

山东省住房和城乡建设厅

山东省安装工程消耗量定额

SD 02-31-2016

第八册 工业管道工程

中国计划出版社

2016 北 京

主编部门：山东省住房和城乡建设厅

批准部门：山东省住房和城乡建设厅

施行日期：2 0 1 7 年 3 月 1 日

山东省住房和城乡建设厅

关于发布《山东省建筑工程消耗量定额》、《山东省安装工程消耗量定额》、《山东省市政工程消耗量定额》、《山东省园林绿化工程消耗量定额》、《山东省建设工程施工机械台班费用编制规则》、《山东省建设工程施工仪器仪表台班费用编制规则》的通知

鲁建标字〔2016〕39号

各市住房和城乡建设委（建设局）、各有关单位：

为适应新形势下社会主义市场经济的需要，建立公平竞争机制，规范建设市场计价秩序，根据国家有关规范、标准，结合我省实际，我厅组织编制了《山东省建筑工程消耗量定额》、《山东省安装工程消耗量定额》、《山东省市政工程消耗量定额》、《山东省园林绿化工程消耗量定额》、《山东省建设工程施工机械台班费用编制规则》、《山东省建设工程施工仪器仪表台班费用编制规则》（以下简称“本定额”），现予以发布，并就有关问题通知如下：

一、本定额自2017年3月1日起施行。2017年3月1日前已签订合同的工程，仍按原合同及有关规定执行。

二、原省建设厅鲁建标字〔2002〕11号文件、鲁建标字〔2003〕3号文件、鲁建标字〔2005〕7号文件发布的相关定额同时停止使用。

三、本定额由山东省工程建设标准定额站负责管理、解释，在执行过程中，有何问题和意见，请及时反馈给山东省工程建设标准定额站。

山东省住房和城乡建设厅

2016年11月11日

总 说 明

一、《山东省安装工程消耗量定额》SD 02—31—2016 共分十二册，包括：

- 第一册 机械设备安装工程
- 第二册 热力设备安装工程
- 第三册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程
- 第四册 电气设备安装工程
- 第五册 建筑智能化工程
- 第六册 自动化控制仪表安装工程
- 第七册 通风空调工程
- 第八册 工业管道工程
- 第九册 消防工程
- 第十册 给排水、采暖、燃气工程
- 第十一册 通信设备及线路工程
- 第十二册 刷油、防腐、绝热工程

二、《山东省安装工程消耗量定额》SD 02—31—2016（以下简称本定额）是完成规定计量单位分部分项工程所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准，是我省安装工程计价活动中统一安装工程量的计算、项目划分、计量单位的依据；是编制国有投资工程投资估算、设计概算、最高投标限价

的依据；也可作为制定企业定额的基础。

三、本定额适用于我省行政区域内工业与民用建筑的新建、扩建通用安装工程。

四、本定额以《通用安装工程消耗量定额》TY 02—31—2015 为基础，以国家和省有关部门发布的现行设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程，现行工程量清单计价规范、计算规范和有关定额为依据，并参考了典型工程设计、施工和其他资料，结合我省实际情况编制。

五、本定额按正常施工条件，省内大多数施工企业采用的施工方法、机械化程度和合理的劳动组织及工期进行编制。

1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准 and 设计要求，附有合格证书和实验记录。

2. 安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。

3. 正常的气候、地理条件和施工环境。

4. 安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。

六、关于人工：

1. 本定额的人工不分列工种和技术等级，以综合工日表示。

2. 本定额的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。

3. 本定额的人工每工日按 8 小时工作制计算。

七、关于材料：

1. 本定额中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。

2. 本定额中材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括：从工地仓库、现场集中堆放地点（或现场加工地点）至操作（或安装）地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等，规范（设计文件）规定的预留量、搭接量不在损耗率中考虑。

3. 本定额中主要材料数量均以加“（ ）”表示。以“（—）”表示的，是指主要材料数量需按设计

要求和工程量计算规则计算（含损耗量）。

4. 本定额中的周转性材料按不同施工方法，不同类别、材质，计算出一次摊销量进入消耗量定额。

5. 对于用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料，并以占该定额项目的辅助材料的百分比表示。

八、关于机械：

1. 本定额中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度，并结合工程实际综合确定。

2. 本定额的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定。

3. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，作为工具用具在建筑安装工程费中的企业管理费考虑，其消耗的燃料动力等列入材料。

4. 本定额中未包括大型施工机械进出场费及其安拆费，应另行计算。

九、关于仪器仪表：

1. 本定额的仪器仪表台班消耗量是按正常施工工效综合取定。

2. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的仪器仪表，不列入仪器仪表台班消耗量。

十、关于水平和垂直运输：

1. 设备：包括自安装现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

2. 材料、成品、半成品：包括自施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

3. 垂直运输基准面：室内以室内地平面为基准面，室外以设计标高正负零平面为基准面。

十一、关于下列费用，可按施工方案或下列方法计算：

1. 安装与生产(使用)同时进行施工增加费，按定额人工费的 10% 计算，其费用中人工费占 70%。

2. 在有害身体健康环境中施工增加费，按定额人工费的 10% 计算，其费用中人工费占 70%。

3. 地下室（暗室）施工增加费，按定额人工费的 15% 计算，其费用中人工费占 70%。

十二、本定额注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十三、凡本说明未尽事宜，详见各册、章说明和附录。

册 说 明

一、第八册《工业管道安装工程》（以下简称本册定额）适用厂区范围内的车间、装置、站、罐区及其相互之间各种生产用介质输送管道，厂区第一个连接点以内的生产用（包括生产与生活共用）给水、排水、蒸汽、燃气等输送管道的安装工程。其中给水以入口水表井为界；排水以厂区围墙外第一个污水井为界；蒸汽和燃气以入口第一个计量表（阀门）为界；锅炉房、水泵房以墙皮为界。

二、本册定额编制的主要技术依据有：

1. 《工业金属管道工程施工规范》GB 50235—2010；
2. 《工业金属管道工程施工质量验收规范》GB 50184—2011；
3. 《现场设备、工业管道焊接工程施工规范》GB 50236—2011；
4. 《现场设备、工业管道焊接工程施工质量验收规范》GB 50683—2011；
5. 《金属熔化焊焊接接头射线照相》GB/T 3323—2005；
6. 《承压设备无损检测》JB/T 4730；
7. 《气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口》GB/T 985.1—2008；
8. 《埋弧焊焊缝坡口的基本形式和尺寸》GB 986—1988；
9. 《通用安装工程工程量计算规范》GB 50856—2013；
10. 《通用安装工程消耗量定额》TY 02—31—2015；
11. 《全国统一安装工程基础定额》GJD—201~209—2006；
12. 《建设工程施工机械台班费用编制规则》（2015 年）；
13. 《山东省安装工程消耗量定额》第六册《工业管道工程》DXD 37—206—2002；
14. 《石油化工安装工程预算定额》（2007 版）第二册《工业管道安装工程》；
15. 相关标准图集和技术手册。

三、本册定额管道压力等级的划分：

低压：0<P≤1.6MPa；中压：1.6<P≤10MPa；高压：10MPa<P≤42MPa；蒸汽管道 P≥9MPa、工作温度≥500℃时为高压。

四、本册定额不包括下列内容：

1. 单体试运转所需的水、电、蒸汽、气体、油（油脂）、燃气等。
2. 配合联动试车费。
3. 管道安装后的充氮、防冻保护。

五、下列费用可按系数分别计取：

1. 整体封闭式地沟的管道施工，其人工和机械消耗量乘以系数 1.2。
2. 脚手架搭拆费按定额人工费的 10%计算，其费用中人工费占 35%；单独承担的埋地管道工程不计脚手架搭拆费。
3. 操作高度增加费：以设计标高正负零平面为基准，安装高度超过 20m 时，超过部分工程量按定额人工、机械乘以下表中系数。

操作高度增加费系数表

操作物高度（m）	≤30	≤50	>50
系 数	1.2	1.5	按施工方案确定

六、有关说明：

1. 生产、生活共用的给水、排水、蒸汽、煤气等输送管道，执行本册定额；生活用的各种管道

执行第十册《给排水、采暖、燃气工程》相应项目。

2. 随设备供应预制成型的设备本体管道，其安装费包括在设备安装定额内；按材料或半成品供应的执行本册定额。

3. 预应力混凝土管道、管件安装执行《市政工程消耗量定额》相应项目。

4. 管道预制钢平台的搭拆执行第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》相应项目。

5. 地下管道的管沟、土石方及砌筑工程执行相关定额。

6. 刷油、绝热、防腐蚀、衬里，执行第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目。

7. 管道安装按设计压力执行相应定额；管件、阀门、法兰按公称压力执行相应定额。

8. 方型补偿器安装，直管执行本册定额第一章相应项目，弯头执行第二章相应项目。方形补偿器的预拉或预压未包括。

10. 厂区外 1km 至 10km 以内的管道安装项目，其人工和机械乘以系数 1.1。

11. 超低碳不锈钢管道、管件、法兰安装执行不锈钢管道、管件、法兰安装项目，其人工和机械乘以系数 1.15，焊材可以替换，消耗量不变。

12. 高合金钢管道、管件、法兰执行合金钢管道、管件、法兰安装项目，其人工和机械乘以系数 1.15，焊材可以替换，消耗量不变。

13. 本定额各种材质管道施工使用特殊焊材时，焊材可以替换，消耗量不变。

14. 本册定额已包括场内水平运输和垂直运输工作内容。

目 录

第一章 管道安装 (030801)

说明	3
工程量计算规则	4
一、低压管道	5
1. 碳钢有缝钢管(螺纹连接)	5
2. 碳钢管(氧乙炔焊)	7
3. 碳钢管(电弧焊)	8
4. 碳钢管(氩电联焊)	11
5. 碳钢管(氩弧焊)	14
6. 碳钢管(沟槽卡箍式连接)	15
7. 碳钢伴热管(氧乙炔焊)	17
8. 碳钢伴热管(氩弧焊)	18
9. 碳钢板卷管(电弧焊)	19
10. 碳钢板卷管(氩电联焊)	23
11. 碳钢板卷管(埋弧自动焊)	24
12. 螺旋卷管(电弧焊)	27
13. 螺旋卷管(氩电联焊)	29
14. 不锈钢管(电弧焊)	30
15. 不锈钢管(氩电联焊)	33
16. 不锈钢管(氩弧焊)	35
17. 不锈钢伴热管(电弧焊)	37
18. 不锈钢伴热管(氩弧焊)	38
19. 不锈钢板卷管(电弧焊)	39
20. 不锈钢板卷管(氩电联焊)	41
21. 双相不锈钢管(氩电联焊)	43
22. 合金钢管(电弧焊)	46
23. 合金钢管(氩电联焊)	49
24. 合金钢管(氩弧焊)	51
25. 哈氏合金钢管(氩电联焊)	53
26. 铝及铝合金管(氩弧焊)	56
27. 铝及铝合金板卷管(氩弧焊)	59
28. 铜及铜合金管(氧乙炔焊)	61
29. 铜及铜合金板卷管(氧乙炔焊)	63
30. 钛管(氩弧焊)	64
31. 衬里钢管预制安装(电弧焊)	67
32. 成品衬里钢管安装(法兰连接)	70
33. 金属软管安装(螺纹连接)	71
34. 金属软管安装(法兰连接)	72
35. 金属骨架复合管(热熔焊)	73
36. 玻璃钢管(胶泥)	75
37. 承插铸铁管(石棉水泥接口)	77

38. 承插铸铁管(青铅接口)	80
39. 承插铸铁管(膨胀水泥接口)	83
40. 法兰铸铁管(法兰连接)	86
41. 钢套钢预制直埋保温管(电弧焊)	88
42. 钢套钢预制直埋保温管(氩电联焊)	91
43. 塑料管(热风焊)	94
44. 塑料管(承插粘接)	96
45. 塑料排水管(电热熔带连接)	97
46. 塑料排水管(橡胶密封圈连接)	98
47. 塑料排水管(热收缩带连接)	99
二、中压管道	100
1. 碳钢管(电弧焊)	100
2. 碳钢管(氩电联焊)	103
3. 碳钢管(氩弧焊)	106
4. 螺旋卷管(电弧焊)	107
5. 螺旋卷管(氩电联焊)	109
6. 不锈钢管(电弧焊)	110
7. 不锈钢管(氩电联焊)	113
8. 不锈钢管(氩弧焊)	115
9. 双相不锈钢管(氩电联焊)	117
10. 合金钢管(电弧焊)	120
11. 合金钢管(氩电联焊)	123
12. 合金钢管(氩弧焊)	125
13. 哈氏合金钢管(氩电联焊)	127
14. 铜及铜合金管(氧乙炔焊)	130
15. 钛管(氩弧焊)	132
16. 金属软管安装(螺纹连接)	135
17. 金属软管安装(法兰连接)	135
三、高压管道	137
1. 碳钢管(电弧焊)	137
2. 碳钢管(氩电联焊)	140
3. 不锈钢管(电弧焊)	143
4. 不锈钢管(氩电联焊)	146
5. 合金钢管(电弧焊)	149
6. 合金钢管(氩电联焊)	152

第二章 管件连接 (030802)

说明	157
工程量计算规则	158
一、低压管件	159
1. 碳钢管件(螺纹连接)	159

2.碳钢管件(氧乙炔焊).....	161
3.碳钢管件(电弧焊).....	162
4.碳钢管件(氩电联焊).....	165
5.碳钢管件(氩弧焊).....	168
6.碳钢管件(沟槽卡箍式连接).....	169
7.碳钢板卷管件(电弧焊).....	171
8.碳钢板卷管件(氩电联焊).....	175
9.碳钢板卷管件(埋弧自动焊).....	176
10.螺旋卷管件(电弧焊).....	179
11.螺旋卷管件(氩电联焊).....	181
12.不锈钢管件(电弧焊).....	182
13.不锈钢管件(氩电联焊).....	185
14.不锈钢管件(氩弧焊).....	187
15.不锈钢板卷管件(电弧焊).....	189
16.不锈钢板卷管件(氩电联焊).....	191
17.双相不锈钢管件(氩电联焊).....	193
18.合金钢管件(电弧焊).....	196
19.合金钢管件(氩电联焊).....	199
20.合金钢管件(氩弧焊).....	201
21.哈氏合金钢管件(氩电联焊).....	203
22.铝及铝合金管件(氩弧焊).....	206
23.铝及铝合金板卷管件(氩弧焊).....	209
24.铜及铜合金管件(氧乙炔焊).....	211
25.铜及铜合金板卷管件(氧乙炔焊).....	213
26.钛管件(氩弧焊).....	214
27.加热外套碳钢管件(两半)(电弧焊).....	217
28.加热外套不锈钢管件(两半)(电弧焊).....	220
29.塑料管件(热风焊).....	223
30.塑料管件(承插粘接).....	225
31.金属骨架复合管件(热熔焊).....	226
32.玻璃钢管件(胶泥).....	227
33.承插铸铁管件(石棉水泥接口).....	229
34.承插铸铁管件(青铅接口).....	231
35.承插铸铁管件(膨胀水泥接口).....	233
36.法兰铸铁管件(法兰连接).....	234
37.钢套钢预制直埋保温管管件(电弧焊).....	236
38.钢套钢预制直埋保温管管件(氩电联焊).....	247
二、中压管件.....	250
1.碳钢管件(电弧焊).....	250
2.碳钢管件(氩电联焊).....	253
3.碳钢管件(氩弧焊).....	256
4.螺旋卷管件(电弧焊).....	257
5.螺旋卷管件(氩电联焊).....	259
6.不锈钢管件(电弧焊).....	260
7.不锈钢管件(氩电联焊).....	263
8.不锈钢管件(氩弧焊).....	265
9.双相不锈钢管件(氩电联焊).....	267
10.合金钢管件(电弧焊).....	270
11.合金钢管件(氩电联焊).....	273
12.合金钢管件(氩弧焊).....	276
13.哈氏合金钢管件(氩电联焊).....	278
14.铜及铜合金管件(氧乙炔焊).....	281
15.钛管件(氩弧焊).....	283
三、高压管件.....	286
1.碳钢管件(电弧焊).....	286
2.碳钢管件(氩电联焊).....	289
3.不锈钢管件(电弧焊).....	292
4.不锈钢管件(氩电联焊).....	295
5.合金钢管件(电弧焊).....	298
6.合金钢管件(氩电联焊).....	301
第三章 阀门安装 (030803)	
说明.....	307
工程量计算规则.....	308
一、低压阀门.....	309
1.螺纹阀门.....	309
2.承插焊阀门.....	311
3.法兰阀门.....	312
4.沟槽阀门.....	317
5.齿轮、液压传动、电动阀门.....	319
6.调节阀门.....	322
7.安全阀门(螺纹连接).....	324
8.安全阀门(法兰连接).....	326
9.安全阀调试定压.....	329
10.塑料阀门.....	331
二、中压阀门.....	333
1.螺纹阀门.....	333
2.承插焊阀门.....	334
3.对焊阀门(氩电联焊).....	335
4.法兰阀门.....	338
5.齿轮、液压传动、电动阀门.....	341
6.调节阀门.....	344
7.安全阀门(螺纹连接).....	346
8.安全阀门(法兰连接).....	347
9.安全阀调试定压.....	350
三、高压阀门.....	352
1.螺纹阀门.....	352
2.承插焊阀门.....	353

3.对焊阀门(氩电联焊).....	354
4.法兰阀门.....	357
5.安全阀门(法兰连接).....	360
6.安全阀调试定压.....	362

第四章 法兰安装 (030804)

说明.....	365
工程量计算规则.....	366
一、低压法兰.....	367
1.碳钢法兰(螺纹连接).....	367
2.碳钢平焊法兰(电弧焊).....	369
3.碳钢对焊法兰(电弧焊).....	374
4.碳钢对焊法兰(氩电联焊).....	377
5.碳钢对焊法兰(氩弧焊).....	380
6.碳钢法兰(沟槽卡箍式).....	381
7.不锈钢平焊法兰(电弧焊).....	383
8.不锈钢对焊法兰(电弧焊).....	386
9.不锈钢对焊法兰(氩电联焊).....	389
10.不锈钢对焊法兰(氩弧焊).....	391
11.不锈钢翻边活动法兰(电弧焊).....	393
12.不锈钢翻边活动法兰(氩弧焊).....	397
13.合金钢平焊法兰(电弧焊).....	400
14.合金钢对焊法兰(氩电联焊).....	403
15.合金钢对焊法兰(氩弧焊).....	406
16.铝及铝合金翻边活动法兰(氩弧焊).....	408
17.铝及铝合金法兰(氩弧焊).....	411
18.铜及铜合金翻边活动法兰(氧乙炔焊).....	413
19.铜及铜合金法兰(氧乙炔焊).....	415
20.钛管翻边活动法兰(氩弧焊).....	417
21.哈氏合金钢管翻边活动法兰(氩弧焊).....	420
22.塑料法兰(热风焊).....	423
二、中压法兰.....	424
1.碳钢对焊法兰(电弧焊).....	424
2.碳钢对焊法兰(氩电联焊).....	427
3.碳钢对焊法兰(氩弧焊).....	430
4.不锈钢对焊法兰(电弧焊).....	431
5.不锈钢对焊法兰(氩电联焊).....	434
6.不锈钢对焊法兰(氩弧焊).....	436
7.合金钢对焊法兰(电弧焊).....	438
8.合金钢对焊法兰(氩电联焊).....	441
9.合金钢对焊法兰(氩弧焊).....	443
10.铜及铜合金对焊法兰(氧乙炔焊).....	445
11.钛管翻边活动法兰(氩弧焊).....	447
12.哈氏合金钢管翻边活动法兰(氩弧焊).....	450

三、高压法兰.....	453
1.碳钢法兰(螺纹连接).....	453
2.碳钢对焊法兰(电弧焊).....	455
3.碳钢对焊法兰(氩电联焊).....	458
4.不锈钢对焊法兰(电弧焊).....	461
5.不锈钢对焊法兰(氩电联焊).....	464
6.合金钢对焊法兰(电弧焊).....	467
7.合金钢对焊法兰(氩电联焊).....	470

第五章 管道压力试验、吹扫与清洗 (030805)

说明.....	475
工程量计算规则.....	476
一、管道压力试验.....	477
1.低中压管道液压试验.....	477
2.高压管道液压试验.....	479
3.排水管道闭水试验.....	480
4.低中压管道气压试验.....	482
5.低中压管道泄漏性试验.....	485
6.低中压管道真空试验.....	486
二、管道系统吹扫.....	487
1.水冲洗.....	487
2.空气吹扫.....	488
3.蒸汽吹扫.....	489
三、管道系统清洗.....	490
1.碱洗.....	490
2.酸洗.....	491
3.化学清洗.....	492
四、管道脱脂.....	494
五、管道油清洗.....	496

第六章 无损检测与焊口热处理 (030806)

说明.....	499
工程量计算规则.....	500
一、管材表面无损检测.....	501
1.磁粉检测.....	501
2.超声波检测.....	502
二、焊缝无损检测.....	503
1.X 光射线检测.....	503
2. γ 射线检测(外透法).....	505
3.超声波检测.....	507
4.磁粉检测.....	507
5.渗透检测.....	508
三、焊口预热及后热.....	509

1.低中压碳钢管电加热片	509
2.高压碳钢管电加热片	510
3.低中压碳钢管电阻丝	510
4.高压碳钢管电阻丝	511
5.低中压合金钢管电加热片	511
6.高压合金钢管电加热片	512
7.低中压合金钢管电阻丝	512
8.高压合金钢管电阻丝	513
9.碳钢管电感应	513
10.低中压合金钢管电感应	514
11.高压合金钢管电感应	514
12.碳钢管氧乙炔	515
13.合金钢管氧乙炔	515
四、焊口热处理	516
1.低中压碳钢电加热片	516
2.高压碳钢电加热片	516
3.低中压碳钢管电阻丝	517
4.高压碳钢管电阻丝	517
5.低中压合金钢管电加热片	518
6.高压合金钢管电加热片	518
7.低中压合金钢管电阻丝	519
8.高压合金钢管电阻丝	519
9.碳钢管电感应	520
10.低压合金钢管电感应	520
11.中高压合金钢管电感应	521
五、硬度测定	521
六、光谱分析	522

第七章 其 他 (030807)

说明	525
工程量计算规则	526
一、管道支吊架制作与安装	527
1.管道支吊架制作安装 (单件重 100kg 以内)	527
2.管道支吊架制作安装 (100kg<单件重≤500kg)	529
二、焊口充氩保护(管道内部)	531
三、焊口充氩保护(管道外部)	531
四、冷排管制作与安装	532
五、钢带退火、加氮	537
六、蒸汽分汽缸制作	538
七、蒸汽分汽缸安装	539
八、集气罐制作	540

九、集气罐安装	540
十、空气分气筒制作安装	541
十一、空气调节器喷雾管安装	542
十二、钢制排水漏斗制作与安装	543
十三、套管制作与安装	544
1.柔性防水套管制作	544
2.柔性防水套管安装	547
3.刚性防水套管制作	549
4.刚性防水套管安装	552
5.一般穿墙套管制作与安装	553
十四、水位计安装	555
十五、手摇泵安装	555
十六、阀门操纵装置安装	556
十七、调节阀临时短管制作与装拆	557
十八、钢板卷管制作	559
1.碳钢板直管制作(电弧焊)	559
2.碳钢板直管制作(埋弧自动焊)	561
3.不锈钢板直管制作(电弧焊)	563
4.不锈钢板直管制作(氩电联焊)	565
5.铝板直管制作(氩弧焊)	567
十九、虾体弯制作及煨弯	569
1.碳钢管虾体弯制作(电弧焊)	569
2.不锈钢管虾体弯制作(电弧焊)	571
3.不锈钢管虾体弯制作(氩电联焊)	572
4.铝管虾体弯制作(氩弧焊)	573
5.铜管虾体弯制作(氧乙炔焊)	574
6.中压螺旋卷管虾体弯制作(电弧焊)	575
7.低中压碳钢、合金钢管机械煨弯	577
8.低中压不锈钢管机械煨弯	577
9.铝管机械煨弯	578
10.铜管机械煨弯	578
11.塑料管煨弯	579
12.低中压碳钢管中频煨弯	580
13.高压碳钢管中频煨弯	581
14.低中压不锈钢管中频煨弯	582
15.高压不锈钢管中频煨弯	582
16.低中压合金钢管中频煨弯	583
17.高压合金钢管中频煨弯	584
二十、三通补强圈制作与安装	586
1.低压碳钢管挖眼三通补强圈制作与安装 (电弧焊)	586
2.中压碳钢管挖眼三通补强圈制作与安装 (电弧焊)	588

3.碳钢板卷管挖眼三通补强圈制作与安装 (电弧焊).....	590
4.不锈钢板卷管挖眼三通补强圈制作与安装 (电弧焊).....	592
5.低压合金钢管挖眼三通补强圈制作与安装 (电弧焊)	594
6.中压合金钢管挖眼三通补强圈制作与安装 (电弧焊)	596

7.铝板卷管挖眼三通补强圈制作与安装 (氩弧焊).....	598
二十一、管道槽钢加固圈.....	599
二十二、场外运输.....	600

附 录

一、主要材料损耗率表.....	603
二、吊装机械(综合)表.....	603
三、焊接机械(综合)表.....	604

第一章 管道安装

(030801)

说 明

一、本章包括低压管道、中压管道、高压管道的安装。

二、衬里钢管预制安装，管件按成品，管件两端按接短管焊法兰考虑，定额中包括了直管、管件、法兰全部安装工作内容（二次安装、一次拆除），但不包括衬里及场外运输。

三、本章不包括以下工作内容，应执行本册相应定额。

1. 管件连接；
2. 阀门安装；
3. 法兰安装；
4. 管道压力试验、吹扫与清洗；
5. 焊口无损检测、预热及后热、热处理、硬度测定、光谱分析；
6. 管道支吊架制作与安装。

四、有关说明：

1. 管廊、厂区架空管道及地下管网(管沟内管道、埋地管道)主材用量，按施工图净用量加规定的损耗量计算。

2. 法兰连接金属软管安装，包括一副法兰用螺栓的安装，螺栓材料量按施工图设计用量加规定的损耗量计算。

工程量计算规则

- 一、管道安装按不同压力、材质、连接形式，以“10m”为计量单位。
- 二、各种管道安装工程量，按设计管道中心线以“延长米”长度计算，不扣除阀门及各种管件所占长度。
- 三、加热套管安装按内、外管分别计算工程量，执行相应定额。
- 四、金属软管安装按不同连接形式，以“根”为计量单位。
- 五、钢套钢预制直埋保温管管径以介质管道（内管）管径为准。其管道主材耗用量以管道安装工程量扣除管件、附件、阀门实际所占长度后，另加 4%损耗计算。

一、低 压 管 道

1. 碳钢有缝钢管(螺纹连接)

工作内容：准备工作,管子切口,套丝,管口组对,管口封闭,管道连接。 计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-1	8-1-2	8-1-3	8-1-4	8-1-5	8-1-6
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.475	0.525	0.598	0.655	0.711	0.799
材 料	碳钢管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m³	—	—	0.009	0.013	0.016	0.019
	乙炔气	kg	—	—	0.004	0.005	0.006	0.007
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.004	0.005	0.006	0.008	0.009	0.011
	聚四氟乙烯生料带	m	0.518	0.636	0.801	0.989	1.130	1.342
	机油	kg	0.010	0.012	0.015	0.018	0.022	0.026
	棉纱头	kg	0.022	0.043	0.043	0.064	0.064	0.085
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 φ500	台班	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003	0.003
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.018	0.018	0.018	0.020	0.020	0.020

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-7	8-1-8	8-1-9
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.866	0.998	1.286
材 料	碳钢管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	0.025	0.032	0.040
	乙炔气	kg	0.010	0.013	0.016
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.020	0.030	0.040
	聚四氟乙烯生料带	m	1.578	1.872	2.240
	机油	kg	0.030	0.034	0.038
	棉纱头	kg	0.106	0.127	0.148
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.004	0.004	0.005
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.020	0.020	0.020

2. 碳钢管(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-10	8-1-11	8-1-12	8-1-13	8-1-14	8-1-15
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.427	0.461	0.553	0.618	0.677	0.745
材 料	碳钢管	m	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(8.996)
	碳钢气焊条 $\leq \phi 2$	kg	0.019	0.022	0.032	0.040	0.046	0.067
	氧气	m ³	0.044	0.054	0.080	0.106	0.120	0.177
	乙炔气	kg	0.018	0.021	0.031	0.040	0.046	0.067
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.003	0.004	0.056	0.070	0.089	0.107
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.004	0.005	0.006	0.008	0.009	0.011
	磨头	个	0.002	0.002	0.028	0.034	0.039	0.047
	电	kW · h	0.010	0.013	0.110	0.118	0.125	0.136
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.067	0.067	0.067	0.067	0.067	0.067
	破布	kg	0.088	0.088	0.177	0.194	0.194	0.221
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.008	0.008	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003	0.003

3. 碳钢管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-16	8-1-17	8-1-18	8-1-19	8-1-20	8-1-21
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.392	0.424	0.510	0.572	0.627	0.701
材	碳钢管	m	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(8.996)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.022	0.028	0.039	0.049	0.075	0.089
	氧气	m ³	0.001	0.001	0.001	0.006	0.006	0.009
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.038	0.049	0.086	0.096	0.134	0.155
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006	0.007
	磨头	个	0.013	0.016	0.020	0.024	0.028	0.033
	电	kW · h	0.082	0.089	0.119	0.127	0.154	0.159
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.065	0.070	0.071	0.072	0.073	0.074
	塑料布	m ²	0.149	0.158	0.165	0.175	0.196	0.216
	破布	kg	0.085	0.090	0.181	0.199	0.199	0.226
	棉纱头	kg	0.002	0.006	0.006	0.008	0.008	0.011
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.025	0.033	0.043	0.053	0.061	0.076
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003	0.003
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.002	0.003	0.005	0.005	0.006	0.008
	电焊条恒温箱	台班	0.002	0.003	0.005	0.005	0.006	0.008

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-22	8-1-23	8-1-24	8-1-25	8-1-26	8-1-27
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.898	1.061	1.186	1.399	1.646	1.886
材	碳钢管	m	(8.996)	(8.996)	(8.996)	(8.845)	(8.845)	(8.845)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.163	0.225	0.325	0.393	0.625	0.992
	氧气	m ³	0.211	0.275	0.333	0.410	0.490	0.684
	乙炔气	kg	0.070	0.092	0.111	0.137	0.163	0.228
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.200	0.323	0.360	0.489	0.611	0.936
	磨头	个	0.044	0.052	0.066	—	—	—
	电	kW · h	0.102	0.126	0.160	0.215	0.243	0.352
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.137
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.075	0.076	0.077	0.077	0.078	0.079
	塑料布	m ²	0.318	0.266	0.314	0.368	0.431	0.560
	破布	kg	0.226	0.271	0.316	0.343	0.361	0.433
	棉纱头	kg	0.015	0.018	0.021	0.024	0.032	0.041
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.122	0.142	0.206	0.232	0.291	0.412
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.005	0.007	0.009	0.015
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.065	0.083	0.084	0.107
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.005	0.007	0.009	0.015
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.012	0.014	0.021	0.023	0.029	0.041
	电焊条恒温箱	台班	0.012	0.014	0.021	0.023	0.029	0.041

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-28	8-1-29	8-1-30	8-1-31	8-1-32	8-1-33	8-1-34
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.379	2.642	2.896	3.315	4.041	4.851	5.661
材	碳钢管	m	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.695)	(8.695)	(8.695)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.625	2.205	2.625	4.125	5.031	6.375	8.548
	氧气	m ³	0.951	1.085	1.300	1.698	1.970	2.175	2.617
	乙炔气	kg	0.317	0.362	0.433	0.566	0.657	0.725	0.872
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.370	1.954	2.163	3.185	3.756	4.313	5.129
	电	kW · h	0.457	0.561	0.663	0.783	0.907	1.055	1.296
	角钢(综合)	kg	0.137	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.080	0.081	0.082	0.083	0.084	0.085	0.086
	塑料布	m ²	0.713	0.878	1.061	1.196	1.473	1.698	1.923
	破布	kg	0.479	0.497	0.524	0.542	0.614	0.696	0.778
	棉纱头	kg	0.051	0.051	0.061	0.068	0.075	0.084	0.092
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.584	0.618	0.651	0.737	0.867	0.958	1.049
	汽车式起重机 8t	台班	0.025	0.030	0.043	0.050	0.062	0.068	0.068
	吊装机械(综合)	台班	0.149	0.149	0.165	0.180	0.196	0.197	0.204
	载重汽车 8t	台班	0.025	0.030	0.043	0.050	0.062	0.068	0.068
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.058	0.062	0.065	0.074	0.087	0.096	0.105
	电焊条恒温箱	台班	0.058	0.062	0.065	0.074	0.087	0.096	0.105

4. 碳钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-35	8-1-36	8-1-37	8-1-38	8-1-39	8-1-40
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.442	0.480	0.580	0.652	0.717	0.830
材	碳钢管	m	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(8.996)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.044
	碳钢焊丝	kg	0.011	0.014	0.025	0.028	0.038	0.020
	氧气	m ³	0.001	0.001	0.001	0.006	0.006	0.009
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003
	氩气	m ³	0.031	0.040	0.063	0.070	0.107	0.057
	铈钨棒	g	0.062	0.079	0.125	0.150	0.215	0.113
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.037	0.048	0.085	0.095	0.131	0.148
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006	0.007
	磨头	个	0.013	0.016	0.020	0.024	0.028	0.033
	电	kW·h	0.083	0.090	0.121	0.130	0.155	0.161
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.076	0.078	0.079	0.080	0.081	0.084
	塑料布	m ²	0.150	0.157	0.165	0.174	0.196	0.216
	破布	kg	0.090	0.090	0.181	0.199	0.199	0.226
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.008	0.008	0.011
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.003	0.004	0.007	0.008	0.009	0.053
	氩弧焊机 500A	台班	0.023	0.029	0.038	0.048	0.054	0.058
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003	0.003
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.005
	电焊条恒温箱	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.005

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-41	8-1-42	8-1-43	8-1-44	8-1-45	8-1-46
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	1.038	1.224	1.475	1.600	1.765	2.021
材 料	碳钢管	m	(8.996)	(8.996)	(8.996)	(8.845)	(8.845)	(8.845)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.113	0.163	0.246	0.313	0.488	0.837
	碳钢焊丝	kg	0.027	0.031	0.041	0.048	0.057	0.080
	氧气	m³	0.195	0.256	0.306	0.375	0.459	0.650
	乙炔气	kg	0.065	0.085	0.102	0.125	0.153	0.217
	氩气	m³	0.075	0.088	0.113	0.131	0.160	0.223
	钨钨棒	g	0.150	0.175	0.227	0.263	0.320	0.445
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.199	0.320	0.356	0.483	0.605	0.927
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0.012	0.016	0.020	0.027	—	—
	磨头	个	0.044	0.052	0.066	—	—	—
	电	kW·h	0.108	0.137	0.176	0.233	0.268	0.393
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.137
	钢丝 Φ4.0	kg	0.087	0.089	0.095	0.099	0.104	0.114
	塑料布	m²	0.318	0.267	0.314	0.369	0.431	0.560
	破布	kg	0.253	0.271	0.316	0.343	0.361	0.433
	棉纱头	kg	0.015	0.018	0.021	0.024	0.032	0.041
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.065	0.075	0.143	0.147	0.203
氩弧焊机 500A		台班	0.060	0.071	0.089	0.106	0.127	0.176
砂轮切割机 Φ500		台班	0.004	0.005	0.009	0.009	—	—
半自动切割机 100mm		台班	—	—	—	—	0.061	0.087
汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.005	0.008	0.011	0.017
吊装机械(综合)		台班	—	—	0.065	0.084	0.084	0.106
载重汽车 8t		台班	—	—	0.005	0.008	0.011	0.017
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.006	0.008	0.014	0.015	0.020	0.031
电焊条恒温箱		台班	0.006	0.008	0.014	0.015	0.020	0.031

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-47	8-1-48	8-1-49	8-1-50	8-1-51	8-1-52	8-1-53
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.552	2.854	3.440	3.584	4.359	5.212	6.199
材	碳钢管	m	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.695)	(8.695)	(8.695)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.494	1.790	2.250	3.750	4.666	5.875	8.052
	碳钢焊丝	kg	0.098	0.119	0.138	0.156	0.176	0.194	0.232
	氧气	m ³	0.848	1.035	1.193	1.623	1.772	2.095	2.486
	乙炔气	kg	0.283	0.345	0.398	0.541	0.591	0.698	0.829
	氩气	m ³	0.275	0.333	0.388	0.435	0.491	0.544	0.649
	铈钨棒	g	0.550	0.665	0.763	0.869	0.983	1.088	1.298
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.358	1.940	2.148	3.163	3.734	4.291	5.100
	电	kW · h	0.520	0.629	0.747	0.880	1.020	1.180	1.449
	角钢(综合)	kg	0.137	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.123	0.133	0.142	0.152	0.161	0.170	0.179
	塑料布	m ²	0.713	0.878	1.061	1.196	1.473	1.698	1.923
	棉纱头	kg	0.050	0.051	0.061	0.068	0.075	0.084	0.092
	破布	kg	0.479	0.497	0.524	0.542	0.614	0.696	0.778
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.482	0.521	0.559	0.633	0.765	0.845	0.926
	氩弧焊机 500A	台班	0.217	0.224	0.230	0.262	0.294	0.326	0.357
	半自动切割机 100mm	台班	0.123	0.128	0.132	0.143	0.164	0.186	0.207
	汽车式起重机 8t	台班	0.029	0.036	0.051	0.058	0.072	0.079	0.087
	吊装机械(综合)	台班	0.149	0.149	0.165	0.180	0.196	0.196	0.197
	载重汽车 8t	台班	0.029	0.036	0.051	0.058	0.072	0.079	0.087
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.048	0.052	0.056	0.064	0.077	0.084	0.093
	电焊条恒温箱	台班	0.048	0.052	0.056	0.064	0.077	0.084	0.093

5. 碳钢管 (氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-54	8-1-55	8-1-56	8-1-57	8-1-58	8-1-59
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.447	0.485	0.586	0.659	0.725	0.839
材 料	碳钢管	m	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(8.996)
	碳钢焊丝	kg	0.011	0.014	0.025	0.028	0.038	0.053
	氧气	m ³	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.009
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003
	氩气	m ³	0.031	0.040	0.063	0.070	0.107	0.148
	钨钨棒	g	0.062	0.079	0.125	0.150	0.215	0.280
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.037	0.048	0.085	0.095	0.131	0.148
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006	0.007
	磨头	个	0.013	0.016	0.020	0.024	0.028	0.033
	电	kW · h	0.083	0.090	0.121	0.130	0.155	0.161
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.076	0.078	0.079	0.080	0.081	0.084
	塑料布	m ²	0.150	0.157	0.165	0.174	0.196	0.216
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.008	0.008	0.011
	破布	kg	0.090	0.090	0.181	0.199	0.199	0.226
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.023	0.029	0.038	0.048	0.054	0.058
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003	0.003

6. 碳钢管（沟槽卡箍式连接）

工作内容：准备工作，管子切口，沟槽滚压，管口组对，管道及卡箍安装。

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-60	8-1-61	8-1-62	8-1-63	8-1-64
项 目 名 称			公称直径（mm以内）				
			50	65	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.654	0.728	0.838	0.974	1.097
材	碳钢管	m	(9.570)	(9.570)	(9.570)	(9.570)	(9.410)
	沟槽式管接头	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	氧气	m ³	—	0.026	0.029	0.034	0.053
	乙炔气	kg	—	0.009	0.010	0.012	0.018
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.045	0.072	0.085	0.098	0.099
	尼龙砂轮片 $\phi 500$	片	0.011	—	—	—	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.003	—	—	—	—
	滚槽机	台班	0.010	0.010	0.015	0.020	0.020
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.006
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.064	0.077
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.006

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-65	8-1-66	8-1-67	8-1-68
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)			
			150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.292	1.477	1.951	2.166
材	碳钢管	m	(9.410)	(9.410)	(9.360)	(9.360)
	沟槽式管接头	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	氧气	m ³	0.057	0.082	0.123	0.138
	乙炔气	kg	0.019	0.028	0.041	0.046
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.137	0.237	0.416	0.478
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机	滚槽机	台班	0.025	0.030	0.030	0.030
	汽车式起重机 8t	台班	0.008	0.014	0.023	0.028
	吊装机械(综合)	台班	0.077	0.098	0.137	0.137
	载重汽车 8t	台班	0.008	0.014	0.023	0.028

7. 碳钢伴热管(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 煨弯, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 绑扎, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-69	8-1-70	8-1-71	8-1-72	8-1-73	8-1-74
项 目 名 称			用于装置内管道 公称直径(mm以内)			用于外管廊管道 公称直径(mm以内)		
			15	20	25	15	20	25
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.990	2.403	2.789	1.023	1.127	1.250
材 料	碳钢管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	碳钢气焊条 $\leq \phi 2$	kg	0.033	0.041	0.059	0.022	0.027	0.038
	氧气	m ³	0.295	0.424	0.801	0.112	0.166	0.296
	乙炔气	kg	0.109	0.164	0.313	0.045	0.066	0.109
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.005	0.007	0.008	0.003	0.004	0.005
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.012	0.016	0.020	0.008	0.011	0.013
	磨头	个	0.003	0.056	0.060	0.002	0.028	0.033
	电	kW · h	0.019	0.035	0.042	0.013	0.016	0.021
	镀锌钢带	kg	0.801	1.017	1.328	0.801	1.017	1.328
	棉纱头	kg	0.004	0.012	0.015	0.003	0.006	0.007
	破布	kg	0.090	0.090	0.181	0.090	0.090	0.090
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.005	0.001	0.002	0.003

8. 碳钢伴热管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 煨弯, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 绑扎, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-75	8-1-76	8-1-77	8-1-78	8-1-79	8-1-80
项 目 名 称			用于装置内管道 公称直径(mm以内)			用于外管廊管道 公称直径(mm以内)		
			15	20	25	15	20	25
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.245	2.632	2.961	1.063	1.227	1.308
材 料	碳钢管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	碳钢氩弧焊丝	kg	0.046	0.057	0.091	0.031	0.037	0.055
	氧气	m ³	0.170	0.234	0.414	0.073	0.101	0.170
	乙炔气	kg	0.065	0.090	0.170	0.029	0.039	0.065
	氩气	m ³	0.063	0.080	0.127	0.042	0.053	0.085
	铈钨棒	g	0.125	0.159	0.255	0.085	0.106	0.170
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.005	0.007	0.008	0.003	0.004	0.005
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.012	0.016	0.020	0.008	0.011	0.013
	磨头	个	0.003	0.020	0.050	0.002	0.028	0.033
	电	kW · h	0.019	0.035	0.042	0.013	0.016	0.021
	镀锌钢带	kg	0.801	1.017	1.328	0.801	1.017	1.328
	棉纱头	kg	0.004	0.008	0.010	0.003	0.006	0.007
	破布	kg	0.090	0.090	0.181	0.090	0.090	0.181
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.026	0.034	0.046	0.016	0.025	0.030
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.005	0.001	0.002	0.003

9. 碳钢板卷管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-81	8-1-82	8-1-83	8-1-84	8-1-85	8-1-86
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			200	250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.497	1.748	2.075	2.530	2.939	3.598
材	碳钢板卷管	m	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.193)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.787	0.984	1.173	2.145	2.427	2.725
	氧气	m ³	0.706	0.918	1.116	1.318	1.402	1.513
	乙炔气	kg	0.235	0.316	0.372	0.439	0.467	0.504
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.962	1.401	1.445	1.847	2.468	2.791
	电	kW · h	0.303	0.347	0.413	0.489	0.612	0.686
	角钢(综合)	kg	0.162	0.162	0.162	0.162	0.162	0.162
	棉纱头	kg	0.042	0.051	0.063	0.070	0.080	0.089
	破布	kg	0.013	0.016	0.018	0.022	0.024	0.028
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.210	0.262	0.313	0.429	0.485	0.545
	汽车式起重机 8t	台班	0.015	0.020	0.023	0.027	0.030	0.044
	吊装机械(综合)	台班	0.106	0.114	0.120	0.130	0.139	0.151
	载重汽车 8t	台班	0.015	0.020	0.023	0.027	0.030	0.044
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.021	0.026	0.031	0.043	0.049	0.055
	电焊条恒温箱	台班	0.021	0.026	0.031	0.043	0.049	0.055

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-87	8-1-88	8-1-89	8-1-90	8-1-91	8-1-92
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.199	5.066	5.947	6.805	7.634	8.541
材	碳钢板卷管	m	(9.193)	(9.193)	(9.090)	(9.090)	(9.090)	(8.996)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	3.018	5.338	6.110	7.798	8.758	10.846
	氧气	m ³	1.585	1.861	2.427	2.809	3.150	3.821
	乙炔气	kg	0.528	0.620	0.809	0.936	1.050	1.274
	碳精棒	kg	—	0.079	0.090	0.102	0.115	0.127
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.196	4.031	4.808	5.663	6.344	7.714
	电	kW · h	0.737	1.013	1.288	1.485	1.648	1.897
	角钢(综合)	kg	0.162	0.162	0.179	0.179	0.179	0.179
	六角螺栓(综合)	10套	—	0.039	0.039	0.039	0.039	0.039
	棉纱头	kg	0.097	0.119	0.134	0.154	0.173	0.218
	破布	kg	0.031	0.037	0.042	0.048	0.053	0.058
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.604	0.837	1.003	1.146	1.287	1.442
	汽车式起重机 8t	台班	0.050	0.055	0.063	0.080	0.090	0.111
	吊装机械(综合)	台班	0.173	0.180	0.203	0.221	0.240	0.318
	载重汽车 8t	台班	0.050	0.055	0.063	0.080	0.090	0.111
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.060	0.084	0.100	0.115	0.139	0.144
	电焊条恒温箱	台班	0.060	0.084	0.100	0.115	0.139	0.144

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-93	8-1-94	8-1-95	8-1-96	8-1-97	8-1-98
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			1200	1400	1600	1800	2000	2200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	11.572	14.112	15.080	17.737	22.883	26.309
材	碳钢板卷管	m	(8.996)	(8.996)	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.798)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	17.322	24.895	28.426	31.957	47.432	52.151
	氧气	m ³	5.451	7.329	8.437	9.394	15.160	16.569
	乙炔气	kg	1.817	2.443	2.812	3.131	5.053	5.523
	碳精棒	kg	0.203	0.237	0.270	0.303	0.450	0.494
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	12.281	16.576	18.459	21.403	31.761	34.915
	电	kW · h	3.054	3.698	4.220	4.746	7.043	7.743
	角钢(综合)	kg	0.314	0.314	0.380	0.380	0.505	0.617
	六角螺栓(综合)	10套	0.051	0.051	0.100	0.100	0.134	0.134
	棉纱头	kg	0.302	0.349	0.400	0.447	0.589	0.648
	破布	kg	0.065	0.074	0.083	0.091	0.100	0.108
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.277	2.688	3.069	3.450	5.109	5.618
	汽车式起重机 8t	台班	0.133	0.155	0.212	0.318	0.352	0.388
	吊装机械(综合)	台班	0.382	0.442	0.529	0.635	0.733	0.880
	载重汽车 8t	台班	0.133	0.155	0.212	0.318	0.352	0.388
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.228	0.269	0.307	0.345	0.510	0.620
	电焊条恒温箱	台班	0.228	0.269	0.307	0.345	0.510	0.620

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-99	8-1-100	8-1-101	8-1-102
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			2400	2600	2800	3000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	29.734	35.400	40.149	44.609
材	碳钢板卷管	m	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.798)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	56.870	74.959	80.706	86.452
	氧气	m ³	18.062	22.038	23.861	27.015
	乙炔气	kg	6.021	7.346	7.954	9.005
	碳精棒	kg	0.539	0.584	0.628	0.672
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	38.069	45.454	48.471	54.568
	电	kW · h	8.443	9.935	10.700	11.544
	角钢(综合)	kg	0.617	0.617	0.617	0.617
	六角螺栓(综合)	10套	0.134	0.134	0.134	0.134
	棉纱头	kg	0.705	0.765	0.821	0.881
	破布	kg	0.117	0.126	0.134	0.151
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	6.127	7.591	8.188	8.768
	汽车式起重机 8t	台班	0.423	0.459	0.575	0.616
	吊装机械(综合)	台班	0.985	1.150	1.255	1.360
	载重汽车 8t	台班	0.423	0.459	0.575	0.616
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.613	0.759	0.819	0.877
	电焊条恒温箱	台班	0.613	0.759	0.819	0.877

10. 碳钢板卷管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-103	8-1-104	8-1-105	8-1-106	8-1-107	8-1-108	8-1-109
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.792	2.091	2.483	3.027	3.773	4.619	5.390
材	碳钢板卷管	m	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.193)	(9.193)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.597	0.740	0.882	1.810	2.048	2.309	2.350
	碳钢焊丝	kg	0.101	0.101	0.150	0.175	0.199	0.225	0.228
	氧气	m ³	0.706	0.918	1.116	1.318	1.402	1.513	1.585
	乙炔气	kg	0.235	0.316	0.372	0.439	0.467	0.504	0.528
	氩气	m ³	0.283	0.283	0.283	0.490	0.556	0.629	0.655
	铈钨棒	g	0.566	0.566	0.566	0.980	1.113	1.259	1.279
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.951	1.344	1.343	1.828	2.446	2.769	3.132
	电	kW·h	0.414	0.434	0.478	0.708	0.861	0.968	1.013
	角钢(综合)	kg	0.162	0.162	0.162	0.162	0.162	0.162	0.162
	棉纱头	kg	0.042	0.051	0.063	0.070	0.080	0.089	0.097
	破布	kg	0.013	0.016	0.018	0.022	0.024	0.028	0.031
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.144	0.173	0.213	0.288	0.330	0.370	0.410
	氩弧焊机 500A	台班	0.178	0.178	0.178	0.309	0.351	0.397	0.449
	汽车式起重机 8t	台班	0.014	0.018	0.021	0.025	0.028	0.041	0.046
	吊装机械(综合)	台班	0.098	0.105	0.111	0.120	0.128	0.139	0.159
	载重汽车 8t	台班	0.014	0.018	0.021	0.025	0.028	0.041	0.046
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.014	0.017	0.021	0.029	0.033	0.037	0.041
	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.017	0.021	0.029	0.033	0.037	0.041

11. 碳钢板卷管(埋弧自动焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-110	8-1-111	8-1-112	8-1-113	8-1-114
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	4.457	5.199	5.994	6.722	7.467
材 料	碳钢板卷管	m	(9.193)	(9.090)	(9.090)	(9.090)	(8.996)
	碳钢埋弧焊丝	kg	2.174	2.489	3.181	3.573	3.965
	埋弧焊剂	kg	3.261	3.734	4.772	5.360	5.948
	氧气	m ³	2.459	2.743	3.648	4.059	4.463
	乙炔气	kg	0.820	0.915	1.217	1.354	1.500
	碳精棒	kg	0.081	0.092	0.105	0.118	0.131
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.881	1.009	1.445	1.623	1.802
	电	kW · h	0.782	0.901	1.092	1.151	1.359
	角钢(综合)	kg	0.016	0.176	0.176	0.176	0.176
	六角螺栓(综合)	10套	0.038	0.038	0.038	0.038	0.038
	棉纱头	kg	0.117	0.132	0.152	0.170	0.215
	破布	kg	0.036	0.042	0.047	0.053	0.058
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自动埋弧焊机 1200A	台班	0.088	0.101	0.118	0.133	0.147
	汽车式起重机 8t	台班	0.055	0.063	0.080	0.090	0.111
	吊装机械(综合)	台班	0.180	0.203	0.221	0.240	0.318
	载重汽车 8t	台班	0.055	0.063	0.080	0.090	0.111

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-115	8-1-116	8-1-117	8-1-118	8-1-119	8-1-120
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			1200	1400	1600	1800	2000	2200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	9.885	12.248	14.627	17.314	21.882	25.337
材 料	碳钢板卷管	m	(8.996)	(8.996)	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.798)
	碳钢埋弧焊丝	kg	6.234	9.062	10.348	11.633	17.225	18.939
	埋弧焊剂	kg	9.351	13.593	15.522	17.450	25.837	28.409
	氧气	m ³	7.147	9.360	10.905	12.170	17.647	19.306
	乙炔气	kg	2.382	3.120	3.635	4.056	5.883	6.435
	碳精棒	kg	0.205	0.239	0.273	0.306	0.453	0.498
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.908	4.111	4.695	5.279	7.700	8.467
	电	kW · h	2.212	2.757	3.147	3.540	5.188	5.704
	角钢(综合)	kg	0.309	0.309	0.374	0.374	0.498	0.608
	六角螺栓(综合)	10套	0.050	0.050	0.099	0.099	0.132	0.132
	棉纱头	kg	0.298	0.344	0.394	0.440	0.580	0.639
	破布	kg	0.064	0.073	0.081	0.090	0.098	0.107
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自动埋弧焊机 1200A	台班	0.231	0.309	0.354	0.398	0.588	0.647
	汽车式起重机 8t	台班	0.133	0.155	0.212	0.318	0.352	0.388
	吊装机械(综合)	台班	0.382	0.442	0.529	0.635	0.733	0.880
	载重汽车 8t	台班	0.133	0.155	0.212	0.318	0.352	0.388

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-121	8-1-122	8-1-123	8-1-124
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			2400	2600	2800	3000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	28.789	33.886	38.746	43.283
材 料	碳钢板卷管	m	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.798)
	碳钢埋弧焊丝	kg	20.650	25.344	27.286	29.229
	埋弧焊剂	kg	30.980	38.014	40.929	43.839
	氧气	m ³	21.015	25.479	27.165	29.122
	乙炔气	kg	7.005	8.494	9.055	9.707
	碳精棒	kg	0.534	0.588	0.633	0.677
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	9.234	11.771	12.674	13.577
	电	kW · h	6.219	7.128	7.729	8.265
	角钢(综合)	kg	0.608	0.608	0.608	0.608
	六角螺栓(综合)	10套	0.132	0.132	0.132	0.132
	棉纱头	kg	0.695	0.754	0.809	0.868
	破布	kg	0.115	0.124	0.132	0.141
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自动埋弧焊机 1200A	台班	0.706	0.842	0.906	0.971
	汽车式起重机 8t	台班	0.423	0.459	0.575	0.616
	吊装机械(综合)	台班	0.985	1.150	1.255	1.360
	载重汽车 8t	台班	0.423	0.459	0.575	0.616

12. 螺旋卷管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-125	8-1-126	8-1-127	8-1-128	8-1-129	8-1-130
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			200	250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.115	1.307	1.530	1.799	2.111	2.629
材	螺旋卷管	m	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.193)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.664	0.830	0.837	1.250	1.415	2.279
	氧气	m ³	0.361	0.441	0.481	0.597	0.651	0.817
	乙炔气	kg	0.120	0.147	0.160	0.199	0.217	0.272
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.554	0.664	0.878	1.106	1.251	1.634
	电	kW · h	0.154	0.188	0.223	0.266	0.300	0.382
	角钢(综合)	kg	0.064	0.064	0.064	0.064	0.064	0.064
	棉纱头	kg	0.026	0.033	0.040	0.045	0.051	0.057
	破布	kg	0.012	0.015	0.017	0.021	0.022	0.026
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.094	0.107	0.126	0.158	0.179	0.258
	汽车式起重机 8t	台班	0.012	0.018	0.022	0.026	0.029	0.036
	吊装机械(综合)	台班	0.076	0.081	0.086	0.093	0.098	0.107
	载重汽车 8t	台班	0.012	0.018	0.022	0.026	0.029	0.036
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.010	0.010	0.013	0.016	0.018	0.026
	电焊条恒温箱	台班	0.010	0.010	0.013	0.016	0.018	0.026

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-131	8-1-132	8-1-133	8-1-134	8-1-135	8-1-136
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.115	3.747	4.378	4.979	5.609	6.220
材	螺旋卷管	m	(9.193)	(9.193)	(9.090)	(9.090)	(9.090)	(8.996)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	2.526	3.386	4.001	5.551	6.238	6.924
	氧气	m ³	0.880	1.030	1.177	1.470	1.737	2.004
	乙炔气	kg	0.294	0.343	0.392	0.490	0.579	0.668
	碳精棒	kg	—	0.034	0.038	0.044	0.049	0.054
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	1.871	2.348	2.669	3.190	3.686	4.048
	电	kW $\cdot$ h	0.399	0.528	0.620	0.734	0.836	0.926
	角钢(综合)	kg	0.064	0.064	0.070	0.070	0.070	0.070
	六角螺栓(综合)	10套	—	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
	破布	kg	0.029	0.034	0.039	0.045	0.050	0.054
	棉纱头	kg	0.062	0.075	0.085	0.098	0.109	0.147
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.265	0.390	0.447	0.555	0.623	0.691
	汽车式起重机 8t	台班	0.040	0.042	0.048	0.061	0.074	0.082
	吊装机械(综合)	台班	0.122	0.111	0.126	0.137	0.149	0.197
	载重汽车 8t	台班	0.040	0.042	0.048	0.061	0.074	0.082
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.026	0.039	0.045	0.055	0.062	0.069
	电焊条恒温箱	台班	0.026	0.039	0.045	0.055	0.062	0.069

13. 螺旋卷管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-137	8-1-138	8-1-139	8-1-140	8-1-141	8-1-142	8-1-143
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.394	1.634	1.913	2.249	2.639	3.286	3.894
材	低压螺旋卷管	m	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.193)	(9.193)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.317	0.394	0.469	0.963	1.089	1.229	1.250
	碳钢氩弧焊丝	kg	0.054	0.054	0.080	0.093	0.106	0.120	0.349
	氧气	m ³	0.327	0.434	0.518	0.618	0.651	0.710	0.738
	乙炔气	kg	0.109	0.150	0.173	0.206	0.217	0.237	0.246
	氩气	m ³	0.151	0.151	0.151	0.261	0.296	0.335	0.349
	铈钨棒	g	0.301	0.301	0.301	0.522	0.592	0.670	0.681
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.507	0.716	0.716	0.974	1.304	1.476	1.670
	电	kW · h	0.220	0.231	0.254	0.377	0.459	0.516	0.539
	角钢(综合)	kg	0.064	0.064	0.064	0.064	0.064	0.064	0.064
	破布	kg	0.012	0.015	0.017	0.021	0.021	0.022	0.026
	棉纱头	kg	0.026	0.033	0.040	0.045	0.051	0.057	0.062
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.087	0.089	0.093	0.191	0.216	0.243	0.307
	氩弧焊机 500A	台班	0.075	0.075	0.075	0.130	0.147	0.167	0.189
	汽车式起重机 8t	台班	0.012	0.019	0.022	0.026	0.029	0.036	0.040
	吊装机械(综合)	台班	0.076	0.081	0.086	0.093	0.099	0.107	0.123
	载重汽车 8t	台班	0.012	0.019	0.022	0.026	0.029	0.036	0.040
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.009	0.009	0.009	0.019	0.021	0.024	0.031
	电焊条恒温箱	台班	0.009	0.009	0.009	0.019	0.021	0.024	0.031

14. 不锈钢管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-144	8-1-145	8-1-146	8-1-147	8-1-148	8-1-149
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.551	0.613	0.690	0.772	0.977	1.129
材	不锈钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.156)	(9.156)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.022	0.025	0.035	0.043	0.049	0.069
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.068	0.085	0.107	0.134	0.155	0.230
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.005	0.006	0.010	0.012	0.013	0.013
	电	kW · h	0.148	0.158	0.175	0.190	0.204	0.247
	丙酮	kg	0.012	0.013	0.016	0.021	0.025	0.030
	酸洗膏	kg	0.005	0.007	0.010	0.012	0.014	0.018
	水	t	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.005
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.066	0.067	0.068	0.069	0.070	0.073
	塑料布	m ²	0.136	0.143	0.149	0.158	0.178	0.195
	破布	kg	0.079	0.079	0.171	0.171	0.195	0.195
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.014	0.018	0.024	0.030	0.065	0.077
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.003	0.003	0.003	0.004
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.006	0.008
	电焊条恒温箱	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.006	0.008

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-150	8-1-151	8-1-152	8-1-153	8-1-154	8-1-155
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.479	1.560	1.886	1.967	2.281	3.295
材	不锈钢管	m	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.088	0.138	0.172	0.315	0.377	0.663
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.307	0.365	0.469	0.654	0.799	1.392
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.019	0.024	0.036	—	—	—
	电	kW · h	0.275	0.159	0.198	0.263	0.323	0.512
	丙酮	kg	0.039	0.046	0.059	0.068	0.082	0.113
	酸洗膏	kg	0.025	0.030	0.038	0.058	0.077	0.101
	水	t	0.007	0.009	0.010	0.012	0.014	0.019
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.076	0.078	0.083	0.087	0.091	0.100
	塑料布	m ²	0.221	0.242	0.285	0.334	0.391	0.508
	破布	kg	0.234	0.274	0.274	0.299	0.317	0.420
	棉纱头	kg	0.014	0.016	0.018	0.022	0.028	0.040
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.111	0.130	0.190	0.222	0.303	0.418
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.007	0.007	0.013	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	0.061	0.080	0.105	0.126	0.175
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.005	0.007	0.009	0.014
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.075	0.077	0.077	0.098
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.005	0.007	0.009	0.014
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	0.061	0.080	0.105	0.126	0.175
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.011	0.013	0.019	0.022	0.030	0.042
	电焊条恒温箱	台班	0.011	0.013	0.019	0.022	0.030	0.042

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-156	8-1-157	8-1-158	8-1-159	8-1-160	8-1-161
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.010	4.686	5.320	5.935	6.550	7.165
材	不锈钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	1.070	1.522	1.768	2.000	3.091	4.493
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.969	2.676	3.154	3.568	4.984	6.642
	电	kW·h	0.658	0.806	0.926	1.046	1.260	1.523
	丙酮	kg	0.141	0.167	0.194	0.218	0.242	0.266
	酸洗膏	kg	0.152	0.182	0.199	0.247	0.294	0.342
	水	t	0.023	0.028	0.033	0.038	0.043	0.085
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.109	0.117	0.126	0.135	0.144	0.158
	塑料布	m ²	0.646	0.796	0.962	1.084	1.207	1.329
	破布	kg	0.438	0.463	0.482	0.545	0.609	0.673
	棉纱头	kg	0.047	0.056	0.064	0.071	0.078	0.086
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.630	0.785	0.912	1.031	1.150	1.269
	等离子切割机 400A	台班	0.228	0.278	0.322	0.364	0.405	0.447
	汽车式起重机 8t	台班	0.024	0.033	0.037	0.042	0.048	0.059
	吊装机械(综合)	台班	0.137	0.137	0.152	0.166	0.179	0.187
	载重汽车 8t	台班	0.024	0.033	0.037	0.042	0.048	0.059
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.228	0.278	0.322	0.364	0.405	0.447
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.063	0.078	0.091	0.103	0.115	0.127
	电焊条恒温箱	台班	0.063	0.078	0.091	0.103	0.115	0.127

15. 不锈钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-162	8-1-163	8-1-164	8-1-165	8-1-166	8-1-167
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.179	1.529	1.630	1.940	2.202	2.364
材	不锈钢管	m	(9.156)	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.065	0.083	0.096	0.124	0.144	0.298
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.030	0.039	0.047	0.064	0.075	0.092
	氩气	m ³	0.083	0.109	0.132	0.178	0.213	0.259
	铈钨棒	g	0.154	0.199	0.235	0.304	0.357	0.428
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.093	0.120	0.162	0.208	0.294	0.378
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.013	0.019	0.024	0.036	—	—
	电	kW·h	0.063	0.080	0.099	0.121	0.143	0.184
	丙酮	kg	0.030	0.039	0.046	0.059	0.068	0.082
	酸洗膏	kg	0.018	0.025	0.030	0.038	0.058	0.077
	水	t	0.005	0.007	0.009	0.010	0.012	0.014
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.073	0.076	0.078	0.083	0.087	0.091
	塑料布	m ²	0.195	0.221	0.242	0.285	0.360	0.391
	破布	kg	0.195	0.234	0.274	0.274	0.299	0.317
	棉纱头	kg	0.010	0.014	0.016	0.018	0.022	0.028
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.062	0.080	0.093	0.135	0.159	0.186
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.004	0.007	0.007	0.014	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.026	0.031	0.032	0.047	0.051	0.072
	电焊机(综合)	台班	0.051	0.065	0.077	0.109	0.127	0.212
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	0.013	0.015
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.006	0.008	0.010
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.084	0.085	0.085
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.006	0.008	0.010
	单速电动葫芦 3t	台班	—	0.031	0.032	0.047	0.051	0.072
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	0.013	0.015
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.005	0.006	0.008	0.011	0.013	0.021
	电焊条恒温箱	台班	0.005	0.006	0.008	0.011	0.013	0.021

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-168	8-1-169	8-1-170	8-1-171	8-1-172	8-1-173	8-1-174
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	3.407	4.077	4.746	5.364	5.964	6.564	7.165
材	不锈钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.488	1.168	1.720	1.997	2.259	2.521	2.783
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.131	0.166	0.205	0.249	0.296	0.342	0.389
	氩气	m ³	0.365	0.462	0.572	0.698	0.828	0.997	1.165
	铈钨棒	g	0.591	0.732	0.871	1.017	1.153	1.288	1.425
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.593	1.086	1.376	1.807	2.058	2.309	2.561
	电	kW · h	0.269	0.407	0.497	0.519	0.584	0.649	0.714
	丙酮	kg	0.113	0.141	0.167	0.194	0.218	0.242	0.266
	酸洗膏	kg	0.101	0.152	0.182	0.199	0.247	0.314	0.382
	水	t	0.019	0.023	0.028	0.033	0.038	0.042	0.049
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.100	0.109	0.117	0.126	0.135	0.143	0.151
	塑料布	m ²	0.508	0.646	0.796	0.962	1.084	1.207	1.302
	破布	kg	0.420	0.438	0.463	0.482	0.545	0.609	0.671
	棉纱头	kg	0.040	0.047	0.056	0.064	0.071	0.079	0.086
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.339	0.544	0.712	0.826	0.934	1.095	1.255
	氩弧焊机 500A	台班	0.254	0.324	0.377	0.417	0.473	0.555	0.638
	等离子切割机 400A	台班	0.022	0.029	0.034	0.040	0.045	0.053	0.061
	普通车床 630×2000	台班	0.073	0.079	0.086	0.089	0.092	0.098	0.106
	汽车式起重机 8t	台班	0.015	0.026	0.036	0.041	0.046	0.054	0.063
	吊装机械(综合)	台班	0.108	0.151	0.151	0.168	0.183	0.209	0.233
	载重汽车 8t	台班	0.015	0.026	0.036	0.041	0.046	0.054	0.063
	单速电动葫芦 3t	台班	0.073	0.079	0.086	0.089	0.092	0.098	0.106
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.022	0.029	0.034	0.040	0.045	0.052	0.060
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.034	0.054	0.071	0.082	0.093	0.110	0.126
	电焊条恒温箱	台班	0.034	0.054	0.071	0.082	0.093	0.110	0.126

16. 不锈钢管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-175	8-1-176	8-1-177	8-1-178	8-1-179	8-1-180
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.554	0.616	0.708	0.793	0.940	1.196
材	不锈钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.156)	(9.156)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.010	0.014	0.018	0.023	0.034	0.053
	氩气	m ³	0.027	0.039	0.051	0.065	0.095	0.148
	铈钨棒	g	0.051	0.074	0.097	0.120	0.181	0.280
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.028	0.038	0.045	0.058	0.070	0.109
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.005	0.006	0.010	0.012	0.013	0.018
	电	kW · h	0.027	0.029	0.044	0.053	0.063	0.094
	丙酮	kg	0.012	0.013	0.016	0.021	0.025	0.039
	酸洗膏	kg	0.005	0.007	0.010	0.012	0.014	0.018
	水	t	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.006
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.066	0.067	0.068	0.069	0.070	0.075
	塑料布	m ²	0.136	0.143	0.149	0.158	0.178	0.180
	破布	kg	0.079	0.079	0.171	0.171	0.195	0.254
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.013
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.031	0.040	0.048	0.059	0.069	0.090
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.003	0.003	0.003	0.004
	普通车床 630×2000	台班	—	—	—	—	0.025	0.028
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-181	8-1-182	8-1-183	8-1-184	8-1-185	8-1-186
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.558	1.657	2.002	2.070	2.442	3.486
材	不锈钢管	m	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.081	0.098	0.130	0.152	0.249	0.388
	氩气	m ³	0.230	0.275	0.363	0.428	0.699	1.084
	铈钨棒	g	0.437	0.512	0.675	0.789	1.308	2.031
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.149	0.202	0.206	0.291	0.375	0.588
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.025	0.031	0.036	—	—	—
	电	kW · h	0.123	0.151	0.155	0.184	0.237	0.330
	丙酮	kg	0.051	0.590	0.059	0.068	0.082	0.113
	酸洗膏	kg	0.025	0.030	0.038	0.058	0.077	0.101
	水	t	0.009	0.010	0.010	0.012	0.014	0.019
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.077	0.080	0.083	0.087	0.091	0.100
	塑料布	m ²	0.200	0.250	0.285	0.334	0.391	0.508
	破布	kg	0.258	0.260	0.274	0.299	0.317	0.420
	棉纱头	kg	0.019	0.021	0.022	0.022	0.028	0.040
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.120	0.148	0.225	0.252	0.363	0.514
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.008	0.015	—	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.034	0.037	0.049	0.050	0.071	0.072
	单速电动葫芦 3t	台班	0.034	0.037	0.049	0.050	0.071	0.072
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.013	0.015	0.022
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.006	0.008	0.010	0.015
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.083	0.084	0.084	0.107
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.006	0.008	0.010	0.015
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	0.013	0.015	0.022
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

17. 不锈钢伴热管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 煨弯, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 绑扎, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-187	8-1-188	8-1-189	8-1-190	8-1-191	8-1-192
项 目 名 称			用于装置内管道 公称直径(mm以内)			用于外管廊管道 公称直径(mm以内)		
			15	20	25	15	20	25
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.274	2.743	3.181	1.162	1.285	1.427
材	不锈钢管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.035	0.043	0.068	0.023	0.029	0.045
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.052	0.065	0.091	0.035	0.043	0.061
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.015	0.018	0.030	0.010	0.012	0.020
	电	kW · h	0.039	0.048	0.065	0.024	0.034	0.044
	不锈钢带 15 × 1	kg	0.086	1.088	1.420	0.086	1.088	1.420
	丙酮	kg	0.020	0.023	0.032	0.013	0.015	0.021
	酸洗膏	kg	0.006	0.008	0.011	0.006	0.008	0.011
	水	t	0.003	0.003	0.006	0.002	0.002	0.004
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	破布	kg	0.080	0.080	0.172	0.079	0.079	0.171
	棉纱头	kg	0.004	0.008	0.009	0.003	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.025	0.032	0.044	0.017	0.021	0.029
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.002	0.004	0.008	0.001	0.003	0.006
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	0.003	0.003	0.004	0.002	0.002	0.003
	电焊条恒温箱	台班	0.003	0.003	0.004	0.002	0.002	0.003

18. 不锈钢伴热管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 煨弯, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 绑扎, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-193	8-1-194	8-1-195	8-1-196	8-1-197	8-1-198
项 目 名 称			用于装置内管道 公称直径(mm以内)			用于外管廊管道 公称直径(mm以内)		
			15	20	25	15	20	25
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.499	2.927	3.293	1.265	1.349	1.518
材 料	不锈钢管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.041	0.052	0.083	0.028	0.034	0.054
	氩气	m ³	0.140	0.146	0.166	0.135	0.144	0.164
	铈钨棒	g	0.108	0.135	0.193	0.073	0.092	0.150
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.063	0.079	0.110	0.057	0.080	0.113
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.018	0.022	0.036	0.015	0.021	0.038
	电	kW · h	0.039	0.048	0.065	0.024	0.034	0.044
	不锈钢带 15 × 1	kg	0.086	1.088	1.420	0.086	1.088	1.420
	丙酮	kg	0.020	0.023	0.032	0.013	0.015	0.021
	酸洗膏	kg	0.006	0.008	0.011	0.006	0.008	0.011
	水	t	0.003	0.003	0.006	0.002	0.002	0.004
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	破布	kg	0.080	0.080	0.172	0.079	0.079	0.171
	棉纱头	kg	0.004	0.008	0.009	0.003	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.027	0.034	0.045	0.018	0.027	0.033
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.002	0.004	0.008	0.001	0.003	0.006

19. 不锈钢板卷管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-199	8-1-200	8-1-201	8-1-202	8-1-203	8-1-204	8-1-205
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.718	3.200	3.779	4.349	4.987	5.890	6.666
材	不锈钢板卷管	m	(9.381)	(9.381)	(9.381)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.193)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.570	0.712	0.848	0.985	1.112	1.953	2.162
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.512	0.639	0.761	0.884	1.000	1.514	1.677
	电	kW·h	0.478	0.597	0.724	0.845	0.952	1.227	1.361
	丙酮	kg	0.139	0.173	0.205	0.205	0.270	0.302	0.352
	酸洗膏	kg	0.105	0.159	0.190	0.208	0.258	0.290	0.328
	水	t	0.024	0.028	0.034	0.040	0.046	0.052	0.056
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	0.201	0.201	0.201
	破布	kg	0.014	0.018	0.020	0.024	0.026	0.030	0.034
	棉纱头	kg	0.047	0.057	0.068	0.086	0.091	0.101	0.115
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.246	0.307	0.366	0.424	0.479	0.647	0.717
	等离子切割机 400A	台班	0.208	0.259	0.308	0.358	0.405	0.462	0.512
	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.012	0.014	0.017	0.019	0.026	0.029
	吊装机械(综合)	台班	0.098	0.105	0.111	0.120	0.128	0.139	0.159
	载重汽车 8t	台班	0.010	0.012	0.014	0.017	0.019	0.026	0.029
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.208	0.259	0.308	0.358	0.405	0.462	0.512
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.025	0.030	0.037	0.042	0.048	0.065	0.072
	电焊条恒温箱	台班	0.025	0.030	0.037	0.042	0.048	0.065	0.072

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-206	8-1-207	8-1-208	8-1-209	8-1-210	8-1-211	8-1-212
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	8.600	9.887	11.471	13.034	14.727	18.250	21.944
材	不锈钢板卷管	m	(9.193)	(9.193)	(9.193)	(9.193)	(9.193)	(9.193)	(9.193)
	不锈钢焊条(综合)	kg	4.576	5.237	8.346	9.373	10.401	12.456	18.132
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.624	3.002	4.813	5.405	5.997	7.181	10.830
	电	kW·h	2.085	2.391	2.933	3.292	3.649	4.413	5.431
	丙酮	kg	0.398	0.455	0.519	0.581	0.644	0.732	0.821
	酸洗膏	kg	0.105	0.499	0.636	0.755	0.883	1.011	1.138
	水	t	0.068	0.076	0.089	0.099	0.109	0.120	0.136
	角钢(综合)	kg	0.201	0.221	0.221	0.221	0.221	0.296	0.296
	破布	kg	0.040	0.046	0.052	0.058	0.064	0.070	0.080
	棉纱头	kg	0.134	0.151	0.175	0.194	0.243	0.292	0.337
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.379	1.578	1.798	2.020	2.242	2.684	3.161
	等离子切割机 400A	台班	0.620	0.709	0.848	0.952	1.055	1.262	1.541
	汽车式起重机 8t	台班	0.035	0.048	0.063	0.081	0.090	0.105	0.153
	吊装机械(综合)	台班	0.180	0.203	0.221	0.240	0.318	0.382	0.442
	载重汽车 8t	台班	0.035	0.048	0.063	0.081	0.090	0.105	0.153
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.620	0.709	0.848	0.952	1.055	1.262	1.541
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.004	0.004	0.006	0.006	0.006	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.138	0.158	0.180	0.202	0.224	0.268	0.316
	电焊条恒温箱	台班	0.138	0.158	0.180	0.202	0.224	0.268	0.316

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-220	8-1-221	8-1-222	8-1-223	8-1-224	8-1-225	8-1-226
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	8.651	9.947	11.816	13.427	15.175	18.817	22.930
材	不锈钢板卷管	m	(9.193)	(9.193)	(9.193)	(9.193)	(9.193)	(9.193)	(9.193)
	不锈钢焊条(综合)	kg	2.347	2.682	5.366	6.022	6.680	7.993	13.388
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.668	0.764	0.870	0.977	1.082	1.296	1.509
	氩气	m ³	1.872	2.141	2.433	2.733	3.033	3.632	4.224
	钨钨棒	g	2.131	2.440	2.769	3.112	3.455	4.142	4.814
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.494	2.853	4.597	5.162	5.727	6.858	10.361
	电	kW·h	1.622	1.863	2.447	2.748	3.044	3.687	4.714
	丙酮	kg	0.398	0.455	0.519	0.581	0.644	0.732	0.821
	酸洗膏	kg	0.406	0.499	0.636	0.755	0.883	1.011	1.138
	水	t	0.068	0.076	0.089	0.099	0.109	0.120	0.136
	角钢(综合)	kg	0.201	0.221	0.221	0.221	0.221	0.296	0.296
	破布	kg	0.040	0.046	0.052	0.058	0.064	0.070	0.080
	棉纱头	kg	0.134	0.151	0.175	0.194	0.243	0.292	0.337
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.707	0.808	1.156	1.298	1.439	1.722	2.308
	氩弧焊机 500A	台班	0.710	0.815	0.926	1.040	1.154	1.398	1.622
	等离子切割机 400A	台班	0.620	0.709	0.848	0.952	1.055	1.262	1.541
	汽车式起重机 8t	台班	0.035	0.048	0.063	0.081	0.090	0.105	0.153
	吊装机械(综合)	台班	0.180	0.203	0.221	0.240	0.318	0.382	0.442
	载重汽车 8t	台班	0.035	0.048	0.063	0.081	0.090	0.105	0.153
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.620	0.709	0.848	0.952	1.055	1.262	1.541
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.004	0.004	0.006	0.006	0.006	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.070	0.081	0.116	0.130	0.144	0.172	0.230
	电焊条恒温箱	台班	0.070	0.081	0.116	0.130	0.144	0.172	0.230

21. 双相不锈钢管（氩电联焊）

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊口内充氩保护，焊接，焊缝钝化，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-227	8-1-228	8-1-229	8-1-230	8-1-231	8-1-232
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.666	0.741	0.852	0.955	1.131	1.539
材 料	双相不锈钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.156)	(9.156)
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	0.010	0.014	0.018	0.023	0.034	0.053
	氩气	m ³	0.145	0.152	0.172	0.186	0.209	0.234
	铈钨棒	g	0.051	0.074	0.097	0.120	0.181	0.280
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.028	0.038	0.045	0.058	0.070	0.109
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.005	0.006	0.010	0.012	0.013	0.018
	电	kW · h	0.027	0.029	0.044	0.053	0.063	0.063
	丙酮	kg	0.012	0.013	0.016	0.021	0.025	0.030
	酸洗膏	kg	0.005	0.007	0.010	0.012	0.014	0.018
	水	t	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.005
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.066	0.067	0.068	0.069	0.070	0.073
	塑料布	m ²	0.136	0.143	0.149	0.158	0.178	0.195
	破布	kg	0.079	0.079	0.171	0.171	0.195	0.195
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.037	0.048	0.058	0.071	0.083	0.099
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.004	0.004	0.004	0.005
	普通车床 630×2000	台班	—	—	—	—	0.030	0.031

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-233	8-1-234	8-1-235	8-1-236	8-1-237	8-1-238
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.695	2.300	2.737	3.106	3.319	4.102
材	双相不锈钢管	m	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	双相不锈钢电焊条	kg	0.083	0.096	0.124	0.144	0.298	0.488
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	0.039	0.047	0.064	0.075	0.092	0.131
	氩气	m ³	0.258	0.272	0.302	0.473	0.505	0.566
	铈钨棒	g	0.199	0.235	0.304	0.357	0.428	0.591
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.120	0.162	0.208	0.294	0.378	0.593
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.013	0.019	0.024	—	—	—
	电	kW · h	0.080	0.099	0.121	0.143	0.184	0.269
	丙酮	kg	0.039	0.046	0.059	0.068	0.082	0.113
	酸洗膏	kg	0.025	0.030	0.038	0.058	0.077	0.101
	水	t	0.007	0.009	0.010	0.012	0.014	0.019
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.076	0.078	0.083	0.087	0.091	0.100
	塑料布	m ²	0.221	0.242	0.285	0.360	0.391	0.508
	破布	kg	0.234	0.274	0.274	0.299	0.317	0.420
	棉纱头	kg	0.014	0.016	0.018	0.022	0.028	0.040
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.065	0.077	0.109	0.127	0.212	0.339
	氩弧焊机 500A	台班	0.080	0.093	0.135	0.159	0.186	0.254
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.007	0.007	0.041	—	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.031	0.032	0.047	0.051	0.072	0.073
	单速电动葫芦 3t	台班	0.031	0.032	0.047	0.051	0.072	0.073
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.013	0.015	0.022
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.006	0.008	0.010	0.015
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.084	0.085	0.085	0.108
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.006	0.008	0.010	0.015
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	0.013	0.015	0.022
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.006	0.008	0.011	0.013	0.021	0.034
	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.008	0.010	0.013	0.021	0.034

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-239	8-1-240	8-1-241	8-1-242	8-1-243	8-1-244
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.907	5.713	6.456	7.179	7.614	8.193
材	双相不锈钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	双相不锈钢电焊条	kg	1.168	1.720	1.997	2.259	2.521	2.783
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	0.166	0.205	0.249	0.296	0.342	0.389
	氩气	m ³	0.812	0.875	1.274	1.511	1.586	1.708
	铈钨棒	g	0.732	0.871	1.017	1.153	1.288	1.425
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.086	1.376	1.807	2.058	2.309	2.561
	电	kW · h	0.407	0.497	0.519	0.548	0.649	0.714
	丙酮	kg	0.141	0.167	0.194	0.218	0.242	0.266
	酸洗膏	kg	0.152	0.182	0.199	0.247	0.314	0.382
	水	t	0.023	0.028	0.033	0.038	0.042	0.049
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.109	0.117	0.126	0.135	0.143	0.151
	塑料布	m ²	0.646	0.796	0.962	1.084	1.207	1.302
	破布	kg	0.438	0.463	0.482	0.545	0.609	0.671
	棉纱头	kg	0.047	0.056	0.064	0.071	0.079	0.086
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.544	0.712	0.826	0.934	1.095	1.255
	氩弧焊机 500A	台班	0.324	0.377	0.417	0.473	0.555	0.638
	等离子切割机 400A	台班	0.029	0.034	0.040	0.045	0.053	0.061
	普通车床 630×2000	台班	0.079	0.086	0.089	0.092	0.098	0.106
	单速电动葫芦 3t	台班	0.079	0.086	0.089	0.092	0.098	0.106
	汽车式起重机 8t	台班	0.026	0.036	0.041	0.046	0.054	0.063
	吊装机械(综合)	台班	0.151	0.151	0.168	0.183	0.209	0.233
	载重汽车 8t	台班	0.026	0.036	0.041	0.046	0.054	0.063
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.029	0.034	0.040	0.045	0.052	0.060
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.054	0.071	0.082	0.093	0.110	0.126
	电焊条恒温箱	台班	0.054	0.071	0.082	0.093	0.110	0.126

22. 合金钢管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-245	8-1-246	8-1-247	8-1-248	8-1-249	8-1-250
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.575	0.643	0.766	0.845	0.930	1.085
材	合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)
	合金钢焊条	kg	0.027	0.034	0.053	0.067	0.075	0.105
	氧气	m ³	0.004	0.004	0.005	0.006	0.006	0.010
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.003
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.030	0.035	0.042	0.050	0.056	0.066
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.004	0.005	0.006	0.008	0.010	0.014
	磨头	个	0.021	0.023	0.029	0.033	0.040	0.048
	电	kW · h	0.027	0.037	0.043	0.053	0.064	0.072
	丙酮	kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.028	0.033
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.076	0.078	0.079	0.080	0.081	0.084
	塑料布	m ²	0.150	0.157	0.165	0.174	0.196	0.216
	破布	kg	0.090	0.090	0.181	0.199	0.199	0.226
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.008	0.008	0.012
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.025	0.031	0.048	0.059	0.068	0.084
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003	0.003
	普通车床 630×2000	台班	—	—	0.024	0.024	0.025	0.028
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.002	0.003	0.005	0.006	0.007	0.009
	电焊条恒温箱	台班	0.002	0.003	0.005	0.006	0.007	0.009

