.880	1.880
	乙炔气	kg	0.165	0.176	0.176
	氧气	m ³	0.506	0.539	0.539
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.380	0.400	0.400
	载重汽车 8t	台班	0.300	0.320	0.320
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.150	0.160	0.160
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.015	0.016	0.016

3. 吸 砂 机

(1) 移动桥式吸砂机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-58	8-3-59	8-3-60	8-3-61	8-3-62	8-3-63
项 目 名 称			移动桥式					
			池宽 (m以内)					
			3	6	8	10	12	12以外
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	22.000	24.000	26.000	27.000	29.000	31.000
材 料	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	35.805	43.478	51.150	51.150	51.150	51.150
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	2.121	2.576	3.030	3.030	3.030	3.030
	钢锯条	条	3.080	3.740	4.400	4.400	4.400	4.400
	枕木 $2500 \times 250 \times 200$	根	0.014	0.017	0.020	0.040	0.060	0.080
	板方材	m ³	0.015	0.018	0.021	0.021	0.021	0.032
	汽油(综合)	kg	1.714	2.081	2.448	2.448	2.448	2.652
	煤油	kg	4.855	5.896	6.936	6.936	6.936	7.854
	机油 5# ~7#	kg	9.806	11.907	14.008	14.008	14.008	15.759
	钙基润滑脂	kg	1.428	1.734	2.040	2.040	2.040	2.550
	棉纱	kg	2.121	2.576	3.030	3.030	3.030	3.535
	破布	kg	2.205	2.678	3.150	3.150	3.150	3.675
	砂布	张	1.470	1.785	2.100	2.100	2.100	4.200
	氧气	m ³	8.316	10.098	11.880	13.640	16.170	16.170
	乙炔气	kg	2.772	3.366	3.960	4.546	5.390	5.390
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.210	0.255	0.300	0.330	0.350	0.430
	汽车式起重机 16t	台班	0.630	0.765	0.900	1.000	1.130	1.340
	载重汽车 8t	台班	0.203	0.247	0.280	0.310	0.380	0.410
	直流弧焊机 20kV · A	台班	8.350	10.135	11.923	11.923	11.923	11.923
	电焊条烘干箱 $450 \times 350 \times 450$	台班	0.835	1.014	1.192	1.192	1.192	1.192

(2) 沉砂器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-64
项 目 名 称			旋流沉砂器
名 称	单 位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	19.000
材 料	水泥 42.5MPa	kg	51.765
	中砂	m ³	0.092
	碎石(综合)	m ³	0.101
	钢板 δ 3~10	kg	21.305
	热轧薄钢板 δ 1.0~3.0	kg	0.848
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.860
	镀锌低碳钢丝 φ 2.8~4.0	kg	2.020
	枕木 2000×200×200	根	0.042
	木材(成材)	m ³	0.011
	煤油	kg	4.590
	机油 5# ~7#	kg	1.442
	钙基润滑脂	kg	2.856
	棉纱线	kg	1.717
	破布	kg	1.785
	氧气	m ³	1.507
	乙炔气	kg	0.506
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.817
	载重汽车 5t	台班	0.239
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.566
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.057

(3) 提 砂 系 统

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、组件安装、加油、无负荷试运转。

计量单位：套

定 额 编 号			8-3-65	8-3-66
项 目 名 称			泵提砂系统	气提砂系统
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	9.000	8.000
材 料	热轧薄钢板 $\delta 1.0 \sim 3.0$	kg	0.201	0.201
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.266	0.880
	镀锌低碳钢丝 (综合)	kg	0.808	—
	木板	m ³	0.008	0.008
	煤油	kg	1.607	1.607
	汽油(综合)	kg	0.312	0.312
	机油 5 [#] ~7 [#]	kg	1.509	1.509
	铅油(厚漆)	kg	0.205	0.248
	钙基润滑脂	kg	0.515	0.515
	棉纱头	kg	0.300	0.300
	破布	kg	0.320	0.320
	氧气	m ³	0.235	0.235
	乙炔气	kg	0.078	0.078
	油浸石棉盘根 $\phi 6 \sim 10$	kg	0.343	—
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	0.170	0.170
	交流弧焊机 21kV · A	台班	0.085	0.085
	电焊条烘干箱 450 × 350 × 450	台班	0.009	0.009

4. 刮 泥 机

(1) 链条牵引式刮泥机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-67	8-3-68	8-3-69	8-3-70	8-3-71	8-3-72
项 目 名 称			单链(m以内)			双链(m以内)		
			6	10	10以外	6	10	10以外
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	59.194	69.505	81.833	77.206	90.581	106.203
材 料	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	4.680	4.680	4.680	5.030	5.030	5.030
	钢板 δ 3~10	kg	1.000	1.000	1.000	1.400	1.400	1.400
	镀锌低碳钢丝 φ3.5	kg	1.961	2.451	2.942	1.961	2.451	2.942
	枕木 2500×250×200	根	0.250	0.300	0.350	0.250	0.300	0.350
	板方材	m ³	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030
	汽油 70 [#] ~90 [#]	kg	0.990	0.990	0.990	0.990	0.990	0.990
	煤油	kg	1.208	1.426	1.644	2.080	2.080	2.278
	机油 5 [#] ~7 [#]	kg	3.160	3.660	4.160	4.700	4.700	5.200
	钙基润滑脂	kg	2.623	2.914	3.206	3.400	3.497	3.691
	棉纱	kg	2.000	2.200	2.500	3.000	3.300	3.500
	破布	kg	0.728	0.832	0.863	1.040	1.144	1.248
	氧气	m ³	0.530	0.530	0.530	0.530	0.530	0.530
	乙炔气	kg	0.177	0.177	0.177	0.177	0.177	0.177
	其他材料费	%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.628	0.734	0.938	0.858	0.947	0.274
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	—	—	0.734
	载重汽车 8t	台班	0.188	0.206	0.233	0.251	0.179	0.269
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.094	0.094	0.094	0.102	0.102	0.102
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.944	0.944	0.944	1.015	1.015	1.015

(3) 垂架式中心传动刮泥机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、枕木堆搭设、脚手架搭设、设备组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-79	8-3-80	8-3-81
项 目 名 称			池径(m以内)		
			22	30	40
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	152.387	178.016	184.906
材 料	钢板 δ 3~10	kg	33.040	33.940	33.940
	热轧薄钢板 δ 1.0~3.0	kg	3.000	4.000	4.000
	紫铜板(综合)	kg	0.120	0.150	0.150
	无缝钢管 DN50	m	4.150	4.150	4.150
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	25.440	27.790	30.000
	镀锌低碳钢丝 φ 3.5	kg	3.236	3.236	3.236
	枕木 2500×250×200	根	2.450	2.450	2.450
	板方材	m³	0.315	0.335	0.350
	汽油 70# ~90#	kg	4.951	4.951	4.951
	煤油	kg	7.922	9.903	11.883
	机油 5# ~7#	kg	2.500	3.000	3.500
	钙基润滑脂	kg	15.271	15.271	15.271
	乙炔气	kg	0.810	0.833	0.873
	氧气	m³	2.430	2.500	2.620
	棉纱	kg	3.500	4.000	8.000
	破布	kg	4.678	6.238	6.238
	其他材料费	%	4.000	4.000	4.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	4.379	5.370	7.112
	汽车式起重机 16t	台班	1.575	1.999	2.265
	汽车式起重机 40t	台班	1.150	1.150	1.150
	载重汽车 10t	台班	0.538	0.690	0.708
	直流弧焊机 32kV·A	台班	5.131	5.606	6.051
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.513	0.561	0.605

(4) 澄清池机械搅拌刮泥机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-82	8-3-83	8-3-84	8-3-85
项 目 名 称			池径(m以内)			
			8	12	15	15以外
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	33.721	47.667	61.701	68.330
材 料	钢板 $\delta 3\sim 10$	kg	8.800	10.400	12.200	13.600
	热轧薄钢板 $\delta 1.0\sim 3.0$	kg	1.000	1.000	1.000	1.000
	紫铜板(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.400	2.400	2.400	2.400
	镀锌低碳钢丝 $\phi 3.5$	kg	2.942	2.942	3.432	3.432
	枕木 $2000\times 250\times 200$	根	0.400	0.600	0.800	0.900
	板方材	m ³	0.020	0.030	0.040	0.050
	煤油	kg	3.961	3.961	3.961	3.961
	机油 5 [#] ~7 [#]	kg	2.000	2.200	2.400	2.500
	钙基润滑脂	kg	2.429	2.429	2.429	2.429
	乙炔气	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	氧气	m ³	0.900	0.900	0.900	0.900
	棉纱	kg	2.000	2.500	3.000	3.500
	破布	kg	2.079	2.599	3.119	3.639
	其他材料费	%	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.407	0.672	0.195	0.203
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.548	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.646
	载重汽车 8t	台班	0.116	0.170	0.188	0.206
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.484	0.484	0.484	0.484
	电焊条烘干箱 $450\times 350\times 450$	台班	0.048	0.048	0.048	0.048

(5) 桁车式刮泥机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-86	8-3-87	8-3-88	8-3-89
项 目 名 称			跨度(m以内)			
			10	15	20	20以外
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	40.500	44.000	48.000	62.000
材	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	51.150	51.150	57.640	57.640
	铁丝(综合)	kg	3.030	3.030	3.535	3.535
	钢锯条	条	4.400	4.400	4.400	4.400
	枕木 2000×250×200	根	0.042	0.084	0.126	0.126
	木材(成材)	m³	0.021	0.032	0.042	0.042
	汽油(综合)	kg	2.448	2.652	2.652	2.652
	煤油	kg	6.936	7.854	8.160	8.160
	机油	kg	14.008	15.759	16.274	16.274
	钙基润滑脂	kg	2.040	2.550	2.550	2.550
	乙炔气	kg	4.546	5.390	6.014	6.014
	氧气	m³	13.640	16.170	18.040	18.040
	砂布	张	2.100	4.200	4.200	4.200
	棉纱线	kg	3.030	3.535	3.535	3.535
	破布	kg	3.150	3.675	3.675	3.675
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.281	0.366	0.451	0.476
	汽车式起重机 16t	台班	0.850	1.139	1.513	1.513
	载重汽车 8t	台班	0.264	0.349	0.434	0.459
	直流弧焊机 20kV·A	台班	10.135	10.135	11.421	11.421
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	1.014	1.014	1.142	1.142

5. 吸 泥 机

(1) 桁车式吸泥机

工作内容：开箱点件、场内运输、枕木堆搭设、主梁组对、吊装、组件安装、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-90	8-3-91	8-3-92	8-3-93
项 目 名 称			跨度(m以内)			
			8	10	12	14
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	65.834	76.882	87.460	104.037
材	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	46.500	46.500	46.500	46.500
	镀锌低碳钢丝 $\Phi 3.5$	kg	2.942	2.942	2.942	2.942
	钢锯条	条	4.190	4.190	4.190	4.190
	枕木 $2500 \times 250 \times 200$	根	0.020	0.040	0.060	0.080
	板方材	m ³	0.020	0.020	0.020	0.030
	汽油 70 [#] ~90 [#]	kg	2.377	2.377	2.377	2.575
	煤油	kg	6.734	6.734	6.734	7.625
	机油 5 [#] ~7 [#]	kg	13.600	13.600	13.600	15.300
	钙基润滑脂	kg	1.943	1.943	1.943	2.429
	棉纱	kg	3.000	3.000	3.000	3.500
	破布	kg	3.119	3.119	3.119	3.639
	砂布	张	2.000	2.000	2.000	4.000
	乙炔气	kg	3.600	4.133	4.900	4.900
	氧气	m ³	10.800	12.400	14.700	14.700
	其他材料费	%	4.000	4.000	4.000	4.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.265	0.292	0.310	0.380
	汽车式起重机 16t	台班	0.796	0.885	—	—
	汽车式起重机 30t	台班	—	—	1.000	1.185
	载重汽车 8t	台班	0.260	0.278	0.305	0.367
	直流弧焊机 20kV · A	台班	9.379	9.379	9.379	9.379
	电焊条烘干箱 $450 \times 350 \times 450$	台班	0.938	0.938	0.938	0.938

工作内容：开箱点件、场内运输、枕木堆搭设、主梁组对、吊装、组件安装、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-94	8-3-95	8-3-96
项 目 名 称			跨度(m以内)		
			16	18	20
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	118.717	132.262	145.043
材	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	52.400	52.400	52.400
	镀锌低碳钢丝 $\phi 3.5$	kg	3.432	3.432	3.432
	钢锯条	条	4.190	4.190	4.190
	枕木 $2500 \times 250 \times 200$	根	0.100	0.120	0.150
	板方材	m ³	0.030	0.040	0.040
	汽油 70 [#] ~90 [#]	kg	2.575	2.575	2.575
	煤油	kg	7.625	7.922	8.517
	机油 5 [#] ~7 [#]	kg	15.300	15.800	17.000
	钙基润滑脂	kg	2.429	2.429	2.429
	氧气	m ³	14.700	16.400	16.400
	乙炔气	kg	4.900	5.467	5.467
	棉纱	kg	3.500	3.500	3.500
	破布	kg	3.639	3.639	3.639
	砂布	张	4.000	4.000	4.000
	其他材料费	%	4.000	4.000	4.000
机	电焊条烘干箱 $450 \times 350 \times 450$	台班	1.057	1.057	1.057
	直流弧焊机 20kV · A	台班	10.570	10.570	10.570
	载重汽车 8t	台班	0.394	0.457	0.484
	汽车式起重机 8t	台班	0.407	0.469	—
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.495
	汽车式起重机 30t	台班	1.424	—	—
	汽车式起重机 40t	台班	—	1.575	1.637

(2) 钟罩吸泥机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-97	8-3-98	8-3-99	8-3-100	8-3-101	8-3-102
项 目 名 称			跨度(m以内)					
			2	4	6	8	9	9以外
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	34.154	56.554	68.501	82.173	90.604	98.559
材	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	27.780	34.720	39.860	48.790	48.790	48.790
	钢锯条	条	4.190	4.190	4.190	4.190	4.190	4.190
	枕木 2000×250×200	根	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	板方材	m ³	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	汽油 70 [#] ~90 [#]	kg	3.743	4.179	4.694	4.902	4.902	5.070
	煤油	kg	7.843	8.051	8.289	8.903	8.903	9.546
	机油 5 [#] ~7 [#]	kg	15.360	15.360	16.140	16.140	16.140	16.140
	钙基润滑脂	kg	2.040	2.429	2.623	2.817	2.817	3.011
	氧气	m ³	12.890	16.120	16.120	16.110	16.110	16.110
	乙炔气	kg	4.297	5.373	5.373	5.370	5.370	5.370
	棉纱	kg	3.500	3.500	4.000	5.000	5.000	6.000
	破布	kg	3.639	3.639	4.158	5.198	5.198	6.238
	其他材料费	%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.425	0.699	0.230	0.265	0.301	0.301
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.610	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.796	0.964	—
	汽车式起重机 30t	台班	—	—	—	—	—	0.964
	载重汽车 8t	台班	0.116	0.206	0.224	0.260	0.296	0.296
	直流弧焊机 32kV·A	台班	5.603	7.004	8.041	9.841	9.841	9.841
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.560	0.700	0.804	0.984	0.984	0.984

(3) 中心传动单管式吸泥机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、枕木堆搭设、脚手架搭设、设备组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-103	8-3-104	8-3-105	8-3-106	8-3-107
项 目 名 称			池径(m以内)				
			25	30	35	40	50
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	72.000	82.800	95.220	109.500	125.930
材 料	钢板 δ3~10	kg	4.095	4.095	4.095	4.095	4.095
	热轧薄钢板 δ1.0~3.0	kg	43.090	43.090	43.090	43.090	43.090
	紫铜板(综合)	kg	0.165	0.207	0.233	0.254	0.286
	无缝钢管 DN50	m	5.503	5.503	6.324	6.324	6.936
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	34.506	57.729	66.385	79.992	103.983
	铬不锈钢电焊条	kg	0.458	0.510	0.550	0.611	0.686
	铁丝 φ4.0~2.8	kg	4.333	4.767	5.252	5.757	6.363
	枕木 2500×250×200	根	3.413	3.413	3.917	3.917	4.305
	木材(成材)	m³	0.471	0.505	0.578	0.630	0.693
	汽油(综合)	kg	6.630	7.293	7.619	8.384	9.231
	煤油	kg	10.608	13.260	15.249	16.779	18.462
	机油	kg	3.348	4.017	4.620	5.099	5.614
	钙基润滑脂	kg	20.845	22.950	23.970	26.520	29.070
	棉纱线	kg	7.878	7.878	9.060	9.060	10.504
	破布	kg	6.143	8.190	8.190	9.419	10.364
	氧气	m³	13.270	16.559	19.041	31.856	41.415
	乙炔气	m³	4.423	5.520	6.347	10.618	13.794
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	机 械	汽车式起重机 8t	台班	6.749	8.271	9.098	10.200
汽车式起重机 16t		台班	1.870	2.431	2.674	2.329	3.028
汽车式起重机 40t		台班	1.437	1.105	1.105	1.105	1.105
载重汽车 10t		台班	1.105	0.818	0.988	0.723	0.940
直流弧焊机 32kV·A		台班	5.259	8.798	9.678	15.849	20.604
电焊条烘干箱 450×350×450		台班	0.526	0.880	0.968	1.585	2.060

6. 周边传动刮吸泥机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-108	8-3-109	8-3-110	8-3-111	8-3-112	8-3-113
项 目 名 称			池径(m以内)					
			15	20	25	30	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	82.400	103.000	125.000	150.300	165.600	213.300
材 料	钢板 δ3~10	kg	31.624	39.530	44.417	44.417	57.740	59.196
	热轧薄钢板 δ1.0~3.0	kg	2.668	3.335	6.642	6.642	13.904	15.555
	紫铜板 δ0.05~0.3	kg	8.819	11.024	11.024	11.024	11.024	11.024
	六角螺栓 M30以外	套	3.182	3.978	6.630	6.630	13.260	16.005
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	43.037	53.797	60.503	60.503	77.978	81.360
	钢锯条	条	4.576	5.720	5.720	5.720	5.720	9.724
	枕木 2500×250×200	根	0.011	0.014	0.014	0.014	0.055	0.116
	木材(成材)	m³	0.011	0.014	0.055	0.055	0.109	0.162
	汽油(综合)	kg	4.010	5.012	6.590	6.590	7.916	8.002
	煤油	kg	8.402	10.502	11.881	11.881	15.276	15.915
	机油 5# ~7#	kg	5.356	6.695	6.695	6.695	6.695	6.695
	钙基润滑脂	kg	11.064	13.830	13.830	13.830	13.830	13.830
	氧气	m³	16.954	21.193	23.924	23.924	35.593	40.816
	乙炔气	kg	5.651	7.064	7.975	7.975	11.865	13.605
	棉纱线	kg	3.151	3.939	4.596	4.596	5.909	5.909
	破布	kg	3.276	4.095	4.778	4.778	6.143	6.143
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	机 械	汽车式起重机 8t	台班	5.426	6.783	8.279	7.608	10.251
汽车式起重机 16t		台班	1.408	1.760	2.100	2.329	2.550	3.057
汽车式起重机 40t		台班	0.880	1.105	1.105	1.105	1.105	1.105
载重汽车 10t		台班	0.587	0.587	0.646	0.706	0.748	1.033
直流弧焊机 32kV·A		台班	8.199	8.199	9.220	10.226	11.885	13.788
电焊条烘干箱 450×350×450		台班	0.820	0.820	0.922	1.023	1.189	1.379

7. 撇渣机

(1) 桁车式提板刮泥撇渣机

工作内容：开箱点件、场内运输、枕木堆搭设、主梁组对、吊装、组件安装、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-114	8-3-115	8-3-116	8-3-117	8-3-118	8-3-119
项 目 名 称			池宽(m以内)					
			8	10	12	14	16	20
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	110.152	121.506	124.654	129.360	134.365	163.662
材	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.600	1.600	1.800	1.800	2.000	2.000
	镀锌低碳钢丝 $\phi 3.5$	kg	1.961	1.961	2.451	2.451	2.942	2.942
	钢锯条	条	4.190	4.190	4.190	4.190	4.190	4.190
	枕木 $2500 \times 250 \times 200$	根	0.020	0.030	0.040	0.050	0.080	0.100
	板方材	m ³	0.010	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050
	汽油 70 [#] ~90 [#]	kg	0.990	0.990	1.188	1.386	1.485	1.981
	煤油	kg	2.377	2.872	3.466	4.456	4.753	6.239
	机油 5 [#] ~7 [#]	kg	4.800	5.800	7.500	8.800	9.600	11.600
	钙基润滑脂	kg	1.943	1.943	2.137	2.331	2.429	2.429
	棉纱	kg	2.500	2.800	3.000	3.000	3.000	3.000
	破布	kg	2.599	2.911	3.119	3.119	3.119	3.119
	氧气	m ³	0.600	0.600	0.800	0.800	1.000	1.000
	乙炔气	kg	0.200	0.200	0.267	0.267	0.333	0.333
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.301	0.310	0.336	0.389	0.460	0.495
	汽车式起重机 16t	台班	0.947	—	—	—	—	—
	汽车式起重机 30t	台班	—	1.035	1.097	1.274	1.486	1.637
	载重汽车 8t	台班	0.296	0.305	0.323	0.385	0.448	0.484
	直流弧焊机 32kV · A	台班	0.323	0.323	0.363	0.363	0.404	0.404
	电焊条烘干箱 $450 \times 350 \times 450$	台班	0.032	0.032	0.036	0.036	0.040	0.040

(2) 链板式刮泥、刮砂、撇渣机

工作内容：开箱点件、场内运输、枕木堆搭设、主梁组对、吊装、组件安装、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-120	8-3-121	8-3-122	8-3-123	8-3-124	8-3-125
项 目 名 称			池宽(m以内)					
			3		5		8	
			基本池长(m以内)					
			20	每增减5	20	每增减5	20	每增减5
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	57.200	5.720	67.100	6.710	78.710	7.871
材	钢板 δ3~10	kg	1.484	—	1.484	—	1.484	—
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	5.533	—	5.533	—	6.086	—
	镀锌低碳钢丝 φ1.4~2.5	kg	2.020	—	2.525	—	3.030	—
	枕木 2500×250×200	根	0.263	—	0.315	—	0.368	—
	木材(成材)	m³	0.032	—	0.032	—	0.032	—
	汽油(综合)	kg	1.020	—	1.020	—	1.020	—
	煤油	kg	2.142	—	2.142	—	2.142	—
	机油 5# ~7#	kg	4.841	—	4.841	—	4.986	—
	钙基润滑脂	kg	3.570	—	3.672	—	3.774	—
	棉纱头	kg	3.030	—	3.333	—	3.636	—
	破布	kg	1.050	—	1.155	—	1.323	—
	氧气	m³	0.583	—	0.583	—	0.583	—
	乙炔气	kg	0.195	—	0.195	—	0.195	—
机	汽车式起重机 8t	台班	0.660	0.099	0.728	0.109	0.764	0.115
	载重汽车 8t	台班	0.190	0.029	0.136	0.020	0.143	0.021
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.878	0.132	0.878	0.132	0.921	0.138
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.088	0.013	0.088	0.013	0.092	0.014

8. 砂(泥)水分离器

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、一次灌浆、安装就位、打平找正、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-126
项 目 名 称			螺旋式砂水分离器
名 称	单 位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	8.700
材 料	水泥 42.5MPa	kg	83.375
	粗砂	m ³	0.146
	碎石(综合)	m ³	0.159
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.011
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.400
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.242
	煤油	kg	1.124
	汽油(综合)	kg	1.298
	机油	kg	0.707
	钙基润滑脂	kg	0.400
	厚漆	kg	3.060
	棉纱头	kg	0.418
	破布	kg	0.211
	氧气	m ³	0.266
	乙炔气	kg	0.224
机 械	叉式起重机 5t	台班	0.255
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.170
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.017

三、 水处理设备

1. 曝 气 机

(1) 立式表面曝气机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-127	8-3-128	8-3-129
项 目 名 称			立式表面曝气机		
			叶轮直径（m以内）		
			1	1.5	2
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	23.630	26.500	28.590
材	水泥 42.5MPa	kg	17.550	17.550	17.550
	中砂	m³	0.026	0.026	0.026
	碎石 10	m³	0.045	0.045	0.045
	紫铜板 δ 0.05~0.3	kg	0.104	0.104	0.104
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.537	0.537	0.537
	镀锌低碳钢丝 φ 1.4~2.5	kg	1.478	1.478	1.478
	枕木 2500×250×200	根	0.011	0.011	0.011
	木材(成材)	m³	0.011	0.011	0.011
	汽油(综合)	kg	0.597	0.597	0.597
	煤油	kg	1.094	1.094	1.094
	机油 5# ~7#	kg	2.209	2.209	2.209
	钙基润滑脂	kg	0.995	0.995	0.995
	棉纱头	kg	0.985	0.985	0.985
	破布	kg	1.024	1.024	1.024
机	汽车式起重机 8t	台班	0.272	0.299	0.329
	载重汽车 8t	台班	0.062	0.068	0.075
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.087	0.096	0.106
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.010	0.011

(2) 倒伞形叶轮曝气机

工作内容: 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位: 台

定 额 编 号			8-3-130	8-3-131	8-3-132	8-3-133	8-3-134
项 目 名 称			倒伞形叶轮曝气机				
			直径(m以内)				
			1	1.65	2.55	3.25	3.25以外
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	23.630	25.990	27.270	31.100	35.770
材	水泥 42.5MPa	kg	17.550	17.550	17.550	26.000	26.000
	中砂	m ³	0.026	0.026	0.026	0.041	0.041
	碎石 10	m ³	0.045	0.045	0.045	0.061	0.061
	紫铜板 δ 0.05~0.3	kg	0.104	0.104	0.104	0.159	0.159
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.537	0.537	0.537	0.550	0.550
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	镀锌低碳钢丝 φ 1.4~2.5	kg	1.478	1.478	1.478	1.515	1.515
	枕木 2500×250×200	根	0.011	0.011	0.011	0.021	0.021
	木材(成材)	m ³	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	汽油(综合)	kg	0.597	0.597	0.597	0.816	0.816
	煤油	kg	1.094	1.094	1.094	1.224	1.224
	机油 5# ~7#	kg	2.209	2.209	2.209	2.575	2.575
	钙基润滑脂	kg	0.995	0.995	0.995	1.020	1.020
	棉纱头	kg	0.985	0.985	0.985	1.212	1.212
	破布	kg	1.024	1.024	1.024	1.260	1.260
机	汽车式起重机 8t	台班	0.272	0.299	0.299	0.417	0.480
	载重汽车 8t	台班	0.062	0.068	0.068	0.128	0.147
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.087	0.096	0.096	0.109	0.125
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.010	0.010	0.011	0.013

(3) 转刷曝气机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-135	8-3-136	8-3-137
项 目 名 称			转刷曝气机		
			长度(m以内)		
			4.5	6	9
			转刷直径(m)		
			1		
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	19.390	22.320	25.880
材 料	水泥 42.5MPa	kg	22.000	30.000	36.000
	中砂	m ³	0.031	0.051	0.066
	碎石 10	m ³	0.046	0.077	0.092
	紫铜板 δ 0.05~0.3	kg	0.106	0.212	0.318
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.550	0.550	0.660
	镀锌低碳钢丝 φ 1.4~2.5	kg	1.515	1.515	2.020
	枕木 2500×250×200	根	0.011	0.021	0.032
	木材(成材)	m ³	0.011	0.011	0.011
	汽油(综合)	kg	1.020	1.020	1.020
	煤油	kg	1.734	2.040	2.040
	机油 5# ~7#	kg	3.502	4.120	4.120
	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.020
	破布	kg	1.260	1.575	1.575
	棉纱头	kg	1.212	1.515	1.515
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.366	0.417	0.476
	载重汽车 5t	台班	0.094	0.128	0.136
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.109	0.109	0.131
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.011	0.011	0.013

(4) 转碟曝气机

工作内容: 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位: 台

定 额 编 号			8-3-138	8-3-139	8-3-140	8-3-141
项 目 名 称			转碟曝气机			
			长度(m以内)			
			4.5	6	9	9m以外
			转盘直径(m)			
			1.4、1.5			
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	22.300	25.670	29.760	34.220
材 料	水泥 42.5MPa	kg	22.000	30.000	36.000	36.000
	中砂	m ³	0.031	0.051	0.066	0.066
	碎石 10	m ³	0.046	0.077	0.092	0.092
	紫铜板 δ 0.05~0.3	kg	0.106	0.212	0.318	0.318
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.550	0.550	0.660	0.660
	镀锌低碳钢丝 φ 1.4~2.5	kg	1.515	1.515	2.020	2.020
	枕木 2500×250×200	根	0.011	0.021	0.032	0.032
	木材(成材)	m ³	0.011	0.011	0.011	0.011
	汽油(综合)	kg	1.020	1.020	1.020	1.020
	煤油	kg	1.734	2.040	2.040	2.040
	机油 5# ~7#	kg	3.502	4.120	4.120	4.120
	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.020	1.020
	棉纱头	kg	1.212	1.515	1.515	1.515
	破布	kg	1.260	1.575	1.575	1.575
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.370	0.459	0.524	0.576
	载重汽车 5t	台班	0.090	0.141	0.150	0.165
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.110	0.120	0.144	0.159
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.010	0.012	0.014	0.016

(5) 潜水离心式、射流式曝气机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-142	8-3-143	8-3-144	8-3-145
项 目 名 称			进气量(m³/h以内)			
			100	200	300	300以外
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	7.460	8.200	9.020	9.922
材 料	水泥 42.5MPa	kg	39.194	39.194	39.194	39.194
	粗砂	m³	0.070	0.070	0.070	0.070
	碎石(综合)	m³	0.075	0.075	0.075	0.075
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.180	0.180	0.180	0.180
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.208	0.208	0.208	0.208
	板方材	m³	0.005	0.005	0.005	0.005
	汽油(综合)	kg	0.208	0.208	0.208	0.208
	煤油	kg	0.857	0.857	0.857	0.857
	机油	kg	1.093	1.093	1.093	1.093
	厚漆	kg	0.154	0.154	0.154	0.154
	钙基润滑脂	kg	0.309	0.309	0.309	0.309
	棉纱头	kg	0.244	0.244	0.244	0.244
	破布	kg	0.276	0.276	0.276	0.276
	氧气	m³	0.202	0.202	0.202	0.202
	乙炔气	kg	0.067	0.067	0.067	0.067
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	0.090	0.090	0.090	0.104
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.085	0.085	0.085	0.098
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.009	0.009	0.009

2. 曝 气 器

工作内容：外观检查、场内运输、安装、固定、找平、找正、调试。 计量单位：10个

定 额 编 号			8-3-146	8-3-147	8-3-148	8-3-149	8-3-150	8-3-151
项 目 名 称			管式微孔 曝气器	盘式(球形、 钟罩、平板) 曝气器	旋流混合扩散 曝气器	陶瓷、钛 板曝气器	滤帽	长(短)柄滤头
			直径100mm 以内					
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.980	0.780	0.760	0.850	0.262	0.270
材 料	滤帽	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)

3. 布 气 管

工作内容：切管、坡口、调直、对口、挖眼接管,管道、管件、盲板制作与安装,场内运输。 计量单位：10m

定 额 编 号			8-3-152	8-3-153	8-3-154	8-3-155
项 目 名 称			碳钢管			
			DN50	DN100	DN150	DN200
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.700	1.889	2.300	2.928
材 						

定 额 编 号			8-3-160	8-3-161	8-3-162	8-3-163
项 目 名 称			不锈钢管			
			DN50	DN100	DN150	DN200
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.776	2.220	2.730	3.276
材 料	不锈钢管 DN50	m	(10.360)	—	—	—
	不锈钢管 DN100	m	—	(10.360)	—	—
	不锈钢弯头 DN100	个	—	(0.260)	—	—
	不锈钢管 DN150	m	—	—	(10.360)	—
	不锈钢弯头 DN150	个	—	—	(0.570)	—
	不锈钢管 DN200	m	—	—	—	(10.360)
	不锈钢弯头 DN200	个	—	—	—	(0.560)
	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	20.392	20.392	20.392	20.392
	不锈钢板 δ 4~8	kg	0.090	0.100	0.140	0.450
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.720	0.900	1.020	1.224
	镀锌低碳钢丝 φ 3.5	kg	1.373	1.471	1.765	2.118
	石棉橡胶板 δ 3	kg	0.280	0.350	0.400	0.480
	枕木 2000×200×200	根	0.024	0.030	0.040	0.048
	板方材	m³	0.010	0.010	0.010	0.010
	砂轮片 φ 100	片	0.100	0.160	—	—
	砂轮片 φ 400	片	0.040	0.240	0.420	0.690
	机油 5# ~7#	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	铅油(厚漆)	kg	0.480	0.600	0.800	0.960
	棉纱	kg	0.400	0.500	0.800	0.960
	破布	kg	0.400	0.520	0.832	0.960
水	m³	0.060	0.150	0.250	0.450	
其他材料费	%	4.000	4.000	4.000	4.000	
机 械	管子切断机 150mm	台班	—	0.010	0.030	0.090
	电动弯管机 108mm	台班	0.030	0.050	0.083	0.148
	等离子切割机 400A	台班	0.183	0.228	0.283	0.340
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.146	0.182	0.206	0.247
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.015	0.018	0.021	0.034

4. 滗水器

(1) 旋转滗水器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-164	8-3-165	8-3-166	8-3-167
项 目 名 称			堰长(m以内)			
			2	5	8	12
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	17.050	18.755	19.608	22.561
材	水泥 42.5MPa	kg	23.460	23.460	32.640	32.640
	中砂	m ³	0.053	0.053	0.080	0.080
	碎石 10	m ³	0.077	0.077	0.107	0.107
	钢板 δ 3~10	kg	15.571	15.571	31.143	31.143
	热轧薄钢板 δ 1.0~3.0	kg	0.848	0.848	1.696	1.696
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	16.000	16.000	16.000
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	8.000	8.000	8.000
	镀锌低碳钢丝 φ 2.8~4.0	kg	3.030	3.030	3.030	3.030
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.651	2.651	3.421	3.421
	枕木 2000×200×200	根	0.053	0.053	0.053	0.053
	木材(成材)	m ³	0.030	0.030	0.035	0.035
	煤油	kg	1.734	1.734	3.264	3.264
	机油 5# ~7#	kg	0.515	0.515	0.927	0.927
	钙基润滑脂	kg	2.856	2.856	4.692	4.692
	棉纱线	kg	1.465	1.465	2.677	2.677
	破布	kg	1.523	1.523	2.783	2.783
	氧气	m ³	0.847	0.847	1.694	1.694
	乙炔气	kg	0.283	0.283	0.565	0.565
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.290	0.290	0.435	0.435
	载重汽车 5t	台班	0.086	0.086	0.129	0.129
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.524	0.524	0.676	0.676
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.052	0.052	0.068	0.068

定 额 编 号			8-3-168	8-3-169	8-3-170
项 目 名 称			堰长(m以内)		
			16	20	20以外
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	26.070	29.975	32.835
材 料	水泥 42.5MPa	kg	32.640	32.640	32.640
	中砂	m³	0.080	0.080	0.080
	碎石 10	m³	0.107	0.107	0.107
	钢板 δ 3~10	kg	31.143	31.143	31.143
	热轧薄钢板 δ 1.0~3.0	kg	1.696	1.696	1.696
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	16.000	16.000	16.000
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.000	8.000	8.000
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	3.421	3.421	3.421
	镀锌低碳钢丝 φ 2.8~4.0	kg	3.030	3.030	3.030
	枕木 2000×200×200	根	0.053	0.053	0.053
	木材(成材)	m³	0.035	0.035	0.035
	煤油	kg	3.264	3.264	3.264
	机油 5# ~7#	kg	0.927	0.927	0.927
	钙基润滑脂	kg	4.692	4.692	4.692
	棉纱线	kg	2.677	2.677	2.677
	破布	kg	2.783	2.783	2.783
	氧气	m³	1.694	1.694	1.694
	乙炔气	kg	0.565	0.565	0.565
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.435	0.435	0.435
	载重汽车 5t	台班	0.129	0.129	0.129
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.676	0.676	0.676
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.068	0.068	0.068

(2) 浮筒滗水器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-171	8-3-172	8-3-173	8-3-174
项 目 名 称			堰长(m以内)			
			2	5	8	12
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	18.249	19.679	20.581	23.683
材 料	钢板 $\delta 3\sim 10$	kg	15.571	15.571	31.143	31.143
	热轧薄钢板 $\delta 1.0\sim 3.0$	kg	0.848	0.848	1.696	1.696
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.651	2.651	3.421	3.421
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8\sim 4.0$	kg	3.030	3.030	3.030	3.030
	枕木 $2000\times 200\times 200$	根	0.053	0.053	0.053	0.053
	木材(成材)	m ³	0.030	0.030	0.035	0.035
	煤油	kg	1.734	1.734	3.264	3.264
	机油 5 [#] ~7 [#]	kg	0.515	0.515	0.927	0.927
	钙基润滑脂	kg	2.856	2.856	4.692	4.692
	棉纱线	kg	1.465	1.465	2.677	2.677
	破布	kg	1.523	1.523	2.783	2.783
	氧气	m ³	0.847	0.847	1.694	1.694
	乙炔气	kg	0.283	0.283	0.565	0.565
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.290	0.290	0.435	0.435
	载重汽车 5t	台班	0.086	0.086	0.129	0.129
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.524	0.524	0.676	0.676
	电焊条烘干箱 $450\times 350\times 450$	台班	0.052	0.052	0.068	0.068

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-175	8-3-176	8-3-177
项 目 名 称			堰长(m以内)		
			16	20	20以外
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	27.368	31.473	37.474
材 料	钢板 $\delta 3\sim 10$	kg	31.143	31.143	31.143
	热轧薄钢板 $\delta 1.0\sim 3.0$	kg	1.696	1.696	1.696
	低合金钢焊条 E43系列	kg	3.421	3.421	3.421
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8\sim 4.0$	kg	3.030	3.030	3.030
	枕木 $2000\times 200\times 200$	根	0.053	0.053	0.053
	木材(成材)	m ³	0.035	0.035	0.035
	煤油	kg	3.264	3.264	3.264
	机油 5 [#] ~7 [#]	kg	0.927	0.927	0.927
	钙基润滑脂	kg	4.692	4.692	4.692
	棉纱线	kg	2.677	2.677	2.677
	破布	kg	2.783	2.783	2.783
	氧气	m ³	1.694	1.694	1.694
	乙炔气	kg	0.565	0.565	0.565
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.435	0.435	0.435
	载重汽车 5t	台班	0.129	0.129	0.129
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.676	0.676	0.676
	电焊条烘干箱 $450\times 350\times 450$	台班	0.068	0.068	0.068

(3) 虹吸式滗水器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-178	8-3-179	8-3-180	8-3-181
项 目 名 称			堰长(m以内)			
			2	5	8	12
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	9.350	10.285	11.319	14.256
材	热轧薄钢板 $\delta 1.6 \sim 1.9$	kg	0.424	0.424	0.424	0.424
	低碳钢焊条 J422 $\phi 4.0$	kg	0.208	0.208	0.208	0.266
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.808	0.808	0.808	0.808
	木板	m ³	0.009	0.009	0.009	0.012
	机油	kg	0.885	0.885	0.885	1.124
	煤油	kg	0.964	0.964	0.964	1.285
	汽油(综合)	kg	0.312	0.312	0.312	0.416
	钙基润滑脂	kg	0.567	0.567	0.567	0.721
	氧气	m ³	0.224	0.224	0.224	0.224
	乙炔气	kg	0.075	0.075	0.075	0.075
	棉纱头	kg	0.167	0.167	0.167	0.211
	破布	kg	0.166	0.166	0.166	0.254
机	叉式起重机 5t	台班	0.170	0.170	0.170	0.255
	直流弧焊机 20kV · A	台班	0.085	0.085	0.085	0.170
	电焊条烘干箱 450 × 350 × 450	台班	0.009	0.009	0.009	0.017

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-182	8-3-183	8-3-184
项 目 名 称			堰长(m以内)		
			16	20	20以外
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	15.675	19.767	24.981
材	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.424	0.477	0.530
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.266	0.393	0.485
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.808	1.212	1.212
	木板	m ³	0.012	0.020	0.026
	机油	kg	1.124	1.405	1.560
	煤油	kg	1.285	1.928	2.678
	汽油(综合)	kg	0.416	0.520	0.624
	钙基润滑脂	kg	0.721	0.927	0.927
	氧气	m ³	0.224	0.449	0.561
	乙炔气	kg	0.075	0.150	0.187
	棉纱头	kg	0.211	0.267	0.300
	破布	kg	0.254	0.331	0.441
机	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.017	0.026	0.034
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.170	0.255	0.340
	叉式起重机 5t	台班	0.255	0.340	0.255
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.425

5. 生物转盘

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-185	8-3-186	8-3-187	8-3-188	8-3-189	8-3-190
项 目 名 称			设备重量(t以内)					
			3	4.5	6.0	7.5	8	8以上
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	32.669	40.029	50.969	59.029	68.224	78.328
材	水泥 42.5MPa	kg	9.000	19.000	26.000	34.000	41.000	48.000
	中粗砂	m ³	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050	0.059
	碎石 10	m ³	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060
	钢板 δ 3~10	kg	1.200	2.000	3.400	4.800	7.100	7.800
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	合金钢焊条	kg	0.400	0.600	0.800	0.800	1.100	1.300
	镀锌低碳钢丝 φ 3.5	kg	1.961	1.961	1.961	2.942	2.942	3.432
	枕木 2000×200×200	根	0.020	0.040	0.060	0.080	0.110	0.130
	板方材	m ³	0.010	0.010	0.020	0.020	0.030	0.030
	煤油	kg	0.990	1.188	1.500	1.485	1.584	2.080
	机油 5# ~7#	kg	3.000	3.500	3.999	4.000	4.800	6.400
	钙基润滑脂	kg	0.971	1.166	1.500	1.943	1.943	2.429
	氧气	m ³	0.340	0.400	0.400	0.400	0.600	0.600
	乙炔气	kg	0.113	0.133	0.133	0.133	0.200	0.200
	棉纱	kg	1.500	1.500	2.000	2.000	2.500	3.000
	破布	kg	1.559	1.559	2.000	2.079	2.599	3.119
	其他材料费	%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.593	0.778	0.920	—	—	—
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	1.088	1.168	1.274
	载重汽车 5t	台班	0.161	0.188	—	—	—	—
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.215	0.233	0.251	—
	载重汽车 15t	台班	—	—	—	—	—	0.269
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.081	0.121	0.161	0.161	0.222	0.262
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.008	0.012	0.016	0.016	0.022	0.026

四、 搅拌、投药、消毒处理设备

1. 搅拌机

(1) 立式混合搅拌机平叶桨、折板桨、螺旋桨

工作内容: 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位: 台

定 额 编 号			8-3-191	8-3-192	8-3-193	
项 目 名 称			桨叶外径(m以内)			
			1	2	3	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	9.800	10.780	11.860	
材 料	水泥 42.5MPa	kg	8.000	8.000	8.000	
	中砂	m³	0.013	0.013	0.013	
	碎石 10	m³	0.020	0.020	0.020	
	钢板 δ 3~10	kg	2.968	2.968	2.968	
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.440	0.440	0.440	
	镀锌低碳钢丝 φ 1.4~2.5	kg	1.515	1.515	1.515	
	枕木 2000×200×200	根	0.021	0.021	0.021	
	木材(成材)	m³	0.011	0.011	0.011	
	煤油	kg	1.530	1.530	1.530	
	机油 5# ~7#	kg	0.515	0.515	0.515	
	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.020	
	氧气	m³	0.330	0.330	0.330	
	乙炔气	kg	0.110	0.110	0.110	
	棉纱头	kg	0.505	0.505	0.505	
	破布	kg	0.525	0.525	0.525	
	机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.417	0.459	0.482
		载重汽车 5t	台班	0.085	0.094	0.098
直流弧焊机 32kV·A		台班	0.088	0.097	0.102	
电焊条烘干箱 450×350×450		台班	0.009	0.010	0.010	

(3) 卧式反应搅拌机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-198	8-3-199
项 目 名 称			轴长(m以内)	
			20	
			基本格数	
			3	每增减1格
名 称	单位		消 耗	量
人 工	综合工日	工日	25.790	5.160
材 料	水泥 42.5MPa	kg	27.000	5.400
	中砂	m ³	0.080	0.020
	碎石 10	m ³	0.092	0.020
	钢板 δ 3~10	kg	46.714	9.339
	热轧薄钢板 δ 1.0~3.0	kg	2.544	0.509
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	2.310	0.462
	木材(成材)	m ³	0.013	—
	煤油	kg	4.590	0.918
	机油 5# ~7#	kg	1.236	0.247
	钙基润滑脂	kg	5.508	1.102
	氧气	m ³	2.541	0.506
	乙炔气	kg	0.848	0.165
	棉纱头	kg	3.636	0.727
	破布	kg	3.780	0.756
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.870	0.174
	载重汽车 5t	台班	0.258	0.052
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.912	0.182
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.091	0.018

(4) 药物搅拌机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-200
项 目 名 称			桨叶外径(mm以内)
			160
名 称	单位	消 耗 量	
人工	综合工日	工日	2.350
材 料	热轧薄钢板 $\delta 1.0\sim 3.0$	kg	0.470
	低碳钢焊条 J422 $\phi 4.0$	kg	0.162
	枕木	m ³	0.001
	木板 $\delta 25$	m ³	0.001
	石棉橡胶板 $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.089
	汽油(综合)	kg	0.375
	煤油	kg	0.714
	机油	kg	0.145
	白油漆	kg	0.057
	破布	kg	0.364
机 械	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.170
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.017

2. 推进器(搅拌器)

(1) 潜水推进器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：套

定 额 编 号			8-3-201	8-3-202
项 目 名 称			潜水推进器(直径m以内)	
			1.8	2.5
名 称	单位	消 耗 量		
人工	综合工日	工日	8.880	9.200
材 料	中厚钢板(综合)	t	0.002	0.002
	纯铜箔 $\delta 0.04$	kg	0.053	0.053
	镀锌低碳钢丝(综合)	kg	2.778	2.778
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.484	0.484
	枕木 2000×250×200	根	0.066	0.066
	木材(成材)	m ³	0.017	0.017
	煤油	kg	2.040	2.040
	机油	kg	0.824	0.824
	钙基润滑脂	kg	1.224	1.224
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.975	0.975
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.088	0.088
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.009

(2) 潜水搅拌机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：套

定 额 编 号			8-3-203
项 目 名 称			潜水搅拌机
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	8.000
材 料	中厚钢板(综合)	t	0.002
	纯铜箔 δ 0.04	kg	0.053
	低合金钢焊条 E43系列	kg	0.484
	镀锌低碳钢丝 (综合)	kg	2.778
	枕木 2000×250×200	根	0.066
	木材(成材)	m ³	0.017
	煤油	kg	2.040
	机油	kg	0.824
	钙基润滑脂	kg	1.224
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.975
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.008
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.001

(2) 粉料储存投加设备料仓

工作内容: 构件加固、吊装校正、拧紧螺栓、点焊固定、翻身就位。

计量单位: 台

定 额 编 号			8-3-205	8-3-206	8-3-207	8-3-208	8-3-209	8-3-210
项 目 名 称			料仓直径(m), 高(m)					
			2, 3	2.8, 5	3.8, 7	4.5, 9	5.5, 10	6.5, 12
			重量(t以内)					
			2	5	8	11	15	20
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	12.928	18.596	21.965	28.540	36.645	42.142
材	水泥 42.5MPa	kg	16.150	21.850	24.700	27.550	35.150	40.423
	砂子	m ³	0.024	0.048	0.059	0.070	0.083	0.095
	碎石(综合)	m ³	0.024	0.060	0.071	0.084	0.095	0.109
	钢板 δ 4.5~7.0	kg	0.950	1.900	2.850	3.800	4.750	5.463
	碳钢平垫铁	kg	1.949	2.925	2.925	3.411	3.411	3.923
	钩头成对斜垫铁 Q195~Q235 1#	kg	1.002	1.503	1.503	2.004	2.004	2.304
	镀锌铁丝网 Φ 2.5×0.67×0.67~Φ 3×5×5	m ²	2.049	3.074	4.099	4.612	5.124	5.892
	低碳钢焊条 J422 Φ 4.0	kg	0.570	1.112	1.349	1.701	2.100	2.414
	六角螺栓带螺母 M20×80以下	10套	0.570	0.950	1.140	1.330	1.520	1.748
	石棉橡胶板(低、中压) δ 0.8~6.0	kg	0.703	1.245	2.005	2.983	4.057	4.665
	道木	m ³	0.040	0.057	0.062	0.075	0.077	0.088
	木板	m ³	0.001	0.001	0.003	0.003	0.004	0.004
	煤油	kg	1.976	2.540	2.822	3.293	3.763	4.328
	白油漆	kg	0.076	0.095	0.095	0.095	0.095	0.109
	氧气	m ³	1.124	1.424	1.677	1.929	2.365	2.719
	乙炔气	m ³	0.378	0.475	0.562	0.639	0.785	0.902
	塑料布	kg	1.596	2.651	2.651	4.190	4.190	4.818
	铁砂布 0# ~2#	张	2.850	2.850	2.850	2.850	2.850	3.278
	棉纱头	kg	0.356	0.468	0.468	0.468	0.468	0.538
	破布	kg	0.494	0.494	0.988	0.988	0.988	1.136
	草袋	个	0.480	0.480	0.480	0.480	1.219	1.400
	水	m ³	0.485	0.646	0.751	0.817	0.950	1.093
	其他材料费	%	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
机	汽车式起重机 8t	台班	0.168	—	—	—	0.420	0.483
	汽车式起重机 12t	台班	—	0.168	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.420	0.420	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	0.420	0.483
	自卸汽车 8t	台班	—	—	0.426	0.426	—	—
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.537	0.851	1.064	1.175	1.277	1.469
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.150	0.224	0.299	0.299	0.299	0.343
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.015	0.022	0.030	0.030	0.030	0.034

(4) 粉料储存投加设备计量输送机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、一次灌浆、安装就位、找平找正、加油、无负荷试运行。

计量单位: 台

(5) 二氧化氯发生器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

计量单位：台

定 额 编 号		8-3-213	
项 目 名 称		二氧化氯发生器	
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	8.760
材 料	六角螺栓带螺母、垫圈 M8~10	kg	4.000
	其他材料费	%	1.000

4. 加 氯 机

(1) 柜式加氯机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

计量单位：套

定 额 编 号		8-3-214	
项 目 名 称		柜式加氯机	
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	5.250
材 料	六角螺栓带螺母、垫圈 M8~10	套	4.000
	棉纱	kg	0.050
	破布	kg	0.050

(2) 挂式加氯机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

计量单位：套

定 额 编 号		8-3-215	
项 目 名 称		挂式加氯机	
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	3.720
材 料	六角螺栓带螺母、垫圈 M8~10	套	4.000
	棉纱	kg	0.050
	破布	kg	0.050

5. 氯吸收装置

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

计量单位：套

定 额 编 号			8-3-216	8-3-217	8-3-218
项 目 名 称			吸收能力(kg/h以内)		
			1000	3000	5000
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	15.433	17.496	22.162
材 料	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0	kg	19.200	19.200	26.400
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	1.200	1.200	1.200
	镀锌低碳钢丝 ϕ 2.8~4.0	kg	9.414	9.414	11.767
	耐酸橡胶板 δ 3	kg	4.800	7.200	12.000
	酚醛调和漆	kg	0.300	0.600	0.600
	氧气	m ³	2.400	2.400	2.400
	乙炔气	kg	0.792	0.792	0.792
	破布	kg	0.624	0.624	0.749
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.425	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.425	0.425
	载重汽车 8t	台班	0.430	—	—
	载重汽车 10t	台班	—	0.430	0.430
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	2.123	2.123	2.123
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.472	0.472	0.472
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.047	0.047	0.047

6. 水 射 器

工作内容：开箱点件、场内运输、制垫、安装、找平、加垫、紧固螺栓。

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-219	8-3-220	8-3-221	8-3-222	8-3-223	8-3-224
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.514	0.589	0.675	0.776	0.899	1.049
材	石棉橡胶板 δ3	kg	0.030	0.050	0.070	0.080	0.110	0.130
料	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

7. 管式混合器

工作内容：外观检查、点件、安装、找平、制垫、加垫、紧固螺栓、水压试验。

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-225	8-3-226	8-3-227	8-3-228	8-3-229	8-3-230
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			DN100	DN200	DN300	DN400	DN600	DN900
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.038	2.160	3.575	5.579	8.319	14.697
材	石棉橡胶板 δ3	kg	0.233	0.466	0.700	0.880	1.380	2.500
料	其他材料费	%	3.000	3.000	0.280	3.000	3.000	3.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.073	0.135	0.200	0.239	0.345	0.345
械	载重汽车 5t	台班	0.015	0.030	0.050	0.054	0.072	0.072

工作内容: 外观检查、点件、安装、找平、制垫、加垫、紧固螺栓、水压试验。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-231	8-3-232	8-3-233
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			DN1200	DN1600	DN2000
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	19.782	25.353	32.528
材	石棉橡胶板 δ3	kg	3.020	4.600	5.200
料	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.425	0.115	0.159
	汽车式起重机 12t	台班	—	0.557	0.911
械					
	载重汽车 5t	台班	0.072	0.116	0.161

五、 污泥脱水机械

1. 带式压滤机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-234	8-3-235	8-3-236	8-3-237	8-3-238
项 目 名 称			带式压滤机(带宽m内)				
			0.5	1	1.5	2	3
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	22.803	27.885	31.746	33.820	35.500
材	钢板(综合)	kg	9.116	13.144	17.808	23.744	23.744
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	6.120	6.120	6.120	6.120	8.160
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	12.240	12.240	12.240	12.240	16.320
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.880	0.990	1.100	1.210	1.210
	镀锌低碳钢丝 ϕ 3.5	kg	3.030	3.535	4.040	4.545	4.545
	枕木 2000×250×200	根	0.420	0.420	0.630	0.840	1.050
	煤油	kg	10.200	10.200	10.200	12.240	12.240
	机油 5# ~7#	kg	4.120	4.120	4.120	6.180	6.180
	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.020	2.040	2.040
	氧气	m ³	0.880	0.990	1.100	1.320	1.320
	乙炔气	kg	0.297	0.330	0.363	0.440	0.440
	棉纱头	kg	2.020	2.525	4.040	4.545	4.545
	砂布	张	6.300	8.400	10.500	12.600	16.800
	破布	kg	2.100	2.625	4.200	4.725	4.725
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.310	0.900	1.260	1.560	1.716
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.210	0.230	0.260	0.290	0.319
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.021	0.023	0.026	0.029	0.032

2. 污泥脱水机

(1) 辊压转鼓式

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-239	8-3-240
项 目 名 称			转鼓直径(mm以内)	
			800	1000
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	19.423	24.217
材 料	水泥 42.5MPa	kg	12.400	15.200
	中粗砂	m ³	0.030	0.040
	碎石 10	m ³	0.030	0.040
	钢板 δ 3~10	kg	2.400	3.200
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.400	0.450
	镀锌低碳钢丝 φ 3.5	kg	0.981	0.981
	枕木 2000×250×200	根	0.100	0.200
	煤油	kg	1.981	1.981
	机油 5# ~7#	kg	1.000	1.000
	钙基润滑脂	kg	0.389	0.389
	棉纱	kg	0.500	0.500
	砂布	张	2.000	4.000
	破布	kg	0.520	0.520
	氧气	m ³	0.300	0.360
	乙炔气	kg	0.100	0.120
	其他材料费	%	4.000	4.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.210	0.210
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.081	0.090
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.008	0.009

(3) 螺 压 式

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、打平找正、一次灌浆、加油、
无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-244	8-3-245	8-3-246	8-3-247	8-3-248
项 目 名 称			转鼓直径(mm以内)				
			250	350	500	650	1000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	8.350	14.560	20.430	28.160	38.500
材	水泥 42.5MPa	kg	66.120	126.295	161.385	216.819	289.565
	粗砂	m ³	0.118	0.225	0.290	0.400	0.518
	碎石(综合)	m ³	0.130	0.247	0.317	0.427	0.565
	汽油(综合)	kg	0.312	0.520	0.624	0.708	0.770
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.424	0.477	0.530	0.636	0.742
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.208	0.393	0.485	0.682	0.682
	镀锌低碳钢丝 φ0.7~1.2	kg	0.808	1.212	1.212	2.151	4.040
	木板 δ 25	m ³	0.009	0.020	0.026	0.042	0.059
	煤油	kg	0.973	1.928	2.678	3.641	4.177
	机油	kg	0.885	1.405	1.560	1.873	2.237
	厚漆	kg	0.308	0.513	0.564	0.718	0.841
	钙基润滑脂	kg	0.567	0.927	0.927	1.329	1.566
	氧气	m ³	0.224	0.347	0.561	0.740	0.740
	乙炔气	kg	0.075	0.165	0.187	0.246	0.246
	棉纱头	kg	0.167	0.202	0.300	0.389	0.444
	破布	kg	0.166	0.277	0.441	0.662	0.772
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	叉式起重机 5t	台班	0.170	0.340	0.255	0.425	1.275
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.425	0.425	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.425
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.425	0.425
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.850	1.275
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.085	0.255	0.340	0.425	0.425
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.026	0.034	0.043	0.043

(5) 板 框 式

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、打平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

(6) 箱 式

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、打平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-256	8-3-257	8-3-258	8-3-259	8-3-260	8-3-261
项 目 名 称			外 框 (mm)					
			400 × 400	500 × 500	800 × 800	1000 × 1000	1500 × 1500	2000 × 2000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.060	7.930	16.220	28.390	37.600	44.240
材	水泥 42.5MPa	kg	50.750	66.120	83.375	161.385	246.130	289.565
	粗砂	m ³	0.090	0.118	0.149	0.290	0.439	0.518
	碎石(综合)	m ³	0.098	0.130	0.162	0.317	0.479	0.565
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.318	0.424	0.424	0.530	0.636	0.742
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	12.240	12.240	16.320
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	6.120	6.120	8.160
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.139	0.208	0.266	0.485	0.583	0.682
	镀锌低碳钢丝 φ0.7~1.2	kg	0.752	0.808	0.808	1.212	3.434	4.040
	枕木	m ³	0.007	0.007	0.007	0.008	0.011	0.011
	木板 δ 25	m ³	0.006	0.009	0.012	0.026	0.053	0.059
	汽油(综合)	kg	0.208	0.312	0.416	0.624	0.653	0.770
	煤油	kg	0.804	0.964	1.285	2.678	3.550	4.177
	机油	kg	0.624	0.885	1.124	1.560	1.906	2.237
	厚漆	kg	0.285	0.308	0.410	0.564	0.718	0.841
	钙基润滑脂	kg	0.206	0.567	0.721	0.927	1.326	1.566
	棉纱头	kg	0.144	0.167	0.211	0.300	0.374	0.444
	破布	kg	0.166	0.166	0.254	0.441	0.651	0.772
	氧气	m ³	0.224	0.224	0.224	0.561	0.627	0.740
	乙炔气	kg	0.075	0.075	0.075	0.187	0.209	0.246
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	叉式起重机 5t	台班	0.085	0.170	0.255	0.255	0.383	0.425
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.425	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.425	0.425
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.425	0.425
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	—	1.148	1.275
	直流弧焊机 20kV · A	台班	0.085	0.085	0.170	0.340	0.383	0.425
	电焊条烘干箱 450 × 350 × 450	台班	0.009	0.009	0.017	0.034	0.038	0.043

(7) 污泥造粒脱水机

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、一次灌浆、找平找正、附件安装、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-262	8-3-263	8-3-264	8-3-265
项 目 名 称			鼓径(m以内)			
			1	2	3	3.5
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	20.200	28.254	36.400	43.790
材 料	水泥 42.5MPa	kg	26.000	42.000	56.000	78.000
	中砂	m³	0.050	0.078	0.104	0.130
	碎石 10	m³	0.075	0.105	0.135	0.165
	钢板 δ 3~10	kg	3.200	6.400	12.400	18.600
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.400	0.500	0.600	0.700
	镀锌低碳钢丝 φ 1.4~2.5	kg	2.000	2.000	2.000	2.000
	枕木 2000×250×200	根	0.200	0.300	0.400	0.500
	煤油	kg	3.000	4.500	6.000	6.000
	机油 5# ~7#	kg	1.000	1.500	2.000	2.000
	钙基润滑脂	kg	1.000	1.000	1.500	1.500
	氧气	m³	1.200	1.400	1.600	1.800
	乙炔气	kg	0.400	0.467	0.533	0.600
	棉纱头	kg	1.000	1.000	1.500	2.000
	破布	kg	1.000	1.000	1.500	2.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.297	0.391	0.527	0.587
	电动双筒快速卷扬机 30kN	台班	0.196	0.255	0.323	0.340
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.088	0.109	0.131	0.152
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.011	0.013	0.015

(2) 离心式污泥浓缩机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-271	8-3-272	8-3-273	8-3-274	8-3-275
项 目 名 称			处理量(m³/h以内)				
			10	20	30	50	100
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	9.180	14.280	17.980	22.720	33.020
材	水泥 42.5MPa	kg	67.449	85.043	128.821	164.613	221.155
	粗砂	m³	0.118	0.149	0.225	0.290	0.400
	碎石(综合)	m³	0.130	0.162	0.247	0.317	0.427
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.424	0.424	0.477	0.530	0.636
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.208	0.266	0.393	0.485	0.660
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.808	0.808	1.212	1.212	2.151
	木板 δ 25	m³	0.009	0.012	0.020	0.026	0.042
	汽油(综合)	kg	0.312	0.416	0.520	0.624	0.708
	煤油	kg	0.964	1.285	1.928	2.678	3.641
	机油	kg	0.885	1.124	1.405	1.560	1.873
	钙基润滑脂	kg	0.408	0.721	0.927	0.927	1.329
	厚漆	kg	0.308	0.410	0.513	0.564	0.718
	氧气	m³	0.224	0.224	0.449	0.561	0.693
	乙炔气	kg	0.075	0.075	0.150	0.187	0.246
	棉纱头	kg	0.167	0.211	0.267	0.300	0.389
	破布	kg	0.166	0.254	0.331	0.441	0.662
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	叉式起重机 5t	台班	0.187	0.281	0.340	0.255	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.425	—
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	—	0.404
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.404
	电动单筒快速卷扬机 30kN	台班	—	—	—	—	0.808
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.094	0.187	0.255	0.340	0.404
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.019	0.026	0.034	0.040

(3) 螺压式污泥浓缩机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-276	8-3-277	8-3-278	8-3-279	8-3-280
项 目 名 称			处理量(m³/h以内)				
			10	20	30	50	100
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	16.180	20.440	23.500	31.290	41.920
材	水泥 42.5MPa	kg	51.765	67.442	67.442	85.048	130.847
	粗砂	m³	0.090	0.118	0.118	0.149	0.230
	碎石(综合)	m³	0.098	0.130	0.130	0.162	0.252
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.477	0.530	0.530	0.636	0.742
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.393	0.485	0.485	0.682	0.682
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	1.212	1.212	1.212	2.151	4.040
	木板 δ 25	m³	0.020	0.026	0.026	0.042	0.059
	汽油(综合)	kg	0.520	0.624	0.624	0.708	0.770
	煤油	kg	1.930	2.678	2.678	3.641	4.177
	机油	kg	1.405	1.560	1.560	1.873	2.237
	钙基润滑脂	kg	0.728	0.927	0.927	1.327	1.566
	厚漆	kg	0.513	0.564	0.564	0.718	0.841
	氧气	m³	0.449	0.561	0.561	0.740	0.740
	乙炔气	kg	0.150	0.187	0.187	0.246	0.246
	棉纱头	kg	0.265	0.300	0.300	0.389	0.444
	破布	kg	0.336	0.441	0.441	0.662	0.772
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	叉式起重机 5t	台班	0.340	0.255	0.281	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.425	0.468	—	—
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	0.383	0.410
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.383	0.383
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.765	1.148
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.255	0.340	0.374	0.383	0.383
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.026	0.034	0.037	0.038	0.038

4. 污泥浓缩脱水一体机

(1) 带式浓缩脱水一体机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-281	8-3-282	8-3-283
项 目 名 称			带宽(m以内)		
			1	2	3
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	27.885	37.202	42.779
材 料	钢板(综合)	kg	13.144	23.744	23.744
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	12.240	12.240	12.240
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	6.120	6.120	6.120
	低合金钢焊条 E43系列	kg	0.990	1.210	1.210
	镀锌低碳钢丝 $\phi 3.5$	kg	3.535	4.545	4.545
	枕木 2000×250×200	根	0.420	0.840	0.840
	煤油	kg	10.200	12.240	12.240
	机油 5# ~7#	kg	4.120	6.180	6.180
	棉纱头	kg	2.525	4.545	4.545
	砂布	张	8.400	12.600	12.600
	破布	kg	2.625	4.725	4.725
	氧气	m ³	0.990	1.320	1.320
	乙炔气	kg	0.330	0.440	0.440
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.900	1.560	1.790
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.230	0.290	0.330
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.023	0.029	0.033

(2) 转鼓式浓缩脱水一体机

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、打平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-284	8-3-285	8-3-286
项 目 名 称			带宽(m以内)		
			1	2	3
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	27.885	37.202	42.779
材 料	钢板(综合)	kg	13.144	23.744	23.744
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.990	1.210	1.210
	镀锌低碳钢丝 $\phi 3.5$	kg	3.535	4.545	4.545
	枕木 2000×250×200	根	0.420	0.840	0.840
	煤油	kg	10.200	12.240	12.240
	机油 5# ~7#	kg	4.120	6.180	6.180
	钙基润滑脂	kg	1.020	2.040	2.040
	棉纱头	kg	2.525	4.545	4.545
	破布	kg	2.625	4.725	4.725
	砂布	张	8.400	12.600	12.600
	氧气	m ³	0.990	1.320	1.320
	乙炔气	kg	0.330	0.440	0.440
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.900	1.560	1.790
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.230	0.290	0.330
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.023	0.029	0.033

5. 污泥输送机

(1) 螺旋输送机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-287	8-3-288	8-3-289	8-3-290
项 目 名 称			螺旋直径(mm以内)			
			300		600	
			基本输送长度(m)			
			3	每增加2	3	每增加2
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	5.890	0.880	7.850	1.178
材 料	水泥 42.5MPa	kg	15.225	2.284	20.300	3.045
	粗砂	m³	0.027	0.004	0.034	0.005
	碎石(综合)	m³	0.027	0.004	0.041	0.006
	热轧薄钢板 δ 0.5~0.65	kg	0.140	0.021	0.225	0.034
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.231	0.035	0.315	0.047
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.981	0.147	1.471	0.221
	木板 δ 25	m³	0.003	0.001	0.011	0.002
	汽油(综合)	kg	0.329	0.050	0.505	0.076
	煤油	kg	1.446	0.217	1.846	0.277
	机油	kg	0.435	0.065	0.606	0.091
	钙基润滑脂	kg	0.653	0.098	0.957	0.144
	厚漆	kg	0.240	0.036	0.325	0.049
	破布	kg	0.524	—	0.710	—
机 械	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.015	0.136	0.020
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.170	0.026	0.272	0.041
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.017	0.003	0.027	0.004

6. 污泥切割机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			8-3-297	
项 目 名 称			污泥切割机	
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	8.426	
材 料	水泥 42.5MPa	kg	60.698	
	砂子	m³	0.106	
	碎石(综合)	m³	0.117	
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.382	
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.187	
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.727	
	木板	m³	0.009	
	机油	kg	0.796	
	煤油	kg	0.868	
	汽油(综合)	kg	0.281	
	铅油(厚漆)	kg	0.277	
	钙基润滑脂	kg	0.510	
	氧气	m³	0.202	
	乙炔气	kg	0.067	
	棉纱头	kg	0.150	
	破布	kg	0.149	
	机 械	叉式起重机 5t	台班	0.153
		直流弧焊机 20kV·A	台班	0.077
电焊条烘干箱 450×350×450		台班	0.008	

六、 闸门及驱动装置

1. 闸 门

(1) 铸铁圆闸门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。 计量单位：座

[illegible]

定 额 编 号			8-3-304	8-3-305	8-3-306	8-3-307	8-3-308	8-3-309
项 目 名 称			直径(mm以内)					
			1000	1200	1400	1600	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	12.719	13.865	21.630	27.993	32.858	39.240
材 料	膨胀水泥	kg	58.000	76.000	123.000	131.000	163.000	261.000
	中粗砂	m³	0.089	0.119	0.208	0.208	0.257	0.406
	碎石 10	m³	0.100	0.130	0.230	0.230	0.281	0.510
	钢板 δ 3~10	kg	14.920	14.920	23.720	23.720	23.720	23.720
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	16.158	16.158	20.198	20.198	20.198	24.238
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.079	8.079	10.099	10.099	10.099	12.119
	合金钢焊条	kg	0.360	0.360	0.501	0.501	1.030	1.030
	镀锌低碳钢丝 φ 3.5	kg	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961
	枕木 2000×250×200	根	0.100	0.100	0.100	0.120	0.120	0.120
	板方材	m³	0.010	0.011	0.013	0.015	0.017	0.019
	煤油	kg	0.743	0.891	1.040	1.188	1.337	1.485
	机油 5# ~7#	kg	0.250	0.300	0.350	0.400	0.450	0.500
	钙基润滑脂	kg	0.680	0.777	0.874	0.971	1.069	1.166
	氧气	m³	0.850	0.850	0.980	0.980	0.980	0.980
	乙炔气	kg	0.283	0.283	0.327	0.327	0.327	0.327
	棉纱	kg	0.300	0.300	0.300	0.350	0.350	0.400
	破布	kg	0.312	0.312	0.312	0.364	0.364	0.416
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.310	0.310	0.310	0.088
汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	—	0.336	0.336
载重汽车 5t		台班	0.054	0.072	0.072	0.072	0.090	0.090
直流弧焊机 32kV·A		台班	0.072	0.072	0.101	0.101	0.208	0.208
电焊条烘干箱 450×350×450		台班	0.007	0.007	0.010	0.010	0.021	0.021

(2) 铸铁方闸门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。 计量单位：座

定 额 编 号			8-3-310	8-3-311	8-3-312	8-3-313	8-3-314	8-3-315
项 目 名 称			长×宽(mm以内)					
			300×300	400×400	500×500	600×600	800×800	1000×1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	8.374	9.676	10.603	11.190	12.284	15.462
材 料	膨胀水泥	kg	35.000	49.000	58.000	67.000	84.000	145.000
	中粗砂	m ³	0.059	0.079	0.099	0.119	0.129	0.218
	碎石 10	m ³	0.060	0.080	0.100	0.120	0.130	0.250
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.079	8.079	12.119	12.119	16.158	16.158
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.040	4.040	6.059	6.059	8.079	8.079
	合金钢焊条	kg	0.080	0.130	0.160	0.200	0.240	0.360
	镀锌低碳钢丝 ϕ 3.5	kg	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961
	枕木 2000×250×200	根	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.250
	板方材	m ³	0.008	0.010	0.012	0.012	0.014	0.021
	煤油	kg	0.297	0.396	0.446	0.495	0.594	0.743
	机油 5# ~7#	kg	0.100	0.150	0.180	0.200	0.200	0.250
	钙基润滑脂	kg	0.291	0.389	0.437	0.486	0.583	1.166
	棉纱	kg	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.300
	破布	kg	0.260	0.260	0.260	0.260	0.260	0.312
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.088	0.097	0.097	0.150	0.150
	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.045	0.045
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.017	0.026	0.032	0.040	0.049	0.072
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005	0.007

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。 计量单位：座

定 额 编 号			8-3-316	8-3-317	8-3-318	8-3-319	8-3-320
项 目 名 称			长×宽(mm以内)				
			1200×1200	1400×1400	1600×1600	1800×1800	2000×2000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	18.337	20.398	23.798	27.338	30.022
材 料	膨胀水泥	kg	211.000	254.000	299.000	354.000	408.000
	中粗砂	m³	0.327	0.396	0.495	0.594	0.693
	碎石 10	m³	0.370	0.440	0.600	0.700	0.800
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	16.158	16.158	20.198	20.198	20.198
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.079	8.079	10.099	10.099	10.099
	镀锌低碳钢丝 φ3.5	kg	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961
	合金钢焊条	kg	0.360	0.360	0.480	0.480	0.480
	枕木 2000×250×200	根	0.250	0.250	0.400	0.400	0.400
	板方材	m³	0.028	0.033	0.038	0.043	0.048
	煤油	kg	0.891	1.089	1.188	1.386	1.584
	机油 5# ~7#	kg	0.300	0.350	0.400	0.450	0.500
	钙基润滑脂	kg	1.263	1.360	1.457	1.554	1.651
	棉纱	kg	0.300	0.350	0.400	0.450	0.500
	破布	kg	0.312	0.364	0.416	0.468	0.520
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.150	0.221	0.062	0.071	0.071
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.159	0.239	0.239
	载重汽车 5t	台班	0.045	0.054	0.054	0.072	0.072
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.072	0.072	0.097	0.097	0.097
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.007	0.007	0.010	0.010	0.010

(3) 钢制闸门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。 计量单位：座

定 额 编 号			8-3-321	8-3-322	8-3-323	8-3-324	8-3-325
项 目 名 称			进水口长×宽(mm以内)				
			1000×800	1800×1600	2000×1200	2500×1800	2500×2000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	6.804	10.425	9.536	14.573	18.091
材 料	水泥 42.5MPa	kg	8.000	14.600	16.400	19.800	23.600
	中粗砂	m ³	0.010	0.020	0.025	0.030	0.040
	碎石 10	m ³	0.020	0.030	0.035	0.040	0.050
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	合金钢焊条	kg	1.200	1.600	1.600	1.800	1.800
	镀锌低碳钢丝 ϕ 3.5	kg	1.471	1.961	1.961	1.961	1.961
	枕木 2000×250×200	根	0.050	0.080	0.100	0.120	0.120
	板方材	m ³	0.008	0.010	0.010	0.012	0.012
	煤油	kg	0.198	0.594	0.594	0.594	0.594
	机油 5# ~7#	kg	0.200	0.300	0.300	0.300	0.300
	钙基润滑脂	kg	0.971	0.971	0.971	0.971	0.971
	棉纱	kg	0.200	0.300	0.300	0.300	0.350
	破布	kg	0.208	0.312	0.312	0.312	0.364
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.150	0.150	0.150	0.221
	载重汽车 5t	台班	—	0.045	0.045	0.045	0.054
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.242	0.323	0.323	0.363	0.363
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.024	0.032	0.032	0.036	0.036

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。 计量单位：座

定 额 编 号			8-3-326	8-3-327	8-3-328	8-3-329	8-3-330
项 目 名 称			进 水 口 长 × 宽 (mm 以 内)				
			2500 × 2200	4000 × 1200	3000 × 2000	3000 × 2500	3600 × 3000
名 称		单 位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	20.729	18.333	23.979	26.377	30.057
材 料	水泥 42.5MPa	kg	28.400	36.600	42.400	44.600	50.800
	中粗砂	m ³	0.050	0.059	0.069	0.069	0.079
	碎石 10	m ³	0.060	0.070	0.080	0.080	0.090
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	12.240	12.240	12.240	12.240
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	6.120	6.120	6.120	6.120
	合金钢焊条	kg	1.800	2.000	2.000	2.000	2.000
	镀锌低碳钢丝 $\phi 3.5$	kg	1.961	2.942	2.942	2.942	2.942
	枕木 2000 × 250 × 200	根	0.120	0.200	0.200	0.200	0.200
	板方材	m ³	0.012	0.016	0.018	0.018	0.020
	煤油	kg	0.594	0.792	0.792	0.792	0.792
	机油 5# ~7#	kg	0.300	0.400	0.400	0.400	0.400
	钙基润滑脂	kg	0.971	1.943	1.943	1.943	1.943
	棉纱	kg	0.400	0.500	0.600	0.600	0.700
	破布	kg	0.416	0.520	0.624	0.624	0.728
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.221	0.221	0.221	0.071
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	—	0.239
	载重汽车 5t	台班	0.054	0.054	0.054	0.054	0.072
	直流弧焊机 32kV · A	台班	0.363	0.404	0.404	0.404	0.404
	电焊条烘干箱 450 × 350 × 450	台班	0.036	0.040	0.040	0.040	0.040

(4) 叠梁闸门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。 计量单位：座

定 额 编 号			8-3-331	8-3-332	8-3-333	8-3-334
项 目 名 称			渠道宽(m以内)			
			1		2	
			门体基本高(m以内)			
			1	每增加0.5	1	每增加0.5
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	8.500	1.275	10.800	1.620
材	水泥 42.5MPa	kg	14.280	7.140	15.300	7.650
	中砂	m³	0.027	0.013	0.027	0.013
	碎石 10	m³	0.046	0.023	0.046	0.023
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.881	0.941	1.881	0.941
	镀锌低碳钢丝 φ1.4~2.5	kg	3.030	0.303	3.030	1.515
	枕木 2000×200×200	根	0.053	—	0.053	—
	木材(成材)	m³	0.026	0.014	0.026	0.026
	破布	kg	0.263	—	0.315	—
机	汽车式起重机 8t	台班	0.087	0.013	0.087	0.013
	载重汽车 5t	台班	0.026	0.004	0.026	0.004
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.298	0.045	0.298	0.045
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.030	0.005	0.030	0.005