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-251	8-1-252	8-1-253	8-1-254	8-1-255	8-1-256
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.425	1.529	1.814	1.877	2.102	2.991
材	合金钢管	m	(9.250)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	0.187	0.220	0.412	0.458	0.580	0.995
	氧气	m ³	0.013	0.015	0.022	0.024	0.089	0.134
	乙炔气	kg	0.004	0.005	0.007	0.008	0.030	0.045
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.087	0.101	0.144	0.155	0.200	0.301
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.020	0.024	0.035	0.037	—	—
	磨头	个	0.064	0.074	0.090	—	—	—
	电	kW · h	0.107	0.126	0.190	0.208	0.235	0.321
	丙酮	kg	0.046	0.054	0.065	0.075	0.090	0.124
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.087	0.089	0.095	0.099	0.104	0.114
	塑料布	m ²	0.243	0.267	0.314	0.397	0.431	0.560
	破布	kg	0.253	0.271	0.316	0.343	0.361	0.433
	棉纱头	kg	0.015	0.018	0.021	0.024	0.033	0.041
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.136	0.161	0.239	0.267	0.323	0.457
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.004	0.005	0.009	0.009	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.007	0.010
	普通车床 630×2000	台班	0.036	0.038	0.064	0.065	0.065	0.068
	单速电动葫芦 3t	台班	0.036	0.038	0.064	0.065	0.065	0.068
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.005	0.008	0.011	0.017
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.081	0.084	0.084	0.106
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.005	0.008	0.011	0.017
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.014	0.016	0.024	0.026	0.033	0.046
	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.016	0.024	0.026	0.033	0.046

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-257	8-1-258	8-1-259	8-1-260	8-1-261	8-1-262	8-1-263
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	3.626	3.951	4.362	5.222	5.744	7.073	8.400
材	合金钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	1.956	2.393	2.828	3.200	4.735	5.235	5.733
	氧气	m ³	0.201	0.213	0.226	0.255	0.306	0.336	0.365
	乙炔气	kg	0.068	0.072	0.075	0.085	0.102	0.112	0.122
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.466	0.529	0.612	0.692	0.868	0.961	1.055
	电	kW · h	0.444	0.504	0.465	0.513	0.604	0.665	0.726
	丙酮	kg	0.155	0.160	0.162	0.185	0.208	0.230	0.253
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.123	0.133	0.142	0.152	0.161	0.170	0.179
	塑料布	m ²	0.713	0.878	1.061	1.196	1.473	1.698	1.923
	破布	kg	0.479	0.497	0.524	0.542	0.614	0.696	0.778
	棉纱头	kg	0.051	0.057	0.061	0.068	0.075	0.084	0.092
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.646	0.683	0.720	0.810	0.952	1.053	1.153
	半自动切割机 100mm	台班	0.014	0.014	0.014	0.016	0.018	0.022	0.025
	普通车床 630 × 2000	台班	0.069	0.071	0.071	0.073	0.091	0.096	0.099
	汽车式起重机 8t	台班	0.029	0.036	0.051	0.058	0.072	0.079	0.087
	吊装机械(综合)	台班	0.149	0.149	0.165	0.180	0.196	0.196	0.197
	载重汽车 8t	台班	0.029	0.036	0.051	0.058	0.072	0.079	0.087
	单速电动葫芦 3t	台班	0.069	0.071	0.071	0.073	0.091	0.096	0.099
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	0.064	0.068	0.072	0.081	0.095	0.105	0.116
	电焊条恒温箱	台班	0.064	0.068	0.072	0.081	0.095	0.105	0.116

23. 合金钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-264	8-1-265	8-1-266	8-1-267	8-1-268	8-1-269	8-1-270	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)							
			50	65	80	100	125	150	200	
名 称		单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	1.143	1.467	1.574	1.934	2.098	2.204	3.155	
材 料	合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)	
	合金钢焊条	kg	0.073	0.092	0.108	0.281	0.339	0.396	0.733	
	合金钢焊丝	kg	0.031	0.039	0.047	0.059	0.071	0.085	0.117	
	氧气	m³	0.010	0.013	0.015	0.022	0.024	0.089	0.134	
	乙炔气	kg	0.003	0.004	0.005	0.007	0.008	0.030	0.045	
	氩气	m³	0.085	0.110	0.131	0.167	0.199	0.237	0.327	
	钨钨棒	g	0.171	0.221	0.262	0.333	0.396	0.474	0.655	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.070	0.086	0.099	0.142	0.152	0.195	0.294	
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.014	0.020	0.024	0.035	0.037	—	—	
	磨头	个	0.048	0.064	0.074	0.090	—	—	—	
	电	kW·h	0.067	0.077	0.091	0.155	0.160	0.190	0.265	
	丙酮	kg	0.033	0.046	0.054	0.065	0.075	0.090	0.124	
	钢丝 φ4.0	kg	0.084	0.087	0.089	0.095	0.099	0.104	0.114	
	塑料布	m²	0.216	0.243	0.267	0.314	0.397	0.431	0.560	
	破布	kg	0.226	0.253	0.271	0.316	0.343	0.361	0.433	
	棉纱头	kg	0.012	0.015	0.018	0.021	0.024	0.033	0.041	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.048	0.062	0.074	0.093	0.112	0.133	0.183
		砂轮切割机 φ500	台班	0.003	0.004	0.005	0.009	0.009	—	—
普通车床 630×2000		台班	0.028	0.036	0.038	0.064	0.065	0.065	0.068	
电焊机(综合)		台班	0.059	0.074	0.087	0.169	0.173	0.228	0.343	
半自动切割机 100mm		台班	—	—	—	—	—	0.007	0.010	
汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.005	0.008	0.011	0.017	
吊装机械(综合)		台班	—	—	—	0.081	0.084	0.084	0.106	
载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.005	0.008	0.011	0.017	
单速电动葫芦 3t		台班	—	0.036	0.038	0.064	0.065	0.065	0.068	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.006	0.008	0.009	0.017	0.017	0.022	0.034	
电焊条恒温箱		台班	0.006	0.008	0.009	0.017	0.017	0.022	0.034	

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-271	8-1-272	8-1-273	8-1-274	8-1-275	8-1-276	8-1-277	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)							
			250	300	350	400	450	500	600	
名 称		单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	3.897	3.997	4.642	5.548	6.127	7.516	8.905	
材 料	合金钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	
	合金钢焊条	kg	1.096	1.458	2.415	2.733	4.158	4.596	5.035	
	合金钢焊丝	kg	0.125	0.133	0.153	0.174	0.195	0.217	0.239	
	氧气	m³	0.156	0.178	0.226	0.255	0.306	0.336	0.365	
	乙炔气	kg	0.052	0.059	0.075	0.085	0.102	0.112	0.122	
	氩气	m³	0.349	0.372	0.429	0.487	0.548	0.607	0.667	
	钨钨棒	g	0.700	0.744	0.859	0.975	1.096	1.215	1.334	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.413	0.517	0.598	0.678	0.850	0.940	1.030	
	电	kW·h	0.290	0.347	0.417	0.457	0.548	0.604	0.660	
	丙酮	kg	0.135	0.141	0.162	0.185	0.208	0.230	0.253	
	钢丝 φ4.0	kg	0.123	0.133	0.142	0.152	0.161	0.170	0.179	
	塑料布	m²	0.713	0.878	1.061	1.196	1.473	1.698	1.923	
	破布	kg	0.479	0.497	0.524	0.542	0.614	0.696	0.778	
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.061	0.068	0.075	0.084	0.092	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.413	0.484	0.619	0.696	0.840	0.929	1.040
		氩弧焊机 500A	台班	0.196	0.209	0.241	0.273	0.307	0.341	0.375
半自动切割机 100mm		台班	0.011	0.012	0.014	0.016	0.018	0.022	0.025	
普通车床 630×2000		台班	0.069	0.069	0.071	0.073	0.091	0.096	0.099	
汽车式起重机 8t		台班	0.029	0.036	0.051	0.058	0.072	0.079	0.087	
吊装机械(综合)		台班	0.149	0.149	0.165	0.180	0.196	0.196	0.197	
载重汽车 8t		台班	0.029	0.036	0.051	0.058	0.072	0.079	0.087	
单速电动葫芦 3t		台班	0.069	0.069	0.071	0.073	0.091	0.096	0.099	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.041	0.048	0.062	0.070	0.084	0.093	0.104	
电焊条恒温箱		台班	0.041	0.048	0.062	0.070	0.084	0.093	0.104	

24. 合金钢管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-278	8-1-279	8-1-280	8-1-281	8-1-282	8-1-283
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.666	0.746	0.883	0.975	1.073	1.249
材	合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)
	合金钢焊丝	kg	0.013	0.016	0.025	0.032	0.036	0.050
	氧气	m ³	0.004	0.004	0.005	0.006	0.006	0.010
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.003
	氩气	m ³	0.035	0.045	0.071	0.088	0.101	0.140
	钨钨棒	g	0.070	0.089	0.142	0.177	0.202	0.280
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.038	0.045	0.054	0.065	0.076	0.090
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.004	0.005	0.006	0.008	0.010	0.014
	磨头	个	0.021	0.023	0.029	0.033	0.040	0.048
	电	kW · h	0.027	0.037	0.043	0.053	0.064	0.072
	丙酮	kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.028	0.033
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.076	0.078	0.079	0.080	0.081	0.084
	塑料布	m ²	0.150	0.157	0.165	0.174	0.196	0.216
	破布	kg	0.090	0.090	0.181	0.199	0.199	0.226
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.008	0.008	0.012
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.022	0.028	0.040	0.050	0.058	0.082
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003	0.004
	普通车床 630×2000	台班	—	—	0.024	0.024	0.025	0.034

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-284	8-1-285	8-1-286	8-1-287	8-1-288	8-1-289
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.635	1.753	2.192	2.283	2.436	2.587
材	合金钢管	m	(9.250)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	合金钢焊丝	kg	0.089	0.105	0.178	0.213	0.287	0.361
	氧气	m ³	0.013	0.015	0.022	0.024	0.089	0.154
	乙炔气	kg	0.004	0.005	0.007	0.008	0.030	0.051
	氩气	m ³	0.251	0.294	0.501	0.597	0.804	1.011
	钨钨棒	g	0.500	0.587	1.001	1.193	1.608	2.024
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.129	0.149	0.218	0.266	0.329	0.393
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.020	0.024	0.035	0.037	—	—
	磨头	个	0.064	0.074	0.090	—	—	—
	电	kW · h	0.104	0.120	0.184	0.208	0.238	0.266
	丙酮	kg	0.046	0.054	0.065	0.075	0.090	0.095
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.087	0.089	0.095	0.099	0.104	0.110
	塑料布	m ²	0.243	0.267	0.314	0.397	0.431	0.465
	破布	kg	0.253	0.271	0.316	0.343	0.361	0.379
	棉纱头	kg	0.015	0.018	0.021	0.024	0.033	0.042
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.134	0.158	0.242	0.289	0.359	0.429
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.005	0.007	0.010	0.010	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.008	0.011
	普通车床 630×2000	台班	0.043	0.046	0.077	0.078	0.078	0.080
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.007	0.009	0.013	0.016
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.095	0.100	0.100	0.103
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.007	0.009	0.013	0.016
	单速电动葫芦 3t	台班	0.043	0.046	0.077	0.078	0.078	0.079

25. 哈氏合金钢管（氩电联焊）

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-290	8-1-291	8-1-292	8-1-293	8-1-294	8-1-295
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.847	0.941	1.104	1.213	1.329	1.539
材 料	哈氏合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.013	0.016	0.025	0.032	0.036	0.050
	氩气 99.999%	m ³	0.035	0.045	0.071	0.088	0.101	0.140
	铈钨棒	g	0.070	0.089	0.142	0.177	0.202	0.280
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.038	0.045	0.054	0.065	0.076	0.090
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.004	0.005	0.006	0.008	0.010	0.014
	电	kW · h	0.027	0.029	0.044	0.053	0.063	0.094
	丙酮	kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.028	0.033
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.066	0.067	0.068	0.069	0.070	0.075
	塑料布	m ²	0.136	0.143	0.149	0.158	0.178	0.180
	破布	kg	0.079	0.079	0.171	0.171	0.195	0.254
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.013
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.030	0.039	0.055	0.068	0.079	0.094
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.003	0.004	0.004	0.004
	普通车床 630×2000	台班	—	—	0.033	0.033	0.034	0.039

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-296	8-1-297	8-1-298	8-1-299	8-1-300	8-1-301
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.176	2.333	2.851	3.088	3.233	4.604
材	哈氏合金钢管	m	(9.250)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	哈氏合金钢电焊条	kg	0.092	0.108	0.281	0.339	0.396	0.733
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.039	0.047	0.059	0.071	0.085	0.117
	氧气	m ³	—	—	—	0.043	0.158	0.236
	乙炔气	kg	—	—	—	0.015	0.052	0.079
	氩气 99.999%	m ³	0.110	0.131	0.167	0.199	0.237	0.327
	铈钨棒	g	0.221	0.262	0.333	0.396	0.474	0.655
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.086	0.099	0.142	0.152	0.195	0.294
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.020	0.024	0.035	0.037	—	—
	电	kW · h	0.080	0.099	0.121	0.143	0.184	0.269
	丙酮	kg	0.039	0.046	0.059	0.068	0.082	0.113
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.076	0.078	0.083	0.087	0.091	0.100
	塑料布	m ²	0.221	0.242	0.285	0.360	0.391	0.508
	破布	kg	0.234	0.274	0.274	0.299	0.317	0.420
	棉纱头	kg	0.014	0.016	0.018	0.022	0.028	0.040
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.074	0.087	0.169	0.173	0.228	0.343
	氩弧焊机 500A	台班	0.062	0.074	0.093	0.112	0.133	0.183
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.004	0.005	0.009	0.009	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	0.008	0.009	0.013
	普通车床 630×2000	台班	0.049	0.052	0.088	0.090	0.090	0.094
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.005	0.008	0.011	0.017
	吊装机械(综合)	台班	—	0.081	0.084	0.084	0.084	0.106
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.005	0.008	0.011	0.017
	单速电动葫芦 3t	台班	0.036	0.058	0.064	0.065	0.065	0.068
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.008	0.009	0.017	0.017	0.022	0.034
	电焊条恒温箱	台班	0.008	0.009	0.017	0.017	0.022	0.034

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-302	8-1-303	8-1-304	8-1-305	8-1-306	8-1-307
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.617	5.817	6.746	8.053	8.888	10.888
材	哈氏合金钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	哈氏合金钢电焊条	kg	1.096	1.458	2.415	2.733	4.158	4.596
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.125	0.133	0.153	0.174	0.195	0.217
	氧气	m ³	0.276	0.315	0.399	0.450	0.540	0.592
	乙炔气	kg	0.092	0.105	0.133	0.150	0.180	0.197
	氩气 99.999%	m ³	0.349	0.372	0.429	0.487	0.548	0.607
	铈钨棒	g	0.700	0.744	0.859	0.975	1.096	1.215
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.413	0.517	0.598	0.678	0.850	0.940
	电	kW · h	0.290	0.347	0.417	0.457	0.548	0.604
	丙酮	kg	0.135	0.141	0.162	0.185	0.208	0.230
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.109	0.117	0.126	0.135	0.143	0.151
	塑料布	m ²	0.646	0.796	0.962	1.084	1.207	1.302
	破布	kg	0.438	0.463	0.482	0.545	0.609	0.671
	棉纱头	kg	0.047	0.056	0.064	0.071	0.079	0.086
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.413	0.484	0.619	0.696	0.840	0.929
	氩弧焊机 500A	台班	0.196	0.209	0.241	0.273	0.307	0.341
	半自动切割机 100mm	台班	0.015	0.016	0.019	0.022	0.025	0.030
	普通车床 630 × 2000	台班	0.096	0.096	0.097	0.100	0.126	0.132
	汽车式起重机 8t	台班	0.040	0.049	0.070	0.079	0.099	0.109
	吊装机械(综合)	台班	0.144	0.144	0.159	0.174	0.190	0.190
	载重汽车 8t	台班	0.040	0.049	0.070	0.079	0.099	0.109
	单速电动葫芦 3t	台班	0.096	0.096	0.097	0.100	0.126	0.132
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	0.057	0.066	0.085	0.095	0.115	0.127
	电焊条恒温箱	台班	0.057	0.066	0.085	0.095	0.115	0.127

26. 铝及铝合金管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 焊缝酸洗, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-308	8-1-309	8-1-310	8-1-311	8-1-312	8-1-313
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			18	25	30	40	50	60
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.347	0.396	0.431	0.510	0.576	0.700
材	铝及铝合金管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(9.880)	(9.880)
	铝锰合金焊丝 丝321 ϕ 1~6	kg	0.003	0.004	0.005	0.010	0.013	0.017
	氧气	m ³	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.038
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.018
	氩气	m ³	0.009	0.011	0.015	0.029	0.036	0.046
	钨钨棒	g	0.017	0.023	0.030	0.058	0.072	0.092
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	0.001	0.001	0.010	0.014	0.018	0.022
	尼龙砂轮片 ϕ 500×25×4	片	0.002	0.002	0.002	0.005	0.005	0.005
	铁砂布	张	0.013	0.013	0.016	0.020	0.030	0.037
	电	kW·h	—	—	0.008	0.010	0.013	0.020
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.022	0.039	0.049	0.068	0.080	0.095
	硝酸	kg	0.009	0.011	0.014	0.020	0.024	0.029
	重铬酸钾 98%	kg	0.003	0.006	0.007	0.009	0.010	0.012
	水	t	0.002	0.003	0.003	0.003	0.005	0.005
	钢丝 ϕ 4.0	kg	0.027	0.027	0.027	0.027	0.027	0.027
	破布	kg	0.018	0.019	0.025	0.026	0.038	0.038
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.006	0.008	0.011	0.018	0.022	0.028
	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-314	8-1-315	8-1-316	8-1-317	8-1-318	8-1-319	
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			70	80	100	125	150	180	
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.783	1.119	1.359	1.677	1.873	2.469	
材 	铝及铝合金管	m	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	
	铝锰合金焊丝 丝321 φ1~6	kg	0.020	0.034	0.037	0.046	0.084	0.098	
	氧气	m³	0.047	0.053	0.070	0.088	0.118	0.144	
	乙炔气	kg	0.022	0.025	0.032	0.041	0.055	0.066	
	氩气	m³	0.054	0.093	0.099	0.125	0.227	0.264	
	铈钨棒	g	0.107	0.186	0.199	0.250	0.454	0.527	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.026	0.347	0.410	0.517	0.674	0.895	
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.006	—	—	—	—	—	
	铁砂布	张	0.050	0.059	0.075	0.096	0.106	0.114	
	电	kW·h	0.023	0.060	0.070	0.096	0.113	0.146	
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.111	0.128	0.160	0.187	0.258	0.335	
	硝酸	kg	0.034	0.037	0.048	0.060	0.075	0.088	
	重铬酸钾 98%	kg	0.014	0.015	0.019	0.024	0.031	0.036	
	水	t	0.007	0.007	0.009	0.012	0.014	0.017	
	钢丝 φ4.0	kg	0.027	0.027	0.027	0.027	0.027	0.027	
	破布	kg	0.040	0.043	0.057	0.060	0.062	0.064	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 	氩弧焊机 500A	台班	0.032	0.034	0.041	0.052	0.084	0.097
		砂轮切割机 φ500	台班	0.004	—	—	—	—	—
		等离子切割机 400A	台班	—	0.127	0.159	0.199	0.244	0.291
汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	—	0.004	0.004	
吊装机械(综合)		台班	—	—	—	—	0.061	0.066	
载重汽车 8t		台班	—	—	—	—	0.004	0.004	
电动空气压缩机 1m³/min		台班	—	0.127	0.159	0.199	0.244	0.291	
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-320	8-1-321	8-1-322	8-1-323	8-1-324
项 目 名 称			管外径(mm以内)				
			200	250	300	350	410
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	2.791	3.153	3.655	4.785	5.758
材	铝及铝合金管	m	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)
	铝锰合金焊丝 丝321 $\phi 1\sim 6$	kg	0.124	0.164	0.236	0.473	0.765
	氧气	m ³	0.179	0.667	0.897	1.406	2.038
	乙炔气	kg	0.083	0.312	0.419	0.657	0.954
	氩气	m ³	0.332	0.436	0.635	1.287	2.097
	铈钨棒	g	0.664	0.871	1.271	2.573	4.195
	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.998	1.477	1.935	2.913	4.275
	铁砂布	张	0.114	0.283	0.237	0.368	0.418
	电	kW·h	0.166	0.219	0.284	0.430	0.533
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.357	0.417	0.477	0.534	0.624
	硝酸	kg	0.104	0.119	0.155	0.167	0.196
	重铬酸钾 98%	kg	0.043	0.048	0.063	0.068	0.078
	水	t	0.020	0.022	0.029	0.032	0.037
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.027	0.027	0.027	0.027	0.027
	破布	kg	0.066	0.082	0.083	0.094	0.476
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.123	0.150	0.219	0.416	0.655
	等离子切割机 400A	台班	0.325	0.413	0.495	0.607	0.746
	汽车式起重机 8t	台班	0.004	0.005	0.007	0.010	0.016
	吊装机械(综合)	台班	0.066	0.075	0.079	0.085	0.091
	载重汽车 8t	台班	0.004	0.005	0.007	0.010	0.016
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.325	0.413	0.495	0.607	0.746
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

27. 铝及铝合金板卷管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝酸洗, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-325	8-1-326	8-1-327	8-1-328	8-1-329	8-1-330
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			159	219	273	325	377	426
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.372	2.776	2.924	3.502	4.201	4.782
材	铝及铝合金板卷管	m	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.880)	(9.880)
	铝锰合金焊丝 丝321 $\phi 1\sim 6$	kg	0.097	0.134	0.167	0.200	0.295	0.333
	氧气	m ³	0.011	0.016	0.019	0.030	0.034	0.039
	乙炔气	kg	0.004	0.006	0.007	0.011	0.013	0.015
	氩气	m ³	0.264	0.364	0.455	0.542	0.800	0.904
	钨钨棒	g	0.527	0.728	0.909	1.083	1.599	1.809
	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	0.746	1.037	1.298	1.550	2.156	2.441
	铁砂布	张	0.355	0.399	0.496	0.594	0.785	0.886
	电	kW·h	0.133	0.179	0.216	0.252	0.332	0.375
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.228	0.323	0.408	0.493	0.578	0.646
	硝酸	kg	0.075	0.104	0.134	0.155	0.167	0.196
	重铬酸钾 98%	kg	0.031	0.043	0.054	0.063	0.068	0.078
	水	t	0.014	0.020	0.026	0.029	0.032	0.037
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.039	0.039	0.039	0.039	0.039	0.039
	破布	kg	0.083	0.086	0.093	0.106	0.111	0.116
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.075	0.103	0.129	0.154	0.212	0.240
	等离子切割机 400A	台班	0.257	0.355	0.435	0.527	0.622	0.703
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.005	0.006	0.008	0.010
	吊装机械(综合)	台班	0.065	0.070	0.075	0.079	0.085	0.091
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.005	0.006	0.008	0.010
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.257	0.355	0.435	0.527	0.622	0.703
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-331	8-1-332	8-1-333	8-1-334	8-1-335	8-1-336	8-1-337
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			478	529	630	720	820	920	1020
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	5.581	6.606	7.834	9.262	11.272	13.297	15.482
材	铝及铝合金板卷管	m	(9.880)	(9.780)	(9.780)	(9.780)	(9.780)	(9.780)	(9.780)
	铝锰合金焊丝 丝321 $\phi 1\sim 6$	kg	0.374	0.556	0.654	0.759	1.115	1.252	1.396
	氧气	m ³	0.044	0.044	0.057	0.060	0.065	0.072	0.097
	乙炔气	kg	0.016	0.017	0.022	0.023	0.025	0.028	0.037
	氩气	m ³	1.015	1.515	1.777	2.065	3.031	3.402	3.774
	铈钨棒	g	2.030	3.030	3.554	4.130	6.062	6.805	7.547
	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	2.743	3.539	4.156	4.834	6.292	7.067	7.841
	铁砂布	张	1.060	1.107	1.395	1.552	1.725	1.903	2.086
	电	kW·h	0.423	0.486	0.569	0.662	0.813	0.949	1.052
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.731	0.731	0.935	1.063	1.204	1.346	1.488
	硝酸	kg	0.228	0.252	0.299	0.342	0.391	0.437	0.485
	重铬酸钾 98%	kg	0.092	0.102	0.121	0.138	0.158	0.177	0.196
	水	t	0.044	0.048	0.058	0.065	0.075	0.083	0.092
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.039	0.039	0.039	0.039	0.039	0.039	0.039
	破布	kg	0.137	0.149	0.154	0.170	0.187	0.204	0.221
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.270	0.391	0.459	0.533	0.755	0.847	0.940
	等离子切割机 400A	台班	0.788	0.895	1.049	1.219	1.422	1.595	1.769
	汽车式起重机 8t	台班	0.011	0.014	0.017	0.019	0.026	0.029	0.032
	吊装机械(综合)	台班	0.099	0.113	0.128	0.144	0.157	0.170	0.226
	载重汽车 8t	台班	0.011	0.014	0.017	0.019	0.026	0.029	0.032
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.788	0.895	1.049	1.219	1.422	1.595	1.769
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.003	0.003	0.003	0.003	0.005	0.005	0.005

28. 铜及铜合金管(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊前预热,焊接,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-338	8-1-339	8-1-340	8-1-341	8-1-342	8-1-343	8-1-344
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			20	30	40	50	65	75	85
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.534	0.709	0.866	1.083	1.249	1.340	1.403
材	铜及铜合金管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(9.880)	(9.880)
	铜气焊丝	kg	0.013	0.021	0.029	0.036	0.084	0.095	0.110
	氧气	m ³	0.078	0.116	0.167	0.201	0.320	0.439	0.558
	乙炔气	kg	0.031	0.044	0.065	0.077	0.123	0.169	0.215
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.003	0.008	0.010	0.013	0.017	0.020	0.211
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.005	0.007	0.011	0.013	0.014	0.016	—
	铁砂布	张	0.012	0.015	0.026	0.032	0.048	0.056	0.056
	电	kW · h	0.010	0.013	0.018	0.020	0.025	0.028	0.033
	硼砂	kg	0.004	0.007	0.009	0.011	0.020	0.025	0.030
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	0.100	0.100	0.220	0.220	0.250	0.280	0.280
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.009	0.009	0.012	0.015	0.015
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	—	—	0.016
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	—	—	0.016

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-345	8-1-346	8-1-347	8-1-348	8-1-349	8-1-350	8-1-351
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			100	120	150	185	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.567	1.606	1.857	2.349	2.566	3.069	3.639
材	铜及铜合金管	m	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)
	铜气焊丝	kg	0.175	0.210	0.263	0.325	0.350	0.440	0.527
	氧气	m ³	0.677	0.814	1.019	1.257	1.359	1.702	2.043
	乙炔气	kg	0.281	0.338	0.421	0.520	0.563	0.704	0.845
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.399	0.482	0.607	0.752	0.814	1.022	1.230
	铁砂布	张	0.071	0.082	0.109	0.145	0.160	0.226	0.292
	电	kW · h	0.083	0.093	0.116	0.138	0.151	0.186	0.231
	硼砂	kg	0.034	0.041	0.051	0.063	0.068	0.085	0.102
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	0.300	0.350	0.380	0.400	0.400	0.480	0.530
	棉纱头	kg	0.018	0.023	0.026	0.034	0.036	0.045	0.054
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	等离子切割机 400A	台班	0.167	0.201	0.251	0.309	0.335	0.418	0.501
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.006	0.007	0.009	0.010	0.012	0.018
	吊装机械(综合)	台班	0.076	0.078	0.078	0.099	0.099	0.139	0.139
	载重汽车 8t	台班	0.005	0.006	0.007	0.009	0.010	0.012	0.018
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.167	0.201	0.251	0.309	0.335	0.418	0.501

29. 铜及铜合金板卷管(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-352	8-1-353	8-1-354	8-1-355	8-1-356	8-1-357	8-1-358
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			155	205	255	305	355	405	505
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.016	2.682	3.330	3.915	5.029	5.887	7.327
材	铜及铜合金板卷管	m	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.780)	(9.780)
	铜气焊丝	kg	0.296	0.392	0.563	0.674	0.918	1.047	1.308
	氧气	m ³	0.761	1.005	1.642	1.966	2.339	2.669	3.334
	乙炔气	kg	0.293	0.387	0.632	0.756	0.900	1.027	1.282
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.464	0.616	1.036	1.242	2.116	2.419	3.025
	铁砂布	张	0.243	0.357	0.505	0.604	0.787	0.894	1.231
	电	kW · h	0.098	0.128	0.189	0.216	0.320	0.365	0.455
	硼砂	kg	0.041	0.053	0.087	0.104	0.179	0.204	0.253
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.041	0.041	0.041	0.041	0.041	0.041	0.041
	破布	kg	0.042	0.050	0.053	0.058	0.061	0.063	0.081
	棉纱头	kg	0.017	0.022	0.027	0.032	0.037	0.043	0.054
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	等离子切割机 400A	台班	0.255	0.337	0.426	0.509	0.615	0.702	0.875
	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.008	0.013	0.015	0.018	0.020	0.025
	吊装机械(综合)	台班	0.078	0.099	0.139	0.139	0.154	0.168	0.184
	载重汽车 8t	台班	0.006	0.008	0.013	0.015	0.018	0.020	0.025
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.255	0.337	0.426	0.509	0.615	0.702	0.875

30. 钛管 (氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊口内外充氩保护, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-359	8-1-360	8-1-361	8-1-362	8-1-363	8-1-364
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.991	1.034	1.153	1.261	1.535	1.626
材	钛管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.156)	(9.156)
	钛氩弧焊丝	kg	0.008	0.010	0.010	0.012	0.021	0.040
	氩气 99.999%	m ³	0.317	0.324	0.324	0.329	0.354	0.407
	铈钨棒	g	0.042	0.053	0.058	0.063	0.106	0.219
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.006	0.008	0.009	0.012	0.014	0.018
	电	kW · h	0.027	0.029	0.044	0.053	0.063	0.094
	丙酮	kg	0.012	0.013	0.016	0.021	0.025	0.039
	酸洗膏	kg	0.005	0.007	0.010	0.012	0.014	0.018
	水	t	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.006
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.066	0.067	0.068	0.069	0.070	0.075
	塑料布	m ²	0.136	0.143	0.149	0.158	0.178	0.180
	破布	kg	0.079	0.079	0.171	0.171	0.195	0.254
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.013
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.028	0.030	0.036	0.037	0.078	0.084
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.004	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	普通车床 630×2000	台班	—	—	0.027	0.030	0.034	0.039
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	0.027	0.030	0.034	0.039
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-365	8-1-366	8-1-367	8-1-368	8-1-369	8-1-370
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	2.061	2.225	2.492	3.295	3.613	4.363
材 料	钛管	m	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	钛氩弧焊丝	kg	0.047	0.060	0.096	0.255	0.318	0.402
	氩气 99.999%	m³	0.576	0.611	0.713	1.529	1.938	1.703
	铈钨棒	g	0.258	0.326	0.529	1.414	2.228	1.752
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.130	0.150	0.190	0.240	0.280	0.360
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.030	0.037	0.039	0.040	—	—
	电	kW·h	0.123	0.151	0.155	0.184	0.237	0.330
	丙酮	kg	0.051	0.590	0.059	0.068	0.082	0.113
	酸洗膏	kg	0.025	0.030	0.038	0.058	0.077	0.101
	水	t	0.009	0.010	0.010	0.012	0.014	0.019
	钢丝 φ4.0	kg	0.077	0.080	0.083	0.087	0.091	0.100
	塑料布	m²	0.200	0.250	0.285	0.334	0.391	0.508
	破布	kg	0.258	0.260	0.274	0.299	0.317	0.420
	棉纱头	kg	0.019	0.021	0.022	0.022	0.028	0.040
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.072	0.081	0.133	0.305	0.348
砂轮切割机 φ500		台班	0.007	0.010	0.011	0.012	—	—
等离子切割机 400A		台班	—	—	—	0.015	0.017	0.025
普通车床 630×2000		台班	0.054	0.054	0.064	0.066	0.068	0.074
汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.006	0.008	0.008	0.016
吊装机械(综合)		台班	—	—	0.018	0.018	0.021	0.025
载重汽车 8t		台班	—	—	0.006	0.008	0.008	0.016
单速电动葫芦 3t		台班	0.054	0.054	0.064	0.066	0.068	0.074
电动空气压缩机 1m³/min		台班	—	—	—	0.015	0.017	0.025
轴流通风机 7.5kW		台班	0.007	0.007	0.007	0.010	0.010	0.010

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-371	8-1-372	8-1-373	8-1-374	8-1-375
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)				
			250	300	350	400	500
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	5.435	6.264	7.431	7.858	11.236
材	钛管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	钛氩弧焊丝	kg	0.477	0.711	0.892	0.937	1.340
	氩气 99.999%	m ³	2.628	3.282	4.271	4.485	6.414
	铈钨棒	g	2.634	3.935	4.947	5.194	7.427
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.550	0.660	0.740	0.990	1.416
	电	kW · h	0.407	0.497	0.519	0.584	0.714
	丙酮	kg	0.141	0.167	0.194	0.218	0.266
	酸洗膏	kg	0.152	0.182	0.199	0.247	0.382
	水	t	0.023	0.028	0.033	0.038	0.049
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.109	0.117	0.126	0.135	0.151
	塑料布	m ²	0.646	0.796	0.962	1.084	1.302
	破布	kg	0.438	0.463	0.482	0.545	0.671
	棉纱头	kg	0.047	0.056	0.064	0.071	0.086
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.499	0.730	0.914	0.960	1.373
	等离子切割机 400A	台班	0.032	0.038	0.044	0.050	0.067
	普通车床 630 × 2000	台班	0.082	0.093	0.102	0.107	0.153
	汽车式起重机 8t	台班	0.024	0.032	0.040	0.042	0.059
	吊装机械(综合)	台班	0.040	0.040	0.040	0.043	0.061
	载重汽车 8t	台班	0.024	0.032	0.040	0.042	0.059
	单速电动葫芦 3t	台班	0.082	0.093	0.102	0.107	0.153
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.032	0.038	0.044	0.050	0.067
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.014	0.014	0.021	0.022	0.031

31. 衬里钢管预制安装(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 法兰安装, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-376	8-1-377	8-1-378	8-1-379	8-1-380	8-1-381
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			32	40	50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.793	5.273	5.901	6.218	7.022	8.312
材	碳钢管	m	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)
	碳钢对焊管件	个	(3.930)	(3.930)	(3.930)	(3.040)	(3.040)	(2.840)
	碳钢平焊法兰	片	(36.850)	(36.850)	(36.850)	(32.980)	(32.980)	(32.960)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.834	2.093	2.667	4.277	5.004	7.119
	氧气	m ³	0.036	0.038	0.044	1.745	1.971	3.018
	乙炔气	kg	0.012	0.012	0.014	0.581	0.658	1.006
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.365	0.426	0.608	—	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.118	0.135	0.175	0.214	0.252	0.394
	石棉橡胶板(低、中压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.737	1.106	1.290	1.484	2.144	2.802
	电	kW · h	1.087	1.220	1.496	1.506	1.514	2.043
	白铅油	kg	0.653	0.653	0.870	0.973	1.362	1.945
	清油 C01-1	kg	0.217	0.217	0.217	0.195	0.389	0.389
	黑铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	0.205	0.206	0.210	0.214	0.216	0.222
	塑料布	m ²	0.194	0.218	0.240	0.270	0.296	0.349
	破布	kg	0.771	0.989	1.064	1.093	1.143	1.463
	棉纱头	kg	0.045	0.045	0.055	0.061	0.074	0.086
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.055	1.206	1.504	1.748	2.040	2.773
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.119	0.129	0.157	—	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	—	0.096
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	—	0.010
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.101	0.116	0.145	0.171	0.199	0.271
	电焊条恒温箱	台班	0.101	0.116	0.145	0.171	0.199	0.271

计量单位: 10m

[illegible]

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-388	8-1-389	8-1-390	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			400	450	500	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	29.824	32.587	37.399	
材 料	碳钢管	m	(9.810)	(9.810)	(9.810)	
	碳钢对焊管件	个	(2.270)	(2.270)	(2.270)	
	碳钢平焊法兰	片	(16.990)	(16.990)	(16.990)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	58.318	65.138	89.937	
	氧气	m³	14.401	16.511	19.360	
	乙炔气	kg	4.800	5.505	6.454	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.704	3.490	3.863	
	石棉橡胶板(低、中压) δ0.8~6.0	kg	5.865	6.885	7.055	
	电	kW·h	9.625	11.196	12.365	
	白铅油	kg	3.009	3.009	3.310	
	清油 C01-1	kg	0.602	0.602	0.602	
	角钢(综合)	kg	1.215	1.215	1.215	
	黑铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	0.286	0.296	0.306	
	塑料布	m²	1.329	1.637	1.887	
	破布	kg	2.110	2.310	2.637	
	棉纱头	kg	0.413	0.460	0.506	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	11.773	13.531	14.946
		汽车式起重机 8t	台班	0.053	0.066	0.073
吊装机械(综合)		台班	0.166	0.181	0.181	
载重汽车 8t		台班	0.053	0.066	0.073	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	1.146	1.317	1.455	
电焊条恒温箱		台班	1.146	1.317	1.455	

32. 成品衬里钢管安装(法兰连接)

工作内容: 准备工作, 管口组对, 法兰连接, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-391	8-1-392	8-1-393	8-1-394	8-1-395	8-1-396
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			32	40	50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	2.017	2.220	2.484	2.618	2.956	3.499
材 料	成品衬里管道	m	(9.920)	(92.000)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)
	成品衬里管件	个	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.783	1.175	1.370	1.576	2.277	2.976
	白铅油	kg	0.587	0.587	0.783	0.876	1.226	1.750
	清油 C01-1	kg	0.195	0.195	0.195	0.275	0.350	0.350
	破布	kg	0.693	0.890	0.958	0.983	1.029	1.317
	棉纱头	kg	0.040	0.040	0.050	0.055	0.067	0.078
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.028
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	—	0.003

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-397	8-1-398	8-1-399	8-1-400	8-1-401	8-1-402
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			125	150	200	250	300	350
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	3.654	4.108	5.121	6.368	7.455	7.853
材 料	成品衬里管道	m	(9.810)	(9.810)	(9.810)	(9.810)	(9.810)	(9.810)
	冲击钻头 ϕ 14	个	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	4.025	4.279	4.289	4.363	4.435	4.875
	白铅油	kg	2.101	2.140	2.210	2.217	2.270	2.257
	清油 C01-1	kg	0.350	0.459	0.390	0.444	0.554	0.451
	破布	kg	1.350	1.364	1.475	1.643	1.700	1.763
	棉纱头	kg	0.093	0.178	0.233	0.274	0.320	0.330
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.004	0.007	0.012	0.014	0.020
	吊装机械(综合)	台班	0.033	0.033	0.043	0.059	0.059	0.066
	载重汽车 8t	台班	0.003	0.004	0.007	0.012	0.014	0.020

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-403	8-1-404	8-1-405
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			400	450	500
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	8.789	9.603	11.021
材	成品衬里管道	m	(9.810)	(9.810)	(9.810)
	成品衬里管件	个	(—)	(—)	(—)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	6.229	7.312	7.492
	白铅油	kg	2.708	2.708	2.979
	清油 C01-1	kg	0.542	0.542	0.542
	破布	kg	1.899	2.079	2.374
	棉纱头	kg	0.372	0.414	0.456
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.023	0.029	0.032
	吊装机械(综合)	台班	0.072	0.079	0.079
	载重汽车 8t	台班	0.023	0.029	0.032

33. 金属软管安装(螺纹连接)

工作内容: 准备工作, 软管清理检查, 管口连接, 管道安装。

计量单位: 根

定 额 编 号			8-1-406	8-1-407	8-1-408	8-1-409	8-1-410	8-1-411
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.257	0.275	0.292	0.310	0.344	0.398
材	金属软管	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	聚四氟乙烯生料带	m	0.004	0.006	0.008	0.012	0.016	0.024
	机油	kg	0.010	0.012	0.014	0.016	0.020	0.023
	棉纱头	kg	0.001	0.002	0.003	0.003	0.004	0.004
	破布	kg	0.080	0.080	0.176	0.176	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

34. 金属软管安装(法兰连接)

工作内容: 准备工作, 软管清理检查, 管口连接, 螺栓涂二硫化钼, 管道安装。

计量单位: 根

定 额 编 号			8-1-412	8-1-413	8-1-414	8-1-415	8-1-416	8-1-417	8-1-418
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			15	20	25	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.285	0.297	0.314	0.367	0.398	0.447	0.505
材 料	金属软管	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.092	0.122	0.153	0.196	0.294	0.343	0.394
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	棉纱头	kg	0.001	0.002	0.003	0.003	0.004	0.004	0.006
	破布	kg	0.080	0.080	0.176	0.176	0.200	0.200	0.024
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位: 根

定 额 编 号			8-1-419	8-1-420	8-1-421	8-1-422	8-1-423	8-1-424	8-1-425
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			80	100	125	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.520	0.577	0.649	0.730	1.006	1.073	1.357
材 料	金属软管	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.569	0.744	1.006	1.070	1.072	1.091	1.109
	二硫化钼	kg	0.003	0.006	0.008	0.008	0.008	0.018	0.018
	棉纱头	kg	0.007	0.007	0.009	0.011	0.018	0.020	0.042
	破布	kg	0.028	0.028	0.304	0.320	0.424	0.440	0.464
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	0.002	0.002	0.004	0.006	0.008	0.010
	吊装机械(综合)	台班	—	0.012	0.012	0.014	0.020	0.025	0.028
	载重汽车 8t	台班	—	0.002	0.002	0.004	0.006	0.008	0.010

35. 金属骨架复合管(热熔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 管口组对, 热熔连接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-426	8-1-427	8-1-428	8-1-429	8-1-430	8-1-431
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	75
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.682	0.730	0.809	0.920	1.413	1.912
材 料	金属骨架复合管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铁砂布	张	0.400	0.400	0.450	0.500	1.000	1.500
	锯条(各种规格)	根	0.012	0.015	0.019	0.024	0.024	0.027
	棉纱头	kg	0.048	0.053	0.062	0.073	0.077	0.119
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	热熔对接焊机 630mm	台班	0.050	0.061	0.078	0.106	0.143	0.215
	木工圆锯机 500mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-432	8-1-433	8-1-434	8-1-435	8-1-436	8-1-437
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			90	110	125	150	180	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.173	2.708	3.015	3.762	4.201	4.676
材 料	金属骨架复合管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铁砂布	张	1.500	2.035	2.678	3.560	4.132	4.675
	锯条(各种规格)	根	0.030	0.033	0.038	0.044	0.050	0.058
	棉纱头	kg	0.142	0.174	0.234	0.285	0.325	0.387
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	热熔对接焊机 630mm	台班	0.285	0.369	0.384	0.567	0.600	0.816
	木工圆锯机 500mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.003	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	—	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-438	8-1-439	8-1-440	8-1-441
项 目 名 称			管外径(mm以内)			
			250	300	400	500
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	6.840	7.388	9.604	12.485
	金属骨架复合管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铁砂布	张	5.223	5.748	6.432	7.778
	锯条(各种规格)	根	0.067	0.074	0.089	0.100
	棉纱头	kg	0.435	0.500	0.587	0.783
材 料	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	热熔对接焊机 630mm	台班	1.839	1.985	2.581	3.356
	木工圆锯机 500mm	台班	0.003	0.003	0.004	0.005
	汽车式起重机 8t	台班	0.001	0.001	0.001	0.001
机 械	载重汽车 8t	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

36. 玻璃钢管(胶泥)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口连接,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-442	8-1-443	8-1-444	8-1-445	8-1-446	8-1-447
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			25	40	50	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.493	0.730	0.920	1.300	1.619	2.076
材 料	玻璃钢管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.006	0.013	0.018	0.028	0.041	0.048
	万能胶(环氧树脂)	kg	0.007	0.013	0.017	0.026	0.033	0.040
	胶泥	kg	0.455	0.726	0.908	1.452	1.726	1.924
	乙二胺	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	玻璃布 $\delta 0.2$	m ²	0.079	0.125	0.155	0.248	0.310	0.389
	棉纱头	kg	0.034	0.039	0.056	0.078	0.092	0.100
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.002	0.003	0.003	0.006	0.007	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.001	0.001

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-448	8-1-449	8-1-450	8-1-451	8-1-452	8-1-453
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			150	200	250	300	400	500
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	2.505	2.883	3.748	4.873	5.847	7.016
材 料	玻璃钢管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.058	0.067	0.087	0.113	0.135	0.162
	万能胶(环氧树脂)	kg	0.046	0.055	0.063	0.070	0.077	0.086
	胶泥	kg	2.779	3.196	4.155	5.401	6.481	7.777
	乙二胺	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	玻璃布 $\delta 0.2$	m ²	0.465	0.546	0.624	0.702	0.868	0.970
	棉纱头	kg	0.130	0.153	0.182	0.201	0.243	0.276
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.012	0.016	0.020	0.024	0.029
	汽车式起重机 8t	台班	0.001	0.032	0.040	0.040	0.048	0.056
	载重汽车 8t	台班	0.001	0.008	0.012	0.012	0.016	0.020

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-454	8-1-455	8-1-456	8-1-457	8-1-458
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	8.420	9.683	11.620	13.363	16.035
材 料	玻璃钢管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.195	0.224	0.269	0.309	0.371
	万能胶(环氧树脂)	kg	0.093	0.100	0.106	0.113	0.123
	胶泥	kg	9.333	10.733	12.879	14.811	17.774
	乙二胺	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	玻璃布 $\delta 0.2$	m ²	1.068	1.196	1.280	1.387	1.456
	棉纱头	kg	0.291	0.305	0.336	0.374	0.396
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.035	0.040	0.048	0.055	0.066
	汽车式起重机 8t	台班	0.064	0.080	0.088	0.100	0.103
	载重汽车 8t	台班	0.020	0.020	0.024	0.024	0.026

37. 承插铸铁管(石棉水泥接口)

工作内容: 准备工作, 检查及清扫管材, 切管, 管道安装, 调制接口材料, 接口, 养护。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-459	8-1-460	8-1-461	8-1-462	8-1-463	8-1-464
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			75	100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.816	0.835	1.044	1.608	1.739	1.936
材	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	0.055	0.099	0.132	0.231	0.264	0.495
	乙炔气	kg	0.022	0.044	0.055	0.099	0.110	0.209
	白色硅酸盐水泥 32.5	kg	1.144	1.419	2.090	2.684	3.597	4.928
	填充绒	kg	0.500	0.611	0.899	1.166	1.554	2.131
	油麻	kg	0.231	0.284	0.420	0.536	0.725	0.987
	钢丝 $\Phi 4.0$	kg	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	0.290	0.350	0.400	0.480	0.550	0.600
	棉纱头	kg	0.006	0.009	0.014	0.018	0.025	0.034
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	—	0.041	0.041	0.041	0.041	0.041
	吊装机械(综合)	台班	—	0.002	0.002	0.007	0.020	0.041
	载重汽车 8t	台班	—	0.041	0.041	0.041	0.041	0.041

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-465	8-1-466	8-1-467	8-1-468	8-1-469	8-1-470
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	2.462	2.830	3.939	4.088	5.273	5.440
材 料	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	0.627	0.759	0.891	0.990	1.100	1.232
	乙炔气	kg	0.264	0.319	0.374	0.407	0.462	0.517
	碳精棒	kg	0.059	0.071	0.103	0.118	0.159	0.177
	白色硅酸盐水泥 32.5	kg	6.952	8.635	10.428	12.342	14.377	17.886
	填充绒	kg	3.008	3.730	4.507	5.339	6.216	7.737
	油麻	kg	1.397	1.733	2.090	2.478	2.877	3.581
	钢丝 $\Phi 4.0$	kg	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	0.770	0.950	1.004	1.104	1.215	1.336
	棉纱头	kg	0.042	0.050	0.052	0.057	0.063	0.069
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.041	0.052	0.052	0.061	0.061	0.092
	吊装机械(综合)	台班	0.061	0.071	0.102	0.103	0.113	0.113
	载重汽车 8t	台班	0.041	0.052	0.052	0.061	0.061	0.092

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-471	8-1-472	8-1-473
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			1200	1400	1600
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	6.665	10.264	13.233
材 料	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	1.342	1.452	1.584
	乙炔气	kg	0.561	0.605	0.660
	碳精棒	kg	0.202	0.223	0.303
	白色硅酸盐水泥 32.5	kg	22.902	30.503	36.850
	填充绒	kg	9.901	13.187	15.940
	油麻	kg	4.589	6.111	7.382
	钢丝 ϕ 4.0	kg	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	1.486	1.636	1.786
	棉纱头	kg	0.075	0.081	0.087
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.092	0.113	0.133
	吊装机械(综合)	台班	0.113	0.133	0.133
	载重汽车 8t	台班	0.092	0.113	0.133

38. 承插铸铁管(青铅接口)

工作内容: 准备工作, 检查及清扫管材, 切管, 管道安装, 化铅, 打麻, 打铅口, 管口封闭。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-474	8-1-475	8-1-476	8-1-477	8-1-478	8-1-479
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			75	100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.899	0.917	1.151	1.759	1.881	2.278
材 料	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	0.055	0.099	0.132	0.231	0.264	0.495
	乙炔气	kg	0.022	0.044	0.055	0.099	0.110	0.209
	青铅(综合)	kg	6.215	7.736	11.381	14.639	19.617	26.892
	油麻	kg	0.229	0.284	0.418	0.539	0.720	0.987
	焦炭	kg	2.625	3.098	4.442	5.702	7.098	9.744
	木柴	kg	0.210	0.263	0.525	0.525	0.840	1.050
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	0.290	0.350	0.400	0.480	0.550	0.600
	棉纱头	kg	0.006	0.009	0.014	0.018	0.025	0.034
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	0.041	0.041	0.041	0.043	0.043
	吊装机械(综合)	台班	—	0.002	0.002	0.007	0.018	0.039
	载重汽车 8t	台班	—	0.041	0.041	0.041	0.043	0.043

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-480	8-1-481	8-1-482	8-1-483	8-1-484	8-1-485
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.051	3.621	5.473	5.708	7.575	7.871
材 料	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	0.627	0.759	0.891	0.990	1.100	1.232
	乙炔气	kg	0.264	0.319	0.374	0.407	0.462	0.517
	青铅(综合)	kg	37.923	47.110	56.873	67.327	78.408	97.621
	油麻	kg	1.392	1.730	2.090	2.474	2.879	3.585
	焦炭	kg	12.663	15.414	18.900	22.365	24.507	27.888
	木柴	kg	1.260	1.260	1.470	1.470	1.890	1.890
	钢丝 φ4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	0.770	0.950	1.004	1.104	1.215	1.336
	棉纱头	kg	0.042	0.050	0.052	0.057	0.063	0.069
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.043	0.052	0.052	0.061	0.061	0.092
	吊装机械(综合)	台班	0.059	0.071	0.102	0.103	0.113	0.113
	载重汽车 8t	台班	0.043	0.052	0.052	0.061	0.061	0.092

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-486	8-1-487	8-1-488
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			1200	1400	1600
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	9.759	14.027	17.467
材 料	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	1.342	1.452	1.584
	乙炔气	kg	0.561	0.605	0.660
	青铅(综合)	kg	124.950	166.439	201.074
	油麻	kg	4.589	6.113	7.386
	焦炭	kg	31.731	36.120	41.097
	木柴	kg	2.436	2.436	3.129
	钢丝 Φ4.0	kg	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	1.457	1.578	1.699
	棉纱头	kg	0.075	0.081	0.087
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.092	0.113	0.133
	吊装机械(综合)	台班	0.113	0.133	0.133
	载重汽车 8t	台班	0.092	0.113	0.133

39. 承插铸铁管(膨胀水泥接口)

工作内容: 准备工作, 检查及清扫管材, 切管, 管道安装, 调制接口材料, 接口, 管口封闭, 养护。 计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-489	8-1-490	8-1-491	8-1-492	8-1-493	8-1-494
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			75	100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.719	0.738	0.934	1.494	1.684	1.744
材	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	0.055	0.099	0.132	0.231	0.264	0.495
	乙炔气	kg	0.022	0.044	0.055	0.099	0.110	0.209
	膨胀水泥	kg	1.749	2.178	3.201	4.114	5.500	7.546
	油麻	kg	0.231	0.284	0.420	0.536	0.725	0.987
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	0.290	0.350	0.400	0.480	0.550	0.600
	棉纱头	kg	0.006	0.009	0.014	0.018	0.025	0.034
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	—	0.041	0.041	0.043	0.043	0.052
	吊装机械(综合)	台班	—	0.002	0.002	0.005	0.018	0.030
	载重汽车 8t	台班	—	0.041	0.041	0.043	0.043	0.052

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-495	8-1-496	8-1-497	8-1-498	8-1-499	8-1-500
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.228	2.597	3.577	3.708	4.767	4.938
材 料	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	0.627	0.759	0.891	0.990	1.100	1.232
	乙炔气	kg	0.264	0.319	0.374	0.407	0.462	0.517
	膨胀水泥	kg	10.648	13.222	15.961	18.898	22.011	27.401
	油麻	kg	1.397	1.733	2.090	2.478	2.877	3.581
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	0.770	0.950	1.004	1.104	1.215	1.336
	棉纱头	kg	0.042	0.050	0.052	0.057	0.063	0.069
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.041	0.051	0.051	0.061	0.061	0.092
	吊装机械(综合)	台班	0.061	0.072	0.102	0.102	0.113	0.113
	载重汽车 8t	台班	0.041	0.051	0.051	0.061	0.061	0.092

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-501	8-1-502	8-1-503
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			1200	1400	1600
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	6.055	8.020	10.108
材 料	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	1.342	1.452	1.584
	乙炔气	kg	0.561	0.605	0.660
	膨胀水泥	kg	35.068	46.706	56.441
	油麻	kg	4.589	6.111	7.382
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.077	0.077	0.077
	破布	kg	1.457	1.578	1.699
	棉纱头	kg	0.075	0.081	0.087
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.092	0.113	0.133
	吊装机械(综合)	台班	0.113	0.133	0.133
	载重汽车 8t	台班	0.092	0.113	0.133

40. 法兰铸铁管(法兰连接)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 管口组对, 法兰连接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-504	8-1-505	8-1-506	8-1-507	8-1-508	8-1-509
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			75	100	125	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.133	1.201	1.435	1.635	1.998	2.610
材 料	法兰铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	胶圈	个	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)
	支撑圈	套	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)
	带帽螺栓(玛钢) M20×100	套	(10.300)	(10.300)	(15.450)	(15.450)	(15.450)	(20.600)
	白铅油	kg	0.239	0.341	0.409	0.595	0.753	0.826
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8\sim 4.0$	kg	0.051	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	镀锌低碳钢丝 $\phi 0.7\sim 1.2$	kg	0.020	0.024	0.028	0.028	0.034	0.047
	破布	kg	0.309	0.380	0.420	0.483	0.508	0.554
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.011	0.018	0.018	0.022	0.029
	载重汽车 8t	台班	0.009	0.011	0.018	0.018	0.022	0.029

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-510	8-1-511	8-1-512	8-1-513	8-1-514	8-1-515
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.990	3.961	4.462	5.627	6.216	7.883
材 料	法兰铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	胶圈	个	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)
	支撑圈	套	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)	(2.575)
	带帽螺栓(玛钢) M20×100	套	(20.600)	(25.750)	(25.750)	—	—	—
	带帽螺栓(玛钢) M22×120	套	—	—	—	(36.050)	(36.050)	(41.200)
	黑铅粉	kg	—	—	—	—	—	0.172
	碳精棒	kg	—	—	0.075	0.094	0.094	0.113
	白铅油	kg	0.908	0.734	0.891	0.891	0.980	—
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8\sim 4.0$	kg	0.060	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077
	镀锌低碳钢丝 $\phi 0.7\sim 1.2$	kg	0.048	0.062	0.062	0.076	0.076	0.096
	破布	kg	0.615	0.697	0.714	0.748	0.806	0.921
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	—	—	0.025	0.031	0.031	0.037
	汽车式起重机 8t	台班	0.037	0.045	0.054	0.065	0.075	0.099
	载重汽车 8t	台班	0.037	0.045	0.054	0.065	0.075	0.099
	电动空气压缩机 $0.6\text{m}^3/\text{min}$	台班	—	—	0.025	0.031	0.031	0.037

41. 钢套钢预制直埋保温管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管道安装, 管口组对, 管口封闭, 内管焊接。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-516	8-1-517	8-1-518	8-1-519	8-1-520	8-1-521	8-1-522
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			25	32	40	50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.195	1.200	1.205	1.476	1.543	1.707	1.792
材	钢套钢预制保温管	m	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.044	0.058	0.062	0.091	0.158	0.185	0.221
	氧气	m ³	0.001	0.006	0.007	0.008	0.238	0.268	0.402
	乙炔气	kg	0.001	0.002	0.002	0.003	0.079	0.089	0.134
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.001	0.008	0.009	0.013	0.068	0.028	0.038
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.004	0.005	0.006	0.007	—	—	—
	磨头	个	0.020	0.024	0.028	0.033	0.044	0.052	0.066
	电	kW·h	0.036	0.048	0.055	0.065	0.090	0.124	0.152
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.071	0.072	0.073	0.074	0.075	0.076	0.077
	塑料布	m ²	0.165	0.175	0.196	0.216	0.318	0.266	0.314
	破布	kg	0.181	0.199	0.199	0.226	0.226	0.271	0.316
	棉纱头	kg	0.006	0.008	0.008	0.011	0.015	0.018	0.021
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.042	0.051	0.061	0.072	0.114	0.133	0.196
	汽车式起重机 8t	台班	0.038	0.038	0.038	0.045	0.045	0.051	0.070
	载重汽车 5t	台班	0.038	0.038	0.038	0.045	0.045	0.051	0.070
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.004	0.005	0.006	0.007	0.011	0.013	0.020
	电焊条恒温箱	台班	0.005	0.005	0.006	0.008	0.012	0.014	0.021

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-523	8-1-524	8-1-525	8-1-526	8-1-527	8-1-528	8-1-529
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			125	150	200	250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.293	2.791	3.260	4.043	4.945	5.798	6.735
材	钢套钢预制保温管	m	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.398	0.627	0.867	1.431	2.035	2.364	3.663
	氧气	m ³	0.393	0.497	0.855	1.059	1.224	1.304	1.430
	乙炔气	kg	0.131	0.166	0.285	0.353	0.408	0.435	0.477
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.048	0.063	0.102	0.152	0.183	0.248	0.309
	电	kW · h	0.190	0.243	0.343	0.479	0.581	0.664	0.743
	角钢(综合)	kg	—	—	0.137	0.137	0.138	0.138	0.138
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.077	0.078	0.079	0.080	0.081	0.082	0.083
	塑料布	m ²	0.368	0.431	0.560	0.713	0.878	1.061	1.196
	破布	kg	0.343	0.361	0.433	0.479	0.497	0.524	0.542
	棉纱头	kg	0.024	0.032	0.041	0.051	0.051	0.061	0.068
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.218	0.270	0.383	0.540	0.572	0.603	0.682
	汽车式起重机 8t	台班	0.083	0.096	0.122	0.154	0.154	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	—	0.186	0.187
	载重汽车 5t	台班	0.083	0.096	0.122	0.154	0.154	—	—
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	—	0.186	0.187
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.022	0.027	0.038	0.054	0.057	0.060	0.068
	电焊条恒温箱	台班	0.023	0.029	0.041	0.058	0.062	0.065	0.074

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-530	8-1-531	8-1-532	8-1-533	8-1-534	8-1-535
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			450	500	600	700	800	900
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	7.434	10.632	12.691	15.136	17.498	18.845
材	钢套钢预制保温管	m	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	4.115	4.558	6.232	7.132	10.371	11.649
	氧气	m ³	1.675	1.931	2.901	3.240	4.179	4.658
	乙炔气	kg	0.558	0.644	0.967	1.080	1.393	1.552
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.335	0.395	0.444	0.509	0.666	0.748
	电	kW · h	0.846	0.882	0.932	0.984	1.124	1.165
	角钢(综合)	kg	0.138	0.138	0.138	0.179	0.179	0.179
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.084	0.085	0.086	—	—	—
	塑料布	m ²	1.473	1.698	1.923	—	—	—
	破布	kg	0.614	0.696	0.778	0.042	0.048	0.053
	棉纱头	kg	0.075	0.084	0.092	0.134	0.154	0.173
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.803	0.844	0.863	0.992	1.195	1.342
	汽车式起重机 16t	台班	0.216	—	—	—	—	—
	汽车式起重机 20t	台班	—	0.276	0.282	0.288	0.312	0.334
	载重汽车 8t	台班	0.216	0.276	0.282	0.288	0.312	0.334
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.080	0.084	0.086	0.099	0.120	0.134
	电焊条恒温箱	台班	0.087	0.096	0.105	0.122	0.140	0.157

42. 钢套钢预制直埋保温管（氩电联焊）

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管道安装，管口组对，管口封闭，内管焊接。

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-536	8-1-537	8-1-538	8-1-539	8-1-540
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			25	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.357	1.369	1.378	1.749	1.762
材	钢套钢预制保温管	m	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.001	0.002	0.002	0.069	0.087
	碳钢焊丝	kg	0.025	0.028	0.038	0.020	0.027
	氧气	m ³	0.001	0.006	0.007	0.008	0.238
	乙炔气	kg	0.001	0.002	0.002	0.003	0.079
	氩气	m ³	0.063	0.007	0.107	0.057	0.075
	铈钨棒	g	0.125	0.150	0.205	0.113	0.150
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.085	0.095	0.131	0.148	0.199
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.004	0.005	0.006	0.007	0.012
	磨头	个	0.020	0.024	0.028	0.033	0.044
	电	kW · h	0.121	0.130	0.155	0.161	0.108
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.079	0.080	0.081	0.084	0.087
	塑料布	m ²	0.165	0.174	0.196	0.216	0.318
	破布	kg	0.181	0.199	0.199	0.226	0.253
	棉纱头	kg	0.006	0.008	0.008	0.011	0.015
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.007	0.008	0.009	0.053	0.065
	氩弧焊机 500A	台班	0.038	0.048	0.054	0.058	0.060
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.002	0.003	0.003	0.003	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	0.038	0.038	0.038	0.045	0.045
	载重汽车 5t	台班	0.038	0.038	0.038	0.045	0.045
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.001	0.001	0.001	0.005	0.006
	电焊条恒温箱	台班	0.001	0.001	0.001	0.005	0.006

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-541	8-1-542	8-1-543	8-1-544	8-1-545	8-1-546
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			80	100	125	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.969	2.228	2.622	2.991	3.492	4.333
材	钢套钢预制保温管	m	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.163	0.246	0.313	0.488	0.837	1.494
	碳钢焊丝	kg	0.031	0.041	0.048	0.057	0.080	0.098
	氧气	m ³	0.256	0.306	0.375	0.459	0.650	0.848
	乙炔气	kg	0.085	0.102	0.125	0.153	0.217	0.283
	氩气	m ³	0.088	0.113	0.131	0.160	0.223	0.275
	铈钨棒	g	0.175	0.227	0.263	0.320	0.445	0.550
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.320	0.356	0.483	0.605	0.927	1.358
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.016	0.020	0.027	—	—	—
	磨头	个	0.052	0.066	—	—	—	—
	电	kW · h	0.137	0.176	0.233	0.268	0.393	0.520
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.089	0.095	0.099	0.104	0.114	0.123
	塑料布	m ²	0.267	0.314	0.369	0.431	0.560	0.713
	破布	kg	0.271	0.316	0.043	0.361	0.433	0.479
	棉纱头	kg	0.018	0.021	0.024	0.032	0.041	0.050
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.075	0.143	0.147	0.203	0.309	0.482
	氩弧焊机 500A	台班	0.071	0.089	0.106	0.127	0.176	0.217
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.005	0.009	0.009	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	0.051	0.070	0.083	0.096	0.122	0.154
	载重汽车 5t	台班	0.051	0.070	0.083	0.096	0.122	0.154
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.008	0.014	0.015	0.020	0.031	0.048
	电焊条恒温箱	台班	0.008	0.014	0.015	0.020	0.031	0.048

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-547	8-1-548	8-1-549	8-1-550	8-1-551	8-1-552
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.341	6.889	7.280	8.021	11.419	13.897
材	钢套钢预制保温管	m	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.790	2.250	3.750	4.115	4.558	6.232
	碳钢焊丝	kg	0.119	0.138	0.156	0.176	0.194	0.232
	氧气	m ³	1.035	1.193	1.623	1.772	2.095	2.486
	乙炔气	kg	0.345	0.398	0.541	0.591	0.698	0.829
	氩气	m ³	0.333	0.388	0.435	0.491	0.544	0.649
	铈钨棒	g	0.665	0.763	0.869	0.983	1.088	1.298
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.940	2.148	3.163	3.734	4.291	5.100
	电	kW · h	0.629	0.747	0.880	1.020	1.180	1.499
	角钢(综合)	kg	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.133	0.142	0.152	0.161	0.170	0.179
	塑料布	m ²	0.878	1.061	1.196	1.473	1.698	1.923
	破布	kg	0.497	0.524	0.542	0.614	0.696	0.778
	棉纱头	kg	0.051	0.061	0.068	0.075	0.084	0.092
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.521	0.559	0.633	0.765	0.845	0.926
	氩弧焊机 500A	台班	0.224	0.230	0.262	0.294	0.326	0.357
	半自动切割机 100mm	台班	0.128	0.132	0.143	0.164	0.186	0.207
	汽车式起重机 8t	台班	0.154	0.051	0.058	0.072	0.079	0.087
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.186	0.187	0.216	—	—
	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	—	0.276	0.282
	载重汽车 5t	台班	0.154	—	—	—	—	—
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.052	0.056	0.064	0.077	0.084	0.093
	电焊条恒温箱	台班	0.052	0.056	0.064	0.077	0.084	0.093

43. 塑料管(热风焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-553	8-1-554	8-1-555	8-1-556	8-1-557	8-1-558
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	75
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.482	0.516	0.564	0.649	0.856	1.157
材	塑料管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	聚氯乙烯焊条(综合)	kg	0.002	0.003	0.004	0.006	0.010	0.021
	电阻丝	根	0.003	0.003	0.003	0.004	0.005	0.005
	电	kW·h	0.176	0.215	0.273	0.374	0.433	0.666
	铁砂布	张	—	—	—	—	1.000	1.500
	锯条(各种规格)	根	0.012	0.015	0.019	0.024	—	—
	木柴	kg	0.129	0.129	0.129	0.129	0.129	0.258
	棉纱头	kg	0.048	0.053	0.062	0.073	0.077	0.119
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	0.046	0.056	0.071	0.097	0.113	0.174
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	0.001	0.001

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-559	8-1-560	8-1-561	8-1-562	8-1-563	8-1-564	8-1-565
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			90	110	125	150	180	200	250
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.315	1.639	1.825	2.277	2.543	2.830	4.140
材	塑料管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	聚氯乙烯焊条(综合)	kg	0.029	0.057	0.060	0.132	0.140	0.215	0.428
	电阻丝	根	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	电	kW·h	0.863	1.114	1.160	1.713	1.815	2.465	5.558
	铁砂布	张	1.500	1.500	2.000	2.000	2.000	2.000	2.500
	木柴	kg	0.338	0.388	0.515	1.030	1.030	1.030	1.030
	木材	m ³	—	—	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	棉纱头	kg	0.142	0.166	0.202	0.263	0.346	0.468	0.602
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.224	0.290	0.302	0.445	0.472	0.641	1.446
	木工圆锯机 500mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001	0.001

44. 塑料管(承插粘接)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 管口组对, 粘接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-566	8-1-567	8-1-568	8-1-569	8-1-570	8-1-571
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	75
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.385	0.406	0.433	0.479	0.596	0.795
材 料	承插塑料管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	胶粘剂	kg	0.004	0.005	0.007	0.008	0.010	0.016
	铁砂布	张	—	—	—	—	1.000	1.500
	锯条(各种规格)	根	0.012	0.015	0.019	0.024	—	—
	丙酮	kg	0.006	0.008	0.010	0.012	0.015	0.023
	棉纱头	kg	0.052	0.058	0.068	0.080	0.086	0.132
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	—	0.001

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-572	8-1-573	8-1-574	8-1-575	8-1-576	8-1-577	8-1-578
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			90	110	125	150	180	200	250
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.850	1.048	1.199	1.419	1.560	1.644	1.882
材 料	承插塑料管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铁砂布	张	1.500	1.500	2.000	2.000	2.000	2.000	2.500
	胶粘剂	kg	0.019	0.032	0.036	0.043	0.052	0.057	0.072
	丙酮	kg	0.028	0.047	0.054	0.065	0.077	0.086	0.108
	棉纱头	kg	0.157	0.183	0.221	0.286	0.374	0.499	0.640
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	木工圆锯机 500mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001	0.001

45. 塑料排水管（电热熔带连接）

工作内容：管材检查清扫，切管，下管，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-579	8-1-580	8-1-581	8-1-582	8-1-583	8-1-584	8-1-585
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	300	400	500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.505	0.942	1.042	1.258	1.327	1.408	1.731
材	塑料管	m	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)
	电热熔带	个	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	圆锯片 $\phi 250$	片	0.003	0.003	0.004	0.006	0.007	0.008	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	热熔对接焊机 630mm	台班	0.240	0.260	0.298	0.334	0.359	0.381	0.413
	木工圆锯机 600mm	台班	0.090	0.090	0.110	0.180	0.220	0.240	0.250
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.090	0.090	0.110
	载重汽车 8t	台班	0.015	0.015	0.015	0.025	0.025	0.025	0.030

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-586	8-1-587	8-1-588	8-1-589	8-1-590	8-1-591	8-1-592
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			900	1000	1200	1400	1600	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.965	2.431	2.525	2.618	2.988	3.332	3.628
材	塑料管	m	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)
	电热熔带	个	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	圆锯片 $\phi 250$	片	0.009	0.010	0.013	0.014	0.015	0.017	0.019
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	热熔对接焊机 630mm	台班	0.431	0.449	0.518	0.557	0.665	0.723	0.796
	木工圆锯机 600mm	台班	0.280	0.300	0.390	0.420	0.460	0.510	0.576
	汽车式起重机 8t	台班	0.120	0.138	0.184	0.223	0.263	0.312	0.370
	载重汽车 8t	台班	0.030	0.035	0.035	0.040	0.045	0.051	0.057

46. 塑料排水管(橡胶密封圈连接)

工作内容: 管材检查清扫, 切管, 下管, 上胶圈, 管道安装, 管口封闭。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-593	8-1-594	8-1-595	8-1-596	8-1-597	8-1-598	8-1-599
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	300	400	500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.455	0.827	0.924	1.150	1.234	1.288	1.627
材 料	塑料管	m	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)
	橡胶密封圈(排水)	个	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	润滑剂	kg	0.115	0.132	0.150	0.185	0.220	0.255	0.280
	圆锯片 $\phi 250$	片	0.003	0.003	0.004	0.006	0.007	0.008	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	木工圆锯机 600mm	台班	0.090	0.090	0.110	0.180	0.220	0.240	0.250
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.090	0.090	0.110
	载重汽车 8t	台班	0.015	0.015	0.015	0.025	0.025	0.025	0.030

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-600	8-1-601	8-1-602	8-1-603	8-1-604	8-1-605	8-1-606
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			900	1000	1200	1400	1600	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	1.822	2.188	2.214	2.448	2.731	3.032	3.276
材 料	塑料管	m	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)
	橡胶密封圈(排水)	个	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	润滑剂	kg	0.330	0.350	0.420	0.510	0.570	0.641	0.713
	圆锯片 $\phi 250$	片	0.009	0.010	0.013	0.014	0.015	0.017	0.019
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	木工圆锯机 600mm	台班	0.280	0.300	0.390	0.420	0.460	0.510	0.576
	汽车式起重机 8t	台班	0.120	0.138	0.184	0.223	0.263	0.312	0.370
	载重汽车 8t	台班	0.030	0.035	0.035	0.040	0.045	0.051	0.057

47. 塑料排水管（热收缩带连接）

工作内容：管材检查清扫，切管，下管，管道安装，管口封闭。

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-607	8-1-608	8-1-609	8-1-610	8-1-611	8-1-612	8-1-613
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	300	400	500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.520	0.970	1.071	1.289	1.368	1.447	1.896
材 料	塑料管	m	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)
	热收缩带	个	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	液化气	kg	0.191	0.272	0.470	0.581	0.697	0.813	0.930
	圆锯片 $\phi 250$	片	0.003	0.003	0.004	0.006	0.007	0.008	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	木工圆锯机 600mm	台班	0.090	0.090	0.110	0.180	0.220	0.240	0.250
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.090	0.090	0.110
	载重汽车 8t	台班	0.015	0.015	0.015	0.025	0.025	0.025	0.030

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-614	8-1-615	8-1-616	8-1-617	8-1-618	8-1-619	8-1-620
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			900	1000	1200	1400	1600	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.965	2.074	2.292	2.618	2.988	3.375	3.750
材 料	塑料管	m	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.900)
	热收缩带	个	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	液化气	kg	1.256	1.467	1.653	1.814	2.029	2.283	2.536
	圆锯片 $\phi 250$	片	0.009	0.010	0.013	0.014	0.015	0.017	0.019
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	木工圆锯机 600mm	台班	0.280	0.300	0.390	0.420	0.460	0.510	0.576
	汽车式起重机 8t	台班	0.120	0.138	0.184	0.223	0.263	0.312	0.370
	载重汽车 8t	台班	0.030	0.035	0.035	0.040	0.045	0.051	0.057

二、中 压 管 道

1. 碳钢管(电弧焊)

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,管口封闭,管道安装。 计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-621	8-1-622	8-1-623	8-1-624	8-1-625	8-1-626
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.539	0.605	0.669	0.753	0.841	0.931
材	碳钢管	m	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(8.996)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.034	0.043	0.063	0.094	0.100	0.125
	氧气	m ³	0.001	0.001	0.001	0.010	0.011	0.014
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.003	0.003	0.004
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.057	0.073	0.123	0.159	0.219	0.227
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.003	0.003	0.005	0.006	0.007	0.011
	磨头	个	0.013	0.016	0.020	0.024	0.028	0.033
	电	kW·h	0.105	0.115	0.148	0.162	0.193	0.199
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.069	0.069	0.070	0.070	0.070	0.071
	塑料布	m ²	0.149	0.158	0.165	0.175	0.196	0.216
	破布	kg	0.090	0.090	0.181	0.199	0.199	0.226
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.008	0.008	0.011
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.028	0.046	0.056	0.068	0.083	0.106
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.003	0.003	0.004	0.004
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.003	0.005	0.005	0.007	0.009	0.011
	电焊条恒温箱	台班	0.003	0.005	0.005	0.007	0.009	0.011

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-627	8-1-628	8-1-629	8-1-630	8-1-631	8-1-632
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.136	1.406	1.610	1.624	1.740	2.416
材	碳钢管	m	(8.996)	(8.996)	(8.996)	(8.845)	(8.845)	(8.845)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.275	0.393	0.521	0.810	1.125	2.125
	氧气	m ³	0.309	0.350	0.438	0.573	0.734	0.983
	乙炔气	kg	0.103	0.117	0.146	0.191	0.245	0.328
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.272	0.358	0.479	0.688	0.959	1.478
	磨头	个	0.044	0.052	0.066	—	—	—
	电	kW · h	0.121	0.147	0.191	0.240	0.292	0.418
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.137
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.071	0.072	0.072	0.073	0.073	0.075
	塑料布	m ²	0.318	0.266	0.306	0.369	0.431	0.560
	破布	kg	0.253	0.271	0.316	0.343	0.361	0.433
	棉纱头	kg	0.015	0.018	0.021	0.024	0.032	0.041
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.143	0.167	0.227	0.274	0.340	0.500
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.009	0.012	0.014	0.025
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.074	0.100	0.100	0.128
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.009	0.012	0.014	0.025
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.014	0.017	0.022	0.027	0.034	0.050
	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.017	0.022	0.027	0.034	0.050

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-633	8-1-634	8-1-635	8-1-636	8-1-637	8-1-638	8-1-639
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.961	3.156	3.741	4.449	5.624	6.584	7.544
材	碳钢管	m	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.695)	(8.695)	(8.695)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	3.375	4.750	6.750	8.750	9.750	13.286	17.042
	氧气	m ³	1.368	1.793	2.030	2.296	2.990	3.289	4.292
	乙炔气	kg	0.456	0.598	0.677	0.765	0.997	1.096	1.431
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.127	2.874	3.655	4.550	5.124	5.821	8.561
	电	kW·h	0.561	0.695	0.878	1.095	1.207	1.500	2.030
	角钢(综合)	kg	0.137	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.075	0.076	0.077	0.078	0.080	0.081	0.082
	塑料布	m ²	0.713	0.878	1.062	1.197	1.476	1.701	1.980
	破布	kg	0.479	0.497	0.524	0.542	0.614	0.696	0.778
	棉纱头	kg	0.051	0.050	0.061	0.068	0.075	0.084	0.092
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.655	0.745	0.834	1.068	1.272	1.475	1.679
	汽车式起重机 8t	台班	0.043	0.059	0.069	0.088	0.110	0.134	0.157
	吊装机械(综合)	台班	0.178	0.178	0.198	0.216	0.236	0.236	0.245
	载重汽车 8t	台班	0.043	0.059	0.069	0.088	0.110	0.134	0.157
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.065	0.074	0.084	0.107	0.127	0.147	0.168
	电焊条恒温箱	台班	0.065	0.074	0.084	0.107	0.127	0.147	0.168

2. 碳钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-640	8-1-641	8-1-642	8-1-643	8-1-644	8-1-645
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.591	0.654	0.736	0.833	0.935	1.063
材	碳钢管	m	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(8.996)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.001	0.001	0.003	0.004	0.004	0.059
	碳钢焊丝	kg	0.017	0.022	0.038	0.050	0.063	0.027
	氧气	m ³	0.001	0.001	0.001	0.009	0.011	0.014
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.003	0.003	0.004
	氩气	m ³	0.048	0.062	0.100	0.138	0.163	0.076
	钨钨棒	g	0.097	0.123	0.200	0.269	0.313	0.151
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.056	0.072	0.123	0.160	0.218	0.223
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.003	0.003	0.005	0.006	0.007	0.011
	磨头	个	0.013	0.016	0.020	0.024	0.028	0.033
	电	kW·h	0.105	0.115	0.150	0.165	0.199	0.208
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.076	0.078	0.079	0.080	0.081	0.084
	塑料布	m ²	0.150	0.157	0.165	0.174	0.196	0.216
	破布	kg	0.090	0.090	0.181	0.199	0.199	0.226
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.008	0.008	0.011
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.005	0.005	0.009	0.010	0.016	0.080
	氩弧焊机 500A	台班	0.029	0.034	0.038	0.043	0.050	0.054
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.003	0.004	0.004	0.005	0.005
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.008
	电焊条恒温箱	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.008

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-646	8-1-647	8-1-648	8-1-649	8-1-650	8-1-651
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	1.295	1.546	1.795	1.859	1.943	2.689
材 <								

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-652	8-1-653	8-1-654	8-1-655	8-1-656	8-1-657	8-1-658
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	3.298	3.526	4.167	4.942	5.320	7.268	9.216
材	碳钢管	m	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.798)	(8.695)	(8.695)	(8.695)
	低碳钢焊条 J427 $\Phi 3.2$	kg	2.750	4.875	6.625	8.625	9.500	12.718	16.313
	碳钢焊丝	kg	0.095	0.113	0.133	0.163	0.188	0.244	0.316
	氧气	m ³	1.313	1.580	1.923	2.188	2.715	3.231	4.077
	乙炔气	kg	0.438	0.527	0.641	0.729	0.905	1.077	1.359
	氩气	m ³	0.263	0.316	0.375	0.435	0.475	0.684	0.884
	铈钨棒	g	0.525	0.638	0.738	0.869	0.950	1.368	1.769
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.114	2.853	3.633	4.483	5.099	5.788	8.519
	电	kW·h	0.628	0.783	0.978	1.150	1.320	1.662	2.240
	角钢(综合)	kg	0.137	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138
	钢丝 $\Phi 4.0$	kg	0.123	0.133	0.142	0.152	0.161	0.170	0.179
	塑料布	m ²	0.713	0.878	1.061	1.196	1.473	1.698	1.923
	破布	kg	0.479	0.497	0.524	0.542	0.614	0.696	0.778
	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.061	0.068	0.075	0.084	0.092
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.580	0.670	0.760	0.981	1.233	1.363	1.493
	氩弧焊机 500A	台班	0.211	0.217	0.223	0.252	0.283	0.316	0.343
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.058	0.067	0.076	0.098	0.123	0.136	0.150
	电焊条恒温箱	台班	0.058	0.067	0.076	0.098	0.123	0.136	0.150
	半自动切割机 100mm	台班	0.162	0.170	0.178	0.206	0.240	0.256	0.272
	汽车式起重机 8t	台班	0.051	0.069	0.080	0.102	0.128	0.156	0.185
	吊装机械(综合)	台班	0.178	0.178	0.198	0.216	0.236	0.236	0.245
	载重汽车 8t	台班	0.051	0.069	0.080	0.102	0.128	0.156	0.185

3. 碳钢管 (氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-659	8-1-660	8-1-661	8-1-662	8-1-663	8-1-664
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.623	0.689	0.777	0.878	0.985	1.120
材 料	碳钢管	m	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(9.137)	(8.996)
	碳钢焊丝	kg	0.017	0.022	0.038	0.050	0.063	0.169
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.003	0.003	0.004
	氧气	m ³	0.001	0.001	0.001	0.009	0.011	0.014
	氩气	m ³	0.048	0.062	0.100	0.138	0.163	0.254
	钨钨棒	g	0.097	0.123	0.200	0.269	0.313	0.478
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.056	0.072	0.123	0.160	0.218	0.223
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.003	0.003	0.005	0.006	0.007	0.011
	磨头	个	0.013	0.016	0.020	0.024	0.028	0.033
	电	kW · h	0.105	0.115	0.150	0.165	0.199	0.208
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.076	0.078	0.079	0.080	0.081	0.084
	塑料布	m ²	0.150	0.157	0.165	0.174	0.196	0.216
	破布	kg	0.090	0.090	0.181	0.199	0.199	0.226
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.008	0.008	0.011
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.030	0.035	0.039	0.044	0.051	0.056
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.003	0.004	0.004	0.005	0.006

4. 螺旋卷管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-665	8-1-666	8-1-667	8-1-668	8-1-669	8-1-670
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			200	250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.394	1.634	1.913	2.249	2.639	3.286
材	螺旋卷管	m	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.193)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.830	1.038	1.046	1.563	1.769	2.849
	氧气	m ³	0.451	0.551	0.601	0.746	0.814	1.021
	乙炔气	kg	0.150	0.184	0.200	0.249	0.271	0.340
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.693	0.830	1.097	1.382	1.564	2.043
	电	kW · h	0.192	0.235	0.279	0.332	0.375	0.477
	角钢(综合)	kg	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	棉纱头	kg	0.033	0.041	0.050	0.056	0.064	0.071
	破布	kg	0.015	0.019	0.021	0.026	0.028	0.032
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.118	0.134	0.158	0.198	0.224	0.323
	汽车式起重机 8t	台班	0.015	0.023	0.027	0.032	0.036	0.045
	吊装机械(综合)	台班	0.095	0.101	0.107	0.116	0.123	0.134
	载重汽车 8t	台班	0.015	0.023	0.027	0.032	0.036	0.045
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.012	0.013	0.016	0.020	0.023	0.032
	电焊条恒温箱	台班	0.012	0.013	0.016	0.020	0.023	0.032

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-671	8-1-672	8-1-673	8-1-674	8-1-675	8-1-676
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.894	4.684	5.472	6.224	7.011	7.775
材	螺旋卷管	m	(9.193)	(9.193)	(9.090)	(9.090)	(9.090)	(8.996)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	3.158	4.233	5.001	6.939	7.797	8.655
	氧气	m ³	1.100	1.288	1.471	1.837	2.171	2.505
	乙炔气	kg	0.367	0.429	0.490	0.612	0.724	0.835
	碳精棒	kg	—	0.042	0.048	0.055	0.061	0.068
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	2.339	2.935	3.336	3.988	4.607	5.060
	电	kW·h	0.499	0.660	0.775	0.918	1.045	1.157
	角钢(综合)	kg	0.080	0.080	0.088	0.088	0.088	0.088
	六角螺栓(综合)	10套	—	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	棉纱头	kg	0.077	0.094	0.106	0.123	0.136	0.184
	破布	kg	0.036	0.043	0.049	0.056	0.062	0.068
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.331	0.488	0.559	0.694	0.779	0.864
	汽车式起重机 8t	台班	0.050	0.053	0.060	0.076	0.093	0.103
	吊装机械(综合)	台班	0.153	0.139	0.157	0.171	0.186	0.246
	载重汽车 8t	台班	0.050	0.053	0.060	0.076	0.093	0.103
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.033	0.049	0.056	0.069	0.078	0.086
	电焊条恒温箱	台班	0.033	0.049	0.056	0.069	0.078	0.086

5. 螺旋卷管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-677	8-1-678	8-1-679	8-1-680	8-1-681	8-1-682	8-1-683
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.742	2.043	2.391	2.811	3.299	4.107	4.867
材	螺旋卷管	m	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.287)	(9.193)	(9.193)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.700	0.830	1.046	1.382	1.563	2.388	2.640
	碳钢氩弧焊丝	kg	0.054	0.066	0.080	0.093	0.106	0.120	0.130
	氧气	m ³	0.451	0.551	0.601	0.746	0.814	1.021	1.100
	乙炔气	kg	0.150	0.184	0.200	0.249	0.271	0.340	0.367
	氩气	m ³	0.151	0.185	0.222	0.261	0.296	0.335	0.365
	铈钨棒	g	0.301	0.370	0.445	0.522	0.592	0.670	0.730
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.680	0.817	1.088	1.372	1.552	2.022	2.317
	电	kW · h	0.265	0.321	0.379	0.455	0.515	0.636	0.684
	角钢(综合)	kg	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	破布	kg	0.015	0.019	0.021	0.026	0.026	0.028	0.032
	棉纱头	kg	0.033	0.041	0.050	0.056	0.064	0.071	0.077
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.109	0.141	0.167	0.208	0.236	0.285	0.315
	氩弧焊机 500A	台班	0.075	0.092	0.110	0.130	0.147	0.167	0.189
	汽车式起重机 8t	台班	0.015	0.023	0.027	0.032	0.036	0.045	0.050
	吊装机械(综合)	台班	0.095	0.101	0.107	0.116	0.124	0.134	0.154
	载重汽车 8t	台班	0.015	0.019	0.027	0.032	0.036	0.045	0.050
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.011	0.014	0.017	0.021	0.023	0.029	0.031
	电焊条恒温箱	台班	0.011	0.011	0.017	0.021	0.023	0.029	0.031

6. 不锈钢管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-684	8-1-685	8-1-686	8-1-687	8-1-688	8-1-689
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.684	0.702	0.726	0.804	0.909	1.255
材	不锈钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.156)	(9.156)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.022	0.027	0.041	0.050	0.077	0.113
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.069	0.085	0.134	0.167	0.239	0.350
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.005	0.006	0.012	0.014	0.017	0.019
	电	kW · h	0.150	0.161	0.199	0.216	0.259	0.312
	丙酮	kg	0.012	0.014	0.019	0.022	0.026	0.031
	酸洗膏	kg	0.007	0.010	0.013	0.016	0.019	0.024
	水	t	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.005
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.069	0.070	0.071	0.072	0.073	0.076
	塑料布	m ²	0.121	0.148	0.155	0.164	0.185	0.203
	破布	kg	0.082	0.082	0.178	0.178	0.202	0.203
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.029	0.036	0.049	0.060	0.079	0.106
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.004	0.004	0.005	0.006
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	0.003	0.003	0.005	0.006	0.008	0.011
	电焊条恒温箱	台班	0.003	0.003	0.005	0.006	0.008	0.011

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-690	8-1-691	8-1-692	8-1-693	8-1-694	8-1-695
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.681	1.783	2.083	2.119	2.392	3.560
材	不锈钢管	m	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.200	0.259	0.388	0.513	0.736	1.393
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.647	0.606	0.747	0.879	1.445	2.198
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.034	0.041	0.062	—	—	—
	电	kW · h	0.404	0.194	0.271	0.304	0.407	0.605
	丙酮	kg	0.041	0.048	0.061	0.071	0.085	0.117
	酸洗膏	kg	0.034	0.040	0.050	0.077	0.103	0.134
	水	t	0.007	0.009	0.010	0.012	0.015	0.020
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.079	0.081	0.086	0.090	0.095	0.104
	塑料布	m ²	0.229	0.251	0.296	0.347	0.406	0.527
	破布	kg	0.243	0.285	0.285	0.311	0.329	0.436
	棉纱头	kg	0.015	0.017	0.019	0.023	0.029	0.042
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.151	0.178	0.260	0.304	0.380	0.564
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.014	0.017	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	0.064	0.084	0.110	0.136	0.196
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.009	0.013	0.016	0.027
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.092	0.092	0.092	0.118
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.009	0.013	0.016	0.027
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	0.064	0.084	0.110	0.136	0.196
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.015	0.018	0.026	0.030	0.038	0.056
	电焊条恒温箱	台班	0.015	0.018	0.026	0.030	0.038	0.056

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-696	8-1-697	8-1-698	8-1-699	8-1-700	8-1-701
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.275	5.083	6.043	6.886	7.728	8.571
材	不锈钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	2.289	3.476	5.213	7.146	9.610	10.635
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.363	4.447	5.736	7.236	9.019	10.022
	电	kW·h	0.820	1.026	1.285	1.556	1.879	2.081
	丙酮	kg	0.146	0.173	0.201	0.226	0.251	0.276
	酸洗膏	kg	0.203	0.242	0.265	0.329	0.393	0.457
	水	t	0.024	0.029	0.034	0.039	0.044	0.049
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.113	0.122	0.131	0.140	0.149	0.158
	塑料布	m ²	0.671	0.827	0.999	1.126	1.253	1.380
	破布	kg	0.455	0.481	0.500	0.566	0.632	0.698
	棉纱头	kg	0.049	0.058	0.066	0.074	0.082	0.090
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.776	1.026	1.399	1.801	2.202	2.603
	等离子切割机 400A	台班	0.257	0.323	0.391	0.465	0.539	0.613
	汽车式起重机 8t	台班	0.041	0.056	0.075	0.095	0.115	0.135
	吊装机械(综合)	台班	0.164	0.164	0.182	0.199	0.216	0.233
	载重汽车 8t	台班	0.041	0.056	0.075	0.095	0.115	0.135
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.257	0.323	0.391	0.465	0.539	0.613
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.077	0.103	0.140	0.180	0.220	0.261
	电焊条恒温箱	台班	0.077	0.103	0.140	0.180	0.220	0.261

7. 不锈钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,管口封闭,管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-702	8-1-703	8-1-704	8-1-705	8-1-706	8-1-707
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.313	1.776	2.010	2.264	2.405	2.590
材	不锈钢管	m	(9.156)	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.115	0.232	0.273	0.499	0.584	0.864
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.033	0.045	0.056	0.072	0.092	0.110
	氩气	m ³	0.093	0.124	0.157	0.202	0.257	0.308
	铈钨棒	g	0.156	0.194	0.231	0.299	0.354	0.424
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.059	0.088	0.104	0.150	0.176	0.239
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.019	0.034	0.041	0.062	—	—
	电	kW·h	0.086	0.123	0.141	0.201	0.237	0.282
	丙酮	kg	0.031	0.041	0.048	0.061	0.071	0.085
	酸洗膏	kg	0.020	0.034	0.040	0.050	0.077	0.103
	水	t	0.005	0.007	0.009	0.010	0.012	0.015
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.076	0.079	0.081	0.086	0.090	0.095
	塑料布	m ²	0.203	0.229	0.251	0.296	0.347	0.406
	破布	kg	0.203	0.243	0.285	0.285	0.311	0.329
	棉纱头	kg	0.010	0.015	0.017	0.019	0.023	0.029
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.065	0.081	0.095	0.125	0.148	0.172
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.006	0.011	0.014	0.017	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.037	0.065	0.065	0.067	0.068	0.071
	电焊机(综合)	台班	0.071	0.116	0.137	0.203	0.237	0.312
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	0.012	0.015
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.009	0.013	0.016
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.092	0.092	0.092
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.009	0.013	0.016
	单速电动葫芦 3t	台班	0.037	0.065	0.065	0.067	0.068	0.071
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	0.012	0.015
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.007	0.012	0.013	0.021	0.024	0.031
	电焊条恒温箱	台班	0.007	0.012	0.013	0.021	0.024	0.031

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-708	8-1-709	8-1-710	8-1-711	8-1-712	8-1-713	8-1-714	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)							
			200	250	300	350	400	450	500	
名 称		单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	3.771	4.433	5.181	6.108	7.068	8.028	8.987	
材 料	不锈钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	
	不锈钢焊条(综合)	kg	1.712	2.896	4.484	6.828	9.447	12.066	14.685	
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.156	0.195	0.238	0.276	0.346	0.416	0.486	
	氩气	m³	0.437	0.546	0.666	0.774	0.970	1.166	1.362	
	铈钨棒	g	0.585	0.731	0.870	1.009	1.140	1.271	1.402	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.410	0.573	0.758	0.991	1.321	1.651	1.981	
	电	kW·h	0.405	0.551	0.669	0.790	0.991	1.192	1.393	
	丙酮	kg	0.117	0.146	0.173	0.201	0.226	0.251	0.276	
	酸洗膏	kg	0.134	0.203	0.242	0.265	0.323	0.419	0.515	
	水	t	0.020	0.024	0.029	0.034	0.039	0.044	0.049	
	钢丝 φ4.0	kg	0.104	0.113	0.122	0.131	0.140	0.149	0.158	
	塑料布	m²	0.527	0.671	0.827	0.999	1.126	1.253	1.380	
	破布	kg	0.436	0.455	0.481	0.500	0.566	0.632	0.698	
	棉纱头	kg	0.042	0.049	0.058	0.066	0.074	0.082	0.090	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.483	0.648	0.832	1.151	1.496	1.673	1.850
		氩弧焊机 500A	台班	0.234	0.299	0.350	0.379	0.428	0.434	0.439
等离子切割机 400A		台班	0.022	0.029	0.036	0.044	0.052	0.054	0.056	
普通车床 630×2000		台班	0.080	0.095	0.117	0.148	0.187	0.205	0.223	
汽车式起重机 8t		台班	0.027	0.041	0.056	0.075	0.095	0.104	0.114	
吊装机械(综合)		台班	0.118	0.164	0.164	0.182	0.190	0.193	0.193	
载重汽车 8t		台班	0.027	0.041	0.056	0.075	0.095	0.104	0.114	
单速电动葫芦 3t		台班	0.080	0.095	0.117	0.148	0.187	0.205	0.223	
电动空气压缩机 1m³/min		台班	0.022	0.029	0.036	0.044	0.052	0.054	0.056	
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.048	0.065	0.083	0.115	0.149	0.167	0.185	
电焊条恒温箱		台班	0.048	0.065	0.083	0.115	0.149	0.167	0.185	

8. 不锈钢管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-715	8-1-716	8-1-717	8-1-718	8-1-719	8-1-720
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.729	0.753	0.764	0.855	0.968	1.364
材 料	不锈钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.156)	(9.156)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.016	0.020	0.029	0.037	0.056	0.090
	氩气	m ³	0.044	0.055	0.083	0.102	0.158	0.254
	铈钨棒	g	0.085	0.105	0.153	0.190	0.292	0.478
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.027	0.033	0.042	0.053	0.062	0.078
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.005	0.006	0.012	0.014	0.017	0.019
	电	kW · h	0.033	0.043	0.053	0.065	0.081	0.103
	丙酮	kg	0.012	0.014	0.019	0.022	0.026	0.031
	酸洗膏	kg	0.007	0.010	0.013	0.016	0.019	0.024
	水	t	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.005
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.069	0.070	0.071	0.072	0.073	0.076
	塑料布	m ²	0.141	0.148	0.155	0.164	0.185	0.203
	破布	kg	0.082	0.082	0.178	0.178	0.202	0.203
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.032	0.041	0.052	0.065	0.087	0.122
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.004	0.004	0.005	0.006
	普通车床 630×2000	台班	0.023	0.024	0.026	0.027	0.030	0.037
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	—	—	0.037
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-721	8-1-722	8-1-723	8-1-724	8-1-725	8-1-726
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.857	2.083	2.406	2.503	2.797	4.048
材	不锈钢管	m	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.169	0.202	0.337	0.402	0.566	1.058
	氩气	m ³	0.473	0.566	0.944	1.124	1.586	2.964
	钨钨棒	g	0.891	1.049	1.783	2.088	2.980	5.640
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.124	0.147	0.211	0.248	0.336	0.578
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.034	0.041	0.062	—	—	—
	电	kW·h	0.151	0.174	0.259	0.307	0.385	0.634
	丙酮	kg	0.041	0.048	0.061	0.071	0.085	0.117
	酸洗膏	kg	0.034	0.040	0.050	0.077	0.103	0.134
	水	t	0.007	0.009	0.010	0.012	0.015	0.020
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.079	0.081	0.086	0.090	0.095	0.104
	塑料布	m ²	0.229	0.251	0.296	0.374	0.406	0.527
	破布	kg	0.243	0.285	0.285	0.311	0.329	0.436
	棉纱头	kg	0.015	0.017	0.019	0.023	0.029	0.042
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.190	0.223	0.355	0.416	0.559	0.996
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.014	0.017	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.012	0.015	0.022
	普通车床 630×2000	台班	0.065	0.065	0.067	0.068	0.071	0.080
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.009	0.013	0.016	0.027
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.092	0.092	0.092	0.118
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.009	0.013	0.016	0.027
	单速电动葫芦 3t	台班	0.065	0.065	0.067	0.068	0.071	0.080
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	0.012	0.015	0.022
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-733	8-1-734	8-1-735	8-1-736	8-1-737	8-1-738
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.139	2.421	2.727	2.898	3.108	3.934
材	双相不锈钢管	m	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	双相不锈钢电焊条	kg	0.320	0.377	0.689	0.806	1.192	2.054
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	0.062	0.077	0.099	0.127	0.152	0.187
	氩气	m ³	0.281	0.299	0.335	0.536	0.588	0.678
	铈钨棒	g	0.268	0.319	0.413	0.489	0.585	0.702
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.121	0.144	0.207	0.243	0.330	0.492
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.047	0.057	0.086	—	—	—
	电	kW · h	0.123	0.141	0.201	0.307	0.282	0.405
	丙酮	kg	0.041	0.048	0.061	0.071	0.085	0.117
	酸洗膏	kg	0.034	0.040	0.050	0.077	0.103	0.134
	水	t	0.007	0.009	0.010	0.012	0.015	0.020
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.079	0.081	0.086	0.090	0.095	0.104
	塑料布	m ²	0.229	0.251	0.296	0.374	0.406	0.527
	破布	kg	0.243	0.285	0.285	0.311	0.329	0.436
	棉纱头	kg	0.015	0.017	0.019	0.023	0.029	0.042
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.127	0.150	0.223	0.260	0.341	0.459
	氩弧焊机 500A	台班	0.089	0.105	0.138	0.163	0.190	0.224
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.012	0.015	0.019	—	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.072	0.072	0.074	0.075	0.078	0.082
	单速电动葫芦 3t	台班	0.072	0.072	0.074	0.075	0.078	0.082
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.013	0.017	0.021
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.005	0.008	0.018	0.026
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.031	0.049	0.057	0.079
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	0.013	0.017	0.021
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.005	0.008	0.018	0.026
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.013	0.015	0.022	0.026	0.034	0.046
	电焊条恒温箱	台班	0.013	0.015	0.022	0.026	0.034	0.046

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-739	8-1-740	8-1-741	8-1-742	8-1-743	8-1-744
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.626	5.404	6.372	7.373	9.775	10.520
材	双相不锈钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	双相不锈钢电焊条	kg	3.475	5.381	8.194	11.336	14.878	16.012
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	0.234	0.286	0.331	0.415	0.544	0.586
	氩气	m ³	0.952	1.053	1.304	1.473	1.725	1.851
	铈钨棒	g	0.877	1.044	1.211	1.368	1.796	1.932
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.688	0.910	1.189	1.585	2.081	2.240
	电	kW · h	0.551	0.669	0.790	0.991	1.393	1.879
	丙酮	kg	0.146	0.173	0.201	0.226	0.251	0.276
	酸洗膏	kg	0.203	0.242	0.265	0.323	0.393	0.515
	水	t	0.024	0.029	0.034	0.039	0.044	0.049
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.113	0.122	0.131	0.140	0.149	0.158
	塑料布	m ²	0.671	0.827	0.999	1.126	1.253	1.380
	破布	kg	0.455	0.481	0.500	0.566	0.632	0.690
	棉纱头	kg	0.049	0.058	0.066	0.074	0.082	0.090
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.617	0.791	1.094	1.422	1.886	2.030
	氩弧焊机 500A	台班	0.287	0.337	0.364	0.411	0.540	0.581
	等离子切割机 400A	台班	0.028	0.035	0.042	0.050	0.066	0.071
	普通车床 630×2000	台班	0.091	0.112	0.142	0.179	0.235	0.253
	汽车式起重机 8t	台班	0.039	0.054	0.072	0.091	0.120	0.128
	吊装机械(综合)	台班	0.110	0.110	0.122	0.134	0.175	0.189
	载重汽车 8t	台班	0.039	0.054	0.072	0.091	0.120	0.128
	单速电动葫芦 3t	台班	0.091	0.112	0.142	0.179	0.235	0.253
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.028	0.035	0.042	0.050	0.066	0.071
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.062	0.079	0.109	0.142	0.189	0.203
	电焊条恒温箱	台班	0.062	0.079	0.109	0.142	0.189	0.203

10. 合金钢管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-745	8-1-746	8-1-747	8-1-748	8-1-749	8-1-750
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.751	0.857	0.930	1.037	1.144	1.354
材	合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)
	合金钢焊条	kg	0.033	0.066	0.081	0.100	0.115	0.198
	氧气	m ³	0.005	0.006	0.007	0.008	0.012	0.013
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.003	0.004	0.004
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.032	0.038	0.044	0.052	0.058	0.075
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.004	0.005	0.008	0.011	0.013	0.019
	磨头	个	0.021	0.023	0.029	0.033	0.040	0.048
	电	kW · h	0.035	0.051	0.059	0.069	0.080	0.099
	丙酮	kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.036	0.036
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.076	0.078	0.079	0.080	0.081	0.084
	塑料布	m ²	0.150	0.157	0.165	0.174	0.196	0.216
	破布	kg	0.090	0.090	0.181	0.199	0.199	0.226
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.008	0.008	0.012
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.032	0.052	0.063	0.078	0.090	0.118
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.003	0.003	0.004	0.004
	普通车床 630×2000	台班	0.023	0.026	0.027	0.029	0.030	0.041
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	—	—	0.041
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.012
	电焊条恒温箱	台班	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.012

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-751	8-1-752	8-1-753	8-1-754	8-1-755	8-1-756
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.798	1.943	2.295	2.432	2.507	3.631
材	合金钢管	m	(9.250)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	0.328	0.387	0.657	0.770	1.099	2.079
	氧气	m ³	0.022	0.024	0.033	0.037	0.141	0.216
	乙炔气	kg	0.007	0.008	0.011	0.013	0.048	0.072
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.106	0.123	0.172	0.202	0.269	0.455
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.030	0.035	0.049	0.057	—	—
	磨头	个	0.064	0.074	0.096	—	—	—
	电	kW·h	0.131	0.155	0.224	0.248	0.286	0.401
	丙酮	kg	0.046	0.056	0.067	0.078	0.093	0.129
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.087	0.089	0.095	0.099	0.104	0.114
	塑料布	m ²	0.243	0.267	0.314	0.369	0.431	0.560
	破布	kg	0.253	0.271	0.316	0.343	0.361	0.433
	棉纱头	kg	0.015	0.018	0.021	0.024	0.033	0.041
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.161	0.190	0.266	0.307	0.380	0.555
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.006	0.008	0.011	0.011	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.065	0.065	0.066	0.067	0.070	0.080
	单速电动葫芦 3t	台班	0.065	0.065	0.066	0.067	0.070	0.080
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.010	0.015
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.011	0.014	0.017	0.029
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.100	0.099	0.099	0.127
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.011	0.014	0.017	0.029
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.016	0.019	0.026	0.031	0.038	0.056
	电焊条恒温箱	台班	0.016	0.019	0.026	0.031	0.038	0.056

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-757	8-1-758	8-1-759	8-1-760	8-1-761	8-1-762	8-1-763
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	4.352	5.061	5.938	7.314	8.255	10.049	11.843
材	合金钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	3.415	5.189	7.780	10.666	14.343	15.874	17.403
	氧气	m ³	0.306	0.394	0.464	0.577	0.649	0.714	0.779
	乙炔气	kg	0.102	0.132	0.154	0.192	0.217	0.238	0.258
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.567	0.747	0.973	1.295	1.569	1.743	1.916
	电	kW·h	0.524	0.631	0.783	0.951	1.173	1.299	1.425
	丙酮	kg	0.160	0.190	0.220	0.250	0.281	0.310	0.339
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.123	0.133	0.142	0.152	0.161	0.170	0.179
	塑料布	m ²	0.713	0.878	1.061	1.196	1.473	1.698	1.923
	破布	kg	0.479	0.497	0.524	0.542	0.614	0.696	0.778
	棉纱头	kg	0.051	0.058	0.071	0.082	0.090	0.100	0.110
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.725	0.903	1.206	1.531	1.913	2.117	2.321
	普通车床 630×2000	台班	0.094	0.117	0.147	0.185	0.235	0.255	0.274
	单速电动葫芦 3t	台班	0.094	0.117	0.147	0.185	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	0.017	0.019	0.022	0.025	0.031	0.035	0.038
	汽车式起重机 8t	台班	0.051	0.069	0.080	0.102	0.127	0.156	0.184
	吊装机械(综合)	台班	0.177	0.177	0.197	0.215	0.234	0.234	0.234
	载重汽车 8t	台班	0.051	0.069	0.080	0.102	0.127	0.156	0.184
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	—	—	0.235	0.255	0.274
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.073	0.090	0.120	0.154	0.191	0.211	0.232
	电焊条恒温箱	台班	0.073	0.090	0.120	0.154	0.191	0.211	0.232

11. 合金钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-764	8-1-765	8-1-766	8-1-767	8-1-768	8-1-769	8-1-770
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.371	1.818	1.969	2.335	2.485	2.573	3.733
材	合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	0.140	0.240	0.282	0.516	0.603	0.892	1.768
	合金钢焊丝	kg	0.030	0.037	0.045	0.057	0.068	0.082	0.113
	氧气	m ³	0.013	0.022	0.024	0.033	0.037	0.124	0.216
	乙炔气	kg	0.004	0.007	0.008	0.011	0.013	0.041	0.072
	氩气	m ³	0.083	0.104	0.125	0.160	0.190	0.228	0.314
	铈钨棒	g	0.165	0.208	0.250	0.321	0.380	0.456	0.630
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.078	0.104	0.121	0.169	0.264	0.306	0.445
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.019	0.030	0.035	0.049	0.057	—	—
	磨头	个	0.048	0.064	0.074	0.096	—	—	—
	电	kW·h	0.086	0.112	0.131	0.198	0.219	0.254	0.363
	丙酮	kg	0.003	0.046	0.056	0.067	0.078	0.093	0.129
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.084	0.087	0.089	0.095	0.099	0.104	0.114
	塑料布	m ²	0.216	0.243	0.267	0.314	0.397	0.431	0.560
	破布	kg	0.226	0.253	0.271	0.316	0.343	0.361	0.433
	棉纱头	kg	0.012	0.015	0.018	0.021	0.024	0.033	0.041
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.046	0.058	0.070	0.090	0.106	0.127	0.176
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.004	0.006	0.008	0.011	0.011	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.041	0.065	0.065	0.066	0.067	0.070	0.080
	电焊机(综合)	台班	0.089	0.123	0.145	0.216	0.249	0.316	0.479
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	—	0.010	0.015
	单速电动葫芦 3t	台班	0.041	0.065	0.065	0.066	0.067	0.070	0.080
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.011	0.014	0.017	0.029
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.100	0.099	0.099	0.127
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.011	0.014	0.017	0.029
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.008	0.012	0.015	0.022	0.025	0.032	0.048
	电焊条恒温箱	台班	0.008	0.012	0.015	0.022	0.025	0.032	0.048

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-771	8-1-772	8-1-773	8-1-774	8-1-775	8-1-776	8-1-777
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	4.492	4.761	5.564	6.855	7.670	9.405	11.141
材	合金钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	4.037	4.780	7.279	10.072	13.637	15.093	16.548
	合金钢焊丝	kg	0.189	0.195	0.201	0.227	0.255	0.284	0.311
	氧气	m ³	0.413	0.420	0.493	0.615	0.691	0.760	0.828
	乙炔气	kg	0.138	0.141	0.163	0.205	0.231	0.254	0.277
	氩气	m ³	0.530	0.546	0.561	0.632	0.714	0.794	0.876
	钨钨棒	g	1.061	1.091	1.121	1.266	1.427	1.587	1.747
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.832	1.008	1.095	1.457	1.763	1.960	2.157
	电	kW · h	0.653	0.671	0.758	0.920	1.140	1.259	1.378
	丙酮	kg	0.216	0.200	0.228	0.257	0.291	0.321	0.352
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.166	0.179	0.192	0.205	0.218	0.229	0.241
	塑料布	m ²	0.962	1.186	1.432	1.614	1.989	2.292	2.597
	破布	kg	0.647	0.671	0.707	0.731	0.829	0.939	1.049
	棉纱头	kg	0.050	0.067	0.082	0.093	0.103	0.115	0.125
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.643	0.742	0.840	1.076	1.353	1.497	1.640
	氩弧焊机 500A	台班	0.219	0.226	0.232	0.262	0.295	0.328	0.363
	半自动切割机 100mm	台班	0.017	0.017	0.017	0.019	0.025	0.027	0.029
	普通车床 630×2000	台班	0.094	0.103	0.111	0.140	0.179	0.193	0.208
	汽车式起重机 8t	台班	0.051	0.069	0.080	0.102	0.127	0.156	0.184
	吊装机械(综合)	台班	0.177	0.177	0.197	0.215	0.234	0.234	0.234
	载重汽车 8t	台班	0.051	0.069	0.080	0.102	0.127	0.156	0.184
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	—	—	0.179	0.193	0.208
	单速电动葫芦 3t	台班	0.094	0.103	0.111	0.140	—	—	—
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.064	0.074	0.084	0.107	0.135	0.150	0.164
	电焊条恒温箱	台班	0.064	0.074	0.084	0.107	0.135	0.150	0.164

12. 合金钢管(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-778	8-1-779	8-1-780	8-1-781	8-1-782	8-1-783
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.827	0.939	1.020	1.135	1.252	1.495
材	合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)
	合金钢焊丝	kg	0.016	0.032	0.039	0.049	0.056	0.103
	氧气	m ³	0.005	0.006	0.007	0.008	0.012	0.013
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.003	0.004	0.004
	氩气	m ³	0.046	0.090	0.110	0.137	0.157	0.288
	铈钨棒	g	0.091	0.181	0.221	0.274	0.314	0.577
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.031	0.036	0.042	0.051	0.057	0.073
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.004	0.005	0.008	0.011	0.013	0.019
	磨头	个	0.021	0.023	0.029	0.033	0.040	0.048
	电	kW · h	0.035	0.048	0.056	0.067	0.077	0.102
	丙酮	kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.036	0.036
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.076	0.078	0.079	0.080	0.081	0.084
	塑料布	m ²	0.150	0.157	0.165	0.174	0.196	0.216
	破布	kg	0.090	0.090	0.181	0.199	0.199	0.226
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.008	0.008	0.012
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.026	0.040	0.050	0.060	0.070	0.118
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	—	0.001	0.003	0.003	0.004	0.005
	普通车床 630×2000	台班	0.023	0.026	0.027	0.029	0.030	0.045
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	—	—	0.045

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-784	8-1-785	8-1-786	8-1-787	8-1-788	8-1-789
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.006	2.170	2.605	2.837	2.924	3.012
材	合金钢管	m	(9.250)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.958)
	合金钢焊丝	kg	0.171	0.202	0.328	0.391	0.555	0.720
	氧气	m ³	0.022	0.024	0.033	0.037	0.141	0.246
	乙炔气	kg	0.007	0.008	0.011	0.013	0.048	0.083
	氩气	m ³	0.479	0.564	0.919	1.094	1.556	2.019
	铈钨棒	g	0.958	1.129	1.837	2.188	3.112	4.035
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.102	0.119	0.158	0.291	0.335	0.379
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.030	0.035	0.049	0.057	—	—
	磨头	个	0.064	0.074	0.096	—	—	—
	电	kW · h	0.144	0.168	0.259	0.294	0.361	0.428
	丙酮	kg	0.046	0.056	0.067	0.078	0.093	0.110
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.087	0.089	0.095	0.099	0.104	0.110
	塑料布	m ²	0.243	0.267	0.314	0.369	0.431	0.494
	破布	kg	0.253	0.271	0.316	0.343	0.361	0.379
	棉纱头	kg	0.015	0.018	0.021	0.024	0.033	0.042
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.183	0.215	0.302	0.360	0.490	0.622
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.007	0.008	0.011	0.011	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.065	0.065	0.066	0.067	0.070	0.073
	单速电动葫芦 3t	台班	0.065	0.065	0.066	0.067	0.070	0.073
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.010	0.012
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.011	0.014	0.017	0.020
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.100	0.099	0.099	0.099
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.011	0.014	0.017	0.020

13. 哈氏合金钢管（氩电联焊）

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-790	8-1-791	8-1-792	8-1-793	8-1-794	8-1-795
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.236	1.396	1.511	1.674	1.841	2.185
材	哈氏合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.022	0.045	0.055	0.069	0.080	0.146
	氩气 99.999%	m ³	0.064	0.128	0.156	0.194	0.222	0.407
	铈钨棒	g	0.129	0.255	0.312	0.387	0.444	0.814
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.044	0.051	0.060	0.072	0.081	0.104
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.006	0.008	0.012	0.015	0.018	0.027
	电	kW · h	0.035	0.048	0.056	0.067	0.077	0.102
	磨头	个	0.021	0.023	0.029	0.033	0.040	0.048
	丙酮	kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.036	0.036
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.069	0.070	0.071	0.072	0.073	0.076
	塑料布	m ²	0.141	0.148	0.155	0.164	0.185	0.203
	破布	kg	0.082	0.082	0.178	0.178	0.202	0.203
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.029	0.044	0.055	0.067	0.078	0.119
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.004	0.004	0.005	0.005
	普通车床 630×2000	台班	0.025	0.029	0.030	0.032	0.034	0.046
	单速电动葫芦 3t	台班	0.025	0.029	0.030	0.032	0.034	0.046

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-796	8-1-797	8-1-798	8-1-799	8-1-800	8-1-801
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.167	2.343	2.771	2.946	3.037	4.384
材	哈氏合金钢管	m	(9.250)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	哈氏合金钢电焊条	kg	0.339	0.399	0.729	0.852	1.260	2.498
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.052	0.063	0.081	0.096	0.116	0.159
	氧气	m ³	—	—	—	0.094	0.176	0.304
	乙炔气	kg	—	—	—	0.032	0.058	0.102
	氩气 99.999%	m ³	0.147	0.177	0.226	0.268	0.322	0.444
	铈钨棒	g	0.294	0.352	0.453	0.537	0.644	0.890
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.147	0.171	0.238	0.432	0.372	0.628
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.042	0.050	0.069	—	—	—
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.079	0.081	0.086	0.090	0.095	0.104
	塑料布	m ²	0.229	0.251	0.296	0.347	0.406	0.527
	破布	kg	0.243	0.285	0.285	0.311	0.329	0.436
	棉纱头	kg	0.015	0.017	0.019	0.023	0.029	0.042
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.135	0.159	0.239	0.276	0.348	0.528
	氩弧焊机 500A	台班	0.065	0.078	0.100	0.117	0.141	0.195
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.007	0.008	0.012	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	0.008	0.011	0.017
	普通车床 630×2000	台班	0.072	0.072	0.073	0.074	0.078	0.089
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.005	0.008	0.019	0.032
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.036	0.054	0.062	0.099
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.005	0.008	0.019	0.032
	单速电动葫芦 3t	台班	0.072	0.072	0.073	0.074	0.078	0.089
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.014	0.016	0.024	0.028	0.035	0.053
	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.016	0.024	0.028	0.035	0.053

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-802	8-1-803	8-1-804	8-1-805	8-1-806	8-1-807
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.267	5.580	6.513	8.015	8.961	10.980
材	哈氏合金钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	哈氏合金钢电焊条	kg	4.224	5.001	7.616	10.538	14.268	15.790
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.198	0.204	0.210	0.237	0.267	0.297
	氧气	m ³	0.432	0.440	0.516	0.644	0.723	0.795
	乙炔气	kg	0.144	0.147	0.171	0.214	0.242	0.265
	氩气 99.999%	m ³	0.555	0.572	0.586	0.662	0.747	0.831
	铈钨棒	g	1.110	1.142	1.173	1.324	1.492	1.660
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.870	1.054	1.146	1.524	1.845	2.050
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.113	0.122	0.131	0.140	0.149	0.158
	塑料布	m ²	0.671	0.827	0.999	1.126	1.253	1.380
	破布	kg	0.455	0.481	0.500	0.566	0.632	0.698
	棉纱头	kg	0.049	0.058	0.066	0.074	0.082	0.900
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.707	0.816	0.924	1.183	1.489	1.647
	氩弧焊机 500A	台班	0.243	0.251	0.258	0.291	0.327	0.364
	半自动切割机 100mm	台班	0.019	0.019	0.019	0.022	0.028	0.030
	普通车床 630×2000	台班	0.104	0.114	0.123	0.156	0.199	0.215
	汽车式起重机 8t	台班	0.056	0.077	0.089	0.113	0.141	0.173
	吊装机械(综合)	台班	0.138	0.138	0.153	0.167	0.182	0.182
	载重汽车 8t	台班	0.056	0.077	0.089	0.113	0.141	0.173
	电动双梁起重机 5t	台班	—	—	—	—	0.199	0.215
	单速电动葫芦 3t	台班	0.104	0.114	0.123	0.156	—	—
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.071	0.082	0.092	0.118	0.149	0.165
	电焊条恒温箱	台班	0.071	0.082	0.092	0.118	0.149	0.165

14. 铜及铜合金管(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-808	8-1-809	8-1-810	8-1-811	8-1-812	8-1-813	8-1-814
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			20	30	40	50	65	75	85
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.563	0.782	0.991	1.177	1.296	1.398	1.687
材 料	铜管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(9.880)	(9.880)
	铜气焊丝	kg	0.033	0.051	0.068	0.086	0.113	0.132	0.223
	氧气	m ³	0.126	0.195	0.267	0.335	0.435	0.510	0.871
	乙炔气	kg	0.052	0.080	0.110	0.139	0.181	0.212	0.360
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.042	0.079	0.107	0.135	0.190	0.224	0.533
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.005	0.007	0.012	0.016	0.018	0.021	—
	铁砂布	张	0.020	0.026	0.031	0.036	0.049	0.058	0.058
	电	kW · h	0.096	0.118	0.131	0.143	0.156	0.164	0.173
	硼砂	kg	0.007	0.010	0.014	0.017	0.022	0.026	0.044
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.077	0.078	0.079	0.080	0.081	0.082	0.083
	破布	kg	0.100	0.100	0.220	0.220	0.250	0.280	0.280
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.009	0.009	0.012	0.015	0.016
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.004	0.005	0.007	0.008	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	—	—	0.145
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	—	—	0.145

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-815	8-1-816	8-1-817	8-1-818	8-1-819	8-1-820	8-1-821
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			100	120	150	185	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.738	1.960	2.270	2.871	3.428	4.143	4.962
材 料	铜管	m	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.880)
	铜气焊丝	kg	0.256	0.312	0.390	0.483	0.802	1.007	1.210
	氧气	m ³	0.988	1.191	1.495	1.858	2.949	3.702	4.439
	乙炔气	kg	0.408	0.493	0.619	0.768	1.214	1.521	1.827
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.606	0.791	0.998	1.240	1.705	2.147	2.588
	铁砂布	张	0.088	0.117	0.163	0.214	0.238	0.313	0.388
	电	kW · h	0.182	0.193	0.199	0.213	0.243	0.262	0.327
	硼砂	kg	0.049	0.060	0.075	0.092	0.156	0.196	0.235
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.077	0.085	0.086	0.087	0.088	0.089	0.090
	破布	kg	0.350	0.350	0.380	0.400	0.400	0.485	1.004
	棉纱头	kg	0.019	0.023	0.026	0.034	0.036	0.045	0.084
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	等离子切割机 400A	台班	0.169	0.204	0.255	0.315	0.357	0.446	0.536
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.006	0.007	0.009	0.010	0.012	0.018
	吊装机械(综合)	台班	0.092	0.092	0.092	0.117	0.117	0.163	0.163
	载重汽车 8t	台班	0.005	0.006	0.007	0.009	0.010	0.012	0.018
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.169	0.204	0.255	0.315	0.357	0.446	0.536

15. 钛管（氩弧焊）

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊口内外充氩保护，焊接，焊缝钝化，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-822	8-1-823	8-1-824	8-1-825	8-1-826	8-1-827
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.201	1.259	1.372	1.466	1.545	1.829
材	钛管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.156)	(9.156)
	钛氩弧焊丝	kg	0.008	0.011	0.017	0.024	0.029	0.040
	氩气 99.999%	m ³	0.319	0.328	0.344	0.363	0.377	0.408
	铈钨棒	g	0.046	0.062	0.092	0.130	0.157	0.219
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.006	0.008	0.011	0.015	0.018	0.025
	磨头	个	0.013	—	—	—	—	—
	电	kW · h	0.105	0.043	0.053	0.065	0.081	0.103
	丙酮	kg	0.012	0.014	0.019	0.022	0.026	0.031
	酸洗膏	kg	0.007	0.010	0.013	0.016	0.019	0.024
	水	t	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.005
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.076	0.070	0.071	0.072	0.073	0.076
	塑料布	m ²	0.150	0.148	0.155	0.164	0.185	0.203
	破布	kg	0.090	0.082	0.178	0.178	0.202	0.203
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.006	0.008	0.009	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.028	0.033	0.040	0.050	0.052	0.090
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.004	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007
	普通车床 630×2000	台班	0.023	0.027	0.033	0.041	0.046	0.054
	单速电动葫芦 3t	台班	0.023	0.027	0.033	0.041	0.046	0.054
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-828	8-1-829	8-1-830	8-1-831	8-1-832	8-1-833
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.367	2.508	2.936	3.747	4.108	5.474
材	钛管	m	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.958)
	钛氩弧焊丝	kg	0.061	0.088	0.180	0.260	0.410	0.680
	氩气 99.999%	m ³	0.616	0.689	0.945	1.540	1.959	2.714
	铈钨棒	g	0.326	0.479	0.978	1.414	2.228	3.694
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.130	0.150	0.190	0.240	0.280	0.360
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.030	0.040	0.042	0.046	—	—
	电	kW · h	0.151	0.174	0.259	0.307	0.385	0.634
	丙酮	kg	0.041	0.048	0.061	0.071	0.085	0.117
	酸洗膏	kg	0.034	0.040	0.050	0.077	0.103	0.134
	水	t	0.007	0.009	0.010	0.012	0.015	0.020
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.079	0.081	0.086	0.090	0.095	0.104
	塑料布	m ²	0.229	0.251	0.296	0.374	0.406	0.527
	破布	kg	0.243	0.285	0.285	0.311	0.329	0.436
	棉纱头	kg	0.015	0.017	0.019	0.023	0.029	0.042
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.100	0.116	0.203	0.313	0.455	0.682
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.007	0.012	0.013	0.014	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.063	0.064	0.068	0.072	0.078	0.094
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.010	0.010	0.019
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.021	0.026	0.030
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.010	0.010	0.019
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.010	0.014	0.020
	单速电动葫芦 3t	台班	0.063	0.064	0.068	0.072	0.078	0.094
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.008	0.008	0.008	0.011	0.011	0.011

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-834	8-1-835	8-1-836	8-1-837	8-1-838
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)				
			250	300	350	400	500
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	6.942	8.404	9.998	10.553	15.090
材	钛管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	氩气 99.999%	m ³	4.542	6.194	8.132	8.539	12.211
	钛氩弧焊丝	kg	1.160	1.751	2.271	2.385	3.411
	铈钨棒	g	6.374	9.654	12.549	13.176	18.842
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.550	0.660	0.740	0.990	1.416
	电	kW · h	0.551	0.669	0.790	0.991	1.393
	丙酮	kg	0.146	0.173	0.201	0.226	0.276
	酸洗膏	kg	0.203	0.242	0.265	0.323	0.515
	水	t	0.024	0.029	0.034	0.039	0.049
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.113	0.122	0.131	0.140	0.158
	塑料布	m ²	0.671	0.827	0.999	1.126	1.380
	破布	kg	0.455	0.481	0.500	0.566	0.698
	棉纱头	kg	0.049	0.058	0.066	0.074	0.090
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	1.154	1.730	2.241	2.353	3.365
	普通车床 630 × 2000	台班	0.119	0.153	0.185	0.195	0.279
	汽车式起重机 8t	台班	0.029	0.038	0.048	0.050	0.072
	吊装机械(综合)	台班	0.048	0.048	0.048	0.050	0.072
	载重汽车 8t	台班	0.029	0.038	0.048	0.050	0.072
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.020	0.026	0.026	0.027	0.039
	单速电动葫芦 3t	台班	0.119	0.153	0.185	0.195	0.279
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.015	0.015	0.015	0.016	0.023

计量单位: 根

定 额 编 号			8-1-852	8-1-853	8-1-854	8-1-855	8-1-856	8-1-857	8-1-858
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			80	100	125	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.799	0.888	0.998	1.122	1.546	1.649	2.087
材	金属软管	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(中压) δ 0.8~6.0	kg	0.569	0.744	1.006	1.070	1.072	1.091	1.109
	二硫化钼	kg	0.004	0.008	0.010	0.010	0.010	0.021	0.021
	棉纱头	kg	0.009	0.009	0.011	0.013	0.021	0.024	0.051
	破布	kg	0.034	0.034	0.365	0.384	0.509	0.528	0.557
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	0.002	0.003	0.004	0.006	0.008	0.010
	吊装机械(综合)	台班	—	0.017	0.017	0.020	0.028	0.035	0.043
	载重汽车 8t	台班	—	0.002	0.003	0.004	0.006	0.008	0.010

三、高压管道

1. 碳钢管(电弧焊)

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,管口封闭,管道安装。 计量单位：10m

定 额 编 号			8-1-859	8-1-860	8-1-861	8-1-862	8-1-863	8-1-864
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.779	1.941	2.126	2.707	2.903	3.129
材	碳钢管	m	(9.109)	(9.109)	(9.109)	(9.109)	(9.109)	(8.958)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.085	0.139	0.231	0.336	0.390	0.606
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.015	0.020	0.030	0.041	0.049	0.064
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.006	0.010	0.015	0.020	0.025	0.037
	磨头	个	0.002	0.021	0.026	0.032	0.037	0.044
	电	kW · h	0.029	0.044	0.054	0.068	0.083	0.100
	丙酮	kg	0.017	0.019	0.020	0.021	0.024	0.029
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.096	0.097	0.098	0.099	0.100	0.103
	塑料布	m ²	0.136	0.143	0.150	0.159	0.179	0.196
	破布	kg	0.116	0.116	0.232	0.255	0.255	0.290
	棉纱头	kg	0.003	0.007	0.007	0.010	0.010	0.012
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.040	0.056	0.072	0.093	0.109	0.134
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.002	0.003	0.004	0.005	0.005	0.007
	普通车床 630×2000	台班	0.029	0.039	0.059	0.060	0.061	0.063
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	0.059	0.060	0.061	0.063
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.004	0.005	0.007	0.009	0.011	0.014
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.005	0.007	0.009	0.011	0.014

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-865	8-1-866	8-1-867	8-1-868	8-1-869	8-1-870
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.416	3.662	4.821	5.717	7.274	9.163
材	碳钢管	m	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.046	1.491	2.332	4.024	6.327	9.847
	氧气	m ³	—	—	0.146	0.177	0.258	0.363
	乙炔气	kg	—	—	0.048	0.059	0.086	0.121
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.099	0.122	0.128	0.160	0.190	0.658
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.055	0.074	—	—	—	—
	磨头	个	0.058	0.068	0.087	—	—	—
	电	kW · h	0.122	0.146	0.251	0.333	0.458	0.703
	丙酮	kg	0.039	0.045	0.059	0.069	0.082	0.113
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.125
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.105	0.107	0.112	0.116	0.121	0.130
	塑料布	m ²	0.222	0.243	0.286	0.336	0.393	0.510
	破布	kg	0.325	0.348	0.406	0.441	0.464	0.557
	棉纱头	kg	0.015	0.019	0.022	0.026	0.034	0.045
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.182	0.232	0.355	0.516	0.752	1.153
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.010	—	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.013	0.021
	普通车床 630×2000	台班	0.068	0.074	0.086	0.180	0.196	0.293
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.013	0.020	0.026	0.036	0.061
	吊装机械(综合)	台班	—	0.076	0.098	0.098	0.131	0.142
	载重汽车 8t	台班	—	0.013	0.020	0.026	0.036	0.061
	单速电动葫芦 3t	台班	0.068	0.074	0.086	0.180	0.196	0.293
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.018	0.023	0.035	0.052	0.075	0.115
	电焊条恒温箱	台班	0.018	0.023	0.035	0.052	0.075	0.115

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-871	8-1-872	8-1-873	8-1-874	8-1-875	8-1-876	8-1-877
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	10.619	11.550	13.500	15.464	17.834	20.075	22.314
材	碳钢管	m	(8.761)	(8.761)	(8.761)	(8.761)	(8.667)	(8.667)	(8.667)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	14.437	16.393	22.253	29.748	38.982	47.437	55.891
	氧气	m ³	0.496	0.546	0.594	0.683	0.915	1.046	1.310
	乙炔气	kg	0.165	0.182	0.198	0.227	0.305	0.348	0.392
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.971	0.984	1.286	1.612	1.901	2.369	2.839
	电	kW · h	1.020	1.100	1.443	1.860	2.351	2.860	3.369
	丙酮	kg	0.128	0.141	0.148	0.167	0.189	0.208	0.227
	角钢(综合)	kg	0.125	0.126	0.126	0.126	0.126	0.126	0.126
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.138	0.147	0.156	0.164	0.173	0.181	0.189
	塑料布	m ²	0.649	0.800	0.967	1.089	1.342	1.547	1.752
	破布	kg	0.615	0.639	0.673	0.697	0.789	0.894	0.998
	棉纱头	kg	0.053	0.054	0.065	0.074	0.082	0.090	0.098
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.675	1.826	2.394	3.113	4.048	4.927	5.806
	半自动切割机 100mm	台班	0.046	0.048	0.059	0.066	0.081	0.108	0.134
	普通车床 630 × 2000	台班	0.354	0.397	0.439	0.480	0.597	0.650	0.704
	汽车式起重机 8t	台班	0.087	0.117	0.172	0.216	0.301	0.336	0.371
	吊装机械(综合)	台班	0.185	0.185	0.229	0.229	0.283	0.283	0.283
	载重汽车 8t	台班	0.087	0.117	0.172	0.216	0.301	0.336	0.371
	电动单梁起重机 5t	台班	0.354	0.397	0.439	0.480	0.597	0.650	0.704
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	0.167	0.183	0.239	0.311	0.405	0.493	0.581
	电焊条恒温箱	台班	0.167	0.183	0.239	0.311	0.405	0.493	0.581

2. 碳钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-878	8-1-879	8-1-880	8-1-881	8-1-882	8-1-883
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.835	2.020	2.224	2.830	3.037	3.248
材	碳钢管	m	(9.109)	(9.109)	(9.109)	(9.109)	(9.109)	(8.958)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.117	0.216	0.308	0.418	0.482	0.562
	碳钢焊丝	kg	0.020	0.024	0.028	0.031	0.035	0.037
	氩气	m ³	0.044	0.053	0.070	0.077	0.104	0.138
	钨钨棒	g	0.072	0.092	0.144	0.179	0.215	0.243
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.015	0.019	0.027	0.036	0.043	0.067
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.006	0.010	0.015	0.020	0.025	0.037
	磨头	个	0.002	0.021	0.026	0.032	0.037	0.044
	电	kW·h	0.032	0.054	0.071	0.085	0.105	0.105
	丙酮	kg	0.017	0.019	0.020	0.021	0.024	0.029
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.096	0.097	0.098	0.099	0.100	0.103
	塑料布	m ²	0.136	0.143	0.150	0.159	0.179	0.196
	破布	kg	0.116	0.116	0.232	0.255	0.255	0.290
	棉纱头	kg	0.003	0.007	0.007	0.010	0.010	0.012
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.007	0.010	0.013	0.016	0.020	0.125
	氩弧焊机 500A	台班	0.017	0.023	0.025	0.033	0.040	0.033
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.003	0.004	0.006	0.007	0.007	0.007
	普通车床 630×2000	台班	0.038	0.051	0.051	0.053	0.059	0.063
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	0.051	0.053	0.059	0.063
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.013
	电焊条恒温箱	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.013

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-884	8-1-885	8-1-886	8-1-887	8-1-888	8-1-889
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.546	3.801	5.012	5.943	7.547	9.524
材	碳钢管	m	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.937	1.177	2.587	4.839	7.669	11.956
	碳钢焊丝	kg	0.050	0.064	0.112	0.129	0.153	0.229
	氧气	m ³	—	—	0.190	0.230	0.336	0.472
	乙炔气	kg	—	—	0.063	0.077	0.112	0.157
	氩气	m ³	0.181	0.239	0.415	0.481	0.557	0.849
	铈钨棒	g	0.319	0.424	0.731	0.847	0.977	1.491
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.096	0.127	0.174	0.199	0.248	0.838
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.055	0.074	—	—	—	—
	磨头	个	0.058	0.068	0.113	—	—	—
	电	kW · h	0.114	0.134	0.307	0.411	0.570	0.877
	丙酮	kg	0.039	0.045	0.077	0.089	0.107	0.147
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.162
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.105	0.107	0.146	0.151	0.157	0.169
	塑料布	m ²	0.222	0.243	0.372	0.436	0.511	0.663
	破布	kg	0.325	0.348	0.528	0.574	0.604	0.724
	棉纱头	kg	0.015	0.019	0.029	0.034	0.044	0.058
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.165	0.203	0.326	0.482	0.704	1.082
	氩弧焊机 500A	台班	0.042	0.057	0.075	0.087	0.101	0.155
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.010	—	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.013	0.021
	普通车床 630×2000	台班	0.068	0.074	0.086	0.180	0.196	0.293
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.013	0.020	0.026	0.036	0.061
	吊装机械(综合)	台班	—	0.076	0.098	0.098	0.131	0.142
	载重汽车 8t	台班	—	0.013	0.020	0.026	0.036	0.061
	单速电动葫芦 3t	台班	0.068	0.074	0.086	0.180	0.196	0.293
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.016	0.021	0.033	0.048	0.071	0.109
	电焊条恒温箱	台班	0.016	0.021	0.033	0.048	0.071	0.109

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-890	8-1-891	8-1-892	8-1-893	8-1-894	8-1-895	8-1-896
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	11.053	11.979	13.989	16.007	18.406	20.728	23.050
材	碳钢管	m	(8.761)	(8.761)	(8.761)	(8.761)	(8.667)	(8.667)	(8.667)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	17.556	20.032	27.250	36.496	47.935	58.331	68.726
	碳钢焊丝	kg	0.251	0.270	0.315	0.358	0.363	0.449	0.537
	氧气	m ³	0.531	0.589	0.772	0.888	1.190	1.360	1.530
	乙炔气	kg	0.177	0.196	0.258	0.296	0.396	0.453	0.509
	氩气	m ³	0.924	0.997	1.163	1.321	1.340	1.657	1.973
	钨钨棒	g	1.621	1.752	2.050	2.324	2.358	2.919	3.479
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.236	1.253	1.635	2.050	2.417	3.014	3.609
	电	kW · h	1.269	1.370	1.801	2.323	2.937	3.573	4.209
	丙酮	kg	0.167	0.184	0.192	0.218	0.245	0.270	0.276
	角钢(综合)	kg	0.162	0.164	0.164	0.164	0.164	0.164	0.164
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.180	0.191	0.202	0.214	0.225	0.235	0.245
	塑料布	m ²	0.844	1.040	1.256	1.416	1.744	2.011	2.279
	破布	kg	0.800	0.830	0.875	0.906	1.026	1.162	1.298
	棉纱头	kg	0.069	0.070	0.084	0.096	0.107	0.117	0.127
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.573	1.724	2.264	2.949	3.841	4.675	5.510
	氩弧焊机 500A	台班	0.169	0.182	0.211	0.241	0.244	0.302	0.359
	半自动切割机 100mm	台班	0.046	0.048	0.059	0.066	0.081	0.108	0.134
	普通车床 630 × 2000	台班	0.316	0.339	0.439	0.480	0.597	0.650	0.704
	汽车式起重机 8t	台班	0.087	0.117	0.172	0.216	0.301	0.336	0.371
	吊装机械(综合)	台班	0.185	0.185	0.229	0.229	0.283	0.283	0.283
	载重汽车 8t	台班	0.087	0.117	0.172	0.216	0.301	0.336	0.371
	电动单梁起重机 5t	台班	0.328	0.339	0.439	0.480	0.597	0.650	0.704
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	0.158	0.172	0.227	0.295	0.384	0.468	0.551
	电焊条恒温箱	台班	0.158	0.172	0.227	0.295	0.384	0.468	0.551

3. 不锈钢管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-897	8-1-898	8-1-899	8-1-900	8-1-901	8-1-902
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.886	2.032	2.227	2.853	3.094	3.332
材	不锈钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.156)	(9.156)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.068	0.103	0.173	0.218	0.295	0.413
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.029	0.038	0.052	0.068	0.086	0.118
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.008	0.011	0.020	0.024	0.030	0.034
	电	kW · h	0.019	0.024	0.037	0.044	0.054	0.066
	丙酮	kg	0.012	0.014	0.018	0.021	0.025	0.030
	酸洗膏	kg	0.008	0.011	0.015	0.018	0.022	0.027
	水	t	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.005
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.089	0.090	0.091	0.092	0.093	0.096
	塑料布	m ²	0.136	0.143	0.150	0.159	0.179	0.196
	破布	kg	0.108	0.108	0.236	0.236	0.268	0.269
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.007	0.009	0.011	0.012
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.042	0.054	0.080	0.100	0.119	0.144
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.002	0.004	0.005	0.008	0.010	0.012
	普通车床 630×2000	台班	0.032	0.039	0.053	0.062	0.071	0.073
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.049	0.071	0.073
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.004	0.005	0.008	0.010	0.012	0.015
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.005	0.008	0.010	0.012	0.015

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-903	8-1-904	8-1-905	8-1-906	8-1-907	8-1-908
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.279	5.919	6.086	6.567	7.369	11.452
材	不锈钢管	m	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.594	1.052	1.630	2.784	4.238	8.757
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.178	0.238	0.325	0.457	0.635	1.248
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.056	0.074	—	—	—	—
	电	kW·h	0.093	0.124	0.168	0.243	0.346	0.648
	丙酮	kg	0.048	0.057	0.059	0.069	0.082	0.134
	酸洗膏	kg	0.038	0.045	0.057	0.086	0.116	0.151
	水	t	0.007	0.009	0.010	0.012	0.015	0.019
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.105	0.109	0.115	0.119	0.128	0.139
	塑料布	m ²	0.222	0.243	0.286	0.362	0.393	0.510
	破布	kg	0.377	0.386	0.399	0.411	0.434	0.689
	棉纱头	kg	0.021	0.024	0.024	0.025	0.032	0.055
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.208	0.278	0.375	0.546	0.775	1.450
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.016	0.021	—	—	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.078	0.084	0.089	0.108	0.129	0.266
	单速电动葫芦 3t	台班	0.078	0.084	0.089	0.108	0.129	0.266
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	0.014	0.017	0.022	0.039
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	等离子切割机 400A	台班	—	—	0.014	0.017	0.022	0.039
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.013	0.020	0.026	0.036	0.061
	吊装机械(综合)	台班	—	0.077	0.098	0.098	0.131	0.142
	载重汽车 8t	台班	—	0.013	0.020	0.026	0.036	0.061
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.021	0.028	0.038	0.054	0.078	0.145
	电焊条恒温箱	台班	0.021	0.028	0.038	0.054	0.078	0.145

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-909	8-1-910	8-1-911	8-1-912	8-1-913	8-1-914
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	13.815	16.624	18.754	22.362	25.969	29.577
材 料	不锈钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	13.247	19.561	26.721	30.735	34.749	38.763
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.806	2.727	3.362	4.096	4.831	5.566
	电	kW·h	0.937	1.383	1.814	2.120	2.427	2.734
	丙酮	kg	0.166	0.197	0.228	0.257	0.286	0.315
	酸洗膏	kg	0.229	0.273	0.299	0.370	0.441	0.512
	水	t	0.023	0.028	0.033	0.038	0.042	0.047
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.148	0.157	0.165	0.182	0.198	0.214
	塑料布	m ²	0.065	0.800	0.967	1.089	1.211	1.334
	破布	kg	0.717	0.758	0.786	0.962	1.139	1.315
	棉纱头	kg	0.065	0.077	0.088	0.103	0.117	0.131
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	2.098	3.098	4.056	4.749	5.442	6.134
	普通车床 630×2000	台班	0.437	0.530	0.643	0.739	0.835	0.932
	单速电动葫芦 3t	台班	0.437	—	—	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	0.053	0.063	0.086	0.097	0.109	0.120
	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.114	0.170	0.242	0.314	0.387
	吊装机械(综合)	台班	0.185	0.185	0.229	0.229	0.280	0.280
	载重汽车 8t	台班	0.088	0.114	0.170	0.242	0.314	0.387
	电动单梁起重机 5t	台班	—	0.530	0.643	0.739	0.835	0.932
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.053	0.063	0.086	0.097	0.109	0.120
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.210	0.310	0.406	0.475	0.544	0.613
	电焊条恒温箱	台班	0.210	0.310	0.406	0.475	0.544	0.613

4. 不锈钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-915	8-1-916	8-1-917	8-1-918	8-1-919	8-1-920
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.888	2.039	2.247	2.878	3.138	3.397
材	不锈钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.156)	(9.156)
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.157
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.030	0.032	0.035	0.037	0.039	0.041
	氩气	m ³	0.090	0.094	0.101	0.105	0.109	0.119
	铈钨棒	g	0.147	0.151	0.157	0.163	0.170	0.176
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.033	0.043	0.060	0.077	0.099	0.104
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.009	0.013	0.024	0.029	0.036	0.040
	电	kW·h	0.023	0.032	0.052	0.067	0.087	0.088
	丙酮	kg	0.014	0.016	0.022	0.025	0.030	0.036
	酸洗膏	kg	0.006	0.008	0.011	0.013	0.015	0.019
	水	t	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.006
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.106	0.107	0.108	0.109	0.111	0.114
	塑料布	m ²	0.162	0.170	0.178	0.189	0.213	0.234
	破布	kg	0.129	0.129	0.281	0.281	0.319	0.320
	棉纱头	kg	0.003	0.007	0.008	0.010	0.013	0.014
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.050	0.056	0.062	0.070	0.074	0.079
	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.089
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.002	0.005	0.006	0.008	0.011	0.012
	普通车床 630×2000	台班	0.035	0.043	0.059	0.065	0.078	0.078
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.065	0.078	0.078
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	—	—	—	—	0.009
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	—	—	0.009

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-921	8-1-922	8-1-923	8-1-924	8-1-925	8-1-926
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.312	5.934	6.359	7.138	7.731	11.947
材	不锈钢管	m	(9.156)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.589	0.821	1.454	2.801	4.293	8.550
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.061	0.074	0.087	0.106	0.132	0.221
	氩气	m ³	0.170	0.207	0.244	0.299	0.371	0.619
	钨钨棒	g	0.214	0.225	0.250	0.291	0.377	0.646
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.207	0.261	0.318	0.492	0.683	1.289
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.067	0.089	—	—	—	—
	电	kW · h	0.093	0.116	0.136	0.225	0.319	0.578
	丙酮	kg	0.058	0.058	0.059	0.076	0.090	0.147
	酸洗膏	kg	0.026	0.032	0.057	0.086	0.116	0.151
	水	t	0.008	0.009	0.010	0.013	0.016	0.021
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.137	0.139	0.140	0.142	0.144	0.153
	塑料布	m ²	0.264	0.270	0.286	0.369	0.432	0.561
	破布	kg	0.459	0.538	0.540	0.585	0.630	0.758
	棉纱头	kg	0.025	0.026	0.029	0.033	0.035	0.061
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.177	0.219	0.304	0.454	0.649	1.173
	氩弧焊机 500A	台班	0.100	0.119	0.155	0.170	0.210	0.365
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.016	0.021	—	—	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.078	0.084	0.089	0.108	0.129	0.266
	单速电动葫芦 3t	台班	0.078	0.084	0.089	0.108	0.129	0.266
	等离子切割机 400A	台班	—	—	0.014	0.017	0.022	0.039
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.020	0.026	0.036	0.061
	吊装机械(综合)	台班	—	0.090	0.098	0.098	0.131	0.142
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.020	0.026	0.036	0.061
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	0.014	0.017	0.022	0.039
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.017	0.022	0.030	0.046	0.065	0.117
	电焊条恒温箱	台班	0.017	0.022	0.030	0.046	0.065	0.117

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-927	8-1-928	8-1-929	8-1-930	8-1-931	8-1-932
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	13.950	16.721	18.929	23.028	26.595	30.162
材 料	不锈钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	不锈钢焊条(综合)	kg	12.989	19.068	27.560	31.390	37.725	44.060
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.278	0.378	0.409	0.450	0.528	0.607
	氩气	m ³	0.778	1.055	1.145	1.259	1.476	1.693
	铈钨棒	g	0.816	1.230	1.269	1.468	1.782	2.096
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.865	2.787	3.618	4.174	5.058	5.942
	电	kW·h	0.835	1.229	1.700	1.938	2.330	2.723
	丙酮	kg	0.038	0.217	0.251	0.257	0.286	0.333
	酸洗膏	kg	0.229	0.273	0.299	0.370	0.472	0.573
	水	t	0.026	0.031	0.036	0.038	0.043	0.047
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.163	0.172	0.182	0.190	0.198	0.206
	塑料布	m ²	0.714	0.880	1.063	1.089	1.212	1.336
	破布	kg	0.789	0.833	0.864	0.962	1.138	1.313
	棉纱头	kg	0.071	0.085	0.097	0.103	0.117	0.131
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.703	2.501	3.460	4.335	5.210	6.085
	氩弧焊机 500A	台班	0.459	0.658	0.664	0.855	1.047	1.239
	单速电动葫芦 3t	台班	0.437	—	—	—	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.437	0.519	0.643	0.798	0.952	1.108
	等离子切割机 400A	台班	0.053	0.063	0.086	0.097	0.108	0.118
	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.114	0.170	0.242	0.314	0.385
	吊装机械(综合)	台班	0.185	0.185	0.229	0.229	0.280	0.280
	载重汽车 8t	台班	0.088	0.114	0.170	0.242	0.314	0.385
	电动单梁起重机 5t	台班	—	0.519	0.643	0.798	0.952	1.108
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.053	0.063	0.086	0.097	0.108	0.118
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.171	0.250	0.346	0.433	0.521	0.609
	电焊条恒温箱	台班	0.171	0.250	0.346	0.433	0.521	0.609

5. 合金钢管(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-933	8-1-934	8-1-935	8-1-936	8-1-937	8-1-938
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.005	1.982	2.130	2.727	2.927	3.146
材 料	合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)
	合金钢焊条	kg	0.068	0.106	0.173	0.218	0.294	0.422
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.030	0.037	0.045	0.057	0.070	0.092
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.006	0.009	0.013	0.015	0.021	0.029
	磨头	个	0.019	0.021	0.026	0.030	0.037	0.044
	电	kW · h	0.039	0.054	0.063	0.080	0.093	0.112
	丙酮	kg	0.011	0.015	0.025	0.028	0.032	0.040
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.089	0.090	0.091	0.092	0.093	0.096
	塑料布	m ²	0.136	0.143	0.150	0.159	0.179	0.196
	破布	kg	0.106	0.106	0.213	0.234	0.234	0.266
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.009	0.009	0.013
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.046	0.060	0.077	0.097	0.115	0.145
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.003	0.004	0.004	0.005	0.005
	普通车床 630×2000	台班	0.029	0.037	0.049	0.056	0.065	0.066
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.056	0.065	0.066
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.004	0.006	0.008	0.009	0.011	0.015
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.006	0.008	0.009	0.011	0.015

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-939	8-1-940	8-1-941	8-1-942	8-1-943	8-1-944
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.501	3.662	4.918	5.535	7.163	9.334
材	合金钢管	m	(9.250)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	0.842	1.244	1.626	2.755	4.180	9.132
	磨头	个	0.058	0.068	0.087	—	—	—
	氧气	m ³	—	—	0.119	0.171	0.194	0.302
	乙炔气	kg	—	—	0.040	0.057	0.065	0.101
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.138	0.175	0.236	0.328	0.387	0.447
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.049	0.068	—	—	—	—
	电	kW · h	0.153	0.180	0.287	0.372	0.489	0.837
	丙酮	kg	0.052	0.066	0.077	0.092	0.108	0.150
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.099	0.101	0.105	0.109	0.114	0.123
	塑料布	m ²	0.222	0.243	0.286	0.336	0.393	0.510
	破布	kg	0.298	0.319	0.372	0.404	0.426	0.564
	棉纱头	kg	0.015	0.018	0.021	0.025	0.033	0.045
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.202	0.245	0.341	0.478	0.665	1.232
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.009	—	—	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.072	0.074	0.082	0.099	0.119	0.269
	单速电动葫芦 3t	台班	0.072	0.074	0.082	0.099	0.119	0.269
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.013	0.021
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.013	0.020	0.026	0.036	0.061
	吊装机械(综合)	台班	—	0.076	0.098	0.098	0.131	0.142
	载重汽车 8t	台班	—	0.013	0.020	0.026	0.036	0.061
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.020	0.024	0.034	0.048	0.066	0.123
	电焊条恒温箱	台班	0.020	0.024	0.034	0.048	0.066	0.123

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-945	8-1-946	8-1-947	8-1-948	8-1-949	8-1-950	8-1-951
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	11.015	11.818	13.216	16.088	17.980	20.861	23.743
材 料	合金钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	13.550	15.015	19.331	27.263	31.092	43.516	55.940
	氧气	m ³	0.377	0.453	0.490	0.683	0.781	0.872	0.963
	乙炔气	kg	0.126	0.151	0.164	0.227	0.260	0.290	0.321
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.455	0.461	1.618	1.998	2.322	2.933	3.544
	电	kW · h	1.176	1.212	1.453	1.901	2.174	2.916	3.659
	丙酮	kg	0.158	0.170	0.196	0.196	0.196	0.225	0.254
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.132	0.140	0.149	0.158	0.166	0.174	0.183
	塑料布	m ²	0.649	0.800	0.967	1.089	1.342	1.547	1.752
	破布	kg	0.564	0.585	0.617	0.639	0.724	0.819	0.916
	棉纱头	kg	0.053	0.053	0.064	0.073	0.079	0.089	0.099
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.773	1.877	2.380	3.144	3.588	4.980	6.372
	普通车床 630×2000	台班	0.365	0.372	0.418	0.527	0.576	0.715	0.854
	单速电动葫芦 3t	台班	0.279	—	—	—	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	0.041	0.048	0.052	0.066	0.075	0.090	0.106
	汽车式起重机 8t	台班	0.087	0.117	0.172	0.216	0.301	0.336	0.371
	吊装机械(综合)	台班	0.185	0.185	0.229	0.229	0.283	0.283	0.283
	载重汽车 8t	台班	0.087	0.117	0.172	0.216	0.301	0.336	0.371
	电动单梁起重机 5t	台班	0.126	0.372	0.418	0.527	0.576	0.715	0.854
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.177	0.188	0.238	0.314	0.359	0.498	0.637
	电焊条恒温箱	台班	0.177	0.188	0.238	0.314	0.359	0.498	0.637

6. 合金钢管(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-952	8-1-953	8-1-954	8-1-955	8-1-956	8-1-957
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.006	1.992	2.155	2.759	2.977	3.172
材	合金钢管	m	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)	(9.250)
	合金钢焊条	kg	0.326	0.331	0.337	0.349	0.353	0.374
	合金钢焊丝	kg	0.014	0.015	0.017	0.019	0.021	0.023
	氩气	m ³	0.048	0.050	0.055	0.058	0.061	0.064
	钨钨棒	g	0.114	0.116	0.119	0.123	0.126	0.128
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.029	0.036	0.045	0.055	0.068	0.096
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.006	0.009	0.013	0.015	0.021	0.029
	磨头	个	0.019	0.021	0.026	0.030	0.037	0.044
	电	kW·h	0.039	0.058	0.073	0.095	0.107	0.114
	丙酮	kg	0.011	0.015	0.025	0.025	0.025	0.040
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.089	0.090	0.091	0.092	0.093	0.096
	塑料布	m ²	0.136	0.143	0.150	0.159	0.179	0.196
	破布	kg	0.106	0.106	0.213	0.234	0.234	0.266
	棉纱头	kg	0.003	0.006	0.006	0.009	0.009	0.013
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.005	0.007	0.008	0.011	0.014	0.131
	氩弧焊机 500A	台班	0.035	0.038	0.041	0.044	0.046	0.047
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.004	0.005	0.005	0.007	0.007
	普通车床 630×2000	台班	0.037	0.046	0.061	0.066	0.070	0.071
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.066	0.070	0.071
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.013
	电焊条恒温箱	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.013

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-958	8-1-959	8-1-960	8-1-961	8-1-962	8-1-963
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.490	3.662	4.968	5.586	7.188	9.836
材	合金钢管	m	(9.250)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.958)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	0.740	1.115	1.602	2.778	3.993	8.922
	合金钢焊丝	kg	0.028	0.032	0.050	0.052	0.064	0.100
	氧气	m ³	—	—	0.131	0.188	0.213	0.332
	乙炔气	kg	—	—	0.044	0.063	0.071	0.111
	氩气	m ³	0.077	0.091	0.139	0.147	0.179	0.278
	铈钨棒	g	0.156	0.182	0.279	0.294	0.359	0.557
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.135	0.171	0.254	0.353	0.459	0.460
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.049	0.068	—	—	—	—
	磨头	个	0.058	0.068	0.096	—	—	—
	电	kW · h	0.144	0.170	0.300	0.394	0.501	0.860
	丙酮	kg	0.052	0.066	0.085	0.101	0.119	0.165
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.099	0.101	0.116	0.120	0.126	0.135
	塑料布	m ²	0.222	0.243	0.315	0.369	0.432	0.561
	破布	kg	0.298	0.319	0.410	0.445	0.468	0.562
	棉纱头	kg	0.015	0.018	0.023	0.028	0.036	0.049
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.180	0.222	0.311	0.443	0.587	1.108
	氩弧焊机 500A	台班	0.048	0.057	0.078	0.083	0.101	0.157
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.009	—	—	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.072	0.077	0.082	0.099	0.119	0.269
	单速电动葫芦 3t	台班	0.072	0.077	0.082	0.099	0.119	0.269
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.013	0.021
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.013	0.020	0.026	0.036	0.061
	吊装机械(综合)	台班	—	0.076	0.098	0.098	0.131	0.142
	载重汽车 8t	台班	—	0.013	0.020	0.026	0.036	0.061
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.018	0.022	0.031	0.044	0.059	0.111
	电焊条恒温箱	台班	0.018	0.022	0.031	0.044	0.059	0.111

计量单位: 10m

定 额 编 号			8-1-964	8-1-965	8-1-966	8-1-967	8-1-968	8-1-969	8-1-970
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	11.680	12.485	13.980	16.982	19.294	21.944	24.595
材	合金钢管	m	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)	(8.817)
	合金钢焊条	kg	13.942	15.525	19.988	28.302	35.214	45.279	55.342
	合金钢焊丝	kg	0.105	0.111	0.146	0.147	0.166	0.184	0.203
	氧气	m ³	0.415	0.498	0.539	0.751	0.859	0.959	1.058
	乙炔气	kg	0.138	0.166	0.180	0.250	0.286	0.319	0.353
	氩气	m ³	0.294	0.310	0.408	0.411	0.463	0.515	0.567
	钨钨棒	g	0.589	0.619	0.815	0.822	0.927	1.031	1.136
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.494	0.500	1.741	2.151	2.739	3.157	3.573
	电	kW · h	1.245	1.283	1.534	2.011	2.442	3.082	3.722
	丙酮	kg	0.206	0.208	0.216	0.216	0.216	0.248	0.281
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.145	0.154	0.164	0.173	0.183	0.192	0.201
	塑料布	m ²	0.714	0.880	1.063	1.198	1.476	1.702	1.928
	破布	kg	0.620	0.644	0.679	0.702	0.796	0.901	1.007
	棉纱头	kg	0.059	0.059	0.070	0.080	0.087	0.098	0.109
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.667	1.774	2.247	2.979	3.688	4.726	5.766
	氩弧焊机 500A	台班	0.166	0.173	0.230	0.231	0.261	0.291	0.320
	普通车床 630 × 2000	台班	0.365	0.372	0.418	0.527	0.576	0.715	0.854
	单速电动葫芦 3t	台班	0.348	—	—	—	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	0.041	0.048	0.052	0.066	0.075	0.090	0.106
	汽车式起重机 8t	台班	0.087	0.117	0.172	0.216	0.301	0.336	0.371
	吊装机械(综合)	台班	0.185	0.185	0.229	0.229	0.283	0.283	0.283
	载重汽车 8t	台班	0.087	0.117	0.172	0.216	0.301	0.336	0.371
	电动单梁起重机 5t	台班	0.126	0.372	0.418	0.527	0.576	0.715	0.854
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	0.167	0.177	0.225	0.298	0.369	0.473	0.576
	电焊条恒温箱	台班	0.167	0.177	0.225	0.298	0.369	0.473	0.576

第二章 管 件 连 接

(030802)

说 明

一、本章与第一章管道安装配套使用。

二、钢套钢预制直埋保温管附件系指固定支架、滑动支架以及补偿器，所有管件、附件等均按成品件考虑。套用定额时，管件、附件均以介质管道（内管）管径为准，外套管接口以外管管径为准。

三、钢套钢预制直埋保温管管件接头处的除锈、刷油（防腐）、绝热补口工作，按发生数量套用第十二册《刷油、防腐、绝热工程》相应定额项目，其中：刷油（防腐）、绝热定额人工、机械乘以系数 2.0，材料乘以系数 1.20。

四、有关说明：

1. 在管道上安装的仪表一次部件，执行本章管件连接相应项目定额乘以系数 0.7。
2. 仪表的温度计扩大管制作与安装，执行本章管件连接相应项目定额乘以系数 1.5。
3. 焊接盲板执行本章管件连接相应项目定额乘以系数 0.6。
4. 焊接管帽（椭圆形管封头）直接套用管件连接定额项目，不需调整。

工程量计算规则

一、各种管件连接均按不同压力、材质、连接形式，不分种类，以“10个”为计量单位。

二、各种管道在主管上挖眼接管三通、摔制异径管，应按不同压力、材质、规格执行管件连接相应项目，不另计制作费和主材费。

三、挖眼接管三通支线管径小于或等于主管径 1/2 时，按支线管径计算管件工程量，支线管径大于主管径 1/2 时，按主管径计算管件工程量；在主管上挖眼焊接管接头、凸台等配件，按配件管径计算管件工程量；摔制异径管按大口径计算管件工程量。

四、定额中已综合考虑了弯头、三通、异径管、管帽、管接头等管口含量的差异，使用定额时按设计用量，不分种类，执行同一定额。

五、成品四通的安装可按相应管件连接定额乘以 1.40 的系数计算。

六、全加热套管的外套管件安装，定额按两半管件考虑的，包括两道纵缝和两个环缝。全加热套管的外套两半封闭短管执行加热外套碳钢管件（两半）（电弧焊）、加热外套不锈钢管件（两半）（电弧焊）项目。

七、半加热外套管摔口后焊在内套管上，每个焊口按一个管件计算。外套碳钢管如焊在不锈钢管内套管上时，焊口间需加不锈钢短管衬垫，每处焊口按两个管件计算，衬垫短管按设计长度计算。如设计无规定时，按 50mm 长度计算其价值。

一、低 压 管 件

1. 碳钢管件(螺纹连接)

工作内容：准备工作,管子切口,套丝,管件安装。 计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-1	8-2-2	8-2-3	8-2-4	8-2-5	8-2-6
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.222	1.530	1.957	2.273	2.790	3.520
材	低压碳钢螺纹连接管件	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	氧气	m³	0.001	0.001	0.212	0.307	0.354	0.425
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.083	0.118	0.137	0.163
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0.090	0.118	0.146	0.184	0.215	0.307
	机油	kg	0.153	0.177	0.203	0.238	0.297	0.342
	聚四氟乙烯生料带	m	4.145	5.087	6.406	7.913	9.043	10.739
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 Φ500	台班	0.008	0.018	0.040	0.061	0.066	0.081
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.297	0.297	0.297	0.330	0.330	0.330

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-7	8-2-8	8-2-9
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	3.977	4.496	4.496
材 料	低压碳钢螺纹连接管件	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	氧气	m ³	0.560	0.640	0.820
	乙炔气	kg	0.202	0.203	0.297
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.380	0.450	0.570
	机油	kg	0.387	0.432	0.432
	聚四氟乙烯生料带	m	14.140	16.680	21.400
	棉纱头	kg	0.079	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.090	0.100	0.130
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.330	0.330	0.330

2. 碳钢管件(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-10	8-2-11	8-2-12	8-2-13	8-2-14	8-2-15
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.486	1.945	2.164	2.383	2.601	2.820
材 料	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	碳钢气焊条 $\leq \phi 2$	kg	0.245	0.297	0.441	0.540	0.618	0.932
	氧气	m ³	0.590	0.732	1.086	1.433	1.628	2.445
	乙炔气	kg	0.236	0.283	0.425	0.548	0.621	0.932
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.020	0.024	0.175	0.218	0.250	0.405
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.090	0.118	0.146	0.184	0.215	0.307
	磨头	个	0.024	0.307	0.371	0.458	0.524	0.623
	电	kW·h	0.143	0.190	0.861	0.938	1.033	1.235
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.018	0.040	0.061	0.066	0.081

3. 碳钢管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-16	8-2-17	8-2-18	8-2-19	8-2-20	8-2-21
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.835	1.093	1.686	2.020	2.395	2.856
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.346	0.442	0.626	0.780	1.196	1.422
	氧气	m ³	0.001	0.001	0.001	0.087	0.094	0.109
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.028	0.031	0.035
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.430	0.546	0.878	1.002	1.392	1.582
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.082	0.099	0.143	0.180	0.237	0.294
	磨头	个	0.200	0.260	0.314	0.388	0.444	0.528
	电	kW · h	0.796	0.880	1.160	1.274	1.644	1.678
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.333	0.427	0.560	0.687	0.796	0.986
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.018	0.040	0.061	0.066	0.081
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.034	0.043	0.056	0.069	0.079	0.099
	电焊条恒温箱	台班	0.034	0.043	0.056	0.069	0.079	0.099

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-22	8-2-23	8-2-24	8-2-25	8-2-26	8-2-27
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.610	4.109	5.214	5.831	8.131	10.498
材 料	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	2.600	3.600	5.196	6.280	10.000	15.872
	氧气	m ³	2.197	2.831	3.516	4.380	5.196	7.203
	乙炔气	kg	0.732	0.944	1.172	1.460	1.732	2.401
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.206	5.168	5.762	7.824	9.774	14.982
	磨头	个	0.704	0.824	1.056	—	—	—
	电	kW · h	1.628	2.016	2.554	3.436	3.888	5.624
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	1.794
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.587	1.852	2.691	3.048	3.859	5.390
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.158	0.185	0.269	0.305	0.386	0.539
	电焊条恒温箱	台班	0.158	0.185	0.269	0.305	0.386	0.539

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-28	8-2-29	8-2-30	8-2-31	8-2-32	8-2-33	8-2-34
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	14.658	16.644	19.676	22.205	26.080	29.030	37.740
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\Phi 3.2$	kg	26.000	32.402	42.000	66.000	80.494	102.000	136.764
	氧气	m ³	10.043	11.415	13.600	17.500	20.400	23.000	27.739
	乙炔气	kg	3.348	3.805	4.533	5.833	6.800	7.667	9.246
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	21.920	31.270	34.610	50.960	60.096	69.000	82.062
	电	kW · h	7.312	8.970	10.606	12.520	14.506	16.880	20.742
	角钢(综合)	kg	1.794	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	7.628	9.135	11.130	12.594	14.815	16.377	21.291
	汽车式起重机 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.092	0.150	0.373
	载重汽车 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.092	0.150	0.373
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.763	0.914	1.113	1.259	1.481	1.637	2.129
	电焊条恒温箱	台班	0.763	0.914	1.113	1.259	1.481	1.637	2.129

4. 碳钢管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-35	8-2-36	8-2-37	8-2-38	8-2-39	8-2-40
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.892	1.169	1.787	2.146	2.544	2.986
材 料	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.009	0.014	0.017	0.021	0.028	0.709
	碳钢焊丝	kg	0.178	0.226	0.400	0.440	0.612	0.323
	氧气	m ³	0.001	0.001	0.001	0.087	0.094	0.109
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.028	0.031	0.035
	氩气	m ³	0.496	0.634	1.000	1.120	1.716	0.904
	铈钨棒	g	0.992	1.268	2.000	2.400	3.432	1.809
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.414	0.526	0.854	0.982	1.352	1.469
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.082	0.099	0.143	0.180	0.237	0.294
	磨头	个	0.200	0.260	0.314	0.388	0.444	0.528
	电	kW · h	0.808	0.896	1.194	1.312	1.650	1.713
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.048	0.063	0.080	0.094	0.118	0.738
	氩弧焊机 500A	台班	0.301	0.386	0.499	0.620	0.709	0.726
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.018	0.040	0.061	0.066	0.081
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.005	0.006	0.008	0.009	0.012	0.074
	电焊条恒温箱	台班	0.005	0.006	0.008	0.009	0.012	0.074

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-41	8-2-42	8-2-43	8-2-44	8-2-45	8-2-46
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.914	4.484	5.789	6.316	8.524	11.267
材 料	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.800	2.600	3.940	5.000	7.800	13.392
	碳钢焊丝	kg	0.426	0.500	0.648	0.760	0.916	1.272
	氧气	m ³	1.560	2.044	2.450	3.000	4.763	6.855
	乙炔气	kg	0.520	0.681	0.817	1.000	1.588	2.285
	氩气	m ³	1.200	1.400	1.814	2.100	2.560	3.562
	铈钨棒	g	2.400	2.800	3.628	4.200	5.120	7.124
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.186	5.118	5.690	7.724	9.674	14.836
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.468	0.650	0.790	1.076	—	—
	磨头	个	0.704	0.824	1.056	—	—	—
	电	kW·h	1.732	2.196	2.816	3.726	4.288	6.280
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	1.794
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.846	0.982	1.876	1.917	2.718	4.044
	氩弧焊机 500A	台班	0.777	0.919	1.170	1.392	1.664	2.298
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.102	0.121	0.192	0.201	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.521	0.728
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.084	0.098	0.188	0.192	0.272	0.405
	电焊条恒温箱	台班	0.084	0.098	0.188	0.192	0.272	0.405

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-47	8-2-48	8-2-49	8-2-50	8-2-51	8-2-52	8-2-53
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	15.913	18.187	21.687	24.508	28.938	32.163	41.812
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	23.900	28.642	36.000	60.000	74.660	94.000	128.826
	碳钢焊丝	kg	1.560	1.900	2.200	2.488	2.808	3.100	3.708
	氧气	m ³	9.100	10.896	12.500	16.746	18.574	22.200	26.399
	乙炔气	kg	3.033	3.632	4.167	5.582	6.191	7.400	8.800
	氩气	m ³	4.400	5.320	6.200	6.960	7.862	8.700	10.382
	钨钨棒	g	8.800	10.640	12.200	13.900	15.724	17.400	20.764
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	21.720	31.044	34.370	50.600	59.750	68.660	81.598
	电	kW · h	8.312	10.062	11.946	14.080	16.324	18.880	23.180
	角钢(综合)	kg	1.794	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	6.299	7.551	9.560	10.819	13.074	14.455	19.225
	氩弧焊机 500A	台班	2.843	3.415	3.941	4.471	5.026	5.571	7.409
	半自动切割机 100mm	台班	1.042	1.143	1.442	1.572	1.806	2.057	2.735
	汽车式起重机 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.092	0.150	0.373
	载重汽车 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.092	0.150	0.373
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.630	0.755	0.956	1.082	1.307	1.445	1.922
	电焊条恒温箱	台班	0.630	0.755	0.956	1.082	1.307	1.445	1.922

5. 碳钢管件 (氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-54	8-2-55	8-2-56	8-2-57	8-2-58	8-2-59
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.902	1.182	1.807	2.170	2.572	3.019
材 料	碳钢焊丝	kg	0.124	0.197	0.244	0.334	0.445	0.745
	氧气	m ³	0.001	0.001	0.001	0.087	0.094	0.109
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.028	0.031	0.035
	氩气	m ³	0.349	0.526	0.683	0.845	1.248	1.485
	铈钨棒	g	0.672	0.873	1.271	1.571	2.363	2.816
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.375	0.488	0.603	0.668	0.743	1.004
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.111	0.133	0.223	0.257	0.296	0.302
	电	kW · h	0.350	0.393	0.571	0.695	0.797	0.931
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.028	0.061	0.068	0.074	0.079
	氩弧焊机 500A	台班	0.394	0.468	0.623	0.766	0.890	1.273

6. 碳钢管件（沟槽卡箍式连接）

工作内容：准备工作，管子切口，沟槽滚压，管口组对，卡箍连接。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-60	8-2-61	8-2-62	8-2-63	8-2-64
项 目 名 称			公称直径（mm以内）				
			50	65	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.885	2.130	2.410	2.890	3.385
材 料	沟槽管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	沟槽式管接头	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	氧气	m ³	—	0.520	0.580	0.680	1.050
	乙炔气	kg	—	0.170	0.200	0.230	0.350
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.569	0.882	1.037	1.742	1.793
	尼龙砂轮片 $\phi 500$	片	0.260	—	—	—	—
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.067	—	—	—	—
	滚槽机	台班	0.087	0.087	0.134	0.173	0.173