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。 计量单位：座

定 额 编 号			8-3-335	8-3-336	8-3-337	8-3-338
项 目 名 称			渠道宽(m以内)			
			3		4	
			门体基本高(m以内)			
			1	每增加0.5	1	每增加0.5
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	13.600	2.040	14.750	2.213
材 料	水泥 42.5MPa	kg	16.320	8.160	19.380	9.690
	中砂	m³	0.041	0.020	0.051	0.026
	碎石 10	m³	0.046	0.023	0.056	0.029
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.881	0.941	1.881	0.941
	镀锌低碳钢丝 φ1.4~2.5	kg	3.030	0.303	3.030	0.303
	枕木 2000×200×200	根	0.053	0.005	0.053	0.005
	木材(成材)	m³	0.026	0.014	0.026	0.014
	破布	kg	0.368	—	0.525	—
机 械	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.030	0.005	0.030	0.005
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.298	0.045	0.298	0.045
	载重汽车 5t	台班	0.031	0.005	0.031	0.005
	汽车式起重机 8t	台班	0.128	0.019	0.036	0.005
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.102	0.015

2. 旋 转 门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。 计量单位：座

定 额 编 号			8-3-339	8-3-340
项 目 名 称			长×宽(mm)	
			2600×3000	3500×3100
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	16.102	19.464
材 料	膨胀水泥	kg	38.000	46.000
	中粗砂	m ³	0.069	0.079
	碎石 10	m ³	0.070	0.080
	钢板 δ 3~10	kg	10.600	12.800
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	16.320	16.320
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160
	合金钢焊条	kg	0.440	0.560
	镀锌低碳钢丝 φ 3.5	kg	2.942	2.942
	板方材	m ³	0.040	0.050
	煤油	kg	1.188	1.188
	机油 5# ~7#	kg	0.600	0.600
	钙基润滑脂	kg	1.943	1.943
	氧气	m ³	1.200	1.500
	乙炔气	kg	0.400	0.500
	棉纱	kg	0.800	0.800
	破布	kg	0.832	0.832
	其他材料费	%	3.000	3.000
机 械	汽车式起重机 12t	台班	—	0.239
	汽车式起重机 8t	台班	0.310	0.071
	载重汽车 5t	台班	0.072	0.072
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.089	0.113
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.011

3. 堰 门

(1) 铸铁堰门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。 计量单位：座

定 额 编 号			8-3-341	8-3-342	8-3-343	8-3-344	8-3-345	8-3-346
项 目 名 称			长×宽(mm)					
			400×300	600×300	800×400	1000×500	1200×600	1500×500
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	6.095	7.180	8.762	10.154	11.577	14.980
材 料	膨胀水泥	kg	9.000	9.000	18.000	27.000	35.000	44.188
	中粗砂	m³	0.010	0.010	0.030	0.040	0.059	0.080
	碎石 10	m³	0.020	0.020	0.030	0.040	0.060	0.080
	钢板 δ3~10	kg	6.140	6.140	6.140	7.990	7.990	10.579
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.473
	合金钢焊条	kg	0.130	0.130	0.130	0.240	0.240	—
	镀锌低碳钢丝 φ3.5	kg	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961	2.020
	板方材	m³	0.023	0.023	0.025	0.031	0.031	0.037
	煤油	kg	0.297	0.446	0.594	0.743	0.891	1.071
	机油 5# ~7#	kg	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.361
	钙基润滑脂	kg	0.389	0.486	0.583	0.680	0.777	0.918
	氧气	m³	0.490	0.500	0.500	0.600	0.600	0.770
	乙炔气	kg	0.163	0.167	0.167	0.200	0.200	0.253
	棉纱	kg	0.200	0.250	0.300	0.350	0.400	0.465
	破布	kg	0.208	0.260	0.312	0.364	0.416	0.525
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.088	0.088	0.088	0.150
载重汽车 5t		台班	—	—	—	—	0.045	0.050
直流弧焊机 32kV·A		台班	0.026	0.026	0.026	0.049	0.049	0.090
电焊条烘干箱 450×350×450		台班	0.003	0.003	0.003	0.005	0.005	0.009

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。 计量单位：座

定 额 编 号			8-3-347	8-3-348	8-3-349	8-3-350
项 目 名 称			长×宽(mm)			
			1800×500	2000×500	2000×1000	2000×1500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	14.300	15.700	16.480	17.300
材 料	膨胀水泥	kg	55.227	60.752	60.752	60.752
	中粗砂	m ³	0.102	0.114	0.114	0.114
	碎石 10	m ³	0.102	0.114	0.114	0.114
	钢板 δ 3~10	kg	10.579	12.699	12.699	12.699
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.473	0.572	0.572	0.572
	镀锌低碳钢丝 φ 3.5	kg	2.020	2.020	2.020	2.020
	板方材	m ³	0.037	0.040	0.040	0.040
	煤油	kg	1.224	1.377	1.377	1.377
	机油 5# ~7#	kg	0.361	0.412	0.412	0.412
	钙基润滑脂	kg	0.918	1.020	1.020	1.020
	氧气	m ³	0.880	1.056	1.056	1.056
	乙炔气	kg	0.286	0.352	0.352	0.352
	棉纱	kg	0.505	0.606	0.606	0.606
	破布	kg	0.525	0.630	0.630	0.630
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.170	0.200	0.200	0.200
	载重汽车 5t	台班	0.050	0.060	0.060	0.060
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.090	0.108	0.108	0.108
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.009	0.011	0.011	0.011

(2) 钢制调节堰门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。 计量单位：座

定 额 编 号			8-3-351	8-3-352	8-3-353	8-3-354
项 目 名 称			宽度(mm以内)			
			2000	2500	3000	4000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	12.108	14.262	17.632	20.840
材 料	水泥 42.5MPa	kg	14.280	15.300	16.320	19.380
	中粗砂	m ³	0.020	0.020	0.031	0.031
	碎石 10	m ³	0.031	0.031	0.031	0.031
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.881	1.881	1.881	1.881
	镀锌低碳钢丝 $\phi 3.5$	kg	3.030	3.030	3.030	3.030
	枕木 2000×200×200	根	0.053	0.053	0.053	0.053
	板方材	m ³	0.026	0.026	0.026	0.026
	煤油	kg	0.204	0.408	0.612	0.918
	机油 5# ~7#	kg	0.103	0.206	0.309	0.515
	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.020	1.020
	棉纱	kg	0.253	0.303	0.354	0.505
	破布	kg	0.263	0.315	0.368	0.525
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.150	0.150	0.221	0.062
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	0.177
	载重汽车 5t	台班	0.045	0.045	0.054	0.054
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.345	0.345	0.345	0.345
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.035	0.035	0.035	0.035

4. 拍 门

(1) 玻璃钢圆形拍门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、拍门安装、找平、找正、螺栓紧固、无负荷试运转。计量单位：个

定 额 编 号			8-3-355	8-3-356	8-3-357	8-3-358	8-3-359	8-3-360
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			DN300	DN600	DN900	DN1200	DN1500	DN1500 以外
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.490	3.470	5.690	6.880	7.830	8.613
材	石棉橡胶板(低、中压) δ 0.8~6.0	kg	0.212	0.445	0.689	0.774	1.145	1.145
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.091	0.091	0.091	0.161	0.161	0.161
机	吊装机械(综合)	台班	0.048	0.107	0.170	0.268	0.306	0.490
	汽车式起重机 8t	台班	0.007	0.020	0.044	0.078	0.089	0.142
	载重汽车 8t	台班	0.007	0.020	0.044	0.078	0.089	0.142
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.048	0.130	0.130	0.226	0.226	0.361
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.005	0.013	0.013	0.023	0.023	0.036

(2) 铸铁圆形拍门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、拍门安装、找平、找正、螺栓紧固、无负荷试运转。计量单位：个

定 额 编 号			8-3-361	8-3-362	8-3-363	8-3-364	8-3-365	8-3-366
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			DN300	DN600	DN900	DN1200	DN1500	DN1500 以外
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.739	3.817	7.139	7.568	8.613	10.450
材	石棉橡胶板(低、中压) δ 0.8~6.0	kg	0.445	0.445	0.689	0.774	1.145	1.299
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.091	0.091	0.091	0.161	0.161	0.161
机	吊装机械(综合)	台班	0.055	0.170	0.272	0.429	0.490	0.538
	汽车式起重机 8t	台班	0.008	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	载重汽车 8t	台班	0.008	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.130	0.210	0.210	0.361	0.361	0.361
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.013	0.021	0.021	0.036	0.036	0.036

(3) 碳钢圆形拍门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、拍门安装、找平、找正、螺栓紧固、无负荷试运转。计量单位：个

定 额 编 号			8-3-367	8-3-368	8-3-369	8-3-370	8-3-371	8-3-372
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			DN300	DN600	DN900	DN1200	DN1500	DN1500 以外
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	2.739	3.817	7.139	7.568	8.613	10.450
材 料	石棉橡胶板(低、中压) δ 0.8~6.0	kg	0.445	0.445	0.689	0.774	1.145	1.299
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.091	0.091	0.091	0.161	0.161	0.161
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	吊装机械(综合)	台班	—	0.170	0.272	0.429	0.490	0.538
	载重汽车 8t	台班	—	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	直流弧焊机 20kV·A	台班	—	0.210	0.210	0.361	0.361	0.361
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	—	0.021	0.021	0.036	0.036	0.036

(4) 不锈钢圆形拍门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、拍门安装、找平、找正、螺栓紧固、无负荷试运转。计量单位：个

定 额 编 号			8-3-373	8-3-374	8-3-375	8-3-376	8-3-377	8-3-378
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			DN300	DN600	DN900	DN1200	DN1500	DN1500 以外
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	2.739	3.817	7.139	7.568	8.613	10.450
材 料	石棉橡胶板(低、中压) δ 0.8~6.0	kg	0.445	0.445	0.689	0.774	1.145	1.299
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.091	0.091	0.091	0.161	0.161	0.161
机 械	吊装机械(综合)	台班	—	0.170	0.272	0.429	0.490	0.538
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	载重汽车 8t	台班	—	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	直流弧焊机 20kV·A	台班	—	0.210	0.210	0.361	0.361	0.361
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	—	0.021	0.021	0.036	0.036	0.036

6. 升杆式铸铁泥阀

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。 计量单位：座

定 额 编 号			8-3-385	8-3-386	8-3-387	8-3-388	8-3-389
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			DN100	DN200	DN300	DN400	DN500
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.740	4.187	4.792	5.443	6.485
材	水泥 42.5MPa	kg	27.000	32.000	40.000	53.000	69.000
	中粗砂	m ³	0.040	0.050	0.059	0.079	0.089
	碎石 10	m ³	0.040	0.060	0.070	0.090	0.100
	钢板 δ 3~10	kg	0.800	0.900	1.010	1.110	1.230
	合金钢焊条	kg	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220
	板方材	m ³	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	钙基润滑脂	kg	0.971	0.971	0.971	0.971	0.971
	氧气	m ³	0.380	0.480	0.580	0.680	0.780
	乙炔气	kg	0.127	0.160	0.193	0.227	0.260
	棉纱	kg	0.400	0.500	0.600	0.700	0.800
	破布	kg	0.416	0.520	0.624	0.728	0.832
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.088	0.088	0.133	0.150
	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.045	0.045
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.044	0.044	0.044	0.044	0.044
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

7. 平底盖闸

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。 计量单位：座

定 额 编 号			8-3-390	8-3-391	8-3-392	8-3-393	8-3-394
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			DN300	DN500	DN800	DN900	DN1000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	4.626	6.021	7.892	9.896	11.545
材	水泥 42.5MPa	kg	24.000	30.000	36.000	42.000	48.000
	中粗砂	m ³	0.040	0.050	0.059	0.069	0.079
	碎石 10	m ³	0.050	0.060	0.070	0.080	0.090
	钢板 δ 3~10	kg	0.600	0.750	0.900	1.050	1.200
	合金钢焊条	kg	0.200	0.240	0.280	0.300	0.320
	板方材	m ³	0.009	0.010	0.011	0.012	0.013
	钙基润滑脂	kg	0.971	0.971	0.971	0.971	0.971
	氧气	m ³	0.390	0.480	0.600	0.740	0.860
	乙炔气	kg	0.130	0.160	0.200	0.247	0.287
	棉纱	kg	0.800	0.900	1.000	1.000	1.200
	破布	kg	0.832	0.936	1.040	1.040	1.248
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.133	0.150	0.283	0.283
	载重汽车 5t	台班	—	0.045	0.045	0.090	0.090
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.040	0.049	0.057	0.061	0.065
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.004	0.005	0.006	0.006	0.007

七、其他

1. 集水槽

(1) 直线集水槽

① 直线集水槽制作

工作内容：放样、下料、折边、铣孔、法兰制作、组对、焊接、酸洗、除锈、刷油。

计量单位: t

定 额 编 号			8-3-395	8-3-396	8-3-397	8-3-398	8-3-399	8-3-400
项 目 名 称			碳钢厚度(mm以内)			不锈钢厚度(mm以内)		
			4	6	8	4	6	8
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	31.654	27.240	23.100	36.710	30.790	25.240
材	钢板 δ 3~10	t	(1.090)	(1.090)	(1.090)	—	—	—
	不锈钢板 δ 4~8	t	—	—	—	(1.090)	(1.090)	(1.090)
	扁钢(综合)	kg	20.051	20.045	15.040	—	—	—
	不锈钢扁钢(综合)	kg	—	—	—	19.586	19.584	14.686
	氢氟酸 45%	kg	—	—	—	5.675	3.784	2.837
	硝酸纯度 98%	kg	—	—	—	2.838	1.892	1.419
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	6.411	6.189	5.886	—	—	—
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	—	—	6.347	6.127	6.256
	汽油 70# ~90#	kg	5.796	3.864	2.898	—	—	—
	砂布	张	9.554	6.368	4.777	—	—	—
料	钢丝刷子	把	1.274	0.849	0.637	—	—	—
	砂轮片 φ200	片	2.341	1.783	1.505	—	—	—
	乙炔气	kg	1.927	1.635	1.483	—	—	—
	氧气	m³	5.780	4.901	4.449	—	—	—
	酚醛调和漆	kg	12.484	8.323	6.242	—	—	—
	防锈漆	kg	17.452	11.634	8.726	—	—	—
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.191	0.127	0.135	0.189	0.126	0.095
	载重汽车 5t	台班	0.191	0.127	0.135	0.189	0.126	0.095
	折方机 4×2000	台班	0.541	0.722	0.772	0.672	0.805	0.711
	剪板机 13×3000	台班	0.678	0.722	0.677	0.672	0.715	0.670
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.322	0.179	0.134
	立式铣床 320×1250	台班	1.707	1.138	0.920	1.851	1.234	1.006
	直流弧焊机 32kV·A	台班	1.398	1.348	1.283	—	—	—
	直流弧焊机 20kV·A	台班	—	—	—	1.384	1.335	1.271
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.140	0.135	0.128	0.138	0.136	0.127

② 直线集水槽安装

工作内容：清基、放线、安装、固定、补漆。

计量单位：t

定 额 编 号			8-3-401	8-3-402	8-3-403	8-3-404	8-3-405	8-3-406
项 目 名 称			碳钢厚度(mm以内)			不锈钢厚度(mm以内)		
			4	6	8	4	6	8
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.408	2.613	2.237	3.721	2.842	2.419
材 料	钢板 $\delta 3\sim 10$	kg	18.906	18.678	18.736	—	—	—
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.752	1.495	1.454	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×200	套	46.000	30.000	24.000	—	—	—
	氯丁橡胶板 $\delta 3\sim 4$	kg	11.498	7.303	5.478	—	—	—
	不锈钢板 $\delta 4.0$	kg	—	—	—	18.380	18.271	18.376
	不锈钢六角螺栓 M16×200	套	—	—	—	46.000	30.000	24.000
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	—	—	1.704	1.480	1.409
	汽油 70 [#] ~90 [#]	kg	1.022	0.682	0.511	—	—	—
	酚醛调和漆	kg	2.198	1.465	1.099	—	—	—
	防锈漆	kg	3.058	2.038	1.529	—	—	—
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.433	0.289	0.312	0.429	0.286	0.309
	载重汽车 5t	台班	0.162	0.108	0.108	0.161	0.107	0.107
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.382	0.327	0.317	—	—	—
	直流弧焊机 20kV·A	台班	—	—	—	0.378	0.324	0.314
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.038	0.033	0.032	0.038	0.032	0.031

① 弧形集水槽制作

作、组对、焊接、酸洗

计量单位: t

定 额 编 号			8-3-407	8-3-408	8-3-409	8-3-410	8-3-411	8-3-412
项 目 名 称			碳钢厚度(mm以内)			不锈钢厚度(mm以内)		
			4	6	8	4	6	8
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	29.680	28.600	24.260	38.540	32.330	26.500
材 料	钢板 δ 3~10	t	(1.090)	(1.090)	(1.090)	—	—	—
	不锈钢板 δ 4~8	t	—	—	—	(1.090)	(1.090)	(1.090)
	扁钢(综合)	kg	21.050	21.050	15.790	—	—	—
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	6.730	6.490	6.180	—	—	—
	不锈钢扁钢(综合)	kg	—	—	—	20.560	20.560	15.420
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	—	—	6.660	6.430	6.570
	硝酸纯度 98%	kg	—	—	—	2.970	1.980	1.480
	氢氟酸 45%	kg	—	—	—	5.950	3.970	2.980
	砂轮片 φ 200	片	2.460	1.870	1.580	6.250	3.700	3.130
	汽油 70# ~90#	kg	6.090	4.050	3.040	—	—	—
	乙炔气	kg	2.020	1.720	1.560	—	—	—
	氧气	m³	6.070	5.150	4.670	—	—	—
	砂布	张	10.030	6.680	5.010	—	—	—
	防锈漆	kg	18.320	12.210	9.160	—	—	—
	酚醛调和漆	kg	13.110	8.730	6.550	—	—	—
	钢丝刷子	把	1.340	0.890	0.670	—	—	—
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.200	0.133	0.130	0.221	0.140
载重汽车 5t		台班	0.200	0.133	0.130	0.221	0.140	0.099
折方机 4×2000		台班	0.570	0.760	0.840	0.788	0.901	0.750
立式铣床 320×1250		台班	1.790	1.190	1.290	2.176	1.381	1.050
剪板机 16×2500		台班	0.710	0.760	0.750	0.788	0.801	0.710
等离子切割机 400A		台班	—	—	—	0.378	0.200	0.140
直流弧焊机 20kV·A		台班	—	—	—	1.627	1.496	1.330
直流弧焊机 32kV·A		台班	1.470	1.410	1.410	—	—	—
电焊条烘干箱 450×350×450		台班	0.147	0.141	0.141	0.163	0.150	0.133

② 弧形集水槽安装

工作内容：清基、放线、安装、固定、补漆。

计量单位：t

定 额 编 号			8-3-413	8-3-414	8-3-415	8-3-416	8-3-417	8-3-418
项 目 名 称			碳钢厚度(mm以内)			不锈钢厚度(mm以内)		
			4	6	8	4	6	8
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.740	2.790	2.390	3.900	3.040	2.580
材 料	钢板 $\delta 3\sim 10$	kg	18.906	18.678	18.736	—	—	—
	不锈钢板 $\delta 4.0$	kg	—	—	—	18.271	18.274	18.376
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.752	1.495	1.454	—	—	—
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	—	—	1.480	1.480	1.409
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16 $\times$ 200	套	46.000	30.000	24.000	—	—	—
	不锈钢六角螺栓 M16 $\times$ 200	套	—	—	—	46.000	30.000	24.000
	氯丁橡胶板 $\delta 3\sim 4$	kg	11.498	7.303	5.478	10.840	7.231	5.421
	汽油 70 [#] $\sim 90^{\#}$	kg	1.022	0.682	0.511	—	—	—
	酚醛调和漆	kg	2.198	1.465	1.099	—	—	—
	防锈漆	kg	3.058	2.308	1.529	—	—	—
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.450	0.300	0.327	0.450	0.300	0.324
	载重汽车 5t	台班	0.170	0.110	0.113	0.169	0.110	0.112
	直流弧焊机 20kV $\cdot$ A	台班	—	—	—	0.397	0.330	0.329
	直流弧焊机 32kV $\cdot$ A	台班	0.410	0.340	0.332	—	—	—
	电焊条烘干箱 450 $\times$ 350 $\times$ 450	台班	0.041	0.034	0.033	0.040	0.033	0.033

(3) 集水槽支架

工作内容: 1.划线、平直、下料、钻孔、组对、焊接、除锈、刷漆(酸洗)。
2.放线、定位、调平调正、安装、焊接、补漆。

计量单位: t

定 额 编 号			8-3-419	8-3-420	8-3-421	8-3-422
项 目 名 称			碳钢		不锈钢	
			制作	安装	制作	安装
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	48.600	32.000	48.600	33.600
材 料	型钢(综合)	t	(1.060)	—	—	—
	不锈钢型钢(综合)	t	—	—	(1.060)	—
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	15.400	19.800	—	—
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	—	6.407	19.800
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10 $\times$ 100以内	10套	—	5.800	—	—
	不锈钢带帽螺栓 2平1弹垫 M10 $\times$ 100以内	10套	—	—	—	5.916
	氢氟酸 45%	kg	—	—	2.908	—
	硝酸纯度 98%	kg	—	—	1.454	—
	清油	kg	6.120	—	—	—
	溶剂汽油	kg	9.738	1.020	5.250	—
	无光调和漆	kg	14.350	2.050	—	—
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	18.143	3.075	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	51.000	—	51.000	—
	钢锯条	条	22.000	11.000	22.000	11.000
	破布	kg	2.100	2.100	2.100	2.100
机 械	联合冲剪机 16mm	台班	0.850	—	0.850	—
	直流弧焊机 20kV $\cdot$ A	台班	—	—	6.290	5.700
	直流弧焊机 32kV $\cdot$ A	台班	6.290	5.700	—	—
	电焊条烘干箱 450 $\times$ 350 $\times$ 450	台班	0.629	0.570	0.629	0.570

2. 堰 板

(1) 齿型堰板制作

工作内容：放样、下料、钻孔、清理、调直、酸洗、除锈、刷油。

计量单位：10m²

定 额 编 号			8-3-423	8-3-424	8-3-425
项 目 名 称			碳钢厚度(mm以内)		
			4	6	8
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	16.027	21.569	21.629
材	钢板 δ 3~10	kg	(332.840)	(499.260)	(665.680)
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.297	0.495	0.583
	砂轮片 φ200	片	7.823	7.823	8.694
	汽油 70# ~90#	kg	1.802	1.802	1.802
	防锈漆	kg	5.480	5.480	5.480
	钢丝刷子	把	0.400	0.400	0.400
	砂布	张	3.000	3.000	3.000
	氧气	m ³	12.210	15.620	18.920
	乙炔气	kg	4.070	5.207	6.307
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.088	0.088
	载重汽车 5t	台班	0.063	0.090	0.090
	剪板机 13×3000	台班	0.354	0.442	0.531
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.060	0.100	0.117
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.006	0.010	0.012

工作内容: 放样、下料、钻孔、清理、调直、酸洗、场内运输等。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			8-3-426	8-3-427	8-3-428
项 目 名 称			不锈钢厚度(mm以内)		
			4	6	8
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	18.335	24.618	24.678
材 料	不锈钢板 δ 4~8	kg	(328.600)	(492.900)	(657.200)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.297	0.495	0.583
	氢氟酸 45%	kg	0.900	0.900	0.900
	硝酸纯度 98%	kg	0.450	0.450	0.450
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.088	0.088
	载重汽车 5t	台班	0.063	0.090	0.090
	剪板机 13×3000	台班	1.283	1.177	1.858
	等离子切割机 400A	台班	0.118	0.094	0.079
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.060	0.100	0.117
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.006	0.010	0.012

(2) 齿型堰板安装

工作内容：清基、放线、安装就位、固定、焊接或粘接、补漆。

计量单位：10m²

定 额 编 号			8-3-429	8-3-430	8-3-431
项 目 名 称			金属厚度(mm以内)		
			4	6	8
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	12.138	15.550	15.675
材 料	钢板 δ 3~10	kg	145.750	218.678	291.500
	合金钢焊条	kg	9.746	10.021	15.070
	镀锌六角螺栓带螺母、垫圈 M10×25	套	109.200	109.200	109.200
	氯丁橡胶板 δ 3~4	kg	35.700	34.000	34.000
	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	0.543	0.543	0.543
	汽油 70 [#] ~90 [#]	kg	0.795	0.795	0.795
	砂轮片 φ200	片	2.205	2.205	2.625
	氧气	m ³	1.760	2.200	2.640
	乙炔气	kg	0.587	0.733	0.880
	酚醛调和漆	kg	1.720	1.720	1.720
	防锈漆	kg	2.420	2.420	2.420
	水	m ³	0.087	0.087	0.087
	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机 械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.013	0.013	0.013
	直流弧焊机 32kV·A	台班	1.966	2.021	3.040
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.197	0.202	0.304

工作内容: 清基、放线、安装就位、固定、场内运输等。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			8-3-432	8-3-433	8-3-434
项 目 名 称			非金属厚度(mm以内)		
			4	6	8
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	9.092	11.966	12.237
材 料	复合型板材	m ²	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	氯丁橡胶板 δ 3~4	kg	34.000	34.000	34.000
	镀锌六角螺栓带螺母、垫圈 M10×25	套	109.200	109.200	109.200
	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	0.277	0.277	0.277
	水	m ³	0.044	0.044	0.044
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.007	0.007	0.007

3. 斜 板

工作内容: 斜板铺装、固定、场内材料运输等。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			8-3-435
项 目 名 称			斜板安装
			斜长2m以内
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	4.681
材 料	斜板	m ²	(10.600)
	带帽带垫螺栓 M10×40	100个	3.121
	其他材料费	%	2.000

4. 斜 管

工作内容: 斜管铺装、固定、场内材料运输等。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			8-3-436
项 目 名 称			斜管安装
			斜长2m以内
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	0.941
材 料	斜管	m ²	(10.600)

工作内容：放样、下料、拆边、铣孔、钢构件制作、组对、焊接、酸洗、清基、安装、固定、场内运输。

计量单位：t

定 额 编 号			8-3-437
项 目 名 称			钢网格支架制作、安装
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	16.029
材 料	型钢(综合)	t	(1.060)
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	8.690
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	16.880
	板方材	m ³	0.010
	氧气	m ³	5.920
	乙炔气	kg	1.970
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.890
	酚醛调和漆	kg	8.340
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	11.600
	其他材料费	%	2.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.354
	载重汽车 10t	台班	0.018
	载重汽车 6t	台班	0.700
	立式钻床 25mm	台班	0.550
	立式钻床 50mm	台班	0.265
	剪板机 20 × 2500	台班	0.195
	直流弧焊机 20kV · A	台班	2.352
	电焊条烘干箱 450 × 350 × 450	台班	0.235

5. 紫外线消毒设备

工作内容：开箱检点、划线定位、场内运输、支架安装、水位控制器、配电中心、控制中心、系统调试。
计量单位：模块组

定 额 编 号			8-3-438	8-3-439
项 目 名 称			紫外线消毒装置	
			1个模块组	每增减1个模块
			6模块内	
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	37.900	1.650
材 料	镀锌扁钢 —25×4	kg	1.500	—
	钢垫板 δ 1~2	kg	0.300	—
	垫铁	kg	0.800	—
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内	10套	13.480	—
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	2.850	—
	焊锡丝(综合)	kg	0.150	—
	钢锯条	条	1.500	—
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.200	—
	接地线 5.5~16.0mm ²	m	1.800	—
	细白布	m	0.200	—
	棉纱头	kg	0.200	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.000	—
	破布	kg	0.400	—
	标签纸(综合)	m	1.500	—
	其他材料费	%	3.000	—
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.085	—
	载重汽车 5t	台班	0.051	—
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.940	—
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.094	—

6. 臭氧消毒设备

工作内容：场内运输、开箱检查、安装就位、找平、找正、调试。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-440	8-3-441	8-3-442	8-3-443	8-3-444
项 目 名 称			中型臭氧发生器主机		大型臭氧发生器主机		
			空气源、氧气源 (g/h以内)		空气源、氧气源 (kg/h以内)		
			500	1000	5	10	15
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	5.980	6.870	9.650	12.810	16.640
材 料	斜垫铁(综合)	kg	5.560	5.560	13.020	21.000	31.920
	平垫铁 0# ~3# 钢4# ~8#	kg	3.724	3.724	8.600	13.650	20.744
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.484	0.484	1.710	2.150	2.216
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.4 \sim 2.5$	kg	2.400	2.400	1.000	1.000	1.600
	枕木	m ³	0.028	0.028	0.060	0.110	0.120
	板方材	m ³	0.020	0.020	0.020	0.020	—
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	0.160	0.160	0.400	0.500	0.800
	氧气	m ³	0.268	0.268	0.330	0.470	1.256
	乙炔气	kg	0.088	0.088	0.110	0.160	0.416
	二硫化钼	kg	0.120	0.120	0.080	0.100	0.160
	钙基润滑脂	kg	—	—	0.180	0.200	0.240
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.102	0.117	0.213	0.255	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.213	0.366	0.245
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	0.313
	载重汽车 5t	台班	0.034	0.039	0.170	0.289	—
	载重汽车 10t	台班	—	—	—	—	0.245
	直流弧焊机 20kV · A	台班	0.170	0.196	0.476	0.697	0.721
	电焊条烘干箱 450 × 350 × 450	台班	0.017	0.020	0.048	0.070	0.072

工作内容: 场内运输、开箱检查、安装就位、找平、找正、调试。

计量单位: 台

定 额 编 号			8-3-445	8-3-446	8-3-447	8-3-448
项 目 名 称			大型臭氧发生器主机			
			空气源、氧气源 (kg/h以内)			
			20	30	40	50
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	21.600	28.080	32.950	37.650
材 料	斜垫铁(综合)	kg	39.900	66.500	66.500	63.945
	平垫铁 0# ~3# 钢4# ~8#	kg	25.930	43.220	43.220	41.472
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	2.770	3.090	3.090	3.078
	镀锌低碳钢丝 ϕ 1.4~2.5	kg	2.000	3.000	3.000	3.600
	枕木	m ³	0.150	0.210	0.210	0.216
	板方材	m ³	—	—	—	0.072
	尼龙砂轮片 ϕ 150	片	1.000	1.130	1.130	1.170
	氧气	m ³	1.570	2.390	2.390	2.862
	乙炔气	kg	0.520	0.800	0.800	0.954
	二硫化钼	kg	0.200	0.230	0.230	0.270
	钙基润滑脂	kg	0.300	0.400	0.400	0.450
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.306	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	0.391	0.252	0.315	0.306
	汽车式起重机 40t	台班	—	0.442	0.553	0.574
	载重汽车 10t	台班	0.306	—	—	—
	载重汽车 15t	台班	—	0.252	0.315	—
	平板拖车组 20t	台班	—	—	—	0.329
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.901	0.830	1.037	1.040
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.090	0.083	0.104	0.104

7. 除 臭 设 备

工作内容: 开箱检点、基础划线、场内运输、找平找正、固定安装、调试。

计量单位: 台

定 额 编 号			8-3-449	8-3-450	8-3-451	8-3-452	8-3-453
项 目 名 称			离子除臭设备主机 (风量m ³ 以内)				
			10000	20000	30000	40000	50000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.500	3.800	5.520	6.100	6.620
材	镀锌低碳钢丝 ϕ 1.4~2.5	kg	0.500	0.500	0.600	0.800	0.800
机	叉式起重机 5t	台班	0.250	0.250	0.250	0.370	0.480
	载重汽车 5t	台班	0.090	0.090	0.090	0.100	0.100

拾 凡名只註就仁 治滿將

定 额 编 号	8-3-455
---------	---------

定 额 编 号			8-3-455
项 目 名 称			中空纤维膜
			膜处理系统单元产水能力
			300m³/h以内
名 称		单位	消 耗 量
人工	综合工日	工日	133.245
材 <			

(1) 转盘过滤器

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-457	8-3-458	8-3-459	8-3-460	8-3-461	8-3-462
项 目 名 称			转盘过滤直径2m		转盘过滤直径2.5m		转盘过滤直径3m	
			盘片 10片内	每增加2片	盘片 10片内	每增加2片	盘片 10片内	每增加2片
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	34.590	3.460	42.380	4.238	53.960	5.396
材 料	水泥 42.5MPa	kg	9.000	—	19.000	—	26.000	—
	中砂	m³	0.009	—	0.019	—	0.029	—
	碎石 10	m³	0.015	—	0.030	—	0.045	—
	钢板 δ 3~10	kg	1.200	—	2.000	—	3.400	—
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.400	0.040	0.600	0.060	0.800	0.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	—	8.160	—	8.160	—
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	—	4.080	—	4.080	—
	镀锌低碳钢丝 φ 1.4~2.5	kg	2.000	—	2.000	—	2.000	—
	枕木 2000×200×200	根	0.020	—	0.040	—	0.060	—
	木材(成材)	m³	0.010	—	0.010	—	0.020	—
	钙基润滑脂	kg	1.000	—	1.200	—	1.500	—
	机油 5# ~7#	kg	3.000	—	3.500	—	4.000	—
	煤油	kg	1.000	—	1.200	—	1.500	—
	氧气	m³	0.340	0.034	0.400	0.040	0.400	0.040
	乙炔气	kg	0.113	0.011	0.133	0.013	0.133	0.013
	破布	kg	1.500	0.150	1.500	0.150	2.000	0.200
	棉纱头	kg	1.500	0.150	1.500	0.150	2.000	0.200
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.570	0.057	0.748	0.075	0.884
载重汽车 8t		台班	—	—	—	—	0.204	0.020
载重汽车 5t		台班	0.153	0.015	0.179	0.018	—	—
直流弧焊机 20kV·A		台班	0.088	0.009	0.131	0.013	0.174	0.017
电焊条烘干箱 450×350×450		台班	0.009	0.001	0.013	0.001	0.017	0.002

(2) 巴氏计量槽槽体安装

工作内容：开箱检点、场内运输、本体安装、清理、校验、挂牌。

计量单位：台

定 额 编 号			8-3-463	8-3-464	8-3-465	8-3-466	8-3-467
项 目 名 称			渠宽 (mm以内)				
			400	600	900	1200	1500
			喉宽 (mm以内)				
			51	152	300	450	600
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	4.340	4.900	6.300	7.450	8.980
材	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.116	0.116	0.116	0.116	0.116
	六角螺栓 M10 $\times$ 20~50	套	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	接地线 5.5~16.0mm ²	m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	位号牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	细白布	m	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.006	0.018	0.027
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.042	0.083	0.149
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.006	0.018	0.027
	直流弧焊机 20kV $\cdot$ A	台班	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018
	电焊条烘干箱 450 $\times$ 350 $\times$ 450	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	高压兆欧表	台班	0.043	0.043	0.043	0.043	0.043
	手持式万用表	台班	0.884	0.884	0.884	0.884	0.884
	数字电压表	台班	0.408	0.408	0.408	0.408	0.408
	对讲机(一对)	台班	0.884	0.884	0.884	0.884	0.884

工作内容: 开箱检点、场内运输、本体安装、清理、校验、挂牌。

计量单位: 台

定 额 编 号			8-3-468	8-3-469	8-3-470	8-3-471
项 目 名 称			渠宽 (mm以内)			
			1800	2000	2200	3000
			喉宽 (mm以内)			
			900	1000	1200	1500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	12.970	14.370	14.370	14.370
材 料	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.116	0.116	0.204	0.204
	六角螺栓 M10 $\times$ 20~50	套	4.000	4.000	4.000	4.000
	接地线 5.5~16.0mm ²	m	1.000	1.000	1.000	1.000
	位号牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	细白布	m	0.200	0.200	0.200	0.200
	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.081	0.109	0.124
	吊装机械(综合)	台班	0.238	0.268	0.375	0.428
	载重汽车 8t	台班	0.062	0.081	0.109	0.124
	直流弧焊机 20kV $\cdot$ A	台班	0.018	0.018	0.316	0.316
	电焊条烘干箱 450 $\times$ 350 $\times$ 450	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	高压兆欧表	台班	0.043	0.043	0.043	0.043
	手持式万用表	台班	0.884	0.884	0.884	0.884
	数字电压表	台班	0.408	0.408	0.408	0.408
	对讲机(一对)	台班	0.884	0.884	0.884	0.884

《山东省市政工程消耗量定额》

SDA 1-31-2016

第九册 生活垃圾处理工程

册 说 明

一、《山东省市政工程消耗量定额》第九册《生活垃圾处理工程》，包括生活垃圾卫生填埋与生活垃圾焚烧等两章。

本册定额生活垃圾焚烧仅限于炉排型焚烧炉，不含流化床、热解炉、RD 消减设备、回转窑等炉型。

本册定额不含垃圾处理中的堆肥处理以及生活垃圾处置系统中的垃圾（压缩）转运站。

二、本册定额适用于山东省城镇范围内的新建、扩建、改建的生活垃圾处理设施建设工程。

三、本册定额的编制依据：

1. 《市政工程工程量计算规范》GB 50857-2013；
2. 《全国统一市政工程预算定额》（1999 年）；
3. 《市政工程消耗量定额》（ZYA 1-31-2015）；
4. 《通用安装工程消耗量定额》（TY 02-31-2015）；
5. 《房屋建筑与装饰工程消耗量定额》（TY 01-31-2015）；
6. 相关行业、工程计价依据，相关省、市工程计价依据及相关资料；
7. 现行建设工程设计和施工验收规范、安全操作规程、质量评定标准等。

四、未尽事宜详见各章说明。

第一章 生活垃圾卫生填埋

说 明

一、本章定额适用于山东省境内新建、扩建、改建的生活垃圾处理卫生填埋工程。包括：

1. 场地整理；
2. 防渗系统：垃圾坝、水平防渗系统、防渗膜保护层；
3. 气体导排与处理利用系统：导流层、HDPE 管道敷设、盲沟填筑、导气石笼井、填埋气体处理系统；
4. 渗滤液（即渗沥液）处理系统：调节池浮盖、渗滤液处理设备安装；
5. 环境保护：地下水监测井、防飞散网；
6. 封场：封场与绿化覆盖等。

二、场地整理未包括的填埋场土、石方工程执行本定额第一册《通用工程》中“土石方工程”相应子目。

清理表土指清理含细根须、草本植物及覆盖草等植物的表层有机土壤，按清理面积计算。

场底、边坡和平台基础层修整指挖填后，为达到设计纵、横坡度、压实度要求而进行的整理工作。

三、砌石坝已综合考虑砌镶面石和砌腹石，当设计与定额取定的材料规格不同时，定额中的相关材料可以调整，人工、机械不变。坝构筑物中的模板工程可执行本定额第八册《水处理工程》相应子目。