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-65	8-2-66	8-2-67	8-2-68
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)			
			150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	4.585	5.745	8.022	9.108
材	沟槽管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	沟槽式管接头	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	氧气	m ³	1.140	1.680	2.450	2.750
	乙炔气	kg	0.380	0.550	0.820	0.920
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.453	3.330	4.326	5.173
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	滚槽机	台班	0.220	0.236	0.236	0.236
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.010	0.018	0.026
	载重汽车 8t	台班	—	0.010	0.018	0.026

7. 碳钢板卷管件(电弧焊)

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接。计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-69	8-2-70	8-2-71	8-2-72	8-2-73	8-2-74
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			200	250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.446	7.994	9.915	12.641	14.269	16.305
材	碳钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	10.092	12.610	15.034	27.506	31.110	34.940
	氧气	m³	5.560	7.054	8.800	10.262	11.042	11.767
	乙炔气	kg	1.854	2.418	2.933	3.421	3.681	3.922
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	12.304	17.916	18.482	23.624	31.563	35.702
	电	kW·h	3.874	4.438	5.286	6.256	7.837	8.785
	角钢(综合)	kg	2.001	2.001	2.001	2.001	2.001	2.001
	破布	kg	0.127	0.164	0.181	0.218	0.236	0.269
	棉纱头	kg	0.254	0.309	0.363	0.417	0.468	0.533
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.427	3.030	3.612	4.958	5.606	6.296
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.035
	载重汽车 8t	台班	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.035
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.242	0.303	0.361	0.496	0.561	0.630
	电焊条恒温箱	台班	0.242	0.303	0.361	0.496	0.561	0.630

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-75	8-2-76	8-2-77	8-2-78	8-2-79	8-2-80
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	18.058	19.117	21.852	25.121	28.158	31.652
材 料	碳钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	38.698	68.436	78.330	99.970	112.282	139.054
	氧气	m ³	12.448	14.656	18.568	21.800	24.300	29.499
	乙炔气	kg	4.149	4.885	6.189	7.267	8.100	9.833
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	40.885	51.567	61.498	72.436	81.158	98.670
	电	kW·h	9.440	12.977	16.488	19.010	21.096	24.280
	角钢(综合)	kg	2.001	2.001	2.201	2.201	2.201	2.201
	六角螺栓(综合)	10套	—	0.480	0.480	0.480	0.480	0.480
	破布	kg	0.306	0.337	0.377	0.422	0.473	0.530
	棉纱头	kg	0.608	0.669	0.750	0.839	0.940	1.053
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	6.975	12.335	14.119	16.135	18.123	20.322
	汽车式起重机 8t	台班	0.043	0.062	0.082	0.107	0.169	0.209
	载重汽车 8t	台班	0.043	0.062	0.082	0.107	0.169	0.209
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.698	1.234	1.412	1.613	1.812	2.032
	电焊条恒温箱	台班	0.698	1.234	1.412	1.613	1.812	2.032

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-81	8-2-82	8-2-83	8-2-84	8-2-85	8-2-86
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			1200	1400	1600	1800	2000	2200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	38.696	45.958	52.525	59.200	65.971	72.683
材 料	碳钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	166.554	239.372	273.324	307.282	341.236	375.188
	氧气	m ³	36.029	47.513	54.583	60.930	67.637	73.143
	乙炔气	kg	12.010	15.838	18.194	20.310	22.546	24.381
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	118.084	159.380	177.486	205.796	228.494	251.184
	电	kW · h	29.368	35.556	40.574	45.638	50.672	55.706
	角钢(综合)	kg	2.942	2.942	3.562	3.562	3.562	4.343
	六角螺栓(综合)	10套	0.480	0.480	0.941	0.941	0.941	0.941
	破布	kg	0.594	0.665	0.744	0.833	0.934	1.046
	棉纱头	kg	1.179	1.320	1.479	1.657	1.855	2.078
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	24.339	28.762	32.843	36.922	41.002	45.083
	汽车式起重机 8t	台班	0.300	0.488	0.663	0.806	0.995	1.204
	载重汽车 8t	台班	0.300	0.488	0.663	0.806	0.995	1.204
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	2.434	2.877	3.284	3.692	4.100	4.509
	电焊条恒温箱	台班	2.434	2.877	3.284	3.692	4.100	4.509

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-87	8-2-88	8-2-89	8-2-90
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			2400	2600	2800	3000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	79.387	94.624	103.066	110.438
材 料	碳钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	409.140	539.274	580.616	621.958
	氧气	m ³	79.742	97.921	105.911	118.686
	乙炔气	kg	26.581	32.640	35.304	39.562
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	273.878	327.008	348.710	392.576
	电	kW · h	60.744	71.476	76.978	83.050
	角钢(综合)	kg	4.343	4.343	4.343	4.343
	六角螺栓(综合)	10套	0.941	0.941	0.941	0.941
	破布	kg	1.171	1.312	1.469	1.645
	棉纱头	kg	2.328	2.607	2.920	3.270
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	49.162	61.389	65.568	70.802
	汽车式起重机 8t	台班	1.432	1.680	1.948	2.235
	载重汽车 8t	台班	1.432	1.680	1.948	2.235
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	4.916	6.139	6.557	7.080
	电焊条恒温箱	台班	4.916	6.139	6.557	7.080

8. 碳钢板卷管件(氩电联焊)

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接。计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-91	8-2-92	8-2-93	8-2-94	8-2-95	8-2-96	8-2-97
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	9.120	11.401	13.769	16.696	18.440	20.653	23.256
材	碳钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	7.650	9.491	11.306	23.210	26.252	29.608	30.122
	碳钢氩弧焊丝	kg	1.296	1.296	1.926	2.244	2.548	2.882	2.920
	氧气	m³	5.560	7.054	8.800	10.262	11.042	11.767	12.448
	乙炔气	kg	1.854	2.418	2.933	3.421	3.681	3.922	4.149
	氩气	m³	3.628	3.628	3.628	6.284	7.134	8.070	8.400
	钨钨棒	g	7.256	7.256	7.256	12.568	14.268	16.140	16.400
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	12.166	17.186	17.186	23.378	31.285	35.414	40.061
	电	kW·h	5.296	5.558	6.116	9.068	11.027	12.403	12.970
	角钢(综合)	kg	2.061	2.061	2.061	2.061	2.061	2.061	2.061
	破布	kg	0.127	0.164	0.181	0.218	0.236	0.269	0.306
	棉纱头	kg	0.254	0.309	0.363	0.417	0.468	0.533	0.608
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.220	2.500	3.300	4.500	5.100	5.950	6.400
	氩弧焊机 500A	台班	2.061	2.061	2.061	3.569	4.054	4.584	5.191
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.035	0.043
	载重汽车 8t	台班	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.035	0.043
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.222	0.250	0.330	0.450	0.510	0.595	0.640
	电焊条恒温箱	台班	0.222	0.250	0.330	0.450	0.510	0.595	0.640

9. 碳钢板卷管件(埋弧自动焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-98	8-2-99	8-2-100	8-2-101	8-2-102	8-2-103
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			600	700	800	900	1000	1200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	14.564	16.678	19.210	21.499	24.223	30.125
材	碳钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	碳钢埋弧焊丝	kg	28.994	33.191	38.571	43.329	53.411	63.971
	埋弧焊剂	kg	40.790	46.700	53.263	59.830	74.391	89.108
	氧气	m ³	21.581	23.573	28.683	31.770	37.462	45.294
	乙炔气	kg	7.195	7.858	9.561	10.592	12.648	15.099
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	7.557	8.651	10.861	12.200	15.086	18.074
	电	kW · h	7.115	8.197	9.552	10.674	12.170	14.929
	角钢(综合)	kg	2.201	2.201	2.201	2.201	2.201	2.942
	六角螺栓(综合)	10套	0.480	0.480	0.480	0.480	0.480	0.480
	破布	kg	0.337	0.377	0.422	0.473	0.530	0.594
	棉纱头	kg	0.669	0.750	0.840	0.940	1.053	1.179
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	自动埋弧焊机 1200A	台班	1.743	2.013	2.295	2.572	2.888	3.562
	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.082	0.107	0.169	0.209	0.300
	载重汽车 8t	台班	0.062	0.082	0.107	0.169	0.209	0.300

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-104	8-2-105	8-2-106	8-2-107	8-2-108	8-2-109
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			1400	1600	1800	2000	2200	2400
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	37.005	42.297	47.741	53.275	58.743	64.199
材 料	碳钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	碳钢埋弧焊丝	kg	91.677	104.677	117.675	130.675	143.674	156.672
	埋弧焊剂	kg	129.547	147.924	166.295	184.672	203.049	221.426
	氧气	m ³	58.039	68.382	76.046	83.705	91.365	99.389
	乙炔气	kg	19.346	22.794	25.349	27.902	30.455	33.128
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	25.261	28.851	32.441	36.031	39.620	43.210
	电	kW · h	18.580	21.203	23.862	26.495	29.134	31.772
	角钢(综合)	kg	2.942	3.562	3.562	3.562	4.343	4.343
	六角螺栓(综合)	10套	0.480	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941
	破布	kg	0.665	0.745	0.834	0.934	1.046	1.171
	棉纱头	kg	1.320	1.504	1.657	1.855	2.078	2.328
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自动埋弧焊机 1200A	台班	4.516	5.153	5.805	6.445	7.090	7.731
	汽车式起重机 8t	台班	0.488	0.663	0.806	0.995	1.204	1.432
	载重汽车 8t	台班	0.488	0.663	0.806	0.995	1.204	1.432

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-110	8-2-111	8-2-112
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			2600	2800	3000
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	73.151	80.343	86.053
材	碳钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	碳钢埋弧焊丝	kg	190.942	205.579	220.213
	埋弧焊剂	kg	271.713	292.539	313.366
	氧气	m ³	119.747	128.413	137.272
	乙炔气	kg	39.916	42.804	45.755
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	54.673	58.870	63.068
	电	kW · h	36.364	39.542	42.256
	角钢(综合)	kg	4.343	4.343	4.343
	六角螺栓(综合)	10套	0.941	0.941	0.941
	破布	kg	1.312	1.469	1.645
	棉纱头	kg	2.608	2.920	3.271
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	自动埋弧焊机 1200A	台班	8.950	9.747	10.415
	汽车式起重机 8t	台班	1.680	1.948	2.236
	载重汽车 8t	台班	1.680	1.948	2.236

10. 螺旋卷管件(电弧焊)

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接。 计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-113	8-2-114	8-2-115	8-2-116	8-2-117	8-2-118
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			200	250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.098	7.839	9.664	11.537	13.013	14.868
材	螺旋卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	10.092	12.610	15.034	27.506	31.110	34.940
	氧气	m³	5.560	7.054	8.800	10.262	11.042	11.767
	乙炔气	kg	1.854	2.418	2.933	3.421	3.681	3.922
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	13.293	15.933	21.042	26.526	30.016	39.191
	电	kW·h	3.696	4.520	5.360	6.373	7.203	9.173
	角钢(综合)	kg	1.605	1.605	1.605	1.605	1.605	1.605
	破布	kg	0.102	0.131	0.146	0.174	0.189	0.215
	棉纱头	kg	0.204	0.247	0.291	0.334	0.375	0.428
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.427	3.030	3.612	4.958	5.606	6.296
	汽车式起重机 8t	台班	0.004	0.007	0.010	0.014	0.025	0.030
	载重汽车 8t	台班	0.004	0.007	0.010	0.014	0.025	0.030
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.312	0.354	0.416	0.522	0.591	0.853
	电焊条恒温箱	台班	0.312	0.354	0.416	0.522	0.591	0.853

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-119	8-2-120	8-2-121	8-2-122	8-2-123	8-2-124
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	16.449	20.303	23.270	26.454	29.615	32.805
材	螺旋卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	38.698	68.436	78.330	99.970	112.282	139.054
	氧气	m ³	12.448	14.656	18.568	21.800	24.300	29.499
	乙炔气	kg	4.149	4.885	6.189	7.267	8.100	9.833
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	44.877	56.315	64.014	76.534	88.414	97.099
	电	kW·h	9.598	12.678	14.899	17.640	20.096	22.243
	碳精棒	kg	—	0.808	0.923	1.051	1.179	1.311
	角钢(综合)	kg	1.605	1.766	1.766	1.766	1.766	1.766
	六角螺栓(综合)	10套	—	0.385	0.385	0.385	0.385	0.385
	破布	kg	0.246	0.270	0.302	0.338	0.379	0.425
	棉纱头	kg	0.487	0.537	0.601	0.674	0.754	0.845
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	6.975	12.335	14.119	16.135	18.123	20.322
	汽车式起重机 8t	台班	0.038	0.054	0.072	0.094	0.148	0.183
	载重汽车 8t	台班	0.038	0.054	0.072	0.094	0.148	0.183
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.874	1.290	1.477	1.830	2.057	2.283
	电焊条恒温箱	台班	0.874	1.290	1.477	1.830	2.057	2.283

11. 螺旋卷管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-125	8-2-126	8-2-127	8-2-128	8-2-129	8-2-130	8-2-131
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	8.430	10.539	12.726	15.432	17.044	19.090	21.496
材	低压螺旋卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	7.650	9.491	11.306	23.210	26.252	29.608	30.122
	碳钢氩弧焊丝	kg	1.296	1.296	1.926	2.244	2.548	2.882	2.920
	氧气	m ³	5.560	7.054	8.800	10.262	11.042	11.767	12.448
	乙炔气	kg	1.854	2.418	2.933	3.421	3.681	3.922	4.149
	氩气	m ³	3.628	3.628	3.628	6.284	7.134	8.070	8.400
	铈钨棒	g	7.256	7.256	7.256	12.568	14.268	16.140	16.400
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	12.166	17.186	17.186	23.378	31.285	35.414	40.061
	电	kW·h	5.296	5.558	6.116	9.068	11.027	12.403	12.970
	角钢(综合)	kg	1.736	1.736	1.736	1.736	1.736	1.736	1.736
	破布	kg	0.102	0.131	0.146	0.175	0.189	0.216	0.245
	棉纱头	kg	0.204	0.248	0.291	0.335	0.375	0.428	0.488
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.220	2.500	3.300	4.500	5.100	5.950	6.400
	氩弧焊机 500A	台班	2.061	2.061	2.061	3.569	4.054	4.584	5.191
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.007	0.011	0.015	0.026	0.032	0.040
	载重汽车 8t	台班	0.005	0.007	0.011	0.015	0.026	0.032	0.040
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.222	0.250	0.330	0.450	0.510	0.595	0.640
	电焊条恒温箱	台班	0.222	0.250	0.330	0.450	0.510	0.595	0.640

12. 不锈钢管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管子组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-132	8-2-133	8-2-134	8-2-135	8-2-136	8-2-137
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.012	1.374	1.800	2.173	2.631	3.098
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.356	0.400	0.558	0.688	0.788	1.096
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.724	0.892	1.128	1.398	1.634	2.306
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.115	0.133	0.208	0.257	0.296	0.302
	电	kW·h	1.352	1.466	1.660	1.840	2.012	2.444
	丙酮	kg	0.150	0.171	0.235	0.278	0.321	0.385
	酸洗膏	kg	0.086	0.105	0.140	0.173	0.215	0.269
	水	t	0.021	0.021	0.043	0.043	0.043	0.064
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.182	0.230	0.315	0.392	0.834	0.993
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.028	0.061	0.068	0.074	0.079
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.018	0.023	0.032	0.039	0.084	0.099
	电焊条恒温箱	台班	0.018	0.023	0.032	0.039	0.084	0.099

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-138	8-2-139	8-2-140	8-2-141	8-2-142	8-2-143
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.008	5.601	6.175	6.885	8.515	11.532
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	1.414	2.212	2.754	5.036	6.034	10.600
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.064	5.844	7.500	10.470	12.784	22.272
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.433	0.531	0.781	—	—	—
	电	kW·h	2.760	2.544	3.160	4.210	5.162	8.184
	丙酮	kg	0.514	0.599	0.770	0.895	1.070	1.477
	酸洗膏	kg	0.367	0.430	0.551	0.847	1.137	1.482
	水	t	0.086	0.107	0.128	0.150	0.193	0.257
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.422	1.669	2.194	2.824	3.831	5.384
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.152	0.161	0.277	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	0.407	0.527	0.871	1.050	1.459
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	0.407	0.527	0.871	1.050	1.459
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.142	0.167	0.220	0.283	0.383	0.538
	电焊条恒温箱	台班	0.142	0.167	0.220	0.283	0.383	0.538

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-144	8-2-145	8-2-146	8-2-147	8-2-148	8-2-149
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	15.709	19.041	21.916	24.677	28.132	32.071
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	17.120	24.348	28.284	31.996	49.448	71.888
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	31.508	42.816	50.470	57.092	79.748	106.272
	电	kW·h	10.534	12.890	14.812	16.742	20.164	24.362
	丙酮	kg	1.840	2.183	2.525	2.846	3.244	3.699
	酸洗膏	kg	2.236	2.662	2.917	3.616	4.122	4.699
	水	t	0.300	0.364	0.428	0.492	0.561	0.639
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	7.685	9.891	11.415	13.284	15.675	18.496
	等离子切割机 400A	台班	1.897	2.316	2.632	3.037	3.584	4.229
	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.028	0.043	0.055	0.065	0.078
	载重汽车 8t	台班	0.020	0.028	0.043	0.055	0.065	0.078
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	1.897	2.316	2.686	3.037	3.584	4.229
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.768	0.989	1.141	1.328	1.568	1.850
	电焊条恒温箱	台班	0.768	0.989	1.141	1.328	1.568	1.850

13. 不锈钢管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-150	8-2-151	8-2-152	8-2-153	8-2-154	8-2-155
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.960	5.051	5.650	8.084	9.125	11.239
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.631	0.972	1.265	1.622	1.892	4.266
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.387	0.507	0.616	0.830	0.991	1.207
	氩气	m ³	1.083	1.421	1.727	2.326	2.773	3.379
	铈钨棒	g	2.012	2.602	3.069	3.980	4.674	5.585
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.004	1.211	1.507	1.939	2.266	2.880
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.302	0.433	0.531	0.781	—	—
	电	kW·h	0.818	1.039	1.319	1.578	1.879	2.428
	丙酮	kg	0.385	0.514	0.599	0.770	0.895	1.070
	酸洗膏	kg	0.269	0.367	0.430	0.551	0.847	1.137
	水	t	0.064	0.086	0.107	0.128	0.150	0.193
	破布	kg	0.043	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107
	棉纱头	kg	0.079	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.637	0.733	0.989	1.269	1.741	2.466
	氩弧焊机 500A	台班	0.768	0.921	1.201	1.575	1.862	2.168
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.079	0.152	0.161	0.277	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.171	0.203	0.214	0.282	0.306	0.431
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.064	0.073	0.099	0.127	0.174	0.246
	电焊条恒温箱	台班	0.064	0.073	0.099	0.127	0.174	0.246
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	0.256	0.308
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.011	0.011	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 3t	台班	—	0.203	0.214	0.282	0.306	0.431
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	0.256	0.308
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-156	8-2-157	8-2-158	8-2-159	8-2-160	8-2-161	8-2-162
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	14.986	19.582	23.461	26.688	29.849	34.028	38.792
材 料	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	7.537	15.269	22.476	26.112	29.536	34.852	41.126
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	1.691	2.157	2.671	3.257	3.867	4.563	5.384
	氩气	m ³	4.734	6.039	7.477	9.119	10.826	12.775	15.074
	钨钨棒	g	7.657	9.562	11.385	13.289	15.074	17.787	20.989
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.817	6.726	9.084	10.584	11.999	13.679	15.594
	电	kW·h	3.737	5.293	6.499	6.768	7.656	7.656	8.361
	丙酮	kg	1.477	1.840	2.183	2.525	2.846	3.244	3.699
	酸洗膏	kg	1.482	2.236	2.662	2.917	3.616	4.122	4.699
	水	t	0.257	0.300	0.364	0.428	0.492	0.561	0.639
	破布	kg	0.150	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.478
	棉纱头	kg	0.300	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	4.399	6.342	8.407	9.967	11.997	14.156	16.705
	氩弧焊机 500A	台班	2.614	3.787	4.402	4.868	5.738	6.771	7.989
	等离子切割机 400A	台班	0.436	0.558	0.681	0.790	0.893	1.053	1.243
	普通车床 630×2000	台班	0.453	0.479	0.518	0.534	0.549	0.566	0.583
	汽车式起重机 8t	台班	0.011	0.020	0.028	0.043	0.055	0.065	0.078
	载重汽车 8t	台班	0.011	0.020	0.028	0.043	0.055	0.065	0.078
	单速电动葫芦 3t	台班	0.453	0.479	0.518	0.534	0.549	0.566	0.583
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.436	0.558	0.681	0.790	0.893	1.053	1.243
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.440	0.634	0.841	0.997	1.200	1.416	1.671
	电焊条恒温箱	台班	0.440	0.634	0.841	0.997	1.200	1.416	1.671

14. 不锈钢管件(氩弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-163	8-2-164	8-2-165	8-2-166	8-2-167	8-2-168
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.235	1.488	2.122	2.564	3.301	4.088
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.124	0.197	0.244	0.334	0.445	0.745
	氩气	m ³	0.349	0.526	0.683	0.845	1.248	1.485
	铈钨棒	g	0.672	0.873	1.271	1.571	2.363	2.816
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.375	0.488	0.603	0.668	0.743	1.004
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.111	0.133	0.223	0.257	0.296	0.302
	电	kW · h	0.350	0.393	0.571	0.695	0.797	0.931
	丙酮	kg	0.150	0.171	0.235	0.278	0.321	0.385
	酸洗膏	kg	0.086	0.105	0.140	0.173	0.215	0.269
	水	t	0.021	0.021	0.043	0.043	0.043	0.064
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.394	0.468	0.623	0.766	0.890	1.273
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.028	0.061	0.068	0.074	0.079
	普通车床 630×2000	台班	—	—	—	—	0.166	0.171
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-169	8-2-170	8-2-171	8-2-172	8-2-173	8-2-174
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.280	5.984	8.099	9.124	11.337	15.802
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	1.040	1.310	1.695	1.997	3.261	5.063
	氩气	m ³	2.313	2.769	4.747	5.590	9.131	14.178
	钨钨棒	g	4.387	5.153	8.821	10.306	17.090	26.545
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.211	1.421	1.911	2.234	2.838	4.304
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.433	0.531	0.781	—	—	—
	电	kW·h	1.222	1.535	2.041	2.423	3.112	4.280
	丙酮	kg	0.514	0.599	0.770	0.895	1.070	1.477
	酸洗膏	kg	0.367	0.430	0.551	0.847	1.137	1.482
	水	t	0.086	0.107	0.128	0.150	0.193	0.257
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	1.503	1.991	2.638	3.406	4.262	6.060
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.152	0.161	0.277	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.256	0.308	0.429
	普通车床 630×2000	台班	0.203	0.236	0.282	0.306	0.431	0.440
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 3t	台班	0.203	0.236	0.282	0.306	0.431	0.440
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	0.256	0.308	0.429
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022

15. 不锈钢板卷管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-175	8-2-176	8-2-177	8-2-178	8-2-179	8-2-180	8-2-181
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	8.501	10.593	13.183	15.292	17.311	21.272	23.642
材	不锈钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	5.677	7.085	8.438	9.790	11.067	19.433	21.514
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.057	3.820	4.554	5.287	5.980	8.850	9.801
	电	kW·h	3.433	4.279	5.256	6.096	6.887	8.865	9.822
	丙酮	kg	1.381	1.721	2.041	2.361	2.681	3.001	3.502
	酸洗膏	kg	1.386	2.091	2.489	2.727	3.381	3.805	4.304
	水	t	0.240	0.280	0.340	0.400	0.460	0.520	0.560
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	2.001	2.001	2.001
	破布	kg	0.140	0.180	0.200	0.240	0.260	0.300	0.340
	棉纱头	kg	0.280	0.340	0.400	0.540	0.540	0.600	0.700
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.460	3.068	3.656	4.240	4.794	6.474	7.168
	等离子切割机 400A	台班	1.309	1.632	1.944	2.255	2.547	2.910	3.221
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.035	0.043
	载重汽车 8t	台班	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.035	0.043
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	1.309	1.632	1.944	2.255	2.547	2.910	3.221
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.040	0.040
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.246	0.307	0.365	0.424	0.480	0.647	0.717
	电焊条恒温箱	台班	0.246	0.307	0.365	0.424	0.480	0.647	0.717

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-182	8-2-183	8-2-184	8-2-185	8-2-186	8-2-187	8-2-188
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	32.697	37.586	43.465	48.648	53.981	66.003	78.208
材	不锈钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	45.524	52.096	83.017	93.234	103.455	123.891	180.351
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	14.381	16.452	26.141	29.351	32.567	39.001	58.627
	电	kW·h	15.813	18.164	21.733	24.376	27.024	32.793	39.705
	丙酮	kg	3.962	4.522	5.162	5.783	6.403	7.283	8.164
	酸洗膏	kg	5.215	6.549	8.360	9.405	10.450	12.540	14.630
	水	t	0.680	0.760	0.880	0.980	1.080	1.200	1.329
	角钢(综合)	kg	2.001	2.201	2.201	2.201	2.201	2.941	2.941
	破布	kg	0.400	0.460	0.520	0.580	0.640	0.710	0.787
	棉纱头	kg	0.800	0.900	1.040	1.161	1.281	1.521	1.761
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	13.789	15.779	17.979	20.193	22.404	26.831	31.605
	等离子切割机 400A	台班	3.904	4.460	5.343	5.995	6.647	7.950	9.707
	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.082	0.107	0.169	0.209	0.300	0.488
	载重汽车 8t	台班	0.062	0.082	0.107	0.169	0.209	0.300	0.488
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	3.904	4.460	5.343	5.995	6.647	7.950	9.707
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.040	0.040	0.060	0.060	0.060	0.067	0.074
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	1.379	1.578	1.798	2.020	2.240	2.683	3.161
	电焊条恒温箱	台班	1.379	1.578	1.798	2.020	2.240	2.683	3.161

16. 不锈钢板卷管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-189	8-2-190	8-2-191	8-2-192	8-2-193	8-2-194	8-2-195
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	8.673	10.817	13.403	15.560	17.615	21.931	24.368
材 料	不锈钢板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	2.925	3.646	4.342	5.040	5.697	13.094	14.497
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	1.861	2.335	2.785	3.239	3.664	4.112	4.552
	氩气	m³	5.210	6.539	7.798	9.070	10.259	11.513	12.746
	铈钨棒	g	7.307	9.156	10.913	12.694	14.366	16.079	17.816
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.057	3.820	4.554	5.287	5.980	8.850	9.801
	电	kW·h	2.834	3.529	4.360	5.059	5.719	7.803	8.644
	丙酮	kg	1.381	1.721	2.041	2.361	2.681	3.001	3.502
	酸洗膏	kg	1.386	2.091	2.489	2.727	3.381	3.805	4.304
	水	t	0.240	0.280	0.340	0.400	0.460	0.520	0.560
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	2.001	2.001	2.001
	破布	kg	0.140	0.180	0.200	0.240	0.260	0.300	0.340
	棉纱头	kg	0.280	0.340	0.400	0.540	0.540	0.600	0.700
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.266	1.578	1.880	2.184	2.468	4.362	4.830
	氩弧焊机 500A	台班	2.424	3.036	3.672	4.268	4.832	5.448	6.038
	等离子切割机 400A	台班	1.309	1.632	1.944	2.255	2.547	2.910	3.221
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.035	0.043
	载重汽车 8t	台班	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.035	0.043
	电动空气压缩机 1m³/min	台班	1.309	1.632	1.944	2.255	2.547	2.910	3.221
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.040	0.040
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.127	0.157	0.188	0.218	0.246	0.436	0.483
	电焊条恒温箱	台班	0.127	0.157	0.188	0.218	0.246	0.436	0.483

17. 双相不锈钢管件（氩电联焊）

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管子组对，焊口内充氩保护，焊接，焊缝钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-203	8-2-204	8-2-205	8-2-206	8-2-207
项 目 名 称			公称直径（mm以内）				
			15	20	25	32	40
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.454	1.753	2.500	3.020	3.888
材 料	低压双相不锈钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	0.139	0.221	0.274	0.338	0.499
	氩气	m ³	2.173	2.318	2.495	2.699	3.090
	铈钨棒	g	0.754	0.979	1.426	1.762	2.650
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.331	0.437	0.535	0.658	0.833
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.125	0.149	0.250	0.288	0.332
	电	kW · h	0.350	0.393	0.571	0.695	0.797
	丙酮	kg	0.150	0.171	0.235	0.278	0.321
	酸洗膏	kg	0.086	0.105	0.140	0.173	0.215
	水	t	0.021	0.021	0.043	0.043	0.043
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.021	0.043	0.043	0.064
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.345	0.411	0.547	0.671	0.781
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.010	0.025	0.054	0.059	0.065
	普通车床 630×2000	台班	—	—	—	—	0.146

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-208	8-2-209	8-2-210	8-2-211	8-2-212	8-2-213
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.358	6.861	7.985	9.706	12.527	14.598
材	低压双相不锈钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	双相不锈钢电焊条	kg	—	1.246	1.460	1.873	4.687	7.601
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	0.595	0.586	0.712	0.959	1.192	1.488
	氩气	m ³	3.494	4.608	4.961	5.653	8.825	9.557
	铈钨棒	g	3.158	2.908	3.362	4.430	5.438	—
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.989	1.082	2.248	2.448	3.218	4.002
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.338	0.341	0.496	0.646	—	—
	电	kW · h	0.818	1.039	1.309	1.578	1.879	2.428
	丙酮	kg	0.385	0.514	0.599	0.770	0.895	1.070
	酸洗膏	kg	0.269	0.367	0.430	0.551	0.847	1.137
	水	t	0.064	0.086	0.107	0.128	0.150	0.193
	破布	kg	0.043	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107
	棉纱头	kg	0.079	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	—	0.761	0.893	1.146	2.268	3.039
	氩弧焊机 500A	台班	0.925	0.930	1.085	1.422	1.743	2.077
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.069	0.091	0.134	0.156	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	0.239	0.301
	普通车床 630×2000	台班	0.150	0.291	0.391	0.395	0.405	0.413
	单速电动葫芦 3t	台班	—	0.291	0.391	0.395	0.405	0.413
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	0.239	0.301
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	0.076	0.089	0.115	0.227	0.304
	电焊条恒温箱	台班	—	0.076	0.089	0.115	0.227	0.304

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-214	8-2-215	8-2-216	8-2-217	8-2-218	8-2-219	8-2-220
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	17.322	23.053	26.005	30.515	33.998	38.435	42.504
材	低压双相不锈钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	双相不锈钢电焊条	kg	9.942	21.766	25.963	30.163	41.238	46.516	61.061
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	1.952	2.477	3.085	3.748	4.435	5.018	5.802
	氩气	m ³	10.956	15.588	17.288	22.398	24.329	28.636	30.830
	钨钨棒	g	8.692	10.798	12.983	14.312	16.292	18.439	21.189
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	6.264	10.538	12.608	15.302	20.170	23.623	26.947
	电	kW · h	3.737	5.293	6.499	6.768	7.656	7.656	8.361
	丙酮	kg	1.477	1.840	2.183	2.525	2.846	3.244	3.699
	酸洗膏	kg	1.482	2.236	2.662	2.917	3.616	4.122	4.699
	水	t	0.257	0.300	0.364	0.428	0.492	0.561	0.639
	破布	kg	0.150	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.478
	棉纱头	kg	0.300	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	3.974	6.284	7.495	8.705	10.452	11.790	13.793
	氩弧焊机 500A	台班	2.658	3.400	3.976	4.684	4.965	5.653	5.981
	普通车床 630 × 2000	台班	0.438	0.505	0.531	0.524	0.595	0.630	0.812
	等离子切割机 400A	台班	0.403	0.527	0.626	0.687	0.752	0.888	1.070
	单速电动葫芦 3t	台班	0.438	0.505	0.531	0.524	0.595	0.630	0.812
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.403	0.527	0.626	0.687	0.752	0.888	1.070
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	0.397	0.628	0.749	0.871	1.045	1.179	1.379
	电焊条恒温箱	台班	0.397	0.628	0.749	0.871	1.045	1.179	1.379

18. 合金钢管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-221	8-2-222	8-2-223	8-2-224	8-2-225	8-2-226
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.012	1.402	2.036	2.413	2.755	3.211
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	0.335	0.427	0.680	0.840	0.961	1.333
	氧气	m ³	0.050	0.054	0.066	0.078	0.085	0.118
	乙炔气	kg	0.017	0.019	0.021	0.026	0.028	0.040
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.262	0.328	0.432	0.529	0.604	0.732
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.090	0.118	0.146	0.184	0.215	0.307
	磨头	个	0.274	0.307	0.371	0.434	0.524	0.623
	电	kW · h	0.324	0.430	0.555	0.668	0.778	0.935
	丙酮	kg	0.165	0.189	0.260	0.307	0.354	0.425
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.260	0.330	0.528	0.654	0.745	0.936
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.018	0.040	0.061	0.066	0.081
	普通车床 630×2000	台班	—	0.159	0.162	0.164	0.166	0.191
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.026	0.033	0.053	0.065	0.075	0.094
	电焊条恒温箱	台班	0.026	0.033	0.053	0.065	0.075	0.094

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-227	8-2-228	8-2-229	8-2-230	8-2-231	8-2-232
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.380	5.106	6.581	7.025	7.685	12.210
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	2.388	2.799	5.251	5.813	7.356	12.654
	氧气	m ³	0.170	0.189	0.286	0.319	1.694	2.597
	乙炔气	kg	0.057	0.064	0.094	0.106	0.563	0.865
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.448	0.531	0.785	0.832	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.017	1.194	1.768	1.897	2.485	3.795
	磨头	个	0.831	0.972	1.180	—	—	—
	电	kW · h	1.363	1.600	2.432	2.675	3.043	4.177
	丙酮	kg	0.590	0.708	0.850	0.991	1.180	1.628
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.860	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.580	1.852	2.747	3.111	3.847	5.470
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.102	0.121	0.192	0.201	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.154	0.212
	普通车床 630×2000	台班	0.239	0.256	0.314	0.381	0.439	0.458
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	单速电动葫芦 3t	台班	0.239	0.256	0.314	0.381	0.439	0.458
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.158	0.185	0.275	0.311	0.385	0.547
	电焊条恒温箱	台班	0.158	0.185	0.275	0.311	0.385	0.547

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-233	8-2-234	8-2-235	8-2-236	8-2-237	8-2-238	8-2-239
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	16.581	19.021	21.915	23.837	28.120	31.125	40.912
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	24.886	29.689	47.231	53.447	79.289	87.655	149.014
	氧气	m ³	3.893	4.374	5.599	6.296	7.564	8.323	11.236
	乙炔气	kg	1.298	1.457	1.867	2.098	2.522	2.774	3.468
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	5.971	7.148	9.917	11.663	14.667	16.253	24.380
	电	kW · h	5.792	6.754	7.930	8.731	10.257	11.338	15.080
	丙酮	kg	2.030	2.407	2.785	3.162	3.564	3.941	4.926
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	7.770	9.268	11.542	13.059	15.367	16.988	22.593
	半自动切割机 100mm	台班	0.309	0.328	0.396	0.444	0.511	0.598	0.795
	普通车床 630 × 2000	台班	0.509	0.523	0.622	0.646	0.808	0.846	1.126
	汽车式起重机 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.092	0.150	0.382
	载重汽车 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.092	0.150	0.382
	单速电动葫芦 3t	台班	0.509	0.523	0.622	0.646	0.808	0.846	1.126
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	0.777	0.927	1.154	1.306	1.537	1.698	2.259
	电焊条恒温箱	台班	0.777	0.927	1.154	1.306	1.537	1.698	2.259

19. 合金钢管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-240	8-2-241	8-2-242	8-2-243	8-2-244	8-2-245	8-2-246
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	3.640	4.736	5.566	8.147	8.791	10.599	13.852
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	0.911	1.156	1.352	3.431	3.488	4.956	9.230
	合金钢焊丝	kg	0.399	0.517	0.611	0.779	0.925	1.107	1.529
	氧气	m ³	0.118	0.170	0.189	0.286	0.319	1.694	2.597
	乙炔气	kg	0.040	0.057	0.064	0.094	0.106	0.563	0.865
	氩气	m ³	1.116	1.447	1.711	2.181	2.591	3.099	4.281
	铈钨棒	g	2.233	2.893	3.422	4.361	5.183	6.197	8.562
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.706	0.996	1.168	1.728	1.857	2.431	3.715
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.307	0.448	0.531	0.785	0.832	—	—
	磨头	个	0.623	0.831	0.972	1.180	—	—	—
	电	kW·h	0.769	0.959	1.125	1.986	2.063	2.426	3.447
	丙酮	kg	0.425	0.590	0.708	0.850	0.991	1.180	1.628
	破布	kg	0.043	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.079	0.107	0.128	0.150	0.180	0.233	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.603	0.764	0.895	1.850	1.867	2.595	3.989
	氩弧焊机 500A	台班	0.627	0.813	0.962	1.225	1.454	1.741	2.404
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.081	0.102	0.121	0.192	0.201	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.191	0.239	0.256	0.314	0.381	0.439	0.458
	单速电动葫芦 3t	台班	—	0.239	0.256	0.314	0.381	0.439	0.458
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	—	0.154	0.212
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.060	0.077	0.090	0.185	0.187	0.259	0.399
	电焊条恒温箱	台班	0.060	0.077	0.090	0.185	0.187	0.259	0.399

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-247	8-2-248	8-2-249	8-2-250	8-2-251	8-2-252	8-2-253
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	19.081	21.986	25.638	28.017	33.181	36.739	47.760
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	20.204	24.100	40.167	45.456	69.415	76.742	130.461
	合金钢焊丝	kg	1.893	2.273	2.622	2.976	3.344	3.708	5.006
	氧气	m ³	3.893	4.374	5.599	6.296	7.564	8.323	11.236
	乙炔气	kg	1.298	1.457	1.867	2.098	2.522	2.774	3.468
	氩气	m ³	5.301	6.363	7.342	8.333	9.364	10.382	12.978
	铈钨棒	g	10.601	12.725	14.684	16.666	18.729	20.763	25.954
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	5.841	6.995	9.693	11.411	14.351	15.902	23.853
	电	kW · h	5.074	5.893	7.081	7.770	9.319	10.299	13.698
	丙酮	kg	2.030	2.407	2.785	3.162	3.564	3.941	4.927
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	6.309	7.529	9.815	11.108	13.452	14.875	19.783
	氩弧焊机 500A	台班	2.976	3.574	4.121	4.679	5.257	5.829	7.753
	普通车床 630×2000	台班	0.509	0.523	0.622	0.646	0.808	0.846	1.126
	单速电动葫芦 3t	台班	0.509	0.523	0.622	0.646	0.808	0.846	1.126
	半自动切割机 100mm	台班	0.309	0.328	0.396	0.444	0.511	0.598	0.795
	汽车式起重机 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.092	0.150	0.382
	载重汽车 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.092	0.150	0.382
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.630	0.753	0.982	1.111	1.345	1.487	1.978
	电焊条恒温箱	台班	0.630	0.753	0.982	1.111	1.345	1.487	1.978

20. 合金钢管件(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-254	8-2-255	8-2-256	8-2-257	8-2-258	8-2-259
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.996	1.680	2.017	2.387	2.721	3.741
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊丝	kg	0.195	0.249	0.353	0.439	0.673	0.875
	氧气	m ³	0.050	0.054	0.066	0.078	0.085	0.118
	乙炔气	kg	0.017	0.019	0.021	0.026	0.028	0.040
	氩气	m ³	0.455	0.581	0.932	1.156	1.322	2.185
	铈钨棒	g	0.911	1.161	1.864	2.313	2.643	3.663
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.255	0.316	0.415	0.512	0.583	0.706
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.090	0.118	0.146	0.184	0.215	0.307
	磨头	个	0.274	0.307	0.371	0.434	0.524	0.623
	电	kW · h	0.335	0.448	0.549	0.668	0.775	0.911
	丙酮	kg	0.165	0.189	0.260	0.307	0.354	0.425
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.287	0.367	0.523	0.651	0.745	0.890
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.018	0.040	0.061	0.066	0.081
	普通车床 630×2000	台班	—	—	0.162	0.164	0.166	0.191

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-260	8-2-261	8-2-262	8-2-263	8-2-264	8-2-265
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.177	6.031	8.845	9.278	11.350	14.755
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊丝	kg	0.975	1.371	2.423	2.827	3.797	6.455
	氧气	m ³	0.170	0.189	0.286	0.319	1.694	2.287
	乙炔气	kg	0.057	0.064	0.094	0.106	0.563	0.704
	氩气	m ³	3.271	3.840	6.785	7.919	10.634	13.293
	铈钨棒	g	6.542	7.679	13.570	15.838	21.268	26.585
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.982	1.152	1.553	1.810	2.347	3.521
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.448	0.531	0.785	0.832	—	—
	电	kW · h	1.303	1.529	2.423	2.714	3.100	4.123
	丙酮	kg	0.590	0.708	0.850	0.991	1.180	1.475
	磨头	个	0.831	0.972	1.180	—	—	—
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	1.459	1.712	2.735	3.192	3.959	5.265
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.102	0.121	0.192	0.201	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.154	0.205
	普通车床 630×2000	台班	0.239	0.256	0.314	0.381	0.439	0.584
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	单速电动葫芦 3t	台班	0.239	0.256	0.314	0.381	0.439	0.584

21. 哈氏合金钢管件（氩电联焊）

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-266	8-2-267	8-2-268	8-2-269	8-2-270	8-2-271
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.416	1.938	2.788	3.293	3.749	4.361
材 料	哈氏合金钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.111	0.206	0.302	0.412	0.536	0.570
	氩气 99.999%	m ³	0.579	0.738	1.185	1.470	1.680	1.788
	铈钨棒	g	1.158	1.476	2.370	2.940	3.360	3.506
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.324	0.402	0.528	0.651	0.741	0.897
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.114	0.150	0.186	0.234	0.273	0.390
	电	kW · h	0.350	0.393	0.571	0.695	0.797	0.931
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.285	0.364	0.520	0.647	0.741	0.777
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.018	0.040	0.061	0.066	0.080
	普通车床 630×2000	台班	—	—	0.161	0.163	0.165	0.189
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	0.161	0.163	0.165	0.189

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-272	8-2-273	8-2-274	8-2-275	8-2-276	8-2-277
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.944	5.759	9.290	9.745	10.771	14.460
材	哈氏合金钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	哈氏合金钢电焊条	kg	1.470	1.719	4.362	4.434	6.300	11.733
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.657	0.777	0.990	1.176	1.407	1.944
	氧气	m ³	—	—	—	0.405	2.154	3.302
	乙炔气	kg	—	—	—	0.135	0.716	1.100
	氩气 99.999%	m ³	1.839	2.175	2.772	3.294	3.939	5.442
	铈钨棒	g	3.678	4.350	5.544	6.588	7.878	10.884
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.266	1.485	2.196	2.361	3.090	4.722
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.570	0.675	0.998	—	—	—
	电	kW · h	1.039	1.319	1.578	1.879	2.428	3.737
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机 (综合)	台班	0.747	0.874	1.808	1.825	2.521	3.875
	氩弧焊机 500A	台班	0.808	0.957	1.218	1.446	1.731	2.391
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.102	0.120	0.191	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	0.139	0.153	0.211
	普通车床 630×2000	台班	0.237	0.254	0.312	0.379	0.436	0.456
	单速电动葫芦 3t	台班	0.237	0.254	0.312	0.379	0.436	0.456
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.075	0.087	0.181	0.182	0.252	0.387
	电焊条恒温箱	台班	0.075	0.087	0.181	0.182	0.252	0.387

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-278	8-2-279	8-2-280	8-2-281	8-2-282	8-2-283
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	22.133	25.399	29.617	32.365	38.330	42.441
材 料	哈氏合金钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	哈氏合金钢电焊条	kg	20.546	24.509	40.848	46.224	70.591	78.043
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	1.925	2.311	2.666	3.026	3.401	3.770
	氧气	m ³	3.958	4.448	5.694	6.403	7.692	8.464
	乙炔气	kg	1.320	1.482	1.898	2.134	2.564	2.821
	氩气 99.999%	m ³	5.390	6.470	7.466	8.474	9.523	10.558
	铈钨棒	g	10.781	12.941	14.933	16.949	19.046	21.115
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	5.940	7.114	9.857	11.604	14.594	16.171
	电	kW · h	4.191	5.199	5.414	6.212	6.212	6.888
	破布	kg	0.154	0.171	0.206	0.222	0.254	0.382
	棉纱头	kg	0.291	0.342	0.394	0.442	0.503	0.574
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	6.129	7.283	9.495	10.746	13.014	14.391
	氩弧焊机 500A	台班	2.959	3.554	4.098	4.652	5.227	5.796
	半自动切割机 100mm	台班	0.307	0.326	0.393	0.441	0.508	0.595
	普通车床 630×2000	台班	0.506	0.520	0.619	0.643	0.803	0.842
	单速电动葫芦 3t	台班	0.506	0.520	0.619	0.643	0.803	0.842
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.613	0.728	0.950	1.075	1.301	1.439
	电焊条恒温箱	台班	0.613	0.728	0.950	1.075	1.301	1.439

22. 铝及铝合金管件(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 焊缝酸洗。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-284	8-2-285	8-2-286	8-2-287	8-2-288	8-2-289
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			18	25	30	40	50	60
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.629	0.827	0.954	1.323	1.625	2.526
材 料	低压铝及铝合金管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铝焊丝 丝301 ϕ 3.0	kg	0.040	0.054	0.069	0.136	0.169	0.216
	氧气	m ³	0.011	0.013	0.016	0.020	0.025	0.473
	乙炔气	kg	0.004	0.004	0.007	0.009	0.009	0.218
	氩气	m ³	0.112	0.149	0.194	0.381	0.475	0.607
	铈钨棒	g	0.223	0.299	0.388	0.763	0.950	1.213
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	—	—	0.322	0.402	0.503	0.628
	尼龙砂轮片 ϕ 500 $\times$ 25 $\times$ 4	片	0.029	0.034	0.048	0.085	0.090	0.109
	电	kW $\cdot$ h	—	—	0.106	0.141	0.169	0.264
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.290	0.513	0.647	0.892	1.048	1.293
	硝酸	kg	0.112	0.178	0.178	0.268	0.312	0.379
	重铬酸钾 98%	kg	0.045	0.089	0.089	0.112	0.134	0.156
	水	t	0.022	0.045	0.045	0.045	0.067	0.067
	破布	kg	0.134	0.134	0.134	0.156	0.268	0.268
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.080	0.107	0.139	0.235	0.293	0.363
	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.004	0.006	0.024	0.037	0.050	0.067
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-290	8-2-291	8-2-292	8-2-293	8-2-294	8-2-295
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			70	80	100	125	150	180
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.802	4.493	5.298	7.220	9.210	11.187
材 料	低压铝及铝合金管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铝焊丝 丝301 $\phi 3.0$	kg	0.252	0.431	0.466	0.584	1.084	1.260
	氧气	m ³	0.573	0.641	0.928	1.158	1.585	1.932
	乙炔气	kg	0.266	0.297	0.428	0.535	0.731	0.892
	氩气	m ³	0.705	1.207	1.305	1.637	3.035	3.528
	铈钨棒	g	1.409	2.413	2.609	3.274	6.069	7.057
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.786	0.982	1.257	1.585	2.136	2.577
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.125	—	—	—	—	—
	电	kW · h	0.287	0.538	0.626	0.903	1.064	1.328
	氢氧化钠(烧碱)	kg	1.450	1.673	2.096	2.453	3.390	4.393
	硝酸	kg	0.446	0.491	0.624	0.781	0.981	1.160
	重铬酸钾 98%	kg	0.178	0.201	0.245	0.312	0.401	0.468
	水	t	0.890	0.100	0.112	0.156	0.178	0.223
	破布	kg	0.268	0.290	0.424	0.424	0.447	0.461
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.421	0.442	0.533	0.668	1.111	1.292
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.074	—	—	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	1.001	1.299	1.624	1.984	2.382
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.010	0.010	0.010	0.010
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.010	0.010	0.010	0.010
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	1.001	1.299	1.624	1.984	2.382
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-296	8-2-297	8-2-298	8-2-299	8-2-300
项 目 名 称			管外径(mm以内)				
			200	250	300	350	410
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	13.258	17.025	22.434	35.411	47.054
材 料	低压铝及铝合金管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铝焊丝 丝301 ϕ 3.0	kg	1.557	2.106	2.977	6.028	9.825
	氧气	m ³	2.352	6.458	7.242	9.100	11.606
	乙炔气	kg	1.086	3.014	3.380	4.247	5.416
	氩气	m ³	4.357	5.898	8.336	16.877	27.512
	铈钨棒	g	8.715	11.797	16.671	33.753	55.023
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	3.191	4.312	5.774	8.954	13.090
	电	kW $\cdot$ h	1.600	2.010	2.614	4.124	5.040
	氢氧化钠(烧碱)	kg	4.683	5.464	6.262	7.002	8.184
	硝酸	kg	1.360	1.561	2.029	2.185	2.565
	重铬酸钾 98%	kg	0.558	0.624	0.825	0.892	1.026
	水	t	0.268	0.290	0.379	0.424	0.491
	破布	kg	0.491	0.557	0.602	0.691	0.736
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	1.595	2.015	2.847	5.405	8.508
	等离子切割机 400A	台班	2.646	3.363	4.037	4.954	6.087
	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.018	0.026	0.039	0.050
	载重汽车 8t	台班	0.010	0.018	0.026	0.039	0.050
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	2.646	3.363	4.037	4.954	6.087
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-307	8-2-308	8-2-309	8-2-310	8-2-311	8-2-312	8-2-313
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			478	529	630	720	820	920	1020
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	27.811	32.483	38.027	44.079	55.320	64.330	71.391
材 料	低压铝及铝合金板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铝焊丝 丝301 ϕ 3.0	kg	4.863	7.257	8.511	9.891	14.519	16.297	18.076
	氧气	m ³	0.584	0.591	0.766	0.869	0.871	0.964	1.297
	乙炔气	kg	0.212	0.230	0.294	0.322	0.335	0.372	0.499
	氩气	m ³	13.616	20.319	23.831	27.693	40.652	45.632	50.611
	铈钨棒	g	27.232	40.639	47.661	55.386	81.305	91.264	101.223
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	9.476	12.227	14.357	16.700	21.735	24.412	27.089
	铁砂布	张	5.358	5.928	7.501	8.710	10.055	11.400	12.722
	电	kW $\cdot$ h	3.849	4.333	5.082	5.903	7.296	8.673	9.614
	氢氧化钠(烧碱)	kg	9.804	9.804	12.540	14.250	16.142	18.058	19.950
	硝酸	kg	3.055	3.374	4.013	4.583	5.244	5.860	6.498
	重铬酸钾 98%	kg	1.231	1.368	1.619	1.847	2.120	2.371	2.622
	水	t	0.593	0.638	0.775	0.866	1.003	1.117	1.231
	破布	kg	0.912	0.958	1.000	1.140	1.277	1.414	1.528
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	3.577	5.192	6.087	7.076	10.017	11.243	12.470
	等离子切割机 400A	台班	6.536	7.421	8.698	10.101	11.793	13.232	14.669
	汽车式起重机 8t	台班	0.035	0.043	0.062	0.082	0.107	0.170	0.210
	载重汽车 8t	台班	0.035	0.043	0.062	0.082	0.107	0.170	0.210
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	6.536	7.421	8.698	10.101	11.793	13.232	14.669
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.046	0.046	0.046	0.046	0.068	0.068	0.068

24. 铜及铜合金管件(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊前预热,焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-314	8-2-315	8-2-316	8-2-317	8-2-318	8-2-319	8-2-320
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			20	30	40	50	65	75	85
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.994	2.973	3.717	4.094	4.955	5.252	6.195
材	低压铜及铜合金管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铜气焊丝	kg	0.162	0.243	0.353	0.423	0.951	1.113	1.295
	氧气	m ³	0.950	1.403	2.081	2.607	3.188	3.851	4.440
	乙炔气	kg	0.365	0.540	0.800	1.003	1.226	1.481	1.708
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.093	0.135	0.216	0.250	0.280	0.315	—
	硼砂	kg	0.040	0.081	0.110	0.133	0.283	0.344	0.385
	铁砂布	张	0.157	0.202	0.336	0.426	0.650	0.739	0.739
	电	kW·h	0.118	0.169	0.226	0.272	0.328	0.367	0.440
	棉纱头	kg	0.022	0.045	0.067	0.067	0.090	0.112	0.112
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.009	0.044	0.067	0.081	0.108	0.120	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	—	—	0.330
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	—	—	0.330

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-321	8-2-322	8-2-323	8-2-324	8-2-325	8-2-326	8-2-327
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			100	120	150	185	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	7.200	8.747	9.795	11.788	12.731	14.353	18.388
材 料	低压铜及铜合金管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铜气焊丝	kg	2.317	3.336	4.170	5.143	5.560	6.977	8.367
	氧气	m ³	5.348	6.834	8.051	10.389	13.518	16.923	20.018
	乙炔气	kg	2.057	2.629	3.097	3.996	5.199	6.509	7.700
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.262	1.526	1.920	2.380	2.577	3.235	3.892
	硼砂	kg	0.448	0.538	0.672	0.829	0.896	1.120	1.344
	铁砂布	张	0.941	1.075	1.434	1.904	2.106	2.979	3.853
	电	kW·h	0.813	0.913	1.092	1.308	1.414	1.713	2.176
	棉纱头	kg	0.134	0.179	0.202	0.269	0.291	0.358	0.426
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	等离子切割机 400A	台班	1.368	1.642	2.053	2.532	2.738	3.421	4.105
	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.018	0.026
	载重汽车 8t	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.018	0.026
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	1.368	1.642	2.053	2.532	2.738	3.421	4.105

25. 铜及铜合金板卷管件(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊前预热, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-328	8-2-329	8-2-330	8-2-331	8-2-332	8-2-333	8-2-334
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			155	205	255	305	355	405	505
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	9.191	11.976	14.428	18.889	21.851	26.496	31.166
材	铜及铜合金板卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铜气焊丝	kg	3.729	4.930	7.168	8.568	9.977	11.388	14.202
	氧气	m ³	7.745	9.521	15.594	19.362	22.542	25.736	30.265
	乙炔气	kg	2.979	3.662	6.000	7.447	8.670	9.898	11.641
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.814	2.413	3.996	4.792	8.334	9.529	11.917
	硼砂	kg	0.542	0.701	1.153	1.379	2.373	2.712	3.367
	铁砂布	张	1.446	2.124	3.006	3.593	4.678	5.311	7.322
	电	kW · h	0.961	1.228	1.741	2.008	2.911	3.326	4.146
	棉纱头	kg	0.226	0.294	0.362	0.429	0.497	0.565	0.723
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	等离子切割机 400A	台班	2.097	2.774	3.514	4.202	5.064	5.780	7.205
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.043
	载重汽车 8t	台班	0.005	0.005	0.008	0.012	0.016	0.028	0.043
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	2.097	2.774	3.514	4.202	5.064	5.780	7.205

26. 钛管件 (氩弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊口内外充氩保护, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-335	8-2-336	8-2-337	8-2-338	8-2-339	8-2-340
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	7.724	8.303	8.855	8.962	9.472	10.459
材	低压钛管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	钛氩弧焊丝	kg	0.106	0.144	0.164	0.167	0.282	0.577
	氩气 99.999%	m ³	4.582	4.689	4.689	4.752	5.074	5.900
	铈钨棒	g	0.583	0.785	0.897	0.911	1.533	3.172
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.620	1.620	1.620	1.620	1.620	1.620
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.113	0.155	0.170	0.230	0.270	0.358
	电	kW · h	0.350	0.393	0.571	0.695	0.797	0.931
	丙酮	kg	0.150	0.171	0.235	0.278	0.321	0.385
	酸洗膏	kg	0.086	0.105	0.140	0.173	0.215	0.269
	水	t	0.021	0.021	0.043	0.043	0.043	0.064
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.336	0.398	0.472	0.479	0.691	1.222
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.080	0.092	0.092	0.089	0.108	0.135
	普通车床 630×2000	台班	0.136	0.196	0.202	0.222	0.242	0.285
	单速电动葫芦 3t	台班	0.136	0.196	0.202	0.222	0.242	0.285
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.129	0.129	0.129	0.129	0.129	0.129

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-341	8-2-342	8-2-343	8-2-344	8-2-345	8-2-346
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	11.796	13.689	15.098	19.422	21.491	25.879
材	低压钛管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	钛氩弧焊丝	kg	0.688	0.894	1.438	3.050	2.912	4.824
	氩气 99.999%	m ³	8.353	8.930	10.453	17.931	19.797	25.290
	铈钨棒	g	3.737	4.730	7.671	12.022	15.656	25.412
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.620	4.692	6.080	8.128	9.558	11.044
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.600	0.740	0.830	0.950	—	—
	电	kW · h	1.039	1.319	1.578	1.879	2.428	3.737
	丙酮	kg	0.514	0.599	0.770	0.895	1.070	1.477
	酸洗膏	kg	0.367	0.430	0.551	0.847	1.137	1.482
	水	t	0.086	0.107	0.128	0.150	0.193	0.257
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	1.034	1.256	2.030	2.750	3.407	5.211
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.139	0.184	0.200	0.216	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.390	0.393	0.568	0.584	0.602	0.654
	单速电动葫芦 3t	台班	0.390	0.393	0.568	0.584	0.602	0.654
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.129	0.129	0.129	0.181	0.181	0.181

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-347	8-2-348	8-2-349	8-2-350	8-2-351
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)				
			250	300	350	400	500
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	34.554	42.119	50.164	52.672	75.321
材 料	低压钛管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	钛氩弧焊丝	kg	7.118	10.582	13.250	13.913	19.896
	氩气 99.999%	m ³	38.674	48.375	62.809	65.949	94.307
	铈钨棒	g	38.217	57.078	71.766	75.354	107.756
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	13.570	15.194	16.648	17.480	24.996
	电	kW · h	5.293	6.499	6.768	7.656	8.361
	丙酮	kg	1.840	2.183	2.525	2.846	3.699
	酸洗膏	kg	2.236	2.662	2.917	3.616	4.699
	水	t	0.300	0.364	0.428	0.492	0.639
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.478
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.717
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	7.340	10.821	13.551	14.229	20.347
	普通车床 630×2000	台班	0.726	0.964	0.902	0.946	1.353
	单速电动葫芦 3t	台班	0.726	0.964	0.902	0.946	1.353
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.245	0.245	0.245	0.257	0.368

27. 加热外套碳钢管件(两半)(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管子组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-352	8-2-353	8-2-354	8-2-355	8-2-356	8-2-357
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			32	40	50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.761	4.460	5.317	6.721	7.649	9.706
材 料	碳钢两半管件	片	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.508	1.731	2.395	4.287	5.072	9.441
	氧气	m ³	0.087	0.094	0.109	2.341	2.653	3.977
	乙炔气	kg	0.028	0.031	0.035	0.780	0.886	1.326
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.574	2.032	2.821	4.361	5.233	8.562
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.184	0.215	0.307	—	—	—
	磨头	个	0.801	0.917	1.090	1.454	1.702	2.181
	电	kW · h	2.152	2.390	2.901	2.901	2.901	3.990
	破布	kg	0.042	0.042	0.086	0.086	0.128	0.128
	棉纱头	kg	0.128	0.128	0.158	0.214	0.256	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.203	1.393	1.727	2.777	3.241	4.710
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.061	0.066	0.081	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.012
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	—	0.012
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.121	0.140	0.172	0.277	0.324	0.471
	电焊条恒温箱	台班	0.121	0.140	0.172	0.277	0.324	0.471

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-358	8-2-359	8-2-360	8-2-361	8-2-362	8-2-363
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			125	150	200	250	300	350
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	10.856	15.139	19.543	27.290	30.985	36.631
材	碳钢两半管件	片	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	10.465	13.815	22.753	44.744	53.381	84.604
	氧气	m ³	4.092	5.435	7.539	11.225	12.679	16.609
	乙炔气	kg	1.363	1.811	2.515	3.743	4.228	5.537
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	9.218	13.811	21.266	35.543	42.489	65.081
	电	kW · h	4.480	6.039	8.209	11.576	13.977	16.252
	角钢(综合)	kg	—	—	1.794	1.794	2.360	2.360
	破布	kg	0.172	0.214	0.300	0.386	0.428	0.514
	棉纱头	kg	0.360	0.446	0.600	0.728	0.856	0.984
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	5.335	6.753	9.433	13.350	15.987	19.478
	汽车式起重机 8t	台班	0.012	0.012	0.012	0.022	0.031	0.047
	载重汽车 8t	台班	0.012	0.012	0.012	0.022	0.031	0.047
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.533	0.675	0.943	1.335	1.599	1.947
	电焊条恒温箱	台班	0.533	0.675	0.943	1.335	1.599	1.947

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-364	8-2-365	8-2-366	8-2-367
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	41.338	48.553	54.045	70.259
材	碳钢两半管件	片	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	95.738	141.651	156.598	266.211
	氧气	m ³	18.314	21.313	24.710	33.359
	乙炔气	kg	6.105	7.105	8.238	10.298
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	72.528	94.350	104.419	156.628
	电	kW · h	18.392	21.792	24.078	32.023
	角钢(综合)	kg	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.556	0.634	0.722	0.794
	棉纱头	kg	1.104	1.258	1.434	1.578
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	22.039	25.926	28.661	38.119
	汽车式起重机 8t	台班	0.060	0.092	0.150	0.373
	载重汽车 8t	台班	0.060	0.092	0.150	0.373
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	2.204	2.593	2.866	3.812
	电焊条恒温箱	台班	2.204	2.593	2.866	3.812

28. 加热外套不锈钢管件(两半)(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-368	8-2-369	8-2-370	8-2-371	8-2-372	8-2-373
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			32	40	50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.804	6.034	6.301	8.838	9.802	10.806
材	不锈钢两半管件	片	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	1.045	1.570	1.869	2.921	3.430	5.861
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.338	3.255	3.877	6.176	7.662	11.277
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.257	0.296	0.302	0.433	0.531	0.781
	电	kW·h	1.010	3.648	3.995	5.182	5.182	5.182
	丙酮	kg	0.487	0.562	0.674	0.899	1.049	1.348
	酸洗膏	kg	0.304	0.377	0.470	0.642	0.753	0.964
	水	t	0.075	0.075	0.112	0.150	0.187	0.225
	破布	kg	0.037	0.037	0.075	0.075	0.112	0.112
	棉纱头	kg	0.112	0.112	0.139	0.187	0.225	0.262
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.686	1.459	1.738	2.489	2.922	4.280
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.068	0.074	0.079	0.152	0.161	0.277
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	0.407	0.527
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	—	0.011
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	—	—	—	—	0.712	0.923
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.038	0.038	0.038	0.038	0.038	0.038
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.069	0.146	0.174	0.249	0.292	0.428
	电焊条恒温箱	台班	0.069	0.146	0.174	0.249	0.292	0.428

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-374	8-2-375	8-2-376	8-2-377	8-2-378	8-2-379
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			125	150	200	250	300	350
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	12.049	14.901	20.181	27.491	33.322	38.352
材	不锈钢两半管件	片	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	6.850	12.006	16.587	34.069	48.453	56.284
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	14.355	20.048	31.155	59.104	79.653	97.367
	电	kW · h	5.985	7.444	10.270	15.143	18.460	20.081
	丙酮	kg	1.565	1.873	2.584	3.221	3.820	4.419
	酸洗膏	kg	1.483	1.990	2.594	3.914	4.659	5.105
	水	t	0.262	0.337	0.449	0.524	0.637	0.749
	破布	kg	0.150	0.187	0.262	0.337	0.375	0.449
	棉纱头	kg	0.315	0.389	0.524	0.637	0.749	0.861
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	5.000	6.819	9.556	14.216	17.692	20.551
	等离子切割机 400A	台班	0.871	1.050	1.459	1.897	2.316	2.686
	汽车式起重机 8t	台班	0.011	0.011	0.011	0.020	0.028	0.043
	载重汽车 8t	台班	0.011	0.011	0.011	0.020	0.028	0.043
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	1.524	1.838	2.554	3.320	4.053	4.701
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.038	0.038	0.038	0.038	0.038	0.038
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.500	0.682	0.955	1.421	1.769	2.055
	电焊条恒温箱	台班	0.500	0.682	0.955	1.421	1.769	2.055

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-380	8-2-381	8-2-382
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			400	450	500
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	43.186	49.232	56.124
材	不锈钢两半管件	片	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	63.669	75.129	88.653
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	110.549	126.026	143.666
	电	kW · h	22.689	25.865	29.487
	丙酮	kg	4.981	5.678	6.473
	酸洗膏	kg	6.327	7.213	8.212
	水	t	0.861	0.982	1.119
	破布	kg	0.487	0.555	0.633
	棉纱头	kg	0.966	1.140	1.299
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	23.247	27.431	32.369
	等离子切割机 400A	台班	3.037	3.584	4.229
	汽车式起重机 8t	台班	0.055	0.065	0.078
	载重汽车 8t	台班	0.055	0.065	0.078
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	5.015	5.918	6.983
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.038	0.038	0.038
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	2.325	2.743	3.237
	电焊条恒温箱	台班	2.325	2.743	3.237

29. 塑料管件(热风焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-383	8-2-384	8-2-385	8-2-386	8-2-387	8-2-388
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	75
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.749	0.901	1.125	1.521	2.025	2.834
材 料	塑料管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	聚氯乙烯焊条(综合)	kg	0.018	0.022	0.028	0.046	0.080	0.164
	锯条(各种规格)	根	0.149	0.187	0.238	0.303	0.305	—
	铁砂布	张	—	—	—	—	—	6.000
	电	kW·h	1.404	1.716	2.184	2.988	3.464	5.328
	电阻丝	根	0.022	0.026	0.026	0.032	0.042	0.042
	棉纱头	kg	0.028	0.036	0.044	0.056	0.072	0.106
	木柴	kg	1.030	1.030	1.030	1.030	1.030	2.060
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	—	0.010
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	0.362	0.442	0.562	0.769	0.892	1.372

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-389	8-2-390	8-2-391	8-2-392	8-2-393	8-2-394	8-2-395
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			90	110	125	150	180	200	250
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	3.711	4.732	4.869	6.952	7.468	9.528	18.182
材	塑料管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	聚氯乙烯焊条(综合)	kg	0.230	0.476	0.476	1.025	1.117	1.997	3.340
	铁砂布	张	6.000	6.000	8.000	8.000	8.968	8.968	12.700
	电	kW·h	6.904	9.282	9.282	13.330	14.520	19.434	43.421
	电阻丝	根	0.056	0.056	0.058	0.066	0.066	0.068	0.076
	棉纱头	kg	0.120	0.134	0.152	0.182	0.220	0.244	0.304
	木柴	kg	3.100	3.100	4.120	8.240	8.240	8.240	8.240
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	木工圆锯机 500mm	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.015	0.020	0.020
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.008	0.008	0.008	0.010	0.010	0.018
	载重汽车 8t	台班	—	0.008	0.008	0.008	0.010	0.010	0.018
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	1.778	2.391	2.391	3.433	3.740	5.005	11.184

30. 塑料管件(承插粘接)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 粘接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-396	8-2-397	8-2-398	8-2-399	8-2-400	8-2-401
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	75
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.265	0.319	0.389	0.501	0.845	1.236
材 料	承插塑料管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	胶粘剂	kg	0.034	0.042	0.052	0.066	0.082	0.124
	锯条(各种规格)	根	0.149	0.187	0.238	0.303	0.305	—
	铁砂布	张	—	—	—	—	—	6.000
	丙酮	kg	0.050	0.062	0.076	0.098	0.122	0.184
	棉纱头	kg	0.028	0.036	0.044	0.056	0.072	0.106
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	—	0.010

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-402	8-2-403	8-2-404	8-2-405	8-2-406	8-2-407	8-2-408
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			90	110	125	150	180	200	250
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.474	1.786	2.056	2.615	2.968	3.390	4.574
材 料	承插塑料管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	胶粘剂	kg	0.148	0.252	0.286	0.344	0.412	0.458	0.572
	铁砂布	张	6.000	6.000	8.000	8.000	8.000	8.968	12.700
	丙酮	kg	0.220	0.378	0.428	0.516	0.618	0.688	0.860
	棉纱头	kg	0.120	0.134	0.152	0.182	0.220	0.244	0.304
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	木工圆锯机 500mm	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.015	0.020	0.020
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.008	0.008	0.008	0.010	0.010	0.018
	载重汽车 8t	台班	—	0.008	0.008	0.008	0.010	0.010	0.018

31. 金属骨架复合管件(热熔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 热熔连接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-409	8-2-410	8-2-411	8-2-412	8-2-413	8-2-414
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.797	0.958	1.199	1.948	2.191	2.730
材	低压金属骨架复合管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	锯条(各种规格)	根	0.149	0.179	0.215	0.257	0.309	0.371
	铁砂布	张	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	棉纱头	kg	0.028	0.036	0.044	0.056	0.072	0.086
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	热熔对接焊机 630mm	台班	0.715	0.865	1.096	1.488	2.030	2.786
	木工圆锯机 500mm	台班	0.004	0.005	0.006	0.006	0.007	0.007

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-415	8-2-416	8-2-417	8-2-418	8-2-419	8-2-420
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			76	90	114	140	166	218
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.193	4.243	5.304	6.497	7.371	11.907
材	低压金属骨架复合管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	锯条(各种规格)	根	0.445	0.534	0.641	0.769	0.923	1.107
	铁砂布	张	5.000	5.000	6.000	7.200	8.640	10.368
	棉纱头	kg	0.104	0.124	0.149	0.179	0.215	0.258
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	热熔对接焊机 630mm	台班	3.113	4.014	5.193	5.423	7.963	8.447
	木工圆锯机 500mm	台班	0.008	0.008	0.008	0.008	0.012	0.016
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.009	0.009	0.009	0.010
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.009	0.009	0.009	0.010

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-421	8-2-422	8-2-423	8-2-424
项 目 名 称			管外径(mm以内)			
			250	300	400	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	18.865	21.696	28.204	35.255
材	低压金属骨架复合管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	锯条(各种规格)	根	1.328	1.594	1.913	2.296
	铁砂布	张	12.442	14.930	17.916	21.499
	棉纱头	kg	0.310	0.371	0.446	0.535
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	热熔对接焊机 630mm	台班	25.396	29.205	37.967	47.458
	木工圆锯机 500mm	台班	0.016	0.018	0.025	0.031
	汽车式起重机 8t	台班	0.018	0.031	0.043	0.075
	载重汽车 8t	台班	0.018	0.031	0.043	0.075

32. 玻璃钢管件(胶泥)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口连接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-425	8-2-426	8-2-427	8-2-428	8-2-429	8-2-430
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			25	40	50	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.666	2.700	3.387	5.013	6.278	8.494
材	玻璃钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	胶泥	kg	2.760	4.400	5.500	8.800	10.460	11.660
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.061	0.125	0.177	0.279	0.406	0.482
	乙二胺	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	环氧树脂	kg	0.040	0.080	0.100	0.160	0.200	0.240
	玻璃布 $\delta 0.2$	m ²	0.480	0.760	0.940	1.500	1.880	2.360
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.024	0.038	0.043	0.069	0.086	0.113
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.009	0.009
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.009	0.009

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-431	8-2-432	8-2-433	8-2-434	8-2-435	8-2-436
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			150	200	250	300	400	500
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	10.207	11.204	14.565	18.935	22.722	27.266
材 料	玻璃钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	胶泥	kg	16.840	19.366	25.176	32.729	39.274	47.129
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.580	0.667	0.867	1.127	1.353	1.623
	乙二胺	kg	0.020	0.020	0.025	0.025	0.030	0.035
	环氧树脂	kg	0.280	0.360	0.440	0.520	0.680	0.840
	玻璃布 $\delta 0.2$	m ²	2.820	3.760	4.700	5.640	7.520	8.460
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.133	0.119	0.155	0.202	0.242	0.291
	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.010
	载重汽车 8t	台班	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.010

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-437	8-2-438	8-2-439	8-2-440	8-2-441
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	32.719	37.627	45.152	51.925	62.310
材 料	玻璃钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	胶泥	kg	56.555	65.038	78.046	89.753	107.703
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	1.948	2.240	2.688	3.091	3.709
	乙二胺	kg	0.040	0.045	0.050	0.055	0.060
	环氧树脂	kg	1.000	1.160	1.320	1.480	1.640
	玻璃布 $\delta 0.2$	m ²	9.400	10.340	11.280	12.220	13.160
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.349	0.401	0.482	0.554	0.665
	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.012	0.012	0.014	0.014
	载重汽车 8t	台班	0.010	0.012	0.012	0.014	0.014

33. 承插铸铁管件(石棉水泥接口)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 管口组对, 管口连接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-442	8-2-443	8-2-444	8-2-445	8-2-446	8-2-447
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			75	100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.300	5.470	7.460	9.331	11.971	15.271
材 料	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	0.440	0.750	1.010	1.830	2.640	4.950
	乙炔气	kg	0.180	0.310	0.420	0.750	1.100	2.070
	碳精棒	kg	—	—	—	—	0.940	0.940
	白色硅酸盐水泥 32.5	kg	9.130	11.350	16.700	21.470	35.970	49.280
	填充绒	kg	3.650	4.530	6.660	8.570	14.350	19.680
	油麻	kg	1.830	2.840	3.340	4.310	7.250	9.870
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.012	0.029
	载重汽车 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.012	0.029

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-448	8-2-449	8-2-450	8-2-451	8-2-452	8-2-453
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	20.361	25.441	37.282	38.692	54.013	56.163
材 料	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	6.270	7.590	8.910	9.900	11.000	12.320
	乙炔气	kg	2.640	3.190	3.740	4.070	4.620	5.170
	碳精棒	kg	1.180	1.410	2.060	2.360	3.180	3.530
	白色硅酸盐水泥 32.5	kg	69.520	86.350	104.280	123.420	143.770	178.860
	填充绒	kg	27.780	34.440	41.620	49.300	57.400	71.440
	油麻	kg	13.970	17.330	20.900	24.780	28.770	35.810
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.044	0.064	0.084	0.110	0.173	0.214
	载重汽车 8t	台班	0.044	0.064	0.084	0.110	0.173	0.214

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-454	8-2-455	8-2-456
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			1200	1400	1600
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	80.165	114.657	159.579
材 料	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	13.420	14.520	15.840
	乙炔气	kg	5.610	6.050	6.600
	碳精棒	kg	3.880	4.230	4.580
	白色硅酸盐水泥 32.5	kg	229.020	305.030	368.500
	填充绒	kg	91.430	121.770	147.190
	油麻	kg	45.890	61.110	73.820
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.307	0.500	0.680
	载重汽车 8t	台班	0.307	0.500	0.680

34. 承插铸铁管件(青铅接口)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 管口处理, 管件安装, 化铅, 接口。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-457	8-2-458	8-2-459	8-2-460	8-2-461	8-2-462
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			75	100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.020	6.220	8.330	10.761	12.471	18.411
材 料	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	青铅(综合)	kg	49.720	61.880	91.040	117.120	196.170	268.920
	氧气	m ³	0.440	0.750	1.010	1.830	2.640	4.950
	乙炔气	kg	0.180	0.310	0.420	0.750	1.100	2.070
	碳精棒	kg	—	—	—	—	—	0.940
	油麻	kg	1.830	2.270	3.340	4.310	7.200	9.870
	焦炭	kg	21.000	24.780	35.490	45.570	70.980	97.440
	木柴	kg	1.760	2.200	4.400	4.400	8.800	11.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.012	0.029
	载重汽车 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.012	0.029

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-463	8-2-464	8-2-465	8-2-466	8-2-467	8-2-468
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	26.632	33.302	53.363	55.763	78.015	80.165
材 料	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	青铅(综合)	kg	379.230	471.100	568.770	673.270	784.080	976.210
	氧气	m ³	6.270	7.590	8.910	9.900	11.000	12.320
	乙炔气	kg	2.640	3.190	3.740	4.070	4.620	5.170
	碳精棒	kg	1.180	1.410	2.060	2.360	3.180	3.530
	油麻	kg	13.920	17.300	20.900	24.740	28.790	35.850
	焦炭	kg	126.630	154.140	189.000	223.650	245.070	278.880
	木柴	kg	13.200	13.200	15.400	15.400	19.800	19.800
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.044	0.064	0.084	0.110	0.173	0.214
	载重汽车 8t	台班	0.044	0.064	0.084	0.110	0.173	0.214

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-469	8-2-470	8-2-471
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			1200	1400	1600
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	108.176	150.829	211.562
材 料	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	青铅(综合)	kg	1249.500	1664.390	2010.740
	氧气	m ³	13.420	14.520	15.840
	乙炔气	kg	5.610	6.050	6.600
	碳精棒	kg	3.880	4.230	4.580
	油麻	kg	45.890	61.130	73.860
	焦炭	kg	317.310	361.200	410.970
	木柴	kg	25.520	25.520	32.780
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.307	0.500	0.680
	载重汽车 8t	台班	0.307	0.500	0.680

35. 承插铸铁管件(膨胀水泥接口)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 管口处理, 管件安装, 调制接口材料, 接口, 养护。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-472	8-2-473	8-2-474	8-2-475	8-2-476	8-2-477
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			75	100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.530	4.650	6.500	8.430	9.351	13.091
材	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	0.440	0.750	1.010	1.830	2.640	4.950
	乙炔气	kg	0.180	0.310	0.420	0.750	1.100	2.070
	碳精棒	kg	—	—	—	—	—	0.940
	膨胀水泥	kg	13.990	17.400	25.590	32.870	55.000	75.460
	油麻	kg	1.830	2.270	3.340	4.310	7.250	9.870
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.012	0.029
	载重汽车 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.012	0.029

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-478	8-2-479	8-2-480	8-2-481	8-2-482	8-2-483
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	17.971	23.681	34.292	35.872	47.383	52.533
材	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	6.270	7.590	8.910	9.900	11.000	12.320
	乙炔气	kg	2.640	3.190	3.740	4.070	4.620	5.170
	碳精棒	kg	1.180	1.410	2.060	2.360	3.180	3.530
	膨胀水泥	kg	106.480	132.220	159.610	188.980	220.110	274.010
	油麻	kg	13.970	17.330	20.900	24.780	28.770	35.810
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	0.044	0.064	0.084	0.110	0.173	0.214
	载重汽车 8t	台班	0.044	0.064	0.084	0.110	0.173	0.214

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-484	8-2-485	8-2-486
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			1200	1400	1600
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	71.504	99.326	149.209
材 料	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	氧气	m ³	13.420	14.520	15.840
	乙炔气	kg	5.610	6.050	6.600
	碳精棒	kg	3.880	4.230	4.580
	膨胀水泥	kg	350.680	467.060	564.410
	油麻	kg	45.890	61.110	73.820
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.307	0.500	0.680
	载重汽车 8t	台班	0.307	0.500	0.680

36. 法兰铸铁管件(法兰连接)

工作内容: 准备工作, 管口组对, 管件连接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-487	8-2-488	8-2-489	8-2-490	8-2-491	8-2-492
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			75	100	125	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.341	0.395	0.499	0.567	0.611	0.801
材 料	法兰铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	胶圈	个	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	支撑圈	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	白铅油	kg	0.140	0.200	0.240	0.280	0.340	0.400
	清油 C01-1	kg	0.040	0.040	0.040	0.060	0.060	0.080
	破布	kg	0.040	0.060	0.060	0.060	0.060	0.080
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.010	0.018
	载重汽车 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.010	0.018

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-493	8-2-494	8-2-495	8-2-496	8-2-497	8-2-498
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.965	1.128	1.405	1.550	1.973	2.279
材	法兰铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	胶圈	个	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	支撑圈	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	白铅油	kg	0.500	0.500	0.600	0.600	0.660	—
	碳精棒	kg	—	—	0.940	0.940	1.180	1.410
	黑铅粉	kg	—	—	—	—	—	0.120
	清油 C01-1	kg	0.100	0.100	0.120	0.120	0.120	0.360
	破布	kg	0.100	0.100	0.120	0.120	0.140	0.140
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	—	—	0.301	0.301	0.382	0.452
	汽车式起重机 8t	台班	0.026	0.039	0.050	0.076	0.125	0.163
	载重汽车 8t	台班	0.026	0.039	0.050	0.076	0.125	0.163
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	—	—	0.301	0.301	0.382	0.452

37. 钢套钢预制直埋保温管管件（电弧焊）

(1) 管件安装（电弧焊）

工作内容：准备工作，检查接口，坡口加工，管口组对，内管焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-499	8-2-500	8-2-501	8-2-502	8-2-503	8-2-504
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			25	32	40	50	65	80
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.710	6.710	6.710	9.521	9.603	11.204
材	钢套钢预制保温管管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.590	0.730	0.838	1.160	2.076	2.456
	氧气	m ³	7.067	7.067	7.067	7.772	8.810	8.736
	乙炔气	kg	2.356	2.356	2.356	2.594	2.943	2.912
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.261	0.327	0.397	0.742	0.833	0.982
	磨头	个	0.314	0.388	0.444	0.528	0.704	0.824
	电	kW·h	0.470	0.602	0.752	0.940	1.222	1.512
	棉纱头	kg	0.043	0.064	0.064	0.079	0.107	0.128
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043	0.064
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.480	0.592	0.683	0.832	1.346	1.536
	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.020	0.032	0.050	0.071	0.082
	载重汽车 5t	台班	0.020	0.020	0.032	0.050	0.071	0.082
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.050	0.060	0.070	0.080	0.135	0.160
	电焊条恒温箱	台班	0.050	0.060	0.070	0.080	0.135	0.160

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-505	8-2-506	8-2-507	8-2-508	8-2-509	8-2-510	8-2-511
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)						
			100	125	150	200	250	300	350
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	12.538	15.472	18.940	23.208	31.344	37.480	44.149
材 料	钢套钢预制保温管管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	3.026	5.068	7.963	11.018	21.668	25.850	35.210
	氧气	m ³	10.143	12.840	15.070	21.060	24.833	28.203	34.252
	乙炔气	kg	3.381	4.281	5.023	7.023	8.278	9.401	11.417
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.220	2.063	2.943	4.520	6.934	8.832	11.020
	磨头	个	1.056	—	—	—	—	—	—
	电	kW · h	1.847	2.301	2.552	2.854	3.462	4.125	5.442
	角钢(综合)	kg	—	—	—	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.064	0.086	0.107	0.150	0.193	0.214	0.257
	棉纱头	kg	0.150	0.180	0.223	0.300	0.364	0.428	0.492
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	11.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	2.293	2.528	3.254	4.470	6.326	7.576	9.230
	汽车式起重机 8t	台班	0.102	0.162	0.232	0.263	0.308	0.564	0.573
	载重汽车 5t	台班	0.102	0.162	0.232	0.263	0.308	0.564	0.573
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.230	0.260	0.320	0.460	0.633	0.758	0.923
	电焊条恒温箱	台班	0.230	0.260	0.320	0.460	0.633	0.758	0.923

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-512	8-2-513	8-2-514	8-2-515	8-2-516	8-2-517	8-2-518
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)						
			400	450	500	600	700	800	900
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	52.152	58.020	70.025	83.034	84.922	101.369	115.887
材	钢套钢预制保温管管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\Phi 3.2$	kg	46.362	52.672	58.346	79.770	91.286	132.752	149.107
	氧气	m ³	41.575	43.891	47.127	55.978	65.620	78.457	88.294
	乙炔气	kg	13.858	14.630	15.809	18.659	21.873	26.153	29.431
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	14.532	16.832	18.333	22.040	26.839	29.732	34.526
	电	kW · h	5.821	6.327	7.024	8.911	11.257	12.325	13.872
	角钢(综合)	kg	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.278	0.317	0.361	0.397	0.397	0.422	0.473
	棉纱头	kg	0.552	0.629	0.717	0.789	0.789	0.839	0.940
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	10.444	12.286	13.582	15.473	18.263	19.342	22.564
	汽车式起重机 16t	台班	0.582	0.594	0.812	0.837	1.002	1.005	1.012
	载重汽车 8t	台班	0.582	0.594	0.812	0.837	1.002	1.005	1.012
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	1.044	1.229	1.358	1.547	1.826	1.934	2.256
	电焊条恒温箱	台班	1.044	1.229	1.358	1.547	1.826	1.934	2.256

(2) 附件安装 (电弧焊)

工作内容: 准备工作, 检查清理, 坡口加工, 管口组对, 内管焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-519	8-2-520	8-2-521	8-2-522	8-2-523	8-2-524
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			25	32	40	50	65	80
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	7.203	7.203	7.203	10.496	10.835	12.640
材 料	钢套钢预制保温管附件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.590	0.730	0.840	1.160	2.080	2.460
	氧气	m ³	7.070	7.070	7.070	7.770	8.810	8.740
	乙炔气	kg	2.360	2.360	2.360	2.590	2.940	2.910
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.260	0.330	0.400	0.740	0.830	0.980
	电	kW · h	0.470	0.600	0.750	0.940	1.220	1.510
	破布	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.040	0.060
	棉纱头	kg	0.040	0.060	0.060	0.080	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机 (综合)	台班	0.480	0.590	0.680	0.830	1.350	1.540
	汽车式起重机 8t	台班	0.030	0.030	0.030	0.050	0.070	0.080
	载重汽车 5t	台班	0.030	0.030	0.030	0.050	0.070	0.080
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.050	0.060	0.070	0.080	0.140	0.160
	电焊条恒温箱	台班	0.050	0.060	0.070	0.080	0.140	0.160

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-525	8-2-526	8-2-527	8-2-528	8-2-529	8-2-530	8-2-531
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)						
			100	125	150	200	250	300	350
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	14.579	19.432	23.352	26.030	33.776	40.660	49.987
材	钢套钢预制保温管附件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	3.030	5.070	7.960	11.020	21.670	25.850	35.210
	氧气	m ³	10.140	12.840	15.070	21.060	24.830	28.200	34.250
	乙炔气	kg	3.380	4.280	5.020	7.020	8.280	9.400	11.420
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.220	2.060	2.940	4.520	6.930	8.830	11.020
	电	kW · h	1.850	2.300	2.550	2.850	3.460	4.130	5.440
	角钢(综合)	kg	—	—	—	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.060	0.080	0.100	0.200	0.400	0.400	0.260
	棉纱头	kg	0.150	0.180	0.220	0.300	0.400	0.400	0.500
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.290	2.530	3.250	4.470	6.330	7.580	9.230
	汽车式起重机 8t	台班	0.110	0.170	0.240	0.280	0.320	0.580	0.590
	载重汽车 5t	台班	0.110	0.170	0.240	0.280	0.320	0.580	0.590
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.230	0.260	0.320	0.460	0.630	0.760	0.920
	电焊条恒温箱	台班	0.230	0.260	0.320	0.460	0.630	0.760	0.920

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-532	8-2-533	8-2-534	8-2-535	8-2-536	8-2-537	8-2-538
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)						
			400	450	500	600	700	800	900
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	54.655	60.749	74.200	85.897	88.380	101.492	116.195
材	钢套钢预制保温管附件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	46.360	52.670	58.350	79.770	91.290	132.750	149.110
	氧气	m ³	41.580	43.890	47.130	55.980	65.620	78.460	88.290
	乙炔气	kg	13.860	14.630	15.810	18.660	21.870	26.150	29.430
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	14.530	16.830	18.330	22.040	26.840	29.730	34.530
	电	kW · h	5.820	6.330	7.020	8.910	11.260	12.330	13.870
	角钢(综合)	kg	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.280	0.300	0.400	0.400	0.400	0.400	0.500
	棉纱头	kg	0.600	0.600	0.700	0.800	0.800	0.800	0.900
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	10.440	12.290	13.580	15.470	18.260	19.340	22.560
	汽车式起重机 16t	台班	0.610	0.650	0.830	0.850	1.010	1.020	1.030
	载重汽车 8t	台班	0.610	0.650	0.830	0.850	1.010	1.020	1.030
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	1.040	1.230	1.360	1.550	1.830	1.930	2.260
	电焊条恒温箱	台班	1.040	1.230	1.360	1.550	1.830	1.930	2.260

(3) 管道外套管接口制作安装 (电弧焊)

工作内容: 准备工作, 号料, 切割, 坡口加工, 组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-539	8-2-540	8-2-541	8-2-542	8-2-543	8-2-544	8-2-545
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	10.906	15.554	23.352	24.019	24.891	25.999	27.230
材 料	碳钢管	m	(5.250)	(5.250)	(5.250)	(5.250)	(5.250)	(5.250)	(5.250)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	19.170	21.960	38.800	49.430	53.410	57.560	72.770
	氧气	m ³	20.190	20.840	21.790	29.890	33.210	33.960	35.450
	乙炔气	kg	6.730	6.950	7.260	9.960	11.070	11.320	11.820
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.730	5.360	6.360	8.040	8.650	8.950	9.980
	电	kW·h	3.200	3.870	4.800	5.830	5.940	6.640	7.380
	角钢(综合)	kg	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.150	0.190	0.210	0.260	0.280	0.320	0.360
	棉纱头	kg	0.300	0.360	0.430	0.490	0.550	0.630	0.700
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	4.260	5.880	7.470	9.240	9.900	10.600	11.860
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.430	0.590	0.750	0.920	0.990	1.060	1.190
	电焊条恒温箱	台班	0.430	0.590	0.750	0.920	0.990	1.060	1.190

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-546	8-2-547	8-2-548	8-2-549	8-2-550	8-2-551	8-2-552
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	32.637	36.803	48.540	53.373	58.954	66.085	78.407
材 料	碳钢管	m	(5.250)	(5.250)	(5.250)	(5.250)	(5.250)	(5.250)	(5.250)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	110.020	122.450	134.420	147.260	160.090	185.730	211.360
	氧气	m ³	41.290	45.480	51.430	55.720	63.210	76.730	93.310
	乙炔气	kg	13.760	15.160	17.140	18.570	21.070	25.580	31.100
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	9.450	10.470	11.450	12.510	13.560	15.680	17.800
	电	kW·h	8.910	10.580	11.520	12.520	13.530	15.540	18.510
	角钢(综合)	kg	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.400	0.400	0.420	0.470	0.500	0.600	0.700
	棉纱头	kg	0.800	0.800	0.800	0.900	1.000	1.100	1.200
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	15.670	16.330	18.920	19.630	21.340	24.770	28.180
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	1.570	1.630	1.890	1.960	2.130	2.480	2.820
	电焊条恒温箱	台班	1.570	1.630	1.890	1.960	2.130	2.480	2.820

(4) 钢套钢管道外套管弯头制作安装

工作内容：准备工作，号料，切割，坡口加工，组对，焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-553	8-2-554	8-2-555	8-2-556	8-2-557	8-2-558	8-2-559
项 目 名 称			外保护管公称直径 (mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	14.723	16.888	21.290	23.444	26.030	29.877	35.294
材	成品弯头	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	23.210	27.190	48.500	54.710	60.760	69.990	107.690
	氧气	m ³	19.220	23.070	28.710	32.310	35.210	37.970	45.800
	乙炔气	kg	6.410	7.690	9.570	10.770	11.740	12.660	15.270
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	16.850	22.150	25.310	33.160	36.340	42.930	50.150
	电	kW · h	6.330	7.420	9.010	10.280	11.270	12.530	15.760
	角钢(综合)	kg	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500
	破布	kg	0.640	0.700	0.770	0.810	0.900	0.960	1.070
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	5.650	6.620	8.850	9.990	11.090	12.770	15.600
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.570	0.660	0.890	1.000	1.110	1.280	1.560
	电焊条恒温箱	台班	0.570	0.660	0.890	1.000	1.110	1.280	1.560

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-560	8-2-561	8-2-562	8-2-563	8-2-564	8-2-565	8-2-566
项 目 名 称			外保护管公称直径(mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	42.405	49.894	55.455	63.417	71.122	88.441	99.861
材	成品弯头	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	143.000	161.170	180.160	206.520	232.610	283.150	321.390
	氧气	m ³	54.250	59.940	65.160	74.790	83.540	106.010	113.020
	乙炔气	kg	18.080	19.980	21.720	24.930	27.850	35.340	37.670
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	56.080	62.900	72.920	84.020	94.880	115.790	128.700
	电	kW · h	18.970	21.450	23.920	27.430	30.930	38.320	43.280
	角钢(综合)	kg	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500
	破布	kg	1.260	1.400	1.580	1.800	2.020	2.470	2.780
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	20.880	23.540	26.310	30.160	33.970	41.350	46.930
	汽车式起重机 8t	台班	0.070	0.090	0.120	0.190	0.230	0.330	0.540
	载重汽车 8t	台班	0.070	0.090	0.120	0.190	0.230	0.330	0.540
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	2.090	2.350	2.630	3.020	3.400	4.140	4.690
	电焊条恒温箱	台班	2.090	2.350	2.630	3.020	3.400	4.140	4.690

(5) 钢套钢管道外套管三通制作安装

工作内容：准备工作，接管处切割外套钢管，拆除接管处保温层，三通及支管处接口钢管号料，切割，坡口加工，组对，焊接。计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-567	8-2-568	8-2-569	8-2-570	8-2-571	8-2-572	8-2-573
项 目 名 称			外保护管公称直径（mm以内）						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	16.375	18.940	24.090	27.261	30.965	34.299	40.537
材	成品三通	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	支管外套钢管	m	(1.270)	(1.270)	(1.270)	(1.270)	(1.270)	(1.270)	(1.270)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	38.260	44.190	78.480	89.930	100.950	113.300	171.670
	氧气	m³	40.930	47.970	60.680	68.390	75.430	78.660	93.710
	乙炔气	kg	13.640	15.990	20.230	22.800	25.140	26.220	31.240
	尼龙砂轮片 φ100	片	29.170	38.240	43.650	58.780	65.250	74.710	85.580
	电	kW·h	10.740	12.500	15.100	17.580	19.490	20.990	26.010
	角钢(综合)	kg	5.480	5.480	5.480	5.480	5.480	5.480	5.480
	钢锯条	条	5.100	5.300	5.520	5.740	5.970	6.200	6.450
	破布	kg	1.060	1.140	1.250	1.330	1.490	1.560	1.710
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	9.320	10.760	14.330	16.410	18.420	20.680	24.880
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.930	1.080	1.430	1.640	1.840	2.070	2.490
	电焊条恒温箱	台班	0.930	1.080	1.430	1.640	1.840	2.070	2.490

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-574	8-2-575	8-2-576	8-2-577	8-2-578	8-2-579	8-2-580
项 目 名 称			外保护管公称直径 (mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	52.141	62.853	70.117	77.566	84.358	95.880	106.745
材 料	成品三通	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	支管外套钢管	m	(1.270)	(1.270)	(1.270)	(1.270)	(1.270)	(1.270)	(1.270)
	低碳钢焊条 J427 $\Phi 3.2$	kg	228.610	257.560	292.820	326.300	359.700	418.290	473.360
	氧气	m ³	119.630	132.050	145.460	162.280	177.150	217.080	229.830
	乙炔气	kg	39.880	44.020	48.490	54.090	59.050	72.360	76.610
	尼龙砂轮片 $\Phi 100$	片	96.410	108.230	127.710	142.350	156.770	181.550	201.680
	电	kW·h	31.400	35.490	40.330	44.850	49.400	58.250	65.640
	角钢(综合)	kg	5.480	5.480	5.480	5.480	5.480	5.480	5.480
	钢锯条	条	6.710	6.980	7.260	7.550	7.850	8.170	8.490
	破布	kg	2.020	2.230	2.570	2.850	3.120	3.650	4.100
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	33.390	37.610	42.760	47.650	52.530	61.090	69.120
	汽车式起重机 8t	台班	0.070	0.090	0.120	0.190	0.230	0.330	0.540
	载重汽车 8t	台班	0.070	0.090	0.120	0.190	0.230	0.330	0.540
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	3.340	3.760	4.280	4.760	5.250	6.110	6.910
	电焊条恒温箱	台班	3.340	3.760	4.280	4.760	5.250	6.110	6.910

38. 钢套钢预制直埋保温管管件（氩电联焊）

工作内容：准备工作，检查接口，坡口加工，管口组对，内管焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-581	8-2-582	8-2-583	8-2-584	8-2-585	8-2-586
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			25	32	40	50	65	80
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	8.360	8.360	8.360	11.706	12.225	14.368
材	钢套钢预制保温管管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.017	0.021	0.028	0.709	1.800	2.600
	碳钢焊丝	kg	0.400	0.440	0.612	0.323	0.426	0.500
	氧气	m ³	7.067	7.067	7.067	7.772	8.810	8.736
	乙炔气	kg	2.356	2.356	2.356	2.594	2.943	2.912
	氩气	m ³	1.000	1.120	1.716	0.904	1.200	1.400
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.261	0.327	0.397	0.742	0.833	0.982
	磨头	个	0.314	0.388	0.444	0.528	0.704	0.824
	电	kW · h	0.470	0.602	0.752	0.940	1.222	1.512
	棉纱头	kg	0.043	0.064	0.064	0.079	0.107	0.128
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043	0.064
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.080	0.094	0.118	0.738	0.846	0.982
	氩弧焊机 500A	台班	0.499	0.620	0.709	0.726	0.777	0.919
	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.020	0.032	0.050	0.071	0.082
	载重汽车 5t	台班	0.020	0.020	0.032	0.050	0.071	0.082
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.050	0.060	0.070	0.080	0.135	0.160
	电焊条恒温箱	台班	0.050	0.060	0.070	0.080	0.135	0.160

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-587	8-2-588	8-2-589	8-2-590	8-2-591	8-2-592
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			100	125	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	16.358	24.268	28.747	29.271	40.012	48.152
材	钢套钢预制保温管管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	3.940	5.000	7.800	13.392	23.900	28.642
	碳钢焊丝	kg	0.648	0.760	0.916	1.272	1.560	1.900
	氧气	m ³	10.143	12.840	15.070	21.060	24.833	28.203
	乙炔气	kg	3.381	4.281	5.023	7.023	8.278	9.401
	氩气	m ³	1.814	2.100	2.560	3.562	4.400	5.320
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.220	2.063	2.943	4.520	6.934	8.832
	磨头	个	1.056	—	—	—	—	—
	电	kW · h	1.847	2.301	2.552	2.854	3.462	4.125
	角钢(综合)	kg	—	—	—	2.360	2.360	2.360
	棉纱头	kg	0.150	0.180	0.223	0.300	0.364	0.428
	破布	kg	0.064	0.086	0.107	0.150	0.193	0.214
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.876	1.917	2.718	4.044	6.299	7.551
	氩弧焊机 500A	台班	1.170	1.392	1.664	2.298	2.843	3.415
	汽车式起重机 8t	台班	0.102	0.162	0.232	0.263	0.308	0.564
	载重汽车 5t	台班	0.102	0.162	0.232	0.263	0.308	0.564
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.230	0.260	0.320	0.460	0.633	0.758
	电焊条恒温箱	台班	0.230	0.260	0.320	0.460	0.633	0.758

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-593	8-2-594	8-2-595	8-2-596	8-2-597
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)				
			350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	56.720	67.676	75.702	91.199	108.143
材 料	钢套钢预制保温管管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	36.000	60.000	74.660	94.000	128.826
	碳钢焊丝	kg	2.200	2.488	2.808	3.100	3.708
	氧气	m ³	34.252	41.575	43.891	47.127	55.978
	乙炔气	kg	11.417	13.858	14.630	15.809	18.659
	氩气	m ³	6.200	6.960	7.862	8.700	10.382
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	11.020	14.532	16.832	18.333	22.040
	电	kW · h	5.442	5.821	6.327	7.024	8.911
	角钢(综合)	kg	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	9.560	10.819	13.074	14.455	15.473
	氩弧焊机 500A	台班	3.941	4.471	5.026	5.571	7.409
	汽车式起重机 8t	台班	0.573	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.582	0.594	0.812	0.837
	载重汽车 5t	台班	0.573	—	—	—	—
	载重汽车 8t	台班	—	0.582	0.594	0.812	0.837
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.923	1.044	1.229	1.358	1.547
	电焊条恒温箱	台班	0.923	1.044	1.229	1.358	1.547

二、中 压 管 件

1. 碳钢管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-598	8-2-599	8-2-600	8-2-601	8-2-602	8-2-603
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	1.200	1.641	2.145	2.546	3.259	3.726
材 料	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.538	0.686	1.000	1.498	1.600	2.000
	氧气	m ³	0.001	0.001	0.001	0.125	0.137	0.184
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.042	0.045	0.061
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.596	0.758	1.194	1.546	2.104	2.226
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.104	0.127	0.180	0.247	0.290	0.425
	磨头	个	0.200	0.260	0.314	0.388	0.444	0.528
	电	kW · h	1.000	1.132	1.452	1.636	1.972	2.056
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.355	0.514	0.629	0.780	0.895	1.215
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.043	0.063	0.080	0.087	0.103
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.036	0.051	0.063	0.078	0.090	0.121
	电焊条恒温箱	台班	0.036	0.051	0.063	0.078	0.090	0.121

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-604	8-2-605	8-2-606	8-2-607	8-2-608	8-2-609
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.374	4.965	6.337	8.183	9.516	13.579
材 料	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	4.400	6.280	8.340	12.960	18.000	34.000
	氧气	m ³	3.167	3.691	4.700	6.204	7.750	10.500
	乙炔气	kg	1.056	1.230	1.567	2.068	2.583	3.500
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.356	5.722	7.656	11.004	15.336	23.648
	磨头	个	0.704	0.824	1.056	—	—	—
	电	kW · h	1.934	2.344	3.056	3.836	4.668	6.680
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	1.794
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.675	1.971	2.722	3.189	4.045	5.988
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.167	0.197	0.273	0.319	0.404	0.599
	电焊条恒温箱	台班	0.167	0.197	0.273	0.319	0.404	0.599

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-610	8-2-611	8-2-612	8-2-613	8-2-614	8-2-615	8-2-616
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	17.933	22.451	25.931	31.683	38.641	42.738	55.559
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\Phi 3.2$	kg	54.000	76.000	108.000	140.000	156.000	212.573	272.675
	氧气	m ³	14.700	18.900	21.200	24.640	31.600	35.558	46.231
	乙炔气	kg	4.900	6.300	7.067	8.213	10.533	11.853	15.410
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	34.024	45.980	58.484	72.800	81.980	93.130	136.975
	电	kW·h	8.974	11.120	14.050	17.518	19.312	23.992	32.482
	角钢(综合)	kg	1.794	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	7.804	9.823	13.388	17.237	21.598	23.902	31.790
	汽车式起重机 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.091	0.148	0.379
	载重汽车 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.091	0.148	0.379
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.780	0.983	1.339	1.723	2.160	2.390	3.179
	电焊条恒温箱	台班	0.780	0.983	1.339	1.723	2.160	2.390	3.179

2. 碳钢管件(氩电联焊)

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接。计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-617	8-2-618	8-2-619	8-2-620	8-2-621	8-2-622
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.259	1.684	2.205	2.613	3.349	4.019
材 料	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	—	—	—	—	—	0.947
	碳钢焊丝	kg	0.276	0.352	0.600	0.800	1.000	0.432
	氧气	m³	0.001	0.001	0.001	0.125	0.137	0.184
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.042	0.045	0.061
	氩气	m³	0.772	0.986	1.600	2.200	2.600	1.208
	铈钨棒	g	1.544	1.974	3.200	4.300	5.000	2.416
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.576	0.734	1.194	1.552	2.084	2.175
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	0.104	0.127	0.180	0.247	0.290	0.425
	磨头	个	0.200	0.260	0.314	0.388	0.444	0.528
	电	kW·h	1.002	1.134	1.472	1.682	2.062	2.204
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.866
	氩弧焊机 500A	台班	0.316	0.498	0.610	0.754	0.866	0.574
	砂轮切割机 Φ500	台班	0.008	0.043	0.063	0.080	0.087	0.103
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	—	—	—	—	—	0.086
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	—	—	0.086

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-623	8-2-624	8-2-625	8-2-626	8-2-627	8-2-628
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.944	5.688	6.767	8.625	9.617	13.849
材 料	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	3.600	5.300	7.000	11.460	16.000	28.000
	碳钢焊丝	kg	0.440	0.460	0.620	0.700	0.860	1.200
	氧气	m ³	2.300	2.580	3.200	4.180	7.460	10.000
	乙炔气	kg	0.767	0.860	1.067	1.393	2.487	3.333
	氩气	m ³	1.220	1.300	1.740	2.000	2.400	3.400
	铈钨棒	g	2.420	2.600	3.480	4.000	4.800	6.800
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.296	5.682	7.576	10.904	15.206	23.448
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.637	0.858	1.152	1.500	—	—
	磨头	个	0.704	0.824	1.056	—	—	—
	电	kW · h	2.114	2.564	3.376	4.236	5.208	7.580
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	1.794
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.222	1.438	2.136	2.500	3.285	5.093
	氩弧焊机 500A	台班	0.725	0.868	1.115	1.323	1.586	2.191
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.134	0.158	0.233	0.250	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.742	1.079
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.122	0.144	0.214	0.250	0.328	0.509
	电焊条恒温箱	台班	0.122	0.144	0.214	0.250	0.328	0.509

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-629	8-2-630	8-2-631	8-2-632	8-2-633	8-2-634	8-2-635
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	18.342	22.970	26.509	32.132	38.906	43.081	56.006
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	44.000	78.000	106.000	138.000	152.000	203.485	261.011
	碳钢焊丝	kg	1.520	1.800	2.120	2.600	3.000	3.908	5.054
	氧气	m ³	14.100	16.800	20.100	23.506	28.600	34.697	44.004
	乙炔气	kg	4.700	5.600	6.700	7.835	9.533	11.566	14.668
	氩气	m ³	4.200	5.060	6.000	6.960	7.600	10.943	14.151
	钨钨棒	g	8.400	10.200	11.800	13.900	15.200	21.886	28.302
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	33.824	45.640	58.124	71.720	81.580	92.601	136.303
	电	kW · h	10.054	12.520	15.650	18.398	21.112	26.590	35.845
	角钢(综合)	kg	1.794	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	6.833	8.766	12.134	15.766	19.892	22.014	29.280
	氩弧焊机 500A	台班	2.734	3.258	3.778	4.268	4.809	5.352	7.118
	半自动切割机 100mm	台班	1.344	1.624	1.895	2.191	2.581	2.769	3.683
	汽车式起重机 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.091	0.148	0.370
	载重汽车 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.091	0.148	0.370
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.684	0.877	1.213	1.576	1.989	2.202	2.928
	电焊条恒温箱	台班	0.684	0.877	1.213	1.576	1.989	2.202	2.928

3. 碳钢管件 (氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-636	8-2-637	8-2-638	8-2-639	8-2-640	8-2-641
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.273	1.702	2.229	2.642	3.386	4.063
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	碳钢焊丝	kg	0.201	0.248	0.370	0.460	0.713	1.141
	氩气	m ³	0.563	0.696	1.038	1.288	1.997	3.195
	钨钨棒	g	1.066	1.318	1.930	2.397	3.681	6.018
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.111	0.133	0.256	0.296	0.362	0.403
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.340	0.417	0.533	0.661	0.785	0.982
	电	kW · h	0.409	0.463	0.678	0.829	1.012	1.308
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.432	0.520	0.696	0.859	1.146	1.628
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.029	0.079	0.086	0.110	0.141

4. 螺旋卷管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-642	8-2-643	8-2-644	8-2-645	8-2-646	8-2-647
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			200	250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	7.623	9.799	12.080	14.421	16.266	18.585
材	螺旋卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	19.993	25.023	25.200	37.664	42.622	68.658
	氧气	m ³	7.800	9.600	10.300	12.496	13.787	17.086
	乙炔气	kg	2.600	3.200	3.433	4.165	4.596	5.695
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	16.616	19.916	26.302	33.158	37.520	48.989
	电	kW · h	4.620	5.650	6.700	7.966	9.004	11.466
	角钢(综合)	kg	2.006	2.006	2.006	2.006	2.006	2.006
	破布	kg	0.128	0.164	0.182	0.218	0.236	0.269
	棉纱头	kg	0.255	0.309	0.364	0.418	0.469	0.535
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	3.900	4.420	5.200	6.529	7.389	10.660
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.009	0.013	0.018	0.031	0.038
	载重汽车 8t	台班	0.005	0.009	0.013	0.018	0.031	0.038
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.390	0.442	0.520	0.653	0.739	1.066
	电焊条恒温箱	台班	0.390	0.442	0.520	0.653	0.739	1.066

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-648	8-2-649	8-2-650	8-2-651	8-2-652	8-2-653
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	20.561	25.379	29.087	33.068	37.019	41.006
材	螺旋卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	76.086	102.000	120.495	167.196	187.870	208.544
	氧气	m ³	18.556	21.844	24.729	31.000	36.000	42.000
	乙炔气	kg	6.185	7.281	8.243	10.333	12.000	14.000
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	56.096	70.394	80.018	95.668	110.518	121.374
	电	kW · h	11.998	15.848	18.624	22.050	25.120	27.804
	碳精棒	kg	—	1.010	1.154	1.314	1.474	1.639
	角钢(综合)	kg	2.006	2.207	2.207	2.207	2.207	2.207
	六角螺栓(综合)	10套	—	0.481	0.481	0.481	0.481	0.481
	破布	kg	0.307	0.337	0.378	0.423	0.474	0.531
	棉纱头	kg	0.609	0.671	0.751	0.842	0.942	1.056
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	10.920	16.120	18.460	22.880	25.709	28.538
	汽车式起重机 8t	台班	0.047	0.068	0.090	0.117	0.185	0.229
	载重汽车 8t	台班	0.047	0.068	0.090	0.117	0.185	0.229
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	1.092	1.612	1.846	2.288	2.571	2.854
	电焊条恒温箱	台班	1.092	1.612	1.846	2.288	2.571	2.854

5. 螺旋卷管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-654	8-2-655	8-2-656	8-2-657	8-2-658	8-2-659	8-2-660
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	10.538	13.173	15.908	19.290	21.305	23.862	26.870
材	螺旋卷管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	16.869	20.000	25.200	33.290	37.674	57.532	63.604
	碳钢氩弧焊丝	kg	1.296	1.600	1.926	2.244	2.548	2.882	3.142
	氧气	m ³	7.800	9.600	10.300	12.496	13.787	17.086	18.556
	乙炔气	kg	2.600	3.200	3.433	4.165	4.596	5.695	6.185
	氩气	m ³	3.628	4.460	5.360	6.284	7.134	8.070	8.798
	铈钨棒	g	7.256	8.920	10.720	12.568	14.268	16.140	17.596
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	16.316	19.596	26.102	32.896	37.226	48.485	55.560
	电	kW · h	6.360	7.710	9.100	10.950	12.386	15.290	16.434
	角钢(综合)	kg	2.169	2.169	2.169	2.169	2.169	2.169	2.169
	破布	kg	0.128	0.164	0.182	0.218	0.236	0.269	0.307
	棉纱头	kg	0.255	0.309	0.364	0.418	0.469	0.535	0.609
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	4.940	6.370	7.540	9.409	10.647	12.893	14.258
	氩弧焊机 500A	台班	2.478	3.042	3.640	4.290	4.872	5.509	6.240
	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.009	0.014	0.018	0.032	0.040	0.050
	载重汽车 8t	台班	0.006	0.009	0.014	0.018	0.032	0.040	0.050
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.494	0.637	0.754	0.941	1.065	1.289	1.426
	电焊条恒温箱	台班	0.494	0.637	0.754	0.941	1.065	1.289	1.426

6. 不锈钢管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-661	8-2-662	8-2-663	8-2-664	8-2-665	8-2-666
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.558	1.750	2.426	2.918	3.518	4.529
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.356	0.438	0.648	0.802	1.228	1.800
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.730	0.896	1.346	1.670	2.340	3.362
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.111	0.133	0.256	0.296	0.362	0.403
	电	kW·h	1.384	1.496	1.862	2.056	2.496	3.056
	丙酮	kg	0.150	0.171	0.235	0.278	0.321	0.385
	酸洗膏	kg	0.103	0.126	0.168	0.208	0.258	0.322
	水	t	0.021	0.021	0.043	0.043	0.043	0.064
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.368	0.454	0.614	0.760	0.997	1.338
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.028	0.075	0.081	0.104	0.134
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.037	0.045	0.062	0.076	0.099	0.134
	电焊条恒温箱	台班	0.037	0.045	0.062	0.076	0.099	0.134

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-667	8-2-668	8-2-669	8-2-670	8-2-671	8-2-672
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.849	5.682	7.367	8.687	9.636	13.639
材 料	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	3.200	4.144	6.200	8.200	11.782	36.620
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	5.956	9.690	11.946	14.068	23.116	53.806
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.718	0.884	1.329	—	—	—
	电	kW·h	3.968	3.100	4.340	4.864	6.514	13.126
	丙酮	kg	0.514	0.599	0.770	0.895	1.072	1.477
	酸洗膏	kg	0.441	0.516	0.661	1.017	1.365	1.778
	水	t	0.086	0.107	0.128	0.150	0.193	0.257
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.907	2.245	3.272	3.831	4.785	7.099
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.226	0.300	0.371	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	0.417	0.548	0.904	1.110	1.601
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	—	0.417	0.548	0.904	1.110	1.601
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.190	0.224	0.327	0.383	0.479	0.710
	电焊条恒温箱	台班	0.190	0.224	0.327	0.383	0.479	0.710

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-673	8-2-674	8-2-675	8-2-676	8-2-677	8-2-678
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	17.578	22.123	28.278	34.891	39.776	45.344
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	41.640	55.620	83.404	114.340	153.764	170.164
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	9.383	71.148	91.776	115.768	144.310	160.356
	电	kW·h	10.892	16.410	20.556	24.898	30.068	33.298
	丙酮	kg	1.840	2.183	2.525	2.846	3.244	3.699
	酸洗膏	kg	2.684	3.195	3.500	4.339	5.424	6.780
	水	t	0.300	0.364	0.428	0.492	0.561	0.639
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	9.111	12.907	17.168	22.651	26.728	31.539
	等离子切割机 400A	台班	2.092	2.638	3.189	3.799	4.483	5.290
	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.028	0.042	0.054	0.064	0.076
	载重汽车 8t	台班	0.019	0.028	0.042	0.054	0.064	0.076
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	2.092	2.638	3.189	3.799	4.483	5.290
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.911	1.291	1.717	2.265	2.673	3.154
	电焊条恒温箱	台班	0.911	1.291	1.717	2.265	2.673	3.154

7. 不锈钢管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-679	8-2-680	8-2-681	8-2-682	8-2-683	8-2-684
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.544	6.422	7.335	8.793	11.101	12.559
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	1.445	2.923	3.439	6.283	7.357	10.875
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.449	0.559	0.706	0.912	1.156	1.385
	氩气	m ³	1.168	1.564	1.977	2.553	3.236	3.878
	铈钨棒	g	1.965	2.444	2.910	3.762	4.460	5.333
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.053	1.584	1.877	2.690	3.174	4.297
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.403	0.718	0.884	1.329	—	—
	电	kW·h	1.088	1.551	1.771	2.531	3.004	3.559
	丙酮	kg	0.385	0.514	0.599	0.770	0.895	1.072
	酸洗膏	kg	0.322	0.441	0.516	0.661	1.017	1.365
	水	t	0.064	0.086	0.107	0.128	0.150	0.193
	破布	kg	0.043	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107
	棉纱头	kg	0.079	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.892	1.462	1.719	2.553	2.988	3.929
	氩弧焊机 500A	台班	0.820	1.023	1.196	1.569	1.868	2.166
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.134	0.226	0.300	0.371	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.238	0.422	0.424	0.434	0.439	0.458
	单速电动葫芦 3t	台班	0.238	0.422	0.424	0.434	0.439	0.458
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.089	0.146	0.172	0.255	0.299	0.393
	电焊条恒温箱	台班	0.089	0.146	0.172	0.255	0.299	0.393
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	0.266	0.326
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.011	0.011	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.011	0.011	0.011
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	0.266	0.326
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-685	8-2-686	8-2-687	8-2-688	8-2-689	8-2-690	8-2-691
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	17.256	21.032	25.216	31.312	37.892	47.365	59.206
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	21.556	36.453	56.443	88.091	124.274	171.498	236.667
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	1.962	2.452	2.996	3.478	4.359	5.449	6.811
	氩气	m ³	5.496	6.865	8.389	9.737	12.207	15.259	19.073
	钨钨棒	g	7.370	9.202	10.953	12.703	14.347	17.934	22.417
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	7.379	8.237	10.908	14.255	19.005	25.277	33.618
	电	kW·h	5.104	6.930	8.416	9.929	12.465	15.581	19.477
	丙酮	kg	1.477	1.840	2.183	2.525	2.846	3.131	3.444
	酸洗膏	kg	1.778	2.684	3.195	3.500	4.339	5.424	6.780
	水	t	0.257	0.300	0.364	0.428	0.492	0.561	0.639
	破布	kg	0.150	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361
	棉纱头	kg	0.300	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	6.093	8.171	12.623	15.582	20.995	27.293	35.480
	氩弧焊机 500A	台班	2.945	3.767	4.413	5.072	5.404	6.377	7.525
	等离子切割机 400A	台班	0.471	0.615	0.776	1.117	1.758	2.075	2.448
	普通车床 630×2000	台班	0.520	0.618	0.762	0.959	1.211	1.430	1.687
	汽车式起重机 8t	台班	0.011	0.019	0.028	0.042	0.054	0.064	0.076
	载重汽车 8t	台班	0.011	0.019	0.028	0.042	0.054	0.064	0.076
	单速电动葫芦 3t	台班	0.520	0.618	0.762	0.959	1.211	1.430	1.687
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.471	0.615	0.776	0.937	1.117	1.318	1.555
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.609	0.817	1.262	1.558	2.100	2.729	3.548
	电焊条恒温箱	台班	0.609	0.817	1.262	1.558	2.100	2.729	3.548

8. 不锈钢管件(氩弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-692	8-2-693	8-2-694	8-2-695	8-2-696	8-2-697
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.593	1.772	2.589	3.064	3.658	4.591
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.201	0.248	0.370	0.460	0.713	1.141
	氩气	m ³	0.563	0.696	1.038	1.288	1.997	3.195
	铈钨棒	g	1.066	1.318	1.930	2.397	3.681	6.018
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.340	0.417	0.533	0.661	0.785	0.982
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.111	0.133	0.256	0.296	0.362	0.403
	电	kW · h	0.409	0.463	0.678	0.829	1.012	1.308
	丙酮	kg	0.150	0.171	0.257	0.278	0.321	0.385
	酸洗膏	kg	0.103	0.126	0.168	0.208	0.258	0.322
	水	t	0.021	0.021	0.043	0.043	0.043	0.064
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.409	0.492	0.659	0.813	1.085	1.541
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.028	0.075	0.081	0.104	0.134
	普通车床 630×2000	台班	0.150	0.154	0.167	0.173	0.197	0.238
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	—	—	0.238
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-698	8-2-699	8-2-700	8-2-701	8-2-702	8-2-703
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.655	7.590	10.612	11.827	14.167	21.779
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	2.125	2.544	4.248	5.053	7.130	13.324
	氩气	m ³	5.951	7.126	11.894	14.145	19.966	37.307
	铈钨棒	g	11.218	13.208	22.444	26.279	37.510	70.992
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.560	1.849	2.651	3.127	4.235	7.272
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.718	0.884	1.329	—	—	—
	电	kW·h	1.884	2.164	3.279	3.887	4.857	8.001
	丙酮	kg	0.514	0.599	0.770	0.895	1.072	1.477
	酸洗膏	kg	0.441	0.516	0.661	1.017	1.365	1.778
	水	t	0.086	0.107	0.128	0.150	0.193	0.257
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	2.401	2.808	4.460	5.237	7.028	12.524
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.226	0.300	0.371	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.266	0.326	0.471
	普通车床 630×2000	台班	0.422	0.424	0.434	0.439	0.458	0.520
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	单速电动葫芦 3t	台班	0.422	0.424	0.434	0.439	0.458	0.520
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	0.266	0.326	0.471
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021

9. 双相不锈钢管件（氩电联焊）

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口组对，焊口内充氩保护，焊接，焊缝钝化。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-704	8-2-705	8-2-706	8-2-707	8-2-708	8-2-709
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.911	2.125	3.104	3.674	4.385	5.505
材 料	中压双相不锈钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	0.226	0.278	0.415	0.516	0.799	0.828
	氩气	m ³	2.270	2.422	2.919	3.853	4.227	5.253
	铈钨棒	g	1.195	1.478	2.165	2.688	4.128	6.749
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.382	0.468	0.598	0.742	0.881	1.102
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.125	0.149	0.287	0.332	0.406	0.452
	电	kW · h	0.409	0.463	0.678	0.829	1.012	1.308
	丙酮	kg	0.150	0.171	0.257	0.278	0.321	0.385
	酸洗膏	kg	0.103	0.126	0.168	0.208	0.258	0.322
	水	t	0.021	0.021	0.043	0.043	0.043	0.064
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.366	0.441	0.591	0.729	0.973	1.381
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.010	0.025	0.067	0.073	0.093	0.120
	普通车床 630×2000	台班	0.134	0.138	0.150	0.155	0.176	0.213
	单速电动葫芦 3t	台班	0.134	0.138	0.150	0.155	0.176	0.213

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-710	8-2-711	8-2-712	8-2-713	8-2-714	8-2-715
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	7.802	8.525	10.860	13.818	16.338	20.295
材	中压双相不锈钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	双相不锈钢电焊条	kg	2.950	3.972	7.258	8.956	13.284	24.900
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	0.864	0.936	1.054	1.409	1.721	2.268
	氩气	m ³	5.390	5.620	5.916	9.383	10.261	11.828
	钨钨棒	g	3.006	3.214	4.168	5.275	6.284	8.430
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.774	4.812	5.393	5.825	6.510	8.636
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.926	—	—	—	—	—
	电	kW · h	1.551	1.771	2.531	3.004	3.559	5.104
	丙酮	kg	0.514	0.599	0.770	0.895	1.072	1.477
	酸洗膏	kg	0.441	0.516	0.661	1.017	1.365	1.778
	水	t	0.086	0.107	0.128	0.150	0.193	0.257
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.280	1.587	2.357	2.906	3.838	5.625
	氩弧焊机 500A	台班	0.954	1.104	1.448	1.812	2.146	2.738
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.216	—	—	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	0.164	0.209	0.264	0.357	0.406
	普通车床 630×2000	台班	0.393	0.397	0.411	0.429	0.502	0.528
	单速电动葫芦 3t	台班	0.393	0.397	0.411	0.429	0.502	0.528
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.128	0.159	0.236	0.291	0.384	0.563
	电焊条恒温箱	台班	0.128	0.159	0.236	0.291	0.384	0.563
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	0.164	0.209	0.264	0.357	0.406

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-716	8-2-717	8-2-718	8-2-719	8-2-720	8-2-721
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	25.693	29.587	36.371	43.588	49.765	59.206
材	中压双相不锈钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	双相不锈钢电焊条	kg	42.108	65.200	99.284	137.364	182.424	236.667
	双相不锈钢氩弧焊丝	kg	2.833	3.461	4.018	5.035	5.678	6.227
	氩气	m ³	16.582	18.347	23.113	25.968	30.481	32.016
	铈钨棒	g	10.630	12.652	13.816	15.919	17.773	19.934
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	13.733	17.413	23.752	34.756	41.838	46.328
	电	kW · h	6.930	8.416	9.929	12.465	15.581	19.477
	丙酮	kg	1.840	2.183	2.525	2.846	3.131	3.444
	酸洗膏	kg	2.684	3.195	3.500	4.339	5.424	6.780
	水	t	0.300	0.364	0.428	0.492	0.561	0.639
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	7.544	9.685	13.404	17.401	27.293	35.480
	氩弧焊机 500A	台班	3.477	4.074	4.416	4.988	5.668	6.203
	单速电动葫芦 3t	台班	0.571	0.703	0.575	1.065	—	—
	等离子切割机 400A	台班	0.552	0.695	0.762	0.954	1.115	1.290
	普通车床 630×2000	台班	0.571	0.703	0.575	1.065	1.357	1.476
	门式起重机 10t	台班	—	—	—	—	1.358	1.476
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.552	0.695	0.782	0.954	1.115	1.290
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.754	0.969	1.340	1.740	2.154	2.383
	电焊条恒温箱	台班	0.754	0.969	1.340	1.740	2.154	2.383

10. 合金钢管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-722	8-2-723	8-2-724	8-2-725	8-2-726	8-2-727
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.488	1.815	2.406	2.839	3.293	4.126
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	0.434	0.861	1.055	1.307	1.499	2.579
	氧气	m ³	0.066	0.080	0.094	0.111	0.151	0.172
	乙炔气	kg	0.021	0.026	0.031	0.038	0.050	0.057
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.283	0.366	0.446	0.555	0.637	0.857
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.090	0.151	0.189	0.240	0.280	0.426
	磨头	个	0.274	0.307	0.371	0.434	0.524	0.623
	电	kW · h	0.419	0.632	0.727	0.876	1.030	1.274
	丙酮	kg	0.165	0.189	0.260	0.307	0.472	0.519
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.335	0.567	0.691	0.859	0.983	1.337
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.043	0.063	0.080	0.087	0.103
	普通车床 630×2000	台班	0.156	0.177	0.184	0.196	0.203	0.278
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	—	—	0.278
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.033	0.056	0.069	0.086	0.098	0.134
	电焊条恒温箱	台班	0.033	0.056	0.069	0.086	0.098	0.134

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-728	8-2-729	8-2-730	8-2-731	8-2-732	8-2-733
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.506	6.427	9.048	9.906	10.648	14.433
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	4.293	5.055	8.595	10.065	14.363	27.178
	氧气	m ³	0.286	0.321	0.432	0.484	2.688	4.197
	乙炔气	kg	0.094	0.106	0.144	0.160	0.896	1.399
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.256	1.487	2.126	2.758	3.389	5.808
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.654	0.778	1.077	1.270	—	—
	磨头	个	0.831	0.972	1.246	—	—	—
	电	kW · h	1.671	1.992	2.883	3.221	3.702	5.199
	丙酮	kg	0.590	0.732	0.873	1.015	1.227	1.676
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.842	2.167	2.995	3.507	4.450	6.586
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.134	0.158	0.233	0.250	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.220	0.337
	普通车床 630×2000	台班	0.433	0.435	0.445	0.450	0.469	0.533
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	单速电动葫芦 3t	台班	0.433	0.435	0.445	0.450	0.469	0.533
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.185	0.217	0.300	0.350	0.445	0.659
	电焊条恒温箱	台班	0.185	0.217	0.300	0.350	0.445	0.659

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-734	8-2-735	8-2-736	8-2-737	8-2-738	8-2-739	8-2-740
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	18.805	22.361	26.986	32.063	39.431	43.621	56.707
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	44.651	67.824	101.699	139.426	187.497	207.494	352.740
	氧气	m ³	5.861	7.594	8.962	11.217	12.674	13.968	18.857
	乙炔气	kg	1.960	2.530	2.988	3.739	4.224	4.656	5.820
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	8.102	10.721	14.009	18.675	22.649	25.186	37.779
	电	kW · h	6.820	8.209	10.228	12.401	15.293	16.920	22.504
	丙酮	kg	2.100	2.478	2.879	3.257	3.682	4.059	5.074
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	8.584	10.806	14.727	18.962	23.758	26.292	34.179
	半自动切割机 100mm	台班	0.383	0.440	0.478	0.545	0.687	0.755	1.003
	普通车床 630 × 2000	台班	0.634	0.780	0.983	1.242	1.584	1.708	2.272
	汽车式起重机 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.091	0.148	0.370
	载重汽车 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.091	0.148	0.370
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	—	—	1.584	1.708	2.272
	单速电动葫芦 3t	台班	0.634	0.780	0.983	1.242	—	—	—
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	0.859	1.081	1.473	1.896	2.376	2.629	3.418
	电焊条恒温箱	台班	0.859	1.081	1.473	1.896	2.376	2.629	3.418

11. 合金钢管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管子组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-741	8-2-742	8-2-743	8-2-744	8-2-745	8-2-746
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.492	1.857	2.447	2.880	3.335	4.179
材 料	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	—	—	—	—	—	1.836
	合金钢焊丝	kg	0.212	0.422	0.517	0.640	0.734	0.385
	氧气	m ³	0.051	0.054	0.094	0.111	0.151	0.172
	乙炔气	kg	0.021	0.026	0.031	0.038	0.050	0.057
	氩气	m ³	0.595	1.182	1.447	1.791	2.056	1.076
	铈钨棒	g	1.189	2.365	2.893	3.582	4.111	2.152
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.165	0.189	0.257	0.444	0.555	0.885
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.090	0.118	0.189	0.240	0.280	0.426
	磨头	个	0.274	0.307	0.371	0.434	0.524	0.623
	电	kW · h	0.419	0.531	0.704	0.840	0.995	1.084
	丙酮	kg	0.165	0.198	0.260	0.307	0.472	0.519
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.952
	氩弧焊机 500A	台班	0.333	0.522	0.641	0.792	0.909	0.600
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.018	0.063	0.080	0.087	0.103
	普通车床 630×2000	台班	0.156	0.177	0.184	0.196	0.203	0.278
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	—	—	0.278
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	—	—	—	—	0.095
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	—	—	0.095

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-747	8-2-748	8-2-749	8-2-750	8-2-751	8-2-752
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.766	6.749	9.568	10.531	11.493	15.739
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	3.134	3.686	6.740	7.892	11.661	23.116
	合金钢焊丝	kg	0.486	0.583	0.748	0.887	1.064	1.470
	氧气	m ³	0.286	0.321	0.432	0.484	2.688	4.197
	乙炔气	kg	0.094	0.106	0.144	0.160	0.896	1.399
	氩气	m ³	1.362	1.633	2.096	2.485	2.981	4.116
	铈钨棒	g	2.723	3.266	4.191	4.970	5.961	8.232
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.230	1.454	2.079	2.697	3.316	5.683
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.654	0.778	1.077	1.270	—	—
	磨头	个	0.831	0.972	1.246	—	—	—
	电	kW·h	1.422	1.701	2.562	2.847	3.287	4.706
	丙酮	kg	0.590	0.732	0.873	1.015	1.227	1.676
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.344	1.581	2.349	2.751	3.612	5.603
	氩弧焊机 500A	台班	0.758	0.909	1.167	1.385	1.660	2.294
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.134	0.158	0.233	0.250	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.220	0.337
	普通车床 630×2000	台班	0.433	0.435	0.445	0.450	0.469	0.533
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.012
	单速电动葫芦 3t	台班	0.433	0.435	0.445	0.450	0.469	0.533
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.134	0.158	0.235	0.275	0.361	0.560
	电焊条恒温箱	台班	0.134	0.158	0.235	0.275	0.361	0.560

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-753	8-2-754	8-2-755	8-2-756	8-2-757	8-2-758	8-2-759
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	20.593	24.600	29.551	34.901	42.579	47.134	61.273
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	39.089	60.529	92.167	131.067	172.688	191.106	324.880
	合金钢焊丝	kg	1.834	2.185	2.535	2.863	3.226	3.590	6.103
	氧气	m ³	5.861	7.594	8.962	11.217	12.674	13.968	18.857
	乙炔气	kg	1.960	2.530	2.988	3.739	4.224	4.656	5.820
	氩气	m ³	5.135	6.119	7.097	8.015	9.034	10.051	12.563
	铈钨棒	g	10.271	12.239	14.193	16.029	18.068	20.102	25.128
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	7.925	10.490	13.707	19.451	22.158	24.641	36.962
	电	kW·h	6.285	8.209	10.228	12.401	15.293	16.920	22.504
	丙酮	kg	2.100	2.478	2.879	3.257	3.682	4.059	5.074
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	7.517	9.641	13.347	17.342	21.883	24.215	32.207
	氩弧焊机 500A	台班	2.859	3.409	3.952	4.464	5.031	5.598	7.445
	半自动切割机 100mm	台班	0.383	0.440	0.478	0.545	0.687	0.755	1.003
	普通车床 630×2000	台班	0.634	0.780	0.983	1.242	1.584	1.708	2.272
	汽车式起重机 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.091	0.148	0.370
	载重汽车 8t	台班	0.022	0.031	0.047	0.060	0.091	0.148	0.370
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	—	—	1.584	1.708	2.272
	单速电动葫芦 3t	台班	0.634	0.780	0.983	1.242	—	—	—
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.752	0.964	1.335	1.734	2.188	2.421	3.221
	电焊条恒温箱	台班	0.752	0.964	1.335	1.734	2.188	2.421	3.221

12. 合金钢管件(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-760	8-2-761	8-2-762	8-2-763	8-2-764	8-2-765
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.530	2.180	2.456	2.906	3.367	4.341
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊丝	kg	0.212	0.422	0.517	0.640	0.734	1.345
	氧气	m ³	0.066	0.078	0.094	0.111	0.151	0.172
	乙炔气	kg	0.021	0.022	0.031	0.038	0.050	0.057
	氩气	m ³	0.595	1.182	1.447	1.791	2.056	3.767
	铈钨棒	g	1.189	2.365	2.893	3.582	4.111	7.533
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.274	0.387	0.432	0.536	0.616	0.826
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.090	0.118	0.189	0.240	0.280	0.426
	磨头	个	0.274	0.307	0.371	0.434	0.524	0.623
	电	kW · h	0.419	0.531	0.704	0.840	0.995	1.297
	丙酮	kg	0.165	0.189	0.260	0.307	0.472	0.517
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.333	0.522	0.641	0.792	0.909	1.390
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.018	0.063	0.080	0.087	0.103
	普通车床 630×2000	台班	0.156	0.177	0.184	0.196	0.203	0.278
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	—	—	0.278

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-766	8-2-767	8-2-768	8-2-769	8-2-770	8-2-771
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.828	6.809	10.126	11.153	12.682	14.457
材 料	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊丝	kg	2.237	2.634	4.444	5.186	7.351	8.673
	氧气	m ³	0.286	0.321	0.432	0.484	2.688	3.064
	乙炔气	kg	0.094	0.106	0.144	0.160	0.896	1.021
	氩气	m ³	6.263	7.375	12.443	14.523	20.582	23.463
	铈钨棒	g	12.527	14.750	24.885	29.046	41.163	46.926
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.211	1.433	2.006	2.549	3.093	3.526
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.654	0.778	1.077	1.270	—	—
	磨头	个	0.831	0.972	1.246	—	—	—
	电	kW · h	1.832	2.182	3.420	3.842	4.706	5.553
	丙酮	kg	0.590	0.732	0.873	1.015	1.227	1.399
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	2.165	2.550	4.075	4.757	6.464	7.628
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.134	0.158	0.233	0.250	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.220	0.260
	普通车床 630×2000	台班	0.433	0.435	0.445	0.450	0.469	0.554
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.014
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.012	0.012	0.012	0.014
	单速电动葫芦 3t	台班	0.433	0.435	0.445	0.450	0.469	0.554

13. 哈氏合金钢管件 (氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-772	8-2-773	8-2-774	8-2-775	8-2-776	8-2-777
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.836	2.228	2.937	3.457	4.002	5.065
材	中压哈氏合金钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.270	0.537	0.657	0.813	0.933	1.710
	氧气	m ³	0.084	0.099	0.120	0.141	0.192	0.219
	乙炔气	kg	0.027	0.028	0.039	0.048	0.063	0.072
	氩气 99.999%	m ³	0.756	1.503	1.839	2.277	2.613	4.788
	铈钨棒	g	1.512	3.006	3.678	4.554	5.226	9.576
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.348	0.492	0.549	0.681	0.783	1.050
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.114	0.150	0.240	0.304	0.356	0.542
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	电	kW · h	0.409	0.463	0.678	0.829	1.012	1.308
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.333	0.523	0.643	0.794	0.911	1.393
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.018	0.064	0.080	0.088	0.103
	普通车床 630×2000	台班	0.156	0.177	0.185	0.197	0.204	0.278
	单速电动葫芦 3t	台班	0.156	0.177	0.185	0.197	0.204	0.278

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-778	8-2-779	8-2-780	8-2-781	8-2-782	8-2-783
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	14.021	15.023	19.163	22.332	25.988	29.518
材 料	中压哈氏合金钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	哈氏合金钢电焊条	kg	3.446	5.666	6.574	7.298	13.836	25.405
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.636	0.744	0.964	1.230	1.478	1.924
	氧气	m ³	2.440	2.769	4.203	5.466	7.437	19.402
	乙炔气	kg	1.096	1.245	1.900	2.484	3.378	8.982
	氩气 99.999%	m ³	5.492	5.794	6.408	10.241	10.932	12.188
	铈钨棒	g	3.566	4.172	5.402	6.662	8.066	10.556
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.814	2.400	3.180	4.365	4.914	7.234
	电	kW · h	1.551	1.771	2.531	3.004	3.559	5.104
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.650	2.196	2.296	2.909	4.503	6.451
	氩弧焊机 500A	台班	0.783	0.916	1.186	1.512	1.815	2.369
	普通车床 630×2000	台班	0.452	0.454	0.469	0.513	0.524	0.867
	单速电动葫芦 3t	台班	0.452	0.454	0.469	0.513	0.524	0.867
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.165	0.220	0.230	0.291	0.450	0.645
	电焊条恒温箱	台班	0.165	0.220	0.230	0.291	0.450	0.645
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.222	0.222	0.222	0.318	0.318	0.318

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-784	8-2-785	8-2-786	8-2-787	8-2-788	8-2-789
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	36.038	42.236	49.034	58.572	67.236	77.177
材	中压哈氏合金钢管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	哈氏合金钢电焊条	kg	42.430	65.170	98.591	135.895	184.483	194.450
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	2.402	2.862	3.318	3.748	4.224	4.489
	氧气	m ³	40.899	55.370	64.500	90.234	113.403	151.154
	乙炔气	kg	19.016	25.752	30.006	42.054	52.920	70.664
	氩气 99.999%	m ³	17.540	18.828	24.123	25.326	30.060	32.406
	铈钨棒	g	13.256	15.797	17.458	19.745	22.374	25.350
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	8.590	9.634	11.853	15.114	17.020	20.642
	电	kW · h	6.930	8.416	9.929	12.465	15.581	19.477
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	8.644	10.939	14.786	18.938	23.803	25.208
	氩弧焊机 500A	台班	2.952	3.520	4.080	4.609	4.912	5.520
	普通车床 630 × 2000	台班	1.060	1.326	1.551	2.027	2.431	3.798
	门式起重机 10t	台班	—	—	—	2.027	2.432	3.799
	单速电动葫芦 3t	台班	1.060	1.326	1.551	—	—	—
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	0.864	1.094	1.479	1.894	2.380	2.521
	电焊条恒温箱	台班	0.864	1.094	1.479	1.894	2.380	2.521
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.433	0.433	0.433	0.643	0.643	0.643

14. 铜及铜合金管件(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 焊前预热, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-790	8-2-791	8-2-792	8-2-793	8-2-794	8-2-795	8-2-796
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			20	30	40	50	65	75	85
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.329	3.569	4.459	4.911	5.944	6.298	7.432
材 料	中压铜及铜合金管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铜气焊丝	kg	0.220	0.420	0.580	0.980	1.280	1.500	2.160
	氧气	m ³	1.330	1.964	2.913	3.650	4.463	5.391	6.216
	乙炔气	kg	0.512	0.755	1.120	1.404	1.717	2.073	2.391
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.200	0.300	0.309	0.391	0.515	0.606	1.638
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.093	0.135	0.249	0.325	0.368	0.414	—
	硼砂	kg	0.044	0.089	0.121	0.146	0.311	0.378	0.424
	铁砂布	张	0.269	0.336	0.403	0.470	0.650	0.762	0.900
	电	kW · h	0.151	0.901	1.029	1.132	1.268	1.356	1.356
	棉纱头	kg	0.022	0.045	0.067	0.067	0.090	0.112	0.134
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.009	0.044	0.079	0.107	0.142	0.156	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	—	—	1.215
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	—	—	1.215

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-797	8-2-798	8-2-799	8-2-800	8-2-801	8-2-802	8-2-803
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			100	120	150	185	200	250	300
名 称	单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	7.367	9.149	11.324	13.616	15.271	17.217	22.057
材 料	中压铜及铜合金管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	铜气焊丝	kg	2.450	3.500	4.380	5.420	9.160	11.500	13.820
	氧气	m ³	6.417	8.200	9.661	12.467	16.222	20.308	24.022
	乙炔气	kg	2.468	3.154	3.716	4.795	6.239	7.810	9.239
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.854	2.249	2.841	3.530	5.049	6.364	7.679
	硼砂	kg	0.650	0.784	0.986	1.210	2.061	2.576	3.091
	铁砂布	张	1.165	1.546	2.150	2.822	3.136	4.122	5.107
	电	kW·h	1.356	1.356	1.419	1.701	1.968	2.380	3.012
	棉纱头	kg	0.134	0.179	0.202	0.269	0.291	0.358	0.426
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	等离子切割机 400A	台班	1.412	1.694	2.119	2.614	2.972	3.713	4.457
	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.018	0.026
	载重汽车 8t	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.018	0.026
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	1.412	1.694	2.119	2.614	2.972	3.713	4.457

15. 钛管件（氩弧焊）

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管口清洗，组对，管口内外充氩保护，焊接，焊缝钝化。 计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-804	8-2-805	8-2-806	8-2-807	8-2-808	8-2-809
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			15	20	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.934	7.108	7.834	8.154	9.334	10.596
材	中压钛管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	钛氩弧焊丝	kg	0.121	0.165	0.247	0.348	0.420	0.583
	氩气 99.999%	m ³	4.625	4.746	4.978	5.260	5.461	5.916
	铈钨棒	g	0.667	0.898	1.339	1.891	2.282	3.172
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.620	1.620	1.620	1.620	1.620	1.620
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.113	0.155	0.217	0.302	0.361	0.491
	电	kW · h	0.409	0.463	0.829	1.012	1.308	1.884
	丙酮	kg	0.150	0.171	0.278	0.321	0.385	0.514
	酸洗膏	kg	0.103	0.126	0.208	0.258	0.322	0.441
	水	t	0.021	0.021	0.043	0.043	0.064	0.860
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.064	0.064	0.079	0.107
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.400	0.479	0.579	0.721	0.759	1.292
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.080	0.092	0.112	0.119	0.135	0.089
	普通车床 630×2000	台班	0.169	0.196	0.241	0.297	0.337	0.388
	单速电动葫芦 3t	台班	0.169	0.196	0.241	0.297	0.337	0.388
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.129	0.129	0.129	0.129	0.129	0.129

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-810	8-2-811	8-2-812	8-2-813	8-2-814	8-2-815
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			80	100	125	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	10.910	13.018	17.566	21.298	25.609	37.559
材	中压钛管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	钛氩弧焊丝	kg	0.894	1.277	2.602	3.772	5.945	9.855
	氩气 99.999%	m ³	8.930	10.003	13.712	22.343	28.430	39.376
	铈钨棒	g	4.730	6.946	14.189	20.511	32.323	53.585
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.629	6.080	8.128	9.558	11.040	13.570
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.740	0.830	0.950	—	—	—
	电	kW · h	2.164	3.279	3.887	4.857	8.001	6.930
	丙酮	kg	0.599	0.770	0.895	1.072	1.477	1.840
	酸洗膏	kg	0.516	0.661	1.017	1.365	1.778	2.684
	水	t	0.107	0.128	0.150	0.193	0.257	0.300
	破布	kg	0.064	0.064	0.064	0.086	0.107	0.193
	棉纱头	kg	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300	0.364
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	1.336	1.685	2.952	4.530	6.589	9.891
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.184	0.200	0.216	—	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.565	0.575	0.604	0.639	0.699	0.825
	单速电动葫芦 3t	台班	0.565	0.575	0.604	0.639	0.699	0.825
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.129	0.129	0.129	0.181	0.181	0.181

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-816	8-2-817	8-2-818	8-2-819
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)			
			300	350	400	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	47.693	58.839	64.786	92.645
材 料	中压钛管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	钛氩弧焊丝	kg	16.838	25.397	32.944	47.110
	氩气 99.999%	m ³	65.894	89.860	117.951	168.670
	铈钨棒	g	92.473	140.047	182.050	260.332
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	15.194	16.648	17.480	24.996
	电	kW · h	8.416	9.929	12.465	19.477
	丙酮	kg	2.183	2.525	2.846	3.444
	酸洗膏	kg	3.195	3.500	4.339	6.780
	水	t	0.364	0.428	0.492	0.639
	破布	kg	0.214	0.257	0.278	0.361
	棉纱头	kg	0.428	0.492	0.552	0.717
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	16.753	25.090	32.516	46.497
	普通车床 630×2000	台班	1.049	1.352	1.629	2.329
	门式起重机 10t	台班	—	—	1.628	2.330
	单速电动葫芦 3t	台班	1.049	1.352	—	—
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.245	0.245	0.245	0.351

三、高压管件

1. 碳钢管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-820	8-2-821	8-2-822	8-2-823	8-2-824	8-2-825
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.482	2.094	2.762	3.269	3.871	4.487
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.800	1.652	2.758	3.996	4.644	7.210
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.180	0.250	0.362	0.496	0.602	0.774
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.121	0.196	0.301	0.427	0.512	0.750
	磨头	个	0.020	0.260	0.314	0.388	0.444	0.528
	电	kW · h	0.367	0.518	0.654	0.830	1.021	1.213
	丙酮	kg	0.216	0.230	0.242	0.260	0.292	0.350
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.398	0.552	0.719	0.929	1.081	1.331
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.033	0.070	0.090	0.102	0.111	0.138
	普通车床 630×2000	台班	0.175	0.235	0.353	0.357	0.362	0.374
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	0.353	0.357	0.362	0.374
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.040	0.055	0.072	0.093	0.108	0.133
	电焊条恒温箱	台班	0.040	0.055	0.072	0.093	0.108	0.133

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-826	8-2-827	8-2-828	8-2-829	8-2-830	8-2-831
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.995	5.866	9.606	13.197	17.151	26.229
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	12.390	17.525	27.811	48.551	76.533	119.214
	氧气	m ³	—	—	3.024	3.653	5.339	7.508
	乙炔气	kg	—	—	1.008	1.218	1.780	2.503
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.196	1.464	1.865	2.795	3.984	6.427
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	1.145	1.546	—	—	—	—
	磨头	个	0.704	0.824	1.056	—	—	—
	电	kW · h	1.489	1.756	3.037	4.063	5.601	8.585
	丙酮	kg	0.474	0.558	0.716	0.838	1.000	1.380
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	1.520
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.894	2.436	3.629	5.468	8.068	12.384
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.152	0.183	—	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.263	0.416
	普通车床 630×2000	台班	0.404	0.441	0.509	1.070	1.169	1.744
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	载重汽车 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	单速电动葫芦 3t	台班	0.404	0.441	0.509	1.070	1.169	1.744
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.190	0.244	0.363	0.547	0.807	1.238
	电焊条恒温箱	台班	0.190	0.244	0.363	0.547	0.807	1.238

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-832	8-2-833	8-2-834	8-2-835	8-2-836	8-2-837	8-2-838
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	37.359	52.626	70.221	88.837	108.457	132.943	172.825
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	175.111	269.048	379.674	507.933	642.628	803.579	1366.084
	氧气	m ³	10.252	11.699	15.342	17.641	23.647	27.025	36.484
	乙炔气	kg	3.417	3.891	5.114	5.880	7.882	9.008	11.260
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	9.483	12.966	17.595	22.056	25.232	32.120	40.150
	电	kW·h	12.434	17.947	24.174	31.224	38.475	47.731	63.482
	丙酮	kg	1.720	2.040	2.360	2.660	3.000	3.300	3.630
	角钢(综合)	kg	1.520	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	18.015	26.655	36.272	47.259	59.790	74.765	99.437
	半自动切割机 100mm	台班	0.888	1.179	1.452	1.638	1.989	2.658	3.534
	普通车床 630×2000	台班	2.104	2.661	3.444	3.776	4.688	5.106	6.791
	汽车式起重机 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.305	0.377	0.501
	载重汽车 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.305	0.377	0.501
	电动单梁起重机 5t	台班	2.104	2.661	3.444	3.776	4.688	5.106	6.791
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	1.802	2.666	3.627	4.726	5.979	7.476	9.943
	电焊条恒温箱	台班	1.802	2.666	3.627	4.726	5.979	7.476	9.943

2. 碳钢管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-839	8-2-840	8-2-841	8-2-842	8-2-843	8-2-844
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.516	2.338	3.145	3.730	4.395	4.766
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	—	—	—	—	—	6.680
	碳钢焊丝	kg	0.416	0.862	1.246	1.572	1.816	0.240
	氩气	m ³	1.164	2.414	3.488	4.402	5.084	0.672
	铈钨棒	g	2.328	4.828	6.976	8.804	10.168	1.344
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.170	0.240	0.330	0.440	0.520	0.820
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.121	0.196	0.301	0.427	0.512	0.750
	磨头	个	0.020	0.260	0.314	0.388	0.444	0.528
	电	kW · h	0.382	0.629	0.835	1.047	1.268	1.268
	丙酮	kg	0.216	0.230	0.242	0.260	0.292	0.350
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—	1.233
	氩弧焊机 500A	台班	0.432	0.796	1.102	1.391	1.605	0.379
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.033	0.070	0.090	0.102	0.111	0.138
	普通车床 630×2000	台班	0.175	0.235	0.353	0.357	0.362	0.374
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	0.353	0.357	0.362	0.374
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	—	—	—	—	0.123
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	—	—	0.123

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-845	8-2-846	8-2-847	8-2-848	8-2-849	8-2-850
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.289	6.223	10.103	13.797	17.769	27.188
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	11.058	13.963	23.472	44.861	71.297	111.272
	碳钢焊丝	kg	0.316	0.418	0.550	0.645	0.743	1.134
	氧气	m ³	—	—	3.707	4.450	5.339	7.508
	乙炔气	kg	—	—	1.236	1.483	1.780	2.503
	氩气	m ³	0.884	1.171	1.540	1.804	2.080	3.175
	钨钨棒	g	1.768	2.343	3.080	3.608	4.160	6.349
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.170	1.540	1.808	2.744	3.904	6.291
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	1.145	1.546	—	—	—	—
	磨头	个	0.704	0.824	1.056	—	—	—
	电	kW·h	1.394	1.613	2.866	3.865	5.341	8.200
	丙酮	kg	0.474	0.558	0.716	0.838	1.000	1.380
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	1.520
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.691	2.135	3.261	5.052	7.517	11.560
	氩弧焊机 500A	台班	0.496	0.658	0.865	1.013	1.168	1.784
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.152	0.183	—	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.263	0.416
	普通车床 630×2000	台班	0.404	0.441	0.509	1.070	1.169	1.744
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	载重汽车 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	单速电动葫芦 3t	台班	0.404	0.441	0.509	1.070	1.169	1.744
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.169	0.213	0.326	0.505	0.752	1.156
	电焊条恒温箱	台班	0.169	0.213	0.326	0.505	0.752	1.156

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-851	8-2-852	8-2-853	8-2-854	8-2-855	8-2-856	8-2-857
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	37.465	54.452	71.252	89.100	109.231	133.181	173.134
材	碳钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	153.454	258.171	354.590	469.502	609.684	755.731	1284.743
	碳钢焊丝	kg	1.484	1.847	2.178	2.440	2.488	3.082	5.239
	氧气	m ³	10.252	11.699	15.342	17.641	23.647	25.404	34.295
	乙炔气	kg	3.417	3.891	5.114	5.880	7.882	8.468	10.585
	氩气	m ³	4.154	5.170	6.098	6.831	6.839	8.629	10.786
	钨钨棒	g	8.308	10.341	12.197	13.662	13.667	17.257	21.571
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	8.691	12.958	17.075	21.144	24.760	31.248	39.060
	电	kW · h	11.385	17.436	23.047	29.538	37.030	45.640	60.701
	丙酮	kg	1.720	2.040	2.360	2.660	3.000	3.300	3.630
	角钢(综合)	kg	1.520	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	15.787	25.576	33.876	43.682	56.725	70.314	93.517
	氩弧焊机 500A	台班	2.335	2.905	3.426	3.839	3.840	4.849	6.449
	半自动切割机 100mm	台班	0.888	1.179	1.452	1.638	1.989	2.498	3.323
	普通车床 630×2000	台班	2.104	2.661	3.444	3.776	4.688	5.106	6.791
	汽车式起重机 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.305	0.377	0.501
	载重汽车 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.305	0.377	0.501
	电动单梁起重机 5t	台班	2.104	2.661	3.444	3.776	4.688	5.106	6.791
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	1.579	2.558	3.388	4.368	5.673	7.031	9.352
	电焊条恒温箱	台班	1.579	2.558	3.388	4.368	5.673	7.031	9.352

3. 不锈钢管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管子组对, 焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-858	8-2-859	8-2-860	8-2-861	8-2-862	8-2-863
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.094	2.698	3.569	4.576	5.326	6.182
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.824	1.248	2.104	2.642	3.584	5.018
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.350	0.454	0.630	0.824	1.046	1.438
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.155	0.217	0.423	0.503	0.617	0.690
	电	kW·h	0.231	0.297	0.433	0.543	0.644	0.785
	丙酮	kg	0.140	0.160	0.220	0.260	0.300	0.360
	酸洗膏	kg	0.120	0.147	0.197	0.243	0.302	0.377
	水	t	0.020	0.020	0.040	0.040	0.040	0.060
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.490	0.636	0.918	1.153	1.370	1.667
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.050	0.090	0.117	0.141	0.188	0.229
	普通车床 630×2000	台班	0.188	0.235	0.319	0.366	0.424	0.432
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.366	0.424	0.432
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.049	0.064	0.092	0.115	0.137	0.166
	电焊条恒温箱	台班	0.049	0.064	0.092	0.115	0.137	0.166

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-864	8-2-865	8-2-866	8-2-867	8-2-868	8-2-869
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	8.967	11.045	14.636	18.284	23.102	39.176
材 料	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	7.129	12.646	19.820	33.816	51.534	106.039
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.138	2.867	3.954	5.548	7.714	12.106
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	1.094	1.561	—	—	—	—
	电	kW·h	1.115	1.492	2.033	2.966	4.212	7.847
	丙酮	kg	0.595	0.717	0.720	0.836	1.002	1.380
	酸洗膏	kg	0.515	0.603	0.773	1.188	1.595	2.078
	水	t	0.080	0.100	0.120	0.140	0.180	0.240
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	2.368	3.168	4.327	6.304	8.951	16.685
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.296	0.406	—	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	0.272	0.345	0.433	0.645
	普通车床 630×2000	台班	0.458	0.488	0.529	0.634	0.768	1.713
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	载重汽车 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	单速电动葫芦 3t	台班	0.458	0.488	0.529	0.634	0.768	1.713
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	—	—	0.272	0.345	0.433	0.645
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.236	0.316	0.432	0.630	0.896	1.669
	电焊条恒温箱	台班	0.236	0.316	0.432	0.630	0.896	1.669

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-870	8-2-871	8-2-872	8-2-873	8-2-874	8-2-875
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	51.123	70.070	82.833	101.123	126.405	158.006
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	162.583	234.078	323.009	371.374	512.496	707.245
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	17.755	26.070	32.498	39.461	49.326	61.658
	电	kW·h	11.508	16.563	21.904	25.633	33.323	43.320
	丙酮	kg	1.720	2.040	2.360	2.660	2.926	3.219
	酸洗膏	kg	3.135	3.732	4.089	5.069	5.576	6.133
	水	t	0.280	0.340	0.400	0.460	0.506	0.556
	破布	kg	0.180	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361
	棉纱头	kg	0.340	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	24.467	35.227	46.577	54.500	70.850	92.104
	等离子切割机 400A	台班	0.970	1.199	1.570	1.961	2.549	3.314
	普通车床 630×2000	台班	2.486	2.972	3.717	4.512	5.865	7.625
	汽车式起重机 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.324	0.421
	载重汽车 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.324	0.421
	电动单梁起重机 5t	台班	—	2.972	3.717	4.512	5.865	7.625
	单速电动葫芦 3t	台班	2.486	—	—	—	—	—
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.970	1.199	1.570	1.961	2.549	3.314
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	2.447	3.523	4.658	5.450	7.085	9.211
	电焊条恒温箱	台班	2.447	3.523	4.658	5.450	7.085	9.211

4. 不锈钢管件(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-876	8-2-877	8-2-878	8-2-879	8-2-880	8-2-881
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.105	2.778	3.798	4.866	5.694	6.884
材 料	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	—	—	—	—	5.636
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.432	0.656	1.092	1.378	1.878	0.528
	氩气	m ³	1.210	1.838	3.058	3.858	5.260	1.479
	铈钨棒	g	2.308	3.496	5.892	7.404	10.048	2.814
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.336	0.438	0.608	0.794	1.010	1.386
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.155	0.217	0.423	0.503	0.503	0.503
	电	kW·h	0.237	0.332	0.533	0.674	0.876	1.183
	丙酮	kg	0.140	0.160	0.220	0.260	0.300	0.360
	酸洗膏	kg	0.120	0.147	0.197	0.243	0.302	0.377
	水	t	0.020	0.020	0.040	0.040	0.040	0.060
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—	1.818
	氩弧焊机 500A	台班	0.595	0.830	1.286	1.635	2.097	0.984
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.050	0.090	0.117	0.141	0.141	0.141
	普通车床 630×2000	台班	0.188	0.235	0.319	0.366	0.424	0.432
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.366	0.424	0.432
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	—	—	—	—	0.182
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	—	—	0.182

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-882	8-2-883	8-2-884	8-2-885	8-2-886	8-2-887
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	9.453	11.364	14.831	18.355	24.519	39.863
材 料	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	6.164	10.853	17.688	31.259	48.464	100.949
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.634	0.780	1.060	1.184	1.766	2.806
	氩气	m ³	1.775	2.181	2.968	3.315	4.106	6.456
	铈钨棒	g	2.246	2.658	3.036	3.245	4.168	7.335
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.170	2.734	3.868	5.485	7.548	10.222
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	1.094	1.561	—	—	—	—
	电	kW·h	1.183	1.223	1.650	2.496	3.527	6.537
	丙酮	kg	0.595	0.717	0.720	0.836	1.002	1.380
	酸洗膏	kg	0.515	0.603	0.773	1.188	1.595	2.078
	水	t	0.080	0.100	0.120	0.140	0.180	0.240
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	2.090	2.596	3.514	5.302	7.503	13.903
	氩弧焊机 500A	台班	1.181	1.406	1.795	1.976	2.429	3.998
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.296	0.406	—	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	0.272	0.345	0.433	0.645
	普通车床 630×2000	台班	0.458	0.488	0.529	0.634	0.768	1.713
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	载重汽车 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	单速电动葫芦 3t	台班	0.458	0.488	0.529	0.634	0.768	1.713
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	0.272	0.345	0.433	0.645
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.209	0.260	0.352	0.530	0.750	1.390
	电焊条恒温箱	台班	0.209	0.260	0.352	0.530	0.750	1.390

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-888	8-2-889	8-2-890	8-2-891	8-2-892	8-2-893
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	52.697	71.674	83.897	108.425	135.531	169.414
材	不锈钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	不锈钢焊条(综合)	kg	149.133	211.104	298.132	386.290	533.080	735.651
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	2.918	3.908	4.166	5.161	7.122	9.829
	氩气	m ³	8.172	10.942	11.666	14.450	19.941	27.519
	铈钨棒	g	9.400	13.619	13.731	18.060	24.923	34.393
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	14.967	21.609	27.390	35.963	49.629	68.488
	电	kW·h	9.609	13.604	18.397	23.839	30.991	40.288
	丙酮	kg	1.720	2.040	2.360	2.660	2.926	3.219
	酸洗膏	kg	3.135	3.732	4.089	5.069	5.576	6.133
	水	t	0.280	0.340	0.400	0.460	0.506	0.557
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	20.436	28.931	39.122	50.689	65.895	85.664
	氩弧焊机 500A	台班	5.075	7.141	8.182	9.352	12.157	15.805
	等离子切割机 400A	台班	0.970	1.199	1.570	1.961	2.549	3.314
	普通车床 630×2000	台班	2.486	2.972	3.717	4.512	5.865	7.625
	汽车式起重机 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.324	0.421
	载重汽车 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.324	0.421
	电动单梁起重机 5t	台班	—	2.972	3.717	4.512	5.865	7.625
	单速电动葫芦 3t	台班	2.486	—	—	—	—	—
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.970	1.199	1.570	1.961	2.549	3.314
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	2.044	2.893	3.912	5.069	6.590	8.566
	电焊条恒温箱	台班	2.044	2.893	3.912	5.069	6.590	8.566

5. 合金钢管件(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-894	8-2-895	8-2-896	8-2-897	8-2-898	8-2-899
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.788	2.585	3.058	3.766	4.394	5.127
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	0.800	1.260	2.046	2.570	3.484	4.880
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.254	0.342	0.450	0.584	0.744	1.012
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.114	0.176	0.253	0.327	0.432	0.600
	磨头	个	0.232	0.260	0.314	0.368	0.444	0.528
	电	kW · h	0.445	0.637	0.742	0.944	1.110	1.346
	丙酮	kg	0.252	0.280	0.300	0.340	0.388	0.480
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.439	0.569	0.753	0.946	1.138	1.402
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.027	0.063	0.083	0.093	0.106	0.111
	普通车床 630×2000	台班	0.173	0.218	0.291	0.334	0.389	0.396
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.334	0.389	0.396
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.044	0.057	0.076	0.094	0.114	0.140
	电焊条恒温箱	台班	0.044	0.057	0.076	0.094	0.114	0.140

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-900	8-2-901	8-2-902	8-2-903	8-2-904	8-2-905
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.677	7.616	11.886	14.973	19.219	32.397
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	9.902	14.451	19.272	32.881	50.112	107.184
	氧气	m ³	—	—	2.450	3.540	3.997	6.235
	乙炔气	kg	—	—	0.817	1.180	1.332	2.078
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.570	1.978	2.766	3.877	5.270	8.123
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	1.013	1.390	—	—	—	—
	磨头	个	0.704	0.824	1.056	—	—	—
	电	kW · h	1.834	2.144	3.465	4.491	5.789	9.619
	丙酮	kg	0.640	0.800	0.940	1.120	1.320	1.820
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	2.009	2.429	3.242	4.719	6.702	12.428
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.149	0.180	—	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.255	0.408
	普通车床 630×2000	台班	0.426	0.460	0.484	0.593	0.704	1.601
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	载重汽车 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	单速电动葫芦 3t	台班	0.426	0.460	0.484	0.593	0.704	1.601
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.201	0.243	0.325	0.472	0.670	1.243
	电焊条恒温箱	台班	0.201	0.243	0.325	0.472	0.670	1.243

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-906	8-2-907	8-2-908	8-2-909	8-2-910	8-2-911	8-2-912
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	43.604	58.954	69.720	89.238	108.014	135.460	176.098
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	164.125	245.305	319.751	434.805	565.365	730.645	1242.097
	氧气	m ³	9.491	11.699	14.019	17.641	20.478	24.300	32.805
	乙炔气	kg	3.164	3.891	4.673	5.880	6.826	8.100	10.125
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	12.027	16.006	21.355	27.792	33.872	44.384	55.480
	电	kW·h	14.288	19.650	23.832	30.894	38.034	48.310	64.252
	丙酮	kg	2.280	2.700	2.860	3.120	3.120	3.580	4.475
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	18.574	26.733	34.847	45.693	57.864	74.779	99.456
	半自动切割机 100mm	台班	0.814	1.179	1.381	1.638	1.881	2.397	3.188
	普通车床 630×2000	台班	2.170	2.836	3.374	4.041	4.658	5.487	7.297
	汽车式起重机 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.305	0.377	0.502
	载重汽车 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.305	0.377	0.502
	电动单梁起重机 5t	台班	0.764	2.836	3.374	4.041	4.658	5.487	7.297
	单速电动葫芦 3t	台班	1.620	—	—	—	—	—	—
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	1.858	2.673	3.485	4.569	5.787	7.478	9.945
	电焊条恒温箱	台班	1.858	2.673	3.485	4.569	5.787	7.478	9.945

6. 合金钢管件(氩电联焊)

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接。 计量单位：10个

定 额 编 号			8-2-913	8-2-914	8-2-915	8-2-916	8-2-917	8-2-918
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.805	2.693	3.350	4.148	4.970	5.783
材 料	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊丝	kg	0.416	0.658	1.066	1.340	1.816	2.184
	氩气	m³	1.164	1.842	2.984	3.752	5.084	6.116
	钨钨棒	g	2.328	3.684	5.968	7.504	10.168	12.232
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.244	0.330	0.434	0.564	0.718	0.880
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.114	0.176	0.253	0.327	0.432	0.600
	磨头	个	0.232	0.260	0.314	0.368	0.444	0.528
	电	kW·h	0.450	0.687	0.873	1.110	1.371	1.638
	丙酮	kg	0.252	0.280	0.300	0.340	0.388	0.480
	破布	kg	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.043
	棉纱头	kg	0.021	0.043	0.043	0.064	0.064	0.079
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.454	0.672	1.031	1.299	1.686	2.027
	砂轮切割机 φ500	台班	0.027	0.063	0.083	0.093	0.106	0.111
	普通车床 630×2000	台班	0.173	0.218	0.291	0.334	0.389	0.396
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.334	0.389	0.396

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-919	8-2-920	8-2-921	8-2-922	8-2-923	8-2-924
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.998	8.069	12.470	15.636	19.951	33.528
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	8.971	13.360	17.602	30.524	46.754	103.396
	合金钢焊丝	kg	0.338	0.494	0.851	1.588	1.752	2.132
	氧气	m ³	—	—	2.450	3.540	3.997	6.235
	乙炔气	kg	—	—	0.817	1.180	1.332	2.078
	氩气	m ³	0.946	1.104	1.540	1.645	2.506	3.171
	钨钨棒	g	1.892	2.208	3.080	3.289	4.212	6.342
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.536	1.974	2.766	3.849	5.270	8.995
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	1.013	1.390	—	—	—	—
	磨头	个	0.704	0.824	1.056	—	—	—
	电	kW · h	1.713	2.040	3.465	4.333	5.689	9.619
	丙酮	kg	0.640	0.800	0.940	1.120	1.320	1.820
	破布	kg	0.043	0.064	0.064	0.086	0.107	0.150
	棉纱头	kg	0.107	0.128	0.150	0.180	0.223	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.759	2.213	2.893	4.382	6.172	11.642
	氩弧焊机 500A	台班	0.556	0.648	0.905	0.967	1.239	1.863
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.149	0.180	—	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.255	0.408
	普通车床 630×2000	台班	0.426	0.460	0.484	0.593	0.704	1.601
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	载重汽车 8t	台班	—	0.009	0.016	0.031	0.043	0.064
	单速电动葫芦 3t	台班	0.426	0.460	0.484	0.593	0.704	1.387
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.176	0.221	0.290	0.438	0.617	1.164
	电焊条恒温箱	台班	0.176	0.221	0.290	0.438	0.617	1.164

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-2-925	8-2-926	8-2-927	8-2-928	8-2-929	8-2-930	8-2-931
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	47.081	66.728	74.415	95.003	114.323	141.790	184.327
材	合金钢对焊管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	合金钢焊条	kg	158.454	259.080	311.327	427.185	558.676	722.818	1228.791
	合金钢焊丝	kg	2.284	2.580	2.883	3.199	3.327	3.537	6.013
	氧气	m ³	9.491	11.699	14.019	17.641	20.478	24.300	32.805
	乙炔气	kg	3.164	3.891	4.673	5.880	6.826	8.100	10.125
	氩气	m ³	4.554	5.266	6.812	7.157	7.859	8.284	10.355
	钨钨棒	g	8.408	10.532	12.224	12.315	15.718	15.769	19.711
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	13.243	20.266	23.269	29.007	36.945	37.894	56.841
	电	kW·h	13.722	20.359	22.682	29.772	36.268	45.957	61.123
	丙酮	kg	2.280	2.700	2.860	3.120	3.120	3.580	4.475
	破布	kg	0.193	0.214	0.257	0.278	0.317	0.361	0.397
	棉纱头	kg	0.364	0.428	0.492	0.552	0.629	0.717	0.789
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	17.366	28.233	32.403	43.312	54.107	69.779	92.806
	氩弧焊机 500A	台班	2.443	3.095	3.594	3.621	4.620	4.683	6.229
	半自动切割机 100mm	台班	0.814	1.179	1.381	1.638	1.881	2.397	3.187
	普通车床 630×2000	台班	2.170	2.836	3.374	4.041	4.658	5.487	7.297
	汽车式起重机 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.305	0.377	0.501
	载重汽车 8t	台班	0.107	0.150	0.194	0.249	0.305	0.377	0.501
	电动单梁起重机 5t	台班	0.764	2.836	3.374	4.041	4.658	5.487	7.297
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	1.736	2.823	3.240	4.331	5.411	6.978	9.281
	单速电动葫芦 3t	台班	1.406	—	—	—	—	—	—
	电焊条恒温箱	台班	1.736	2.823	3.240	4.331	5.411	6.978	9.281

第三章 阀门安装

(030803)

说 明

一、本章内容包括低压阀门、中压阀门、高压阀门等安装及安全阀调试。

二、本章各种阀门安装（调节阀门除外）均包括壳体压力试验和密封试验工作内容。

三、本章各种阀门安装不包括阀体磁粉检测和阀杆密封填料更换工作内容。

四、有关说明：

1. 阀门安装综合考虑了壳体压力试验（包括强度试验和严密性试验），执行本章项目时不因现场情况不同而调整。

2. 仪表流量计安装，执行阀门安装相应项目定额乘以系数 0.6。

3. 限流孔板、八字盲板执行阀门安装相应项目定额乘以系数 0.4。

4. 法兰阀门安装包括一个垫片和一副法兰用螺栓的安装。

5. 焊接阀门是按碳钢焊接编制的，设计为其他材质，焊材可替换，消耗量不变。

6. 阀门壳体压力试验和密封试验是按水考虑的，如设计要求其他介质，可按实计算。

7. 法兰阀门安装使用垫片是按石棉橡胶板考虑的，实际施工与定额不同时，可替换。

8. 齿轮、液压传动、电动阀门安装已包括齿轮、液压传动、电动机安装，检查接线执行其他册相应定额。

工程量计算规则

- 一、各种阀门按不同压力、连接形式，以“个”为计量单位。
- 二、各种法兰阀门安装与配套法兰的安装，分别计算工程量。
- 三、阀门安装中螺栓材料量按施工图设计用量加规定的损耗量计算。
- 四、减压阀安装按高压侧直径执行相应项目。