四、压实黏土防渗层已综合考虑了黏土的压实系数及压实遍数，实际使用时均按本章相应子目执行。

五、高密度聚乙烯 HDPE 膜敷设中的 HDPE 膜按 1.5mm 厚度考虑，如实际厚度不同时，材料不变，人工、机械乘以下表系数：

系数表

HDPE 膜规格 (mm)	0.75	1	1.5	2
系数	1.10	1.05	1.00	1.33

六、钠基膨润土防水毯(GCL)按 4800g/m² 规格考虑，如实际规格不同时，材料消耗量不变，人工、机械乘以下表系数：

系数表

GCL 规格 (g/m ²)	4800	5000	5500	6000
系数	1.00	1.05	1.10	1.20

七、土工合成材料中，土工布按 200g/m² 规格考虑，如实际规格不同时，材料消耗量不变，人工、机械乘以下表系数：

系数表

土工布 (g/m ²)	200 以内	300 以内	400 以内	600 以内	600 以上
系数	1.00	1.15	1.30	1.50	1.60

土工合成材料敷设子目中，土工复合排水网按照网芯厚度 5.0mm 规格考虑，如实际规格不同时，材料消耗量不变，人工、机械乘以下表系数：

系数表

土工复合排水网 (mm)	5.0	6.0	7.0	8.0
系 数	1.00	1.08	1.15	1.20

八、防渗膜保护层中橡胶轮胎规格按 R=415mm 考虑，如实际使用其他规格时，材料可按实调整，人工、机械不变。

土工布袋规格按 430mm×810mm 考虑，如实际使用不同规格时，材料可按实调整，人工、机械不变。

九、截洪沟、雨水沟以及桩类地基防渗处理执行本定额第二册《道路工程》相应定额子目。

十、盲沟填筑定额中未考虑土工布包裹的工作内容，发生时执行本章第六节“零星土工布敷设”子目。

十一、浮力块、走道板工程按常用设计规格编制，以“块”为单位。实际规格与定额不同时，主材按实调整，人工、机械消耗量按表面积比例进行调整。

调节池浮盖定额按干法施工考虑，如现场采用带水施工时，措施费用另行计算。

辅助系统中如各种井设计规格与本章定额不同时，主材（井管）按实调整，各种辅材及人工、机械不变。

十二、填埋气体处理系统按燃烧火炬成套设备综合考虑，相应安装辅材已计入待安装设备本体中，定额子目仅包括工作内容范围内设备安装的人工与机械消耗量。

十三、渗滤液处理设备安装中氨吹脱塔子目工作内容不包括风机、氨尾气吸收装置等附属配套机械设备的安装内容，发生时，可执行《山东省安装工程消耗量定额》相应子目。

膜生物反应器(MBR)以及纳滤、反渗透膜组件与装置不包括膜处理系统单元以外附属配套设施的安装，膜处理系统单元以外与主体设备配套的管路系统、风路系统、电气系统、控制系统等，可根据设计执行本定额第八册《水处理工程》和《山东省安装工程消耗量定额》相应子目。

填埋场渗滤液处理系统执行本定额第八册《水处理工程》相应子目。渗滤液主体处理构筑物中各类井、池的现浇、预制、模板、滤料铺设等，可执行本定额第八册《水处理工程》中“水处理工程构筑物”和“水处理工程措施项目”相应子目。

渗滤液主体处理构筑物中各类金属构件制作、安装及防腐处理，渗滤液处理配套工程中的各类通用机械设备安装，各类工艺管道安装，供配电、自控仪表、检测仪器和报警装置等安装，均执行《山东省安装工程消耗量定额》相应子目。

渗滤液处理设备中的的水处理专用设备安装，执行本定额第八册《水处理工程》中“水处理工程设备安装”相应子目。

十四、地下水监测井钻孔执行本定额第八册《水处理工程》相应子目，成井消耗量为综合考虑，如实际与定额主材（成井管道）不同时，可按实调整，其他不变。

十五、封场覆盖使用的 HDPE 膜、钠基膨润土防水毯等土工合成材料按本章填埋场库区土工材料敷设相应子目执行。

封场敷盖适用于垃圾场内倒运、整形，如垃圾需要外运，挖垃圾装车、运输，执行本册定额“土石方工程”中一、二类土相应子目，人工、机械乘以系数 1.2。

十六、本章定额中综合考虑了材料 300m 范围内的场内运输，如因施工环境、场地限制，不能直接运至施工现场堆放点，而必须进行二次运输或转堆时，发生的重复装卸、运输，另行计算。

十七、未列入的帷幕灌浆垂直防渗工程项目、场内监控视频系统安装，执行本定额第二册《道路工程》相应子目。

消防工程执行《山东省安装工程消耗量定额》中“消防工程”相关子目。

工程量计算规则

- 一、场地整理按设计图示尺寸以面积计算。
- 二、垃圾坝、压实黏土防渗层按设计图示尺寸以体积计算。
- 三、高密度聚乙烯(HDPE)膜、钠基膨润土防水毯、土工复合排水网、土工合成材料按设计图示尺寸以面积计算；锚固沟、盲沟等部位按展开面积计算。
- 四、导流层敷设按设计图示尺寸以面积计算。
- 五、HDPE 管道焊接敷设按设计图示尺寸以长度计算。
- 六、HDPE 管套管连接敷设时，应另执行 HDPE 管钻孔加工子目，按管道设计敷设长度区分管径以长度计算。
- 七、导气石龙井钻孔区分孔深，按设计深度乘以设计井径截面积，以体积计算。
- 八、氨吹脱塔安装区分填料高度及塔体直径按设计图示数量以“台”计算。
- 九、膜生物反应器(MBR)以及纳滤、反渗透膜组件与装置安装区分膜处理系统单元产水能力，按设计图示数量以“套”计算。

一、场 地 整 理

1. 地表土层清理

工作内容：清理表土，整理堆放。 计量单位：1000m²

定 额 编 号			9-1-1	9-1-2	9-1-3
项 目 名 称			人工清理		机械清理
			厚5cm以内	每增5cm	30cm以内
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	18.409	17.182	4.630
机 械	履带式单斗挖掘机(液压) 1m ³	台班	—	—	2.260

注：厚度超过30cm，按挖土方计算。

2. 基层修整、碾压

工作内容：削坡、找平、碾压、夯实等。 计量单位：1000m²

定 额 编 号			9-1-4	9-1-5
项 目 名 称			场底修整	边坡、平台修整
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	8.218	8.375
材 料	水	m ³	20.000	—
机 械	履带式单斗挖掘机(液压) 1m ³	台班	—	4.325
	钢轮振动压路机 15t	台班	0.864	—
	履带式推土机 75kW	台班	0.504	—
	洒水车 4000L	台班	0.900	—

二、垃圾坝

工作内容：1.测量放样、清理基层、配拌砂浆、水平运料、砌筑、勾缝、养生。

2.测量放样、基底夯实、分层找平、碾压、修坡、检测等。

3.测量放样、清理基层、分仓、接缝面铺砂浆、混凝土运输、浇筑、捣固、养生、检测等。

计量单位：100m³

定 额 编 号			9-1-6	9-1-7	9-1-8
项 目 名 称			浆砌石坝	碾压式(黏)土坝	混凝土坝
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	77.939	3.429	21.600
材	块石	m ³	102.000	—	—
	黏土	m ³	—	128.000	—
	预拌混凝土 C20	m ³	—	—	101.000
	预拌砌筑砂浆(干拌) DM M7.5	m ³	34.070	—	—
	预拌抹灰砂浆(干拌) DP M20	m ³	—	—	1.000
	水	m ³	8.977	—	45.264
机	履带式推土机 75kW	台班	—	0.168	—
	钢轮振动压路机 15t	台班	—	0.168	—
	电动夯实机 250N·m	台班	—	0.230	—
	干混砂浆罐式搅拌机	台班	1.397	—	0.041

三、压实黏土防渗层

工作内容：筛(挑)土样、放样、场内运输、推平、洒水、碾压。

计量单位：1000m³

定 额 编 号			9-1-9
项 目 名 称			膜下黏土层
名 称		单位	消 耗 量
人	综合工日	工日	13.255
材	黏土	m ³	1300.000
	水	m ³	15.000
机	钢轮振动压路机 15t	台班	1.467
	平地机 120kW	台班	2.470
	洒水车 4000L	台班	0.750

四、 高密度聚乙烯(HDPE)土工膜敷设

工作内容：场内运输、裁剪、铺设、焊接、焊缝检测、修补。

计量单位：100m²

定 额 编 号			9-1-10	9-1-11	9-1-12
项 目 名 称			HDPE膜1.5mm		零星HDPE膜1.5mm
			一般平铺	一般斜铺	
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	1.507	1.809	3.915
材 料	高密度聚乙烯土工膜 δ 1.5	m²	105.200	108.000	130.000
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机 械	轮胎式装载机 3m³	台班	0.103	0.124	—
	双轨土工膜焊接机	台班	0.103	0.124	—
	单轨土工膜焊接机	台班	0.103	0.124	0.515

五、 钠基膨润土防水毯敷设

工作内容：场内运输、裁剪、铺设、搭接、撒膨润土粉。

计量单位：100m²

定 额 编 号			9-1-13	9-1-14
项 目 名 称			一般平铺	一般斜铺
			4800g/m ²	
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	1.473	1.767
材 料	膨润土防水毯	m ²	108.200	109.600
	其他材料费	%	1.500	1.500
机 械	轮胎式装载机 3m ³	台班	0.103	0.124

六、土工合成材料敷设

1. 土 工 布

工作内容：1.场内运输、裁剪、铺设、焊接。
2.场内运输、铺设、缝合。

计量单位：100m²

定 额 编 号			9-1-15	9-1-16	9-1-17	9-1-18	9-1-19
项 目 名 称			焊接		缝合		零星 土工布
			一般平铺	一般斜铺	一般平铺	一般斜铺	
			200g/m²				
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.206	1.357	1.447	1.628	6.265
材 料	土工布	m²	107.400	108.500	104.700	105.600	111.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	轮胎式装载机 3m³	台班	0.082	0.092	0.093	0.105	—

2. 土工复合排水网

工作内容：场内运输、裁剪、铺设、搭接、缝合。

计量单位：100m²

定 额 编 号			9-1-20	9-1-21	9-1-22
项 目 名 称			土工复合排水网		土工滤网
			一般平铺	一般斜铺	
			5.0mm		
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	1.809	2.035	1.550
材 料	土工复合排水网 5.0mm	m ²	105.000	106.200	—
	土工滤网	m ²	—	—	107.310
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机 械	轮胎式装载机 3m ³	台班	0.122	0.138	0.110

七、 防渗膜保护层

工作内容：运输、堆筑、固定、黏土填充。土工布袋装石料(砂土)、封包运输、堆筑。

计量单位：100m³

定 额 编 号			9-1-23	9-1-24	9-1-25
项 目 名 称			充泥橡胶轮胎 保护层	袋装石料	袋装砂土
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	62.220	260.938	173.959
材 料	橡胶轮胎	个	2020.000	—	—
	土工布袋	条	—	3751.200	3751.200
	黏土	m ³	90.000	—	—
	卵石	m ³	—	91.800	—
	中粗砂	m ³	—	—	91.800

八、 导 流 层

工作内容：场内运输、放样、取(运)料、摊铺、找平。

计量单位：100m²

定 额 编 号			9-1-26	9-1-27	9-1-28	9-1-29
项 目 名 称			卵石		碎石	
			厚30cm	每增减5cm	厚30cm	每增减5cm
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	14.553	2.425	17.262	2.877
材 料	级配卵石	m ³	30.600	5.100	—	—
	碎石 5~80	m ³	—	—	30.600	5.100

九、HDPE管道敷设

1. HDPE管焊接敷设

工作内容：检查标高、场内运输、放线、找坡、铺管、焊接。

计量单位：100m

定 额 编 号			9-1-30	9-1-31	9-1-32	9-1-33	9-1-34	9-1-35
项 目 名 称			HDPE管焊接敷设					
			管外径(mm以内)					
			200	315	400	500	630	800
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.147	11.880	22.176	34.650	41.037	50.434
材	HDPE实壁管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	破布	kg	0.470	0.790	1.330	2.260	2.490	4.100
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	轮胎式装载机 3m³	台班	0.650	0.982	1.482	2.237	3.379	5.102
	热熔对接焊机 630mm	台班	1.150	1.570	2.030	4.641	6.059	—
	热熔对接焊机 800mm	台班	—	—	—	—	—	7.701

2. HDPE管套管连接敷设

工作内容：检查标高、场内运输、放线、找坡、铺管、套管连接。

计量单位：100m

定 额 编 号			9-1-36	9-1-37	9-1-38	9-1-39	9-1-40	9-1-41
项 目 名 称			HDPE管套管连接敷设					
			管外径(mm以内)					
			200	315	400	500	630	800
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.748	5.625	8.493	12.825	19.366	29.243
材	HDPE实壁管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	HDPE承插管 dn225	m	17.670	—	—	—	—	—
	HDPE承插管 dn355	m	—	17.670	—	—	—	—
	HDPE承插管 dn450	m	—	—	17.670	—	—	—
	HDPE承插管 dn560	m	—	—	—	17.670	—	—
	HDPE承插管 dn710	m	—	—	—	—	17.670	—
	HDPE承插管 dn900	m	—	—	—	—	—	17.670
机	轮胎式装载机 3m³	台班	0.650	0.982	1.482	2.237	3.379	5.102

3. HDPE管钻孔加工

工作内容：划线、打冲眼、清扫塑料屑。

计量单位：100m

定 额 编 号		9-1-42	9-1-43	9-1-44	9-1-45	9-1-46	9-1-47
项 目 名 称		HDPE管钻孔加工					
		管外径(mm以内)					
		200	315	400	500	630	800
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	6.849	10.787	13.698	17.123	21.574
							27.396

十、盲沟填筑

工作内容：放样、取(运)料、填充夯实、找平。

计量单位：10m³

定 额 编 号		9-1-48	9-1-49	9-1-50	9-1-51
项 目 名 称		渗滤液集排盲沟粒料人工敷设		地下水集排盲沟粒料人工敷设	
		卵石	碎石	卵石	碎石
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	5.054	5.479	4.212
					4.565
材 料	级配卵石	m ³	12.240	—	12.240
	碎石 5~80	m ³	—	13.260	13.260

十一、导气石笼井

1. 导气井钻孔

工作内容：移机、定位、钻井。

计量单位：10m³

定 额 编 号		9-1-52	9-1-53
项 目 名 称		孔深	
		12m以内	12m以上
名 称		单位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	9.900
			10.296
机 械	履带式旋挖钻机 600mm	台班	1.125
			1.500

2. 中心管安装

工作内容：场内运输、测量、定位、立管、临时固定。

计量单位：100m

定 额 编 号			9-1-54	9-1-55
项 目 名 称			中心管安装	
			管外径(mm)	
			160	225
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工 日	5.651	6.280
材 料	HDPE花管	m	(106.000)	(106.000)

3. 井 筒 安 装

工作内容：钢筋笼制作、绑扎、安装、钢筋笼焊接、拼装、安放。运输、制作、搭接、固定。

定 额 编 号			9-1-56	9-1-57	9-1-58
项 目 名 称			钢筋骨架	土工网格	钢丝网
			t	100m ²	
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	17.225	3.460	4.630
材 料	钢筋≤Φ10	t	0.513	—	—
	钢筋>Φ10	t	0.513	—	—
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.187	—	—
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8~4.0	kg	4.000	—	—
	土工滤网	m ²	—	115.000	—
	钢丝网(综合)	m ²	—	—	115.000
机 械	钢筋切断机 40mm	台班	0.161	—	—
	钢筋调直机 14mm	台班	0.125	—	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.138	—	—
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.014	—	—

4. 导气石笼井填充

工作内容：场内运输、回填、扶正。

计量单位：100m³

定 额 编 号			9-1-59	9-1-60
项 目 名 称			卵石回填	片石回填
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	66.116	86.498
材 料	级配卵石	m³	102.000	—
	片石	m³	—	102.000

十二、 填埋气体处理系统

工作内容：燃烧火炬系统安装、通气、试火、调试。

计量单位：套

定 额 编 号			9-1-61	9-1-62
项 目 名 称			气量(N · m³/h)	
			200	500
名 称	单位		消 耗	量
人 工	综合工日	工日	46.000	58.312
机 械	汽车式起重机 25t	台班	2.300	3.450

十三、 调节池浮盖

1. 浮 盖HDPE膜

工作内容：场内运输、裁剪、铺设、焊接、焊缝检测、移位、安装。

计量单位：100m²

定 额 编 号			9-1-63	9-1-64
项 目 名 称			厚度(mm)	
			1.5	2
名 称	单位		消 耗	量
人 工	综合工日	工日	2.584	3.437
材 料	高密度聚乙烯土工膜 δ 1.5	m²	107.750	—
	高密度聚乙烯土工膜 δ 2.0	m²	—	107.750
	其他材料费	%	1.500	1.500
机 械	轮胎式装载机 3m³	台班	0.182	0.242
	单轨土工膜焊接机	台班	0.182	0.242
	双轨土工膜焊接机	台班	0.182	0.242

2. 压 重 系 统

(1) HDPE 膜带连接

工作内容：场内运输、切割、灌砂、封堵、连接、固定。

计量单位：100m

定 额 编 号			9-1-65	9-1-66	9-1-67
项 目 名 称			HDPE管灌砂		
			管外径(mm)		
			160	200	250
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	62.600	73.800	86.800
材	HDPE实壁管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	高密度聚乙烯土工膜 δ 2.0	m ²	116.600	117.654	118.971
	粗砂	m ³	2.050	3.203	5.004
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机	管子切断机 250mm	台班	1.563	2.083	2.917
	单轨土工膜焊接机	台班	2.618	2.889	3.701

(2) 不锈钢链条连接

工作内容：场内运输、切割、灌砂、封堵、连接、固定。

计量单位：100m

定 额 编 号			9-1-68	9-1-69	9-1-70
项 目 名 称			HDPE管灌砂		
			管外径(mm)		
			160	200	250
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	62.600	73.800	86.800
材	HDPE实壁管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	成品链条 L900	根	16.190	16.190	16.190
	高密度聚乙烯土工膜 δ 2.0	m ²	93.323	95.505	98.646
	粗砂	m ³	2.050	3.203	5.004
	U形扣(综合)	付	10.200	10.200	10.200
	锚环	个	10.200	10.200	10.200
	地锚杆	条	5.100	5.100	5.100
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机	管子切断机 250mm	台班	1.563	2.083	2.917
	单轨土工膜焊接机	台班	2.618	2.889	3.701

3. 浮动系统

工作内容：场内运输、切割、灌砂、管道焊接、堵板焊接、连接、固定焊接。

计量单位：10块

定 额 编 号			9-1-71	9-1-72
项 目 名 称			浮力垫(mm)	走道板(mm)
			1000×500×200	2000×330×100
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	9.061	11.180
材 料	高密度聚乙烯土工膜 δ 1.5	m ²	20.800	23.218
	聚苯乙烯泡沫板	m ³	1.150	0.759
	其他材料费	%	1.500	1.500
机 械	单轨土工膜焊接机	台班	1.300	1.560

4. 辅助系统

工作内容：管道切割、土工材料裁剪、场内运输、拼装、固定焊接、检测。

计量单位：个

定 额 编 号			9-1-73	9-1-74	9-1-75
项 目 名 称			检查孔	取样孔	雨水收集泵井
			孔径(mm)		
			1000	250	1000
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	12.800	10.960	15.504
材 料	高密度聚乙烯土工膜 δ 2.0	m ²	13.772	—	4.082
	高密度聚乙烯土工膜 δ 1.5	m ²	9.287	4.992	—
	高密度聚乙烯防水板 δ 10	m ²	1.300	0.325	2.925
	土工复合排水网 5.0mm	m ²	—	—	2.041
	HDPE实壁管 dn200	m	—	0.742	—
	HDPE实壁管 dn250	m	—	0.742	—
	HDPE实壁管 dn800	m	1.060	—	—
	HDPE实壁管 dn1000	m	—	—	1.060
	预拌混凝土 C15	m ³	—	—	0.204
	聚苯乙烯泡沫板 δ 30	m ²	2.080	0.319	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机 械	单轨土工膜焊接机	台班	4.267	3.653	5.168

十四、 渗滤液处理设备安装

1. 氨 吹 脱 塔

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、组装、附件组装、清洗、检查、水压试验、试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			9-1-76	9-1-77	9-1-78	9-1-79
项 目 名 称			填料高(m)			
			2	3	4	5
			直径(mm以下)			
			1000	2000	3000	4000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	26.848	45.203	69.860	105.475
材	型钢(综合)	kg	9.800	16.500	25.500	38.500
	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0	kg	13.720	23.101	35.700	53.900
	铬不锈钢电焊条	kg	0.200	0.300	0.350	0.400
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	2.000	3.000	4.000	5.000
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	6.000	9.000	15.000	23.000
	垫铁	kg	12.000	20.040	30.000	40.000
	耐酸橡胶板 δ 3	kg	1.000	1.500	2.500	3.500
	酚醛调和漆	kg	4.900	8.250	12.750	19.250
	油漆溶剂油	kg	0.392	0.661	1.020	1.540
	钙基润滑脂	kg	0.200	0.300	0.500	0.700
	汽油 70# ~90#	kg	1.000	1.500	2.500	3.500
	煤油	kg	1.000	1.500	2.500	3.500
	氧气	m³	4.000	6.000	10.000	15.000
	乙炔气	kg	1.490	2.508	3.880	5.850
	羊毛毡 6~8	m²	0.030	0.050	0.070	0.115
	毛刷 2"	把	1.000	1.000	2.000	2.000
	铁砂布 0# ~2#	张	3.000	5.010	8.000	12.000
	破布	kg	2.100	3.465	5.400	8.100
	水	m³	8.624	14.520	22.400	33.800
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	汽车式起重机 8t	台班	0.255	0.429	0.663	1.001
	汽车式起重机 16t	台班	0.294	0.495	0.765	1.155
	载重汽车 5t	台班	0.882	1.485	2.295	3.465
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.980	1.650	2.550	3.850
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.098	0.165	0.255	0.385

2. 膜生物反应器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、组装、附件组装、清洗、检查、水压试验。

计量单位：套

定 额 编 号			9-1-80	9-1-81	
项 目 名 称			内置(浸没)式	外置式	
			中空纤维帘式超滤(微滤)膜	管式超滤(微滤)膜	
			膜处理系统单元产水能力(m³/h内)		
			15	30	
名 称		单位	消 耗 量		
人工	综合工日	工日	17.766	26.649	
材 料	不锈钢管 管外径D57	m	2.240	—	
	不锈钢管 管外径D76	m	—	3.360	
	不锈钢管 管外径D108	m	2.102	—	
	不锈钢管 管外径D159	m	—	3.150	
	钢筋≤ φ10	kg	3.320	4.977	
	热轧厚钢板 δ10	kg	2.130	3.192	
	热轧薄钢板 δ3.0	m²	2.102	3.150	
	镀锌薄钢板 δ0.5~0.65	kg	7.000	10.500	
	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	8.000	12.000	
	铬不锈钢电焊条	kg	0.620	0.930	
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.400	2.100	
	石棉橡胶板 δ3	kg	5.000	5.000	
	垫铁	kg	10.000	10.000	
	道木 250×200×2500	根	0.420	0.630	
	酚醛调和漆	kg	6.400	9.600	
	钙基润滑脂	kg	0.280	0.420	
	硫酸 98%	kg	2.600	4.000	
	机油 5# ~7#	kg	0.630	0.945	
	煤油	kg	1.120	1.680	
	铅油(厚漆)	kg	0.280	0.420	
	氧气	m³	4.203	6.300	
	乙炔气	kg	1.597	2.394	
	盐(工业)	kg	42.000	63.000	
	白棕绳 φ40	kg	5.400	5.400	
	钢锯条	条	5.000	5.000	
	铁砂布 0# ~2#	张	5.600	8.400	
	生料带	kg	0.070	0.105	
	电	kW·h	4.202	6.300	
	水	m³	11.200	16.800	
	其他材料费	%	1.500	1.500	
	机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.700	1.050
		电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	1.400	2.100
电动空气压缩机 0.6m³/min		台班	0.560	0.840	
试压泵 25MPa		台班	1.400	2.100	
交流弧焊机 32kV·A		台班	0.700	1.050	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.070	0.105	

十五、地下水监测井

工作内容：配管、下料、加反滤料、洗孔、分段计管口封塞等。

计量单位：100m

定 额 编 号			9-1-84	9-1-85
项 目 名 称			成井	
			井深50m	每增1m
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	15.375	0.096
材 料	HDPE实壁管 dn160	m	53.000	1.060
	黏土	m ³	3.180	0.075
	预拌混凝土 C25	m ³	0.330	—
	碎石 5~80	m ³	1.180	—
	土工布	m ²	4.500	—
	其他材料费	%	1.500	1.500
机 械	履带式起重机 5t	台班	1.875	0.020
	电动单级离心清水泵 150mm	台班	1.375	—

十六、防 飞 散 网

工作内容：放样、截料、展料、安装、绑扎。

计量单位：100m²

定 额 编 号			9-1-86	9-1-87	9-1-88	9-1-89
项 目 名 称			钢丝网		尼龙网	
			高6m以内	每增加1m	高6m以内	每增加1m
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	3.600	4.320	1.690	2.113
材 料	钢丝网(综合)	m ²	105.000	105.000	—	—
	尼龙网 30目	m ²	—	—	102.981	102.981
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、坡口、拼装、焊接、成品矫正、除锈、刷防锈漆一遍及安放。

计量单位：t

定 额 编 号			9-1-90
项 目 名 称			立杆支撑
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	12.590
材 料	型钢(综合)	t	1.060
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	17.140
	防锈漆	kg	10.440
	油漆溶剂油	kg	3.000
	氧气	m ³	3.890
	乙炔气	m ³	1.750
	其他材料费	%	0.150
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.360
	型钢剪断机 500mm	台班	0.120
	交流弧焊机 42kV·A	台班	3.600
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.360

十七、封 场 覆 盖

1. 堆 体 整 形

工作内容：垃圾堆体挖方、倒运、修整。

计量单位：1000m³

定 额 编 号			9-1-91	9-1-92	9-1-93	9-1-94
项 目 名 称			垃圾挖方	倒运一次	推土机推垃圾	
					运距20m以内	每增20m
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	8.800	—	8.800	10.469
机 械	履带式单斗挖掘机(液压) 1.25m³	台班	4.700	3.860	—	—
	履带式推土机 135kW	台班	—	—	6.330	3.620

工作内容：垃圾堆体碾压。

计量单位：1000m²

定 额 编 号			9-1-95	9-1-96	9-1-97
项 目 名 称			压路机碾压	压实机碾压	
				三遍	每增加一遍
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	8.800	5.200	—
机 械	轮胎压路机 20t	台班	4.980	—	—
	手扶式振动压实机 1t	台班	—	4.980	1.560

2. 植被土层铺设

工作内容：摊铺、找平。

计量单位：10m³

定 额 编 号			9-1-98
项 目 名 称			植被土层
			厚400mm以上
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	2.063
材 料	黏土	m ³	10.400

3. 植 草 护 坡

工作内容：1.草床找平、清理杂物、搬运草皮、铺草、浇水、碾压、清理。

2.草床找平、覆膜、揭膜、浇水镇压、播种、覆盖无纺布、浇水。

计量单位：100m²

定 额 编 号			9-1-99	9-1-100
项 目 名 称			铺种草皮	喷播植草
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	10.505	7.364
材 料	草皮	m ²	102.000	—
	无纺布	m ²	—	100.000
	塑料薄膜	kg	—	6.650
	水	m ³	11.000	5.000
	其他材料费	%	0.050	1.500

注：喷播的草种用量按设计另行计算。

第二章 生活垃圾焚烧

说 明

一、本章定额适用于山东省境内处理能力为 150~800t/d 的新建、改建、扩建垃圾焚烧处理设备的安装工程。

二、本章所列子目均属生活垃圾焚烧专用设备安装工程，内容包括：垃圾卸料门及车辆感应器安装、垃圾抓斗桥式起重机安装、生活垃圾焚烧炉安装、烟气净化处理设备安装、除臭装置设备安装、自动感应洗车装置安装、垃圾破碎机安装。

三、本章仅限于炉排型焚烧炉，不涉及流化床、热解炉、RD 消减设备、回转窑等炉型。

四、生活垃圾焚烧处理工程中的垃圾计量设备、余热利用系统、灰渣输送处理系统、飞灰收集输送储存系统、电气和自动化控制系统、热力系统汽水管道安装及油漆、防腐、炉墙砌筑及保温系统、供水系统、化学水处理系统、燃油供应、消防、采暖通风与空调等配套设备安装，以及风压试验、水压试验、烘炉、煮炉、酸洗、蒸汽严密性试验等，均执行《山东省安装工程消耗量定额》相应项目。

五、厂区内交通指挥设备安装执行本定额第二册《道路工程》相应项目。

六、生活垃圾焚烧炉安装不包括炉壳、炉体钢结构、本体管路系统、本体油漆防腐、炉墙砌筑及保温等。

七、本章除另有说明外，工作内容均包括施工准备、厂内运输（含二次搬运）、安全措施的设置、施工操作、质量自检、调试运行及配合验收、完工清理等。其中的厂内运输指设备、器材从施工组织设计规定的现场仓库（堆放地点）运至施工安装地点的搬运。

八、本章包括设备单体和配合分系统调试时所需的人工、材料、机械的消耗量。特殊项目测试与试验、分系统调试、整机联调等调试工程，执行《山东省安装工程消耗量定额》第二册《热力设备安装工程》相应子目。

九、本章不包括接线检查等电气相关工作，设备地脚螺栓孔的浇灌、设备基础的二次灌浆、起重机轨道预埋件等建筑相关工作，地下或封闭处安装需增加的通风及照明工作，以及整套机组联合调试运转工作。

工程量计算规则

一、本章以设备重量计算的项目，除另有规定外，应按设备本体及联体的平台、梯子、栏杆、支架、屏盘、电机、安全罩和设备本体第一个法兰以内的管道等全部重量计算。

二、生活垃圾焚烧炉本体重量以制造厂供货的金属质量为准，不包括设备的包装材料、运输加固件、炉墙及保温等的质量。

三、垃圾卸料门安装按门框外尺寸以面积计算，包括成套卸料门及门框、电液推杆或驱动装置、预埋件、附件及紧固件等。

四、除渣装置设备按重量以“t”计算，包括除渣机、液压油缸、控制水箱、控制水阀等。

五、炉排液压站设备按重量以“t”计算，包括液压泵、油箱、液压油冷却器、设备本体管道及附件等。

六、燃烧器装置按设计数量以“台”计算，包括燃烧器本体及支架、高能点火装置、火焰检测装置、隔离门及其支吊架等。

七、振打清灰装置按设计数量以“点”计算，包括电机、减速机、转轴、振打锤、传动杆、密封装置、内部振打杆等。

八、固定爆破式清灰装置按设计数量以“点”计算，包括可燃气混合装置、放水阀、对夹止回阀、火焰导管、旋转集箱、脉冲罐等。

九、喷雾反应塔系统按设备重量以“t”计算，包括雾化器及其清洗装置和冷却装置、反应塔本体（含顶部蜗壳、钢结构、平台扶梯）、灰斗及其破桥装置和出灰装置、阀门、灰斗拌热装置等。

十、活性炭喷射系统按设备重量以“t”计算，包括活性炭仓、仓顶除尘器、破拱装置、活性炭储存和输送系统设备平台扶梯，随设备供货的管道、阀门、管件等。

十一、除臭剂喷雾系统按设计数量以“台”、“套”计算，包括溶液箱、高压泵等，不包括高压管道和雾化喷嘴、控制箱等。

一、垃圾卸料门及车辆感应器安装

1. 卸料门

(1) 立式垃圾卸料门

工作内容：卸料门检查、组合、吊装、就位、安装调试。			计量单位：m²	
定 额 编 号			9-2-1	9-2-2
项 目 名 称			立式平开垃圾卸料门	立式提升垃圾卸料门
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	1.850	1.945
材 料	中厚钢板(综合)	kg	0.190	0.150
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.162	0.194
	道木	m³	0.005	0.010
	钙基润滑脂	kg	0.049	0.105
	煤油	kg	0.078	0.098
	氧气	m³	0.132	0.166
	乙炔气	kg	0.051	0.064
	其他材料费	%	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.062	0.085
	载重汽车 8t	台班	0.016	0.016
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.033	0.040
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.003	0.004

(2) 提拉式垃圾卸料门

工作内容: 卸料门检查、组合、吊装、就位、安装调试。

计量单位: m²

定 额 编 号			9-2-3
项 目 名 称			提拉式垃圾卸料门
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	1.759
材 料	中厚钢板(综合)	kg	0.095
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.185
	道木	m ³	0.006
	钙基润滑脂	kg	0.069
	煤油	kg	0.196
	氧气	m ³	0.172
	乙炔气	kg	0.066
	其他材料费	%	1.500
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.078
	载重汽车 8t	台班	0.024
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.038
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004

(3) 卷帘式垃圾卸料门

工作内容：卸料门检查、组合、吊装、就位、安装调试。

计量单位：m²

定 额 编 号			9-2-4
项 目 名 称			卷帘式垃圾卸料门
名 称		单位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	1.556
材 料	中厚钢板(综合)	kg	0.095
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.055
	道木	m ³	0.080
	钙基润滑脂	kg	0.041
	煤油	kg	0.163
	氧气	m ³	0.104
	乙炔气	kg	0.040
	其他材料费	%	1.500
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.029
	载重汽车 8t	台班	0.002
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.011
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.001

2. 车辆感应器

工作内容：开箱检查、器材搬运、定位切槽、下线、安装调试、保护、清场。

计量单位：套

定 额 编 号			9-2-5	9-2-6	9-2-7
项 目 名 称			电感线圈车辆 探测器	红外车辆探测器	红外车型识别仪
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.870	1.740	2.610
材 料	膨胀螺栓 M16	套	3.071	15.353	3.071
	环氧树脂	kg	2.280	—	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机 械	混凝土切缝机	台班	1.652	—	—

二、垃圾抓斗桥式起重机安装

工作内容：行车梁校正检测、组合、吊装、安装就位、道轨水平测量、运行调试。 计量单位：台

定 额 编 号			9-2-8	9-2-9	9-2-10	9-2-11
项 目 名 称			起重量(t以内)			
			5		8	
			跨距(m以内)			
			10	25.5	13.5	25.5
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	66.071	77.913	75.964	86.251
材 料	中厚钢板(综合)	kg	0.850	0.850	1.000	1.000
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	4.494	4.967	5.492	6.017
	道木	m³	0.344	0.344	0.344	0.344
	木板	m³	0.063	0.105	0.088	0.125
	钙基润滑脂	kg	8.151	9.019	11.039	11.100
	机油	kg	3.939	4.343	4.798	5.303
	煤油	kg	8.831	9.765	10.374	11.466
	汽油(综合)	kg	2.183	2.407	2.662	2.948
	氧气	m³	2.800	3.098	2.868	3.290
	乙炔气	kg	1.077	1.192	1.103	1.265
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.767	1.534	1.534	1.534
	汽车式起重机 16t	台班	0.767	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	1.534	—	—
	汽车式起重机 32t	台班	0.819	—	2.270	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	1.534	—	2.332
	载重汽车 8t	台班	0.767	1.534	0.767	1.534
	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.202	1.329	1.469	1.609
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.120	0.133	0.147	0.161

工作内容：行车梁校正检测、组合、吊装、安装就位、道轨水平测量、运行调试。

计量单位：台

定 额 编 号			9-2-12	9-2-13	9-2-14	9-2-15
项 目 名 称			起重量(t以内)			
			13		18	
			跨距(m以内)			
			13.5	31.5	16.5	31.5
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	84.910	102.817	100.332	121.850
材 料	中厚钢板(综合)	kg	1.100	1.100	1.100	1.100
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	6.027	6.615	6.720	6.825
	道木	m³	0.344	0.344	0.344	0.344
	木板	m³	0.120	0.175	0.150	0.200
	钙基润滑脂	kg	12.474	13.787	12.928	13.938
	机油	kg	5.333	5.838	5.858	6.060
	煤油	kg	11.666	12.905	12.915	12.915
	汽油(综合)	kg	3.070	3.203	3.325	3.478
	氧气	m³	3.194	3.386	3.356	3.644
	乙炔气	kg	1.228	1.302	1.291	1.402
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
	机 械	汽车式起重机 8t	台班	1.534	1.534	1.534
汽车式起重机 32t		台班	2.577	—	—	—
汽车式起重机 50t		台班	—	2.822	2.761	—
汽车式起重机 75t		台班	—	—	—	3.129
载重汽车 8t		台班	0.767	1.534	1.534	2.301
交流弧焊机 32kV·A		台班	1.612	1.769	1.798	1.826
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.161	0.177	0.180	0.183

三、生活垃圾焚烧炉安装

1. 垃圾进料斗及溜槽

工作内容：料斗及支架的校正、组合、安装，驱动装置、架桥破解装置的检查、安装调试，垃圾溜槽及水冷夹套的组合、安装调试。 计量单位：t

定 额 编 号			9-2-16	9-2-17	9-2-18
项 目 名 称			焚烧炉出力(t/d以内)		
			400	600	800
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	7.320	7.260	6.630
材 料	型钢(综合)	kg	7.120	6.410	5.940
	中厚钢板(综合)	kg	5.550	3.800	3.450
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	5.910	5.740	5.440
	钍钨极棒	g	15.020	14.690	12.940
	煤油	kg	7.500	6.500	5.000
	氧气	m ³	7.150	6.490	6.180
	乙炔气	kg	2.750	2.496	2.377
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.190	—	0.073
	汽车式起重机 25t	台班	0.200	0.229	0.222
	平板拖车组 30t	台班	0.262	0.200	0.185
	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.216	1.181	1.119
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.122	0.118	0.112

2. 液压推杆给料装置

工作内容：液压推杆给料装置整体安装和传动机构的检查、组合、固定、安装调试，推料器、液压缸、料位探测器支架的固定、安装调试。

计量单位：t

定 额 编 号			9-2-19	9-2-20	9-2-21
项 目 名 称			焚烧炉出力(t/d以内)		
			400	600	800
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	7.533	6.484	5.697
材 料	型钢(综合)	kg	8.338	7.862	6.125
	中厚钢板(综合)	kg	7.586	3.864	3.516
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	10.161	9.003	8.673
	钨钨极棒	g	23.041	18.905	18.314
	氧气	m ³	7.083	5.945	5.381
	乙炔气	kg	2.724	2.287	2.070
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.339	0.301	0.278
	平板拖车组 30t	台班	0.339	0.301	0.266
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.149	0.152	0.158
	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.091	1.852	1.785
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.209	0.185	0.179

3. 垃圾焚烧炉炉排

工作内容：炉排片及附件(属制造厂模块化单元结构，零部件已组装)的吊装就位和拼装，传动及液压润滑装置、冷却装置、测温装置的检查、组合、安装调试。

计量单位：t

定 额 编 号			9-2-22	9-2-23	9-2-24
项 目 名 称			焚烧炉出力(t/d以内)		
			400	600	800
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	10.125	8.713	7.663
材 料	型钢(综合)	kg	8.965	8.454	6.586
	中厚钢板(综合)	kg	8.157	4.155	3.781
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	10.926	9.681	9.326
	钨钨极棒	g	24.775	20.328	19.693
	氧气	m ³	7.616	6.392	5.786
	乙炔气	kg	2.929	2.458	2.225
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.364	0.323	0.299
	平板拖车组 30t	台班	0.364	0.323	0.286
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.160	0.163	0.169
	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.248	1.992	1.919
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.225	0.199	0.192

4. 炉排下渣斗

工作内容：渣(灰)斗及支架的校正、组合、安装调试。

计量单位：t

定 额 编 号			9-2-25
项 目 名 称			炉排下渣斗
名 称		单位	消 耗 量
人	综合工日	工日	4.952
材	型钢(综合)	kg	8.421
	中厚钢板(综合)	kg	2.411
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	13.745
	枕木 2500×200×160	根	0.124
	氧气	m ³	10.055
	乙炔气	kg	3.867
	石棉扭绳(综合)	kg	0.840
	其他材料费	%	1.500
机	自升式塔式起重机 600kN·m	台班	0.091
	汽车式起重机 8t	台班	0.420
	汽车式起重机 16t	台班	0.070
	载重汽车 8t	台班	0.050
	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.828
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.283

5. 除渣装置

工作内容：除渣机、液压驱动装置的检查、组合、固定、安装调试。

计量单位：t

定 额 编 号			9-2-26
项 目 名 称			除渣装置
名 称		单位	消 耗 量
人	综合工日	工日	4.802
材	型钢(综合)	kg	4.380
	中厚钢板(综合)	kg	5.865
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	1.870
	枕木 2500×200×160	根	0.036
	石棉橡胶板 $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.990
	钙基润滑脂	kg	0.660
	铅油(厚漆)	kg	1.120
	煤油	kg	1.100
	氧气	m ³	8.370
	乙炔气	kg	3.219
	石棉扭绳(综合)	kg	1.060
	其他材料费	%	1.500
机	汽车式起重机 30t	台班	0.170
	门式起重机 30t	台班	0.530
	平板拖车组 40t	台班	0.050
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.385
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.039

6. 液 压 站

工作内容: 成套液压设备和附带管道及附件的检查、就位、安装调试。

计量单位: t

定 额 编 号			9-2-27	9-2-28	9-2-29	9-2-30	9-2-31
项 目 名 称			油箱容积(m³ 以内)				
			0.5	1	2	5	10
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	27.047	25.920	22.539	20.623	18.705
材 料	碳钢氩弧焊丝	kg	4.500	4.312	3.750	2.888	2.025
	钍钨棒	kg	0.171	0.164	0.143	0.112	0.083
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	3.753	3.597	3.128	2.963	2.790
	耐油橡胶板	kg	0.254	0.243	0.211	0.167	0.122
	石棉橡胶板 δ0.8~6.0	kg	0.432	0.413	0.359	0.285	0.207
	垫铁	kg	10.800	10.350	9.000	8.250	7.500
	钙基润滑脂	kg	1.296	1.242	1.080	0.930	0.780
	液压油	kg	0.162	0.155	0.135	0.116	0.097
	纱锭油	kg	1.206	1.156	1.005	0.951	0.896
	机油	kg	0.162	0.155	0.135	0.116	0.097
	汽油(综合)	kg	1.206	1.156	1.005	0.951	0.897
	煤油	kg	2.412	2.311	2.010	1.901	1.792
	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.700	2.587	2.250	1.687	1.125
	盐酸	kg	9.000	8.625	7.500	5.625	3.750
	密封油膏	kg	0.127	0.121	0.106	0.084	0.061
	铅粉石棉绳 φ6	kg	0.127	0.121	0.106	0.084	0.061
	青壳纸 δ0.1~1.0	kg	0.254	0.243	0.211	0.167	0.122
	密封带	m	0.076	0.073	0.063	0.050	0.037
	石棉绳	kg	1.269	1.216	1.058	0.836	0.611
	氧气	m³	5.669	5.433	4.724	4.463	4.210
乙炔气	kg	2.180	2.090	1.817	1.717	1.619	
氩气	m³	12.600	12.074	10.500	8.086	5.670	
其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	
机 械	履带式起重机 10t	台班	0.138	0.132	0.115	0.099	0.080
	汽车式起重机 8t	台班	0.321	0.308	0.268	0.230	0.186
	载重汽车 5t	台班	0.191	0.183	0.159	0.149	0.138
	电动空气压缩机 10m³/min	台班	0.255	0.244	0.212	0.159	0.106
	氩弧焊机 500A	台班	5.000	4.791	4.167	3.209	2.250
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.772	0.740	0.644	0.610	0.574
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.577	0.553	0.481	0.382	0.282

7. 燃 烧 装 置

工作内容：燃烧装置及附件的检查、组合、就位、固定、安装调试。

计量单位：台

定 额 编 号			9-2-32
项 目 名 称			燃烧装置
名 称		单位	消 耗 量
人	综合工日	工日	8.492
材	型钢(综合)	kg	4.987
	中厚钢板(综合)	kg	6.080
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	8.170
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	4.089
	花篮螺栓 M16 $\times$ 250	套	0.380
	石棉扭绳(综合)	kg	0.380
	铅油(厚漆)	kg	0.380
	氧气	m ³	7.888
	乙炔气	kg	3.034
	其他材料费	%	1.500
机	履带式起重机 15t	台班	0.401
	汽车式起重机 8t	台班	0.094
	载重汽车 5t	台班	0.094
	试压泵 60MPa	台班	0.059
	立式钻床 25mm	台班	0.354
	交流弧焊机 32kV $\cdot$ A	台班	1.681
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.168

8. 清灰装置

工作内容：设备检查、清理、组合、就位、固定、安装调试。

计量单位：点

定 额 编 号			9-2-33	9-2-34
项 目 名 称			固定爆破式	振打式
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	4.990	12.118
材 料	型钢(综合)	kg	1.342	—
	热轧薄钢板(综合)	kg	2.233	0.770
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	5.038	5.038
	铅油(厚漆)	kg	0.743	0.743
	氧气	m ³	4.268	0.968
	乙炔气	kg	1.642	0.372
	其他材料费	%	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.950	0.950
	交流弧焊机 32kV · A	台班	1.037	1.037
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	0.104	0.104

四、 烟气净化处理设备安装

1. 喷雾反应塔

工作内容：设备检查、清理、组合(现场组装)、吊装、就位、固定、调整及安装调试。

计量单位：t

定 额 编 号			9-2-35
项 目 名 称			喷雾反应塔
名 称		单位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	7.977
材 料	型钢(综合)	kg	8.776
	铬不锈钢电焊条	kg	1.435
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	25.901
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	4.535
	氧气	m ³	3.653
	乙炔气	kg	1.405
	其他材料费	%	1.500
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.250
	汽车式起重机 40t	台班	0.096
	汽车式起重机 100t	台班	0.026
	平板拖车组 30t	台班	0.031
	交流弧焊机 32kV · A	台班	5.713
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	0.571

2. 活性炭喷射系统

工作内容：设备检查、组装、喷嘴调整、支架的固定及安装调试。

计量单位：t

定 额 编 号			9-2-36
项 目 名 称			活性炭喷射系统
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	9.519
材 料	型钢(综合)	kg	8.776
	铬不锈钢电焊条	kg	1.500
	低碳钢焊条 J422 $\Phi 3.2$	kg	30.045
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	4.535
	氧气	m ³	5.335
	乙炔气	kg	2.052
	其他材料费	%	1.500
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.095
	汽车式起重机 16t	台班	0.011
	载重汽车 5t	台班	0.035
	交流弧焊机 32kV·A	台班	6.583
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.658

五、除臭装置设备安装

1. 活性炭吸附器

工作内容：设备、附件、底座螺栓开箱检查, 吊装、找平、找正、支架的固定及安装调试。 计量单位：台

定 额 编 号			9-2-37	9-2-38	9-2-39	9-2-40	9-2-41
项 目 名 称			处理风量(m³/h以下)				
			30000	90000	120000	180000	210000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	32.320	43.400	50.200	60.240	72.288
材	中厚钢板(综合)	kg	20.600	41.200	49.440	59.328	71.194
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	4.550	9.100	10.920	13.104	15.725
	氧气	m³	8.180	16.360	19.632	23.558	28.270
	乙炔气	kg	3.146	6.292	7.551	9.061	10.873
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	汽车式起重机 16t	台班	0.400	—	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	0.700	—	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	—	—	0.840	1.008	—
	汽车式起重机 100t	台班	—	—	—	—	1.210
	载重汽车 5t	台班	1.200	1.500	—	—	—
	载重汽车 8t	台班	0.500	—	1.800	2.160	2.592
	平板拖车组 30t	台班	—	0.600	0.720	0.864	1.037
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.936	1.872	2.247	2.696	3.236
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.094	0.187	0.225	0.270	0.324

2. 紫外线除臭器

工作内容: 设备、附件、底座螺栓开箱检查, 吊装、找平、找正、支架的固定及安装调试。

计量单位: 台

定 额 编 号			9-2-42	9-2-43	9-2-44	9-2-45	9-2-46
项 目 名 称			处理风量(m³/h以下)				
			30000	90000	120000	180000	210000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	22.032	25.272	30.456	42.120	49.250
材 料	中厚钢板(综合)	kg	10.600	10.600	10.600	14.840	20.670
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	2.550	2.550	3.400	5.100	7.600
	氧气	m³	4.180	4.180	5.610	8.470	11.220
	乙炔气	kg	1.608	1.608	2.158	3.258	4.315
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.400	0.400	0.500	0.600	0.700
	载重汽车 5t	台班	1.200	1.300	1.500	2.000	2.300
	载重汽车 8t	台班	—	0.400	0.500	0.500	0.600
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.525	0.525	0.700	1.049	1.564
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.053	0.053	0.070	0.105	0.156

3. 除臭剂喷雾系统

工作内容: 设备、附件、底座螺栓开箱检查, 吊装、找平、找正、支架的固定及安装调试。

计量单位: 套

定 额 编 号			9-2-47
项 目 名 称			除臭剂喷雾系统
名 称		单位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	5.434
材 料	中厚钢板(综合)	kg	6.800
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.850
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	1.620
	垫铁	kg	8.328
	耐酸橡胶板 $\delta 3$	kg	2.200
	油浸石棉盘根(编织) $\phi 6 \sim 10(250^{\circ}\text{C})$	kg	0.260
	钙基润滑脂	kg	0.500
	煤油	kg	4.100
	氧气	m^3	1.300
	乙炔气	kg	0.500
	其他材料费	%	1.500
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.465
	载重汽车 8t	台班	0.300
	交流弧焊机 32kV · A	台班	0.175
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.018

六、自动感应洗车装置安装

工作内容：设备检查、组合、吊装、就位、安装调试。

计量单位：套

定 额 编 号			9-2-48
项 目 名 称			自动感应洗车装置
名 称	单位	消 耗 量	
人工 综合工日	工日	30.700	
材料	中厚钢板(综合)	kg	5.000
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	2.100
	镀锌低碳钢丝 $\phi 4.0$	kg	5.500
	垫铁	kg	18.000
	氧气	m ³	2.200
	乙炔气	kg	0.846
	其他材料费	%	1.500
机械	汽车式起重机 16t	台班	0.800
	载重汽车 15t	台班	0.800
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.250
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.025

七、垃圾破碎机安装

1. 电动双轴破碎机

工作内容：设备检查、组合、吊装、就位、安装调试。

计量单位：台

定 额 编 号			9-2-49
项 目 名 称			电动双轴破碎机
			45t/h
名 称	单位	消 耗 量	
人工 综合工日	工日	19.444	
材料	中厚钢板(综合)	kg	14.286
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.213
	垫铁	kg	17.690
	道木	m ³	0.050
	钙基润滑脂	kg	0.490
	氧气	m ³	2.339
	乙炔气	kg	0.900
	其他材料费	%	1.500
机械	汽车式起重机 30t	台班	0.385
	载重汽车 8t	台班	0.385
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.044
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004

2. 液压双轴破碎机

工作内容: 设备检查、组合、吊装、就位、安装调试。

计量单位: 台

定 额 编 号			9-2-50	9-2-51
项 目 名 称			液压双轴破碎机(t/h以内)	
			20	45
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	17.778	28.704
材 料	中厚钢板(综合)	kg	7.619	8.762
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.194	0.223
	道木	m ³	0.050	0.058
	垫铁	kg	16.708	17.690
	氧气	m ³	1.559	2.339
	乙炔气	kg	0.600	0.900
	钙基润滑脂	kg	0.294	0.490
	其他材料费	%	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 30t	台班	0.385	0.385
	载重汽车 8t	台班	0.385	0.385
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.040	0.046
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004	0.005

3. 大件垃圾破碎机

工作内容: 设备检查、组合、吊装、就位、安装调试。

计量单位: 台

定 额 编 号			9-2-52	9-2-53	9-2-54	9-2-55
项 目 名 称			大件垃圾破碎机(t/h以内)			
			30	45	60	90
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	23.148	29.630	32.407	36.111
材 料	中厚钢板(综合)	kg	6.667	7.000	7.350	7.718
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.243	0.246	0.252	0.256
	垫铁	kg	16.708	17.543	18.420	19.341
	道木	m ³	0.050	0.060	0.070	0.080
	氧气	m ³	2.339	2.410	2.482	2.556
	乙炔气	kg	0.900	0.927	0.955	0.983
	钙基润滑脂	kg	0.490	0.496	0.503	0.509
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 30t	台班	0.501	0.516	0.530	0.547
	载重汽车 8t	台班	0.501	0.516	0.530	0.547
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.065	0.066	0.067	0.068
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.007	0.007	0.007	0.007

《山东省市政工程消耗量定额》

SDA 1-31-2016

第十册 路灯工程

册 说 明

一、《山东省市政工程消耗量定额》第十册《路灯工程》(以下简称本册定额),包括变配电设备工程,10kV 以下架空线路工程,电缆工程,配管、配线工程,照明器具安装工程,防雷接地装置安装工程,刷油防腐工程,共七章。

二、本册定额适用于新建、扩建的城镇道路、市政地下通道的照明工程。不适用于维修改造及庭院(园)内的照明工程。

三、本册定额编制依据:

- 1.《市政工程工程量计算规范》GB50857—2013;
- 2.《全国统一市政工程预算定额》(1999);
- 3.《建筑电气工程施工质量验收规范》GB50303—2015;
- 4.《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》GB50150—2016;
- 5.《电气装置安装工程 电缆线路施工及验收规范》GB50168—2006;
- 6.《电气装置安装工程 66kV 及以下架空电力线路施工及验收规范》GB50173—2014;
- 7.《电气装置安装工程 电力变压器、油浸电抗器、互感器施工及验收规范》GB50148—2010;
- 8.《电气装置安装工程 高压电器施工及验收规范》GB50147—2010;
- 9.《市政工程消耗量定额》ZYA1—31—2015;
- 10.相关省、市行业现行的市政预算定额及基础资料。

四、本册定额与《山东省安装工程消耗量定额》的界线划分,以路灯系统与城市供电系统相交处为界,界线以内执行本册定额。

五、本册定额电压等级按 10kV 以下考虑。

六、本册定额中除另有说明外,均不含土、石方项目,如发生执行本定额第一册《通用工程》相应项目。

七、路灯设施迁移、迁改的保护性拆除费用按相应项目人工、机械乘以系数 0.5。

八、本册说明未尽事宜,详见各章节说明。

第一章 变配电设备工程

说 明

一、本章定额主要包括变压器安装,组合型成套箱式变电站安装,电力电容器安装,配电柜箱制作、安装,铁构件制作、安装及箱、盒制作,成套配电箱安装,熔断器、限位开关、自动空气开关安装,控制器、启动器安装,盘柜配线,接线端子,控制继电器保护屏安装,控制台安装,仪表、电器、小母线、分流器、电度表安装,系统调试等内容。

二、变压器安装用枕木、绝缘导线、石棉布按折旧率摊销计算。

三、变压器油按设备自带考虑,但施工中变压器油的过滤损耗及操作损耗已包括在有关定额子目中。

四、地埋变压器安装执行组合型成套箱式变电站安装子目。

五、干式变压器安装执行《山东省安装工程消耗量定额》第四册《电气设备安装工程》相应项目。

六、高压成套配电柜安装定额是综合考虑的,执行中不调整。

七、配电及控制设备安装,均不包括支架制作和基础型钢制作与安装,也不包括设备元件安装及端子板外部接线,发生时执行相应定额。

八、铁构件制作、安装适用于本册定额范围的各种支架制作与安装,但铁构件制作、安装均不包括无损探伤、除锈、防腐。轻型铁构件是指厚度在 3mm 以内的构件。

九、各项设备安装均未包括接线端子及二次接线。

工程量计算规则

一、变压器安装，按不同容量以“台”为单位计算。

二、变压器油过滤，不论过滤多少次，直到合格为止，以“t”为单位计算，变压器油的过滤量，可按制作厂提供的油量计算。

三、高压成套配电柜和组合型成套箱式变电站安装，以“台”为单位计算。定额内未包括基础槽钢、母线及引下线的配置安装。

四、各种配电箱、柜安装均按不同半周长以“套”为单位计算。

五、铁构件制作、安装按设计图示尺寸以“100kg”为单位计算。

六、盘柜线按不同断面、长度按下表计算：

预留长度表

序号	项 目	预留长度 (m)	说 明
1	各种开关柜、箱、板	高+宽	盘面尺寸
2	单独安装（无箱、盘）的启动器、母线槽进出线盒等	0.3	以安装对象中心计算

七、各种接线端子按不同导线截面积，以“10个”为单位计算。

一、 变压器安装

1. 杆上安装变压器

工作内容：支架、横担、撑铁安装, 变压器吊装, 固定, 配线, 接线, 接地。 计量单位：台

定 额 编 号			10-1-1	10-1-2	10-1-3	10-1-4	10-1-5	10-1-6
项 目 名 称			杆上安装					
			容量 (kV · A以下)					
			50	100	160	315	400	630
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.985	7.083	9.221	11.512	13.803	16.094
材 料	镀锌圆钢	kg	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	钢垫板 δ 1~2	kg	3.926	3.926	3.926	3.926	3.926	3.926
	镀锌六角螺栓带螺母 M16 × 85	套	4.100	4.100	4.100	4.100	4.100	4.100
	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	1.029	1.029	1.029	1.029	1.029	1.029
	电力复合脂	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	汽油(综合)	kg	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	调和漆	kg	0.500	0.600	0.800	1.000	1.200	1.400
	防锈漆	kg	0.200	0.300	0.500	0.600	0.700	0.800
	钢锯条	条	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.281	0.327	0.327	0.374	0.374	0.467

注：支架、横担、撑铁材料费按实际发生计算。未包括变压器干燥, 接地装置, 检修平台, 防护栏杆、台基础制作。

2. 地上安装变压器

工作内容: 开箱检查,本体就位,器身检查,套管、油枕及散热器的清洗,油柱试验,风扇油泵电机解体检查,接线,接地,附件安装,垫铁及止轮器制作、安装,补充注油及安装后的整体密封试验。

计量单位：台

定 额 编 号			10-1-7	
项 目 名 称			台上安装	
			500kV · A	
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	7.911	
材 料	镀锌扁钢 —40×4	kg	4.500	
	钢垫板 δ 1~2	kg	4.811	
	镀锌六角螺栓带螺母 M18×95	套	4.100	
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.300	
	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	1.029	
	酚醛磁漆	kg	0.200	
	调和漆	kg	1.200	
	防锈漆	kg	0.900	
	电力复合脂	kg	0.050	
	汽油(综合)	kg	0.400	
	变压器油	kg	10.000	
	塑料布	m²	1.500	
	青壳纸 δ 0.1~1.0	kg	0.150	
	滤油纸 300×300	张	30.000	
	白布	m²	0.450	
	白纱布带 19mm×20m	卷	1.500	
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.500	
	棉纱头	kg	0.500	
	机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.566
		载重汽车 5t	台班	0.125
真空滤油机 6000L/h		台班	0.663	
交流弧焊机 21kV · A		台班	0.265	

注：支架、横担材料费按实际发生计算。未包括变压器干燥，接地装置，检修平台，防护栏杆、台基础制作。

3. 变压器油过滤

工作内容：过滤前的准备以及过滤后的清理, 油过滤, 取油样, 配合试验。 计量单位： t

定 额 编 号			10-1-8
项 目 名 称			变压器油过滤
名 称		单位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	2.258
材 料	钢板(综合)	kg	27.000
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.050
	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	0.412
	变压器油	kg	18.000
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.040
	滤油纸 300×300	张	72.000
	棉纱头	kg	0.300
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.053
	真空滤油机 6000L/h	台班	1.062
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.425
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.708

二、 组合型成套箱式变电站安装

工作内容：开箱检查，安装固定，接线，接地。

计量单位：台

定 额 编 号			10-1-9	10-1-10	10-1-11	10-1-12	10-1-13	10-1-14
项 目 名 称			不带高压开关柜			带高压开关柜		
			变压器容量(kV · A以下)					
			100	315	630	100	315	630
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.468	7.684	9.261	8.346	10.952	12.936
材	镀锌扁钢 —60×6	kg	72.000	96.000	120.000	144.000	168.000	190.000
	钢垫板 δ 1~2	kg	7.698	10.104	13.472	10.585	13.953	17.802
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×200	套	6.100	6.100	6.100	6.100	6.100	6.100
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.250	0.250	0.250
	调和漆	kg	0.500	0.500	0.500	0.600	0.600	0.600
	防锈漆	kg	0.500	0.500	0.500	0.600	0.600	0.600
	电力复合脂	kg	0.200	0.200	0.250	0.200	0.200	0.300
	汽油(综合)	kg	0.500	0.500	0.500	0.800	0.800	1.000
	变压器油	kg	0.200	0.200	0.200	0.600	0.800	1.000
	焊锡	kg	0.300	0.350	0.400	0.350	0.400	0.450
	焊锡膏	kg	0.060	0.070	0.080	0.070	0.080	0.090
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.500	2.000	2.000	2.000	2.500	3.000
	白布	m ²	0.500	0.500	0.500	0.800	0.800	0.800
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150	0.150
机	汽车式起重机 8t	台班	0.442	0.442	0.442	0.442	0.442	0.442
	载重汽车 5t	台班	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448
	交流弧焊机 21kV · A	台班	0.177	0.177	0.177	0.221	0.221	0.221

三、 电力电容器安装

工作内容：开箱检查, 安装固定, 配合试验。 计量单位：个(台)

定 额 编 号			10-1-15	10-1-16	10-1-17	10-1-18
项 目 名 称			重量(kg以内)			
			30	60	120	200
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.234	0.334	0.454	0.535
材 料	镀锌裸铜绞线 16mm ²	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	焊锡	kg	0.010	0.020	0.030	0.040
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	调和漆	kg	0.050	0.050	0.100	0.100
	防锈漆	kg	0.050	0.050	0.100	0.100
	汽油(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.020	0.020
	钢锯条	条	0.500	0.500	1.000	1.000

四、 配电柜箱制作、安装

1. 高压成套配电柜安装

工作内容：开箱检查，安装固定，放注油，导电接触面的检查调整，附件的拆装，接地。

计量单位：台

定 额 编 号			10-1-19	10-1-20	10-1-21	10-1-22
项 目 名 称			单母线柜		双母线柜	
			断路器柜	互感器柜	断路器柜	互感器柜
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	5.680	4.530	6.889	5.579
材	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	6.100	6.100	6.100	6.100
	钢垫板 δ 1~2	kg	0.481	0.481	0.481	0.481
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.150	0.150	0.150	0.150
	焊锡	kg	0.250	0.150	0.300	0.200
	焊锡膏	kg	0.050	0.030	0.060	0.040
	调和漆	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	防锈漆	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	电力复合脂	kg	0.100	0.050	0.100	0.050
	汽油(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	变压器油	kg	0.430	0.200	0.570	0.200
	钢锯条	条	0.500	0.500	1.000	1.000
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.500	0.500	1.000	1.000
	白布	m ²	0.300	0.300	0.200	0.300
	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
机	汽车式起重机 8t	台班	0.106	0.088	0.142	0.142
	载重汽车 4t	台班	0.081	0.054	0.090	0.090
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.133	0.133	0.133	0.133

2. 成套低压路灯控制柜安装

工作内容：开箱检查, 柜体组装, 导线挂锡压焊, 接地排安装, 设备调试, 负载平衡。

计量单位：套

定 额 编 号			10-1-23	10-1-24	10-1-25	10-1-26	10-1-27
项 目 名 称			常规电气配电柜				
			计量柜	控制总柜	照明分柜	动力分柜	电容器分柜
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.161	3.174	3.829	2.472	0.401
材 料	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×50	套	8.160	4.080	8.160	8.160	8.160
	接地铜排 5×30	m	0.820	0.820	0.820	0.820	0.820
	电缆头固定板(铁件)	kg	0.230	0.230	0.230	0.230	—
	铜卡子	个	1.060	1.030	1.030	1.030	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	载重汽车 4t	台班	0.134	0.134	0.134	0.134	0.134

3. 落地式控制箱安装

工作内容：箱体安装, 接线, 接地, 调试和平衡分路负载, 销链加油润滑。

计量单位：套

定 额 编 号			10-1-28	10-1-29	10-1-30	10-1-31
项 目 名 称			半周长1m以内			
			二路	三路	四路	六路
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	2.138	2.245	2.359	2.472
材 料	路灯控制箱	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电缆固定压板	kg	(0.510)	(0.760)	(1.020)	(1.270)
	接地线 25mm ²	m	2.050	2.050	2.050	2.050
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×130	套	4.000	4.000	4.000	4.000
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	棉纱头	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	凡士林	kg	0.020	0.020	0.040	0.040
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	载重汽车 4t	台班	0.090	0.090	0.090	0.090
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.009	0.009	0.009	0.009

工作内容: 箱体安装, 接线, 接地, 调试和平衡分路负载, 销链加油润滑。

计量单位: 套

定 额 编 号			10-1-32	10-1-33	10-1-34	10-1-35
项 目 名 称			半周长2m以内			
			二路	三路	四路	六路
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	3.548	3.728	3.916	4.109
材 料	路灯控制箱	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电缆固定压板	kg	(0.510)	(0.760)	(1.020)	(1.270)
	接地线 25mm ²	m	3.650	3.650	3.650	3.650
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×130	套	8.000	8.000	8.000	8.000
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	棉纱头	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	凡士林	kg	0.020	0.020	0.040	0.040
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	载重汽车 4t	台班	0.134	0.134	0.179	0.179
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.009	0.009	0.009	0.009

4. 杆上配电设备安装

工作内容: 支架、横担、撑铁安装, 设备安装固定、检查、调整, 油开关注油, 配线, 接线, 接地。

定 额 编 号			10-1-36	10-1-37	10-1-38	10-1-39	10-1-40
项 目 名 称			跌落式熔断器	避雷器	隔离开关	油开关	配电箱
			组			台	
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.822	0.895	1.724	1.797	2.105
材 料	镀锌接地线板 40×5×120	个	—	2.080	—	—	—
	塑料软管 φ8	m	—	—	—	—	17.500
	镀锌圆钢 φ10	t	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	6.100	2.000	—	—	6.100
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	3.100	9.200	8.100	4.100	—
	铁丝 φ2	m	3.741	3.741	3.741	3.741	—
	调和漆	kg	0.200	0.200	0.400	0.500	0.400
	防锈漆	kg	0.100	0.100	0.200	0.300	0.200
	电力复合脂	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	—
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.442

5. 杆上控制箱安装

工作内容：支架、横担、撑铁安装，箱体吊装固定，接线，试运行。

计量单位：套

定 额 编 号			10-1-41	10-1-42	10-1-43	10-1-44
项 目 名 称			距地10m以内			
			二路	三路	四路	六路
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	2.305	2.405	2.626	2.793
材 料	铜接地线 25m ²	m	10.180	10.180	10.180	10.180
	镀锌支架支撑 L50×50×1320	副	2.020	2.020	2.020	2.020
	镀锌横担 <5×50×1500	根	2.074	2.074	2.074	2.074
	镀锌M型抱铁	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	镀锌V型横箍	副	2.020	2.020	2.020	2.020
	开关箱固定压板 4×50	副	1.000	1.000	1.000	1.000
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×50	套	4.100	4.100	4.100	4.100
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	8.200	8.200	8.200	8.200
	镀锌低碳钢丝 ϕ 1.2~2.2	kg	0.123	0.123	0.123	0.123
	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	凡士林	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	%	0.410	0.410	0.410	0.410
机 械	载重汽车 3t	台班	0.224	0.224	0.224	0.224
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.009	0.009	0.009	0.009

6. 控制箱柜附件安装

工作内容: 开箱检查, 安装固定, 校验, 接线, 接地。

计量单位: 个

定 额 编 号			10-1-45	10-1-46	10-1-47	10-1-48
项 目 名 称			户外式端子箱	光电控制器	时间控制器	远程控制终端
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.931	0.214	0.187	0.374
材 料	绝缘导线	m	(6.110)	—	—	—
	铜芯橡皮花线 B×H2×16/0.15mm ²	m	(2.000)	(3.050)	(3.050)	(3.050)
	角钢(综合)	kg	9.000	—	—	—
	钢垫板 δ 1~2	kg	0.289	—	—	—
	扁钢≤60	kg	3.000	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	4.100	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M6×40	套	—	4.000	4.000	4.000
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.200	—	—	—
	调和漆	kg	0.200	—	—	—
	钢锯条	条	0.500	—	—	—
	其他材料费	%	0.480	1.500	1.500	1.500
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.053	—	—	—

7. 配电板制作、安装

工作内容: 制作, 下料, 做榫, 拼缝, 钻孔, 拼装, 砂光, 油漆, 包钉铁皮, 安装, 接线, 接地。

计量单位: m²

定 额 编 号			10-1-49	10-1-50	10-1-51	10-1-52
项 目 名 称			制作			木配电板 包铁皮
			木板	塑料板	胶木板	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.895	0.461	0.929	0.147
材 料	木板	m³	0.030	—	—	—
	聚氯乙烯板 δ 12	kg	—	18.690	—	—
	酚醛布板	kg	—	—	14.380	—
	镀锌铁皮 26#	kg	—	—	—	4.630
	圆钉	kg	0.112	—	—	0.031
	调和漆	kg	0.280	—	—	—
	牛皮胶	kg	0.100	—	—	—
	铁砂布 0# ~2#	张	1.000	0.500	0.500	—
	破布	kg	0.250	0.250	0.250	0.250

工作内容：制作，下料，做榫，拼缝，钻孔，拼装，砂光，油漆，包钉铁皮，安装，接线，接地。

计量单位：块

定 额 编 号			10-1-53	10-1-54	10-1-55
项 目 名 称			安 装		
			半周长(m以内)		
			1.0	1.5	2.5
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.401	0.935	1.116
材 料	镀锌扁钢 —25×4	kg	0.630	0.830	1.100
	铜膨胀螺栓 M8	10个	—	0.410	0.620
	塑料软管(综合)	kg	0.100	0.160	0.220
	塑料胀管 $\phi 6 \times 50$	个	4.100	—	—
	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	0.050	0.050	0.070
	调和漆	kg	0.050	0.080	0.120
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.100	0.160	0.220
	棉纱头	kg	0.500	0.500	0.500
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.044	0.062	0.080

五、 铁构件制作、安装及箱、盒制作

工作内容：制作，平直，划线，下料，钻孔，组对，焊接，刷油（喷漆），安装，补刷油。 计量单位：100kg

定 额 编 号			10-1-56	10-1-57	10-1-58	10-1-59
项 目 名 称			一般铁构件		轻型铁构件	
			制作	安装	制作	安装
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	7.617	4.945	9.689	5.780
材 料	镀锌扁钢 —40×4	t	0.011	—	—	—
	镀锌扁钢 —25×4	kg	11.000	—	—	—
	角钢 40×5	t	0.075	—	—	0.005
	钢筋 φ12	kg	8.000	—	—	—
	热轧薄钢板 δ1.0	t	—	—	0.104	—
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	1.400	1.800	1.200	0.600
	调和漆	kg	1.400	0.200	2.400	0.200
	防锈漆	kg	1.770	0.300	3.000	0.400
	清油	kg	0.588	—	1.000	—
	油漆溶剂油	kg	0.440	0.100	0.750	0.100
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	5.000	—	3.000	—
	破布	kg	0.200	0.200	0.350	0.200
	钢锯条	条	2.000	1.000	2.000	1.000
机 械	联合冲剪机 16mm	台班	0.088	—	0.177	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.655	0.593	0.575	0.708
	扳边机 2×1500	台班	—	—	0.221	—
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	—	—	0.354	—

工作内容: 制作, 平直, 划线, 下料, 钻孔, 组对, 焊接, 刷油 (喷漆), 安装, 补刷油。

定 额 编 号			10-1-60	10-1-61	10-1-62
项 目 名 称			箱、盒制作	网门保护网制作、安装	二次喷漆
			100kg		m²
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	15.368	1.450	0.481
材 料	角钢 40×5	t	0.005	0.031	—
	热轧薄钢板 δ 1.0	t	0.104	—	—
	网门合页 55~110	副	—	2.000	—
	紫铜板 δ 0.05~0.3	kg	—	0.070	—
	镀锌钢丝网 φ 1.6×20×20	m²	—	1.100	—
	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	—	0.206	—
	清油	kg	—	0.098	—
	调和漆	kg	—	0.100	—
	电焊条 L-60 φ 3.2	kg	1.500	0.060	—
	防锈漆	kg	3.600	0.100	0.200
	喷漆	kg	3.100	—	0.350
	溶剂汽油 200#	kg	0.300	—	—
	铁砂布 0# ~2#	张	3.000	3.000	3.000
	钢锯条	条	2.000	0.500	—
	石膏粉	kg	0.720	—	—
破布	kg	0.400	0.200	0.200	
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.867	0.027	—
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	0.531	0.177	0.177
	联合冲剪机 16mm	台班	0.265	0.044	—
	扳边机 2×1500	台班	0.336	—	—

六、成套配电箱安装

工作内容：开箱，检查，安装，接线，接地。

计量单位：台

定 额 编 号			10-1-63	10-1-64	10-1-65	10-1-66	10-1-67
项 目 名 称			落地式	悬挂嵌入式(半周长m)			
				0.5	1.0	1.5	2.5
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	2.426	0.735	0.869	1.203	1.871
材 料	镀锌扁钢 —25×4	kg	1.500	1.350	1.400	1.500	1.500
	裸铜线 6mm ²	kg	0.170	0.170	—	—	—
	裸铜线 10mm ²	kg	—	—	0.200	0.230	0.230
	钢垫板 δ 1~2	kg	0.289	0.144	0.144	0.144	0.192
	半圆头螺钉	套	—	0.510	0.510	0.510	—
	铜膨胀螺栓 M12	10个	—	—	0.210	0.210	0.410
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.150	0.100	0.130	0.150	0.150
	塑料软管(综合)	kg	0.300	0.130	0.150	0.180	0.250
	塑料胀管 φ6×50	个	—	4.500	—	—	—
	调和漆	kg	0.050	0.030	0.030	0.030	0.050
	酚醛磁漆	kg	0.020	0.010	0.010	0.010	0.020
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.200	0.100	0.100	0.150	0.200
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.000	0.500	0.800	1.000	1.200
	破布	kg	0.100	0.080	0.100	0.100	0.120
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.035	0.035	0.035	0.053
	载重汽车 4t	台班	0.054	—	0.018	0.036	0.054
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.088	0.044	0.071	0.088	0.088

七、熔断器、限位开关、自动空气开关安装

工作内容：开箱检查, 安装, 接线, 接地。 计量单位：个

定 额 编 号			10-1-68	10-1-69	10-1-70	10-1-71	10-1-72
项 目 名 称			熔断器		限位开关	自动空气开关	
			瓷插 螺旋式	管式	普通式	DZ装置式	DW万能式
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.100	0.468	0.401	0.668	1.971
材 料	镀锌扁钢 —25×4	kg	—	—	0.700	—	0.940
	裸铜线 6mm ²	kg	—	—	0.030	—	—
	裸铜线 10mm ²	kg	—	—	—	—	0.050
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	2.000	2.000	5.100	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内	10套	—	—	—	0.410	0.500
	石棉橡胶板 δ1.5	m ²	0.010	—	—	—	—
	橡皮护套圈 φ17	个	2.000	2.000	—	6.000	—
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	—	—	0.150	—	0.100
	保险丝 10A	轴	0.060	—	—	—	—
	焊锡	kg	0.030	0.050	—	—	—
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	—	—	—
	汽油(综合)	kg	—	—	—	—	0.200
	电力复合脂	kg	—	—	—	0.030	0.050
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	—	—	—	0.500	0.500
	破布	kg	0.050	0.050	0.150	0.050	0.050
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	0.044	—	0.088

八、 控制器、启动器安装

工作内容：开箱，检查，安装，触头调整，注油，接线，接地。

计量单位：台

定 额 编 号			10-1-73	10-1-74	10-1-75
项 目 名 称			控制器		接触器磁力启动器
			主令	鼓形凸轮	
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	1.336	1.336	1.336
材 料	镀锌扁钢 —25×4	kg	0.670	0.200	—
	裸铜线 6mm²	kg	—	0.030	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	4.100	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×150	套	—	4.100	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	1.000	1.000	4.100
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.100	0.100	—
	塑料软管(综合)	kg	—	—	0.050
	焊锡	kg	—	—	0.090
	焊锡膏	kg	—	—	0.020
	电力复合脂	kg	0.030	0.050	0.020
	三色塑料带 20mm×40m	m	—	—	1.600
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	—	—	0.500
	破布	kg	—	0.150	0.170
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.035	0.018	—

九、盘柜配线

工作内容：放线，下料，包绝缘带，排线，卡线，校线，接线。 计量单位：10m

定 额 编 号			10-1-76	10-1-77	10-1-78	10-1-79
项 目 名 称			导线截面(mm²以内)			
			2.5	6.0	10	25
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.334	0.401	0.468	0.668
材 料	绝缘导线	m	(10.180)	(10.180)	(10.180)	(10.180)
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	6.100	6.100	6.100	32.600
	异型塑料管 φ2.5~5.0	m	0.412	0.412	0.412	—
	塑料管(综合)	kg	0.020	0.020	0.030	—
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.010	0.020
	汽油(综合)	kg	0.200	0.200	0.220	0.220
	尼龙扎带 150	个	16.000	16.000	—	—
	尼龙扎带 200	个	—	—	16.000	16.000
	钢精扎头	包	0.330	0.330	0.330	—
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.200	0.200	0.200	0.250
	黄漆布带 20mm×40m	卷	0.060	0.060	0.060	0.130
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	2.000	2.000	2.500	2.500
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.080	0.080
	焊锡	kg	0.100	0.100	0.150	0.220
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010	0.020
	钢锯条	条	—	—	—	0.500

工作内容: 放线, 下料, 包绝缘带, 排线, 卡线, 校线, 接线。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-80	10-1-81	10-1-82
项 目 名 称			导线截面(mm ² 以内)		
			50	95	120
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.869	1.336	1.737
材 料	绝缘导线	m	(10.180)	(10.180)	(10.180)
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	32.600	32.600	32.600
	汽油(综合)	kg	0.600	1.000	1.500
	电力复合脂	kg	0.030	0.040	0.050
	尼龙扎带 250	个	16.000	16.000	16.000
	黄漆布带 20mm×40m	卷	0.150	0.230	0.340
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.280	0.440	0.670
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	2.800	2.800	2.800
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.120
	焊锡	kg	0.600	1.000	1.500
	焊锡膏	kg	0.060	0.100	0.150
	钢锯条	条	0.800	1.000	1.000