一、低 压 阀 门

1. 螺 纹 阀 门

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，套丝，阀门安装。 计量单位：个

定 额 编 号			8-3-1	8-3-2	8-3-3	8-3-4	8-3-5	8-3-6
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.201	0.217	0.252	0.320	0.353	0.395
材	螺纹阀门	个	(1.020)	(1.020)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	尼龙砂轮片 ϕ 500 $\times$ 25 $\times$ 4	片	0.008	0.010	0.012	0.016	0.018	0.026
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.034	0.050	0.084	0.101	0.140	0.168
	聚四氟乙烯生料带	m	0.415	0.509	0.641	0.791	0.904	1.074
	热轧厚钢板 δ 20	kg	0.007	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 55	套	0.160	0.160	0.160	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	—	—	—	—	—	0.160
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 ϕ 25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000~6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	机油	kg	0.007	0.009	0.011	0.014	0.017	0.021
	水	kg	0.002	0.005	0.010	0.022	0.042	0.084
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	试压泵 60MPa	台班	0.016	0.016	0.016	0.016	0.032	0.032
	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.001	0.002	0.003	0.006	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.029	0.029	0.029	0.032	0.032	0.032

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-7	8-3-8	8-3-9	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			65	80	100	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.619	0.824	1.512	
材 料	螺纹阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.170	0.175	0.200	
	乙炔气	kg	0.047	0.053	0.068	
	氧气	m ³	0.141	0.159	0.204	
	尼龙砂轮片 ϕ 500×25×4	片	0.035	0.035	0.043	
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.168	0.168	0.168	
	聚四氟乙烯生料带	m	0.296	0.349	0.447	
	热轧厚钢板 δ 20	kg	0.025	0.030	0.036	
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	0.160	0.320	0.320	
	无缝钢管 D22×2.5	m	0.010	0.010	0.010	
	输水软管 ϕ 25	m	0.020	0.020	0.020	
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	
	压力表 Y-1000~6MPa	块	0.020	0.020	0.020	
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	
	机油	kg	0.031	0.041	0.055	
	水	kg	0.181	0.338	0.659	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.040	0.040	0.045
		试压泵 60MPa	台班	0.033	0.036	0.036
		砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.008	0.008	0.008
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.004	0.004	0.004	
电焊条恒温箱		台班	0.004	0.004	0.004	
管子切断套丝机 159mm		台班	0.035	0.035	0.035	

3. 法兰阀门

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-16	8-3-17	8-3-18	8-3-19	8-3-20	8-3-21
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.210	0.210	0.210	0.223	0.223	0.235
材 料	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	无缝钢管 D22×2.5	m	(0.010)	(0.010)	(0.010)	(0.010)	(0.010)	(0.010)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m³	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	热轧厚钢板 δ20	kg	0.007	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M12×55	套	0.160	0.160	0.160	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16×65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	—	—	—	—	—	0.160
	输水软管 φ25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000~6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	水	kg	0.002	0.005	0.010	0.022	0.042	0.084
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	试压泵 60MPa	台班	0.016	0.016	0.016	0.016	0.032	0.032
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-22	8-3-23	8-3-24	8-3-25	8-3-26	8-3-27
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.343	0.373	0.495	0.607	0.657	1.352
材	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.159	0.204	0.273	0.312	0.447
	乙炔气	kg	0.047	0.053	0.068	0.091	0.104	0.149
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.025	0.030	0.036	0.047	0.061	0.088
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	0.160	0.320	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M20 $\times$ 80	套	—	—	0.320	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 85	套	—	—	—	0.320	—	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 90	套	—	—	—	—	0.320	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 95	套	—	—	—	—	—	0.480
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000 $\sim$ 6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	水	kg	0.181	0.338	0.659	1.289	2.227	5.278
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.068	0.068	0.068	0.068
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	试压泵 60MPa	台班	0.036	0.041	0.048	0.088	0.128	0.128
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-28	8-3-29	8-3-30	8-3-31	8-3-32	8-3-33
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.069	2.399	2.543	2.870	3.404	3.852
材	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.627	0.750	0.820	0.910	1.078	1.130
	乙炔气	kg	0.209	0.250	0.270	0.300	0.360	0.380
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.370	0.400	0.540	0.690	0.810	0.830
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.128	0.165	0.211	0.262	—	—
	热轧厚钢板 $\delta 30$	kg	—	—	—	—	0.479	0.582
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 105	套	0.480	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 115	套	—	0.640	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 120	套	—	—	0.640	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M30 $\times$ 130	套	—	—	—	0.640	—	—
	六角螺栓带螺母 M30 $\times$ 140	套	—	—	—	—	0.800	—
	六角螺栓带螺母 M36 $\times$ 150	套	—	—	—	—	—	0.800
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000 $\sim$ 6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038
	水	kg	10.309	17.812	28.286	42.223	60.118	82.467
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	0.011	0.011	0.026	0.033	0.034	0.035
	吊装机械(综合)	台班	0.080	0.080	0.125	0.125	0.159	0.159
	载重汽车 8t	台班	0.011	0.011	0.026	0.033	0.034	0.035
	试压泵 60MPa	台班	0.128	0.128	0.143	0.159	0.175	0.191
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-34	8-3-35	8-3-36	8-3-37	8-3-38	8-3-39
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			600	700	800	900	1000	1200
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	4.686	6.235	7.609	8.705	10.064	13.888
材 料	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.292
	氧气	m³	1.275	1.455	1.590	1.785	2.160	2.790
	乙炔气	kg	0.425	0.485	0.530	0.595	0.720	0.930
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.840	1.030	1.160	1.300	1.310	1.460
	热轧厚钢板 δ 30	kg	0.826	0.969	1.217	1.468	1.843	2.025
	六角螺栓带螺母 M36×160	套	0.800	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M42×170	套	—	0.960	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M42×180	套	—	—	0.960	0.960	0.960	0.960
	无缝钢管 D22×2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.015	0.015	0.015
	输水软管 φ25	m	0.020	0.020	0.020	0.040	0.040	0.040
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000~6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.056	0.067	0.101	0.101	0.118	0.134
	水	kg	142.506	168.890	264.654	312.156	367.802	434.304
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.604
	汽车式起重机 8t	台班	0.052	0.065	0.104	0.118	0.154	0.207
	吊装机械(综合)	台班	0.285	0.342	0.399	0.456	0.626	0.717
	载重汽车 8t	台班	0.052	0.065	0.104	0.118	0.154	0.207
	试压泵 60MPa	台班	0.191	0.207	0.223	0.223	0.223	0.239
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.060
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.060

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-40	8-3-41	8-3-42	8-3-43
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			1400	1600	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	15.542	17.325	19.705	21.523
材	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.292	0.292	0.567	0.567
	氧气	m ³	3.480	3.975	4.470	4.965
	乙炔气	kg	1.160	1.325	1.490	1.655
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	2.160	2.450	2.600	2.900
	热轧厚钢板 $\delta 30$	kg	2.562	3.212	3.936	4.733
	六角螺栓带螺母 M42 $\times$ 180	套	0.960	0.960	0.960	0.960
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.015	0.015	0.015	0.015
	输水软管 $\phi 25$	m	0.040	0.040	0.040	0.040
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000 $\sim$ 6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.151	0.175	0.208	0.240
	水	kg	513.022	605.311	713.887	842.822
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.604	0.604	1.173	1.173
	汽车式起重机 8t	台班	0.237	0.279	0.338	0.391
	吊装机械(综合)	台班	0.820	0.900	0.979	1.071
	载重汽车 8t	台班	0.237	0.279	0.338	0.391
	试压泵 60MPa	台班	0.239	0.239	0.239	0.239
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.060	0.060	0.118	0.118
	电焊条恒温箱	台班	0.060	0.060	0.118	0.118

4. 沟槽阀门

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封性试验，切管，沟槽滚压，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-44	8-3-45	8-3-46	8-3-47	8-3-48
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			50	65	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.255	0.372	0.499	0.648	0.818
材	沟槽阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	沟槽式管接头	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	润滑剂	kg	0.008	0.009	0.010	0.012	0.014
	氧气	m ³	0.099	0.114	0.128	0.195	0.258
	乙炔气	kg	0.033	0.038	0.042	0.065	0.086
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.122	0.132	0.140	0.157	0.175
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.012	0.017	0.024	0.029	0.036
	热轧厚钢板 δ 20	kg	0.160	0.202	0.238	0.343	0.445
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.008	0.008	0.008	0.010	0.010
	输水软管 ϕ 25	m	0.016	0.016	0.016	0.019	0.019
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.016	0.016	0.016	0.019	0.019
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	0.160	0.160	0.320	—	—
	六角螺栓带螺母 M20 $\times$ 80	套	—	—	—	0.320	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 85	套	—	—	—	—	0.320
	压力表 Y-1000~6MPa	块	0.016	0.016	0.016	0.019	0.019
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.004	0.004	0.006	0.006	0.013
	水	kg	0.084	0.181	0.338	0.659	1.289
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.067	—	—	—	—
	滚槽机	台班	0.020	0.026	0.032	0.040	0.049
	电焊机(综合)	台班	0.017	0.020	0.024	0.029	0.032
	试压泵 60MPa	台班	0.016	0.024	0.024	0.029	0.076
	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.002
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	—	0.032
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-49	8-3-50	8-3-51	8-3-52
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.988	1.201	1.519	1.923
材	沟槽阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	沟槽式管接头	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	润滑剂	kg	0.016	0.020	0.026	0.028
	氧气	m ³	0.297	0.426	0.597	0.714
	乙炔气	kg	0.099	0.142	0.199	0.238
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.196	0.224	0.252	0.279
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.046	0.049	0.055	0.066
	热轧厚钢板 δ 20	kg	0.581	0.831	1.216	1.568
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 ϕ 25	m	0.019	0.019	0.019	0.019
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.019	0.019	0.019	0.019
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 90	套	0.320	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 95	套	—	0.480	—	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 105	套	—	—	0.480	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 115	套	—	—	—	0.640
	压力表 Y-1000~6MPa	块	0.019	0.019	0.019	0.019
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.013	0.013	0.019	0.029
	水	m ³	2.227	5.278	10.309	17.812
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	滚槽机	台班	0.058	0.076	0.095	0.114
	电焊机(综合)	台班	0.036	0.038	0.041	0.043
	试压泵 60MPa	台班	0.076	0.076	0.076	0.076
	载重汽车 5t	台班	0.003	0.005	0.009	0.012
	汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.005	0.009	0.012
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.036	0.042	0.072	0.094
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-67	8-3-68	8-3-69	8-3-70	8-3-71	8-3-72
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			1000	1200	1400	1600	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	12.755	16.676	18.427	21.081	24.102	27.659
材	齿轮、液压、电动阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.292	0.292	0.292	0.567	0.567
	氧气	m ³	2.160	2.790	3.480	3.975	4.470	4.965
	乙炔气	kg	0.720	0.930	1.160	1.325	1.490	1.655
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	1.310	1.460	2.160	2.450	2.600	2.900
	热轧厚钢板 $\delta 30$	kg	1.843	2.025	2.562	3.212	3.936	4.733
	六角螺栓带螺母 M42 $\times$ 180	套	0.960	0.960	0.960	0.960	0.960	0.960
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
	输水软管 $\phi 25$	m	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000 $\sim$ 6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.118	0.134	0.151	0.175	0.208	0.240
	水	kg	367.802	434.304	513.022	605.311	713.887	842.822
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.604	0.604	0.604	1.173	1.173
	汽车式起重机 8t	台班	0.154	0.207	0.237	0.279	0.338	0.391
	吊装机械(综合)	台班	0.615	0.861	0.984	1.080	1.175	1.285
	载重汽车 8t	台班	0.154	0.207	0.237	0.279	0.338	0.391
	试压泵 60MPa	台班	0.223	0.239	0.239	0.239	0.239	0.239
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.060	0.060	0.060	0.118	0.118
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.060	0.060	0.060	0.118	0.118

6. 调 节 阀 门

工作内容: 准备工作, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-73	8-3-74	8-3-75	8-3-76	8-3-77	8-3-78
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.320	0.320	0.320	0.320	0.320	0.565
材 料	调节阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070	0.090
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.006	0.006
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.034	0.034
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.006	0.006

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-79	8-3-80	8-3-81	8-3-82	8-3-83	8-3-84
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			80	100	125	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.583	0.857	1.051	1.083	1.458	2.165
材 料	调节阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330	0.370
	二硫化钼	kg	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013	0.019
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	吊装机械(综合)	台班	0.034	0.068	0.068	0.068	0.068	0.080
	载重汽车 8t	台班	0.006	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-85	8-3-86	8-3-87	8-3-88	8-3-89
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	2.435	2.476	2.832	3.226	3.504
材 料	调节阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.400	0.540	0.690	0.810	0.830
	二硫化钼	kg	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.011	0.026	0.033	0.034	0.035
	吊装机械(综合)	台班	0.080	0.125	0.125	0.159	0.159
	载重汽车 8t	台班	0.011	0.026	0.033	0.034	0.035

7. 安全阀门(螺纹连接)

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 管子切口, 套丝, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-90	8-3-91	8-3-92	8-3-93	8-3-94	8-3-95
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.337	0.370	0.437	0.592	0.655	0.751
材	安全阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.008	0.010	0.014	0.018	0.024	0.030
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.055	0.083	0.138	0.165	0.228	0.276
	聚四氟乙烯生料带	m	0.142	0.188	0.236	0.302	0.376	0.472
	青铅(综合)	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	机油	kg	0.007	0.009	0.011	0.014	0.017	0.021
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.007	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 55	套	0.160	0.160	0.160	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	—	—	—	—	—	0.160
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.2 \sim 1.6$	kg	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000 $\sim$ 6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	水	kg	0.004	0.008	0.017	0.036	0.070	0.140
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.006
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.034
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	—	0.006
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.006	0.007	0.008	0.009
	试压泵 60MPa	台班	0.032	0.032	0.032	0.035	0.059	0.064
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-96	8-3-97	8-3-98	8-3-99	8-3-100	8-3-101
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.842	1.078	1.496	1.847	1.906	2.641
材 料	安全阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m³	0.099	0.159	0.204	0.273	0.312	0.447
	乙炔气	kg	0.044	0.053	0.068	0.091	0.104	0.149
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.100	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	青铅(综合)	kg	0.050	0.050	0.050	—	—	—
	热轧厚钢板 δ20	kg	0.018	0.030	0.036	0.047	0.061	0.088
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	0.320	0.320	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M20×80	套	—	—	0.320	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M22×85	套	—	—	—	0.320	—	—
	六角螺栓带螺母 M22×90	套	—	—	—	—	0.320	—
	六角螺栓带螺母 M27×95	套	—	—	—	—	—	0.480
	镀锌低碳钢丝 φ1.2~1.6	kg	0.500	0.500	1.000	1.000	1.000	1.000
	无缝钢管 D22×2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 φ25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000~6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	水	kg	0.717	1.608	3.140	9.487	10.604	25.132
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.006	0.011	0.011	0.011	0.011
	吊装机械(综合)	台班	0.034	0.034	0.068	0.068	0.068	0.068
	载重汽车 8t	台班	0.006	0.006	0.011	0.011	0.011	0.011
	试压泵 60MPa	台班	0.066	0.077	0.108	0.154	0.182	0.182
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

8. 安全阀门(法兰连接)

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-102	8-3-103	8-3-104	8-3-105	8-3-106	8-3-107
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.596	0.596	0.596	0.624	0.624	0.653
材	安全阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	青铅(综合)	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.008	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 55	套	0.160	0.160	0.160	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	—	—	—	—	—	0.160
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.2\sim 1.6$	kg	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000 $\sim$ 6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.002	0.003	0.004	0.006	0.006	0.006
	水	kg	0.024	0.024	0.048	0.104	0.200	0.400
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.006
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.034
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	—	0.006
	试压泵 60MPa	台班	0.023	0.023	0.023	0.026	0.041	0.046
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-108	8-3-109	8-3-110	8-3-111	8-3-112	8-3-113
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.031	1.078	1.496	1.847	1.906	2.641
材	安全阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.159	0.204	0.273	0.312	0.447
	乙炔气	kg	0.047	0.053	0.068	0.091	0.104	0.149
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	青铅(综合)	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.025	0.030	0.036	0.047	0.061	0.088
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	0.320	0.320	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M20 $\times$ 80	套	—	—	0.320	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 85	套	—	—	—	0.320	—	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 90	套	—	—	—	—	0.320	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 95	套	—	—	—	—	—	0.480
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.2\sim 1.6$	kg	0.500	0.500	1.000	1.000	1.000	1.000
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 Y-1000 $\sim$ 6MPa	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.006	0.011	0.011	0.011	0.011
	吊装机械(综合)	台班	0.034	0.034	0.068	0.068	0.068	0.068
	载重汽车 8t	台班	0.006	0.006	0.011	0.011	0.011	0.011
	试压泵 60MPa	台班	0.052	0.059	0.068	0.154	0.182	0.182
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-114	8-3-115	8-3-116	8-3-117	8-3-118
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	3.623	4.334	5.056	5.781	6.497
材 <							

9. 安全阀调试定压

工作内容：准备工作，整定压力测试，打铅封，挂合格证。

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-119	8-3-120	8-3-121	8-3-122	8-3-123	8-3-124
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.489	0.565	0.643	0.694	0.766	0.809
材	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004	0.004
	内外环缠绕垫(综合)	个	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	破布	kg	0.021	0.021	0.023	0.023	0.030	0.035
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电动空气压缩机 10m³/min	台班	0.011	0.013	0.014	0.017	0.018	0.020
	安全阀试压机 YFC-A	台班	0.059	0.071	0.080	0.088	0.097	0.106

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-125	8-3-126	8-3-127	8-3-128	8-3-129	8-3-130
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.913	0.986	1.058	1.233	1.233	1.365
材	二硫化钼	kg	0.006	0.007	0.010	0.014	0.014	0.017
	内外环缠绕垫(综合)	个	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	破布	kg	0.049	0.063	0.070	0.112	0.112	0.140
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	叉式起重机 3t	台班	—	—	0.008	0.008	0.008	0.008
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	0.028	0.032	0.032	0.034
	电动空气压缩机 10m³/min	台班	0.021	0.022	0.023	0.024	0.024	0.025
	安全阀试压机 YFC-A	台班	0.112	0.118	0.124	0.129	0.129	0.136

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-131	8-3-132	8-3-133	8-3-134	8-3-135
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.504	1.656	1.821	2.002	2.204
材 料	二硫化钼	kg	0.020	0.023	0.027	0.030	0.034
	内外环缠绕垫(综合)	个	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	破布	kg	0.154	0.175	0.196	0.217	0.238
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	叉式起重机 3t	台班	0.008	0.009	0.009	0.009	0.009
	电动单梁起重机 5t	台班	0.037	0.039	0.040	0.042	0.044
	电动空气压缩机 10m³/min	台班	0.028	0.030	0.032	0.034	0.038
	安全阀试压机 YFC-A	台班	0.141	0.147	0.154	0.159	0.166

二、中压阀门

1. 螺纹阀门

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，套丝，阀门安装。 计量单位：个

定 额 编 号			8-3-149	8-3-150	8-3-151	8-3-152	8-3-153	8-3-154
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.215	0.235	0.275	0.349	0.384	0.430
材	螺纹阀门	个	(1.020)	(1.020)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m³	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.008	0.013	0.016	0.020	0.024	0.036
	石棉橡胶板(中压) δ0.8~6.0	kg	0.034	0.050	0.084	0.101	0.140	0.168
	聚四氟乙烯生料带	m	0.415	0.509	0.641	0.791	0.904	1.074
	热轧厚钢板 δ20	kg	0.007	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M12×55	套	0.160	0.160	0.160	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16×65	套	—	—	—	—	—	0.160
	无缝钢管 D22×2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 φ25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	机油	kg	0.007	0.009	0.011	0.014	0.017	0.021
	水	kg	0.003	0.006	0.014	0.029	0.056	0.112
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	砂轮切割机 φ500	台班	0.001	0.005	0.006	0.008	0.009	0.010
	试压泵 60MPa	台班	0.019	0.019	0.019	0.025	0.031	0.039
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.032	0.032	0.032	0.035	0.035	0.035

试验,管子切口,管口

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-155	8-3-156	8-3-157	8-3-158	8-3-159	8-3-160
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.196	0.235	0.266	0.313	0.371	0.418
材 料	焊接阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.209	0.241	0.258	0.280	0.342	0.390
	氧气	m³	0.141	0.141	0.141	0.152	0.153	0.157
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.051	0.051	0.052
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.004	0.004	0.005	0.023	0.027	0.038
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.008	0.013	0.026	0.032	0.038	0.058
	石棉橡胶板(中压) δ0.8~6.0	kg	0.034	0.050	0.084	0.101	0.140	0.168
	磨头	块	0.020	0.026	0.031	0.039	0.044	0.053
	电	kW·h	0.028	0.043	0.050	0.060	0.078	0.091
	热轧厚钢板 δ20	kg	0.007	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M16×65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	—	—	—	—	—	0.160
	无缝钢管 D22×2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 φ25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	水	kg	0.003	0.006	0.014	0.029	0.056	0.112
	棉纱头	kg	0.002	0.003	0.004	0.006	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.068	0.090	0.104	0.118	0.136	0.166
	砂轮切割机 φ500	台班	0.001	0.005	0.006	0.008	0.008	0.010
	试压泵 60MPa	台班	0.019	0.019	0.019	0.025	0.031	0.039
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.007	0.009	0.011	0.011	0.013	0.016
	电焊条恒温箱	台班	0.007	0.009	0.011	0.011	0.013	0.016

计量单位：个									
定 额 编 号			8-3-173	8-3-174	8-3-175	8-3-176	8-3-177	8-3-178	8-3-179
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人工	综合工日	工日	5.035	6.272	7.538	9.142	11.221	12.704	14.356
材 料	焊接阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	4.400	7.800	10.600	13.800	15.200	20.348	26.101
	碳钢焊丝	kg	0.152	0.180	0.212	0.260	0.300	0.391	0.505
	氧气	m³	1.410	1.680	2.010	2.351	2.860	3.470	4.400
	乙炔气	kg	0.470	0.560	0.670	0.784	0.953	1.157	1.467
	氩气	m³	0.420	0.506	0.600	0.696	0.760	1.094	1.415
	铈钨棒	g	0.840	1.020	1.180	1.390	1.520	2.189	2.830
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.382	4.564	5.812	7.172	8.158	9.260	13.630
	石棉橡胶板(中压) δ0.8~6.0	kg	1.050	1.149	1.546	1.982	2.339	2.379	2.688
	电	kW·h	1.005	1.252	1.565	1.840	2.111	2.659	3.585
	丙酮	kg	1.720	2.040	2.448	2.938	3.525	4.230	4.780
	热轧厚钢板 δ20	kg	0.128	0.165	0.211	0.262	—	—	—
	热轧厚钢板 δ30	kg	—	—	—	—	0.479	0.582	0.826
	六角螺栓带螺母 M27×105	套	0.320	—	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27×115	套	—	0.640	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27×120	套	—	—	0.640	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M30×130	套	—	—	—	0.640	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M30×140	套	—	—	—	—	0.800	—	—
	六角螺栓带螺母 M36×150	套	—	—	—	—	—	0.800	—
	六角螺栓带螺母 M36×160	套	—	—	—	—	—	—	0.800
	无缝钢管 D22×2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 φ25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	角钢(综合)	kg	0.174	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.259
	棉纱头	kg	0.039	0.046	0.055	0.062	0.069	0.076	0.085
水	kg	20.274	35.031	55.630	83.038	118.232	162.185	183.269	
其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	电焊机(综合)	台班	1.485	1.905	2.637	3.426	4.322	4.784	5.405
	氩弧焊机 500A	台班	0.594	0.708	0.821	0.927	1.045	1.163	1.314
	汽车式起重机 8t	台班	0.011	0.011	0.026	0.033	0.034	0.035	0.040
	吊装机械(综合)	台班	0.079	0.079	0.125	0.125	0.159	0.159	0.180
	载重汽车 8t	台班	0.011	0.011	0.026	0.033	0.034	0.035	0.040
	半自动切割机 100mm	台班	0.292	0.353	0.412	0.476	0.561	0.602	0.680
	试压泵 60MPa	台班	0.305	0.305	0.344	0.383	0.421	0.460	0.520
	普通车床 630×2000	台班	0.377	0.477	0.572	0.686	0.824	0.988	1.117
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.148	0.190	0.264	0.343	0.433	0.479	0.541
	电焊条恒温箱	台班	0.148	0.190	0.264	0.343	0.433	0.479	0.541

试验, 阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-180	8-3-181	8-3-182	8-3-183	8-3-184	8-3-185
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.285	0.285	0.285	0.302	0.302	0.320
材 料	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	石棉橡胶板(中压) δ 0.8~6.0	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	热轧厚钢板 δ 20	kg	0.007	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 55	套	0.160	0.160	0.160	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	—	—	—	—	—	0.160
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 ϕ 25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.004	0.004	0.004	0.006	0.006	0.006
	水	kg	0.003	0.006	0.014	0.029	0.056	0.112
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	试压泵 60MPa	台班	0.019	0.019	0.019	0.025	0.033	0.039
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-186	8-3-187	8-3-188	8-3-189	8-3-190	8-3-191
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.469	0.507	0.673	0.819	1.262	1.795
材	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.159	0.204	0.273	0.312	0.447
	乙炔气	kg	0.047	0.053	0.068	0.091	0.104	0.149
	石棉橡胶板(中压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.025	0.030	0.036	0.047	0.061	0.088
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	0.160	0.320	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M20 $\times$ 80	套	—	—	0.320	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 85	套	—	—	—	0.320	—	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 90	套	—	—	—	—	0.320	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 95	套	—	—	—	—	—	0.480
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.006	0.013	0.013	0.013	0.019	0.029
	水	kg	0.242	0.450	0.879	1.718	2.969	7.037
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.068	0.068	0.068	0.068
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011
	试压泵 60MPa	台班	0.044	0.049	0.057	0.105	0.153	0.153
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-212	8-3-213	8-3-214	8-3-215	8-3-216	8-3-217
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			1000	1200	1400	1600	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	18.294	22.777	25.989	30.859	36.749	43.979
材 料	齿轮、液压、电动阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.165	0.292	0.292	0.292	0.567	0.567
	氧气	m³	2.160	2.790	3.480	3.975	4.470	4.965
	乙炔气	kg	0.720	0.930	1.160	1.325	1.490	1.655
	石棉橡胶板(中压) δ0.8~6.0	kg	1.310	1.460	2.160	2.450	2.600	2.900
	热轧厚钢板 δ30	kg	1.843	2.025	2.562	3.212	3.936	4.733
	六角螺栓带螺母 M42×180	套	0.960	0.960	0.960	0.960	0.960	0.960
	无缝钢管 D22×2.5	m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
	输水软管 φ25	m	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.224	0.255	0.287	0.333	0.395	0.456
	水	kg	459.752	542.880	641.277	756.639	892.359	1053.527
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.034	0.604	0.604	0.604	1.173
汽车式起重机 8t		台班	0.169	0.228	0.261	0.307	0.372	0.430
吊装机械(综合)		台班	0.676	0.947	1.082	1.188	1.293	1.413
载重汽车 8t		台班	0.169	0.228	0.261	0.307	0.372	0.430
试压泵 60MPa		台班	0.444	0.525	0.620	0.731	0.862	1.018
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.004	0.060	0.060	0.060	0.118	0.118
电焊条恒温箱		台班	0.004	0.060	0.060	0.060	0.118	0.118

6. 调 节 阀 门

工作内容: 准备工作, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-218	8-3-219	8-3-220	8-3-221	8-3-222	8-3-223
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.458	0.458	0.458	0.458	0.458	0.800
材 料	调节阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(中压) δ 0.8~6.0	kg	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070	0.090
	二硫化钼	kg	0.004	0.004	0.006	0.006	0.006	0.006
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.007	0.007
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.041	0.041
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.007	0.007

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-224	8-3-225	8-3-226	8-3-227	8-3-228	8-3-229
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			80	100	125	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.821	1.197	1.452	1.490	2.012	2.871
材 料	调节阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	石棉橡胶板(中压) δ 0.8~6.0	kg	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330	0.370
	二硫化钼	kg	0.006	0.013	0.013	0.019	0.029	0.034
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.007	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
	吊装机械(综合)	台班	0.041	0.082	0.082	0.082	0.082	0.096
	载重汽车 8t	台班	0.007	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-230	8-3-231	8-3-232	8-3-233	8-3-234
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.165	3.378	3.915	4.468	4.858
材 料	调节阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	石棉橡胶板(中压) δ 0.8~6.0	kg	0.400	0.540	0.690	0.810	0.830
	二硫化钼	kg	0.034	0.045	0.067	0.084	0.100
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.014	0.031	0.040	0.041	0.042
	吊装机械(综合)	台班	0.096	0.150	0.150	0.191	0.191
	载重汽车 8t	台班	0.014	0.031	0.040	0.041	0.042

7. 安全阀门(螺纹连接)

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 管子切口, 套丝, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-235	8-3-236	8-3-237	8-3-238	8-3-239	8-3-240
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.404	0.443	0.525	0.603	0.714	0.805
材	安全阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.010	0.013	0.019	0.028	0.041	0.060
	石棉橡胶板(中压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.055	0.083	0.138	0.165	0.228	0.276
	聚四氟乙烯生料带	m	0.142	0.188	0.236	0.302	0.376	0.472
	青铅(综合)	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	机油	kg	0.007	0.009	0.011	0.014	0.017	0.021
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.007	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 55	套	0.160	0.160	0.160	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	—	—	—	—	—	0.160
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.2 \sim 1.6$	kg	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	水	kg	0.004	0.008	0.017	0.036	0.070	0.140
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.006
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.038
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	—	0.006
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.005	0.008	0.014	0.024	0.043
	试压泵 60MPa	台班	0.038	0.038	0.038	0.042	0.069	0.075
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

8. 安全阀门(法兰连接)

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-241	8-3-242	8-3-243	8-3-244	8-3-245	8-3-246
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.678	0.678	0.678	0.711	0.711	0.744
材	安全阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	石棉橡胶板(中压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	青铅(综合)	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.008	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 55	套	0.160	0.160	0.160	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	—	—	—	—	—	0.160
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.2\sim 1.6$	kg	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.004	0.004	0.004	0.006	0.006	0.006
	水	kg	0.024	0.024	0.048	0.104	0.200	0.400
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.006
	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.038
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	—	0.006
	试压泵 60MPa	台班	0.027	0.027	0.027	0.036	0.043	0.055
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-247	8-3-248	8-3-249	8-3-250	8-3-251	8-3-252
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.174	1.223	1.692	2.072	2.131	2.930
材	安全阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.159	0.204	0.273	0.312	0.447
	乙炔气	kg	0.047	0.053	0.068	0.091	0.104	0.149
	石棉橡胶板(中压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	青铅(综合)	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.075
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.025	0.030	0.036	0.047	0.061	0.088
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	0.320	0.320	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M20 $\times$ 80	套	—	—	0.320	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 85	套	—	—	—	0.320	—	—
	六角螺栓带螺母 M22 $\times$ 90	套	—	—	—	—	0.320	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 95	套	—	—	—	—	—	0.480
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.2\sim 1.6$	kg	0.500	0.500	1.000	1.000	1.000	1.000
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	二硫化钼	kg	0.006	0.013	0.013	0.013	0.019	0.029
	水	kg	0.864	1.608	3.140	9.487	10.604	18.213
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013	0.013
	吊装机械(综合)	台班	0.038	0.038	0.075	0.075	0.075	0.075
	载重汽车 8t	台班	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013	0.013
	试压泵 60MPa	台班	0.064	0.071	0.082	0.184	0.219	0.273
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-253	8-3-254	8-3-255	8-3-256	8-3-257
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.903	4.684	5.620	6.745	8.093
材	安全阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.536	0.644	0.772	0.927	1.112
	乙炔气	kg	0.179	0.215	0.257	0.309	0.371
	石棉橡胶板(中压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.396	0.475	0.570	0.684	0.821
	青铅(综合)	kg	0.075	0.075	0.100	0.100	0.100
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.114	0.148	0.192	0.250	0.325
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 105	套	0.480	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 115	套	—	0.640	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M27 $\times$ 120	套	—	—	0.640	—	—
	六角螺栓带螺母 M30 $\times$ 130	套	—	—	—	0.640	—
	六角螺栓带螺母 M30 $\times$ 140	套	—	—	—	—	0.800
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.2\sim 1.6$	kg	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表 中压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
机	电焊机(综合)	台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	汽车式起重机 8t	台班	0.013	0.013	0.028	0.037	0.038
	吊装机械(综合)	台班	0.087	0.087	0.138	0.157	0.175
	载重汽车 8t	台班	0.013	0.013	0.028	0.037	0.038
	试压泵 60MPa	台班	0.342	0.427	0.534	0.667	0.834
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

9. 安全阀调试定压

工作内容: 准备工作, 场内搬运, 整定压力测试, 打铅封, 挂合格证。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-258	8-3-259	8-3-260	8-3-261	8-3-262	8-3-263
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.610	0.706	0.805	0.867	0.958	1.012
材 料	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.003	0.004	0.004	0.005
	内外环缠绕垫(综合)	个	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	破布	kg	0.023	0.023	0.025	0.025	0.035	0.038
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.011	0.013	0.014	0.017	0.018	0.020
	安全阀试压机 YFC-A	台班	0.065	0.078	0.087	0.097	0.107	0.117

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-264	8-3-265	8-3-266	8-3-267	8-3-268	8-3-269
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	1.142	1.233	1.589	1.850	1.850	2.049
材 料	二硫化钼	kg	0.006	0.007	0.011	0.015	0.015	0.019
	内外环缠绕垫(综合)	个	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	破布	kg	0.054	0.069	0.070	0.112	0.112	0.154
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	叉式起重机 3t	台班	—	—	0.008	0.008	0.008	0.008
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	0.031	0.034	0.034	0.039
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.021	0.022	0.023	0.024	0.024	0.025
	安全阀试压机 YFC-A	台班	0.123	0.129	0.136	0.144	0.144	0.149

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-270	8-3-271	8-3-272	8-3-273	8-3-274
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	2.256	2.528	2.831	3.172	3.551
材 料	二硫化钼	kg	0.022	0.026	0.029	0.033	0.036
	内外环缠绕垫(综合)	个	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	破布	kg	0.169	0.185	0.200	0.216	0.231
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	叉式起重机 3t	台班	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009
	电动单梁起重机 5t	台班	0.041	0.044	0.048	0.051	0.055
	电动空气压缩机 10m³/min	台班	0.033	0.034	0.035	0.037	0.040
	安全阀试压机 YFC-A	台班	0.156	0.162	0.168	0.175	0.188

三、高压阀门

1. 螺纹阀门

工作内容：准备工作，阀门壳体压力试验和密封试验，管子切口，套丝，阀门安装。

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-275	8-3-276	8-3-277	8-3-278	8-3-279	8-3-280
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.352	0.449	0.521	0.666	0.793	0.970
材	螺纹阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	氧气	m ³	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	乙炔气	kg	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.012	0.020	0.030	0.043	0.051	0.075
	石棉橡胶板(高压) $\delta 1 \sim 6$	kg	0.034	0.050	0.084	0.101	0.140	0.168
	聚四氟乙烯生料带	m	0.415	0.509	0.641	0.791	0.904	1.074
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.007	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 55	套	0.160	0.160	0.160	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	—	—	—	—	—	0.160
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表高压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	铁砂布	张	0.038	0.065	0.065	0.080	0.100	0.125
	皂化冷却液	kg	0.026	0.043	0.043	0.054	0.067	0.083
	水	kg	0.004	0.008	0.017	0.036	0.070	0.140
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.033	0.033	0.033	0.033	0.033	0.033
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.003	0.008	0.009	0.011	0.011	0.014
	普通车床 630 $\times$ 2000	台班	0.056	0.092	0.092	0.118	0.146	0.229
	试压泵 60MPa	台班	0.015	0.020	0.024	0.032	0.040	0.046
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	电焊条恒温箱	台班	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.083	0.083	0.083	0.092	0.092	0.092

3. 对焊阀门(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 阀门安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-287	8-3-288	8-3-289	8-3-290	8-3-291	8-3-292
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.353	1.353	1.504	1.670	1.670	2.320
材	碳钢焊接阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.260	0.260	0.289	0.321	0.321	0.445
	碳钢焊丝	kg	0.054	0.054	0.060	0.067	0.067	0.093
	氧气	m ³	0.026	0.026	0.029	0.032	0.032	0.045
	乙炔气	kg	0.009	0.009	0.010	0.011	0.011	0.015
	氩气	m ³	0.152	0.152	0.169	0.188	0.188	0.261
	钨钨棒	g	0.304	0.304	0.338	0.376	0.376	0.522
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.103	0.103	0.114	0.127	0.127	0.176
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.060	0.060	0.067	0.074	0.074	0.103
	石棉橡胶板(高压) $\delta 1 \sim 6$	kg	0.289	0.289	0.321	0.357	0.357	0.496
	磨头	块	0.040	0.052	0.062	0.078	0.088	0.153
	电	kW · h	0.258	0.258	0.286	0.318	0.318	0.442
	丙酮	kg	0.510	0.510	0.567	0.630	0.630	0.875
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	0.007	0.009	0.010	0.014	0.016	0.020
	六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 55	套	0.160	0.160	0.160	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 65	套	—	—	—	0.160	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M16 $\times$ 70	套	—	—	—	—	—	0.160
	无缝钢管 D22 $\times$ 2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 $\phi 25$	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表高压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.026	0.026	0.029	0.032	0.032	0.044
	破布	kg	0.033	0.033	0.037	0.041	0.041	0.057
	棉纱头	kg	0.013	0.013	0.015	0.016	0.016	0.023
	水	kg	0.241	0.241	0.268	0.297	0.297	0.413
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.274	0.274	0.305	0.339	0.339	0.470
	氩弧焊机 500A	台班	0.182	0.182	0.202	0.225	0.225	0.312
	试压泵 60MPa	台班	0.113	0.113	0.125	0.139	0.139	0.194
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.033	0.033	0.036	0.040	0.040	0.056
	普通车床 630 $\times$ 2000	台班	0.098	0.098	0.109	0.121	0.121	0.167
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.028	0.028	0.031	0.033	0.033	0.047
	电焊条恒温箱	台班	0.028	0.028	0.031	0.033	0.033	0.047

计量单位：个

定 额 编 号			8-3-293	8-3-294	8-3-295	8-3-296	8-3-297	8-3-298
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人工	综合工日	工日	3.120	3.598	4.246	5.396	6.078	8.950
材 料	碳钢焊接阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.760	0.894	1.634	1.914	2.828	5.606
	碳钢焊丝	kg	0.118	0.141	0.181	0.215	0.258	0.357
	氧气	m³	0.616	0.692	0.947	1.071	1.841	2.836
	乙炔气	kg	0.205	0.231	0.315	0.357	0.614	0.945
	氩气	m³	0.330	0.396	0.508	0.603	0.723	0.998
	铈钨棒	g	0.660	0.792	1.016	1.205	1.446	1.996
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.314	0.372	0.427	0.502	0.702	0.835
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.159	0.189	0.261	0.308	—	—
	石棉橡胶板(高压) δ1~6	kg	0.643	0.941	1.239	1.634	1.982	2.378
	磨头	块	0.201	0.236	0.302	—	—	—
	电	kW·h	0.442	0.418	0.563	0.713	0.863	1.287
	丙酮	kg	1.185	1.395	1.790	2.095	2.500	3.450
	热轧厚钢板 δ20	kg	0.025	0.030	0.036	0.047	0.061	0.088
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	0.320	0.320	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M20×80	套	—	—	0.320	—	—	—
	六角螺栓带螺母 M22×85	套	—	—	—	0.320	—	—
	六角螺栓带螺母 M22×90	套	—	—	—	—	0.320	—
	六角螺栓带螺母 M27×95	套	—	—	—	—	—	0.480
	无缝钢管 D22×2.5	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 φ25	m	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表高压	块	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	压力表补芯	个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.435
	棉纱头	kg	0.029	0.034	0.040	0.048	0.059	0.080
	水	kg	0.891	1.661	3.242	6.337	10.947	25.948
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.664	0.781	1.161	1.358	1.784	2.767
	氩弧焊机 500A	台班	0.394	0.472	0.606	0.719	0.862	1.190
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.006	0.011	0.011	0.011	0.011
	吊装机械(综合)	台班	—	0.034	0.068	0.068	0.068	0.068
	载重汽车 8t	台班	—	0.006	0.011	0.011	0.011	0.011
	试压泵 60MPa	台班	0.222	0.245	0.285	0.524	0.763	0.763
	砂轮切割机 φ500	台班	0.073	0.086	0.127	0.136	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.403	0.586
	普通车床 630×2000	台班	0.182	0.196	0.230	0.479	0.522	0.780
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.066	0.078	0.116	0.136	0.178	0.277
	电焊条恒温箱	台班	0.066	0.078	0.116	0.136	0.178	0.277

计量单位：个

[illegible]

5. 安全阀门(法兰连接)

工作内容: 准备工作, 阀门壳体压力试验和密封试验, 阀门安装。

计量单位：个

[illegible]

计量单位：个

[illegible]

6. 安全阀调试定压

工作内容: 准备工作, 场内搬运, 整定压力测试, 打铅封, 挂合格证。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-337	8-3-338	8-3-339	8-3-340	8-3-341	8-3-342	8-3-343
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			15	20	25	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.797	0.923	1.053	1.133	1.250	1.321	1.492
材 料	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005	0.005	0.007
	内外环缠绕垫(综合)	个	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	破布	kg	0.026	0.026	0.028	0.030	0.038	0.042	0.059
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电动空气压缩机 10m³/min	台班	0.013	0.016	0.017	0.020	0.022	0.024	0.025
	安全阀试压机 YFC-A	台班	0.078	0.093	0.105	0.117	0.128	0.140	0.147
	叉式起重机 3t	台班	—	—	—	—	—	—	0.007
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	—	—	—	—	0.013

计量单位: 个

定 额 编 号			8-3-344	8-3-345	8-3-346	8-3-347	8-3-348	8-3-349	8-3-350
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			80	100	125	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	1.611	1.729	1.902	2.092	2.300	2.529	2.782
材 料	二硫化钼	kg	0.008	0.012	0.015	0.017	0.021	0.024	0.029
	内外环缠绕垫(综合)	个	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	破布	kg	0.076	0.085	0.104	0.135	0.169	0.186	0.204
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	叉式起重机 3t	台班	0.007	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010	0.011
	电动单梁起重机 5t	台班	0.019	0.024	0.031	0.031	0.035	0.042	0.046
	电动空气压缩机 10m³/min	台班	0.027	0.028	0.030	0.030	0.031	0.032	0.033
	安全阀试压机 YFC-A	台班	0.156	0.164	0.170	0.170	0.179	0.187	0.193

第四章 法 兰 安 装

(030804)

说 明

一、本章内容包括低压法兰、中压法兰、高压法兰等各种法兰安装。

二、本章不包括法兰冷紧、热紧。

三、有关说明：

1. 全加热套管法兰安装，按内套管法兰直径执行相应项目，定额乘以系数 2.0。
2. 单片法兰安装执行法兰安装相应项目，定额乘以系数 0.61。
3. 中压螺纹法兰、平焊法兰安装，执行低压相应项目，定额乘以系数 1.2。
4. 节流装置，执行法兰安装相应项目，定额乘以系数 0.7。
5. 焊环活动法兰安装，执行翻边活动法兰安装相应项目，翻边短管更换为焊环。
6. 法兰安装包括一个垫片和一副法兰用的螺栓安装。
7. 法兰安装使用垫片是按石棉橡胶板考虑的，实际施工与定额不同时，可替换。

工程量计算规则

- 一、各种法兰安装按不同压力、材质、连接形式和种类，以“副”为计量单位。
- 二、法兰安装中螺栓材料量按施工图设计用量加规定的损耗量计算。

一、低 压 法 兰

1. 碳钢法兰(螺纹连接)

工作内容：准备工作,管子切口,套丝,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。 计量单位：副

定 额 编 号			8-4-1	8-4-2	8-4-3	8-4-4	8-4-5
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			15	20	25	32	40
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.100	0.118	0.145	0.170	0.205
材 料	碳钢螺纹法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.008	0.010	0.012	0.016	0.018
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060
	清油 C01-1	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	机油	kg	0.007	0.009	0.011	0.014	0.017
	白铅油	kg	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
	聚四氟乙烯生料带	m	0.415	0.509	0.641	0.791	0.904
	二硫化钼	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	棉纱头	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.003	0.005	0.006
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.029	0.029	0.029	0.032	0.032

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-6	8-4-7	8-4-8	8-4-9
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.237	0.408	0.487	0.778
材 料	碳钢螺纹法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.026	0.038	0.045	0.067
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.070	0.090	0.130	0.170
	清油 C01-1	kg	0.020	0.020	0.020	0.030
	机油	kg	0.021	0.025	0.027	0.035
	白铅油	kg	0.040	0.080	0.100	0.130
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	聚四氟乙烯生料带	m	1.074	1.031	1.201	1.371
	棉纱头	kg	0.020	0.020	0.020	0.030
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.007	0.009	0.010	0.016
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.032	0.035	0.035	0.035

2. 碳钢平焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 磨平, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-10	8-4-11	8-4-12	8-4-13	8-4-14	8-4-15
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.175	0.197	0.244	0.275	0.316	0.358
材 料	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.048	0.052	0.068	0.080	0.096	0.114
	氧气	m ³	—	—	—	0.006	0.012	0.012
	乙炔气	kg	—	—	—	0.002	0.004	0.004
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.024	0.026	0.033	0.038	0.056	0.058
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.008	0.010	0.014	0.018	0.024	0.029
	磨头	个	0.020	0.026	0.031	0.039	0.044	0.053
	电	kW · h	0.028	0.031	0.039	0.047	0.070	0.070
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.017	0.024	0.047	0.047	0.071	0.083
	白铅油	kg	0.035	0.035	0.035	0.035	0.035	0.047
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.012	0.012	0.012	0.012	0.024	0.024
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.005	0.007	0.007	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.030	0.041	0.055	0.065	0.074	0.093
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.002	0.002	0.004	0.006	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.003	0.004	0.005	0.007	0.008	0.009
	电焊条恒温箱	台班	0.003	0.004	0.005	0.007	0.008	0.009

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-16	8-4-17	8-4-18	8-4-19	8-4-20	8-4-21
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.415	0.461	0.519	0.551	0.597	0.935
材	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.220	0.260	0.360	0.400	0.504	1.261
	氧气	m ³	0.064	0.079	0.107	0.138	0.160	0.217
	乙炔气	kg	0.021	0.026	0.036	0.046	0.053	0.072
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.189	0.302	0.342	0.462	0.577	0.898
	磨头	个	0.070	0.082	0.106	—	—	—
	电	kW·h	0.111	0.132	0.168	0.228	0.239	0.419
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.106	0.153	0.201	0.271	0.330	0.389
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.236
	白铅油	kg	0.059	0.083	0.118	0.142	0.165	0.201
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.024	0.024	0.035	0.035	0.035	0.035
	棉纱头	kg	0.012	0.014	0.015	0.017	0.019	0.033
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.117	0.135	0.174	0.183	0.207	0.487
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.012	0.014	0.017	0.018	0.021	0.049
	电焊条恒温箱	台班	0.012	0.014	0.017	0.018	0.021	0.049

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-22	8-4-23	8-4-24	8-4-25	8-4-26	8-4-27
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.253	1.567	1.744	1.985	2.347	2.681
材 料	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	2.501	3.201	4.402	5.402	6.803	7.303
	氧气	m ³	0.304	0.342	0.400	0.490	0.580	0.700
	乙炔气	kg	0.101	0.114	0.133	0.163	0.193	0.233
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.323	1.841	2.088	2.985	3.481	4.002
	电	kW · h	0.581	0.698	0.771	0.904	1.066	1.188
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.437	0.472	0.637	0.814	0.956	0.979
	角钢(综合)	kg	0.236	0.236	0.236	0.236	0.236	0.236
	白铅油	kg	0.236	0.295	0.295	0.354	0.354	0.389
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038
	破布	kg	0.047	0.059	0.057	0.071	0.071	0.083
	棉纱头	kg	0.040	0.050	0.059	0.064	0.071	0.078
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.682	0.845	0.898	1.015	1.209	1.276
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.004	0.005	0.006	0.007	0.007
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.004	0.005	0.006	0.007	0.007
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.068	0.084	0.090	0.102	0.121	0.127
	电焊条恒温箱	台班	0.068	0.084	0.090	0.102	0.121	0.127

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-28	8-4-29	8-4-30	8-4-31	8-4-32	8-4-33
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			600	700	800	900	1000	1200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.786	3.103	3.797	4.330	5.092	5.970
材	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	9.204	9.413	9.604	10.804	12.098	16.515
	氧气	m ³	0.850	0.567	0.600	0.660	0.792	1.022
	乙炔气	kg	0.283	0.189	0.200	0.220	0.264	0.341
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.761	3.611	4.198	4.621	5.744	6.874
	电	kW · h	1.411	1.176	1.359	1.509	1.716	1.998
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.991	1.216	1.370	1.535	1.547	1.724
	清油 C01-1	kg	—	—	—	0.236	0.283	0.330
	黑铅粉	kg	0.071	0.071	0.083	0.083	0.083	0.094
	角钢(综合)	kg	0.236	0.260	0.260	0.260	0.260	0.347
	六角螺栓(综合)	10套	0.057	0.057	0.057	0.057	0.057	0.057
	二硫化钼	kg	0.038	0.049	0.049	0.064	0.064	0.064
	破布	kg	0.083	0.094	0.094	0.106	0.106	0.118
	棉纱头	kg	0.094	0.106	0.123	0.137	0.151	0.182
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.305	1.441	1.687	1.892	2.297	2.573
	汽车式起重机 8t	台班	0.008	0.010	0.011	0.012	0.016	0.018
	载重汽车 8t	台班	0.008	0.010	0.011	0.012	0.016	0.018
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.130	0.144	0.169	0.189	0.230	0.258
	电焊条恒温箱	台班	0.130	0.144	0.169	0.189	0.230	0.258

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-34	8-4-35	8-4-36	8-4-37
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			1400	1600	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	8.089	9.033	11.016	12.510
材 料	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	24.010	30.413	34.014	38.016
	氧气	m ³	1.278	1.459	1.641	1.822
	乙炔气	kg	0.426	0.486	0.547	0.607
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	9.099	10.203	11.785	13.106
	电	kW · h	2.762	2.881	3.191	3.576
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	2.550	2.892	3.069	3.423
	清油 C01-1	kg	0.378	0.425	0.472	0.531
	黑铅粉	kg	0.094	0.106	0.118	0.130
	角钢(综合)	kg	0.347	0.420	0.420	0.420
	六角螺栓(综合)	10套	0.057	0.111	0.111	0.111
	二硫化钼	kg	0.083	0.083	0.083	0.083
	破布	kg	0.118	0.130	0.142	0.142
	棉纱头	kg	0.210	0.241	0.269	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	4.048	4.160	4.676	5.191
	汽车式起重机 8t	台班	0.024	0.033	0.039	0.048
	载重汽车 8t	台班	0.024	0.033	0.039	0.048
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.405	0.416	0.468	0.519
	电焊条恒温箱	台班	0.405	0.416	0.468	0.519

3. 碳钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-38	8-4-39	8-4-40	8-4-41	8-4-42	8-4-43
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.194	0.227	0.286	0.331	0.374	0.411
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.035	0.044	0.063	0.078	0.120	0.142
	氧气	m ³	—	—	—	0.008	0.012	0.012
	乙炔气	kg	—	—	—	0.003	0.004	0.004
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.043	0.055	0.088	0.100	0.139	0.158
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.008	0.010	0.014	0.018	0.024	0.029
	磨头	个	0.020	0.026	0.031	0.039	0.044	0.053
	电	kW · h	0.080	0.088	0.116	0.127	0.164	0.168
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.071
	清油 C01-1	kg	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	白铅油	kg	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.040
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.020
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.005	0.007	0.007	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.029	0.036	0.048	0.059	0.068	0.086
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.004	0.006	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.003	0.003	0.005	0.006	0.007	0.009
	电焊条恒温箱	台班	0.003	0.003	0.005	0.006	0.007	0.009

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-44	8-4-45	8-4-46	8-4-47	8-4-48	8-4-49
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.435	0.478	0.586	0.718	0.857	1.127
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.260	0.520	0.573	0.628	1.000	1.588
	氧气	m ³	0.220	0.352	0.387	0.438	0.520	0.720
	乙炔气	kg	0.073	0.117	0.129	0.146	0.173	0.240
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.321	0.576	0.282	0.782	0.977	1.499
	磨头	个	0.070	0.106	0.125	—	—	—
	电	kW · h	0.163	0.255	0.214	0.344	0.389	0.562
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.091	0.131	0.171	0.231	0.281	0.332
	清油 C01-1	kg	0.011	0.020	0.020	0.020	0.031	0.031
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.179
	白铅油	kg	0.051	0.071	0.111	0.120	0.140	0.201
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.020	0.020	0.031	0.031	0.031	0.040
	棉纱头	kg	0.012	0.014	0.017	0.020	0.025	0.033
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.143	0.169	0.224	0.283	0.350	0.497
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.015	0.017	0.022	0.028	0.035	0.050
	电焊条恒温箱	台班	0.015	0.017	0.022	0.028	0.035	0.050

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-50	8-4-51	8-4-52	8-4-53	8-4-54	8-4-55	8-4-56
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.431	1.811	2.411	2.806	3.141	3.909	5.011
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	2.601	3.241	4.202	6.603	8.052	10.204	13.682
	氧气	m ³	1.004	1.142	1.361	1.751	2.041	2.301	2.775
	乙炔气	kg	0.335	0.381	0.453	0.583	0.680	0.767	0.925
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.193	3.128	3.462	5.098	6.013	6.903	8.209
	电	kW·h	0.731	0.897	1.061	1.253	1.452	1.689	2.075
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.372	0.401	0.542	0.693	0.813	0.833	0.973
	清油 C01-1	kg	0.040	0.040	0.040	0.060	0.060	0.060	0.060
	角钢(综合)	kg	0.179	0.236	0.236	0.236	0.236	0.236	0.236
	白铅油	kg	0.201	0.251	0.251	0.301	0.301	0.332	0.363
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038	0.047
	破布	kg	0.040	0.040	0.040	0.060	0.060	0.071	0.082
	棉纱头	kg	0.040	0.047	0.057	0.064	0.071	0.078	0.092
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.707	0.843	1.049	1.188	1.258	1.545	1.901
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.009
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.009
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.071	0.084	0.105	0.119	0.126	0.154	0.190
	电焊条恒温箱	台班	0.071	0.084	0.105	0.119	0.126	0.154	0.190

4. 碳钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-57	8-4-58	8-4-59	8-4-60	8-4-61	8-4-62
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.205	0.241	0.302	0.357	0.397	0.458
材 	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	—	—	—	—	—	0.071
	碳钢焊丝	kg	0.018	0.023	0.040	0.044	0.061	0.032
	氧气	m³	—	—	—	0.006	0.012	0.012
	乙炔气	kg	—	—	—	0.002	0.004	0.004
	氩气	m³	0.050	0.063	0.100	0.112	0.172	0.090
	铈钨棒	g	0.099	0.127	0.200	0.240	0.343	0.181
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.041	0.053	0.085	0.098	0.135	0.147
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.008	0.010	0.014	0.018	0.024	0.029
	磨头	个	0.020	0.026	0.031	0.039	0.044	0.053
	电	kW·h	0.081	0.090	0.119	0.131	0.165	0.171
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.071
	清油 C01-1	kg	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	白铅油	kg	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.040
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.020
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.005	0.007	0.007	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—
氩弧焊机 500A		台班	0.030	0.039	0.049	0.061	0.071	0.052
砂轮切割机 φ500		台班	0.001	0.001	0.004	0.006	0.007	0.008
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	—	—	—	—	—	0.006
电焊条恒温箱		台班	—	—	—	—	—	0.006

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-63	8-4-64	8-4-65	8-4-66	8-4-67	8-4-68
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.531	0.589	0.737	0.884	1.052	1.459
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.180	0.260	0.394	0.500	0.780	1.340
	碳钢焊丝	kg	0.043	0.050	0.065	0.076	0.092	0.127
	氧气	m ³	0.156	0.204	0.245	0.300	0.476	0.686
	乙炔气	kg	0.052	0.068	0.082	0.100	0.159	0.229
	氩气	m ³	0.120	0.140	0.181	0.210	0.256	0.356
	铈钨棒	g	0.240	0.280	0.363	0.420	0.512	0.712
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.319	0.512	0.569	0.772	0.967	1.485
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.047	0.065	0.079	0.108	—	—
	磨头	个	0.070	0.082	0.106	—	—	—
	电	kW · h	0.173	0.220	0.282	0.373	0.429	0.628
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.091	0.131	0.171	0.231	0.281	0.332
	清油 C01-1	kg	0.011	0.020	0.020	0.020	0.031	0.031
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.179
	白铅油	kg	0.051	0.071	0.111	0.120	0.140	0.201
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.020	0.020	0.031	0.031	0.031	0.040
	棉纱头	kg	0.012	0.014	0.017	0.020	0.025	0.033
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.086	0.098	0.170	0.192	0.265	0.405
	氩弧焊机 500A	台班	0.073	0.088	0.105	0.139	0.166	0.230
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.012	0.017	0.020	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.052	0.073
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.009	0.009	0.017	0.019	0.027	0.040
	电焊条恒温箱	台班	0.009	0.009	0.017	0.019	0.027	0.040

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-69	8-4-70	8-4-71	8-4-72	8-4-73	8-4-74	8-4-75
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	1.596	1.902	2.475	2.898	3.192	4.105	5.313
材 料	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	2.391	2.865	3.601	6.002	7.469	9.404	12.888
	碳钢焊丝	kg	0.156	0.190	0.220	0.249	0.281	0.310	0.371
	氧气	m³	0.910	1.090	1.251	1.676	1.858	2.221	2.641
	乙炔气	kg	0.303	0.363	0.417	0.558	0.619	0.740	0.880
	氩气	m³	0.440	0.532	0.620	0.696	0.786	0.870	1.038
	铈钨棒	g	0.880	1.064	1.221	1.391	1.573	1.741	2.077
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.173	3.105	3.438	5.062	5.977	6.869	8.163
	电	kW·h	0.831	1.006	1.195	1.409	1.633	1.889	2.319
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.372	0.401	0.542	0.693	0.813	0.833	0.973
	清油 C01-1	kg	0.040	0.040	0.040	0.060	0.060	0.060	0.060
	白铅油	kg	0.201	0.251	0.251	0.301	0.301	0.332	0.332
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038	0.046
	破布	kg	0.040	0.040	0.040	0.060	0.060	0.071	0.071
	棉纱头	kg	0.032	0.038	0.045	0.053	0.059	0.064	0.069
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.574	0.684	0.892	1.009	1.101	1.309
氩弧焊机 500A		台班	0.285	0.341	0.394	0.447	0.452	0.557	0.668
半自动切割机 100mm		台班	0.105	0.115	0.145	0.158	0.180	0.206	0.254
汽车式起重机 8t		台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.009
载重汽车 8t		台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.009
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.058	0.068	0.090	0.101	0.110	0.131	0.181
电焊条恒温箱		台班	0.058	0.068	0.090	0.101	0.110	0.131	0.181

5. 碳钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-76	8-4-77	8-4-78	8-4-79	8-4-80	8-4-81
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.207	0.244	0.305	0.361	0.401	0.463
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	碳钢焊丝	kg	0.015	0.018	0.026	0.034	0.050	0.088
	氩气	m ³	0.042	0.052	0.074	0.094	0.142	0.246
	钨钨棒	g	0.080	0.098	0.144	0.179	0.275	0.478
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.026	0.031	0.040	0.050	0.058	0.078
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.008	0.010	0.019	0.022	0.027	0.032
	电	kW · h	0.012	0.016	0.020	0.024	0.034	0.053
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.016	0.016	0.032	0.032	0.048	0.060
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.006
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.032	0.039	0.048	0.059	0.079	0.126
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.006	0.007	0.008	0.012
	普通车床 630×2000	台班	0.011	0.011	0.013	0.013	0.015	0.020

6. 碳钢法兰（沟槽卡箍式）

工作内容：准备工作，切管，沟槽滚压，卡箍安装，法兰连接，螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-82	8-4-83	8-4-84	8-4-85	8-4-86
项 目 名 称			公称直径（mm以内）				
			50	65	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.256	0.292	0.335	0.370	0.409
材 料	碳钢法兰(沟槽卡箍式)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	沟槽式管接头	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	氧气	m ³	—	0.052	0.058	0.068	0.105
	乙炔气	kg	—	0.017	0.020	0.023	0.035
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.060	0.122	0.144	0.211	0.254
	尼龙砂轮片 $\phi 500$	片	0.026	—	—	—	—
	石棉橡胶板(低、中压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.007	—	—	—	—
	滚槽机	台班	0.008	0.008	0.012	0.016	0.016

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-87	8-4-88	8-4-89	8-4-90
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.446	0.659	0.883	1.104
材 料	碳钢法兰(沟槽卡箍式)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	沟槽式管接头	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)
	氧气	m ³	0.114	0.168	0.245	0.275
	乙炔气	kg	0.038	0.055	0.082	0.092
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.307	0.518	0.527	0.536
	石棉橡胶板(低、中压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.280	0.330	0.370	0.400
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	滚槽机	台班	0.020	0.024	0.024	0.024
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.002	0.002	0.003
	载重汽车 8t	台班	—	0.002	0.002	0.003

7. 不锈钢平焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-91	8-4-92	8-4-93	8-4-94	8-4-95	8-4-96
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.222	0.244	0.264	0.306	0.448	0.493
材	不锈钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.038	0.050	0.063	0.080	0.092	0.116
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.033	0.043	0.054	0.064	0.073	0.099
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.012	0.014	0.021	0.024	0.030	0.030
	电	kW · h	0.030	0.039	0.049	0.060	0.072	0.086
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.011	0.021	0.043	0.043	0.064	0.075
	丙酮	kg	0.015	0.017	0.024	0.028	0.032	0.039
	酸洗膏	kg	0.008	0.009	0.013	0.016	0.020	0.024
	水	t	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004
	棉纱头	kg	0.001	0.002	0.002	0.004	0.004	0.006
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.019	0.021	0.029	0.038	0.063	0.070
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.003	0.007	0.007	0.008	0.008
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.002	0.002	0.003	0.003	0.006	0.007
	电焊条恒温箱	台班	0.002	0.002	0.003	0.003	0.006	0.007

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-97	8-4-98	8-4-99	8-4-100	8-4-101	8-4-102
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.617	0.679	0.872	1.034	1.118	1.713
材	不锈钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.217	0.253	0.320	0.389	0.500	1.180
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.118	0.371	0.490	0.655	0.791	1.382
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.044	0.054	0.078	—	—	—
	电	kW·h	0.103	0.175	0.216	0.258	0.316	0.614
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.082	0.139	0.182	0.246	0.300	0.353
	丙酮	kg	0.051	0.060	0.077	0.090	0.107	0.148
	酸洗膏	kg	0.033	0.039	0.050	0.077	0.103	0.134
	水	t	0.009	0.011	0.013	0.015	0.019	0.026
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.004	0.006	0.006	0.008	0.010	0.014
	棉纱头	kg	0.011	0.013	0.015	0.018	0.022	0.030
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.094	0.109	0.136	0.178	0.193	0.445
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.015	0.016	0.027	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.025	0.037	0.043
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	—	—	—	0.025	0.037	0.043
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.009	0.011	0.014	0.018	0.019	0.045
	电焊条恒温箱	台班	0.009	0.011	0.014	0.018	0.019	0.045

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-103	8-4-104	8-4-105	8-4-106	8-4-107	8-4-108
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.186	2.708	2.974	3.351	3.728	4.105
材	不锈钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	2.361	2.937	4.002	4.602	5.579	7.362
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.963	2.622	3.145	3.527	4.777	6.374
	电	kW · h	0.789	0.962	1.031	1.166	1.382	1.720
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.396	0.428	0.578	0.738	0.898	1.058
	丙酮	kg	0.184	0.218	0.253	0.285	0.317	0.349
	酸洗膏	kg	0.203	0.242	0.265	0.328	0.391	0.454
	水	t	0.030	0.036	0.043	0.049	0.055	0.061
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.047	0.056
	破布	kg	0.019	0.021	0.026	0.028	0.030	0.032
	棉纱头	kg	0.036	0.043	0.049	0.056	0.063	0.070
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.673	0.748	0.779	0.879	0.980	1.081
	等离子切割机 400A	台班	0.056	0.068	0.079	0.090	0.101	0.112
	汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007
	载重汽车 8t	台班	0.003	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.056	0.068	0.079	0.090	0.101	0.112
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.067	0.075	0.078	0.088	0.098	0.109
	电焊条恒温箱	台班	0.067	0.075	0.078	0.088	0.098	0.109

8. 不锈钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-109	8-4-110	8-4-111	8-4-112	8-4-113	8-4-114
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.233	0.257	0.278	0.322	0.494	0.528
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.036	0.040	0.056	0.069	0.079	0.110
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.072	0.089	0.113	0.140	0.163	0.231
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.012	0.014	0.021	0.024	0.030	0.030
	电	kw · h	0.135	0.147	0.166	0.184	0.201	0.244
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.018	0.018	0.036	0.036	0.055	0.064
	丙酮	kg	0.015	0.017	0.024	0.028	0.032	0.039
	酸洗膏	kg	0.008	0.009	0.013	0.016	0.020	0.024
	水	t	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.005	0.008	0.008	0.009
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.019	0.023	0.032	0.039	0.083	0.100
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.005	0.007	0.008	0.008
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.002	0.003	0.003	0.004	0.009	0.010
	电焊条恒温箱	台班	0.002	0.003	0.003	0.004	0.009	0.010

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-115	8-4-116	8-4-117	8-4-118	8-4-119	8-4-120
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.647	0.700	0.979	1.010	1.196	1.577
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.141	0.221	0.275	0.504	0.603	1.060
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.306	0.584	0.750	1.047	1.278	2.227
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.049	0.054	0.078	—	—	—
	电	kW·h	0.276	0.254	0.316	0.421	0.516	0.818
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.082	0.119	0.155	0.210	0.255	0.301
	丙酮	kg	0.051	0.060	0.077	0.090	0.107	0.148
	酸洗膏	kg	0.033	0.039	0.050	0.077	0.103	0.134
	水	t	0.009	0.011	0.013	0.015	0.019	0.026
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.004	0.006	0.006	0.009	0.011	0.015
	棉纱头	kg	0.010	0.011	0.015	0.016	0.025	0.031
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.162	0.167	0.245	0.285	0.351	0.538
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.018	0.021	0.027	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	0.040	0.053	0.086	0.105	0.145
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	—	0.040	0.053	0.086	0.105	0.145
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.016	0.016	0.024	0.028	0.035	0.053
	电焊条恒温箱	台班	0.016	0.016	0.024	0.028	0.035	0.053

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-121	8-4-122	8-4-123	8-4-124	8-4-125	8-4-126
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.163	2.693	3.567	3.888	4.379	4.870
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	1.712	2.435	2.828	3.200	4.945	7.189
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.151	4.282	5.047	5.709	7.975	10.627
	电	kW · h	1.053	1.289	1.481	1.674	2.016	2.436
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.337	0.364	0.491	0.628	0.765	0.902
	丙酮	kg	0.184	0.218	0.253	0.285	0.317	0.349
	酸洗膏	kg	0.203	0.242	0.265	0.328	0.391	0.454
	水	t	0.030	0.036	0.043	0.049	0.055	0.061
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.046	0.055
	破布	kg	0.019	0.021	0.026	0.028	0.030	0.032
	棉纱头	kg	0.032	0.038	0.045	0.053	0.059	0.064
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.813	1.011	1.175	1.328	1.481	1.635
	等离子切割机 400A	台班	0.189	0.231	0.268	0.304	0.340	0.376
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.189	0.231	0.268	0.304	0.340	0.376
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	0.081	0.101	0.117	0.133	0.148	0.164
	电焊条恒温箱	台班	0.081	0.101	0.117	0.133	0.148	0.164

9. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。 计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-127	8-4-128	8-4-129	8-4-130	8-4-131	8-4-132	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	65	80	100	125	150	
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.562	0.693	0.810	1.069	1.234	1.408	
材 料	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.108	0.197	0.257	0.422	0.550	0.813	
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.034	0.042	0.058	0.072	0.098	0.119	
	氩气	m³	0.094	0.117	0.162	0.202	0.275	0.334	
	铈钨棒	g	0.147	0.165	0.218	0.253	0.334	0.398	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.080	0.099	0.155	0.201	0.268	0.406	
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.030	0.048	0.066	0.090	—	—	
	电	kW·h	0.083	0.111	0.133	0.179	0.225	0.266	
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.056	0.072	0.104	0.136	0.184	0.224	
	丙酮	kg	0.029	0.038	0.045	0.058	0.067	0.080	
	酸洗膏	kg	0.024	0.033	0.039	0.050	0.077	0.103	
	水	t	0.048	0.006	0.008	0.010	0.011	0.014	
	二硫化钼	kg	0.004	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	
	破布	kg	0.003	0.003	0.005	0.005	0.006	0.008	
	棉纱头	kg	0.006	0.008	0.010	0.011	0.014	0.017	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.068	0.101	0.132	0.176	0.229	0.301
		氩弧焊机 500A	台班	0.074	0.083	0.103	0.123	0.157	0.183
砂轮切割机 φ500		台班	0.011	0.016	0.023	0.025	—	—	
普通车床 630×2000		台班	0.018	0.029	0.033	0.033	0.034	0.035	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.007	0.010	0.013	0.017	0.023	0.030	
电焊条恒温箱		台班	0.007	0.010	0.013	0.017	0.023	0.030	
等离子切割机 400A		台班	—	—	—	—	0.020	0.025	
汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001	
载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001	
电动空气压缩机 1m³/min		台班	—	—	—	—	0.020	0.025	
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-133	8-4-134	8-4-135	8-4-136	8-4-137	8-4-138	8-4-139	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)							
			200	250	300	350	400	450	500	
名 称		单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	1.830	2.312	2.737	3.329	3.972	4.615	5.259	
材 料	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	
	不锈钢焊条(综合)	kg	1.612	2.726	4.220	6.426	8.891	11.356	13.821	
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.194	0.245	0.302	0.350	0.358	0.366	0.374	
	氩气	m³	0.545	0.684	0.845	0.981	1.288	1.535	1.782	
	铈钨棒	g	0.551	0.688	0.819	0.950	1.073	1.196	1.319	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.696	1.922	2.000	4.204	5.246	6.288	7.330	
	电	kW·h	0.382	0.519	0.630	0.743	0.932	1.121	1.310	
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.264	0.296	0.320	0.432	0.552	0.672	0.792	
	丙酮	kg	0.110	0.138	0.163	0.189	0.213	0.237	0.261	
	酸洗膏	kg	0.134	0.203	0.242	0.265	0.328	0.391	0.454	
	水	t	0.019	0.022	0.027	0.032	0.037	0.042	0.047	
	二硫化钼	kg	0.013	0.019	0.029	0.029	0.038	0.046	0.054	
	破布	kg	0.011	0.014	0.016	0.019	0.021	0.024	0.027	
	棉纱头	kg	0.022	0.027	0.032	0.037	0.042	0.047	0.052	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.467	0.626	0.804	1.112	1.273	1.432	1.593
		氩弧焊机 500A	台班	0.251	0.324	0.381	0.385	0.418	0.426	0.434
		普通车床 630×2000	台班	0.040	0.048	0.058	0.074	0.090	0.107	0.123
		等离子切割机 400A	台班	0.036	0.048	0.060	0.072	0.076	0.081	0.085
汽车式起重机 8t		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.004	0.004	
载重汽车 8t		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.004	0.004	
电动空气压缩机 1m³/min		台班	0.036	0.048	0.060	0.072	0.076	0.081	0.085	
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.047	0.063	0.080	0.111	0.127	0.143	0.159	
电焊条恒温箱		台班	0.047	0.063	0.080	0.111	0.127	0.143	0.159	

10. 不锈钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-140	8-4-141	8-4-142	8-4-143	8-4-144	8-4-145
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.246	0.271	0.307	0.338	0.407	0.604
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.015	0.018	0.026	0.034	0.050	0.088
	氩气	m ³	0.042	0.052	0.074	0.094	0.142	0.246
	铈钨棒	g	0.080	0.098	0.144	0.179	0.275	0.478
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.026	0.031	0.040	0.050	0.058	0.078
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.008	0.010	0.019	0.022	0.027	0.032
	电	kW · h	0.012	0.016	0.020	0.024	0.034	0.053
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.016	0.016	0.032	0.032	0.048	0.060
	丙酮	kg	0.010	0.010	0.015	0.017	0.024	0.031
	酸洗膏	kg	0.008	0.009	0.013	0.016	0.020	0.024
	水	t	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.005
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.003
	破布	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.006
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.032	0.039	0.048	0.059	0.079	0.126
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.006	0.007	0.008	0.012
	普通车床 630×2000	台班	0.011	0.011	0.013	0.013	0.015	0.020
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-146	8-4-147	8-4-148	8-4-149	8-4-150	8-4-151
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.755	0.899	1.225	1.390	1.706	2.522
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.146	0.192	0.296	0.386	0.549	1.058
	氩气	m ³	0.411	0.539	0.829	1.080	1.538	2.962
	铈钨棒	g	0.802	1.049	1.605	2.088	2.980	5.640
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.111	0.147	0.190	0.248	0.337	0.578
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.051	0.071	0.095	—	—	—
	电	kW · h	0.077	0.101	0.145	0.190	0.261	0.473
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.077	0.111	0.145	0.196	0.238	0.281
	丙酮	kg	0.041	0.048	0.061	0.071	0.085	0.117
	酸洗膏	kg	0.034	0.040	0.051	0.079	0.105	0.137
	水	t	0.007	0.009	0.010	0.012	0.015	0.020
	二硫化钼	kg	0.003	0.005	0.005	0.011	0.011	0.011
	破布	kg	0.003	0.005	0.005	0.007	0.009	0.012
	棉纱头	kg	0.008	0.010	0.011	0.014	0.017	0.022
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.177	0.229	0.328	0.425	0.580	1.050
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.018	0.026	0.029	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.023	0.029	0.041
	普通车床 630×2000	台班	0.032	0.034	0.037	0.038	0.040	0.045
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	0.023	0.029	0.041
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

11. 不锈钢翻边活动法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。 计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-152	8-4-153	8-4-154	8-4-155	8-4-156	8-4-157
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.259	0.294	0.466	0.511	0.567	0.617
材	低压不锈钢翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.036	0.040	0.056	0.069	0.079	0.110
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.072	0.089	0.113	0.140	0.163	0.231
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.007	0.010	0.022	0.026	0.030	0.030
	电	kW·h	0.135	0.147	0.166	0.184	0.201	0.244
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.011	0.021	0.043	0.043	0.064	0.075
	丙酮	kg	0.015	0.017	0.024	0.028	0.032	0.039
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.043	0.043	0.064	0.086	0.107	0.128
	酸洗膏	kg	0.008	0.009	0.013	0.016	0.020	0.024
	水	t	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.045	0.045	0.045	0.056	0.066	0.068
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.019	0.023	0.039	0.057	0.083	0.100
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.007	0.007	0.008	0.008
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.002	0.003	0.004	0.006	0.009	0.010
	电焊条恒温箱	台班	0.002	0.003	0.004	0.006	0.009	0.010

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-158	8-4-159	8-4-160	8-4-161	8-4-162	8-4-163
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.866	0.978	1.252	1.406	1.561	1.995
材	低压不锈钢翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.141	0.221	0.275	0.504	0.603	1.060
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.306	0.584	0.750	1.047	1.278	2.227
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.044	0.054	0.078	—	—	—
	电	kW·h	0.276	0.254	0.316	0.421	0.516	0.818
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.096	0.139	0.182	0.246	0.300	0.353
	丙酮	kg	0.051	0.060	0.077	0.090	0.107	0.148
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.171	0.171	0.214	0.300	0.364	0.407
	酸洗膏	kg	0.033	0.039	0.050	0.077	0.103	0.134
	水	t	0.009	0.011	0.013	0.015	0.019	0.026
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.079	0.081	0.092	0.105	0.107	0.111
	棉纱头	kg	0.011	0.013	0.015	0.018	0.022	0.030
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.142	0.167	0.196	0.200	0.214	0.311
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.015	0.016	0.027	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	0.040	0.053	0.086	0.105	0.145
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	—	0.040	0.053	0.086	0.105	0.145
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.015	0.016	0.020	0.020	0.022	0.031
	电焊条恒温箱	台班	0.015	0.016	0.020	0.020	0.022	0.031

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-164	8-4-165	8-4-166	8-4-167	8-4-168	8-4-169
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.467	3.479	3.932	4.396	4.493	4.984
材	低压不锈钢翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	1.712	2.435	2.828	3.200	4.945	7.189
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.151	4.282	5.047	5.709	7.975	10.627
	电	kW·h	1.053	1.289	1.481	1.674	2.016	2.436
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.396	0.428	0.578	0.738	0.867	0.888
	丙酮	kg	0.184	0.218	0.253	0.285	0.321	0.375
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.514	0.621	0.728	0.813	0.920	0.920
	酸洗膏	kg	0.203	0.242	0.265	0.328	0.369	0.418
	水	t	0.030	0.036	0.043	0.049	0.056	0.060
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	0.214	0.214
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038
	破布	kg	0.116	0.139	0.143	0.156	0.161	0.218
	棉纱头	kg	0.036	0.043	0.049	0.056	0.064	0.075
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.463	0.614	0.712	0.806	0.908	1.112
	等离子切割机 400A	台班	0.189	0.231	0.268	0.304	0.318	0.352
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.003	0.004	0.005	0.007	0.007
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.003	0.004	0.005	0.007	0.007
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.189	0.231	0.268	0.304	0.318	0.352
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.047	0.061	0.071	0.081	0.090	0.111
	电焊条恒温箱	台班	0.047	0.061	0.071	0.081	0.090	0.111

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-170	8-4-171	8-4-172	8-4-173	8-4-174	8-4-175	8-4-176
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	6.178	7.015	7.917	9.112	10.106	12.026	14.131
材	低压不锈钢翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	4.298	4.324	6.656	8.352	9.266	11.093	16.915
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	8.110	7.239	10.493	12.153	13.481	16.139	23.573
	电	kW·h	2.131	2.250	2.643	3.195	3.541	4.285	5.348
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.899	1.102	1.241	1.391	1.402	1.562	2.311
	丙酮	kg	0.424	0.484	0.552	0.618	0.685	0.779	0.873
	氢氧化钠(烧碱)	kg	1.177	1.177	1.370	1.562	1.990	2.386	2.782
	酸洗膏	kg	0.506	0.636	0.811	1.014	1.267	1.980	3.094
	水	t	0.073	0.081	0.094	0.105	0.116	0.139	0.162
	角钢(综合)	kg	0.214	0.235	0.235	0.235	0.235	0.315	0.315
	二硫化钼	kg	0.049	0.049	0.049	0.064	0.064	0.064	0.083
	破布	kg	0.225	0.231	0.248	0.255	0.272	0.286	0.310
	棉纱头	kg	0.086	0.096	0.111	0.124	0.137	0.163	0.188
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.331	1.524	1.686	2.103	2.334	2.794	3.408
	等离子切割机 400A	台班	0.428	0.488	0.567	0.655	0.727	0.870	1.062
	汽车式起重机 8t	台班	0.008	0.009	0.010	0.011	0.014	0.016	0.022
	载重汽车 8t	台班	0.008	0.009	0.010	0.011	0.014	0.016	0.022
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.428	0.488	0.567	0.655	0.727	0.870	1.062
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.004	0.004	0.007	0.007	0.007	0.008	0.009
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.134	0.152	0.169	0.210	0.233	0.279	0.341
	电焊条恒温箱	台班	0.134	0.152	0.169	0.210	0.233	0.279	0.341

12. 不锈钢翻边活动法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。 计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-177	8-4-178	8-4-179	8-4-180	8-4-181	8-4-182
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.331	0.375	0.504	0.556	0.652	0.761
材 料	低压不锈钢翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.032	0.045	0.064	0.080	0.115	0.134
	氩气	m³	0.037	0.051	0.071	0.091	0.131	0.142
	铈钨棒	g	0.067	0.091	0.127	0.157	0.236	0.249
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.037	0.045	0.061	0.075	0.089	0.122
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.007	0.010	0.022	0.026	0.030	0.030
	电	kw·h	0.035	0.046	0.057	0.070	0.081	0.081
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.011	0.021	0.043	0.043	0.064	0.075
	丙酮	kg	0.015	0.017	0.024	0.028	0.032	0.039
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.043	0.043	0.064	0.086	0.107	0.128
	酸洗膏	kg	0.008	0.009	0.013	0.016	0.020	0.024
	水	t	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.045	0.045	0.045	0.056	0.066	0.068
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.094	0.109	0.144	0.177	0.203	0.217
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.002	0.007	0.007	0.008	0.008
	普通车床 630×2000	台班	—	—	—	—	0.016	0.018
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-183	8-4-184	8-4-185	8-4-186	8-4-187	8-4-188
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.045	1.196	1.413	1.780	2.113	2.730
材	低压不锈钢翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.209	0.245	0.335	0.343	0.473	1.255
	氩气	m ³	0.154	0.190	0.265	0.322	0.398	0.567
	铈钨棒	g	0.260	0.307	0.398	0.468	0.559	0.773
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.157	0.212	0.272	0.384	0.494	0.775
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.044	0.054	0.078	—	—	—
	电	kW·h	0.102	0.132	0.156	0.188	0.242	0.350
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.096	0.139	0.182	0.246	0.300	0.353
	丙酮	kg	0.051	0.060	0.077	0.090	0.107	0.148
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.171	0.171	0.214	0.300	0.364	0.407
	酸洗膏	kg	0.033	0.039	0.050	0.077	0.103	0.134
	水	t	0.009	0.011	0.013	0.015	0.019	0.026
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.079	0.081	0.092	0.105	0.107	0.111
	棉纱头	kg	0.011	0.013	0.015	0.018	0.022	0.030
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.234	0.271	0.348	0.411	0.481	0.650
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.015	0.016	0.027	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.025	0.031	0.043
	普通车床 630×2000	台班	0.021	0.022	0.028	0.031	0.043	0.044
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	单速电动葫芦 3t	台班	0.021	0.022	0.028	0.031	0.043	0.044
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	0.025	0.031	0.043
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

13. 合金钢平焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 磨平, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-195	8-4-196	8-4-197	8-4-198	8-4-199	8-4-200
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.251	0.293	0.344	0.377	0.422	0.475
材	合金钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	0.060	0.066	0.085	0.097	0.109	0.150
	氧气	m ³	0.005	0.006	0.007	0.008	0.008	0.012
	乙炔气	kg	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.042	0.050	0.059	0.066	0.081	0.103
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.007	0.009	0.014	0.019	0.021	0.031
	磨头	个	0.027	0.031	0.037	0.044	0.052	0.063
	电	kW · h	0.036	0.045	0.053	0.059	0.068	0.070
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.012	0.024	0.047	0.047	0.071	0.083
	清油 C01-1	kg	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
	丙酮	kg	0.017	0.019	0.026	0.031	0.035	0.042
	白铅油	kg	0.035	0.035	0.035	0.035	0.035	0.047
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.012	0.012	0.012	0.024	0.024	0.024
	棉纱头	kg	0.002	0.005	0.005	0.007	0.007	0.009
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.039	0.047	0.057	0.065	0.072	0.081
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.004	0.006	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.003	0.004	0.006	0.007	0.007	0.008
	电焊条恒温箱	台班	0.003	0.004	0.006	0.007	0.007	0.008

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-201	8-4-202	8-4-203	8-4-204	8-4-205	8-4-206	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			65	80	100	125	150	200	
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.575	0.651	0.865	0.919	0.983	1.531	
材 料	合金钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	
	合金钢焊条	kg	0.280	0.317	0.391	0.457	0.562	1.407	
	氧气	m³	0.017	0.019	0.028	0.032	0.170	0.260	
	乙炔气	kg	0.006	0.006	0.009	0.011	0.057	0.086	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.157	0.185	0.280	0.340	0.347	0.506	
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.045	0.053	0.077	0.084	—	—	
	磨头	个	0.083	0.097	0.118	—	—	—	
	电	kW·h	0.107	0.125	0.172	0.181	0.249	0.442	
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.106	0.153	0.201	0.271	0.330	0.389	
	清油 C01-1	kg	0.012	0.024	0.024	0.024	0.035	0.035	
	丙酮	kg	0.059	0.071	0.085	0.099	0.118	0.163	
	白铅油	kg	0.059	0.083	0.118	0.142	0.165	0.201	
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013	
	破布	kg	0.024	0.035	0.035	0.035	0.035	0.047	
	棉纱头	kg	0.012	0.014	0.017	0.019	0.026	0.033	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.121	0.142	0.177	0.189	0.222	0.506
		砂轮切割机 φ500	台班	0.011	0.012	0.017	0.020	—	—
		半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.016	0.022
汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002	
载重汽车 8t		台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.012	0.015	0.018	0.019	0.022	0.051	
电焊条恒温箱		台班	0.012	0.015	0.018	0.019	0.022	0.051	