十、接线端子

1. 焊铜接线端子

工作内容：削线头,套绝缘管,焊接头,包缠绝缘带。 计量单位：10个

定 额 编 号			10-1-83	10-1-84	10-1-85	10-1-86
项 目 名 称			导线截面(mm²以内)			
			16	35	70	120
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.200	0.267	0.334	0.501
材 料	铜接线端子 DT-16mm²	个	10.200	—	—	—
	铜接线端子 DT-35mm²	个	—	10.200	—	—
	铜接线端子 DT-70mm²	个	—	—	10.200	—
	铜接线端子 DT-120mm²	个	—	—	—	10.200
	塑料软管 Φ9	m	10.000	—	—	—
	塑料软管 Φ12	m	—	10.000	—	—
	塑料软管 Φ16	m	—	—	10.000	—
	塑料软管 Φ25	m	—	—	—	10.000
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.110	0.200	0.250	0.350
	黄漆布带 20mm×40m	卷	0.060	0.100	0.140	0.160
	焊锡	kg	0.100	0.230	0.440	0.790
	焊锡膏	kg	0.010	0.020	0.040	0.080
	钢锯条	条	—	0.200	0.250	0.300
	汽油(综合)	kg	0.500	0.600	0.800	1.000
	电力复合脂	kg	0.010	0.020	0.030	0.040
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.000	1.000	1.500	1.500
	破布	kg	0.300	0.300	0.400	0.400

2. 压铜接线端子

工作内容: 削线头, 套绝缘管, 压接头, 包缠绝缘带。

计量单位: 10个

定 额 编 号			10-1-87	10-1-88	10-1-89	10-1-90
项 目 名 称			导线截面(mm ² 以内)			
			16	35	70	120
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.294	0.441	0.882	1.764
材 料	铜接线端子 DT-16mm ²	个	10.200	—	—	—
	铜接线端子 DT-35mm ²	个	—	10.200	—	—
	铜接线端子 DT-70mm ²	个	—	—	10.200	—
	铜接线端子 DT-120mm ²	个	—	—	—	10.200
	黑胶布 20mm×20m	卷	—	—	—	0.500
	电力复合脂	kg	0.020	0.030	0.050	0.070
	汽油(综合)	kg	0.200	0.300	0.350	0.400
	黄漆布带 20mm×40m	卷	0.060	0.100	0.140	0.160
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.000	1.000	1.500	3.500
	钢锯条	条	—	0.200	0.250	0.300
	破布	kg	0.150	0.200	0.250	0.800

3. 压铝接线端子

工作内容: 削线头, 套绝缘管, 压线头, 包缠绝缘带。

计量单位: 10个

定 额 编 号			10-1-91	10-1-92	10-1-93	10-1-94
项 目 名 称			压铝接线端子(mm ² 以内)			
			16	35	70	120
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.134	0.200	0.401	0.802
材 料	铝接线端子 DL-16~35mm ²	个	10.150	10.150	—	—
	铝接线端子 DL-50~95mm ²	个	—	—	10.150	5.080
	铝接线端子 DL-120~150mm ²	个	—	—	—	5.080
	PVC软管 φ9	m	10.000	—	—	—
	PVC软管 φ12	m	—	10.000	—	—
	PVC软管 φ16	m	—	—	10.000	—
	PVC软管 φ25	m	—	—	—	10.000
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.000	1.000	1.500	1.500
	黄漆布带 20mm×40m	卷	0.060	0.100	0.140	0.160
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.110	0.200	0.250	0.350
	电力复合脂	kg	0.020	0.030	0.050	0.070
	钢锯条	条	—	0.200	0.250	0.300
	破布	kg	0.050	0.050	0.080	0.080

十一、 控制继电器保护屏安装

工作内容： 开箱、检查、安装, 电器、表计及继电器等附件的拆装、送交试验, 盘内整理及一次校线、接线。

计量单位： 台

定 额 编 号			10-1-95	10-1-96	10-1-97	10-1-98	10-1-99
项 目 名 称			控制屏	继电屏、信号屏	配电(电源)屏(低压开关柜)	弱电控制返回屏	同期小屏控制箱
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.167	3.889	3.161	3.341	1.336
材 料	镀锌扁钢 —40×4	kg	2.000	2.000	2.000	2.000	—
	镀锌扁钢 —50×5	kg	—	—	—	—	1.000
	异型塑料管 φ2.5~5.0	m	6.000	6.000	6.000	6.000	5.000
	塑料软管(综合)	kg	1.200	1.500	0.500	0.500	0.500
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	6.100	6.100	6.100	6.100	4.100
	钢垫板 δ1~2	kg	0.192	0.192	0.192	0.192	0.096
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.150	0.150	0.150	0.150	0.100
	酚醛磁漆	kg	—	—	—	—	0.010
	调和漆	kg	0.100	0.100	0.050	0.050	0.030
	电力复合脂	kg	—	—	0.050	—	—
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.100	0.100	0.100	0.100	—
	三色塑料带 20mm×40m	m	20.000	20.000	12.000	12.000	12.000
	胶木线夹	个	10.000	15.000	6.000	6.000	8.000
	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.030
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.088	0.088	0.088	0.044
	载重汽车 4t	台班	0.054	0.054	0.054	0.054	0.045
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.088	0.088	0.088	0.088	0.044

十二、 控制台安装

工作内容：开箱、检查、安装,各种电器、表计等附件的拆装、送交试验,盘内整理及一次接线。 计量单位：台

定 额 编 号			10-1-100	10-1-101	10-1-102
项 目 名 称			控制台		集中控制台
			1m以内	2m以内	2~4m以内
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	3.829	6.415	12.027
材	镀锌扁钢 —50×5	kg	3.000	3.000	5.000
	钢垫板 δ 1~2	kg	0.289	0.289	5.822
	异型塑料管 φ 2.5~5.0	m	6.000	12.000	18.000
	塑料软管(综合)	kg	0.500	1.500	2.000
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	4.100	6.100	—
	电焊条 L-60 φ 3.2	kg	0.100	0.100	0.500
	酚醛磁漆	kg	0.030	0.050	0.100
	调和漆	kg	0.100	0.200	0.800
	胶木线夹	个	8.000	12.000	20.000
	三色塑料带 20mm×40m	m	12.000	24.000	40.000
	棉纱头	kg	0.100	0.150	0.300
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.053	0.088	0.088
	汽车式起重机 32t	台班	—	—	0.088
	载重汽车 4t	台班	0.054	0.090	0.090
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.053	0.088	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.088	0.088	0.088

十三、仪表、电器、小母线、分流器、电度表安装

1. 仪表、电器、小母线安装

工作内容：开箱检查，盘上划线，钻眼，安装固定写字编号，下料布线，上卡子。

计量单位：个

定 额 编 号			10-1-103	10-1-104	10-1-105	10-1-106	10-1-107	10-1-108
项 目 名 称			测量表计	继电器	电磁锁	屏上辅助设备	小母线 (每10m)	辅助电压 互感器
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.307	0.408	0.421	0.281	0.160	0.561
材 料	异型塑料管 $\phi 2.5 \sim 5.0$	m	0.100	0.150	—	—	—	—
	塑料软管 $\phi 5$	m	3.500	5.000	0.500	1.000	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	—	—	2.000	2.000	7.500	2.000
	标志牌(塑料扁形)	个	—	—	—	—	7.500	1.000
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	—	0.100	0.020	—
	焊锡	kg	0.030	0.030	—	0.010	0.050	—
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	—	0.010	0.010	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.100	0.020	—	—	0.400	—
	棉纱头	kg	0.050	—	0.050	0.050	0.100	0.050
	钢锯条	条	—	—	0.090	0.500	0.200	0.500

2. 分流器安装

工作内容：接触面加工，钻眼，连接，固定。

计量单位：个

定 额 编 号			10-1-109	10-1-110	10-1-111
项 目 名 称			分流器(A以内)		
			150	750	1500
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.595	0.915	1.049
材 料	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	2.000	2.000	4.100
	电力复合脂	kg	0.020	0.030	0.050
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.000	1.000	—
	棉纱头	kg	0.100	0.100	—

3. 电表表安装

工作内容：电表箱安装、配线、接地。

计量单位：台

定 额 编 号			10-1-112	10-1-113
项 目 名 称			电表箱	
			1块表	2~4块表
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	0.668	2.298
材 料	成套电表箱	个	(1.000)	(1.000)
	绝缘导线	m	(2.036)	(8.144)
	镀锌圆钢	kg	0.130	0.130
	钢精扎头 1# ~5#	包	0.066	0.264
	塑料套管 $\phi 5$	m	3.600	14.100
	异型塑料管 $\phi 2.5 \sim 5.0$	m	0.180	0.720
	镀锌六角螺栓带螺母 M8 $\times$ 80	套	4.100	4.100
	镀锌精制带帽螺栓 M4 $\times$ 14~65	10套	0.122	0.488
	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	0.120	0.100
	凡士林	kg	0.020	0.080
	焊锡膏	kg	0.002	0.008
	焊锡	kg	0.020	0.080
	黄漆布带 20mm $\times$ 40m	卷	0.012	0.048
	棉纱头	kg	0.050	0.200
	胶木线夹	个	0.600	2.400
	其他材料费	%	1.000	3.000
机 械	交流弧焊机 21kV $\cdot$ A	台班	0.044	0.044

十四、系统调试

工作内容：变压器、断路器、互感器、隔离开关、电气装置、常规保护装置、自动装置、电力电缆等一、二回路的调试及空投系统。 计量单位：系统

定 额 编 号			10-1-114	10-1-115	10-1-116
项 目 名 称			变压器调试	系统调试	
			容量（kV·A以下）	交流供电（kV以内）	
			560	1	10
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	5.423	6.680	16.700
材 料	校验材料费	元	17.647	4.644	11.610
机 械	电压电流表(各种量程)	台班	1.320	—	1.760
	手持式万用表	台班	—	1.760	1.760
	数字高压表 GYB-2	台班	—	—	0.880
	高压整流硅堆滤波器	台班	—	—	0.880
	电感电容测试仪	台班	—	0.880	1.760
	YDQ充气式试验变压器	台班	0.330	0.880	0.880
	TPFRC电容分压器交直流高压测量系统	台班	0.330	—	—
	直流高压发生器	台班	0.330	—	0.880
	三相调压器	台班	0.330	—	—
	变压器直流电阻测试仪	台班	0.495	—	—
	全自动变比组别测试仪	台班	0.495	—	—
	自动介损测试仪	台班	0.660	—	—
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.330	—	—
	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.330	0.880	0.880

注：不包括特殊保护装置和接地装置的调试。

第二章 10kV 以下架空线路工程

说 明

一、本章定额包括：工地运输，土石方工程，底盘、卡盘、拉盘安装及电杆焊接、防腐，立杆，引下线支架安装，10kV 以下横担安装，1kV 以下横担安装，进户线横担安装，拉线制作、安装，导线架设，导线跨越架设，路灯设施编号，基础制作，绝缘子安装等内容。

二、本章定额按平原条件编制的，如在丘陵、山地施工时，其人工、机械乘以以下地形调整系数。

调整系数表

地形类别	丘陵	山地
调整系数	1.2	1.6

三、地形划分

- 1. 平原地带：指地势比较平坦、地面比较干燥的地带。
- 2. 丘陵地带：指地形起伏的矮岗、土丘等地带（安装高差在 10m 以内）。
- 3. 山地：指一般山岭、沟谷地带、高原台地等（安装高差在 10m 以外）。

四、线路一次施工工程量按 5 根以上电杆考虑，5 根以内者，其人工、机械乘以系数 1.2。

五、金属杆组立工程是按预埋基础带法兰连接考虑，如采用现浇混凝土基础预埋地脚螺栓安装形式，按预埋螺栓定额子目计算，并扣除金属杆组立定额中的螺栓消耗量，其他不变。

六、导线跨越

1. 导线跨越在同一跨越档内，有两种以上跨越物时，每一跨越物视为“一处”跨越，分别按相应项目执行。

2. 单独广播线不算跨越物。

七、横担安装定额已包括金具及绝缘子安装人工。

八、本定额基础子目适用于路灯杆塔、金属灯柱、控制箱安置基础工程。

工程量计算规则

- 一、底盘、卡盘、拉线盘按设计用量以“块”为单位计算。
- 二、各种电线杆分材质和高度，按设计数量以“根”计算。
- 三、拉线制作、安装，按设计图示规定，分不同形式以“组”计算。
- 四、横担安装，按设计图示规定，分不同线数和电压以“组”计算。
- 五、导线架设，分导线类型与截面，按 1km/单线计算；导线预留长度规定如下表：

预留长度表

项 目 名 称		长 度 (m)
高压	转 角	2.5
	分支、终端	2.0
低压	分支、终端	0.5
	分叉跳线转交	1.5
与 设 备 连 接		0.5

- 六、导线跨越架设，指越线架的架设、拆除和越线架的运输以及因跨越施工难度而增加的工作量，以“处”为单位计算，每个跨越间距按 50m 以内考虑，大于 50m 且小于 100m 时，按 2 处计算。
- 七、路灯设施编号以“个”为单位计算；开关箱、路灯编号、钉粘贴号牌不满 10 只，按 10 只计算。
- 八、混凝土基础制作以体积计算，如有钢筋，执行本定额第一册《通用工程》相关项目。
- 九、绝缘子安装以“个”为单位计算。

一、工地运输

工作内容：线路器材外观检查、绑扎及抬运，卸至指定地点；返回；装车、支垫、绑扎、运至指定地点，人力卸车，返回。 计量单位：10t

定 额 编 号			10-2-1	10-2-2	10-2-3	10-2-4
项 目 名 称			工地人力运输		工地汽车运输 装卸	工地汽车运输 1km
			平均200m	平均200m以上		
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	80.740	102.520	5.590	0.300
材 料	钢板(综合)	kg	—	—	5.000	—
	板方材	m³	—	—	0.010	—
	钢丝绳 φ9绳1×19	m	—	—	1.000	—
	草袋	个	—	—	0.500	—
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.223	—
	载重汽车 5t	台班	—	—	0.589	0.031

二、土石方工程

工作内容：复测、分坑、挖方、修整、操平、排水、装拆挡土板、岩石打眼、爆破、回填。 计量单位：10m³

定额编号			10-2-5	10-2-6	10-2-7	10-2-8	10-2-9	10-2-10
项目名称			一、二类土	三类土	四类土	泥水坑	流沙坑	岩石
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	5.320	6.470	9.470	15.760	19.090	19.600
材料	板方材	m ³	—	—	—	0.290	0.290	—
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	—	—	—	2.800	2.800	—
	木桩	个	16.670	16.670	16.670	16.670	16.670	16.670
	圆钉	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	酚醛磁漆	kg	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	硝胺炸药	kg	—	—	—	—	—	12.400
	电雷管(即发)	个	—	—	—	—	—	31.000
	导火索	m	—	—	—	—	—	31.000
	木炭	kg	—	—	—	—	—	37.200
机械	电动单级离心清水泵 100mm	台班	—	—	—	1.197	2.393	—

三、 底盘、卡盘、拉盘安装及电杆焊接、防腐

工作内容：基坑整理、移运，盘安装，操平、找正，卡盘螺栓紧固，工器具转移，对口焊接，木杆根部烧焦涂防腐油。

定 额 编 号			10-2-11	10-2-12	10-2-13	10-2-14	10-2-15
项 目 名 称			底盘	卡盘	拉盘	水泥杆焊接	木杆根部防腐
			块			一个口	根
名 称		单位	消 耗 量				
人工	综合工日	工日	0.414	0.180	0.147	0.822	0.087
材 料	底盘	块	1.010	—	—	—	—
	卡盘	块	—	1.020	—	—	—
	镀锌U形抱箍	套	—	1.020	—	—	—
	拉盘	块	—	—	1.020	—	—
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	—	—	—	0.710	—
	氧气	m³	—	—	—	1.600	—
	乙炔气	m³	—	—	—	0.700	—
	防腐油	kg	—	—	—	—	1.733
	木柴	kg	—	—	—	—	2.000
	其他材料费	%	—	—	—	1.400	—
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	—	0.487	—

四、 立 杆

1. 单 杆

工作内容：立杆，找正，绑地横木，根部刷油，工器具转移。

计量单位：根

定 额 编 号			10-2-16	10-2-17	10-2-18
项 目 名 称			木杆(m以内)		
			9	11	13
名 称		单位	消 耗 量		
人工	综合工日	工日	0.283	0.428	0.611
材 料	木杆	根	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	地横木 200×1200	根	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	1.045	1.045	1.045
	硝基磁漆	kg	0.020	0.020	0.020
	防腐油	kg	0.510	0.510	0.510
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：立杆，找正，绑地横木，根部刷油，工器具转移。

计量单位：根

定 额 编 号			10-2-19	10-2-20	10-2-21	10-2-22
项 目 名 称			水泥杆(m以内)			
			9	11	13	15
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.635	0.889	1.270	1.764
材 料	水泥电杆	根	(1.003)	(1.003)	(1.003)	(1.003)
	垫木	m ³	0.002	0.002	0.002	0.002
	硝基磁漆	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.035	0.035	0.550	0.550

2. 接 腿 杆

工作内容：木杆加工，接腿，立杆，找正，绑地横木，根部刷油，工器具转移。

计量单位：根

定 额 编 号			10-2-23	10-2-24	10-2-25	10-2-26
项 目 名 称			单腿接杆(m以内)			双腿接杆15m以内
			9	11	13	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.909	1.042	1.203	2.246
材 料	地横木 200×1200	根	(1.050)	(1.050)	(1.050)	—
	圆木 φ250×1200	根	—	—	—	(1.010)
	镀锌六角螺栓 带2个螺母 M18×770	套	—	—	—	2.120
	镀锌六角螺栓 带2个螺母 M18×350	套	—	—	—	2.120
	镀锌六角螺栓 带2个螺母 M18×530	套	2.120	2.120	2.120	—
	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	4.178	4.178	4.178	7.832
	硝基磁漆	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	防腐油	kg	1.019	1.019	1.019	1.427
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容: 木杆加工, 接腿, 立杆, 找正, 绑地横木, 根部刷油, 工器具转移。

计量单位: 根

定 额 编 号			10-2-27	10-2-28	10-2-29
项 目 名 称			混合接腿杆(m以内)		
			9	11	13
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.802	0.935	1.103
材 料	镀锌U形抱箍	套	2.040	2.040	2.040
	槽钢背板	kg	8.300	8.320	8.320
	硝基磁漆	kg	0.020	0.020	0.020
	防腐油	kg	0.408	0.408	0.408
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

3. 撑 杆

工作内容: 木杆加工, 根部刷油, 立杆, 装抱箍, 填土夯实。

计量单位: 根

定 额 编 号			10-2-30	10-2-31	10-2-32	10-2-33	10-2-34	10-2-35
项 目 名 称			木撑杆(m以内)			水泥撑杆(m以内)		
			9	11	13	9	11	13
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.621	0.976	1.350	0.895	1.156	1.677
材 料	木杆	根	(1.010)	(1.010)	(1.010)	—	—	—
	水泥电杆	根	—	—	—	(1.005)	(1.005)	(1.005)
	圆木 $\Phi 250 \times 500$	根	1.010	1.010	1.010	—	—	—
	镀锌M型抱铁	个	—	—	—	4.080	4.080	4.080
	镀锌角钢卡箍	副	—	—	—	2.040	2.040	2.040
	镀锌六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 200	套	—	—	—	4.100	4.100	4.100
	镀锌低碳钢丝 $\Phi 2.5 \sim 4.0$	kg	2.614	2.614	2.614	—	—	—
	防腐油	kg	0.510	0.510	0.510	—	—	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	—	—	—
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.035	0.035	0.053

4. 立 金 属 杆

工作内容：灯柱柱基杂物清理, 立杆, 找正, 紧固螺栓并上防锈油。

计量单位：根

定 额 编 号			10-2-36	10-2-37	10-2-38	10-2-39
项 目 名 称			单杆式(杆长m以下)			
			5	10	15	20
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.286	0.458	0.695	1.148
材 料	金属杆	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	6.120	8.160	8.160	—
	六角螺栓带螺母 M24×100	套	—	—	—	16.320
	弹簧垫圈 M16~30	10个	0.633	0.844	0.844	1.688
	钢垫板 δ 2.5~5.0	kg	0.481	0.481	0.770	0.770
	酚醛磁漆	kg	0.400	0.500	0.600	1.200
	醇酸防锈漆	kg	0.200	0.250	0.300	0.600
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	0.058	0.111	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.221

工作内容：灯柱柱基杂物清理, 立杆, 找正, 紧固螺栓并上防锈油。

计量单位：根

定 额 编 号			10-2-40	10-2-41	10-2-42
项 目 名 称			单杆式(杆长m以下)		
			25	30	40
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	1.148	1.636	2.338
材 料	金属杆	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	钢垫板 δ 2.5~5.0	kg	1.155	2.021	2.021
	六角螺栓带螺母 M24×100	套	16.320	28.560	28.560
	弹簧垫圈 M16~30	10个	1.688	2.954	2.954
	酚醛磁漆	kg	1.200	2.100	2.100
	醇酸防锈漆	kg	0.600	1.050	1.050
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.531	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	0.708	0.885

五、 引下线支架安装

工作内容：支架安装，找正，上瓷瓶，紧固。

计量单位：10副

定 额 编 号			10-2-43	10-2-44	10-2-45	10-2-46
项 目 名 称			距地面高度(m以内)			
			6	8	10	13
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.535	0.588	0.648	0.715
材 料	镀锌引下线支架	副	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)
	蝶式绝缘子 ED-3	个	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×130	套	20.400	20.400	20.400	204.000
	镀锌J形螺栓带螺母	套	10.200	10.200	10.200	10.200
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

六、 横 担 安 装

1. 10kV以下横担安装

工作内容：量尺寸、定位、上抱箍，装横担、支撑及杆顶支座。

计量单位：组

定 额 编 号			10-2-47	10-2-48	10-2-49	10-2-50
项 目 名 称			铁、木横担		瓷横担	
			单根	双根	直线杆	承力杆
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.252	0.397	0.168	0.336
材 料	横担	根	(1.010)	(2.020)	(3.030)	(3.030)
	镀锌横担抱箍	副	(1.010)	(2.020)	(3.030)	(3.030)
	镀锌支架支撑 L50×50×1320	副	(2.020)	(4.040)	—	(3.030)
	镀锌低碳钢丝 φ4.0	kg	0.515	0.720	—	—
	调和漆	kg	0.020	0.030	—	—
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.050	0.050

2. 1kV以下横担安装

工作内容：定位、上抱箍、装支架、横担、支撑及杆顶支座，装瓷瓶。

计量单位：组

定 额 编 号			10-2-51	10-2-52	10-2-53	10-2-54	10-2-55	10-2-56
项 目 名 称			二线	四线		六线		瓷横担
				单根	双根	单根	双根	
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.145	0.206	0.328	0.260	0.412	0.145
材 料	横担	根	(1.010)	(1.010)	(2.020)	(1.010)	(2.020)	(3.030)
	镀锌横担抱箍	副	(1.010)	(1.010)	(2.020)	(1.010)	(2.020)	(1.010)
	绝缘子	个	(2.040)	(4.080)	(8.160)	(6.120)	(12.240)	(2.040)
	镀锌支架支撑 L50×50×1320	副	—	—	—	(2.020)	(4.040)	(1.010)
	镀锌低碳钢丝 Φ4.0	kg	0.412	0.515	0.720	0.515	0.720	—
	调和漆	kg	0.020	0.020	0.030	0.020	0.030	—
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050

3. 进户线横担安装

工作内容：测位、划线、打眼、钻孔、横担安装、装瓷瓶及防水弯头。

计量单位：根

定 额 编 号			10-2-57	10-2-58	10-2-59	10-2-60	10-2-61	10-2-62
项 目 名 称			一端埋设式			两端埋设式		
			二线	四线	六线	二线	四线	六线
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.183	0.283	0.382	0.252	0.283	0.313
材 料	横担	根	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	绝缘子	个	(2.040)	(4.080)	(6.120)	(2.040)	(4.080)	(6.120)
	镀锌圆钢支撑 $\phi 16 \times 1000$	根	—	1.020	1.020	—	—	—
	镀锌铁拉板 $40 \times 4 \times (200 \sim 350)$	块	—	—	—	—	8.400	12.600
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×130	套	—	—	—	—	4.100	6.120
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	—	1.020	1.020	—	4.080	6.120
	地脚螺栓 M12×120	套	—	1.050	1.050	—	—	—
	冲击钻头 $\phi 16$	个	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020
	调和漆	kg	0.020	0.030	0.030	0.020	0.030	0.030
	棉纱头	kg	0.030	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

七、拉线制作、安装

工作内容：放线、下料，上铁件，装拉线盘，调整，紧线，填土夯实。

计量单位：组

定 额 编 号			10-2-63	10-2-64	10-2-65	10-2-66	10-2-67	10-2-68
项 目 名 称			普通拉线			水平及弓形拉线		
			截面(mm ² 以内)					
			35	70	120	35	70	120
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.301	0.368	0.441	0.682	0.909	1.002
材 料	拉线	根	(1.018)	(1.018)	(1.018)	(1.018)	(1.018)	(1.018)
	镀锌扁钢抱箍 —40×4	副	1.020	1.020	1.020	2.040	2.040	2.040
	镀锌垫板 100×5×200	个	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	2.040	2.040	2.040	4.080	4.080	4.080
	镀锌U形拉环 φ18×557	个	1.020	—	—	1.020	—	—
	镀锌拉线棒 φ19×2500	个	1.020	—	—	1.020	—	—
	镀锌U形拉环 φ22×557	个	—	1.020	—	—	1.020	—
	镀锌拉线棒 φ22×2500	个	—	1.020	—	—	1.020	—
	镀锌U形拉环 φ25×557	个	—	—	1.020	—	—	1.020
	镀锌拉线棒 φ25×2500	个	—	—	1.020	—	—	1.020
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：放线、下料，上铁件，装拉线盘，调整，紧线，填土夯实。

计量单位：组

定 额 编 号			10-2-69	10-2-70	10-2-71
项 目 名 称			VY形拉线		
			截面(mm ² 以内)		
			35	70	120
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.902	1.570	2.405
材 料	拉线	根	(1.018)	(1.018)	(1.018)
	镀锌扁钢抱箍 —40×4	副	2.040	2.040	2.040
	镀锌垫板 100×5×200	个	1.020	1.020	1.020
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	4.080	—	—
	镀锌U形拉环 φ18×557	个	1.020	—	—
	镀锌拉线棒 φ22×2500	个	1.020	—	—
	镀锌U形拉环 φ22×557	个	—	1.020	—
	镀锌拉线棒 φ25×2500	个	—	1.020	1.020
	镀锌U形拉环 φ25×557	个	—	—	1.020
	六角螺栓带螺母 M22×85	套	—	4.080	4.080
	其他材料费	%	1.320	1.210	0.850

八、导线架设

工作内容：线材外观检查，架线盘，放线，直线接头连接，紧线，弛度观测，耐张终端头制作，绑扎，跳线安装。

计量单位：1km/单线

定 额 编 号			10-2-72	10-2-73	10-2-74	10-2-75	10-2-76	10-2-77
项 目 名 称			裸铝绞线			钢芯铝绞线		
			截面(mm²以内)					
			35	95	150	35	95	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.337	6.506	10.263	3.681	7.369	11.119
材 								

工作内容: 线材外观检查, 架线盘, 放线, 直线接头连接, 紧线, 弛度观测, 耐张终端头制作, 绑扎, 跳线安装。

计量单位: 1km/单线

定 额 编 号			10-2-78	10-2-79	10-2-80
项 目 名 称			绝缘铝绞线		
			截面(mm ² 以内)		
			35	95	150
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	3.681	7.361	11.119
材 料	绝缘导线	m	(1018.000)	(1018.000)	(1018.000)
	并沟线夹 35mm ²	个	5.050	—	—
	并沟线夹 95mm ²	个	—	5.050	—
	并沟线夹 150mm ²	个	—	—	5.050
	钳接管 QJG-35	个	4.040	—	—
	钳接管 QL-95	个	—	6.060	—
	钳接管 QL-150~240	个	—	—	8.080
	铁丝 $\phi 2$	m	82.119	102.903	109.741
	自粘性橡胶带 20mm $\times$ 5m	卷	8.000	16.000	20.000
	电力复合脂	kg	0.020	0.020	0.030
	汽油(综合)	kg	0.040	0.040	0.050
	钢锯条	条	0.800	1.000	1.500
	防锈漆	kg	0.050	0.050	0.050
	棉纱头	kg	0.040	0.040	0.050
机 械	载重汽车 5t	台班	0.090	0.134	0.161
	液压压接机 100t	台班	0.062	0.080	0.097

九、导线跨越架设

工作内容：跨越架的搭拆，架线中的监护转移。

计量单位：处

定 额 编 号			10-2-81	10-2-82	10-2-83
项 目 名 称			导线跨越		
			电力线、通讯线、 公路	铁路	河流
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	6.735	8.675	6.315
材 料	脚手杆 $\phi 100 \times 6000$ (杉木)	根	1.940	3.000	0.400
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.5 \sim 4.0$	kg	9.108	10.754	0.638
	安全网	m ²	3.230	4.080	—
机 械	载重汽车 5t	台班	0.090	0.161	—
	木船	台班	—	—	1.000

十、路灯设施编号

工作内容：定位，去尘，杆刷漆，编号、量高度、钉粘号牌。

计量单位：100个

定 额 编 号			10-2-84	10-2-85	10-2-86
项 目 名 称			开关箱	路灯杆号	钉或粘路灯号牌
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	3.341	2.232	1.670
材 料	路灯号牌	个	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	酚醛红漆	kg	1.150	—	—
	白酚醛漆	kg	—	0.850	—
	酚醛黑板漆	kg	—	1.600	—
	水泥钉 10 [#]	100支	—	—	4.160
	溶剂汽油 200 [#]	kg	0.500	1.000	—
	漆刷(1"~1.5")	把	5.000	6.000	—
	棉纱头	kg	0.200	0.300	—

十一、基础制作

工作内容：1.混凝土浇捣、养护。
2.螺栓定位、预埋安装,焊接固定。

定 额 编 号			10-2-87	10-2-88
项 目 名 称			混凝土基础	预制安装地脚螺栓
			预拌	
			m³	
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	0.315	15.200
材 料	预拌混凝土 C30	m³	1.010	—
	地脚螺栓(成套)	kg	—	(1020.000)
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	—	52.680
	其他材料费	%	—	1.500
机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	4.390
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	—	0.439

十二、绝缘子安装

工作内容：开箱检查、清扫、绝缘测试、组合安装、固定、接地、刷漆。

计量单位：10个

定 额 编 号			10-2-89	10-2-90	10-2-91
项 目 名 称			10kV以下		
			户外式支持绝缘子		
			1孔	2孔	3孔
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.448	1.109	1.410
材 料	绝缘子	个	(10.200)	(20.400)	(30.600)
	扁钢 —45×4	kg	15.500	—	—
	镀锌扁钢 —40×4	kg	—	15.500	15.500
	镀锌六角螺栓带螺母 M14×80	套	10.200	20.400	30.600
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.200	0.300	0.300
	汽油(综合)	kg	0.100	0.150	0.200
	调和漆	kg	0.120	0.120	0.120
	钢锯条	条	2.000	2.000	2.000
	棉纱头	kg	0.100	0.300	0.300
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.177	0.177	0.177

第三章 电缆工程

说 明

一、本章定额包括敷电缆沟铺砂盖板、揭盖板，电缆保护管敷设，铜芯电缆敷设，铝芯电缆敷设，电缆终端头制作、安装，电缆中间头制作、安装，控制电缆头制作、安装，电缆穿刺线夹安装，电缆井设置。未考虑在河流和水区、水底、井下等条件的电缆敷设。

二、电缆在山地、丘陵地区直埋敷设时，人工乘以系数 1.3。该地段所需的材料如固定桩、夹具等按实计算。

三、电缆敷设定额中均未考虑波形增加长度及预留等富余长度，该长度计入工程量之内。

四、顶管工程执行本定额第六册《排水工程》相关项目。

五、本册定额未包括下列工作内容：

1. 隔热层、保护层的制作与安装。
2. 电缆的冬季施工加温工作。

工程量计算规则

一、电缆沟盖板揭、盖定额，按每揭盖一次以“延长米”计算。如又揭又盖，则按两次计算。

二、电缆保护管长度，除按设计规定长度计算外，如遇有下列情况，应按以下规定增加保护管长度：

- 1. 横穿道路，按路基宽度两端各加 2m。
- 2. 垂直敷设时管口离地面加 2m。
- 3. 穿过建筑物外墙时，按基础外缘以外加 2m。
- 4. 穿过排水沟，按沟壁外缘以外加 1m。

三、电缆敷设

- 1. 电缆敷设设计波形弯曲、交叉时，按敷设长度增加 2.5% 计算。
- 2. 斜坡敷设电缆时，按斜长计算。
- 3. 电缆敷设长度除上述规定外，另按下表规定预留长度。

预留长度表

序号	项 目	预留长度 (m)
1	电缆进入路灯接线盒内	2.0
2	电缆进入沟内或吊架时引上预留	1.5
3	电缆终端头	1.5
4	高压开关柜	2.0

四、电缆保护管埋地敷设时，有设计图的，按设计图示计算；无设计图的，按沟深 0.9m，沟宽按最外边的保护管两侧边缘外各加 0.3m 工作面计算。

五、电缆敷设按单根长度计算。

六、电缆终端头及中间头以“个”为单位计算。一根按两个终端头计算，中间头有设计图示的，按图示计算，没有的按实际计算。

一、电缆沟铺砂盖板、揭盖板

工作内容：调整电缆间距, 铺砂、盖砖、盖保护板, 埋设标桩, 揭盖盖板。 计量单位：100m

定 额 编 号			10-3-1	10-3-2	10-3-3	10-3-4
项 目 名 称			铺砂、盖砖		铺砂、盖保护板	
			1~2根	每增一根	1~2根	每增一根
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	4.176	1.116	4.176	1.116
材 料	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	千块	0.814	0.412	—	—
	混凝土保护板 300×250×30	块	—	—	374.000	—
	混凝土保护板 300×150×30	块	—	—	—	324.000
	中粗砂	m³	9.626	3.605	9.626	3.605
	混凝土标桩 1200×100×100	个	4.040	—	4.040	—

工作内容：调整电缆间距, 铺砂、盖砖、盖保护板, 埋设标桩, 揭盖盖板。 计量单位：100m

定 额 编 号			10-3-5	10-3-6	10-3-7
项 目 名 称			揭、盖盖板 板长(mm以内)		
			500	1000	1500
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	5.880	9.956	14.032

二、电缆保护管敷设

工作内容：测位、沟底夯实、锯管、接口、敷设、刷漆。

计量单位：10m

定 额 编 号			10-3-8	10-3-9	10-3-10
项 目 名 称			石棉水泥、混凝土管		钢管
			公称直径（mm以内）		DN100～150
			100	200	
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.702	1.370	3.754
材 料	石棉水泥、混凝土管	m	(10.800)	(10.800)	—
	无缝钢管 D108×4.5	m	—	—	(10.300)
	水泥(综合)	kg	6.000	12.000	3.000
	中粗砂	m³	0.050	0.099	0.050
	镀锌低碳钢丝 φ2.5～4.0	kg	1.100	1.100	1.100
	镀锌管卡子 φ100～150	个	—	—	4.080
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	—	—	8.200
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	—	—	0.300
	沥青漆	kg	—	—	1.600
	汽油(综合)	kg	—	—	0.500
	氧气	m³	—	—	1.520
	乙炔气	kg	—	—	0.350
	石棉绒	kg	0.800	1.600	—
	破布	kg	0.500	0.700	0.700
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	0.270

四、铝芯电缆敷设

工作内容：开箱、检查、架线盘、敷设、锯断、排列、整理、固定、收盘、临时封头、挂牌。 计量单位：100m

定 额 编 号			10-3-17	10-3-18	10-3-19	10-3-20	10-3-21	10-3-22
项 目 名 称			水平电缆			竖直通道电缆		
			截面（mm ² 以内）					
			35	120	240	35	120	240
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	3.354	6.047	8.526	12.315	19.190	26.133
材 料	铝芯电缆	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	镀锌电缆卡子 2×35	套	23.400	—	—	171.000	—	—
	镀锌电缆卡子 3×50	套	—	22.300	—	—	171.000	—
	镀锌电缆卡子 3×100	套	—	—	21.400	—	—	171.000
	电缆吊挂	套	7.110	6.700	6.210	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M8×80	套	30.600	30.600	—	102.000	102.000	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×80	套	—	—	42.800	—	—	260.000
	膨胀螺栓 M10×80	套	16.200	14.000	14.000	240.000	240.000	80.000
	镀锌低碳钢丝 φ1.2~2.2	kg	0.329	0.463	0.494	3.087	3.499	3.705
	标志牌(塑料扁形)	个	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
	硬酯酸(一级)	kg	0.050	0.080	0.100	0.050	0.080	0.100
	汽油(综合)	kg	0.750	0.950	1.040	0.750	0.950	1.040
	沥青绝缘漆	kg	0.100	0.150	0.200	0.100	0.150	0.200
	合金钢钻头 φ10	个	0.160	0.140	—	0.240	0.240	0.080
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	1.020	1.550	2.020	1.020	1.550	2.020
	橡皮垫 δ2	m ²	0.070	0.070	0.070	0.150	0.260	0.320
	破布	kg	0.500	0.600	0.800	0.500	0.600	0.800
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.045	—	0.090	0.270
汽车式起重机 12t		台班	—	—	0.180	—	—	0.450
载重汽车 5t		台班	0.009	0.045	0.180	0.009	0.045	0.180

五、 电缆终端头制作、安装

1. 干包式电力电缆终端头制作、安装

工作内容：定位,量尺寸,锯断,剥护套,焊接地线,装手套包缠绝缘,压接线端子,安装固定。 计量单位：个

定 额 编 号			10-3-23	10-3-24	10-3-25
项 目 名 称			1kV以下		
			截面（mm²以内）		
			35	120	240
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.368	0.601	0.782
材 料	铜接线端子 DT-25mm²	个	1.020	1.020	—
	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25mm²	kg	0.200	0.250	0.350
	固定卡子 3×80	套	2.060	2.060	2.060
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×80	套	9.000	4.000	4.000
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×50	套	—	5.000	7.000
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.600	0.800	1.000
	三色塑料带 20mm×40m	m	5.600	18.000	28.000
	电力复合脂	kg	0.030	0.050	0.080
	焊锡	kg	0.050	0.100	0.200
	焊锡膏	kg	0.010	0.020	0.040
	汽油(综合)	kg	0.300	0.350	0.400
	塑料手套 ST型	个	1.050	1.050	1.050
	破布	kg	0.300	0.500	0.800
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

2. 浇注式电缆终端头制作、安装

工作内容:	定位,量尺寸,锯断,剥切,焊接地线,缠涂绝缘层,压接线柱,装终端盒,压接线端子,配料 浇注。	计量单位:	个
-------	---	-------	---

计量单位：个

定 额 编 号			10-3-26	10-3-27	10-3-28
项 目 名 称			浇注式10kV以下		
			截面（mm ² 以内）		
			35	120	240
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	1.931	2.826	3.428
材	终端盒 35	套	(1.020)	—	—
	终端盒 120	套	—	(1.020)	—
	终端盒 240	套	—	—	(1.020)
	铝扎索管 35mm ²	m	3.150	—	—
	铝扎索管 120mm ²	个	—	3.150	—
	铝扎索管 240mm ²	个	—	—	3.150
	铜接线端子 DT-25mm ²	个	1.020	1.020	—
	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25mm ²	kg	0.200	0.300	0.350
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×80	套	8.160	4.080	4.080
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	—	4.080	4.080
	固定卡子 3×80	套	2.040	2.040	2.040
	聚酰胺树脂	kg	1.000	1.400	1.600
	环氧树脂	kg	2.500	3.600	4.200
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	1.200	2.050
料	电力复合脂	kg	0.030	0.050	0.080
	汽油 (综合)	kg	0.800	1.050	1.200
	石英粉 (100目)	kg	2.500	3.600	4.200
	焊锡	kg	0.050	0.100	0.200
	焊锡膏	kg	0.010	0.020	0.040
	封铅 (含铅65%、锡35%)	kg	1.310	1.750	2.030
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.160	0.200
	破布	kg	0.500	0.800	1.300
其他材料费		%	1.500	1.500	1.500

六、 电缆中间头制作、安装

1. 干包式电力电缆中间头制作

工作内容：定位，量尺寸，锯断，剥护套及绝缘层，焊接地线，清洗，包缠绝缘层，压连接管安装，接线。计量单位：个

定 额 编 号			10-3-32	10-3-33	10-3-34
项 目 名 称			干包中间头1kV以下		
			截面（mm ² 以内）		
			35	120	240
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.715	1.176	1.523
材 料	铝压接管 35mm ²	个	(3.760)	—	—
	铝压接管 120mm ²	个	—	(3.760)	—
	铝压接管 240mm ²	个	—	—	(3.760)
	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25mm ²	kg	0.250	0.250	0.350
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	0.360	0.590	0.710
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	1.200	1.800	2.500
	三色塑料带 20mm×40m	m	12.000	26.000	33.800
	电力复合脂	kg	0.030	0.050	0.080
	汽油(综合)	kg	0.400	0.600	0.800
	焊锡	kg	0.050	0.100	0.200
	焊锡膏	kg	0.010	0.020	0.040
	破布	kg	0.300	0.500	0.800
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

清洗 内屏蔽层处理 焊接地线 套热缩管 压接

计量单位：个

定 额 编 号			10-3-41	10-3-42	10-3-43	10-3-44	10-3-45	10-3-46
项 目 名 称			1kV以下			10kV以下		
			截面 (mm ² 以内)					
			35	120	240	35	120	240
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.902	1.430	1.844	1.116	1.724	2.198
材	热缩式电缆中间接头 35	套	(1.020)	—	—	(1.020)	—	—
	热缩式电缆中间接头 120	套	—	(1.020)	—	—	(1.020)	—
	热缩式电缆中间接头 240	套	—	—	(1.020)	—	—	(1.020)
	铝压接管 35mm ²	个	(3.760)	—	—	(3.060)	—	—
	铝压接管 120mm ²	个	—	(3.760)	—	—	(3.060)	—
	铝压接管 240mm ²	个	—	—	(3.760)	—	—	(3.060)
	固定卡子 3×80	套	2.040	2.040	2.040	2.040	2.060	2.060
	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25mm ²	kg	0.250	0.300	0.350	0.250	0.300	0.350
	镀锌六角螺栓带螺母 M8×80	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.100	4.100
	沥青绝缘漆	kg	4.000	6.000	8.000	5.000	7.000	9.000
料	汽油 (综合)	kg	0.500	0.700	0.900	0.600	0.800	1.000
	电力复合脂	kg	0.030	0.050	0.080	0.030	0.050	0.080
	焊锡膏	kg	0.010	0.020	0.040	0.010	0.020	0.040
	焊锡	kg	0.050	0.100	0.200	0.050	0.100	0.200
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	1.200	2.050	0.500	1.200	2.050
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.160	0.200	0.300	0.500	0.700
	三色塑料带 20mm×40m	m	12.000	20.000	28.000	—	—	—
	破布	kg	0.500	0.800	1.000	0.500	0.800	1.300
其他材料费		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

七、 控制电缆头制作、安装

工作内容：定位，锯断，剥切，焊接头，包缠绝缘层，安装固定。 计量单位：个

定 额 编 号			10-3-47	10-3-48	10-3-49	10-3-50
项 目 名 称			终端头		中间头	
			芯以内			
			6	14	6	14
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.354	0.568	0.441	0.528
材 料	裸铜线 10mm²	m	1.000	1.000	1.200	1.500
	塑料软管(综合)	kg	0.040	0.190	0.010	0.020
	精制六角带帽螺栓 M6×14	套	3.060	3.060	—	—
	终端头卡子 1.5×20	个	1.030	1.030	—	—
	固定卡子 3×80	套	1.020	1.020	—	—
	尼龙绳 φ0.5~1.0	kg	0.010	0.010	—	—
	套管 KT2型	个	1.050	1.050	—	—
	端子号牌	个	5.000	12.000	—	—
	棉纱头	kg	0.200	0.300	—	—
	硬酯酸(一级)	kg	—	—	0.020	0.030
	沥青绝缘胶	kg	—	—	1.000	1.200
	封铅(含铅65%、锡35%)	kg	—	—	0.300	0.440
	汽油(综合)	kg	0.100	0.150	0.440	0.640
	焊锡	kg	0.100	0.150	0.100	0.150
	焊锡膏	kg	0.010	0.020	0.010	0.030
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.200	0.400	0.250	0.800
	三色塑料带 20mm×40m	m	3.200	4.000	3.200	6.000
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

八、 电缆穿刺线夹安装

工作内容：定位、量尺寸、剥保护层、安装、包缠绝缘封堵。

计量单位：个

定 额 编 号			10-3-51	10-3-52	10-3-53	10-3-54
项 目 名 称			电缆穿刺线夹			
			截面 (mm ² 以下)			
			16	35	70	120
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.120	0.229	0.310	0.370
材 料	线夹	只	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	固定卡子 3×80	套	0.520	0.520	0.520	0.520
	三色塑料带 20mm×40m	m	1.600	1.600	3.200	4.400
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.100	0.150	0.150	0.200
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

工作内容：定位、量尺寸、剥保护层、安装、包缠绝缘封堵。

计量单位：个

定 额 编 号			10-3-55	10-3-56	10-3-57	10-3-58
项 目 名 称			电缆穿刺线夹			
			截面 (mm ² 以下)			
			150	185	240	400
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.420	0.480	0.560	1.100
材 料	线夹	只	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	固定卡子 3×80	套	0.520	0.520	0.520	0.520
	三色塑料带 20mm×40m	m	6.400	6.400	7.200	11.200
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.221	0.221	0.250	0.400
	电力复合脂	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

九、电 缆 井

工作内容：1.挖土方，运构件，坑底平面夯实，拼装壁、底、盖，回填夯实，余土外运，清理现场。
2.调制砂浆，砌砖，搭拆简易脚手架，材料运输等。
3.调制砂浆，铺灰，安装。

定 额 编 号			10-3-59	10-3-60	10-3-61	10-3-62	10-3-63
项 目 名 称			预制混凝土井安装	砖砌井		井盖、座安装	
				圆形	矩形	铸铁	复合材料
			座			m³	
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.775	3.481	3.207	0.441	0.420
材 料	预制混凝土井	套	(1.010)	—	—	—	—
	铸铁井盖井座	套	—	—	—	(1.010)	—
	混凝土井盖井座	套	—	—	—	—	(1.030)
	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	块	—	508.922	534.417	—	—
	砌筑水泥砂浆 M7.5	m³	—	0.324	0.257	0.028	0.028
	六角螺母 M12	10个	0.800	—	—	—	—
	其他材料费	%	—	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	载重汽车 5t	台班	0.029	—	—	—	—

第四章 配管、配线工程

说 明

一、本章定额包括：电线管敷设，钢管敷设，塑料管敷设，塑料护套线明敷设，钢索架设，母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作、安装，接线箱安装，接线盒安装，开关、按钮、插座安装，带形母线安装，带形母线引下线安装等项目。

二、定额中未包括钢索架设及拉紧装置、接线箱（盒）、支架的制作与安装，其费用另行计算。

三、本章控制柜、箱进出线管安装适用于杆上、落地等各种形式。

工程量计算规则

一、各种配管的工程量，应区别不同敷设方式、敷设位置、管材材质、规格，以“延长米”计算。不扣除管路中间的接线箱（盒）、灯盒、开关盒所占长度。

二、管内穿线工程量，应区别线路性质、导线材质、导线截面积，按单线延长米计算。线路的分支接头线的长度已综合考虑在定额中，不再计算接头长度。

三、塑料护套线明敷工程量，应区别导线截面积、导线芯数、敷设位置，按单线路延长米计算。

四、钢索架设工程量，应区分圆钢、钢索直径，按图示墙柱内缘距离，按延长米计算，不扣除拉紧装置所占长度。

五、母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作、安装工程量，应区别母线截面积、花篮螺栓直径，以“套”为单位计算。

六、带行母线安装工程量，应区分母线材质、母线截面积、安装位置，按长度计算。

七、接线盒安装工程量，应区别安装形式，以及接线盒类型，以“个”为单位计算。

八、开关、插座、按钮等的预留线，已分别综合在相应定额内，不另计算。

一、电线管敷设

1. 砖、混凝土结构明、暗配

工作内容: 测位, 划线, 打眼, 埋螺栓, 锯管, 套丝, 煨弯, 配管, 接地, 刷漆。

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-4-1	10-4-2	10-4-3	10-4-4	10-4-5	10-4-6
项 目 名 称			砖、混凝土结构明配			砖、混凝土结构暗配		
			电线管公称直径(mm以内)					
			20	32	50	20	32	50
单 位			100m					
名 称		单位	消 耗 量					
人工	综合工日	工日	6.849	7.383	9.254	3.662	5.706	7.784
材	电线管 TC20	m	(103.000)	—	—	(103.000)	—	—
	电线管 TC32	m	—	(103.000)	—	—	(103.000)	—
	电线管 TC50	m	—	—	(103.000)	—	—	(103.000)
	镀锌管接头(金属软管) DN20	个	(25.750)	—	—	(25.750)	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN32	个	—	(25.750)	—	—	(25.750)	—
	镀锌管接头(金属软管) DN50	个	—	—	(25.750)	—	—	(25.750)
	管卡子电线管用 15~20	个	144.200	—	—	—	—	—
	管卡子电线管用 25~32	个	—	85.490	—	—	—	—
	管卡子电线管用 40~50	个	—	—	67.890	—	—	—
	塑料护口电线管用 φ15~20	个	—	—	—	15.450	—	—
	塑料护口电线管用 φ25~32	个	—	—	—	—	15.450	—
	塑料护口电线管用 φ40~50	个	—	—	—	—	—	15.450
	锁紧螺母 M20×1.5	个	16.056	—	—	16.056	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN32×1.5	个	—	16.056	—	—	16.056	—
镀锌锁紧螺母 DN50×1.5	个	—	—	16.056	—	—	16.056	
料	膨胀螺栓 M6×50	10个	—	—	6.739	—	—	—
	塑料胀管 φ8×50	个	294.000	174.300	69.300	—	—	—
	木螺钉 M4×65	10个	29.121	17.260	6.860	—	—	—
	冲击钻头 φ12	个	1.940	1.150	0.910	—	—	—
	醇酸防锈漆	kg	1.770	1.840	1.750	—	—	—
	溶剂汽油 200#	kg	0.280	0.450	0.670	—	—	—
	清油	kg	0.275	0.441	0.657	—	—	—
	钢筋 φ5.5	kg	0.930	0.830	2.410	0.930	0.830	2.410
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.860	0.770	1.280	0.860	0.770	1.280
	镀锌低碳钢丝 φ1.2~2.2	kg	0.257	0.257	0.257	0.257	0.257	0.257
	钢锯条	条	2.600	1.800	2.000	2.600	1.800	2.000
	厚漆各色 Y02-1	kg	0.613	1.105	1.638	0.050	0.100	0.151
	中粗砂	m³	—	0.020	0.032	—	0.020	0.032
	沥青漆	kg	—	0.530	0.630	—	0.530	0.630
	木柴	kg	—	1.000	2.500	—	1.000	2.500
	焦炭	kg	—	5.000	10.000	—	5.000	10.000
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	电动弯管机 108mm	台班	—	0.040	0.088	—	0.040	0.088
	吹风机 4m³/min	台班	—	0.062	0.212	—	0.062	0.212
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.398	0.354	0.593	0.442	0.354	0.619

2. 钢结构支架、钢索配管

工作内容: 测位, 划线, 打眼, 上卡子, 安装支架, 锯管, 套丝, 煨弯配管, 接地, 刷漆。

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-4-7	10-4-8	10-4-9	10-4-10	10-4-11
项 目 名 称			钢结构支架配管			钢索配管	
			电线管公称直径(mm以内)				
			20	32	50	20	32
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	5.359	7.744	9.675	7.644	9.495
材	电线管 TC20	m	(103.000)	—	—	(103.000)	—
	电线管 TC32	m	—	(103.000)	—	—	(103.000)
	电线管 TC50	m	—	—	(103.000)	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN20	个	(25.750)	—	—	(25.750)	—
	镀锌管接头(金属软管) DN32	个	—	(25.750)	—	—	(25.750)
	镀锌管接头(金属软管) DN50	个	—	—	(25.750)	—	—
	塑料护口电线管用 $\phi 15\sim 20$	个	15.450	—	—	15.450	—
	塑料护口电线管用 $\phi 25\sim 32$	个	—	15.450	—	—	15.450
	塑料护口电线管用 $\phi 40\sim 50$	个	—	—	15.450	—	—
	管卡子电线管用 15~20	个	123.600	—	—	133.900	—
	管卡子电线管用 25~32	个	—	85.490	—	—	103.000
	管卡子电线管用 40~50	个	—	—	67.980	—	—
	锁紧螺母 M20×1.5	个	16.056	—	—	16.056	—
	镀锌锁紧螺母 DN32×1.5	个	—	16.056	—	—	16.056
	镀锌锁紧螺母 DN50×1.5	个	—	—	16.056	—	—
料	钢筋 $\phi 5.5$	kg	0.930	0.830	2.410	0.930	0.830
	半圆头螺钉 M6×12	套	249.600	172.640	137.280	135.200	104.000
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.2\sim 2.2$	kg	0.257	0.257	0.257	0.257	0.257
	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	0.860	0.770	1.280	0.860	0.770
	厚漆各色 Y02-1	kg	0.613	1.105	1.638	0.613	1.105
	醇酸防锈漆	kg	1.770	1.840	2.750	1.170	1.840
	溶剂汽油 200 ^号	kg	0.280	0.450	0.670	0.280	0.450
	清油	kg	0.275	0.441	0.657	0.275	0.441
	钢锯条	条	2.600	1.800	2.000	2.600	1.800
	中粗砂	m ³	—	0.020	0.032	—	0.020
	沥青漆	kg	—	0.530	0.630	—	0.530
	木柴	kg	—	1.000	2.500	—	1.000
	焦炭	kg	—	5.000	10.000	—	5.000
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	机 械	电动弯管机 108mm	台班	—	0.040	0.088	—
吹风机 4m ³ /min		台班	—	0.062	0.212	—	0.062
交流弧焊机 21kV·A		台班	0.398	0.354	0.593	0.398	0.354

二、钢管敷设

1. 镀锌钢管地埋敷设

工作内容: 钢管内和管口去毛刺, 套丝, 敷设管子(包括连接, 在井口锯断, 去毛刺, 焊接地螺栓, 弯管)。

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-4-12	10-4-13	10-4-14	10-4-15	10-4-16
项 目 名 称			钢管公称直径(mm以内)				
			20	32	50	70	100
名 称		单位	消 耗 量				
人工	综合工日	工日	6.415	8.018	11.359	15.903	18.375
材 料	镀锌钢管 DN20	m	(104.000)	—	—	—	—
	镀锌钢管 DN32	m	—	(104.000)	—	—	—
	镀锌钢管 DN50	m	—	—	(104.000)	—	—
	镀锌钢管 DN70	m	—	—	—	(104.000)	—
	镀锌钢管 DN100	m	—	—	—	—	(104.000)
	镀锌管接头(金属软管) DN20	个	(16.480)	—	—	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN32	个	—	(16.480)	—	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN50	个	—	—	(16.480)	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN70	个	—	—	—	(15.450)	—
	镀锌管接头(金属软管)SC100×3	个	—	—	—	—	(15.450)
	裸铜绞线 16mm ²	m	(19.920)	(19.920)	(19.920)	(19.920)	(19.920)
	钢管塑料护口 φ15~20	个	15.450	—	—	—	—
	钢管塑料护口 φ25~32	个	—	15.450	—	—	—
	钢管塑料护口 φ40~50	个	—	—	15.450	—	—
	钢管塑料护口 φ70	个	—	—	—	15.450	—
	钢管塑料护口 φ100	个	—	—	—	—	15.450
	锁紧螺母 M20×3	个	16.056	—	—	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN32×3	个	—	16.056	—	—	—
	锁紧螺母 M50×3	个	—	—	16.056	—	—
	锁紧螺母 M70×3	个	—	—	—	16.056	—
	锁紧螺母 M100×3	个	—	—	—	—	16.056
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×40	套	33.660	33.660	33.660	33.660	33.660
	镀锌低碳钢丝 φ1.2~2.2	kg	0.679	0.679	0.679	0.679	0.679
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.690	0.900	1.130	1.360	1.360
	钢锯条	条	3.000	2.000	3.000	3.000	4.500
	醇酸防锈漆	kg	0.810	1.380	2.250	3.350	4.520
	溶剂汽油 200#	kg	0.210	0.350	0.560	0.860	1.130
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	电动弯管机 108mm	台班	—	0.040	0.088	0.186	0.212
	吹风机 4m ³ /min	台班	—	0.062	0.106	0.345	0.513
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.310	0.416	0.522	0.628	0.628

套丝,煨弯,配管,接地,刷漆。

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-4-17	10-4-18	10-4-19	10-4-20	10-4-21
项 目 名 称			钢管公称直径(mm以内)				
			20	32	50	70	100
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	8.513	10.404	13.551	19.925	30.008
材	镀锌钢管 DN20	m	(104.000)	—	—	—	—
	镀锌钢管 DN32	m	—	(104.000)	—	—	—
	镀锌钢管 DN50	m	—	—	(104.000)	—	—
	镀锌钢管 DN70	m	—	—	—	(104.000)	—
	镀锌钢管 DN100	m	—	—	—	—	(104.000)
	镀锌管接头(金属软管) DN20	个	(16.480)	—	—	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN32	个	—	(16.480)	—	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN50	个	—	—	(16.480)	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN70	个	—	—	—	(15.450)	—
	镀锌管接头(金属软管)SC100×3	个	—	—	—	—	(15.450)
料	钢管塑料护口 φ15~20	个	15.450	—	—	—	—
	钢管塑料护口 φ25~32	个	—	15.450	—	—	—
	钢管塑料护口 φ40~50	个	—	—	15.450	—	—
	钢管塑料护口 φ70	个	—	—	—	15.450	—
	钢管塑料护口 φ100	个	—	—	—	—	15.450
	锁紧螺母 M20×3	个	16.056	—	—	—	—
	镀锌螺母 M12	个	—	16.056	—	—	—
	锁紧螺母 M50×3	个	—	—	16.056	—	—
	锁紧螺母 M70×3	个	—	—	—	16.056	—
	锁紧螺母 M100×3	个	—	—	—	—	16.056

续前

定 额 编 号			10-4-17	10-4-18	10-4-19	10-4-20	10-4-21
项 目 名 称			钢管公称直径(mm以内)				
			20	32	50	70	100
名 称		单位	消 耗 量				
材	镀锌管卡子 3×20	个	123.600	—	—	—	—
	镀锌管卡子 3×32	个	—	85.490	—	—	—
	镀锌管卡子 3×50	个	—	—	67.980	—	—
	镀锌管卡子 3×75	个	—	—	—	51.500	—
	镀锌管卡子 φ100~150	个	—	—	—	—	51.500
	塑料胀管 φ8×50	个	252.000	174.300	69.300	—	—
	木螺钉 M4×65	10个	24.960	17.260	6.834	—	—
	膨胀螺栓 M6×50	10个	—	—	6.732	10.200	10.200
	钢筋 φ5.5	kg	0.730	0.900	2.780	4.310	4.310
	镀锌低碳钢丝 φ1.2~2.2	kg	0.679	0.679	0.679	0.679	0.679
料	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.690	0.900	1.130	1.360	1.360
	冲击钻头 φ12	个	1.660	1.150	0.920	0.680	0.680
	钢锯条	条	3.000	2.000	3.000	3.000	4.500
	厚漆各色 Y02-1	kg	0.613	1.105	1.638	2.070	2.733
	醇酸防锈漆	kg	2.000	3.210	5.000	7.380	9.660
	溶剂汽油 200#	kg	0.490	0.800	1.230	1.790	2.360
	清油	kg	0.275	0.441	0.657	0.912	1.226
	沥青漆	kg	—	0.530	0.630	0.880	1.140
	中粗砂	m ³	—	0.020	0.035	0.079	0.149
	木柴	kg	—	1.000	2.500	2.500	5.000
机 械	焦炭	kg	—	5.000	10.000	17.500	27.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	电动弯管机 108mm	台班	—	0.040	0.088	0.186	0.212
	吹风机 4m ³ /min	台班	—	0.062	0.106	0.345	0.513
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.310	0.416	0.522	0.628	0.628

配笔 拉地 刷漆

定 额 编 号	10-4-2
---------	--------

1-25	10-4-26
------	---------

定 额 编 号			10-4-22	10-4-23	10-4-24	10-4-25	10-4-26
项 目 名 称			钢管公称直径(mm以内)				
			20	32	50	70	100
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	4.530	5.867	10.203	14.787	23.901
材	镀锌钢管 DN20	m	(104.000)	—	—	—	—
	镀锌钢管 DN32	m	—	(104.000)	—	—	—
	镀锌钢管 DN50	m	—	—	(104.000)	—	—
	镀锌钢管 DN70	m	—	—	—	(104.000)	—
	镀锌钢管 DN100	m	—	—	—	—	(104.000)
	镀锌管接头(金属软管) DN20	个	(16.480)	—	—	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN32	个	—	(16.480)	—	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN50	个	—	—	(16.480)	—	—
	镀锌管接头(金属软管) DN70	个	—	—	—	(15.450)	—
	镀锌管接头(金属软管)SC100×3	个	—	—	—	—	(15.450)
	钢管塑料护口 φ15~20	个	15.450	—	—	—	—
	钢管塑料护口 φ25~32	个	—	15.450	—	—	—
	钢管塑料护口 φ40~50	个	—	—	15.450	—	—
	钢管塑料护口 φ70	个	—	—	—	15.450	—
	钢管塑料护口 φ100	个	—	—	—	—	15.450
	锁紧螺母 M20×3	个	16.056	—	—	—	—
	镀锌锁紧螺母 DN32×3	个	—	16.056	—	—	—
	锁紧螺母 M50×3	个	—	—	16.056	—	—
	锁紧螺母 M70×3	个	—	—	—	16.056	—
	锁紧螺母 M100×3	个	—	—	—	—	16.056
料	钢筋 φ5.5	kg	0.730	0.900	2.780	4.310	4.310
	镀锌低碳钢丝 φ1.2~2.2	kg	0.679	0.679	0.679	0.679	0.679
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.690	0.900	1.130	1.360	1.360
	钢锯条	条	3.000	2.000	3.000	3.000	4.500
	醇酸防锈漆	kg	0.810	1.380	2.250	3.350	4.520
	溶剂汽油 200 [#]	kg	0.210	0.350	0.560	0.860	1.130
	中粗砂	m ³	—	0.020	0.035	0.079	0.149
	沥青漆	kg	—	0.530	0.630	0.880	1.140
	木柴	kg	—	1.000	2.500	2.500	5.000
	焦炭	kg	—	5.000	10.000	17.500	27.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	机械	电动弯管机 108mm	台班	—	0.040	0.088	0.186
吹风机 4m ³ /min		台班	—	0.062	0.106	0.345	0.513
交流弧焊机 21kV·A		台班	0.310	0.416	0.522	0.628	0.628

5. 控制柜箱进出线管安装

工作内容: 定位, 配料, 横担, 抱箍安装, 竖钢管, 上压板, 螺栓紧固。

计量单位: 套

定 额 编 号			10-4-32	10-4-33	10-4-34	10-4-35	10-4-36	10-4-37
项 目 名 称			镀锌管DN40			镀锌管DN50		
			沿杆安装高度(m以内)					
			4	8	12	4	8	12
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.501	0.782	1.163	0.501	0.782	1.163
材 料	镀锌钢管 DN40	m	(4.120)	(8.240)	(12.360)	—	—	—
	镀锌钢管 DN50	m	—	—	—	(4.120)	(8.240)	(12.360)
	镀锌角钢横担 50×5×800	根	(2.971)	(3.962)	(5.942)	(2.971)	(3.962)	(5.942)
	镀锌扁钢抱箍 —40×4	副	(2.972)	(3.962)	(5.943)	(2.972)	(3.962)	(5.943)
	镀锌扁钢卡子 25×4	kg	1.030	1.350	2.100	1.030	1.350	2.100
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×50	套	6.120	8.160	12.240	6.120	8.160	12.240
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088

三、塑料管敷设

1. 塑料管地埋敷设

工作内容: 配管, 锯管, 煨弯, 管口处理, 接管, 埋设, 封管口。

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-4-38	10-4-39	10-4-40	10-4-41
项 目 名 称			硬塑料管公称直径(mm以内)			
			32	50	70	80
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	6.101	8.352	9.862	10.500
材 料	塑料管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	硬塑料管接头	个	(19.475)	(19.475)	(19.475)	(19.475)
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.2 \sim 2.2$	kg	0.257	0.257	0.257	0.250
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.500	1.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	载重汽车 4t	台班	0.179	0.269	0.358	0.403

工作内容: 配管, 锯管, 煨弯, 管口处理, 接管, 敷设, 封管口。

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-4-42	10-4-43	10-4-44
项 目 名 称			硬塑料管公称直径(mm以内)		
			100	150	200
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.372	11.645	12.123
材 料	塑料管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	硬塑料管接头	个	(19.475)	(19.475)	(19.475)
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.2 \sim 2.2$	kg	0.257	0.250	0.250
	钢锯条	条	1.500	1.500	1.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机 械	载重汽车 4t	台班	0.493	0.627	0.762

2. 塑料波纹管地埋敷设

工作内容: 检查及清扫管材、切管、安装、上胶圈、对口、调直, 封管口。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-4-45	10-4-46	10-4-47	10-4-48	10-4-49	10-4-50
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			110	125	160	250	315	355
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.805	0.919	1.164	1.986	2.371	2.853
材 料	难燃波纹管	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	橡胶圈	个	(3.075)	(3.075)	(3.075)	(3.075)	(3.075)	(3.075)
	润滑油	kg	0.074	0.080	0.101	0.141	0.141	0.181
	砂布	张	0.522	0.696	0.696	1.104	1.217	13.036
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	载重汽车 8t	台班	0.022	0.022	0.027	0.036	0.045	0.054

3. 塑料管砖、混凝土结构暗配及钢索配管

工作内容: 测位, 划线, 打眼, 埋螺栓, 锯管, 煨弯, 配管, 接管。

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-4-51	10-4-52	10-4-53	10-4-54	10-4-55
项 目 名 称			砖、混凝土暗配				
			硬聚乙烯管公称直径(mm以内)				
			20	32	50	70	100
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.227	4.838	6.308	7.711	10.337
材	塑料管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	聚氯乙烯焊条 $\phi 2.5$	kg	0.220	0.240	0.480	0.490	0.520
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.2 \sim 2.2$	kg	0.257	0.257	0.257	0.257	0.257
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容: 测位, 划线, 打眼, 埋螺栓, 锯管, 煨弯, 配管, 接管。

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-4-56	10-4-57
项 目 名 称			钢索配管	
			硬质聚乙烯管公称直径(mm以内)	
			20	32
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	5.325	6.034
材	塑料管	m	(106.000)	(106.000)
	半圆头螺钉 M6 $\times$ 12	套	156.000	120.640
	吊管卡子 20	个	164.800	—
	吊管卡子 32	个	—	119.480
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.2 \sim 2.2$	kg	0.257	0.257
	聚氯乙烯焊条 $\phi 2.5$	kg	0.240	0.240
	钢锯条	条	1.000	1.000
	其他材料费	%	1.500	1.500

4. 塑料管砖、混凝土结构明配

工作内容: 测位, 划线, 打眼, 埋螺栓, 锯管, 煨弯, 配管, 接管。

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-4-58	10-4-59	10-4-60	10-4-61	10-4-62
项 目 名 称			硬质聚乙烯管公称直径(mm以内)				
			20	32	50	70	100
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	5.366	6.395	7.263	9.608	12.856
材 料	塑料管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	塑料管卡 FCL20	个	164.800	—	—	—	—
	塑料管卡 FCL32	个	—	119.480	—	—	—
	塑料管卡子 50	个	—	—	83.430	—	—
	塑料管卡子 70	个	—	—	—	66.950	—
	塑料管卡子 100	个	—	—	—	—	66.950
	塑料胀管 $\phi 8 \times 50$	个	336.000	243.600	170.100	—	—
	木螺钉 M4 $\times$ 65	10个	33.252	24.072	16.830	—	—
	膨胀螺栓 M6 $\times$ 50	10个	—	—	—	13.260	13.260
	冲击钻头 $\phi 12$	个	2.220	1.610	1.120	0.880	0.880
	聚氯乙烯焊条 $\phi 2.5$	kg	0.240	0.240	0.480	0.480	0.480
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.2 \sim 2.2$	kg	0.257	0.257	0.257	0.257	0.257
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

四、管内穿线

工作内容：穿引线，扫管，涂滑石粉，穿线，编号，接焊包头。 计量单位：100m

定 额 编 号			10-4-63	10-4-64	10-4-65	10-4-66
项 目 名 称			照明线路管内穿线（mm²以内）			
			2.5	4	6	16
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.668	0.468	0.534	0.735
材 料	绝缘导线	m	(116.000)	(110.000)	(105.000)	(105.000)
	镀锌低碳钢丝（综合）	kg	0.090	0.130	0.100	0.130
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

工作内容：穿引线，扫管，涂滑石粉，穿线，编号，接焊包头。 计量单位：100m

定 额 编 号			10-4-67	10-4-68	10-4-69
项 目 名 称			照明线路管内穿线（mm²以内）		
			35	70	120
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.969	2.017	2.538
材 料	绝缘导线	m	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	镀锌低碳钢丝（综合）	kg	0.140	0.240	0.250
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

五、塑料护套线明敷设

1. 砖、混凝土结构

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，下过墙管，上卡子，装盒子，配线，接焊包头。

计量单位：100m

定 额 编 号			10-4-70	10-4-71	10-4-72	10-4-73	10-4-74	10-4-75
项 目 名 称			二 芯			三 芯		
			导线截面(mm²以内)					
			2.5	6	10	2.5	6	10
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	7.043	7.176	8.212	7.417	7.550	8.586
材 料	绝缘导线	m	(110.960)	(104.850)	(104.850)	(110.960)	(104.850)	(104.850)
	接线盒 (50~70) × (50~70) × 25	个	10.000	8.000	5.000	10.000	8.000	5.000
	直瓷管 φ (9~15) × 305	个	15.450	12.360	12.360	18.540	—	—
	直瓷管 φ (10~16) × 300	个	—	—	—	—	12.360	12.360
	水泥 (综合)	kg	5.000	5.000	5.000	6.000	6.000	6.000
	钢精扎头 1# ~5#	包	7.300	7.300	7.300	7.300	7.300	7.300
	木螺钉 M4 × 65	10个	2.100	1.700	1.000	2.100	1.700	10.000
	鞋钉 20	kg	0.210	0.210	0.210	0.210	0.210	0.210
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

2. 沿 钢 索

工作内容：测位，划线，上卡子，装盒子，配线，接焊包头。

计量单位：100m

定 额 编 号			10-4-76	10-4-77	10-4-78	10-4-79	10-4-80	10-4-81
项 目 名 称			二 芯			三 芯		
			导线截面(mm²以内)					
			2.5	6	10	2.5	6	10
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	2.018	2.599	3.889	2.666	3.388	5.172
材 料	绝缘导线	m	(107.910)	(104.850)	(104.850)	(107.910)	(104.850)	(104.850)
	接线盒 (50~70) × (50~70) × 25	个	18.000	14.000	9.000	18.000	14.000	9.000
	钢板 60 × 110 × 1.5	块	18.000	14.000	9.000	18.000	14.000	9.000
	半圆头螺钉 M6 × 20	套	55.080	42.840	27.540	55.080	55.080	27.540
	钢精扎头 1 [#] ~5 [#]	包	5.100	5.100	5.100	5.100	5.100	5.100
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

3. 砖、混凝土结构粘接

工作内容: 测位, 划线, 打眼, 下过墙管, 配料, 粘接底板, 上卡子, 装盒子, 配线, 接焊包头。

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-4-82	10-4-83	10-4-84	10-4-85	10-4-86	10-4-87
项 目 名 称			二 芯			三 芯		
			导线截面(mm²以内)					
			2.5	6	10	2.5	6	10
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.109	4.524	5.820	4.276	5.466	7.256
材 料	绝缘导线	m	(110.960)	(104.850)	(104.850)	(110.850)	(104.850)	(104.850)
	接线盒 (50~70) × (50~70) × 25	个	10.000	8.000	5.000	10.000	8.000	5.000
	直瓷管 φ (9~15) × 305	个	15.450	12.360	12.360	18.540	—	—
	直瓷管 φ (10~16) × 300	个	—	—	—	—	12.360	12.360
	钢筋扎头底板	kg	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	钢精扎头 1# ~5#	包	7.300	7.300	7.300	7.300	7.300	7.300
	胶合剂	kg	2.870	2.870	2.870	2.870	2.870	2.870
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

六、钢索架设

工作内容：测位, 断料, 调直, 架设, 绑扎, 拉紧, 刷漆。 计量单位：100m

定 额 编 号			10-4-88	10-4-89	10-4-90	10-4-91
项 目 名 称			直径(mm以内)			
			圆钢		钢丝绳	
			φ 6	φ 9	φ 6	φ 9
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.844	1.998	1.163	1.316
材 料	圆钢	m	(105.000)	(105.000)	—	—
	钢丝绳 φ6	m	—	—	(106.537)	—
	钢丝绳 φ9绳1×19	m	—	—	—	(106.537)
	钢线卡子 φ6	个	10.200	—	10.200	—
	钢线卡子 φ10~20	个	—	10.200	—	10.200
	镀锌六角螺栓带螺母 M6×40	套	19.500	—	19.500	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M14×50	套	—	19.500	—	19.500
	镀锌低碳钢丝 φ1.2~2.2	kg	0.031	0.041	—	—
	厚漆各色 Y02-1	kg	0.643	0.884	—	—
	清油	kg	0.314	0.392	—	—
	溶剂汽油 200#	kg	—	—	0.500	0.500
	心形环	个	—	—	5.100	5.100
	铁件(综合)	kg	3.520	5.720	3.520	5.720
	钢锯条	条	0.500	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

注：未包括拉紧装置的制作、安装。

七、 母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作、安装

工作内容：下料，钻眼，煨弯，组装，测位，打眼，埋螺栓，连接固定，刷漆。

计量单位：100m

定 额 编 号			10-4-92	10-4-93	10-4-94	10-4-95	10-4-96
项 目 名 称			母线拉紧装置		钢索(钢绞线)拉紧装置		
			母线截面(mm ² 以内)		花兰螺栓直径(mm以内)		
			500	1200	12	16	20
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.675	4.744	4.704	5.539	6.261
材 料	钢板(综合)	kg	42.150	51.650	—	—	—
	拉紧绝缘子 J-2	个	20.400	20.400	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×50	套	81.600	—	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×200	套	—	81.600	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×430	套	—	—	20.400	20.400	20.400
	双头螺栓 M16×340	套	10.200	10.200	—	—	—
	花篮螺栓 M12×200	套	—	—	10.200	—	—
	花篮螺栓 M16×250	套	—	—	—	10.200	—
	花篮螺栓 M20×300	套	—	—	—	—	10.200
	铁件(综合)	kg	—	—	9.290	11.150	13.940
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	台式钻床 16mm	台班	0.354	0.354	—	—	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.177	0.177	—	—	—

八、接线箱安装

工作内容：测位，打眼，埋螺栓，箱子开孔，刷漆，固定。

计量单位：10个

定 额 编 号			10-4-97	10-4-98	10-4-99	10-4-100
项 目 名 称			明装		暗装	
			接线箱半周长(mm以内)			
			700	1500	700	1500
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	6.374	8.620	7.083	10.825
材 料	接线箱(明装) 700mm以内	个	(10.000)	—	—	—
	接线箱(明装) 1500mm以内	个	—	(10.000)	—	—
	接线箱(暗装) 700mm以内	个	—	—	(10.000)	—
	接线箱(暗装) 1500mm以内	个	—	—	—	(10.000)
	地脚螺栓 M8×120	套	42.000	—	—	—
	地脚螺栓 M8×100	个	—	42.000	—	—
	沥青漆	kg	—	—	0.740	1.330
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

九、接线盒安装

工作内容：测位，打眼，埋螺栓，箱子开孔，刷漆，固定。

计量单位：10个

定 额 编 号			10-4-101	10-4-102	10-4-103	10-4-104
项 目 名 称			暗装		明装	钢索上安装 接线盒
			接线盒	开关盒	普通接线盒	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.430	0.458	0.764	0.239
材 料	接线盒 100×100×5	个	(10.100)	—	(10.100)	—
	开关盒(暗装)	个	—	(10.200)	—	—
	钢索上安装接线盒	个	—	—	—	(10.100)
	锁紧螺母 M15×3	个	23.320	10.600	—	—
	塑料护口电线管用 φ15~20	个	22.220	10.100	—	—
	塑料胀管 φ8×50	个	—	—	20.200	—
	半圆头螺钉 M4×30	套	—	—	20.400	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