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-207	8-4-208	8-4-209	8-4-210	8-4-211	8-4-212	8-4-213
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.995	2.404	2.566	2.832	3.335	3.927	5.023
材	合金钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	2.859	3.539	5.289	5.977	7.433	8.914	11.851
	氧气	m ³	0.389	0.438	0.561	0.630	0.708	0.832	1.034
	乙炔气	kg	0.130	0.146	0.186	0.210	0.236	0.277	0.344
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.866	1.035	1.155	1.643	2.182	2.503	3.363
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.437	0.472	0.637	0.814	0.956	0.979	1.144
	电	kW · h	0.609	0.730	0.766	0.867	0.941	1.220	1.573
	清油 C01-1	kg	0.047	0.059	0.071	0.083	0.094	0.094	0.105
	丙酮	kg	0.203	0.241	0.278	0.316	0.356	0.394	0.472
	白铅油	kg	0.236	0.295	0.354	0.354	0.413	0.413	0.472
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038	0.047
	破布	kg	0.047	0.059	0.071	0.083	0.094	0.094	0.105
	棉纱头	kg	0.040	0.047	0.057	0.064	0.071	0.078	0.085
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.713	0.873	0.921	1.041	1.279	1.525	2.010
	半自动切割机 100mm	台班	0.031	0.033	0.040	0.045	0.051	0.060	0.076
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.004	0.005	0.006	0.007	0.007	0.008
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.004	0.005	0.006	0.007	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.071	0.087	0.092	0.104	0.128	0.152	0.201
	电焊条恒温箱	台班	0.071	0.087	0.092	0.104	0.128	0.152	0.201

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-220	8-4-221	8-4-222	8-4-223	8-4-224	8-4-225
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.749	0.836	1.092	1.242	1.603	1.856
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	0.256	0.424	0.519	0.555	1.029	1.940
	合金钢焊丝	kg	0.039	0.045	0.059	0.076	0.091	0.117
	氧气	m ³	0.126	0.143	0.222	0.295	0.399	1.119
	乙炔气	kg	0.038	0.068	0.105	0.139	0.188	0.527
	氩气	m ³	0.129	0.153	0.198	0.235	0.282	0.389
	铈钨棒	g	0.218	0.255	0.330	0.407	0.493	0.645
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.526	0.540	0.551	0.567	0.615	0.654
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.052	0.065	0.086	0.102	—	—
	磨头	个	0.066	0.066	0.118	—	—	—
	电	kW · h	0.135	0.162	0.244	0.272	0.312	0.448
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.085	0.123	0.160	0.217	0.264	0.312
	清油 C01-1	kg	0.009	0.019	0.019	0.022	0.028	0.028
	丙酮	kg	0.047	0.059	0.081	0.082	0.098	0.098
	白铅油	kg	0.038	0.066	0.113	0.113	0.132	0.160
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.019	0.019	0.033	0.033	0.033	0.033
	棉纱头	kg	0.009	0.011	0.015	0.016	0.025	0.031
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.118	0.158	0.188	0.204	0.328	0.483
	氩弧焊机 500A	台班	0.061	0.071	0.095	0.119	0.142	0.185
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.012	0.013	0.019	0.020	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.036	0.036	0.037	0.041	0.041	0.068
	单速电动葫芦 3t	台班	0.036	0.036	0.037	0.041	0.041	0.068
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.012	0.016	0.019	0.021	0.033	0.048
	电焊条恒温箱	台班	0.012	0.016	0.019	0.021	0.033	0.048

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-226	8-4-227	8-4-228	8-4-229	8-4-230	8-4-231	8-4-232	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)							
			250	300	350	400	450	500	600	
名 称		单位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	2.405	3.013	3.813	4.801	6.193	7.618	10.435	
材 料	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	
	合金钢焊条	kg	3.242	4.975	7.530	10.378	14.015	14.860	19.342	
	合金钢焊丝	kg	0.146	0.175	0.190	0.228	0.258	0.274	0.320	
	氧气	m³	2.394	3.249	3.786	5.331	6.062	9.026	12.721	
	乙炔气	kg	1.126	1.529	1.782	2.509	2.853	4.247	5.985	
	氩气	m³	0.484	0.578	0.669	0.756	0.853	0.949	1.142	
	铈钨棒	g	0.810	0.965	1.067	1.206	1.367	1.653	2.100	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.669	0.757	0.805	0.849	0.954	1.144	1.439	
	电	kW·h	0.597	0.723	0.902	1.099	1.359	1.502	1.905	
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.349	0.378	0.510	0.651	0.765	0.784	0.917	
	清油 C01-1	kg	0.038	0.047	0.047	0.057	0.057	0.057	0.067	
	丙酮	kg	0.168	0.198	0.230	0.261	0.295	0.325	0.389	
	白铅油	kg	0.189	0.236	0.236	0.283	0.283	0.312	0.341	
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038	0.047	
	破布	kg	0.038	0.047	0.047	0.057	0.057	0.066	0.075	
	棉纱头	kg	0.032	0.038	0.045	0.053	0.059	0.064	0.075	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.645	0.827	1.137	1.468	1.848	1.963	2.457
		氩弧焊机 500A	台班	0.231	0.275	0.318	0.360	0.406	0.451	0.543
普通车床 630×2000		台班	0.083	0.105	0.122	0.160	0.192	0.299	0.438	
汽车式起重机 8t		台班	0.002	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006	0.006	
载重汽车 8t		台班	0.002	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006	0.006	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.065	0.083	0.114	0.146	0.185	0.196	0.245	
电焊条恒温箱		台班	0.065	0.083	0.114	0.146	0.185	0.196	0.245	

15. 合金钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-233	8-4-234	8-4-235	8-4-236	8-4-237	8-4-238
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.414	0.472	0.499	0.564	0.602	0.705
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊丝	kg	0.021	0.038	0.052	0.064	0.073	0.097
	氧气	m ³	0.007	0.008	0.009	0.011	0.015	0.015
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.004	0.004	0.005	0.005
	氩气	m ³	0.059	0.106	0.145	0.179	0.205	0.271
	铈钨棒	g	0.119	0.212	0.289	0.359	0.411	0.543
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.027	0.032	0.037	0.055	0.066	0.074
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.009	0.015	0.019	0.024	0.028	0.034
	磨头	个	0.027	0.031	0.037	0.044	0.052	0.055
	电	kW · h	0.045	0.062	0.074	0.086	0.101	0.120
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.012	0.024	0.047	0.047	0.051	0.066
	清油 C01-1	kg	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
	丙酮	kg	0.017	0.019	0.026	0.031	0.047	0.047
	白铅油	kg	0.035	0.035	0.035	0.035	0.035	0.038
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.012	0.012	0.012	0.014	0.014	0.019
	棉纱头	kg	0.002	0.005	0.005	0.007	0.007	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.029	0.040	0.055	0.068	0.078	0.124
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.004	0.005	0.007	0.007	0.009
	普通车床 630×2000	台班	0.013	0.015	0.015	0.016	0.017	0.022

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-239	8-4-240	8-4-241	8-4-242	8-4-243	8-4-244
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.885	0.982	1.323	1.431	1.836	2.356
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊丝	kg	0.179	0.221	0.361	0.361	0.593	1.035
	氧气	m ³	0.023	0.027	0.035	0.039	0.215	0.357
	乙炔气	kg	0.008	0.009	0.011	0.013	0.072	0.119
	氩气	m ³	0.501	0.620	1.011	1.011	1.660	2.893
	铈钨棒	g	1.003	1.239	2.022	2.022	3.319	3.527
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.123	0.187	0.277	0.338	0.405	1.113
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.052	0.065	0.086	0.102	—	—
	磨头	个	0.066	0.081	0.100	—	—	—
	电	kW · h	0.147	0.187	0.278	0.285	0.380	0.404
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.085	0.129	0.160	0.217	0.264	0.331
	清油 C01-1	kg	0.012	0.019	0.019	0.020	0.028	0.030
	丙酮	kg	0.047	0.061	0.070	0.081	0.098	0.104
	白铅油	kg	0.038	0.069	0.113	0.113	0.132	0.171
	二硫化钼	kg	0.004	0.005	0.005	0.010	0.010	0.016
	破布	kg	0.019	0.020	0.028	0.028	0.028	0.030
	棉纱头	kg	0.009	0.012	0.013	0.015	0.021	0.028
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.175	0.205	0.334	0.334	0.526	0.635
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.012	0.013	0.019	0.020	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.036	0.036	0.037	0.041	0.041	0.068
	单速电动葫芦 3t	台班	0.036	0.036	0.037	0.041	0.041	0.068
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.017	0.032
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002

16. 铝及铝合金翻边活动法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管子组对,焊前预热,焊接,焊缝酸洗,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-245	8-4-246	8-4-247	8-4-248	8-4-249	8-4-250
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			18	25	30	40	50	60
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.203	0.221	0.249	0.285	0.330	0.443
材 <								

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-251	8-4-252	8-4-253	8-4-254	8-4-255	8-4-256
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			70	80	100	125	150	180
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.540	0.695	0.822	1.092	1.326	1.589
材 料	低压铝翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	铝锰合金焊丝 丝321 φ1~6	kg	0.090	0.103	0.113	0.143	0.204	0.310
	氧气	m³	0.055	0.061	0.084	0.103	0.137	0.173
	乙炔气	kg	0.025	0.028	0.039	0.048	0.062	0.080
	氩气	m³	0.098	0.111	0.123	0.155	0.277	0.332
	铈钨棒	g	0.189	0.216	0.234	0.294	0.526	0.633
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.031	0.035	0.045	0.056	0.068	0.117
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.013	—	—	—	—	—
	电	kW·h	0.093	0.128	0.156	0.199	0.257	0.302
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280	0.305
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.290	0.310	0.388	0.500	0.644	0.754
	硝酸	kg	0.060	0.064	0.076	0.100	0.118	0.144
	重铬酸钾 98%	kg	0.016	0.018	0.022	0.028	0.036	0.042
	水	t	0.008	0.008	0.010	0.014	0.016	0.020
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.044	0.056	0.068	0.068	0.070	0.077
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.090	0.107	0.133	0.170	0.266
砂轮切割机 φ500		台班	0.007	—	—	—	—	—
等离子切割机 400A		台班	—	0.024	0.036	0.045	0.059	0.059
电动空气压缩机 1m³/min		台班	—	0.024	0.036	0.045	0.059	0.059
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

17. 铝及铝合金法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 磨平, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 焊缝酸洗, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-262	8-4-263	8-4-264	8-4-265	8-4-266	8-4-267
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			18	25	30	40	50	60
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.181	0.206	0.230	0.278	0.344	0.452
材	铝及铝合金法兰	副	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	铝锰合金焊丝 丝321 $\phi 1\sim 6$	kg	0.008	0.009	0.010	0.018	0.021	0.038
	氧气	m ³	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.045
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.021
	氩气	m ³	0.011	0.013	0.017	0.034	0.043	0.080
	铈钨棒	g	0.023	0.027	0.035	0.068	0.085	0.161
	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	—	—	0.012	0.017	0.022	0.026
	尼龙砂轮片 $\phi 500\times 25\times 4$	片	0.003	0.003	0.005	0.009	0.009	0.011
	电	kW·h	—	—	0.010	0.013	0.015	0.023
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.040	0.046	0.058	0.080	0.094	0.112
	硝酸	kg	0.012	0.014	0.016	0.024	0.028	0.034
	重铬酸钾 98%	kg	0.006	0.007	0.008	0.010	0.012	0.014
	水	t	0.003	0.003	0.004	0.004	0.006	0.006
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004
	破布	kg	0.012	0.012	0.012	0.014	0.024	0.024
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.013	0.016	0.019	0.030	0.035	0.040
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.001	0.002	0.004	0.005	0.007
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-282	8-4-283	8-4-284	8-4-285	8-4-286	8-4-287	8-4-288
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			100	120	150	185	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.453	0.550	0.703	0.912	1.261	1.731	2.256
材	低压铜翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	铜气焊丝	kg	0.207	0.248	0.309	0.377	0.412	0.517	0.620
	氧气	m ³	0.555	0.612	0.696	0.857	0.929	1.163	1.395
	乙炔气	kg	0.214	0.235	0.268	0.330	0.357	0.447	0.536
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.058	0.069	0.119	0.133	0.225	0.274	0.313
	电	kW · h	0.028	0.033	0.040	0.050	0.055	0.068	0.083
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.170	0.230	0.280	0.298	0.330	0.370	0.400
	硼砂	kg	0.038	0.040	0.048	0.050	0.060	0.080	0.100
	清油 C01-1	kg	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030	0.040	0.050
	白铅油	kg	0.100	0.120	0.140	0.153	0.170	0.200	0.250
	铁砂布	张	0.084	0.096	0.128	0.170	0.188	0.266	0.344
	二硫化钼	kg	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013	0.019	0.029
	破布	kg	0.030	0.030	0.030	0.036	0.040	0.050	0.050
	棉纱头	kg	0.006	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	等离子切割机 400A	台班	0.129	0.154	0.190	0.238	0.257	0.322	0.386
	汽车式起重机 8t	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003
	载重汽车 8t	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.129	0.154	0.190	0.238	0.257	0.322	0.386

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-296	8-4-297	8-4-298	8-4-299	8-4-300	8-4-301	8-4-302
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			100	120	150	185	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.670	0.780	1.111	1.441	1.772	2.103	2.564
材	铜法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	铜气焊丝	kg	0.212	0.251	0.313	0.380	0.414	0.541	0.974
	氧气	m ³	0.547	0.660	0.897	1.146	1.189	1.423	1.793
	乙炔气	kg	0.210	0.254	0.345	0.441	0.457	0.547	0.689
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.057	0.068	0.118	0.132	0.224	0.273	0.312
	电	kW·h	0.073	0.081	0.098	0.116	0.128	0.153	0.196
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.170	0.230	0.280	0.297	0.330	0.370	0.400
	硼砂	kg	0.028	0.034	0.042	0.050	0.080	0.100	0.130
	清油 C01-1	kg	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030	0.040	0.050
	铁砂布	张	0.084	0.096	0.128	0.170	0.188	0.266	0.344
	白铅油	kg	0.100	0.120	0.140	0.153	0.170	0.200	0.250
	二硫化钼	kg	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013	0.019	0.029
	棉纱头	kg	0.012	0.016	0.018	0.024	0.026	0.032	0.038
	破布	kg	0.030	0.030	0.030	0.036	0.040	0.050	0.050
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	等离子切割机 400A	台班	0.038	0.045	0.056	0.070	0.076	0.094	0.114
	汽车式起重机 8t	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003
	载重汽车 8t	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.038	0.045	0.056	0.070	0.076	0.094	0.114

20. 钛管翻边活动法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊口内充外氩保护,焊接,焊缝钝化,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-303	8-4-304	8-4-305	8-4-306	8-4-307	8-4-308
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.884	0.899	0.902	0.965	1.018	1.130
材	低压钛翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	钛氩弧焊丝	kg	0.009	0.013	0.013	0.017	0.028	0.056
	氩气 99.999%	m ³	0.442	0.454	0.451	0.463	0.493	0.573
	铈钨棒	g	0.051	0.076	0.071	0.094	0.155	0.314
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.050	0.060	0.070	0.090	0.100	0.130
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.011	0.016	0.017	0.023	0.027	0.036
	电	kW · h	0.035	0.046	0.057	0.070	0.081	0.081
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.011	0.021	0.043	0.043	0.064	0.075
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.043	0.043	0.064	0.086	0.107	0.128
	丙酮	kg	0.015	0.017	0.024	0.028	0.032	0.039
	酸洗膏	kg	0.008	0.009	0.013	0.016	0.020	0.024
	水	t	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.045	0.045	0.045	0.056	0.066	0.068
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.029	0.036	0.036	0.046	0.066	0.117
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.010	0.010	0.009	0.011	0.014
	普通车床 630×2000	台班	0.017	0.019	0.019	0.022	0.023	0.028
	单速电动葫芦 3t	台班	0.017	0.019	0.019	0.022	0.023	0.028
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-309	8-4-310	8-4-311	8-4-312	8-4-313	8-4-314
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.304	1.421	1.574	2.106	2.251	2.638
材	低压钛翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	钛氩弧焊丝	kg	0.067	0.084	0.136	0.213	0.277	0.449
	氩气 99.999%	m³	0.811	0.860	1.004	1.742	1.921	2.400
	铈钨棒	g	0.374	0.470	0.762	1.195	1.119	2.512
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.200	0.230	0.300	0.370	0.440	0.570
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.060	0.074	—	—	—	—
	电	kW·h	0.102	0.132	0.156	0.188	0.242	0.350
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.096	0.139	0.182	0.246	0.300	0.353
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.171	0.171	0.214	0.300	0.364	0.407
	丙酮	kg	0.051	0.060	0.077	0.090	0.107	0.148
	酸洗膏	kg	0.033	0.039	0.050	0.077	0.103	0.134
	水	t	0.009	0.011	0.013	0.015	0.019	0.026
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.079	0.081	0.092	0.105	0.107	0.111
	棉纱头	kg	0.011	0.013	0.015	0.018	0.022	0.030
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.100	0.113	0.189	0.261	0.317	0.491
	砂轮切割机 φ500	台班	0.014	0.018	—	—	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.038	0.038	0.056	0.058	0.059	0.064
	单速电动葫芦 3t	台班	0.038	0.038	0.056	0.058	0.059	0.064
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.010	0.010	0.010	0.014	0.014	0.014

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-315	8-4-316	8-4-317	8-4-318	8-4-319	
项 目 名 称			公称直径（mm以内）					
			250	300	350	400	500	
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	3.517	4.281	5.098	5.353	7.655	
材 料	低压钛翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	
	钛氩弧焊丝	kg	0.672	1.001	1.257	1.320	1.887	
	氩气 99.999%	m³	3.700	4.622	6.016	6.317	9.033	
	铈钨棒	g	3.760	5.604	7.041	7.393	10.572	
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.870	1.030	1.150	1.570	2.245	
	电	kW·h	0.530	0.651	0.676	0.765	0.980	
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.396	0.428	0.578	0.738	1.203	
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.514	0.621	0.728	0.813	1.014	
	丙酮	kg	0.184	0.218	0.253	0.285	0.362	
	酸洗膏	kg	0.203	0.242	0.265	0.328	0.503	
	水	t	0.030	0.036	0.043	0.049	0.061	
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.047	
	破布	kg	0.116	0.139	0.143	0.156	0.182	
	棉纱头	kg	0.036	0.043	0.049	0.056	0.070	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.701	0.094	0.089	0.093	1.935
		普通车床 630×2000	台班	0.071	0.094	0.089	0.093	0.133
单速电动葫芦 3t		台班	0.071	0.094	0.089	0.093	0.133	
轴流通风机 7.5kW		台班	0.018	0.018	0.018	0.019	0.028	

21. 哈氏合金钢管翻边活动法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-320	8-4-321	8-4-322	8-4-323	8-4-324	8-4-325
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.857	0.872	0.875	0.936	0.987	1.096
材	低压哈氏合金翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.009	0.013	0.013	0.016	0.027	0.054
	氩气 99.999%	m ³	0.429	0.440	0.437	0.449	0.478	0.556
	铈钨棒	g	0.049	0.074	0.069	0.091	0.150	0.305
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.048	0.058	0.068	0.087	0.097	0.126
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.011	0.016	0.016	0.022	0.026	0.035
	电	kW · h	0.035	0.046	0.057	0.070	0.081	0.081
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.011	0.021	0.043	0.043	0.064	0.075
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.045	0.045	0.045	0.056	0.066	0.068
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.028	0.035	0.035	0.044	0.064	0.113
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.009	0.009	0.009	0.011	0.013
	普通车床 630×2000	台班	0.016	0.019	0.019	0.021	0.022	0.027
	单速电动葫芦 3t	台班	0.016	0.018	0.018	0.021	0.022	0.027
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-326	8-4-327	8-4-328	8-4-329	8-4-330	8-4-331
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.265	1.379	1.527	2.043	2.183	2.559
材 料	低压哈氏合金翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.065	0.081	0.132	0.207	0.269	0.436
	氩气 99.999%	m ³	0.787	0.834	0.974	1.690	1.863	2.328
	铈钨棒	g	0.363	0.456	0.739	1.159	1.085	2.437
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.194	0.223	0.291	0.359	0.427	0.553
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.058	0.072	—	—	—	—
	电	kW · h	0.102	0.132	0.156	0.188	0.242	0.350
	耐酸石棉橡胶板 (综合)	kg	0.096	0.139	0.182	0.246	0.300	0.350
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.079	0.081	0.092	0.105	0.107	0.111
	棉纱头	kg	0.011	0.013	0.015	0.018	0.022	0.030
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.097	0.110	0.183	0.254	0.307	—
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.013	0.018	—	—	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.036	0.037	0.054	0.056	0.057	0.062
	单速电动葫芦 3t	台班	0.036	0.037	0.054	0.056	0.057	0.062
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.009	0.009	0.009	0.013	0.013	0.013

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-332	8-4-333	8-4-334	8-4-335	8-4-336
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)				
			250	300	350	400	500
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.411	4.153	4.946	5.193	7.426
材 料	低压哈氏合金翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.652	0.971	1.219	1.280	1.831
	氩气 99.999%	m ³	3.589	4.483	5.836	6.127	8.762
	铈钨棒	g	3.647	5.436	6.830	7.171	10.255
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.844	0.999	1.116	1.523	2.178
	电	kW · h	0.530	0.651	0.676	0.765	0.980
	耐酸石棉橡胶板 (综合)	kg	0.396	0.428	0.578	0.738	1.203
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.047
	破布	kg	0.116	0.139	0.143	0.156	0.182
	棉纱头	kg	0.036	0.043	0.049	0.056	0.070
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.680	0.997	1.250	1.312	1.877
	普通车床 630×2000	台班	0.069	0.091	0.086	0.090	0.129
	单速电动葫芦 3t	台班	0.069	0.091	0.086	0.090	0.129
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.018	0.018	0.018	0.019	0.027

22. 塑料法兰(热风焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-337	8-4-338	8-4-339	8-4-340	8-4-341	8-4-342
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			20	25	32	40	51	65
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.180	0.199	0.214	0.234	0.245	0.264
材 料	塑料法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	聚氯乙烯焊条(综合)	kg	0.010	0.020	0.030	0.040	0.080	0.110
	电阻丝	根	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020
	电	kW·h	0.026	0.030	0.037	0.045	0.051	0.064
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	木工圆锯机 600mm	台班	0.019	0.019	0.029	0.029	0.029	0.029
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	0.105	0.124	0.144	0.182	0.201	0.249

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-343	8-4-344	8-4-345	8-4-346	8-4-347	8-4-348
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			76	90	114	140	166	218
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.295	0.344	0.394	0.456	0.502	0.597
材 料	塑料法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	聚氯乙烯焊条(综合)	kg	0.120	0.150	0.160	0.270	0.280	0.370
	电阻丝	根	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.090
	电	kW·h	0.216	0.288	0.364	0.412	0.488	0.640
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	木工圆锯机 600mm	台班	0.029	0.038	0.038	0.048	0.057	0.057
	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	0.335	0.440	0.555	0.632	0.746	0.986

二、中 压 法 兰

1. 碳钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-349	8-4-350	8-4-351	8-4-352	8-4-353	8-4-354
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.223	0.272	0.307	0.334	0.377	0.414
材 料	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.054	0.069	0.100	0.150	0.160	0.200
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.060	0.076	0.119	0.155	0.210	0.223
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.010	0.013	0.018	0.025	0.029	0.043
	磨头	个	0.020	0.026	0.031	0.039	0.044	0.053
	电	kW · h	0.100	0.113	0.145	0.164	0.197	0.206
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.024	0.024	0.047	0.047	0.071	0.083
	清油 C01-1	kg	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
	白铅油	kg	0.035	0.035	0.035	0.035	0.035	0.047
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.024
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.005	0.007	0.007	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.031	0.049	0.066	0.081	0.093	0.113
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.004	0.006	0.009	0.009	0.010
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.004	0.004	0.006	0.008	0.010	0.012
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.006	0.008	0.010	0.012

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-355	8-4-356	8-4-357	8-4-358	8-4-359	8-4-360
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.488	0.539	0.642	0.786	0.965	1.120
材 料	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.440	0.628	0.834	1.296	1.800	3.400
	氧气	m³	0.317	0.369	0.470	0.620	0.775	1.050
	乙炔气	kg	0.106	0.123	0.157	0.207	0.258	0.350
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.436	0.572	0.766	1.100	1.534	2.365
	磨头	个	0.070	0.082	0.106	—	—	—
	电	kW·h	0.193	0.234	0.306	0.384	0.467	0.668
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.106	0.153	0.201	0.271	0.330	0.389
	清油 C01-1	kg	0.012	0.024	0.024	0.024	0.035	0.035
	白铅油	kg	0.059	0.083	0.130	0.142	0.165	0.236
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.024	0.024	0.035	0.035	0.035	0.047
	棉纱头	kg	0.012	0.014	0.017	0.020	0.025	0.033
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.174	0.206	0.284	0.333	0.421
汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
载重汽车 8t		台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.018	0.020	0.028	0.033	0.042	0.062
电焊条恒温箱		台班	0.018	0.020	0.028	0.033	0.042	0.062

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-361	8-4-362	8-4-363	8-4-364	8-4-365	8-4-366	8-4-367
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.521	1.818	2.703	3.392	4.074	4.901	6.409
材 料	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	5.400	7.600	10.800	14.000	15.600	21.257	27.267
	氧气	m ³	1.470	1.890	2.120	2.464	3.160	3.556	4.623
	乙炔气	kg	0.490	0.630	0.707	0.821	1.053	1.185	1.541
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.402	4.598	5.848	7.280	8.198	9.313	13.697
	电	kW · h	0.897	1.112	1.405	1.752	1.931	2.399	3.248
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.437	0.472	0.637	0.814	0.956	0.979	1.144
	清油 C01-1	kg	0.047	0.047	0.047	0.071	0.071	0.071	0.071
	白铅油	kg	0.236	0.295	0.295	0.354	0.354	0.389	0.424
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038	0.047
	破布	kg	0.047	0.047	0.047	0.071	0.071	0.083	0.095
	棉纱头	kg	0.040	0.047	0.057	0.064	0.071	0.078	0.092
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.812	1.023	1.394	1.796	2.250	2.490	3.184
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.008
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.081	0.102	0.140	0.180	0.225	0.249	0.319
	电焊条恒温箱	台班	0.081	0.102	0.140	0.180	0.225	0.249	0.319

2. 碳钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-368	8-4-369	8-4-370	8-4-371	8-4-372	8-4-373
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.271	0.329	0.381	0.446	0.521	0.575
材 <								

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-374	8-4-375	8-4-376	8-4-377	8-4-378	8-4-379
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.685	0.762	0.941	1.216	1.322	1.858
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.360	0.530	0.700	1.146	1.600	2.800
	碳钢焊丝	kg	0.044	0.046	0.062	0.070	0.086	0.120
	氧气	m ³	0.230	0.258	0.320	0.418	0.746	1.000
	乙炔气	kg	0.077	0.086	0.107	0.139	0.249	0.333
	氩气	m ³	0.122	0.130	0.174	0.200	0.240	0.340
	铈钨棒	g	0.242	0.260	0.348	0.400	0.480	0.680
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.430	0.568	0.758	1.090	1.521	2.345
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.064	0.086	0.115	0.150	—	—
	磨头	个	0.070	0.082	0.106	—	—	—
	电	kW · h	0.211	0.256	0.338	0.424	0.521	0.758
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.106	0.153	0.201	0.271	0.330	0.389
	清油 C01-1	kg	0.012	0.024	0.024	0.024	0.035	0.035
	白铅油	kg	0.090	0.083	0.130	0.142	0.165	0.236
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.179
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.024	0.024	0.035	0.035	0.035	0.047
	棉纱头	kg	0.012	0.014	0.017	0.020	0.025	0.033
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.127	0.150	0.223	0.260	0.343	0.531
	氩弧焊机 500A	台班	0.076	0.094	0.116	0.138	0.166	0.228
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.014	0.016	0.025	0.026	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.077	0.112
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.012	0.015	0.022	0.026	0.035	0.053
	电焊条恒温箱	台班	0.012	0.015	0.022	0.026	0.035	0.053

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-380	8-4-381	8-4-382	8-4-383	8-4-384	8-4-385	8-4-386
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.415	3.073	3.608	4.409	5.244	6.201	7.994
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	4.400	7.800	10.600	13.800	15.200	20.348	26.101
	碳钢焊丝	kg	0.152	0.180	0.212	0.260	0.300	0.391	0.505
	氧气	m³	1.410	1.680	2.010	2.351	2.860	3.470	4.400
	乙炔气	kg	0.470	0.560	0.670	0.784	0.953	1.157	1.467
	氩气	m³	0.420	0.506	0.600	0.696	0.760	1.094	1.415
	钨钨棒	g	0.840	1.020	1.180	1.390	1.520	2.189	2.830
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.382	4.564	5.812	7.172	8.158	9.260	13.630
	电	kW·h	1.005	1.252	1.565	1.840	2.111	2.659	3.585
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.437	0.472	0.637	0.814	0.956	0.979	1.144
	清油 C01-1	kg	0.047	0.047	0.047	0.071	0.071	0.071	0.071
	白铅油	kg	0.236	0.295	0.295	0.354	0.354	0.389	0.424
	角钢(综合)	kg	0.179	0.236	0.236	0.236	0.236	0.236	0.236
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038	0.047
	破布	kg	0.047	0.047	0.047	0.071	0.071	0.083	0.095
	棉纱头	kg	0.040	0.047	0.057	0.064	0.071	0.078	0.092
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.711	0.913	1.263	1.642	2.072	2.293	2.943
	氩弧焊机 500A	台班	0.285	0.339	0.394	0.445	0.501	0.557	0.669
	半自动切割机 100mm	台班	0.140	0.169	0.197	0.227	0.268	0.288	0.348
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.007
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.007
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.071	0.092	0.126	0.165	0.207	0.230	0.295
	电焊条恒温箱	台班	0.071	0.092	0.126	0.165	0.207	0.230	0.295

3. 碳钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 焊接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-387	8-4-388	8-4-389	8-4-390	8-4-391	8-4-392
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.274	0.333	0.385	0.451	0.527	0.581
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	碳钢焊丝	kg	0.019	0.023	0.033	0.042	0.063	0.109
	氩气	m ³	0.053	0.065	0.093	0.118	0.178	0.289
	钨钨棒	g	0.100	0.123	0.180	0.224	0.344	0.562
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.032	0.039	0.050	0.062	0.073	0.092
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.010	0.012	0.024	0.028	0.034	0.038
	电	kW·h	0.015	0.020	0.025	0.030	0.043	0.063
	石棉橡胶板(低、中压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.006
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.041	0.050	0.061	0.076	0.102	0.160
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.003	0.007	0.008	0.011	0.015
	普通车床 630×2000	台班	0.015	0.015	0.017	0.017	0.019	0.026

4. 不锈钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,焊接,焊缝钝化,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。 计量单位：副

定 额 编 号			8-4-393	8-4-394	8-4-395	8-4-396	8-4-397	8-4-398
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.293	0.322	0.377	0.417	0.525	0.554
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.036	0.044	0.065	0.080	0.123	0.180
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.073	0.090	0.135	0.167	0.234	0.336
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.012	0.015	0.024	0.028	0.034	0.038
	电	kW·h	0.138	0.150	0.186	0.206	0.250	0.306
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	丙酮	kg	0.015	0.017	0.024	0.028	0.032	0.039
	酸洗膏	kg	0.010	0.011	0.016	0.019	0.024	0.029
	水	t	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004
	棉纱头	kg	0.003	0.005	0.005	0.008	0.008	0.094
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.036	0.044	0.060	0.075	0.098	0.120
	砂轮切割机 φ500	台班	0.001	0.003	0.007	0.008	0.011	0.014
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004	0.004	0.006	0.007	0.010	0.012
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.006	0.007	0.010	0.012

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-399	8-4-400	8-4-401	8-4-402	8-4-403	8-4-404
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.711	0.748	1.059	1.151	1.353	1.774
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.320	0.414	0.620	0.820	1.178	2.229
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.596	0.969	1.195	1.407	2.312	3.517
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.060	0.083	0.112	—	—	—
	电	kW·h	0.397	0.310	0.434	0.486	0.651	0.968
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	丙酮	kg	0.051	0.060	0.077	0.090	0.107	0.148
	酸洗膏	kg	0.040	0.047	0.060	0.092	0.124	0.161
	水	t	0.008	0.010	0.012	0.014	0.018	0.024
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.004	0.006	0.006	0.008	0.010	0.014
	棉纱头	kg	0.010	0.011	0.015	0.016	0.025	0.031
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.169	0.222	0.291	0.379	0.473	0.702
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.020	0.030	0.033	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	0.041	0.052	0.090	0.110	0.159
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	—	0.041	0.052	0.090	0.110	0.159
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.017	0.022	0.029	0.038	0.047	0.070
	电焊条恒温箱	台班	0.017	0.022	0.029	0.038	0.047	0.070

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-405	8-4-406	8-4-407	8-4-408	8-4-409	8-4-410
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.546	3.063	3.540	4.299	4.943	5.685
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	3.662	5.562	8.340	11.434	15.376	17.016
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	5.381	7.115	9.178	11.577	14.431	16.036
	电	kW · h	1.313	1.641	2.056	2.490	3.007	3.330
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.370	0.400	0.540	0.690	0.794	0.913
	丙酮	kg	0.184	0.218	0.253	0.285	0.317	0.349
	酸洗膏	kg	0.244	0.290	0.318	0.394	0.443	0.502
	水	t	0.028	0.034	0.040	0.046	0.053	0.061
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038
	破布	kg	0.018	0.020	0.024	0.026	0.030	0.034
	棉纱头	kg	0.032	0.038	0.045	0.053	0.059	0.064
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.965	1.277	1.741	2.242	2.578	2.965
	等离子切割机 400A	台班	0.208	0.262	0.316	0.376	0.432	0.497
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.208	0.262	0.316	0.376	0.432	0.497
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.096	0.128	0.174	0.224	0.258	0.296
	电焊条恒温箱	台班	0.096	0.128	0.174	0.224	0.258	0.296

5. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。 计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-411	8-4-412	8-4-413	8-4-414	8-4-415	8-4-416
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.726	0.895	1.046	1.380	1.594	1.819
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.135	0.246	0.321	0.528	0.688	1.016
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.042	0.052	0.072	0.090	0.123	0.149
	氩气	m ³	0.117	0.146	0.202	0.252	0.344	0.418
	铈钨棒	g	0.184	0.206	0.272	0.316	0.417	0.498
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.100	0.124	0.194	0.251	0.335	0.508
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.038	0.060	0.083	0.112	—	—
	电	kW·h	0.103	0.138	0.166	0.224	0.282	0.332
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280
	丙酮	kg	0.036	0.048	0.056	0.072	0.084	0.100
	酸洗膏	kg	0.029	0.040	0.047	0.060	0.092	0.124
	水	t	0.060	0.008	0.010	0.012	0.014	0.018
	二硫化钼	kg	0.004	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013
	破布	kg	0.004	0.004	0.006	0.006	0.008	0.010
	棉纱头	kg	0.007	0.010	0.012	0.014	0.017	0.021
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.088	0.130	0.171	0.228	0.295	0.389
	氩弧焊机 500A	台班	0.095	0.107	0.133	0.159	0.203	0.236
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.014	0.020	0.030	0.033	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.023	0.037	0.042	0.042	0.043	0.046
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	—	0.026	0.033
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	0.026	0.033
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.009	0.013	0.017	0.023	0.029	0.039
	电焊条恒温箱	台班	0.009	0.013	0.017	0.023	0.029	0.039

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-417	8-4-418	8-4-419	8-4-420	8-4-421	8-4-422	8-4-423
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.363	2.987	3.535	4.300	5.130	5.899	6.784
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	2.015	3.407	5.275	8.033	11.114	12.781	14.698
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.243	0.306	0.377	0.438	0.575	0.661	0.760
	氩气	m ³	0.681	0.855	1.056	1.226	1.610	1.852	2.129
	铈钨棒	g	0.689	0.860	1.024	1.187	1.341	1.542	1.773
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.870	2.402	2.500	5.255	6.558	7.542	8.673
	电	kW · h	0.478	0.649	0.788	0.928	1.165	1.340	1.541
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.330	0.370	0.400	0.540	0.690	0.794	0.913
	丙酮	kg	0.138	0.172	0.204	0.236	0.266	0.306	0.352
	酸洗膏	kg	0.161	0.244	0.290	0.318	0.394	0.443	0.502
	水	t	0.024	0.028	0.034	0.040	0.046	0.053	0.061
	二硫化钼	kg	0.013	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038
	破布	kg	0.014	0.018	0.020	0.024	0.026	0.030	0.034
	棉纱头	kg	0.028	0.034	0.040	0.046	0.052	0.060	0.069
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.603	0.809	1.038	1.436	1.866	2.146	2.468
	氩弧焊机 500A	台班	0.324	0.418	0.492	0.540	0.611	0.703	0.808
	等离子切割机 400A	台班	0.047	0.061	0.077	0.093	0.110	0.127	0.146
	普通车床 630×2000	台班	0.052	0.061	0.075	0.095	0.120	0.138	0.158
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004	0.005	0.006
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.047	0.061	0.077	0.093	0.110	0.127	0.146
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.061	0.081	0.104	0.143	0.187	0.214	0.247
	电焊条恒温箱	台班	0.061	0.081	0.104	0.143	0.187	0.214	0.247

6. 不锈钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-424	8-4-425	8-4-426	8-4-427	8-4-428	8-4-429
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.298	0.329	0.377	0.420	0.528	0.735
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.019	0.023	0.033	0.042	0.063	0.109
	氩气	m ³	0.053	0.065	0.093	0.118	0.178	0.289
	钨钨棒	g	0.100	0.123	0.180	0.224	0.344	0.562
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.032	0.039	0.050	0.062	0.073	0.092
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.010	0.012	0.024	0.028	0.034	0.038
	电	kW · h	0.015	0.020	0.025	0.030	0.043	0.063
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	丙酮	kg	0.010	0.010	0.015	0.017	0.024	0.036
	酸洗膏	kg	0.010	0.011	0.016	0.019	0.024	0.029
	水	t	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.006
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.041	0.050	0.061	0.076	0.102	0.160
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.003	0.007	0.008	0.011	0.015
	普通车床 630×2000	台班	0.015	0.015	0.017	0.017	0.019	0.026
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-430	8-4-431	8-4-432	8-4-433	8-4-434	8-4-435
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.918	1.093	1.490	1.690	2.074	3.066
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.172	0.226	0.348	0.454	0.646	1.245
	氩气	m ³	0.483	0.634	0.975	1.270	1.809	3.485
	铈钨棒	g	0.944	1.234	1.888	2.456	3.506	6.635
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.131	0.173	0.223	0.292	0.396	0.680
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.060	0.083	0.112	—	—	—
	电	kW·h	0.091	0.118	0.171	0.224	0.307	0.556
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	丙酮	kg	0.048	0.056	0.072	0.084	0.100	0.138
	酸洗膏	kg	0.040	0.047	0.060	0.092	0.124	0.161
	水	t	0.008	0.010	0.012	0.014	0.018	0.024
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.004	0.006	0.006	0.008	0.010	0.014
	棉纱头	kg	0.008	0.010	0.011	0.014	0.017	0.022
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.214	0.276	0.377	0.488	0.666	1.205
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.021	0.031	0.033	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.026	0.033	0.047
	普通车床 630×2000	台班	0.039	0.041	0.042	0.043	0.046	0.052
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	0.026	0.033	0.047
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

7. 合金钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-436	8-4-437	8-4-438	8-4-439	8-4-440	8-4-441
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.458	0.519	0.548	0.617	0.659	0.732
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	0.044	0.078	0.105	0.131	0.150	0.232
	氧气	m ³	0.007	0.008	0.009	0.011	0.015	0.018
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.004	0.004	0.005	0.006
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.061	0.076	0.085	0.096	0.111	0.158
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.009	0.014	0.019	0.024	0.028	0.038
	磨头	个	0.027	0.031	0.037	0.044	0.052	0.063
	电	kW·h	0.045	0.062	0.077	0.089	0.104	0.122
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.012	0.024	0.047	0.047	0.071	0.083
	清油 C01-1	kg	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
	丙酮	kg	0.017	0.019	0.026	0.031	0.047	0.047
	白铅油	kg	0.035	0.035	0.035	0.035	0.035	0.047
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.012	0.012	0.012	0.024	0.024	0.024
	棉纱头	kg	0.002	0.005	0.005	0.007	0.007	0.009
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.051	0.074	0.095	0.117	0.133	0.159
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.004	0.006	0.009	0.009	0.010
	普通车床 630×2000	台班	0.016	0.019	0.019	0.020	0.021	0.029
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.005	0.007	0.010	0.012	0.013	0.016
	电焊条恒温箱	台班	0.005	0.007	0.010	0.012	0.013	0.016

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-442	8-4-443	8-4-444	8-4-445	8-4-446	8-4-447	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			65	80	100	125	150	200	
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.896	0.992	1.273	1.438	1.518	2.092	
材 料	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.065	0.078	0.107	0.127	—	—	
	合金钢焊条	kg	0.430	0.505	0.859	1.007	1.436	2.718	
	氧气	m³	0.028	0.032	0.044	0.048	0.269	0.420	
	乙炔气	kg	0.009	0.011	0.014	0.017	0.090	0.140	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.247	0.289	0.446	0.523	0.734	1.315	
	磨头	个	0.083	0.097	0.125	—	—	—	
	电	kW·h	0.169	0.202	0.291	0.327	0.371	0.523	
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.106	0.153	0.201	0.271	0.330	0.389	
	清油 C01-1	kg	0.012	0.024	0.024	0.024	0.035	0.035	
	丙酮	kg	0.059	0.073	0.087	0.101	0.123	0.168	
	白铅油	kg	0.047	0.083	0.142	0.142	0.165	0.201	
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013	
	破布	kg	0.024	0.024	0.035	0.035	0.035	0.035	
	棉纱头	kg	0.012	0.014	0.017	0.019	0.026	0.033	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.231	0.273	0.378	0.439	0.540	0.794
		砂轮切割机 φ500	台班	0.014	0.016	0.025	0.026	—	—
半自动切割机 100mm		台班	—	—	—	—	0.022	0.035	
普通车床 630×2000		台班	0.045	0.045	0.046	0.047	0.049	0.056	
汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002	
载重汽车 8t		台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002	
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.023	0.028	0.037	0.044	0.054	0.079	
电焊条恒温箱		台班	0.023	0.028	0.037	0.044	0.054	0.079	

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-448	8-4-449	8-4-450	8-4-451	8-4-452	8-4-453	8-4-454
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.689	3.356	4.236	5.398	7.004	8.642	11.886
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	4.465	6.783	10.170	13.943	18.750	20.749	27.555
	氧气	m ³	0.586	0.759	0.897	1.121	1.267	1.397	1.673
	乙炔气	kg	0.197	0.253	0.300	0.374	0.422	0.466	0.588
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.018	2.856	3.839	4.931	6.227	6.901	8.871
	电	kW · h	0.686	0.825	1.024	1.244	1.532	1.695	2.146
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.437	0.472	0.637	0.814	0.956	0.979	1.144
	清油 C01-1	kg	0.047	0.059	0.059	0.071	0.071	0.071	0.071
	丙酮	kg	0.210	0.248	0.288	0.326	0.368	0.406	0.486
	白铅油	kg	0.236	0.295	0.295	0.354	0.354	0.389	0.424
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038	0.047
	破布	kg	0.047	0.059	0.059	0.071	0.071	0.083	0.095
	棉纱头	kg	0.040	0.047	0.057	0.066	0.073	0.080	0.094
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.037	1.288	1.716	2.171	2.703	2.994	3.817
	半自动切割机 100mm	台班	0.040	0.046	0.050	0.057	0.071	0.078	0.100
	普通车床 630×2000	台班	0.066	0.081	0.087	0.130	0.164	0.178	0.226
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.008
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.103	0.129	0.172	0.217	0.271	0.299	0.382
	电焊条恒温箱	台班	0.103	0.129	0.172	0.217	0.271	0.299	0.382

8. 合金钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-455	8-4-456	8-4-457	8-4-458	8-4-459	8-4-460	8-4-461
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.754	0.923	1.024	1.326	1.502	1.927	2.224
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.042	0.065	0.078	0.107	0.127	—	—
	合金钢焊条	kg	0.165	0.314	0.368	0.674	0.789	1.166	2.312
	合金钢焊丝	kg	0.034	0.048	0.058	0.074	0.089	0.106	0.148
	氧气	m ³	0.018	0.028	0.032	0.044	0.048	0.269	0.420
	乙炔气	kg	0.006	0.009	0.011	0.014	0.017	0.090	0.140
	氩气	m ³	0.097	0.136	0.163	0.210	0.249	0.299	0.412
	铈钨棒	g	0.194	0.273	0.327	0.419	0.497	0.596	0.824
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.153	0.242	0.284	0.441	0.518	0.729	1.310
	磨头	个	0.063	0.083	0.097	0.125	—	—	—
	电	kW·h	0.104	0.143	0.172	0.258	0.288	0.330	0.475
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.083	0.106	0.153	0.201	0.271	0.330	0.389
	清油 C01-1	kg	0.012	0.012	0.024	0.024	0.024	0.035	0.035
	丙酮	kg	0.005	0.059	0.073	0.087	0.101	0.123	0.123
	白铅油	kg	0.047	0.047	0.083	0.142	0.142	0.165	0.201
	二硫化钼	kg	0.004	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.019
	破布	kg	0.024	0.024	0.024	0.035	0.035	0.035	0.035
	棉纱头	kg	0.009	0.012	0.014	0.017	0.019	0.026	0.033
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.112	0.178	0.212	0.310	0.360	0.452	0.690
	氩弧焊机 500A	台班	0.056	0.078	0.095	0.122	0.145	0.173	0.239
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.011	0.014	0.016	0.025	0.026	—	—
	普通车床 630×2000	台班	0.029	0.045	0.045	0.046	0.047	0.049	0.056
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.012	0.018	0.021	0.031	0.036	0.045	0.069
	电焊条恒温箱	台班	0.012	0.018	0.021	0.031	0.036	0.045	0.069
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	—	0.022	0.035
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-462	8-4-463	8-4-464	8-4-465	8-4-466	8-4-467	8-4-468
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.869	3.583	4.524	5.685	7.322	8.997	12.309
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	3.909	6.053	9.217	12.752	17.269	19.110	25.468
	合金钢焊丝	kg	0.183	0.218	0.254	0.287	0.322	0.359	0.431
	氧气	m ³	0.586	0.759	0.897	1.121	1.267	1.397	1.673
	乙炔气	kg	0.197	0.253	0.300	0.374	0.422	0.466	0.558
	氩气	m ³	0.513	0.612	0.709	0.801	0.904	1.005	1.209
	铈钨棒	g	1.027	1.224	1.420	1.602	1.807	2.011	2.420
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.001	2.851	3.834	4.927	6.222	6.896	8.865
	电	kW · h	0.632	0.766	0.956	1.164	1.440	1.591	2.018
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.437	0.472	0.637	0.814	0.956	0.979	1.144
	清油 C01-1	kg	0.047	0.059	0.059	0.071	0.071	0.071	0.071
	丙酮	kg	0.210	0.248	0.288	0.326	0.368	0.406	0.486
	白铅油	kg	0.236	0.295	0.295	0.354	0.354	0.389	0.424
	二硫化钼	kg	0.029	0.029	0.038	0.038	0.049	0.049	0.060
	破布	kg	0.047	0.059	0.059	0.071	0.071	0.083	0.095
	棉纱头	kg	0.040	0.047	0.057	0.066	0.073	0.080	0.094
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.925	1.004	1.391	1.807	2.279	2.522	3.238
	氩弧焊机 500A	台班	0.298	0.355	0.411	0.465	0.525	0.583	0.701
	半自动切割机 100mm	台班	0.040	0.046	0.050	0.057	0.071	0.078	0.100
	普通车床 630×2000	台班	0.066	0.081	0.102	0.130	0.164	0.178	0.226
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.008
	载重汽车 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.006	0.007	0.008
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.093	0.101	0.139	0.181	0.228	0.252	0.324
	电焊条恒温箱	台班	0.093	0.101	0.139	0.181	0.228	0.252	0.324

9. 合金钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-469	8-4-470	8-4-471	8-4-472	8-4-473	8-4-474
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.458	0.522	0.553	0.624	0.666	0.828
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊丝	kg	0.022	0.040	0.055	0.067	0.077	0.122
	氧气	m ³	0.007	0.009	0.010	0.011	0.016	0.018
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.004	0.004	0.005	0.006
	氩气	m ³	0.062	0.112	0.152	0.188	0.216	0.339
	铈钨棒	g	0.125	0.223	0.304	0.377	0.431	0.679
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.028	0.033	0.038	0.058	0.069	0.092
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.010	0.016	0.020	0.025	0.030	0.042
	磨头	个	0.028	0.032	0.038	0.046	0.055	0.063
	电	kW · h	0.047	0.065	0.078	0.090	0.106	0.125
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.012	0.025	0.050	0.050	0.074	0.083
	清油 C01-1	kg	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
	丙酮	kg	0.017	0.020	0.027	0.032	0.050	0.050
	白铅油	kg	0.037	0.037	0.037	0.037	0.037	0.047
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.012	0.012	0.012	0.025	0.025	0.025
	棉纱头	kg	0.002	0.005	0.005	0.007	0.007	0.009
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.035	0.049	0.067	0.082	0.095	0.160
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.001	0.005	0.006	0.009	0.009	0.011
	普通车床 630×2000	台班	0.016	0.019	0.019	0.020	0.021	0.029

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-475	8-4-476	8-4-477	8-4-478	8-4-479	8-4-480
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.040	1.154	1.555	1.682	1.726	1.861
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊丝	kg	0.224	0.263	0.451	0.451	0.741	1.218
	氧气	m ³	0.028	0.032	0.044	0.048	0.269	0.420
	乙炔气	kg	0.009	0.011	0.014	0.017	0.090	0.140
	氩气	m ³	0.627	0.738	1.264	1.264	2.074	3.403
	钨钨棒	g	1.253	1.475	2.528	2.528	4.149	4.149
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.153	0.223	0.346	0.422	0.506	1.310
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.065	0.078	0.107	0.127	—	—
	磨头	个	0.083	0.097	0.125	—	—	—
	电	kW · h	0.184	0.223	0.347	0.356	0.475	0.475
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.106	0.153	0.201	0.271	0.330	0.389
	清油 C01-1	kg	0.012	0.024	0.024	0.024	0.035	0.035
	丙酮	kg	0.059	0.073	0.087	0.101	0.123	0.123
	白铅油	kg	0.047	0.083	0.142	0.142	0.165	0.201
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.019
	破布	kg	0.024	0.024	0.035	0.035	0.035	0.035
	棉纱头	kg	0.012	0.014	0.017	0.019	0.026	0.033
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.226	0.265	0.431	0.431	0.679	0.690
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.014	0.016	0.025	0.026	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.022	0.035
	普通车床 630×2000	台班	0.045	0.045	0.046	0.047	0.049	0.056
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002

10. 铜及铜合金对焊法兰(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,焊前预热,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-481	8-4-482	8-4-483	8-4-484	8-4-485	8-4-486	8-4-487
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			20	30	40	50	65	75	85
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.287	0.390	0.406	0.510	0.546	0.580	0.624
材 料	铜对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	铜气焊丝	kg	0.020	0.042	0.058	0.098	0.128	0.150	0.216
	氧气	m³	0.095	0.204	0.336	0.387	0.490	0.593	0.865
	乙炔气	kg	0.036	0.079	0.107	0.161	0.188	0.246	0.358
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.012	0.017	0.022	0.070	0.092	0.108	0.200
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.007	0.014	0.022	0.031	0.037	0.041	—
	电	kW·h	0.010	0.015	0.020	0.022	0.025	0.025	0.025
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.010	0.040	0.040	0.060	0.070	0.090	0.130
	硼砂	kg	0.005	0.008	0.011	0.013	0.026	0.030	0.044
	清油 C01-1	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	铁砂布	张	0.014	0.018	0.030	0.038	0.056	0.066	0.066
	白铅油	kg	0.030	0.030	0.030	0.030	0.040	0.050	0.070
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.020
	棉纱头	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	砂轮切割机 φ500	台班	0.003	0.004	0.007	0.012	0.014	0.016
等离子切割机 400A		台班	—	—	—	—	—	—	0.106
电动空气压缩机 1m³/min		台班	—	—	—	—	—	—	0.106

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-488	8-4-489	8-4-490	8-4-491	8-4-492	8-4-493	8-4-494
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			100	120	150	185	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.679	0.862	1.032	1.197	1.578	1.977	2.432
材	铜对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	铜气焊丝	kg	0.245	0.350	0.438	0.542	0.916	1.150	1.382
	氧气	m ³	0.978	1.387	1.740	2.154	3.436	4.311	5.182
	乙炔气	kg	0.404	0.575	0.721	0.892	1.414	1.772	2.132
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.281	0.402	0.507	0.630	0.902	1.136	1.371
	电	kW · h	0.030	0.043	0.053	0.065	0.083	0.103	0.123
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.170	0.230	0.280	0.314	0.330	0.370	0.400
	硼砂	kg	0.049	0.070	0.088	0.108	0.184	0.230	0.276
	清油 C01-1	kg	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.004	0.005
	铁砂布	张	0.084	0.096	0.128	0.170	0.188	0.266	0.344
	白铅油	kg	0.100	0.120	0.140	0.153	0.170	0.200	0.250
	二硫化钼	kg	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013	0.019	0.029
	破布	kg	0.012	0.016	0.018	0.024	0.026	0.032	0.038
	棉纱头	kg	0.003	0.003	0.005	0.005	0.006	0.008	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	等离子切割机 400A	台班	0.109	0.156	0.195	0.241	0.274	0.342	0.411
	汽车式起重机 8t	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 8t	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.109	0.156	0.195	0.241	0.274	0.342	0.411

11. 钛管翻边活动法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊口内外充氩保护,焊接,焊缝钝化,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-495	8-4-496	8-4-497	8-4-498	8-4-499	8-4-500
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.936	0.953	0.995	1.081	1.132	1.239
材	中压碳钢活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	中压钛翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	钛氩弧焊丝	kg	0.013	0.017	0.024	0.034	0.041	0.057
	氩气 99.999%	m ³	0.451	0.463	0.484	0.511	0.530	0.576
	铈钨棒	g	0.071	0.093	0.136	0.190	0.228	0.319
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.050	0.060	0.070	0.090	0.100	0.130
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.011	0.016	0.022	0.030	0.036	0.049
	电	kW · h	0.035	0.046	0.057	0.070	0.081	0.081
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.011	0.021	0.043	0.043	0.064	0.075
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.043	0.043	0.064	0.086	0.107	0.128
	丙酮	kg	0.015	0.017	0.024	0.028	0.032	0.039
	酸洗膏	kg	0.008	0.009	0.013	0.016	0.020	0.024
	水	t	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006	0.009
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.045	0.056	0.066	0.068	0.079	0.081
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.037	0.045	0.050	0.068	0.070	0.121
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.010	0.011	0.012	0.014	0.009
	普通车床 630×2000	台班	0.017	0.019	0.023	0.029	0.033	0.038
	单速电动葫芦 3t	台班	0.017	0.019	0.023	0.029	0.033	0.038
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-501	8-4-502	8-4-503	8-4-504	8-4-505	8-4-506	
项 目 名 称			公称直径（mm以内）						
			65	80	100	125	150	200	
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	1.478	1.619	1.789	2.386	2.696	3.423	
材 料	中压钛翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	中压碳钢活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	
	钛氩弧焊丝	kg	0.124	0.164	0.253	0.367	0.577	0.957	
	氩气 99.999%	m³	0.972	1.082	1.333	2.171	2.761	3.823	
	铈钨棒	g	0.696	0.916	1.417	2.053	3.233	5.359	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.200	0.230	0.300	0.370	0.440	0.570	
	电	kW·h	0.102	0.132	0.156	0.188	0.242	0.350	
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.096	0.139	0.182	0.246	0.300	0.353	
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.171	0.171	0.214	0.300	0.364	0.407	
	丙酮	kg	0.051	0.060	0.077	0.090	0.107	0.148	
	酸洗膏	kg	0.036	0.039	0.050	0.077	0.103	0.134	
	水	t	0.009	0.110	0.013	0.015	0.019	0.026	
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013	
	破布	kg	0.079	0.081	0.092	0.105	0.107	0.111	
	棉纱头	kg	0.011	0.013	0.015	0.018	0.022	0.030	
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 械	氩弧焊机 500A	台班	0.161	0.199	0.285	0.430	0.623	0.955
		普通车床 630×2000	台班	0.056	0.057	0.059	0.062	0.069	0.081
单速电动葫芦 3t		台班	0.056	0.057	0.059	0.062	0.069	0.081	
轴流通风机 7.5kW		台班	0.010	0.010	0.010	0.014	0.014	0.014	

12. 哈氏合金钢管翻边活动法兰(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-512	8-4-513	8-4-514	8-4-515	8-4-516	8-4-517
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.908	0.924	0.965	1.048	1.098	1.202
材	中压碳钢活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	中压哈氏合金翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.013	0.016	0.023	0.033	0.040	0.055
	氩气 99.999%	m ³	0.437	0.449	0.469	0.496	0.514	0.559
	铈钨棒	g	0.069	0.090	0.132	0.184	0.221	0.309
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.048	0.058	0.068	0.087	0.097	0.126
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.011	0.016	0.021	0.029	0.035	0.048
	电	kW · h	0.035	0.046	0.057	0.070	0.081	0.081
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.011	0.021	0.043	0.043	0.064	0.075
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.045	0.045	0.045	0.056	0.066	0.066
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.004	0.004
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.036	0.043	0.048	0.066	0.067	0.118
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.008	0.009	0.011	0.012	0.013	—
	普通车床 630×2000	台班	0.016	0.019	0.022	0.028	0.032	0.036
	单速电动葫芦 3t	台班	0.016	0.018	0.022	0.028	0.032	0.037
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-518	8-4-519	8-4-520	8-4-521	8-4-522	8-4-523
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.433	1.570	1.735	2.315	2.615	3.320
材	中压哈氏合金翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	中压碳钢活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	0.120	0.159	0.245	0.356	0.560	0.928
	氩气 99.999%	m ³	0.943	1.050	1.293	2.106	2.678	3.708
	铈钨棒	g	0.675	0.889	1.374	1.991	3.136	5.198
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.194	0.223	0.291	0.359	0.427	0.553
	电	kW · h	0.102	0.132	0.156	0.188	0.242	0.350
	耐酸石棉橡胶板 (综合)	kg	0.096	0.139	0.182	0.246	0.300	0.350
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.079	0.081	0.092	0.105	0.107	0.111
	棉纱头	kg	0.011	0.013	0.015	0.018	0.022	0.030
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	0.156	0.193	0.276	0.417	0.605	0.926
	普通车床 630×2000	台班	0.054	0.055	0.057	0.060	0.067	0.078
	单速电动葫芦 3t	台班	0.054	0.055	0.057	0.060	0.067	0.078
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.009	0.009	0.009	0.013	0.013	0.013

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-524	8-4-525	8-4-526	8-4-527	8-4-528
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)				
			250	300	350	400	500
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	4.842	6.262	7.758	8.146	11.648
材 料	中压哈氏合金翻边短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	中压碳钢活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	哈氏合金钢氩弧焊丝	kg	1.586	2.392	3.102	3.257	4.658
	氩气 99.999%	m ³	6.207	8.462	11.107	11.663	16.678
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.844	0.999	1.116	1.523	2.178
	铈钨棒	g	8.882	13.396	17.373	18.241	26.085
	耐酸石棉橡胶板(综合)	kg	0.396	0.428	0.578	0.738	1.203
	丙酮	kg	0.184	0.218	0.258	0.285	0.362
	电	kW · h	0.530	0.651	0.676	0.765	0.980
	破布	kg	0.116	0.139	0.143	0.156	0.182
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.047
	棉纱头	kg	0.036	0.043	0.049	0.056	0.070
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	1.572	2.355	3.054	3.207	4.585
	普通车床 630×2000	台班	0.099	0.128	0.155	0.163	0.233
	单速电动葫芦 3t	台班	0.099	0.128	0.155	0.163	0.233
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.018	0.018	0.018	0.019	0.027

三、高压法兰

1. 碳钢法兰(螺纹连接)

工作内容：准备工作,管子切口,套丝,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。 计量单位：副

定 额 编 号			8-4-529	8-4-530	8-4-531	8-4-532	8-4-533	8-4-534
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.143	0.180	0.204	0.231	0.274	0.374
材	碳钢螺纹法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢透视镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.012	0.020	0.030	0.043	0.051	0.075
	煤油	kg	0.360	0.400	0.440	0.540	0.640	0.740
	黑铅粉	kg	0.040	0.040	0.050	0.050	0.060	0.070
	铁砂布	张	0.038	0.052	0.065	0.080	0.100	0.125
	皂化液	kg	0.026	0.034	0.043	0.054	0.067	0.083
	砂纸	张	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	聚四氟乙烯生料带	m	0.415	0.509	0.641	0.791	0.904	1.074
	二硫化钼	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	棉纱头	kg	0.034	0.034	0.044	0.044	0.064	0.074
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.003	0.007	0.009	0.011	0.011	0.014
	普通车床 630×2000	台班	0.055	0.072	0.090	0.114	0.142	0.223
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.068	0.068	0.068	0.075	0.075	0.075

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-535	8-4-536	8-4-537	8-4-538	8-4-539	8-4-540
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.508	0.563	0.659	0.803	0.871	1.105
材 料	碳钢螺纹法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	氧气	m ³	—	—	0.302	0.365	0.534	0.676
	乙炔气	kg	—	—	0.101	0.122	0.178	0.225
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.103	0.139	—	—	—	—
	煤油	kg	0.900	1.100	1.200	1.260	1.392	1.440
	黑铅粉	kg	0.080	0.100	0.112	0.120	0.128	0.139
	铁砂布	张	0.172	0.195	0.241	0.296	0.349	0.455
	皂化液	kg	0.115	0.130	0.161	0.198	0.233	0.303
	砂纸	张	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	二硫化钼	kg	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	棉纱头	kg	0.074	0.074	0.084	0.101	0.102	0.116
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.014	0.016	—	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.027	0.037
	普通车床 630×2000	台班	0.307	0.348	0.428	0.530	0.624	0.805
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.083	0.083	0.083	0.090	0.090	0.090

2. 碳钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-541	8-4-542	8-4-543	8-4-544	8-4-545	8-4-546
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.437	0.520	0.615	0.734	0.874	1.000
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.123	0.176	0.290	0.418	0.504	0.775
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.062	0.074	0.082	0.091	0.104	0.144
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.012	0.020	0.030	0.043	0.051	0.075
	磨头	个	0.020	0.026	0.031	0.039	0.044	0.053
	电	kW · h	0.040	0.050	0.065	0.083	0.101	0.121
	煤油	kg	0.180	0.200	0.220	0.270	0.320	0.370
	丙酮	kg	0.022	0.023	0.024	0.026	0.029	0.035
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.030	0.030	0.040	0.040	0.060	0.070
	棉纱头	kg	0.002	0.003	0.004	0.006	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.062	0.074	0.096	0.124	0.147	0.182
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.003	0.007	0.009	0.011	0.011	0.014
	普通车床 630×2000	台班	0.017	0.024	0.035	0.035	0.036	0.037
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	—	—	0.037
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.006	0.007	0.010	0.013	0.014	0.018
	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.007	0.010	0.013	0.014	0.018

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-547	8-4-548	8-4-549	8-4-550	8-4-551	8-4-552
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.338	1.598	2.156	3.168	4.306	5.078
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.317	1.791	2.783	4.999	7.819	12.137
	氧气	m ³	—	—	0.302	0.365	0.534	0.751
	乙炔气	kg	—	—	0.101	0.122	0.178	0.250
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.219	0.255	0.388	0.453	0.632	1.124
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.115	0.155	—	—	—	—
	磨头	个	0.070	0.082	0.106	—	—	—
	电	kW · h	0.148	0.171	0.297	0.405	0.559	0.858
	煤油	kg	0.450	0.550	0.600	0.630	0.700	0.800
	丙酮	kg	0.047	0.056	0.072	0.084	0.100	0.138
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.152
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.070	0.070	0.080	0.090	0.110	0.130
	棉纱头	kg	0.010	0.012	0.014	0.017	0.021	0.028
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.248	0.310	0.455	0.686	0.959	1.438
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.015	0.018	—	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.027	0.042
	普通车床 630×2000	台班	0.041	0.044	0.051	0.107	0.117	0.165
	单速电动葫芦 3t	台班	0.041	0.044	0.051	0.107	0.117	0.165
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.025	0.031	0.046	0.068	0.096	0.144
	电焊条恒温箱	台班	0.025	0.031	0.046	0.068	0.096	0.144

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-553	8-4-554	8-4-555	8-4-556	8-4-557	8-4-558	8-4-559
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	6.729	8.910	11.382	13.828	17.519	21.189	28.552
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢透视镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	17.996	28.364	38.720	46.946	67.154	82.348	117.750
	氧气	m ³	1.025	1.260	1.534	1.723	2.365	2.432	3.141
	乙炔气	kg	0.342	0.420	0.511	0.574	0.788	0.811	1.048
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.720	2.430	3.263	4.189	5.287	5.858	7.527
	电	kW · h	1.235	1.801	2.405	2.954	3.975	4.863	6.772
	煤油	kg	0.900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.400	1.500
	丙酮	kg	0.172	0.204	0.236	0.266	0.300	0.330	0.394
	角钢(综合)	kg	0.152	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038	0.047
	破布	kg	0.140	0.150	0.160	0.170	0.180	0.190	0.200
	棉纱头	kg	0.034	0.040	0.048	0.054	0.060	0.066	0.078
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	2.053	3.014	3.603	4.368	6.249	7.662	10.957
	半自动切割机 100mm	台班	0.089	0.121	0.146	0.166	0.199	0.240	0.315
	普通车床 630 × 2000	台班	0.211	0.260	0.345	0.380	0.469	0.510	0.642
	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.031	0.035	0.045	0.061	0.082	0.120
	载重汽车 8t	台班	0.020	0.031	0.035	0.045	0.061	0.082	0.120
	电动单梁起重机 5t	台班	0.211	0.260	0.345	0.380	0.469	0.510	0.642
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	0.205	0.301	0.361	0.437	0.625	0.766	1.096
	电焊条恒温箱	台班	0.205	0.301	0.361	0.437	0.625	0.766	1.096

3. 碳钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-560	8-4-561	8-4-562	8-4-563	8-4-564	8-4-565
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.440	0.545	0.675	0.824	0.976	1.032
材 料	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	—	—	—	—	—	0.722
	碳钢焊丝	kg	0.050	0.086	0.143	0.197	0.227	0.024
	氩气	m ³	0.140	0.241	0.401	0.550	0.636	0.067
	铈钨棒	g	0.279	0.483	0.802	1.101	1.271	0.134
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.058	0.070	0.078	0.087	0.100	0.140
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.012	0.020	0.030	0.043	0.051	0.075
	磨头	个	0.020	0.026	0.031	0.039	0.044	0.053
	电	kW·h	0.043	0.063	0.093	0.123	0.146	0.151
	煤油	kg	0.180	0.200	0.220	0.270	0.320	0.370
	丙酮	kg	0.022	0.023	0.024	0.026	0.029	0.035
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.030	0.030	0.040	0.040	0.060	0.070
	棉纱头	kg	0.002	0.003	0.004	0.006	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.172
	氩弧焊机 500A	台班	0.051	0.079	0.126	0.174	0.201	0.037
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.003	0.007	0.009	0.011	0.011	0.014
	普通车床 630×2000	台班	0.017	0.024	0.035	0.035	0.036	0.037
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	—	—	0.037
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	—	—	—	—	—	0.017
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	—	—	0.017

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-566	8-4-567	8-4-568	8-4-569	8-4-570	8-4-571
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.354	1.644	2.223	3.232	4.374	5.154
材	碳钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.129	1.717	2.691	4.630	7.296	11.343
	碳钢焊丝	kg	0.030	0.035	0.048	0.064	0.074	0.113
	氧气	m ³	—	—	0.272	0.329	0.534	0.676
	乙炔气	kg	—	—	0.091	0.110	0.178	0.225
	氩气	m ³	0.084	0.098	0.133	0.180	0.208	0.318
	铈钨棒	g	0.168	0.197	0.266	0.360	0.416	0.635
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.215	0.251	0.384	0.449	0.628	1.120
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.103	0.139	—	—	—	—
	磨头	个	0.070	0.082	0.106	—	—	—
	电	kW · h	0.161	0.166	0.292	0.387	0.536	0.820
	煤油	kg	0.450	0.550	0.600	0.630	0.700	0.800
	丙酮	kg	0.047	0.056	0.072	0.084	0.100	0.138
	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.152
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.070	0.070	0.080	0.090	0.110	0.130
	棉纱头	kg	0.010	0.012	0.014	0.017	0.021	0.028
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.219	0.301	0.443	0.645	0.903	1.357
	氩弧焊机 500A	台班	0.047	0.056	0.075	0.101	0.118	0.178
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.014	0.016	—	—	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.027	0.037
	普通车床 630×2000	台班	0.041	0.044	0.051	0.107	0.117	0.157
	单速电动葫芦 3t	台班	0.041	0.044	0.051	0.107	0.117	0.157
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.022	0.030	0.044	0.065	0.090	0.136
	电焊条恒温箱	台班	0.022	0.030	0.044	0.065	0.090	0.136

计量单位：副

[illegible]

4. 不锈钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。 计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-579	8-4-580	8-4-581	8-4-582	8-4-583	8-4-584
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.381	0.458	0.605	0.755	0.903	1.018
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	不锈钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.082	0.125	0.210	0.264	0.358	0.502
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.073	0.085	0.093	0.102	0.115	0.155
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.016	0.022	0.042	0.050	0.062	0.069
	电	kW · h	0.023	0.030	0.043	0.055	0.065	0.078
	丙酮	kg	0.014	0.016	0.022	0.026	0.030	0.036
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.050	0.050	0.072	0.096	0.120	0.144
	酸洗膏	kg	0.012	0.014	0.020	0.024	0.030	0.036
	水	t	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.052	0.052	0.052	0.062	0.072	0.074
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.049	0.063	0.092	0.116	0.137	0.167
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.005	0.009	0.012	0.014	0.019	0.022
	普通车床 630×2000	台班	0.019	0.024	0.032	0.036	0.043	0.043
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	—	—	0.043
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.004	0.006	0.009	0.012	0.013	0.017
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.006	0.009	0.012	0.013	0.017

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-585	8-4-586	8-4-587	8-4-588	8-4-589	8-4-590
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.336	1.477	2.177	2.804	3.533	4.939
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	不锈钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.921	1.441	1.982	3.597	5.153	11.065
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.274	0.276	0.395	0.590	0.771	1.580
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.125	0.174	—	—	—	—
	电	kW·h	0.143	0.148	0.204	0.315	0.420	0.820
	丙酮	kg	0.048	0.056	0.072	0.084	0.100	0.138
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.192	0.192	0.240	0.340	0.410	0.460
	酸洗膏	kg	0.050	0.059	0.075	0.116	0.155	0.201
	水	t	0.008	0.010	0.012	0.014	0.018	0.024
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.084	0.086	0.106	0.118	0.120	0.124
	棉纱头	kg	0.010	0.012	0.014	0.017	0.021	0.028
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.306	0.315	0.432	0.671	0.896	1.741
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.034	0.042	—	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	0.027	0.035	0.044	0.071
	普通车床 630×2000	台班	0.050	0.050	0.052	0.064	0.077	0.184
	单速电动葫芦 3t	台班	0.050	0.050	0.052	0.064	0.077	0.184
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	—	—	0.027	0.035	0.044	0.071
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.031	0.031	0.043	0.067	0.090	0.174
	电焊条恒温箱	台班	0.031	0.031	0.043	0.067	0.090	0.174

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-591	8-4-592	8-4-593	8-4-594	8-4-595	8-4-596
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.495	8.779	10.244	13.082	15.045	17.301
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	不锈钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	16.728	23.618	31.837	42.488	48.861	56.190
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.286	3.288	4.010	5.415	6.227	7.161
	电	kW·h	1.185	1.673	2.159	2.881	3.313	3.810
	丙酮	kg	0.172	0.204	0.236	0.266	0.306	0.352
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.580	0.700	0.840	0.980	1.127	1.296
	酸洗膏	kg	0.305	0.363	0.398	0.492	0.554	0.627
	水	t	0.028	0.034	0.040	0.046	0.053	0.061
	二硫化铝	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038
	破布	kg	0.128	0.150	0.180	0.208	0.239	0.275
	棉纱头	kg	0.034	0.040	0.046	0.052	0.060	0.069
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.518	3.554	4.591	6.127	7.046	8.102
	等离子切割机 400A	台班	0.095	0.146	0.169	0.207	0.237	0.273
	普通车床 630×2000	台班	0.247	0.334	0.383	0.491	0.565	0.649
	单速电动葫芦 3t	台班	0.247	—	—	—	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.031	0.035	0.045	0.052	0.059
	载重汽车 8t	台班	0.020	0.031	0.035	0.045	0.052	0.059
	电动单梁起重机 5t	台班	—	0.334	0.383	0.491	0.565	0.649
	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.095	0.146	0.169	0.207	0.237	0.273
	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.252	0.355	0.459	0.612	0.705	0.810
	电焊条恒温箱	台班	0.252	0.355	0.459	0.612	0.705	0.810

5. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。 计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-597	8-4-598	8-4-599	8-4-600	8-4-601	8-4-602
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.382	0.466	0.627	0.784	0.952	1.050
材 料	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	不锈钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.442
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.045	0.068	0.113	0.144	0.195	0.050
	氩气	m³	0.127	0.192	0.317	0.403	0.548	0.142
	铈钨棒	g	0.231	0.350	0.589	0.740	1.005	0.154
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.071	0.083	0.091	0.100	0.113	0.153
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.016	0.022	0.042	0.050	0.062	0.069
	电	kW·h	0.023	0.033	0.053	0.068	0.088	0.096
	丙酮	kg	0.014	0.016	0.022	0.026	0.030	0.036
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.050	0.050	0.072	0.096	0.120	0.144
	酸洗膏	kg	0.012	0.014	0.020	0.024	0.030	0.036
	水	t	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.006
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.052	0.052	0.052	0.062	0.072	0.074
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.007
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—
氩弧焊机 500A		台班	0.070	0.095	0.144	0.186	0.239	0.111
砂轮切割机 φ500		台班	0.005	0.009	0.012	0.014	0.019	0.022
普通车床 630×2000		台班	0.019	0.024	0.032	0.036	0.043	0.043
单速电动葫芦 3t		台班	—	—	—	0.036	0.043	0.043
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	—	—	—	—	—	0.015
电焊条恒温箱		台班	—	—	—	—	—	0.015

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-603	8-4-604	8-4-605	8-4-606	8-4-607	8-4-608
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	1.381	1.579	2.197	2.804	3.525	5.199
材 								

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-609	8-4-610	8-4-611	8-4-612	8-4-613	8-4-614
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.801	9.199	10.602	13.548	15.580	17.917
材	不锈钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	不锈钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	不锈钢焊条(综合)	kg	15.584	22.002	29.850	39.837	45.813	52.684
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.423	0.550	0.594	0.734	0.844	0.971
	氩气	m ³	1.184	1.537	1.664	2.053	2.361	2.715
	铈钨棒	g	0.980	1.420	1.673	1.863	2.142	2.464
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.236	3.217	3.923	5.298	6.093	7.007
	电	kW·h	1.006	1.419	1.842	2.458	2.827	3.251
	丙酮	kg	0.172	0.204	0.236	0.266	0.306	0.352
	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.580	0.700	0.840	0.980	1.127	1.296
	酸洗膏	kg	0.305	0.363	0.398	0.492	0.554	0.627
	水	t	0.028	0.034	0.040	0.046	0.053	0.061
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038
	破布	kg	0.128	0.150	0.180	0.208	0.239	0.275
	棉纱头	kg	0.034	0.040	0.046	0.052	0.060	0.069
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.136	3.015	3.917	5.228	6.012	6.914
	氩弧焊机 500A	台班	0.688	0.943	0.962	1.247	1.433	1.649
	等离子切割机 400A	台班	0.095	0.146	0.169	0.207	0.237	0.273
	普通车床 630×2000	台班	0.247	0.334	0.383	0.491	0.565	0.649
	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.031	0.035	0.050	0.058	0.067
	载重汽车 8t	台班	0.020	0.031	0.035	0.050	0.058	0.067
	单速电动葫芦 3t	台班	0.247	—	—	—	—	—
	电动单梁起重机 5t	台班	—	0.334	0.383	0.491	0.565	0.649
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.095	0.146	0.169	0.207	0.237	0.273
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.214	0.301	0.392	0.522	0.602	0.691
	电焊条恒温箱	台班	0.214	0.301	0.392	0.522	0.602	0.691

6. 合金钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 法兰连接, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-615	8-4-616	8-4-617	8-4-618	8-4-619	8-4-620
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.416	0.543	0.664	0.795	0.922	1.066
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	合金钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	0.080	0.126	0.205	0.257	0.348	0.488
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.068	0.079	0.088	0.099	0.110	0.149
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.011	0.018	0.025	0.033	0.043	0.060
	磨头	个	0.023	0.026	0.031	0.037	0.044	0.053
	电	kW · h	0.045	0.068	0.075	0.098	0.113	0.136
	煤油	kg	0.180	0.200	0.220	0.270	0.320	0.370
	丙酮	kg	0.018	0.018	0.030	0.030	0.034	0.048
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.030	0.030	0.040	0.040	0.060	0.070
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.059	0.077	0.101	0.127	0.154	0.193
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.003	0.006	0.009	0.010	0.011	0.011
	普通车床 630×2000	台班	0.017	0.021	0.029	0.033	0.039	0.040
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.033	0.039	0.040
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.006	0.008	0.010	0.013	0.015	0.019
	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.008	0.010	0.013	0.015	0.019

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-621	8-4-622	8-4-623	8-4-624	8-4-625	8-4-626
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.317	1.677	2.424	3.051	3.862	5.991
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	合金钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	0.990	1.475	1.927	3.323	5.011	11.050
	氧气	m ³	—	—	0.245	0.354	0.400	0.624
	乙炔气	kg	—	—	0.082	0.118	0.133	0.208
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.243	0.263	0.390	0.522	0.711	1.382
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.101	0.139	0.140	0.145	—	—
	磨头	个	0.070	0.082	0.106	—	—	—
	电	kW · h	0.186	0.219	0.350	0.453	0.596	1.021
	煤油	kg	0.450	0.550	0.600	0.630	0.655	0.680
	丙酮	kg	0.064	0.080	0.094	0.112	0.132	0.182
	二硫化钼	kg	0.004	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	破布	kg	0.070	0.070	0.080	0.090	0.094	0.111
	棉纱头	kg	0.010	0.012	0.014	0.016	0.022	0.030
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.261	0.318	0.446	0.626	0.847	1.550
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.015	0.018	0.019	0.022	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.026	0.041
	普通车床 630×2000	台班	0.043	0.046	0.048	0.057	0.071	0.160
	单速电动葫芦 3t	台班	0.043	0.046	0.048	0.057	0.071	0.160
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.026	0.031	0.045	0.063	0.085	0.155
	电焊条恒温箱	台班	0.026	0.031	0.045	0.063	0.085	0.155

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-627	8-4-628	8-4-629	8-4-630	8-4-631	8-4-632	8-4-633
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			250	300	350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	7.811	9.829	11.432	14.001	16.710	19.922	25.844
材 料	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	合金钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	16.412	24.397	33.169	44.377	56.466	68.729	93.081
	氧气	m³	0.949	1.170	1.402	1.764	2.018	2.703	3.642
	乙炔气	kg	0.316	0.389	0.467	0.588	0.673	0.901	1.214
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	1.975	2.854	3.712	4.913	5.673	6.842	8.771
	电	kW·h	1.432	1.960	2.385	3.077	3.802	4.622	6.167
	煤油	kg	0.765	0.850	0.935	1.020	1.105	1.190	1.360
	丙酮	kg	0.228	0.270	0.286	0.312	0.312	0.358	0.404
	二硫化钼	kg	0.019	0.029	0.029	0.038	0.038	0.038	0.047
	破布	kg	0.119	0.128	0.136	0.145	0.153	0.162	0.179
	棉纱头	kg	0.036	0.042	0.050	0.058	0.062	0.070	0.082
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	2.197	3.084	3.486	4.541	5.779	7.035
半自动切割机 100mm		台班	0.081	0.118	0.138	0.164	0.185	0.266	0.369
普通车床 630×2000		台班	0.216	0.277	0.333	0.393	0.477	0.561	0.729
汽车式起重机 8t		台班	0.020	0.031	0.035	0.045	0.061	0.082	0.120
载重汽车 8t		台班	0.020	0.031	0.035	0.045	0.061	0.082	0.120
单速电动葫芦 3t		台班	0.216	—	—	—	—	—	—
电动单梁起重机 5t		台班	—	0.277	0.333	0.393	0.477	0.561	0.729
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.219	0.308	0.349	0.454	0.578	0.703	0.955
电焊条恒温箱		台班	0.219	0.308	0.349	0.454	0.578	0.703	0.955

7. 合金钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 准备工作,管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接,螺栓涂二硫化钼。

计量单位：副

定 额 编 号			8-4-634	8-4-635	8-4-636	8-4-637	8-4-638	8-4-639
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.464	0.613	0.765	0.917	1.080	1.208
材 料	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	合金钢透视镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	—	—	—	—	—	0.481
	合金钢焊丝	kg	0.042	0.066	0.107	0.134	0.182	0.028
	氩气	m³	0.116	0.184	0.298	0.375	0.508	0.078
	铈钨棒	g	0.233	0.368	0.597	0.750	1.017	0.156
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.064	0.075	0.084	0.095	0.106	0.145
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.011	0.018	0.025	0.033	0.043	0.060
	磨头	个	0.023	0.026	0.031	0.037	0.044	0.053
	电	kW·h	0.045	0.073	0.088	0.113	0.141	0.153
	煤油	kg	0.180	0.200	0.220	0.270	0.320	0.370
	丙酮	kg	0.018	0.018	0.030	0.030	0.034	0.048
	二硫化钼	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004
	破布	kg	0.030	0.030	0.040	0.040	0.060	0.070
	棉纱头	kg	0.002	0.004	0.004	0.006	0.006	0.008
其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	电焊机(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.175
	氩弧焊机 500A	台班	0.045	0.067	0.103	0.129	0.169	0.046
	砂轮切割机 φ500	台班	0.003	0.006	0.009	0.010	0.011	0.011
	普通车床 630×2000	台班	0.017	0.021	0.029	0.033	0.039	0.040
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.033	0.039	0.040
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	—	—	—	—	—	0.018
	电焊条恒温箱	台班	—	—	—	—	—	0.018

计量单位: 副

定 额 编 号			8-4-640	8-4-641	8-4-642	8-4-643	8-4-644	8-4-645
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.485	1.891	2.731	3.107	3.933	6.097
材	合金钢对焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	合金钢透镜垫	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺栓	套	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	合金钢焊条	kg	0.933	1.394	1.820	3.158	4.748	10.471
	合金钢焊丝	kg	0.034	0.039	0.055	0.059	0.075	0.116
	氧气	m ³	—	—	0.245	0.354	0.400	0.624
	乙炔气	kg	—	—	0.082	0.118	0.133	0.208
	氩气	m ³	0.095	0.110	0.154	0.164	0.211	0.325
	铈钨棒	g	0.189	0.221	0.308	0.328	0.421	0.651
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.239	0.259	0.386	0.518	0.707	1.378
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.101	0.139	0.140	0.145	—	—
	磨头	个	0.070	0.082	0.106	—	—	—
	电	kW · h	0.174	0.206	0.332	0.435	0.571	0.979
	煤油	kg	0.450	0.550	0.595	0.600	0.630	0.680
	丙酮	kg	0.064	0.080	0.094	0.112	0.132	0.182
	二硫化钼	kg	0.004	—	0.006	0.006	0.013	0.013
	破布	kg	0.070	0.070	0.080	0.090	0.094	0.111
	棉纱头	kg	0.010	0.012	0.014	0.016	0.022	0.030
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.235	0.291	0.411	0.585	0.795	1.464
	氩弧焊机 500A	台班	0.056	0.065	0.091	0.096	0.124	0.192
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.015	0.018	0.019	0.022	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	0.026	0.041
	普通车床 630×2000	台班	0.043	0.046	0.048	0.057	0.071	0.160
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.011
	单速电动葫芦 3t	台班	0.043	0.046	0.048	0.057	0.071	0.160
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.023	0.029	0.041	0.058	0.079	0.147
	电焊条恒温箱	台班	0.023	0.029	0.041	0.058	0.079	0.147