十、开关、按钮、插座安装

1. 开关、按钮

工作内容：测位，划线，打眼，缠埋螺栓，清扫盒子，上木台，缠钢丝弹簧垫，装开关，按钮，接线，装盖。
计量单位：10套

定额编号			10-4-105	10-4-106	10-4-107	10-4-108
项目名称			板式开关暗装			
			单联	双联	三联	四联
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.568	0.568	0.568	0.568
材料	扳把暗装单联开关	套	(10.200)	—	—	—
	扳把暗装双联开关	套	—	(10.200)	—	—
	扳把暗装三联开关	套	—	—	(10.200)	—
	扳把暗装四联开关	套	—	—	—	(10.200)
	绝缘导线	m	(3.050)	(4.580)	(6.110)	(7.640)
	圆木台 (63~138) × 22	块	10.500	10.500	10.500	10.500
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.4$	kg	0.103	0.103	0.103	0.103
	木螺钉 M4 × 50	10个	0.204	0.204	0.204	0.204
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：测位，划线，打眼，缠埋螺栓，清扫盒子，上木台，缠钢丝弹簧垫，装开关，按钮，接线，装盖。
计量单位：10套

定额编号			10-4-109	10-4-110	10-4-111	10-4-112
项目名称			扳把开关明装	拉线开关安装	一般按钮明装	一般按钮暗装
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.555	0.555	0.555	0.555
材料	扳把明装开关	套	(10.200)	—	—	—
	单拉线单控开关	个	—	(10.200)	—	—
	控制按钮 LA2	个	—	—	(10.200)	—
	防水按钮 LN-10S3P	个	—	—	—	(10.200)
	绝缘导线	m	(3.050)	(3.050)	(3.050)	(3.050)
	圆木台 (63~138) × 22	块	10.500	10.500	(10.200)	—
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.4$	kg	0.103	0.103	0.100	0.100
	木螺钉 M4 × 50	10个	4.080	4.080	2.080	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

2. 插座安装

工作内容：测位，划线，打眼，缠埋螺栓，清扫盒子，上木台，缠钢丝弹簧垫，装插座，接线，装盖。 计量单位：10个

定 额 编 号			10-4-113	10-4-114	10-4-115	10-4-116	10-4-117	10-4-118
项 目 名 称			明插座					
			单相		单相三孔		三相四孔	
			15A	30A	15A	30A	15A	30A
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.555	0.722	0.555	0.722	0.555	0.722
材 料	明装插座单相二孔 15A以下	套	(10.200)	—	—	—	—	—
	明装插座单相二孔 30A以下	套	—	(10.200)	—	—	—	—
	明装插座单相三孔 15A以下	套	—	—	(10.200)	—	—	—
	明装插座单相三孔 30A以下	套	—	—	—	(10.200)	—	—
	明装插座三相四孔 15A以下	套	—	—	—	—	(10.200)	—
	明装插座三相四孔 30A以下	套	—	—	—	—	—	(10.200)
	绝缘导线	m	(3.050)	(3.050)	(4.580)	(4.580)	(6.100)	(6.100)
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.4$	kg	0.103	0.103	0.103	0.103	0.103	0.103
	木螺钉 M6 $\times$ 100	10个	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	木螺钉 M4 $\times$ 50	10个	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	圆木台 (63~138) $\times$ 22	块	10.500	10.500	10.500	10.500	10.500	10.500
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：测位，划线，打眼，缠埋螺栓，清扫盒子，上木台，缠钢丝弹簧垫，装插座，接线，装盖。 计量单位：10个

定 额 编 号			10-4-119	10-4-120	10-4-121	10-4-122	10-4-123	10-4-124
项 目 名 称			暗插座					
			单相		单相三孔		三相四孔	
			15A	30A	15A	30A	15A	30A
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.555	0.722	0.555	0.722	0.555	0.722
材 料	暗装插座地面 15A以下	套	(10.200)	—	—	—	—	—
	暗装插座地面 30A以下	套	—	(10.200)	—	—	—	—
	暗装插座单相三孔 15A以下	套	—	—	(10.200)	—	—	—
	暗装插座单相三孔 30A以下	套	—	—	—	(10.200)	—	—
	暗装插座三相四孔 15A以下	套	—	—	—	—	(10.200)	—
	暗装插座三相四孔 30A以下	套	—	—	—	—	—	(10.200)
	绝缘导线	m	(3.050)	(3.050)	(4.580)	(4.580)	(6.100)	(6.100)
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.4$	kg	0.103	0.103	0.103	0.103	0.103	0.103
	木螺钉 M6 $\times$ 100	10个	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	木螺钉 M4 $\times$ 50	10个	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

十一、帶形母线安装

工作内容：平直，下斜，煨弯，钻眼，安装固定，刷项色漆。

计量单位: 10m/单相

定 额 编 号			10-4-125	10-4-126	10-4-127	10-4-128
项 目 名 称			带形铜母线安装		带形铝母线安装	
			每相一片(mm ² 以下)			
			360	800	360	800
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.225	1.712	0.862	1.203
材 料	母线	m	(10.500)	(10.500)	(10.500)	(10.500)
	铜焊条(综合)	kg	0.440	0.510	—	—
	铈钨棒	g	8.400	8.400	—	—
	焊锡	kg	0.060	0.070	—	—
	焊锡膏	kg	0.020	0.020	—	—
	汽油(综合)	kg	0.320	0.400	—	—
	铝焊条 L109 Φ4	kg	—	—	0.140	0.140
	钍钨极棒	g	—	—	7.000	7.000
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×140	套	12.200	12.200	12.200	12.200
	沉头螺钉 M16×25	10个	0.720	0.720	0.714	0.714
	酚醛磁漆	kg	0.350	0.450	0.350	0.450
	绝缘清漆	kg	0.120	0.180	0.120	0.180
	电力复合脂	kg	0.020	0.020	0.010	0.010
	氩气	m ³	0.840	0.900	0.700	0.700
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.500	0.800	0.500	0.500
	钢锯条	条	0.700	1.000	0.500	0.500
	棉纱头	kg	0.050	0.060	0.040	0.060
	木工铅笔	支	0.280	0.420	—	—
	机 械	立式钻床 25mm	台班	0.035	0.035	0.009
万能母线煨弯机		台班	0.620	0.873	0.533	0.786
氩弧焊机 500A		台班	0.124	0.150	0.088	0.088

十二、带形母线引下线安装

工作内容：平直，下斜，煨弯，钻眼，安装固定，刷项色漆。计量单位：10m/ 单相

定 额 编 号			10-4-129	10-4-130	10-4-131	10-4-132
项 目 名 称			带形铜母线安装		带形铝母线安装	
			每相一片(mm²以下)			
			360	800	360	800
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	2.354	3.348	1.684	2.392
材 料	母线	m	(10.500)	(10.500)	(10.500)	(10.500)
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×140	套	24.500	32.600	24.500	32.600
	沉头螺钉 M16×25	10个	0.714	0.714	0.714	0.714
	酚醛磁漆	kg	0.350	0.450	0.350	0.450
	绝缘清漆	kg	0.120	0.150	0.120	0.150
	电力复合脂	kg	0.120	0.160	0.050	0.080
	汽油(综合)	kg	0.620	0.900	—	—
	焊锡	kg	0.480	0.560	—	—
	焊锡膏	kg	0.120	0.160	—	—
	木工铅笔	支	0.478	0.717	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	—	—	0.500	1.000
	钢锯条	条	1.800	2.300	1.500	2.000
	棉纱头	kg	0.050	0.060	0.050	0.080
机 械	立式钻床 25mm	台班	0.265	0.283	0.142	0.177
	万能母线煨弯机	台班	0.620	0.873	0.533	0.786

第五章 照明器具安装工程

说 明

- 一、本章定额包括：单臂挑灯、架安装，双臂悬挑灯、架安装，广场灯、架安装，高杆灯、架安装，其他灯具安装，照明器件安装，太阳能电池板及蓄电池安装，杆座安装。
- 二、各种灯柱、灯架、元器构件配线，执行管内穿线相关项目。
- 三、本章灯架安装工程中高度 **18m** 以上为高杆灯架。
- 四、本章定额已包括利用仪表测量绝缘及灯具的试亮工作。
- 五、本章定额未包括电缆接头的制作及导线的焊压接线端子，实际发生时，可套用有关章节的定额。
- 六、本章定额未包括灯光调试费用，如实际发生时，另行计算。

工程量计算规则

- 一、各种悬挑灯、广场灯、高杆灯灯架分别以“套”为单位计算。
- 二、各种灯具、照明器件安装分别以“套”为单位计算。
- 三、灯杆座安装以“只”为单位计算。

一、单臂悬挑灯架安装

1. 抱 箍 式

工作内容：定位,抱箍,灯、架安装,配线,接线。 计量单位：10套

定 额 编 号			10-5-1	10-5-2	10-5-3	10-5-4	10-5-5
项 目 名 称			单臂悬挑灯架抱杆式				
			单抱箍臂长(m以下)		双抱箍臂长(m以下)		
			1.2	3	5	5m以上	
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	2.673	5.840	7.784	8.947	10.297
材	镀锌油漆单臂悬挑灯架	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	羊角熔断器 10A	个	(10.100)	(10.100)	(10.300)	(10.100)	(10.100)
	镀锌大灯抱箍压板	副	10.100	10.100	20.200	20.200	20.200
	直脚 3#	个	20.200	20.200	—	—	—
	镀锌半挑 8×50×400	块	—	—	10.400	10.400	10.400
	铁担针式瓷瓶 3#	个	—	—	20.600	20.600	20.600
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	—	—	0.020	0.020	0.020
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	—	—	40.800	40.800	40.800
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×130	套	—	—	20.400	20.400	20.400
	钢丝 Φ2.0	kg	—	0.112	0.143	0.143	0.143
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	载重汽车 4t	台班	0.448	—	—	0.448	0.448
	汽车式高空作业车 9m	台班	—	0.524	0.524	0.524	0.524
	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	0.265	0.265	0.265

工作内容: 定位, 抱箍, 灯、架安装, 配线, 接线。

计量单位: 10套

定 额 编 号			10-5-6	10-5-7	10-5-8	10-5-9	10-5-10
项 目 名 称			单臂悬挑灯架抱杆式				
			双拉梗臂长(m以下)			双臂架臂长(m以下)	
			3	5	5以上	3	5
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	9.729	11.185	12.869	8.753	10.070
材 料	成套马路弯灯架	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	—	—
	镀锌油漆单臂悬挑灯架	套	—	—	—	(20.200)	(20.000)
	羊角熔断器 10A	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	40.800	40.800	40.800	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×130	套	20.400	20.400	20.400	20.400	20.400
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	40.800	61.200	61.200	40.800	40.800
	镀锌大灯抱箍压板	副	10.100	10.100	10.100	20.200	20.200
	蝶式绝缘子 ED-3	个	20.400	20.400	20.400	20.400	20.400
	镀锌横担抱箍	副	10.100	10.100	10.100	—	—
	镀锌拉线横担 L50×5×650	副	10.200	10.200	10.200	—	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	载重汽车 4t	台班	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448
	汽车式高空作业车 9m	台班	0.524	0.655	0.786	0.524	0.524

2. 顶 套 式

工作内容: 配件检查, 安装, 找正, 螺栓固定, 配线, 接线, 试灯具。

计量单位: 10套

定 额 编 号			10-5-11	10-5-12	10-5-13	10-5-14	10-5-15	10-5-16
项 目 名 称			单臂悬挑灯、架顶套式					
			成套型臂长(m以下)			组装型臂长(m以下)		
			3	5	5以上	3	5	5以上
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	4.704	6.709	7.724	5.031	7.176	8.265
材 料	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	镀锌油漆单臂悬挑灯架	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.000)
	顶套	个	—	—	—	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×80	套	—	—	—	40.800	40.800	40.800
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×50	套	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式高空作业车 9m	台班	0.437	0.437	0.480	0.437	0.437	0.480

二、双臂悬挑灯架安装

1. 成 套 型

工作内容：配件检查, 定位安装, 螺栓固定, 配线, 接线, 试灯具。

计量单位：10套

定 额 编 号			10-5-17	10-5-18	10-5-19	10-5-20	10-5-21	10-5-22
项 目 名 称			双臂悬挑灯、架对称式			双臂悬挑灯、架非对称式		
			成套型臂长(m以下)					
			2.5	5	5以上	2.5	5	5以上
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	7.911	9.054	10.430	7.617	8.720	10.210
材 料	成套灯具	套	(20.200)	(20.200)	(20.200)	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	镀锌油漆双臂悬挑灯	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.000)
	六角螺栓 M12×50	套	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800
	钢丝 φ2.0	kg	0.051	0.112	0.143	0.051	0.112	0.143
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式高空作业车 18m	台班	0.524	0.611	0.699	0.524	0.611	0.699

2. 组 装 型

工作内容：配件检查, 定位安装, 螺栓固定, 配线, 接线, 试灯具。

计量单位：10套

定 额 编 号			10-5-23	10-5-24	10-5-25	10-5-26	10-5-27	10-5-28
项 目 名 称			双臂悬挑灯、架对称式			双臂悬挑灯、架非对称式		
			成套型臂长(m以下)					
			2.5	5	5以上	2.5	5	5以上
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	9.027	10.377	11.947	8.600	9.882	11.379
材 料	成套灯具	套	(20.200)	(20.200)	(20.200)	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	镀锌油漆双臂悬挑灯	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	顶套	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	钢丝 φ2.0	kg	0.051	0.112	0.143	0.051	0.112	0.143
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×80	套	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800	40.800
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式高空作业车 18m	台班	0.611	0.699	0.786	0.611	0.699	0.786

三、广场灯架安装

1. 成 套 型

工作内容：灯架检查，定位安装，螺栓紧固，配线安装，接线，试灯具。

计量单位：套

定 额 编 号			10-5-29	10-5-30	10-5-31	10-5-32	10-5-33	10-5-34
项 目 名 称			灯高11m以下					
			灯火数(火)					
			7	9	12	15	20	25
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	4.497	5.613	7.023	8.078	10.096	12.622
材 料	成套灯具	套	(7.070)	(9.090)	(12.120)	(15.150)	(20.200)	(25.250)
	广场灯架	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	钢丝 $\phi 2.0$	kg	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221
	载重汽车 4t	台班	0.090	0.090	0.090	0.134	0.179	0.224
	汽车式高空作业车 18m	台班	0.218	0.218	0.218	0.437	0.437	0.437

工作内容：灯架检查，测试定位，配线安装，螺栓紧固，配线安装，导线连接，包头，试灯具。

计量单位：套

定 额 编 号			10-5-35	10-5-36	10-5-37	10-5-38	10-5-39	10-5-40
项 目 名 称			灯高18m以下					
			灯火数(火)					
			7	9	12	15	20	25
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	5.619	7.023	8.780	10.096	12.622	15.776
材 料	成套灯具	套	(7.070)	(9.090)	(12.120)	(15.150)	(20.200)	(25.250)
	广场灯架	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	钢丝 $\phi 2.0$	kg	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221
	载重汽车 4t	台班	0.090	0.090	0.090	0.134	0.179	0.224
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.218	0.218	0.218	0.437	0.437	0.437

2. 组 装 型

工作内容：灯架检查, 测试定位, 配线安装, 螺栓紧固, 配线安装, 导线连接, 包头, 试灯具。

计量单位：套

定 额 编 号			10-5-41	10-5-42	10-5-43	10-5-44	10-5-45	10-5-46
项 目 名 称			灯高11m以下					
			灯火数(火)					
			7	9	12	15	20	25
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.840	6.742	8.192	9.689	12.121	15.141
材 料	成套灯具	套	(7.070)	(9.090)	(12.120)	(15.150)	(20.200)	(25.250)
	广场灯架	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	钢丝 $\phi 2.0$	kg	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051
	镀锌六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 80	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221
	载重汽车 4t	台班	0.090	0.090	0.090	0.134	0.179	0.224
	汽车式高空作业车 18m	台班	0.218	0.218	0.218	0.437	0.437	0.437

工作内容：灯架检查, 测试定位, 配线安装, 螺栓紧固, 配线安装, 导线连接, 包头, 试灯具。

计量单位：套

定 额 编 号			10-5-47	10-5-48	10-5-49	10-5-50	10-5-51	10-5-52
项 目 名 称			灯高18m以下					
			灯火数(火)					
			7	9	12	15	20	25
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	7.297	8.426	10.537	12.114	15.148	18.930
材 料	成套灯具	套	(7.070)	(9.090)	(12.120)	(15.150)	(20.200)	(25.250)
	广场灯架	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	钢丝 $\phi 2.0$	kg	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051
	镀锌六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 80	套	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221
	载重汽车 4t	台班	0.090	0.090	0.134	0.134	0.179	0.224
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.218	0.218	0.218	0.437	0.437	0.437

四、高杆灯架安装

1. 成 套 型

工作内容：测位，划线，成套吊装，定位安装，螺栓紧固，配线，焊压包头，试灯具。 计量单位：套

定 额 编 号			10-5-53	10-5-54	10-5-55	10-5-56	10-5-57	10-5-58
项 目 名 称			灯盘固定式					
			灯火数(火)					
			12	18	24	36	48	60
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	17.353	19.090	20.994	23.099	25.404	27.950
材 料	成套灯具	套	(12.120)	(18.180)	(24.240)	(36.360)	(48.480)	(60.600)
	高杆灯灯盘	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300	0.300
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.442	0.442	0.442	0.885	0.885	0.885
	载重汽车 4t	台班	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.437	0.437	0.437	0.873	0.873	0.873
	交流弧焊机 21kV · A	台班	0.133	0.133	0.133	0.177	0.177	0.177

工作内容：测位，划线，成套吊装，找正，螺栓紧固，配线，焊压包头，传动装置安装，清洗上油，试验，试灯具。
计量单位：套

定 额 编 号			10-5-59	10-5-60	10-5-61	10-5-62	10-5-63	10-5-64
项 目 名 称			灯盘升降式					
			灯火数(火)					
			12	18	24	36	48	60
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	19.959	21.956	24.141	26.567	29.213	32.146
材	成套灯具	套	(12.120)	(18.180)	(24.240)	(36.360)	(48.480)	(60.600)
	高杆灯灯盘	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	升降传动装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300	0.300
	黄油	kg	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	煤油	kg	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	肥皂	块	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	凡士林	kg	0.300	0.300	0.300	0.500	0.500	0.500
	破布	kg	0.500	0.500	0.500	0.750	0.750	0.750
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	汽车式起重机 16t	台班	0.442	0.442	0.442	0.885	0.885	0.885
	载重汽车 4t	台班	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.437	0.437	0.437	0.873	0.873	0.873
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.133	0.133	0.133	0.177	0.177	0.177

2. 组 装 型

工作内容: 灯架检查, 测位, 划线, 组合吊装, 找正, 螺栓紧固, 配线, 焊压包头, 试灯具。

计量单位: 套

定 额 编 号			10-5-65	10-5-66	10-5-67	10-5-68	10-5-69	10-5-70
项 目 名 称			灯盘固定式					
			灯火数(火)					
			12	18	24	36	48	60
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	18.221	20.045	22.043	24.255	26.674	29.353
材 料	成套灯具	套	(12.120)	(18.180)	(24.240)	(36.360)	(48.480)	(60.600)
	高杆灯灯盘	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300	0.300
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.442	0.442	0.442	0.885	0.885	0.885
	载重汽车 4t	台班	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.437	0.437	0.437	0.873	0.873	0.873
	交流弧焊机 21kV · A	台班	0.133	0.133	0.133	0.177	0.177	0.177

工作内容：测位，划线，成套吊装，定位安装，螺栓紧固，配线，焊压包头，传动装置安装，清洗上油，试验，试灯具。

计量单位：套

定 额 编 号			10-5-71	10-5-72	10-5-73	10-5-74	10-5-75	10-5-76
项 目 名 称			灯盘升降式					
			灯火数(火)					
			12	18	24	36	48	60
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	20.954	23.052	25.351	27.897	30.676	33.757
材	成套灯具	套	(12.120)	(18.180)	(24.240)	(36.360)	(48.480)	(60.600)
	高杆灯灯盘	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	升降传动装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300	0.300
	煤油	kg	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	肥皂	块	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	凡士林	kg	0.300	0.300	0.300	0.500	0.500	0.500
	黄油	kg	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500
	破布	kg	0.500	0.500	0.500	0.750	0.750	0.750
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	汽车式起重机 16t	台班	0.442	0.442	0.442	0.885	0.885	0.885
	载重汽车 4t	台班	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448
	汽车式高空作业车 21m	台班	0.437	0.437	0.437	0.873	0.873	0.873
	交流弧焊机 21kV · A	台班	0.133	0.133	0.133	0.177	0.177	0.177

五、 其他灯具安装

工作内容：打眼，埋螺栓，支架安装，灯具组装，配线，接线，焊接包头，校试。

计量单位：10套

定 额 编 号			10-5-77	10-5-78	10-5-79	10-5-80	10-5-81	10-5-82
项 目 名 称			桥栏杆灯				草坪灯	
			嵌入式		明装式		立柱式	墙壁式
			成套	组装	成套	组装		
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	4.490	5.379	3.595	4.316	5.495	2.309
材 料	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	地脚螺栓(成套)	kg	—	—	—	—	(40.800)	—
	瓷接头 1~3回路	个	—	—	—	—	10.300	10.300
	羊角熔断器 10A	个	—	—	—	—	10.300	—
	膨胀螺栓 M8×60	套	40.800	81.600	40.800	81.600	—	20.400
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	载重汽车 4t	台班	0.358	0.358	0.358	0.358	0.358	0.358

工作内容：打眼，埋螺栓，支架安装，灯具组装，配线，接线，焊接包头，校试。

计量单位：10套

定 额 编 号			10-5-83	10-5-84	10-5-85	10-5-86
项 目 名 称			地道涵洞灯			
			吸顶式		嵌入式	
			敞开型	密封型	敞开型	密封型
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	2.439	2.800	2.573	2.933
材	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	膨胀螺栓 M8×60	套	40.800	40.800	40.800	40.800
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	汽车式高空作业车 9m	台班	0.349	0.349	0.349	0.349

六、 照明器件安装

工作内容： 开箱检查, 固定, 测位, 划线, 打眼, 埋螺栓, 支架安装, 灯具组装, 接线焊包头, 灯泡安
装。 计量单位： 10套

定 额 编 号			10-5-87	10-5-88	10-5-89	10-5-90	10-5-91	10-5-92
项 目 名 称			碘钨灯	管形氙灯	投光灯	高压汞灯泡	高(低)压钠灯泡	白炽灯泡
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.071	2.245	2.071	0.588	0.588	0.535
材 料	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	—	—	—
	高压汞灯泡	个	—	—	—	(10.100)	—	—
	高(低)压钠灯泡	个	—	—	—	—	(10.100)	—
	普通灯泡 200V100W	个	—	—	—	—	—	(10.100)
	不锈钢板≤ δ 8	t	—	0.025	0.008	—	—	—
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	—	1.000	1.000	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	—	40.800	—	—	—	—
	沉头螺钉 M10×35	10个	4.080	4.080	—	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×80	套	—	—	40.800	—	—	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	—	—	—
机 械	汽车式高空作业车 18m	台班	—	—	—	0.175	0.175	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	0.531	0.531	—	—	—

工作内容： 开箱检查, 固定, 测位, 划线, 打眼, 埋螺栓, 支架安装, 灯具组装, 接线, 焊包头, 灯泡安
装。 计量单位： 10套

定 额 编 号			10-5-93	10-5-94	10-5-95	10-5-96	10-5-97
项 目 名 称			照 明 灯 具				
			敞开式	双光源式	密封式	普通	悬吊式
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.668	1.169	0.735	0.668	2.125
材 料	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	—	—	—	—	20.400
	蝶式绝缘子 ED-3	个	—	—	—	—	20.600
	镀锌悬吊铁件	kg	—	—	—	—	11.000
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式高空作业车 18m	台班	0.262	0.437	0.349	—	0.437

工作内容：开箱检查，固定，测位，划线，打眼，埋螺栓，支架安装，灯具组装，接线，焊包头，灯泡安装。

计量单位：10套

定 额 编 号			10-5-98	10-5-99	10-5-100	10-5-101
项 目 名 称			镇流器	触发器	电容器	风雨灯头
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.895	0.568	0.568	0.334
材 料	汞钠灯镇流器	套	(10.100)	—	—	—
	触发器	套	—	(10.100)	—	—
	电容器 400W	套	—	—	(10.100)	—
	风雨灯头连铅吊环	套	—	—	—	(10.100)
	镇流器支架	块	10.100	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M6×40	套	30.600	—	—	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式高空作业车 18m	台班	0.262	0.262	0.262	—

七、 太阳能电池板及蓄电池安装

1. 太阳能电池板安装

工作内容：搬运、开箱、检查、支架固定、安装、连接与接线。

计量单位：块

定 额 编 号			10-5-102	10-5-103	10-5-104
项 目 名 称			路灯柱上安装		
			柱高 (m以内)		
			5	12	20
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.187	0.281	0.375
材 料	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	(0.220)	(0.220)	(0.220)
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.200	0.200	0.200
	白布	kg	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	汽车式起重机 12t	台班	0.025	0.025	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.025
	汽车式高空作业车 9m	台班	0.047	—	—
	汽车式高空作业车 18m	台班	—	0.056	—
	汽车式高空作业车 21m	台班	—	—	0.075
	手持式万用表	台班	0.060	0.060	0.060

2. 蓄电池安装

工作内容：搬运、开箱，检查，支架固定，蓄电池就位，整理检查，连接与接线，护罩安装，标志标号。
计量单位：组件

定 额 编 号			10-5-105	10-5-106	10-5-107	10-5-108	10-5-109
项 目 名 称			蓄 电 池 电 压 / 容 量 (V/A · h)				
			12/100	12/200	12/290	12/500	12/570
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.417	0.436	0.456	0.525	0.600
材 料	膨胀螺栓 M14	10套	0.143	0.143	0.143	0.143	0.143
	合金钢钻头 $\phi 16$	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	三色塑料带 20mm × 40m	m	4.400	4.400	4.400	4.400	4.400
	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.100
	钢锯条	条	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	肥皂水	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	白布	kg	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	载重汽车 5t	台班	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028

八、杆 座 安 装

工作内容：座箱部件检查，安装，找正，箱体接地，接点防水，绝缘处理。
计量单位：10只

定 额 编 号			10-5-110	10-5-111	10-5-112	10-5-113	10-5-114
项 目 名 称			成 套 型		组 装 型		
			金属杆座	玻璃钢杆座	金属杆座	玻璃钢杆座	混凝土制件
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	2.132	1.817	2.840	2.272	4.029
材 料	灯座箱	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	半硬塑料管 $\phi 32$	m	7.000	7.000	7.000	7.000	7.000
	镀锌六角螺栓带螺母 M6 × 40	套	30.600	20.400	30.600	20.400	20.400
	弹簧垫片(综合)	10个	1.020	—	1.020	—	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500	—
机 械	载重汽车 4t	台班	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448

第六章 防雷、接地装置工程

说 明

一、本章定额包括：接地极（板）制作、安装，接地母线敷设，接地跨接线安装，避雷针安装，避雷引下线敷设，接地装置调试等项目。

二、本章定额适用于高杆灯杆防雷接地，变配电系统接地及避雷针接地装置。

三、接地母线敷设定额按自然地坪和一般土质考虑，包括地沟的挖填土和夯实工作，执行本定额不再计算土方量。如遇有石方、矿渣、积水、障碍物等情况执行本定额第一册《通用工程》相应项目。

四、本章定额不适用于采用爆破法施工敷设接地线、安装接地极，也不包括高土壤电阻率地区采用换土或化学处理的接地装置及接地电阻的测试工作。

五、本章定额避雷针安装、避雷引下线的安装均已考虑了高空作业的因素。

六、本章定额避雷针按成品件考虑的。

工程量计算规则

一、接地极制作、安装以“根”为单位计算，其长度按设计图示长度计算，设计无规定时，按每根 2.5m 计算，若设计有管帽时，管帽另按加工件计算。

二、接地母线、避雷线敷设，均按设计图示水平和垂直长度另加 3.9%的附加长度（包括转弯、上下波动、避让障碍物、搭接头所占长度）及 2%的损耗率计算。

三、接地跨接线以“处”为单位计算。凡需做接地跨接线时，每跨接一次按一处计算。

一、 接地极(板)制作、安装

工作内容：下料, 尖端加工, 油漆, 焊接并打入地下。 计量单位：根(块)

定 额 编 号			10-6-1	10-6-2	10-6-3	10-6-4	10-6-5	10-6-6
项 目 名 称			钢管接地极		角钢接地极		圆钢接地极	
			普通土	坚土	普通土	坚土	普通土	坚土
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.414	0.448	0.234	0.267	0.216	0.327
材 料	接地极	根	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	扁钢 —45×4	kg	0.260	0.260	0.260	0.260	0.130	0.130
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.210	0.290	0.150	0.150	0.160	0.160
	沥青漆	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.010	0.010
	钢锯条	条	1.500	1.500	1.000	1.000	0.170	0.170
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.213	0.213	0.134	0.142	0.118	0.119
	吹风机 4m³/min	台班	—	—	—	—	0.010	—

工作内容：下料, 尖端加工, 油漆, 焊接并打入地下。 计量单位：根(块)

定 额 编 号			10-6-7	10-6-8
项 目 名 称			铜板接地极制作、安装	接地极板
			普通土	钢板
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	2.271	2.405
材 料	镀锌接地线板 40×5×120	个	(1.050)	(1.050)
	铜焊条(综合)	kg	1.000	—
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	—	0.600
	铜焊粉气剂 301瓶装	kg	0.120	—
	汽油(综合)	kg	1.000	1.000
	氧气	m³	4.200	—
	乙炔气	kg	1.810	—
	其他材料费	%	3.000	2.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	0.134

二、 接地母线敷设

工作内容：挖地沟，接地线平直，下料，测位，打眼，埋卡子，煨弯，敷设，焊接，回填，夯实，刷漆。 计量单位：10m

定 额 编 号		10-6-9		10-6-10
项 目 名 称		接地母线敷设		接地母线明设
名 称		单 位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	2.038	0.870
材 料	接地母线	m	(10.500)	(10.500)
	焊接钢管 DN40	m	—	(4.000)
	镀锌扁钢 —60×6	kg	—	0.710
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×140	套	—	1.020
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.200	0.210
	酚醛调和漆	kg	—	0.200
	沥青漆	kg	0.010	—
	钢锯条	条	1.000	1.000
	棉纱	kg	—	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.035	0.097

三、 接地跨接线安装

工作内容：下料, 钻孔, 煨弯, 挖填土, 固定, 刷漆。 计量单位：10处

定 额 编 号			10-6-11	10-6-12
项 目 名 称			接地跨接线	构架接地
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	0.742	15.440
材 料	扁钢 —4×45	kg	4.590	72.800
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	0.400	1.300
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	10.200	10.200
	钢锯条	条	1.000	10.000
	镀锌接地线板 40×5×120	个	—	11.300
	调和漆	kg	—	0.500
	清油	kg	0.010	—
	铅油(厚漆)	kg	0.020	—
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.177	0.620

四、 避雷针安装

工作内容：底座制作, 组装, 焊接, 吊装, 找正, 固定, 补漆。

计量单位：套

定 额 编 号			10-6-13	10-6-14	10-6-15	10-6-16
项 目 名 称			独立安装针高(m以下)			
			18	24	30	30以上
名 称		单位	消 耗 量			
人工	综合工日	工日	5.145	5.807	6.395	7.263
材 料	避雷针	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.5 \sim 4.0$	kg	2.573	3.602	5.146	6.751
	钢板底座 $300 \times 300 \times 6$	kg	6.000	6.000	6.000	6.000
	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	1.000	1.250	1.500	2.000
	钢筋 $\phi 25$	kg	33.500	33.500	33.500	33.500
	镀锌六角螺栓带螺母 M18 $\times$ 95	套	6.000	12.000	18.000	18.600
	镀锌六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 85	套	6.000	6.000	6.000	6.200
	调和漆	kg	0.500	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.265	0.265	—	—
	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.265	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.265
	载重汽车 4t	台班	0.179	0.179	0.179	0.179
	交流弧焊机 21kV $\cdot$ A	台班	0.265	0.557	0.646	0.885
	普通车床 400×1000	台班	0.115	0.115	0.115	0.115

工作内容：底座制作, 组装, 焊接, 吊装, 找正, 固定, 补漆。

计量单位：套

定 额 编 号			10-6-17	10-6-18	10-6-19
项 目 名 称			木杆上安装	水泥杆上安装	金属杆上安装
			消 耗 量		
名 称		单位			
人工	综合工日	工日	0.515	1.049	0.361
材 料	避雷针	根	(1.000)	(1.000)	—
	钢板 $\delta 3 \sim 10$	kg	—	17.010	—
	钢筋 $\phi 25$	kg	8.340	9.630	9.630
	镀锌扁钢抱箍 $—40 \times 4$	副	2.040	2.040	2.040
	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	1.300	—	0.280
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.5 \sim 4.0$	kg	1.338	—	—
	镀锌接地线板 $40 \times 5 \times 120$	个	0.410	0.410	—
	清油	kg	0.010	0.029	0.010
	铅油(厚漆)	kg	0.020	0.060	0.020
	防锈漆	kg	0.020	0.060	0.020
	氧气	m ³	—	0.570	—
	乙炔气	kg	—	0.250	—
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	交流弧焊机 21kV $\cdot$ A	台班	0.062	0.274	0.080

五、 避雷引下线敷设

工作内容：平直，下料，测位，打眼，埋卡子，焊接，固定，刷漆。 计量单位：10m

定 额 编 号			10-6-20	10-6-21	10-6-22
项 目 名 称			高度(m以下)		高空引接地下线 安装
			25	30	
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.755	1.330	1.858
材 料	引下线	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	焊接钢管 DN25	m	1.030	1.030	1.030
	镀锌扁钢卡子 25×4	kg	0.520	0.520	0.520
	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.290	0.290	0.290
	铅油(厚漆)	kg	0.070	0.070	0.070
	润滑油	kg	0.300	0.300	0.300
	防锈漆	kg	0.140	0.140	0.140
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.177	0.177	0.177

六、 接地装置调试

工作内容：接地电阻测试。 计量单位：系统

定 额 编 号			10-6-23	10-6-24
项 目 名 称			独立接地装置调试	接地网调试
			6根接地极以内	
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	2.672	6.680
材 料	校验材料费	元	1.858	4.644
机 械	接地电阻测试仪	台班	1.780	4.450

第七章 刷油防腐工程

说 明

- 一、本章定额包括金属灯杆面的人工、半机械除锈、刷油防腐工程。
- 二、人工、半机械除锈分轻、中锈两种，区分标准为：
 1. 轻锈：部分氧化皮开始破裂脱落，轻锈开始发生。
 2. 中锈：氧化皮部分破裂脱落呈堆粉末状，除锈后用肉眼能见到腐蚀小凹点。
- 三、本册定额不包括除微锈（标准氧化皮完全紧附，仅有少量锈点），发生时按轻锈定额的人工、材料、机械乘以系数 0.2。
- 四、因施工需要发生的二次除锈，其工程量另行计算。
- 五、金属面刷油不包括除锈费用。
- 六、本册定额按安装地面刷油考虑，没有考虑高空作业因素。
- 七、本册定额油漆与设计不同时，可根据设计要求进行换算，但人工不变。

工程量计算规则

- 一、灯杆除锈刷油按外表面积计算。
- 二、灯架按实际重量计算。

一、手工除锈

工作内容：除锈、除尘。

计量单位：10m²

定 额 编 号			10-7-1	10-7-2	10-7-3	10-7-4
项 目 名 称			手工除灯杆		手工除灯架	
			轻锈	中锈	轻锈	中锈
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.227	0.541	0.227	0.361
材	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.500	3.000	1.090	2.180
	钢丝刷子	把	0.200	0.400	0.150	0.290
	破布	kg	0.200	0.400	0.150	0.290
机	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.027	0.027

二、喷射除锈

工作内容：运砂、烘砂、喷砂、砂子回收、现场清理及修理工机具。

计量单位：10m²

定 额 编 号			10-7-5	10-7-6	10-7-7	10-7-8
项 目 名 称			灯杆除锈	灯架除锈	灯杆除锈	灯架除锈
			喷石英砂		喷河砂	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.302	1.240	1.708	1.474
材 料	石英砂(综合)	m³	0.460	0.280	—	—
	天然砂 细砂	m³	—	—	0.660	0.560
	喷砂用胶管 φ40 中压	m	0.250	0.160	0.250	0.160
	喷砂嘴	个	0.100	0.100	0.100	0.100
	煤	kg	50.000	30.000	50.000	40.000
	木柴	kg	0.050	0.050	5.720	4.150
机 械	汽车式起重机 16t	台班	—	0.027	—	0.027
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	0.267	0.276	0.392	0.392
	鼓风机 8m³/min	台班	0.223	0.231	0.472	0.329
	喷砂机	台班	0.267	0.276	0.392	0.392

三、灯杆刷油

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			10-7-9	10-7-10	10-7-11	10-7-12
项 目 名 称			灯杆第一遍	灯杆第二遍	灯杆第一遍	灯杆第二遍
			刷红丹防锈漆		刷防锈漆	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.180	0.180	0.180	0.180
材 料	醇酸防锈漆	kg	1.470	1.300	—	—
	防锈漆	kg	—	—	1.310	1.120
	汽油(综合)	kg	0.370	0.330	0.390	0.350

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			10-7-13	10-7-14	10-7-15	10-7-16
项 目 名 称			灯杆第一遍	灯杆第二遍	灯杆第一遍	灯杆第二遍
			刷调合漆		刷磁漆	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.188	0.180	0.188	0.180
材 料	调和漆	kg	1.050	0.930	—	—
	清油	kg	—	—	0.220	0.190
	酚醛磁漆	kg	—	—	0.980	0.930
	汽油(综合)	kg	0.110	0.110	0.310	0.250

四、一般钢结构刷油

工作内容：调配、涂刷。			计量单位：100kg			
定 额 编 号			10-7-17	10-7-18	10-7-19	10-7-20
项 目 名 称			第一遍	第二遍	第一遍	第二遍
			刷红丹防锈漆		刷防锈漆	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.153	0.147	0.153	0.147
材 料	醇酸防锈漆	kg	1.160	0.950	—	—
	防锈漆	kg	—	—	0.920	0.780
	汽油(综合)	kg	0.300	0.260	0.280	0.250
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.027	0.027	0.027	0.027

编制人员名单

- 负 责 人：巩崇洲
- 审 定 人：于凤军
- 主 编：邓丽彤 王晓光
- 参 编：张军昆 李 广 李加庆 潘 云 张 力 逢艳艳 刘泽栋 赵洪江
陶云旭 张广新 段颖梅 刘 霞 张开有 杨秀禄 张云鹏 张 西
孙泽寰 吕 伟 唐艳芳 宗克奇 侯成钢 李爱凤 金 宝 杨 坤
王玉峰 王书涛 李书伟 袁 海
- 审查专家：路立安 李庆广 刘相陆 沈洪堂 宋世芬 李海红 邓海宁 施 燕
陈训玉 张 岩 张 辉 张雪梅 陈鑫铭 于秀飞 柴 琦 于连军
杨雪磊 叶 红 高 敏 张丽红 魏兴俭 栾公伟
- 微 机 生 成 人 员：黄海波 赵红娥 李 敏 王 伟