第五章 管道压力试验、吹扫与清洗

(030805)

说 明

- 一、本章内容包括管道压力试验、管道系统吹扫、管道系统清洗、管道脱脂、管道油清洗。
- 二、本章包括临时用空压机和泵作动力进行试压、吹扫及清洗，管道连接的管线、盲板、阀门、螺栓等所用的材料摊销量，不包括管道之间的临时串通管和临时排放管线。水源地至试压泵前水箱及管道排放口至排放点的临时管线安装与拆除，按施工方案另行计算。
- 三、管道油清洗项目按系统循环清洗考虑，包括油冲洗、系统连接和滤油机用橡胶管的摊销。但不包括管道除内锈，发生时另行计算。
- 四、管道液压试验是按普通水编制的，如设计要求其他介质，可按实计算。

工程量计算规则

本章管道压力试验、泄漏性试验、吹扫与清洗按不同压力、规格，以“100m”为计量单位。

一、管道压力试验

1. 低中压管道液压试验

工作内容：准备工作，制堵盲板，装设临时泵、管线，灌水加压，停压检查，强度试验，严密性试验，拆除临时性管线、盲板，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号			8-5-1	8-5-2	8-5-3	8-5-4	8-5-5	8-5-6
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	100	200	300	400	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.843	4.630	5.660	7.670	9.110	10.890
材	水	t	0.348	0.984	3.888	8.772	14.928	23.760
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	氧气	m ³	0.156	0.300	0.460	0.460	0.610	0.760
	乙炔气	kg	0.052	0.100	0.150	0.150	0.200	0.250
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.312	0.600	0.900	0.900	2.100	2.100
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	3.822	7.350	22.140	34.860	42.630	54.180
	无缝钢管 DN20	m	0.800	0.800	0.800	0.800	0.800	0.800
	橡胶软管 DN20	m	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	截止阀 PN10 DN20	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	压力表 0~16MPa	块	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压力表表弯(管)	个	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	六角螺栓(综合)	10套	0.161	0.310	0.700	1.880	2.710	2.920
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	立式钻床 25mm	台班	0.019	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060
	试压泵 60MPa	台班	0.095	0.100	0.200	0.200	0.300	0.300
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	电焊条恒温箱	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-5-7	8-5-8	8-5-9	8-5-10
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			600	800	1000	1200
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	11.720	12.986	14.298	15.020
材	水	t	42.648	72.757	113.017	162.864
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.300	0.300	0.400	0.400
	氧气	m ³	0.910	1.420	2.075	2.100
	乙炔气	kg	0.300	0.468	0.684	0.700
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	2.100	3.276	4.788	5.800
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	62.340	79.140	94.200	113.040
	无缝钢管 DN50	m	0.800	0.800	0.800	0.800
	橡胶软管 DN50	m	0.600	0.600	0.600	0.600
	截止阀 PN10 DN50	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	压力表 0~16MPa	块	0.100	0.100	0.100	0.100
	压力表表弯(管)	个	0.100	0.100	0.100	0.100
	六角螺栓(综合)	10套	4.450	6.942	10.146	14.450
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.150	0.150	0.175	0.175
	立式钻床 25mm	台班	0.060	0.060	0.060	0.060
	试压泵 60MPa	台班	0.300	0.300	0.439	0.439
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.015	0.015	0.018	0.018
	电焊条恒温箱	台班	0.015	0.015	0.018	0.018

3. 排水管道闭水试验

工作内容: 准备工作, 制堵盲板, 装设临时泵、管线, 灌水检查, 排水, 拆堵, 现场清理。

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-5-18	8-5-19	8-5-20	8-5-21	8-5-22	8-5-23	8-5-24
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	300	400	500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	2.830	3.835	4.555	5.445	5.860	6.172	6.485
材 料	水	t	3.768	8.478	15.072	23.550	33.912	46.158	60.288
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300	0.300
	氧气	m ³	0.460	0.460	0.610	0.760	0.910	1.065	1.220
	乙炔气	kg	0.150	0.150	0.200	0.250	0.300	0.355	0.410
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	1.320	1.600	2.760	3.320	3.360	4.000	4.640
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	22.140	34.860	42.630	54.180	62.340	70.740	79.140
	六角螺栓(综合)	10套	0.700	1.880	2.710	2.920	4.450	6.942	6.942
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150	0.150
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.040	0.090	—	—	—	—	—
	电动单级离心清水泵 250mm	台班	—	—	0.060	0.090	0.130	0.170	0.230
	立式钻床 25mm	台班	0.030	0.040	0.050	0.060	0.060	0.070	0.070

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-5-25	8-5-26	8-5-27	8-5-28	8-5-29	8-5-30	8-5-31
项 目 名 称			公称直径 (mm以内)						
			900	1000	1200	1400	1600	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	6.818	7.150	8.223	9.456	10.874	12.505	14.381
材 料	水	t	76.302	94.200	135.648	184.632	241.152	305.208	376.800
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.300	0.400	0.400	0.400	0.500	0.500	0.500
	氧气	m ³	1.368	1.520	1.830	2.128	2.432	2.736	3.040
	乙炔气	kg	0.456	0.510	0.610	0.710	0.811	0.912	1.013
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	4.940	5.240	5.840	6.288	7.042	7.923	8.803
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	84.780	94.200	113.040	131.880	150.720	169.560	187.200
	六角螺栓(综合)	10套	10.146	10.146	14.450	14.204	16.234	18.263	20.292
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.150	0.150	0.200	0.200	0.200	0.300	0.300
	电动单级离心清水泵 250mm	台班	0.290	0.350	0.510	0.690	0.910	1.150	1.420
	立式钻床 25mm	台班	0.090	0.100	0.100	0.120	0.120	0.140	0.140

4. 低中压管道气压试验

工作内容: 准备工作, 制堵盲板, 装设临时泵、管线, 充气加压, 停压检查, 强度试验, 严密性试验, 拆除临时性管线、盲板, 现场清理。

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-5-32	8-5-33	8-5-34	8-5-35	8-5-36	8-5-37
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	100	200	300	400	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.410	2.860	3.530	4.220	5.570	6.240
材 料	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	氧气	m ³	0.150	0.300	0.460	0.460	0.610	0.760
	乙炔气	kg	0.050	0.100	0.150	0.150	0.200	0.250
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.400	0.600	0.900	0.900	2.100	2.100
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	1.830	7.350	22.140	34.860	42.630	54.180
	无缝钢管 DN20	m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	—
	无缝钢管 DN50	m	—	—	—	—	—	1.000
	截止阀 PN10 DN20	个	0.200	0.200	0.200	0.200	—	—
	截止阀 PN10 DN32	个	—	—	—	—	0.200	0.200
	针型阀 J13H-16P DN15	个	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压力表 0~16MPa	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	六角螺栓(综合)	10套	0.160	0.310	0.700	1.880	2.710	2.920
	肥皂	块	0.150	0.300	0.600	0.900	1.000	1.100
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	立式钻床 25mm	台班	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.090	0.100	0.110	0.120	0.130	0.140
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	电焊条恒温箱	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-5-38	8-5-39	8-5-40	8-5-41	8-5-42	8-5-43
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			600	800	1000	1200	1400	1600
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	7.000	8.120	9.690	12.710	14.940	16.070
材 料	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.300	0.300	0.300	0.400	0.400	0.400
	氧气	m ³	0.910	1.220	1.520	1.830	2.130	2.320
	乙炔气	kg	0.300	0.410	0.510	0.610	0.710	0.770
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	2.100	3.700	3.700	4.900	5.760	6.540
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	60.840	79.140	94.200	113.040	131.880	150.720
	无缝钢管 DN50	m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	截止阀 PN10 DN32	个	0.200	—	—	—	—	—
	截止阀 PN10 DN50	个	—	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	针型阀 J13H-16P DN15	个	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压力表 0~16MPa	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	六角螺栓(综合)	10套	4.450	9.980	10.840	11.690	12.000	12.500
	肥皂	块	1.200	1.700	2.200	2.500	3.000	3.500
	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.150	0.150	0.150	0.200	0.200	0.200
	立式钻床 25mm	台班	0.060	0.070	0.100	0.100	0.100	0.120
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.150	0.170	0.190	—	—	—
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	—	—	—	0.090	0.110	0.150
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.015	0.015	0.015	0.020	0.020	0.020
	电焊条恒温箱	台班	0.015	0.015	0.015	0.020	0.020	0.020

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-5-44	8-5-45	8-5-46	8-5-47	8-5-48	8-5-49	8-5-50
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	18.420	19.540	21.900	24.120	26.380	28.730	30.970
材	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.500	0.500	0.500	0.500	0.600	0.600	0.600
	氧气	m ³	2.730	3.040	3.350	3.650	3.950	4.260	4.560
	乙炔气	kg	0.910	1.010	1.120	1.220	1.320	1.420	1.520
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	7.320	8.100	8.910	9.890	11.080	12.520	14.270
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	169.560	188.400	207.240	226.080	244.920	263.760	282.600
	无缝钢管 DN50	m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	截止阀 PN10 DN50	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	针型阀 J13H-16P DN15	个	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	压力表 0~16MPa	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	六角螺栓(综合)	10套	13.400	14.620	17.000	18.310	20.970	22.370	25.300
	肥皂	块	4.000	4.500	5.000	5.500	6.000	6.500	7.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.250	0.250	0.300	0.300	0.300	0.350	0.350
	立式钻床 25mm	台班	0.120	0.120	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.200	0.270	0.300	0.350	0.400	0.450	0.499
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.025	0.025	0.030	0.030	0.030	0.035	0.035
	电焊条恒温箱	台班	0.025	0.025	0.030	0.030	0.030	0.035	0.035

2. 酸 洗

工作内容: 准备工作, 临时管线安装及拆除, 配制清洗剂, 清洗, 中和处理, 检查, 剂料回收, 现场清理。

计量单位: 100m

[illegible]

3. 化学清洗

工作内容: 准备工作, 临时管线安装及拆除, 配制清洗剂, 碱煮, 水冲洗, 酸洗, 水冲洗, 中和钝化, 水冲洗, 检查, 充氮保护, 剂料回收, 现场清理。 计量单位: 100m

定 额 编 号			8-5-100	8-5-101	8-5-102	8-5-103
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			50	100	200	300
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	16.113	19.134	25.595	36.478
材 <						

四、管道脱脂

工作内容：准备工作，临时管线安装及拆除，配制脱脂剂，脱脂，检查，剂料回收，现场清理。 计量单位：100m

定 额 编 号			8-5-107	8-5-108	8-5-109	8-5-110
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			50	100	200	300
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.960	2.741	4.091	6.911
材	脱脂介质	kg	(18.840)	(37.700)	(78.050)	(116.510)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	氧气	m ³	0.150	0.150	0.470	0.470
	乙炔气	kg	0.050	0.050	0.160	0.160
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.280	0.680	1.320	1.600
	白布	m	4.000	7.200	13.900	16.000
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	0.610	2.450	7.380	11.620
	无缝钢管 DN25	m	0.200	—	—	—
	无缝钢管 DN50	m	—	0.200	0.200	0.200
	蛇皮塑料管 DN25	m	1.000	—	—	—
	蛇皮塑料管 DN50	m	—	1.000	1.000	1.000
	截止阀 PN10 DN25	个	0.200	—	—	—
	截止阀 PN10 DN50	个	—	0.200	0.200	0.200
	六角螺栓(综合)	10套	0.160	0.310	0.700	1.880
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.100	0.100	0.100	0.100
	立式钻床 25mm	台班	0.010	0.020	0.030	0.040
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.070	0.080	0.090	0.100
	耐腐蚀泵 40mm	台班	0.499	0.599	0.699	—
	耐腐蚀泵 100mm	台班	—	—	—	0.799
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.010	0.010	0.010	0.010
	电焊条恒温箱	台班	0.010	0.010	0.010	0.010

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-5-111	8-5-112	8-5-113
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			400	500	600
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	10.272	11.392	13.101
材 料	脱脂介质	kg	(153.080)	(188.520)	(216.798)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.200	0.200	0.200
	氧气	m ³	0.760	0.760	0.874
	乙炔气	kg	0.250	0.250	0.288
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	2.800	3.320	3.818
	白布	m	18.800	23.600	27.140
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	14.210	18.060	20.769
	无缝钢管 DN50	m	0.200	0.200	0.200
	蛇皮塑料管 DN50	m	1.000	1.000	1.000
	截止阀 PN10 DN50	个	0.200	0.200	0.200
	六角螺栓(综合)	10套	2.710	2.920	3.358
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.100	0.100	0.115
	立式钻床 25mm	台班	0.050	0.060	0.069
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.110	0.120	0.138
	耐腐蚀泵 100mm	台班	0.899	0.999	1.149
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.010	0.010	0.012
	电焊条恒温箱	台班	0.010	0.010	0.012

五、管道油清洗

工作内容：准备工作，临时管线安装及拆除、清洗，敲打管道，检查，反复清洗，检查，油回收，现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号			8-5-114	8-5-115	8-5-116	8-5-117	8-5-118	8-5-119
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	8.422	11.282	14.173	18.164	22.685	25.565
材 料	油	kg	(27.000)	(54.000)	(94.500)	(135.000)	(189.000)	(216.000)
	滤油纸 300×300	张	2.550	4.090	7.650	10.870	16.330	28.270
	耐油胶管(综合)	m	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	镀锌低碳钢丝 ϕ 4.0	kg	0.290	0.310	0.340	0.370	0.410	0.460
	破布	kg	0.070	0.090	0.110	0.150	0.180	0.190
	棉纱头	kg	0.340	0.460	0.570	0.730	0.910	0.980
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	高压油泵 50MPa	台班	0.679	0.909	1.139	1.459	1.818	2.268
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.030	0.050	0.100	0.140	0.200	0.350

计量单位：100m

定 额 编 号			8-5-120	8-5-121	8-5-122	8-5-123	8-5-124	8-5-125
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			65	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	27.146	29.816	30.576	46.920	68.734	82.897
材 料	油	kg	(486.000)	(702.000)	(1107.000)	(1634.000)	(2295.000)	(4374.000)
	滤油纸 300×300	张	52.300	74.200	113.100	173.890	254.460	484.620
	耐油胶管(综合)	m	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	镀锌低碳钢丝 ϕ 4.0	kg	0.520	0.590	0.670	0.750	0.860	1.080
	破布	kg	0.210	0.220	0.230	0.360	0.430	0.500
	棉纱头	kg	1.040	1.110	1.170	1.800	2.160	2.510
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	高压油泵 80MPa	台班	1.728	2.168	2.338	3.586	5.255	10.010
	真空滤油机 6000L/h	台班	0.649	0.929	1.409	2.168	3.177	6.054

第六章 无损检测与焊口热处理

(030806)

说 明

一、本章内容包括管材表面无损检测、焊缝无损检测、焊口预热及后热、焊口热处理、硬度测定、光谱分析。

二、本章不包括以下工作内容：

1. 固定射线检测仪器使用的各种支架制作。
2. 超声波检测对比试块的制作。
3. γ 源的全程往返运输、监护、监管、回收等措施费用。

三、电加热片、电阻丝、电感应预热及后热项目，如设计要求焊后立即进行热处理，预热及后热项目定额乘以系数 0.87。

四、电加热片是按履带式考虑的，实际与定额不同时可替换。

工程量计算规则

- 一、X 射线、 γ 射线无损检测，按管材的双壁厚执行定额相应项目。
- 二、管材表面无损检测按规格，以“10m”为计量单位。
- 三、焊缝射线检测区别管道不同壁厚、胶片规格，以“10 张”为计量单位。
- 四、焊缝超声波、磁粉和渗透检测按规格，以“10 口”为计量单位。
- 五、焊口预热及后热和焊口热处理按不同材质、规格，以“10 口”为计量单位。

一、管材表面无损检测

1. 磁粉检测

工作内容：准备工作,搬运机器,接电,检测部位除锈清理,配制磁悬液,磁电、磁粉反应,缺陷处理技术报告。 计量单位：10m

定 额 编 号			8-6-1	8-6-2	8-6-3	8-6-4
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			50	100	200	350
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.217	0.392	0.654	0.980
材 料	变压器油	kg	0.288	0.557	1.152	1.728
	压敏胶粘带	m	0.192	0.288	0.384	0.480
	破布	kg	0.154	0.336	0.547	0.605
	煤油	kg	0.288	0.557	1.152	1.728
	磁粉	g	19.200	36.480	79.680	119.040
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.288	0.384	0.432	0.480
	电	kW · h	0.022	0.024	0.029	0.038
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	单速电动葫芦 3t	台班	0.008	0.014	0.023	0.035
仪 表	磁粉探伤仪	台班	0.112	0.202	0.336	0.505

2. 超声波检测

工作内容：准备工作，搬运仪器，校验仪器及探头，检验部位清理除污，涂抹耦合剂，检测，检验结果，记录鉴定，技术报告。
计量单位：10m

定 额 编 号			8-6-5	8-6-6	8-6-7	8-6-8
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			150	250	350	350以上
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.874	1.250	1.478	1.560
材 料	机油 5# ~7#	kg	0.288	0.384	0.528	0.643
	耦合剂	kg	1.680	2.880	3.840	4.493
	直探头	个	0.024	0.041	0.056	0.065
	斜探头	个	0.030	0.052	0.071	0.080
	探头线	根	0.192	0.240	0.288	0.384
	毛刷	把	0.960	1.440	1.728	1.920
	铁砂布 0# ~2#	张	7.680	12.480	16.320	19.200
	棉纱头	kg	1.440	1.728	2.400	2.880
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
仪 表	超声波探伤仪	台班	0.371	0.530	0.626	0.661

(2) 80mm × 150mm

工作内容: 准备工作, 射线机的搬运及固定, 焊缝清刷, 透照位置标记编号, 底片号码编排, 底片固定, 开机拍片, 暗室处理, 底片鉴定, 技术报告。

计量单位: 10张

定 额 编 号			8-6-13	8-6-14	8-6-15
项 目 名 称			管壁厚(mm以内)		
			16	30	42
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	2.437	3.026	3.782
材 料	X射线胶片 80 × 150	张	12.000	12.000	12.000
	定影剂 1000cc	瓶	0.156	0.156	0.156
	显影剂	L	0.156	0.156	0.156
	医用白胶布	m ²	0.058	0.058	0.058
	医用输血管 φ8	m	0.336	0.336	0.336
	压敏胶粘带	m	6.624	6.624	6.624
	白油漆	kg	0.115	0.115	0.115
	塑料暗袋 80 × 300	副	0.557	0.557	0.557
	增感屏 80 × 300	副	0.576	0.576	0.576
	阿拉伯铅号码	套	0.365	0.365	0.365
	英文铅号码	套	0.365	0.365	0.365
	像质计	个	0.557	0.557	0.557
	贴片磁铁	副	0.221	0.221	0.221
	铅板 80 × 150 × 3	块	0.365	0.365	0.365
	水	t	0.144	0.144	0.144
	电	kW · h	0.720	0.720	0.720
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机ZTH-340	台班	0.054	0.067	0.084
仪 表	X射线探伤机	台班	0.774	0.964	1.206

2. γ射线检测(外透法)

(1) 80mm×300mm

工作内容：准备工作,射线机的搬运及固定,焊缝清刷,透照位置标记编号,底片号码编排,底片固定,开机拍片,暗室处理,底片鉴定,技术报告。计量单位：10张

定 额 编 号			8-6-16	8-6-17	8-6-18	8-6-19
项 目 名 称			管壁厚(mm以内)			
			30	40	50	50以上
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	3.973	5.297	7.946	12.227
材 料	X射线胶片 80×300	张	12.000	12.000	12.000	12.000
	定影剂 1000cc	瓶	0.312	0.312	0.312	0.312
	显影剂	L	0.312	0.312	0.312	0.312
	铅板 80×300×3	块	0.365	0.365	0.365	0.365
	医用白胶布	m²	0.115	0.115	0.115	0.115
	医用输血管管 φ8	m	0.557	0.557	0.557	0.557
	白油漆	kg	0.115	0.115	0.115	0.115
	塑料暗袋 80×300	副	0.557	0.557	0.557	0.557
	增感屏 80×300	副	0.576	0.576	0.576	0.576
	阿拉伯铅号码	套	0.365	0.365	0.365	0.365
	英文铅号码	套	0.365	0.365	0.365	0.365
	像质计	个	0.557	0.557	0.557	0.557
	水	t	0.144	0.144	0.144	0.144
	电	kW·h	0.720	0.720	0.720	0.720
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机ZTH-340	台班	0.118	0.157	0.235	0.362
仪 表	γ射线探伤仪(Ir192)	台班	1.684	2.245	3.367	5.179

(2) 80mm × 150mm

工作内容: 准备工作, 射线机的搬运及固定, 焊缝清刷, 透照位置标记编号, 底片号码编排, 底片固定, 开机拍片, 暗室处理, 底片鉴定, 技术报告。

计量单位: 10张

定 额 编 号			8-6-20
项 目 名 称			管壁厚(mm以内)
			30
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	3.973
材 料	X射线胶片 80 × 150	张	12.000
	定影剂 1000cc	瓶	0.156
	显影剂	L	0.156
	铅板 80 × 150 × 3	块	0.365
	医用白胶布	m ²	0.115
	医用输血胶管 φ8	m	0.557
	白油漆	kg	0.115
	塑料暗袋 80 × 300	副	0.557
	增感屏 80 × 300	副	0.576
	阿拉伯铅号码	套	0.365
	英文铅号码	套	0.365
	像质计	个	0.557
	水	t	0.144
	电	kW · h	0.720
	其他材料费	%	1.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机ZTH-340	台班	0.118
仪 表	γ射线探伤仪(Ir192)	台班	1.684

3. 超声波检测

工作内容：准备工作，搬运仪器，校验仪器及探头，检验部位清理除污，涂抹耦合剂，检测，检验结果，记录鉴定，技术报告。计量单位：10口

定 额 编 号			8-6-21	8-6-22	8-6-23	8-6-24
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			150	250	350	350以上
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.437	0.839	1.294	1.672
材 料	机油 5# ~7#	kg	0.144	0.313	0.625	0.964
	耦合剂	kg	0.960	1.954	3.410	5.138
	棉纱头	kg	0.960	1.440	1.920	2.400
	铁砂布 0# ~2#	张	5.760	8.640	12.480	16.319
	毛刷	把	0.960	1.440	1.920	1.920
	斜探头	个	0.007	0.012	0.017	0.019
	探头线	根	0.005	0.007	0.012	0.012
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
仪 表	超声波探伤仪	台班	0.185	0.355	0.548	0.708

4. 磁 粉 检 测

工作内容：准备工作，搬运机器，接电，检测部位除锈清理，配制磁悬液，磁电、磁粉反应，缺陷处理技术报告。计量单位：10口

定 额 编 号			8-6-25	8-6-26	8-6-27	8-6-28
项 目 名 称			普通磁粉检测(公称直径mm以内)			
			150	250	350	350以上
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.326	0.560	0.774	0.875
材 料	磁膏	g	25.000	40.661	51.023	66.877
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.221	0.221	0.221	0.221
	电	kW · h	0.186	0.232	0.310	0.466
	棉纱头	kg	0.221	0.221	0.235	0.308
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
仪 表	磁粉探伤仪	台班	0.303	0.519	0.718	0.812

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-29	8-6-30	8-6-31	8-6-32
项 目 名 称			荧光磁粉检测(公称直径mm以内)			
			150	250	350	350以上
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.588	1.008	1.392	1.573
材 料	荧光磁膏	g	2.500	4.070	5.100	6.700
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.221	0.221	0.221	0.221
	电	kW · h	0.232	0.310	0.466	0.620
	棉纱头	kg	0.221	0.221	0.221	0.221
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
仪 表	磁粉探伤仪	台班	0.450	0.770	1.065	1.205

5. 渗 透 检 测

工作内容: 准备工作, 领取材料, 检测部位除锈清理, 配制及喷涂渗透液, 喷涂显像剂, 干燥处理, 观察结果, 缺陷部位处理记录, 清洗药渍, 技术报告。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-33	8-6-34	8-6-35	8-6-36
项 目 名 称			普通渗透检测(公称直径mm以内)			
			100	200	350	500
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.222	0.451	0.774	1.086
材 料	渗透剂 500mL	瓶	0.650	1.321	2.273	3.191
	显像剂 500mL	瓶	1.302	2.642	4.547	6.384
	清洗剂 500mL	瓶	1.952	3.962	6.819	9.573
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.221	0.221	0.221	0.221
	电	kW · h	0.233	0.310	0.467	0.622
	棉纱头	kg	0.326	0.662	1.133	1.594
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.024	0.048	0.084	0.118

计量单位：10口						
定 额 编 号			8-6-37	8-6-38	8-6-39	8-6-40
项 目 名 称			荧光渗透检测(公称直径mm以内)			
			100	200	350	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.266	0.541	0.929	1.303
材 料	荧光渗透探伤剂 500mL	瓶	0.650	1.321	2.273	3.191
	显像剂 500mL	瓶	1.302	2.642	4.547	6.384
	清洗剂 500mL	瓶	1.952	3.962	6.819	9.573
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.221	0.221	0.221	0.221
	电	kW · h	0.233	0.310	0.467	0.622
	棉纱头	kg	0.326	0.662	1.133	1.594
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.029	0.059	0.101	0.142

三、焊口预热及后热

1. 低中压碳钢管电加热片

工作内容：准备工作, 热电偶固定, 包扎, 连线, 通电升温, 拆除, 回收材料, 清理现场。 计量单位：10口									
定 额 编 号			8-6-41	8-6-42	8-6-43	8-6-44	8-6-45	8-6-46	8-6-47
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	2.159	2.467	3.084	3.320	4.728	5.939	6.829
材 料	岩棉板	m³	0.116	0.133	0.167	0.267	0.418	0.563	0.647
	电加热片	m²	0.016	0.019	0.024	0.036	0.054	0.066	0.075
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.140	0.160	0.200	0.400	0.660	0.660	0.759
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	0.662	0.757	0.946	1.073	1.524	1.913	2.201

2. 高压碳钢管电加热片

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 包扎, 连线, 通电升温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-48	8-6-49	8-6-50	8-6-51	8-6-52	8-6-53	8-6-54
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	3.238	3.701	4.626	4.981	7.092	8.908	10.243
材 料	岩棉板	m ³	0.174	0.200	0.251	0.401	0.627	0.845	0.971
	电加热片	m ²	0.024	0.029	0.036	0.054	0.081	0.099	0.113
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.210	0.240	0.300	0.600	0.990	0.990	1.139
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	0.994	1.135	1.420	1.608	2.286	2.870	3.300

3. 低中压碳钢管电阻丝

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 电阻丝固定, 包扎, 连线, 通电升温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-55	8-6-56	8-6-57	8-6-58	8-6-59	8-6-60	8-6-61
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	2.266	2.590	3.238	3.487	4.964	6.235	7.170
材 料	岩棉板	m ³	0.116	0.133	0.167	0.267	0.418	0.563	0.647
	镍铬电阻丝 $\Phi 3.2$	kg	0.280	0.350	0.700	0.700	1.050	1.150	1.400
	耐热电瓷环 $\Phi 20$	个	24.000	30.000	60.000	60.000	90.000	100.000	120.000
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.140	0.160	0.200	0.400	0.660	0.660	0.759
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	0.662	0.757	0.946	1.073	1.524	1.913	2.201

4. 高压碳钢管电阻丝

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 电阻丝固定, 包扎, 连线, 通电升温, 拆除, 回收材料, 清理现场。 计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-62	8-6-63	8-6-64	8-6-65	8-6-66	8-6-67	8-6-68
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	3.398	3.884	4.856	5.231	7.446	9.353	10.756
材 料	岩棉板	m ³	0.174	0.200	0.251	0.401	0.627	0.845	0.971
	镍铬电阻丝 $\phi 3.2$	kg	0.420	0.525	1.050	1.050	1.575	1.725	2.100
	耐热瓷环 $\phi 20$	个	36.000	45.000	90.000	90.000	135.000	150.000	180.000
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.210	0.240	0.300	0.600	0.990	0.990	1.139
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	0.994	1.135	1.420	1.608	2.286	2.870	3.300

5. 低中压合金钢管电加热片

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 包扎, 连线, 通电升温, 拆除, 回收材料, 清理现场。 计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-69	8-6-70	8-6-71	8-6-72	8-6-73	8-6-74	8-6-75
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	3.600	4.000	4.360	4.654	6.036	7.877	9.054
材 料	岩棉板	m ³	0.116	0.133	0.167	0.267	0.418	0.563	0.647
	电加热片	m ²	0.016	0.019	0.024	0.036	0.054	0.066	0.075
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.200	0.200	0.200	0.400	0.660	0.660	0.750
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	1.154	1.283	1.398	1.493	1.945	2.533	2.912

6. 高压合金钢管电加热片

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 包扎, 连线, 通电升温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-76	8-6-77	8-6-78	8-6-79	8-6-80	8-6-81	8-6-82
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	5.760	6.400	6.976	7.446	9.659	12.602	14.488
材 料	岩棉板	m ³	0.186	0.213	0.267	0.427	0.669	0.901	1.035
	电加热片	m ²	0.026	0.030	0.038	0.058	0.086	0.106	0.120
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.320	0.320	0.320	0.640	1.056	1.056	1.200
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	1.847	2.052	2.237	2.388	3.112	4.054	4.660

7. 低中压合金钢管电阻丝

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 电阻丝固定, 包扎, 连线, 通电升温, 拆除, 回收材料, 清理现场。 计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-83	8-6-84	8-6-85	8-6-86	8-6-87	8-6-88	8-6-89
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	4.000	4.199	4.577	4.886	6.331	8.039	9.504
材 料	岩棉板	m ³	0.116	0.133	0.167	0.267	0.418	0.563	0.647
	镍铬电阻丝 $\Phi 3.2$	kg	0.280	0.350	0.700	0.700	1.050	1.150	1.400
	耐热电瓷环 $\Phi 20$	个	24.000	30.000	60.000	90.000	100.000	100.000	120.000
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.200	0.200	0.200	0.400	0.660	0.660	0.750
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	1.283	1.283	1.398	1.493	1.945	2.533	2.912

8. 高压合金钢管电阻丝

工作内容：准备工作，热电偶固定，电阻丝固定，包扎，连线，通电升温，拆除，回收材料，清理现场。 计量单位：10口

定 额 编 号			8-6-90	8-6-91	8-6-92	8-6-93	8-6-94	8-6-95	8-6-96
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	6.400	6.719	7.324	7.818	10.129	12.862	15.208
材 料	岩棉板	m ³	0.186	0.213	0.267	0.427	0.669	0.901	1.035
	镍铬电阻丝 $\phi 3.2$	kg	0.448	0.560	1.120	1.120	1.680	1.840	2.240
	耐热瓷环 $\phi 20$	个	38.400	48.000	96.000	96.000	144.000	160.000	192.000
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.320	0.320	0.320	0.640	1.056	1.056	1.200
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	2.052	2.052	2.237	2.388	3.112	4.054	4.660

9. 碳钢管电感应

工作内容：准备工作，热电偶固定，包扎，连线，通电升温，拆除，回收材料，清理现场。 计量单位：10口

定 额 编 号			8-6-97	8-6-98	8-6-99	8-6-100	8-6-101	8-6-102	8-6-103
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	1.998	2.284	2.855	3.084	4.147	5.243	6.029
材 料	保温布	m ²	2.100	2.400	3.000	3.800	5.900	7.200	8.280
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	2.590	2.960	3.700	5.400	7.100	8.700	10.005
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.140	0.160	0.200	0.400	0.660	0.660	0.759
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	中频加热处理机 100kW	台班	0.593	0.678	0.847	0.916	1.237	1.559	1.793

10. 低中压合金钢管电感应

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 包扎, 连线, 通电升温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-104	8-6-105	8-6-106	8-6-107	8-6-108	8-6-109	8-6-110
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	3.706	3.706	4.057	4.360	5.358	6.985	8.033
材 料	保温布	m ²	2.400	2.700	3.000	3.800	5.900	7.200	8.280
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	1.200	2.000	3.700	5.400	7.100	8.700	10.005
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.210	0.210	0.300	0.400	0.660	0.660	0.759
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	中频加热处理机 100kW	台班	1.100	1.100	1.208	1.296	1.597	2.084	2.398

11. 高压合金钢管电感应

工作内容: 准备工作, 热电偶固定, 包扎, 连线, 通电升温, 拆除, 回收材料, 清理现场。

计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-111	8-6-112	8-6-113	8-6-114	8-6-115	8-6-116	8-6-117
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	3.942	3.942	6.625	6.953	9.671	10.254	11.792
材 料	保温布	m ²	2.870	3.280	4.100	5.800	8.500	11.800	13.569
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	1.200	2.000	5.700	8.200	10.700	12.600	14.490
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.210	0.210	0.300	0.400	0.600	0.660	0.759
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	中频加热处理机 100kW	台班	1.178	1.178	1.978	2.075	2.878	3.055	3.514

四、焊口热处理

1. 低中压碳钢电加热片

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。计量单位：10口

定 额 编 号			8-6-132	8-6-133	8-6-134	8-6-135	8-6-136	8-6-137	8-6-138
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	6.163	7.044	8.804	13.758	14.863	16.349	17.092
材 料	岩棉板	m ³	0.161	0.184	0.231	0.382	0.560	0.774	0.890
	电加热片	m ²	0.042	0.048	0.060	0.090	0.114	0.144	0.165
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500	1.500	1.725
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	1.171	1.339	1.674	2.624	2.834	3.118	3.259

2. 高压碳钢电加热片

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。计量单位：10口

定 额 编 号			8-6-139	8-6-140	8-6-141	8-6-142	8-6-143	8-6-144	8-6-145
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	7.334	8.382	14.527	26.830	26.455	41.200	47.345
材 料	岩棉板	m ³	0.161	0.184	0.231	0.420	0.616	0.937	1.077
	电加热片	m ²	0.042	0.048	0.060	0.099	0.125	0.174	0.200
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.100	1.650	1.815	2.087
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	1.394	1.594	2.761	5.117	5.045	7.856	9.026

3. 低中压碳钢管电阻丝

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。计量单位：10口

定 额 编 号			8-6-146	8-6-147	8-6-148	8-6-149	8-6-150	8-6-151	8-6-152
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	7.087	8.117	10.124	14.018	17.092	18.800	19.655
材 料	岩棉板	m ³	0.161	0.184	0.231	0.382	0.560	0.774	0.890
	镍铬电阻丝 $\phi 3.2$	kg	0.560	0.700	1.400	1.400	2.100	2.300	2.800
	耐热电瓷环 $\phi 20$	个	48.000	60.000	120.000	120.000	180.000	200.000	240.000
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500	1.650	1.725
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	1.432	1.847	2.263	2.359	3.850	4.234	4.426

4. 高压碳钢管电阻丝

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。计量单位：10口

定 额 编 号			8-6-153	8-6-154	8-6-155	8-6-156	8-6-157	8-6-158	8-6-159
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	8.434	9.659	16.706	27.336	30.424	47.378	54.444
材 料	岩棉板	m ³	0.161	0.184	0.231	0.420	0.616	0.937	1.077
	镍铬电阻丝 $\phi 3.2$	kg	0.560	0.700	1.400	1.540	2.310	2.783	3.388
	耐热电瓷环 $\phi 20$	个	48.000	60.000	120.000	132.000	198.000	242.000	290.400
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.100	1.650	1.997	2.087
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	1.703	2.197	3.734	4.602	6.852	10.668	12.260

5. 低中压合金钢管电加热片

工作内容: 准备工作, 热电偶固定、包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料, 清理现场。 计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-160	8-6-161	8-6-162	8-6-163	8-6-164	8-6-165	8-6-166
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	7.844	9.694	10.328	15.202	17.557	19.313	20.190
材 料	岩棉板	m ³	0.161	0.184	0.231	0.382	0.560	0.774	0.890
	电加热片	m ²	0.042	0.048	0.060	0.090	0.114	0.114	0.165
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500	1.500	1.725
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	1.494	1.848	1.968	2.893	3.347	3.682	3.850

6. 高压合金钢管电加热片

工作内容: 准备工作, 热电偶固定、包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料, 清理现场。 计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-167	8-6-168	8-6-169	8-6-170	8-6-171	8-6-172	8-6-173
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	9.311	11.590	16.998	29.748	31.331	48.644	55.942
材 料	岩棉板	m ³	0.161	0.184	0.231	0.382	0.560	0.774	0.890
	电加热片	m ²	0.042	0.048	0.060	0.120	0.156	0.258	0.296
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500	1.500	1.725
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	1.776	2.206	3.238	5.668	5.963	9.259	10.648

7. 低中压合金钢管电阻丝

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。计量单位：10口

定 额 编 号			8-6-174	8-6-175	8-6-176	8-6-177	8-6-178	8-6-179	8-6-180
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	9.020	11.147	11.876	12.402	20.190	21.199	21.713
材 料	岩棉板	m ³	0.161	0.184	0.231	0.382	0.560	0.774	0.890
	镍铬电阻丝 $\phi 3.2$	kg	0.560	0.700	1.400	1.400	2.100	2.300	2.800
	耐热电瓷环 $\phi 20$	个	48.000	60.000	120.000	120.000	180.000	200.000	240.000
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500	1.650	1.725
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	1.735	2.124	2.263	2.359	3.850	4.234	4.426

8. 高压合金钢管电阻丝

工作内容：准备工作，热电偶固定、包扎，连线，通电升温，恒温，降温，拆除，回收材料，清理现场。计量单位：10口

定 额 编 号			8-6-181	8-6-182	8-6-183	8-6-184	8-6-185	8-6-186	8-6-187
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	10.708	13.328	19.548	34.201	36.030	55.924	64.332
材 料	岩棉板	m ³	0.161	0.184	0.231	0.382	0.560	0.774	0.890
	镍铬电阻丝 $\phi 3.2$	kg	0.560	0.700	1.400	1.400	2.100	2.300	2.800
	耐热电瓷环 $\phi 20$	个	48.000	60.000	120.000	120.000	180.000	200.000	240.000
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500	1.650	1.725
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	自控热处理机	台班	2.042	2.536	3.724	6.518	6.857	10.649	12.245

9. 碳钢管电感应

工作内容: 准备工作, 热电偶固定、包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料, 清理现场。 计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-188	8-6-189	8-6-190	8-6-191	8-6-192	8-6-193	8-6-194
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	8.400	9.599	11.999	17.999	18.551	18.551	21.334
材 料	保温布	m ²	0.904	1.521	2.826	3.982	5.086	9.121	10.489
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	3.827	7.060	12.938	18.868	24.529	30.355	34.908
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500	1.500	1.725
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	中频加热处理机 100kW	台班	1.484	1.696	2.120	3.180	3.274	3.274	3.764

10. 低压合金钢管电感应

工作内容: 准备工作, 热电偶固定、包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料, 清理现场。 计量单位: 10口

定 额 编 号			8-6-195	8-6-196	8-6-197	8-6-198	8-6-199	8-6-200	8-6-201
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	7.553	9.295	9.850	14.767	15.460	23.438	26.954
材 料	保温布	m ²	1.040	1.750	3.250	4.580	5.850	10.490	12.063
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	4.402	8.120	14.879	21.699	28.209	43.638	50.184
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500	1.500	1.725
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	中频加热处理机 100kW	台班	1.338	1.640	1.738	2.603	2.728	4.139	4.759

11. 中高压合金钢管电感应

工作内容：准备工作, 热电偶固定、包扎, 连线, 通电升温, 恒温, 降温, 拆除, 回收材料, 清理现场。 计量单位：10口

定 额 编 号			8-6-202	8-6-203	8-6-204	8-6-205	8-6-206	8-6-207	8-6-208
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	8.984	11.606	16.174	27.539	28.334	44.581	56.437
材	保温布	m²	1.040	1.750	3.250	4.580	5.850	10.490	12.629
	硬铜绞线 TJ-120mm²	kg	4.400	8.120	14.879	21.699	28.209	43.638	50.184
	热电偶 1000℃ 1m	个	0.500	0.500	0.500	1.000	1.500	1.500	1.725
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	中频加热处理机 100kW	台班	1.590	1.963	2.852	4.864	5.004	7.864	9.043

五、硬 度 测 定

工作内容：准备工作, 测定硬度值, 技术报告。 计量单位：10个点

定 额 编 号			8-6-209
项 目 名 称			管材
名 称		单位	消 耗 量
人	综合工日	工日	0.392
材	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.500
	电	kW · h	0.070
	铁砂布 0# ~2#	张	2.500
	打印纸	箱	0.100
	色带	根	0.100
	其他材料费	%	1.000
机	里氏硬度计	台班	0.594

六、光谱分析

工作内容：准备工作，调试机器，工件检测表面清理，测试分析，对比标准，数据记录，评定，技术报告。
计量单位：点

定 额 编 号			8-6-210	8-6-211	8-6-212
项 目 名 称			定性	半定量	全组分
名 称		单位	消 耗 量		
人	工	综合工日	工日	0.048	0.095
材	料	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.010	0.010
		电	kW · h	0.070	0.070
		铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.100	0.100
		破布	kg	0.001	0.001
		其他材料费	%	1.000	1.000
仪	表	红外光谱仪	台班	0.119	—
		光谱分析仪	台班	—	0.071

第七章 其 他

(030807)

说 明

一、本章内容包括管道支吊架制作与安装，焊口充氩保护，冷排管制作安装，钢带退火、加氨，蒸汽分汽缸制作、蒸汽分汽缸安装、集气罐制作、集气罐安装、空气分气筒制作安装等。

二、冷排管制作与安装定额已包括钢带的轧纹、绕片工作内容。

三、本章不包括以下工作内容：

1. 分汽缸、集气罐和空气分气筒的附件安装。

2. 冷排管制作与安装定额中的钢带退火和冲、套翅片。

四、有关说明：

1. 一般管架、木垫式管架、弹簧式管架的制作均执行管架制作定额。

2. 木垫式管架制作与安装不包括木垫重量，但包括木垫的安装，木垫主材费另计。

3. 弹簧式管架的制作不包括弹簧重量，安装重量包括弹簧重量。

4. 不锈钢管、有色金属管、非金属管的管架制作与安装，按一般管架定额乘以系数 1.1。

5. 采用成型钢管焊接的异形管架制作与安装，按一般管架定额乘以系数 1.3，如材质不同时，电焊条可以替换，消耗量不变。

6. 煨弯按 90°考虑，煨 180°时，定额乘以系数 1.5。

五、定额中场外运输子目是指材料及半成品在施工现场范围以外的水平运输，包括发包方供应仓库到场外防腐厂、场外预制厂、场外防腐厂到场外预制厂、场外预制厂到安装现场等。

工程量计算规则

- 一、管架制作与安装以“100kg”为计量单位。
- 二、套管制作与安装按工作管道的不同规格，以“个”为计量单位。
- 三、焊口充氩保护按管道不同规格，以“10口”为计量单位。
- 四、冷排管制作与安装以“100m”为计量单位。

(2) 管道支吊架安装 (单件重100kg以内)

工作内容: 准备工作, 打洞, 固定安装, 堵洞。

计量单位: 100kg

定 额 编 号			8-7-3	8-7-4	8-7-5	8-7-6
项 目 名 称			一般管架	木垫式管架	弹簧式管架	不锈钢管架
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	2.099	1.617	1.429	3.495
材 料	一般管架	kg	(100.000)	—	—	—
	木垫式管架	kg	—	(100.000)	—	—
	硬木垫块	m ³	—	(—)	—	—
	弹簧式管架	kg	—	—	(—)	—
	弹簧	kg	—	—	(—)	—
	不锈钢管架	kg	—	—	—	(100.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.929	0.490	0.676	—
	不锈钢焊条 (综合)	kg	—	—	—	0.809
	氧气	m ³	0.549	0.516	0.301	0.594
	乙炔气	kg	0.192	0.198	0.118	0.192
	水	t	0.070	0.070	0.070	0.070
	木方	m ³	0.003	0.003	0.003	0.003
	水泥 42.5MPa	kg	8.472	6.300	4.550	8.472
	砂子	m ³	0.021	0.020	0.015	0.021
	碎石 0.5~3.2	m ³	0.014	0.012	0.010	0.014
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机 (综合)	台班	0.231	0.104	0.208	0.264
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.023	0.011	0.021	0.029
	电焊条恒温箱	台班	0.023	0.011	0.021	0.027
	吊装机械 (综合)	台班	0.021	0.015	0.025	0.024
	汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.002	0.006	0.004
	载重汽车 8t	台班	0.003	0.002	0.006	0.004

2. 管道支吊架制作安装（100kg＜单件重≤500kg）

(1) 管道支吊架制作（100kg＜单件重≤500kg）

工作内容：准备工作，切断，煨制，钻孔，组对，焊接。

计量单位：100kg

定 额 编 号			8-7-7
项 目 名 称			碳钢管架
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	2.534
材 料	型钢(综合)	kg	(106.000)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.724
	氧气	m³	1.020
	乙炔气	kg	0.357
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	0.560
	钻头 φ6~13	个	0.560
	磨头	个	0.112
	垫圈(综合)	kg	0.245
	钢垫片 0.8	kg	0.700
	丙酮	kg	0.049
	机油	kg	0.112
	水	t	0.007
	六角螺栓	kg	3.226
	六角螺母	kg	1.449
	棉纱头	kg	0.294
	焦炭	kg	10.000
	其他材料费	%	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.429
	立式钻床 25mm	台班	0.349
	砂轮切割机 φ500	台班	0.155
	普通车床 630×2000	台班	0.062
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.043
	电焊条恒温箱	台班	0.043
	吊装机械(综合)	台班	0.039
	汽车式起重机 8t	台班	0.006
	载重汽车 8t	台班	0.006
	鼓风机 18m³/min	台班	0.062

(2) 管道支吊架安装 (100kg < 单件重 ≤ 500kg)

工作内容: 准备工作, 打洞, 固定安装, 堵洞。

计量单位: 100kg

定 额 编 号			8-7-8	8-7-9	8-7-10
项 目 名 称			一般管架	木垫式管架	弹簧式管架
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	1.365	1.051	1.000
材 料	一般管架	kg	(100.000)	—	—
	木垫式管架	kg	—	(100.000)	—
	硬木垫块	m ³	—	(—)	—
	弹簧式管架	kg	—	—	(—)
	弹簧	kg	—	—	(—)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.929	0.490	0.676
	氧气	m ³	0.549	0.516	0.301
	乙炔气	kg	0.192	0.198	0.118
	水	t	0.070	0.070	0.070
	木方	m ³	0.003	0.003	0.003
	水泥 42.5MPa	kg	6.778	5.040	3.640
	砂子	m ³	0.021	0.020	0.015
	碎石 0.5~3.2	m ³	0.012	0.010	0.008
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.231	0.104	0.208
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.023	0.011	0.021
	电焊条恒温箱	台班	0.023	0.011	0.021
	吊装机械(综合)	台班	0.021	0.015	0.025
	汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.002	0.006
	载重汽车 8t	台班	0.003	0.002	0.006

二、焊口充氩保护(管道内部)

工作内容：准备工作,装堵板,管口封闭,焊口贴胶布,接通气源,充氩,调整流量,拆除堵板。 计量单位：10口

定 额 编 号			8-7-11	8-7-12	8-7-13	8-7-14	8-7-15	8-7-16	8-7-17
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			50	100	200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	0.600	0.800	1.300	2.000	2.500	3.300	4.290
材	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	0.080	0.310	1.260	2.830	5.020	7.850	10.205
	氩气	m³	0.800	1.200	2.200	3.500	4.800	5.900	7.670
	橡胶板 δ 5~10	kg	0.020	0.110	0.360	0.770	1.320	2.020	2.626
	铜管	m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	六角螺栓 M10	套	2.000	2.000	3.000	3.000	3.000	4.000	4.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

三、焊口充氩保护(管道外部)

工作内容：准备工作,堵板及拖罩制作,安装,管口封闭,接通气源,充氩,调整流量,堵板拆除。 计量单位：10口

定 额 编 号			8-7-18	8-7-19	8-7-20	8-7-21	8-7-22	8-7-23
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	100	200	300	400	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.960	1.280	2.080	3.200	4.000	5.280
材	氩气	m³	1.280	1.920	3.520	5.600	7.680	9.440
	其他材料费	%	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000

四、冷排管制作与安装

工作内容：准备工作，管材清理及外观检查，调直，煨弯，切管，挖眼，组对，焊接，绕翅片，水压试验，
安装。 计量单位：100m

定 额 编 号			8-7-24	8-7-25	8-7-26	8-7-27
项 目 名 称			翅片墙排管长度(12根以内)(m)			
			7	10	16	22
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	13.454	11.573	9.880	9.247
材	无缝钢管(综合)	m	(103.050)	(102.730)	(102.460)	(102.340)
	钢带	kg	(414.000)	(414.000)	(414.000)	(414.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	3.740	3.170	2.660	2.430
	氧气	m ³	4.114	3.490	2.930	2.670
	乙炔气	kg	1.370	1.160	0.980	0.890
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.500	1.270	1.060	0.970
	电	kW · h	0.428	0.352	0.252	0.226
	焦炭	kg	26.400	18.380	11.500	8.380
	木柴	kg	15.900	11.700	7.800	6.050
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.627	1.302	0.928	0.842
	立式钻床 25mm	台班	0.057	0.048	0.029	0.019
	鼓风机 18m ³ /min	台班	0.258	0.172	0.144	0.086
	轧纹机	台班	1.407	1.388	1.388	1.388
	绕带机	台班	1.407	1.388	1.388	1.388
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.163	0.130	0.093	0.084
	电焊条恒温箱	台班	0.163	0.130	0.093	0.084

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-7-28	8-7-29	8-7-30	8-7-31
项 目 名 称			翅片顶排管长度(12根以内)(m)			
			7	10	16	22
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	12.959	11.286	9.841	9.098
材	无缝钢管(综合)	m	(105.250)	(104.290)	(103.440)	(103.030)
	钢带	kg	(414.000)	(414.000)	(414.000)	(414.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	4.210	3.470	2.980	2.670
	氧气	m ³	4.630	3.820	3.280	2.940
	乙炔气	kg	1.540	1.270	1.090	0.980
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.680	1.390	1.190	1.070
	电	kW · h	1.006	0.755	0.604	0.503
	焦炭	kg	19.040	13.600	8.510	6.200
	木柴	kg	10.300	7.400	4.800	3.630
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.904	1.455	1.139	0.938
	立式钻床 25mm	台班	0.316	0.220	0.134	0.048
	鼓风机 18m ³ /min	台班	0.191	0.144	0.086	0.067
	轧纹机	台班	1.426	1.426	1.426	1.426
	绕带机	台班	1.426	1.426	1.426	1.426
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.190	0.145	0.114	0.114
	电焊条恒温箱	台班	0.190	0.145	0.114	0.114

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-7-32	8-7-33	8-7-34	8-7-35	8-7-36	8-7-37	8-7-38
项 目 名 称			光滑顶排管长度(60根以内)(m)						
			7	10	16	22	28	34	37
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	8.791	7.118	5.871	5.306	4.831	4.623	4.594
材	无缝钢管(综合)	m	(103.840)	(103.280)	(102.800)	(102.580)	(102.510)	(102.420)	(102.390)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	2.900	2.160	1.750	1.470	1.360	1.320	1.280
	氧气	m ³	3.190	2.380	1.930	1.620	1.490	1.450	1.410
	乙炔气	kg	1.060	0.790	0.640	0.540	0.500	0.480	0.470
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.160	0.860	0.700	0.590	0.540	0.530	0.510
	电	kW·h	0.050	0.050	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025
	焦炭	kg	17.380	12.430	7.820	5.670	4.290	3.520	3.240
	木柴	kg	8.860	6.470	4.120	3.030	2.210	1.810	1.670
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.115	0.096	0.057	0.048	0.038	0.029	0.029
	立式钻床 25mm	台班	0.297	0.297	0.134	0.096	0.077	0.067	0.057
	鼓风机 18m ³ /min	台班	0.172	0.124	0.077	0.057	0.048	0.038	0.038
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.011	0.010	0.006	0.005	0.004	0.003	0.003
	电焊条恒温箱	台班	0.011	0.010	0.006	0.005	0.004	0.003	0.003

计量单位：100m						
定 额 编 号			8-7-39	8-7-40	8-7-41	8-7-42
项 目 名 称			光滑蛇形墙排管长度(20根以内)(m)			
			7	10	16	22
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	9.009	7.237	5.930	5.287
材 料	无缝钢管(综合)	m	(103.050)	(102.740)	(102.460)	(102.340)
	碳钢气焊条≤φ2	kg	0.830	0.590	0.530	0.500
	氧气	m³	2.540	1.790	1.570	1.450
	乙炔气	kg	0.980	0.690	0.600	0.560
	焦炭	kg	26.670	18.760	11.770	8.580
	木柴	kg	15.220	11.000	7.220	5.520
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	立式钻床 25mm	台班	0.067	0.038	0.019	0.019
	鼓风机 18m³/min	台班	0.258	0.182	0.115	0.086

计量单位: 100m

定 额 编 号			8-7-43	8-7-44	8-7-45	8-7-46	8-7-47	8-7-48
项 目 名 称			立式墙排管长度 (40根以内)(m)			搁架式排管长度 (10排以内)(m)		
			2.5	3	3.5	4.5	8	10
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	19.058	16.355	14.513	10.454	7.227	6.386
材 料	无缝钢管(综合)	m	(111.180)	(109.400)	(108.560)	(102.600)	(102.350)	(102.280)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	5.600	4.640	4.000	3.020	2.420	1.940
	氧气	m ³	6.160	5.110	4.400	3.320	2.670	2.130
	乙炔气	kg	2.050	1.700	1.470	1.110	0.890	0.710
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.240	1.860	1.600	1.210	0.970	0.780
	电	kW·h	0.050	0.050	0.050	0.025	0.025	0.025
	焦炭	kg	—	—	—	37.600	21.500	17.300
	木柴	kg	—	—	—	18.800	10.730	8.600
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.201	0.172	0.144	0.057	0.029	0.029
	立式钻床 25mm	台班	1.579	1.091	1.129	0.115	0.067	0.057
	鼓风机 18m ³ /min	台班	—	—	—	0.383	0.220	0.172
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.020	0.017	0.014	0.006	0.003	0.003
	电焊条恒温箱	台班	0.020	0.017	0.014	0.006	0.003	0.003

五、钢带退火、加氨

工作内容：①钢带退火:准备工作,保温,冷却。②加氨:准备工作,搬运氨瓶,连接阀口,过秤记录。 计量单位： t

定 额 编 号			8-7-49	8-7-50	8-7-51
项 目 名 称			钢带退火	加氨	
			30~50	10以内	20以内
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	5.940	5.495	4.703
材 料	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	—	0.010	0.010
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	4.000	—	—
	破布	kg	10.000	0.830	0.750
	焦炭	kg	169.000	—	—
	木柴	kg	6.000	—	—
	生石灰	t	0.050	—	—
	黄色氧化铅(综合)	kg	—	0.020	0.020
	甘油	kg	—	0.020	0.020
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	鼓风机 18m³/min	台班	1.196	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	0.258	0.258

六、蒸汽分汽缸制作

工作内容：准备工作，下料，切断，切割，卷圆，坡口，焊接，水压试验。

计量单位：100kg

定 额 编 号			8-7-52	8-7-53	8-7-54
项 目 名 称			钢管制作		钢板制作
			50kg以内	50kg以上	
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	9.389	3.888	5.101
材 料	无缝钢管(综合)	kg	(93.180)	(93.860)	(6.270)
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	(12.820)	(12.140)	(99.730)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	4.190	2.510	3.730
	氧气	m³	3.170	2.790	3.240
	乙炔气	kg	1.060	0.930	1.080
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	1.680	1.000	1.300
	电	kW·h	2.113	1.258	1.635
	熟铁管箍 DN20	个	7.000	2.000	1.000
	焦炭	kg	28.500	11.200	6.900
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.993	0.797	0.649
	鼓风机 18m³/min	台班	0.216	0.091	0.114
	卷板机 20×2500	台班	—	—	0.114
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.199	0.079	0.065
	电焊条恒温箱	台班	0.199	0.079	0.065

七、蒸汽分汽缸安装

工作内容：准备工作, 分汽缸安装。 计量单位：个

定 额 编 号			8-7-55	8-7-56	8-7-57	8-7-58	8-7-59
项 目 名 称			单重(kg)				
			50以内	100以内	150以内	200以内	200以上
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	3.735	4.854	5.737	6.126	6.527
材 料	分汽缸	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.240	0.470	0.500	0.560	0.900
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	0.100	0.190	0.200	0.220	0.360
	电	kW·h	0.025	0.025	0.025	0.025	0.453
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.034	0.068	0.068	0.068	1.025
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.004	0.007	0.007	0.007	0.102
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.007	0.007	0.007	0.102

八、集气罐制作

工作内容：准备工作，下料，切割，坡口，焊接，水压试验。

计量单位：个

定 额 编 号			8-7-60	8-7-61	8-7-62	8-7-63	8-7-64
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			150	200	250	300	400
名 称	单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.663	0.891	1.139	1.515	2.000
材 料	无缝钢管(综合)	m	(0.300)	(0.320)	(0.430)	(0.430)	(0.450)
	熟铁管箍	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.520	1.030	1.800	2.120	2.860
	氧气	m ³	0.530	0.770	1.120	1.320	1.860
	乙炔气	kg	0.180	0.260	0.370	0.440	0.620
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	0.210	0.410	0.720	0.850	1.140
	电	kW·h	0.050	0.050	0.050	0.075	0.101
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	2.000	3.500	—	—	—
	热轧厚钢板 δ 8.0~20.0	kg	—	—	9.000	12.000	22.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.077	0.096	0.115	0.124	0.191
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.008	0.010	0.011	0.012	0.019
	电焊条恒温箱	台班	0.008	0.010	0.011	0.012	0.019

九、集气罐安装

工作内容：准备工作，集气罐安装。

计量单位：个

定 额 编 号			8-7-65	8-7-66	8-7-67	8-7-68	8-7-69
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			150	200	250	300	400
名 称	单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.267	0.376	0.475	0.574	0.762
材 料	集气罐	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

十、空气分气筒制作安装

工作内容：准备工作, 下料, 切割, 焊接, 安装, 水压试验。 计量单位：个

定 额 编 号			8-7-70	8-7-71	8-7-72
项 目 名 称			公称直径×长度		
			100×400	150×400	200×400
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.644	0.881	1.119
材 料	无缝钢管(综合)	m	(0.400)	(0.400)	(0.400)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.500	0.650	1.270
	氧气	m³	0.250	0.340	0.340
	乙炔气	kg	0.080	0.110	0.110
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.200	0.260	0.510
	电	kW·h	0.101	0.151	0.176
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	1.500	1.800	2.200
	熟铁管箍 DN20	个	4.000	4.000	4.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.211	0.278	0.335
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.021	0.028	0.033
	电焊条恒温箱	台班	0.021	0.028	0.033

十一、空气调节器喷雾管安装

工作内容：准备工作，检查，管材清理，切管，套丝，上零件，喷雾管焊接组成，支架制作，喷雾管喷嘴安装，支架安装，水压试验。

计量单位：组

定 额 编 号			8-7-73	8-7-74	8-7-75	8-7-76	8-7-77	8-7-78
项 目 名 称			型号					
			I	II	III	IV	V	VI
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	8.049	10.544	13.028	15.909	18.968	22.424
材	焊接钢管(综合)	m	(11.410)	(15.270)	(19.110)	(23.060)	(27.800)	(32.650)
	黑玛钢丝堵(堵头)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	喷嘴	个	(42.000)	(56.000)	(70.000)	(90.000)	(108.000)	(132.000)
	熟铁管箍 DN20	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	熟铁管箍 DN32	个	(6.000)	(8.000)	(10.000)	(10.000)	(12.000)	(12.000)
	黑玛钢活接头	个	(3.000)	(4.000)	(5.000)	(5.000)	(6.000)	(6.000)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	2.550	3.260	3.970	4.680	5.550	6.420
	氧气	m ³	2.810	3.590	4.370	5.150	6.110	7.060
	乙炔气	kg	0.940	1.200	1.460	1.720	2.040	2.350
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.420	1.500	1.590	1.870	2.220	2.570
	电	kW·h	0.101	0.101	0.101	0.101	0.101	0.101
	热轧厚钢板 $\delta 12 \sim 20$	kg	1.160	1.160	1.160	1.160	1.160	1.160
	角钢>63	kg	3.680	3.680	3.680	3.680	3.680	3.680
	圆钢 $\phi 10 \sim 14$	kg	0.420	0.420	0.420	0.420	0.420	0.420
	扁钢 ≤ 59	kg	0.510	0.510	0.510	0.510	0.510	0.510
	六角螺母 M10	个	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.191	0.191	0.191	0.191	0.191	0.191
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	电焊条恒温箱	台班	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019

十二、钢制排水漏斗制作与安装

工作内容：准备工作, 下料, 切断, 切割, 焊接, 安装。 计量单位：个

定 额 编 号			8-7-79	8-7-80	8-7-81	8-7-82
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			50	100	150	200
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.426	0.663	0.921	1.366
材	无缝钢管(综合)	m	(0.100)	(0.150)	(0.200)	(0.250)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.250	0.350	0.550	1.300
	氧气	m³	0.230	0.490	0.820	1.170
	乙炔气	kg	0.080	0.160	0.270	0.390
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.100	0.140	0.220	0.520
	电	kW·h	0.075	0.101	0.126	0.201
	热轧薄钢板 δ3.5~4.0	kg	1.700	7.050	—	—
	热轧厚钢板 δ4.5~7.0	kg	—	—	13.030	15.800
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.144	0.191	0.220	0.364
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.014	0.019	0.022	0.036
	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.019	0.022	0.036

十三、套管制作与安装

1. 柔性防水套管制作

工作内容：准备工作，放样，下料，切割，焊接，刷防锈漆。

计量单位：个

定 额 编 号			8-7-83	8-7-84	8-7-85	8-7-86	8-7-87	8-7-88
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.343	1.604	2.037	2.325	2.668	2.974
材	焊接钢管(综合)	kg	(4.400)	(6.540)	(7.520)	(9.720)	(11.800)	(18.190)
	热轧厚钢板 δ 10~20	kg	(13.500)	(21.400)	(23.900)	(26.920)	(29.460)	(48.170)
	方钢(综合)	kg	(0.500)	(0.650)	(0.700)	(0.850)	(1.000)	(1.250)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.000	1.250	1.470	1.800	2.480	4.560
	氧气	m³	2.340	3.160	3.510	3.740	4.100	5.270
	乙炔气	kg	0.780	1.050	1.170	1.250	1.370	1.760
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.050	0.084	0.100	0.125	0.150	0.206
	电	kW·h	0.201	0.252	0.377	0.403	0.428	0.478
	溶剂汽油 200#	kg	0.020	0.040	0.040	0.050	0.060	0.090
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.100	0.120	0.140	0.200	0.250	0.400
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.364	0.456	0.692	0.729	0.774	0.866
	普通车床 630×2000	台班	0.036	0.046	0.064	0.073	0.073	0.091
	立式钻床 25mm	台班	0.009	0.018	0.027	0.027	0.036	0.036
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.037	0.046	0.069	0.073	0.077	0.087
	电焊条恒温箱	台班	0.037	0.046	0.069	0.073	0.077	0.087

计量单位：个								
定 额 编 号			8-7-89	8-7-90	8-7-91	8-7-92	8-7-93	8-7-94
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.299	3.659	4.038	4.515	5.272	5.588
材	焊接钢管(综合)	kg	(24.260)	(31.120)	(36.540)	(40.330)	(44.680)	(51.130)
	热轧厚钢板 δ 10~20	kg	(56.070)	(67.600)	—	—	—	—
	热轧厚钢板 δ 15~30	kg	—	—	(83.790)	(99.390)	(108.820)	(125.220)
	方钢(综合)	kg	(1.500)	(1.750)	(2.000)	(2.220)	(3.050)	(3.620)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	7.040	9.200	10.040	11.600	15.200	16.800
	氧气	m³	6.440	6.440	6.550	6.550	6.670	6.790
	乙炔气	kg	2.150	2.150	2.180	2.180	2.220	2.260
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.257	0.306	0.355	0.401	0.451	0.499
	电	kW·h	0.604	0.604	0.654	0.805	1.006	1.208
	溶剂汽油 200#	kg	0.150	0.180	0.230	0.270	0.300	0.360
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.610	0.720	0.900	1.090	1.220	1.440
	焦炭	kg	—	—	100.000	120.000	140.000	160.000
	木柴	kg	—	—	12.000	12.000	12.000	16.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.084	1.093	1.184	1.458	1.822	2.187
	普通车床 630×2000	台班	0.091	0.109	0.128	0.146	0.164	0.182
	立式钻床 25mm	台班	0.046	0.055	0.064	0.064	0.073	0.082
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.109	0.109	0.119	0.145	0.182	0.219
	电焊条恒温箱	台班	0.109	0.109	0.119	0.145	0.182	0.219
	鼓风机 18m³/min	台班	—	—	0.182	0.182	0.219	0.255

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-95	8-7-96	8-7-97	8-7-98	8-7-99	8-7-100	8-7-101
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	6.309	7.201	8.940	9.697	11.193	15.525	20.182
材	焊接钢管(综合)	kg	(60.350)	(69.670)	(78.800)	(88.360)	(97.540)	(112.561)	(130.313)
	热轧厚钢板 δ 15~30	kg	(190.950)	(223.880)	(275.690)	(318.470)	(348.830)	(383.713)	(418.596)
	方钢(综合)	kg	(4.630)	(5.120)	(5.940)	(6.770)	(7.050)	(7.755)	(8.460)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	24.000	28.000	41.600	45.600	51.200	56.320	61.440
	氧气	m³	6.790	7.310	8.780	9.950	11.700	12.870	14.040
	乙炔气	kg	2.260	2.440	2.930	3.320	3.900	4.290	4.680
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.584	0.679	0.773	0.867	0.961	1.057	1.153
	电	kW·h	1.510	1.761	2.617	2.818	3.422	3.764	4.106
	溶剂汽油 200#	kg	0.420	0.500	0.690	0.770	0.850	0.935	1.020
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	1.730	2.030	2.780	3.080	3.410	3.751	4.092
	焦炭	kg	180.000	200.000	240.000	280.000	320.000	352.000	384.000
	木柴	kg	16.000	16.000	20.000	20.000	20.000	22.000	24.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.733	3.189	4.738	5.102	6.195	6.815	8.054
	普通车床 630×2000	台班	0.200	0.228	0.255	0.273	0.292	0.321	0.379
	立式钻床 25mm	台班	0.091	0.109	0.128	0.146	0.164	0.180	0.213
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.273	0.319	0.474	0.510	0.619	0.681	0.805
	电焊条恒温箱	台班	0.273	0.319	0.474	0.510	0.619	0.681	0.805
	鼓风机 18m³/min	台班	0.255	0.255	0.328	0.364	0.401	0.441	0.521

2. 柔性防水套管安装

工作内容：准备工作, 找标高, 找平, 找正, 就位, 安装, 加添料, 紧螺栓。计量单位：个

定 额 编 号			8-7-102	8-7-103	8-7-104	8-7-105	8-7-106	8-7-107
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.351	0.376	0.397	0.541	0.595	0.730
材 料	黄干油	kg	0.070	0.070	0.120	0.120	0.160	0.200
	机油 5# ~7#	kg	0.040	0.050	0.050	0.080	0.080	0.100
	橡胶石棉盘根(编织) Φ11~25(250℃)	kg	0.110	0.170	0.230	0.290	0.420	0.540
	双头螺柱带螺母	kg	0.360	0.640	1.280	1.280	3.480	4.800
	橡胶密封圈 DN50	个	2.000	—	—	—	—	—
	橡胶密封圈 DN100	个	—	2.000	—	—	—	—
	橡胶密封圈 DN150	个	—	—	2.000	—	—	—
	橡胶密封圈 DN200	个	—	—	—	2.000	—	—
	橡胶密封圈 DN300	个	—	—	—	—	2.000	—
	橡胶密封圈 DN400	个	—	—	—	—	—	2.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-108	8-7-109	8-7-110	8-7-111	8-7-112	8-7-113
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	800	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.000	1.000	1.091	1.271	1.690	2.115
材 料	黄干油	kg	0.240	0.280	0.400	0.560	0.745	0.932
	机油 5# ~7#	kg	0.150	0.200	0.250	0.350	0.466	0.582
	双头螺柱带螺母	kg	5.120	7.800	17.280	20.160	22.176	24.192
	橡胶石棉盘根(编织) φ11~25(250℃)	kg	0.830	1.110	1.480	1.780	1.958	2.136
	橡胶密封圈 DN500	个	2.000	—	—	—	—	—
	橡胶密封圈 DN600	个	—	2.000	—	—	—	—
	橡胶密封圈 DN800	个	—	—	2.000	—	—	—
	橡胶密封圈 DN1000	个	—	—	—	2.000	—	—
	橡胶密封圈 DN1200	个	—	—	—	—	2.000	—
	橡胶密封圈 DN1400	个	—	—	—	—	—	2.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

3. 刚性防水套管制作

工作内容：准备工作，放样，下料，切割，组对，焊接，车制，刷防锈漆。 计量单位：个

定 额 编 号			8-7-114	8-7-115	8-7-116	8-7-117	8-7-118	8-7-119
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.568	0.676	0.892	1.072	1.145	1.415
材	焊接钢管(综合)	kg	(3.260)	(4.020)	(5.140)	(8.350)	(9.460)	(13.780)
	热轧厚钢板 δ 10~15	kg	(3.970)	(4.950)	(6.150)	(7.110)	(8.240)	(12.190)
	扁钢≤59	kg	(0.900)	(1.050)	(1.250)	(1.400)	(1.600)	(2.000)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.400	0.500	0.590	0.720	0.990	1.800
	氧气	m³	1.170	1.460	1.640	1.760	1.870	1.990
	乙炔气	kg	0.390	0.490	0.550	0.590	0.620	0.660
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.040	0.056	0.068	0.084	0.100	0.138
	电	kW·h	0.075	0.101	0.151	0.151	0.176	0.201
	溶剂汽油 200#	kg	0.010	0.020	0.020	0.030	0.030	0.040
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.050	0.060	0.070	0.100	0.120	0.200
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.146	0.182	0.273	0.292	0.310	0.346
	普通车床 630×2000	台班	0.018	0.018	0.027	0.036	0.036	0.046
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.015	0.018	0.028	0.029	0.031	0.034
	电焊条恒温箱	台班	0.015	0.018	0.028	0.029	0.031	0.034

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-120	8-7-121	8-7-122	8-7-123	8-7-124	8-7-125
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.775	2.100	2.614	3.001	3.389	3.605
材	焊接钢管(综合)	kg	(18.760)	(21.840)	(27.770)	(31.360)	(34.690)	(37.950)
	热轧厚钢板 δ 10~15	kg	(15.610)	(29.200)	(37.860)	(45.410)	(53.020)	(61.040)
	扁钢≤59	kg	(2.400)	(2.700)	(3.100)	(3.400)	(3.800)	(4.100)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	2.800	3.680	3.740	4.160	5.600	6.240
	氧气	m³	2.570	2.630	2.930	3.160	3.160	3.390
	乙炔气	kg	0.860	0.880	0.980	1.050	1.050	1.130
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	0.172	0.204	0.237	0.268	0.300	0.333
	电	kW·h	0.252	0.277	0.327	0.377	0.428	0.453
	溶剂汽油 200#	kg	0.070	0.090	0.110	0.130	0.150	0.180
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.310	0.350	0.450	0.540	0.660	0.770
	焦炭	kg	—	—	—	70.000	80.000	90.000
	木柴	kg	—	—	—	6.000	6.000	8.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.437	0.510	0.610	0.683	0.765	0.802
	普通车床 630×2000	台班	0.046	0.055	0.064	0.073	0.082	0.082
	鼓风机 18m³/min	台班	—	—	—	0.091	0.109	0.128
	剪板机 20×2500	台班	—	—	—	0.018	0.018	0.027
	卷板机 20×2500	台班	—	—	—	0.036	0.036	0.055
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.044	0.051	0.061	0.068	0.077	0.080
	电焊条恒温箱	台班	0.044	0.051	0.061	0.068	0.077	0.080

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-126	8-7-127	8-7-128	8-7-129	8-7-130	8-7-131	8-7-132
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	4.209	4.786	5.858	7.012	7.634	10.153	13.206
材	焊接钢管(综合)	kg	(44.750)	(50.670)	(57.330)	(63.990)	(70.780)	(74.319)	(83.308)
	热轧厚钢板 δ 10~15	kg	(79.560)	(92.840)	(102.300)	(116.690)	(138.600)	(184.338)	(235.620)
	扁钢 $\leq$ 59	kg	(4.800)	(5.500)	(5.800)	(6.400)	(7.200)	(9.576)	(12.240)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	8.800	10.000	15.600	17.600	19.600	26.068	33.320
	氧气	m ³	3.390	3.690	4.120	4.970	5.850	7.781	9.945
	乙炔气	kg	1.130	1.230	1.370	1.660	1.950	2.594	3.315
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	0.390	0.452	0.515	0.578	0.641	0.853	1.090
	电	kW·h	0.629	0.679	1.006	1.233	1.283	1.707	2.181
	溶剂汽油 200#	kg	0.210	0.250	0.340	0.350	0.420	0.559	0.714
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.810	1.010	1.340	1.540	1.900	2.527	3.230
	焦炭	kg	110.000	130.000	150.000	170.000	200.000	266.000	340.000
	木柴	kg	8.000	8.000	10.000	10.000	15.000	19.950	25.500
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.148	1.230	1.804	2.223	2.341	3.114	3.980
	普通车床 630 $\times$ 2000	台班	0.100	0.109	0.128	0.137	0.146	0.194	0.248
	鼓风机 18m ³ /min	台班	0.128	0.128	0.164	0.182	0.200	0.267	0.341
	剪板机 20 $\times$ 2500	台班	0.027	0.036	0.036	0.046	0.046	0.061	0.077
	卷板机 20 $\times$ 2500	台班	0.073	0.082	0.082	0.091	0.109	0.145	0.186
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.115	0.123	0.181	0.222	0.234	0.312	0.398
	电焊条恒温箱	台班	0.115	0.123	0.181	0.222	0.234	0.312	0.398

4. 刚性防水套管安装

工作内容: 准备工作, 找标高, 找平, 找正, 就位, 安装, 加填料。

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-133	8-7-134	8-7-135	8-7-136	8-7-137	8-7-138
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.586	0.613	0.658	0.910	0.991	1.208
材 料	水泥 42.5MPa	kg	0.905	1.214	2.025	2.085	2.516	3.424
	填充绒	kg	0.388	0.520	0.868	0.894	1.078	1.467
	油麻	kg	1.200	1.600	2.040	2.440	3.860	4.710
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-139	8-7-140	8-7-141	8-7-142	8-7-143	8-7-144
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	800	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	1.667	1.667	1.821	2.118	2.817	3.664
材 料	水泥 42.5MPa	kg	5.072	6.340	8.340	10.376	13.800	17.950
	填充绒	kg	2.174	2.712	3.566	4.448	5.920	7.695
	油麻	kg	5.460	6.480	8.520	10.530	14.005	18.217
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

5. 一般穿墙套管制作与安装

工作内容：准备工作,切管,焊接,除锈刷漆,安装,填塞密封材料,堵洞。计量单位：个

定 额 编 号			8-7-145	8-7-146	8-7-147	8-7-148	8-7-149	8-7-150
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	100	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.166	0.402	0.683	0.832	0.883	0.985
材	碳钢管	m	(0.300)	(0.300)	(0.300)	(0.300)	(0.300)	(0.300)
	圆钢 φ10~14	kg	0.158	0.158	0.158	0.316	0.316	0.316
	氧气	m³	0.024	0.090	0.324	0.414	0.429	0.486
	乙炔气	kg	0.008	0.030	0.108	0.138	0.143	0.162
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.019	0.029	0.034	0.035	0.038	0.040
	酚醛防锈漆(各色)	kg	0.020	0.037	0.051	0.063	0.075	0.087
	汽油 70# ~90#	kg	0.005	0.009	0.013	0.016	0.019	0.022
	钢丝刷子	把	0.003	0.006	0.008	0.010	0.012	0.014
	破布	kg	0.003	0.006	0.008	0.010	0.012	0.014
	油麻	kg	0.623	2.194	3.152	3.236	3.443	3.755
	密封油膏	kg	0.163	0.258	0.612	0.635	0.661	0.763
	水泥 42.5MPa	kg	0.245	0.440	0.800	0.953	1.087	1.233
	砂子	kg	0.734	1.319	2.399	2.859	3.262	3.698
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	电焊条恒温箱	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-151	8-7-152	8-7-153	8-7-154	8-7-155
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			350	400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.136	1.349	1.517	1.686	2.023
材	碳钢管	m	(0.300)	(0.300)	(0.300)	(0.300)	(0.300)
	圆钢 $\Phi 10\sim 14$	kg	0.316	0.474	0.533	0.593	0.711
	氧气	m ³	0.619	0.825	0.928	1.031	1.238
	乙炔气	kg	0.213	0.275	0.309	0.344	0.413
	低碳钢焊条 J427 $\Phi 3.2$	kg	0.042	0.042	0.047	0.053	0.063
	酚醛防锈漆(各色)	kg	0.099	0.122	0.137	0.153	0.183
	汽油 70 [#] $\sim 90^{\#}$	kg	0.025	0.031	0.035	0.039	0.047
	钢丝刷子	把	0.016	0.020	0.023	0.025	0.030
	破布	kg	0.016	0.020	0.023	0.025	0.030
	油麻	kg	3.977	4.679	5.264	5.849	7.019
	密封油膏	kg	0.865	0.966	1.087	1.208	1.449
	水泥 42.5MPa	kg	1.368	1.553	1.747	1.941	2.330
	砂子	kg	4.105	4.660	5.243	5.825	6.990
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009
	电焊条烘干箱 $600\times 500\times 750$	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	电焊条恒温箱	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

十四、水位计安装

工作内容：准备工作,清洗检查,水位计安装。 计量单位：组

定 额 编 号			8-7-156	8-7-157
项 目 名 称			管式(φ 20mm以下)	板式(δ 20mm以下)
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	0.218	1.109
材 料	水位计	套	1.000	1.000
	其他材料费	%	1.000	1.000

十五、手摇泵安装

工作内容：准备工作,清洗检查,制垫,加垫,找平,找正,安装。 计量单位：个

定 额 编 号			8-7-158	8-7-159	8-7-160	8-7-161
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.366	0.366	0.366	0.366
材 料	手摇泵	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.070	0.080	0.110	0.140
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

十六、阀门操纵装置安装

工作内容：准备工作，部件检查，组合装配，安装，固定，试动调正。

计量单位：100kg

定 额 编 号			8-7-162
项 目 名 称			阀门操纵装置
名 称		单位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	8.564
材 料	阀门操纵装置	kg	(100.000)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	0.800
	氧气	m³	1.080
	乙炔气	kg	0.360
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.320
	电	kW·h	0.025
	其他材料费	%	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.316
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.032
	电焊条恒温箱	台班	0.032

十七、调节阀临时短管制作与装拆

工作内容：准备工作，切管，焊法兰，拆除调节阀，装临时短管，试压，吹洗后短管拆除，调节阀复位。 计量单位：个

定 额 编 号			8-7-163	8-7-164	8-7-165	8-7-166	8-7-167	8-7-168
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.292	1.539	2.666	3.079	5.003	6.350
材	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.030	0.070	0.120	0.230	0.540	0.880
	氧气	m ³	0.080	0.180	0.310	0.590	0.690	1.130
	乙炔气	kg	0.030	0.030	0.100	0.200	0.230	0.380
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	0.010	0.030	0.050	0.090	0.220	0.350
	电	kW $\cdot$ h	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.070	0.170	0.280	0.330	0.400	0.690
	法兰 PN1.6MPa DN50	副	0.400	—	—	—	—	—
	法兰 PN1.6MPa DN100	副	—	0.400	—	—	—	—
	法兰 PN1.6MPa DN150	副	—	—	0.400	—	—	—
	法兰 PN1.6MPa DN200	副	—	—	—	0.400	—	—
	法兰 PN1.6MPa DN300	副	—	—	—	—	0.400	—
	法兰 PN1.6MPa DN400	副	—	—	—	—	—	0.400
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.027	0.055	0.055	0.082	0.137	0.165
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.003	0.006	0.006	0.008	0.014	0.016
	电焊条恒温箱	台班	0.003	0.006	0.006	0.008	0.014	0.016
	汽车式起重机 8t	台班	0.007	0.014	0.014	0.014	0.014	0.040
	吊装机械(综合)	台班	0.041	0.082	0.082	0.082	0.096	0.150
	载重汽车 8t	台班	0.007	0.014	0.014	0.014	0.014	0.040

计量单位: 个

定 额 编 号			8-7-169	8-7-170
项 目 名 称			公称直径(mm以内)	
			500	600
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	6.955	7.998
材 料	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.440	2.448
	氧气	m ³	1.850	3.145
	乙炔气	kg	0.620	1.054
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.580	0.986
	电	kW · h	0.050	0.086
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8 \sim 6.0$	kg	0.830	1.411
	法兰 PN1.6MPa DN500	副	0.400	—
	法兰 PN1.6MPa DN600	副	—	0.400
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.220	0.253
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.022	0.025
	电焊条恒温箱	台班	0.022	0.025
	汽车式起重机 8t	台班	0.042	0.042
	吊装机械(综合)	台班	0.191	0.191
	载重汽车 8t	台班	0.042	0.042

十八、钢板卷管制作

1. 碳钢板直管制作（电弧焊）

工作内容：准备工作,切割,坡口,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,透油,堆放。 计量单位： t

定 额 编 号			8-7-171	8-7-172	8-7-173	8-7-174	8-7-175	8-7-176
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			200	250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	22.482	19.378	16.867	12.971	12.118	11.583
	钢板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	31.840	27.009	24.549	23.549	22.843	22.447
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	7.900	6.663	5.859	4.318	4.024	3.784
材 料	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	6.683	5.688	5.039	4.970	4.700	4.479
	剪板机 20×2500	台班	0.386	0.310	0.260	0.176	0.155	0.139
	刨边机 12000mm	台班	0.337	0.284	0.250	0.179	0.166	0.154
	卷板机 20×2500	台班	0.400	0.360	0.320	0.280	0.250	0.240
	电动双梁起重机 5t	台班	0.657	0.539	0.461	0.317	0.286	0.261
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.668	0.569	0.504	0.497	0.470	0.448
	电焊条恒温箱	台班	0.668	0.569	0.504	0.497	0.470	0.448

计量单位: t

定 额 编 号			8-7-177	8-7-178	8-7-179	8-7-180	8-7-181	8-7-182
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	11.133	10.998	10.782	9.495	9.039	8.011
材	钢板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	22.328	22.067	21.428	21.173	20.154	18.223
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.590	4.236	3.948	3.796	3.628	3.207
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	4.301	3.783	3.527	3.250	3.088	2.640
	剪板机 20×2500	台班	0.126	0.105	0.101	0.088	0.081	0.065
	刨边机 12000mm	台班	0.145	0.132	0.125	0.116	0.110	0.098
	卷板机 20×2500	台班	0.230	0.220	0.210	0.190	0.180	0.170
	电动双梁起重机 5t	台班	0.241	0.209	0.200	0.180	0.168	0.143
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.430	0.378	0.353	0.325	0.309	0.264
	电焊条恒温箱	台班	0.430	0.378	0.353	0.325	0.309	0.264

计量单位: t

定 额 编 号			8-7-183	8-7-184	8-7-185	8-7-186	8-7-187	8-7-188
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			1200	1400	1600	1800	2000	2200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	7.593	6.895	6.528	6.166	5.895	5.793
材	钢板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	16.946	16.401	16.001	15.528	14.000	13.940
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.996	2.554	2.512	2.450	2.297	2.190
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.441	1.977	1.913	1.848	1.756	1.745
	剪板机 20×2500	台班	0.060	0.056	0.048	0.044	0.041	0.037
	刨边机 12000mm	台班	0.092	0.083	0.080	0.077	0.074	0.071
	卷板机 20×2500	台班	0.150	0.130	0.130	0.130	0.120	0.120
	电动双梁起重机 5t	台班	0.128	0.123	0.112	0.106	0.100	0.099
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.244	0.198	0.191	0.185	0.176	0.174
	电焊条恒温箱	台班	0.244	0.198	0.191	0.185	0.176	0.174

计量单位：t						
定 额 编 号			8-7-189	8-7-190	8-7-191	8-7-192
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			2400	2600	2800	3000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	5.279	5.206	4.428	4.129
材	钢板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	13.913	13.910	13.822	13.815
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	2.108	2.052	1.980	1.800
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	1.727	1.700	1.655	1.635
	剪板机 20×2500	台班	0.035	0.032	0.032	0.032
	刨边机 12000mm	台班	0.070	0.083	0.069	0.067
	卷板机 20×2500	台班	0.120	0.110	0.110	0.100
	电动双梁起重机 5t	台班	0.099	0.099	0.087	0.085
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.173	0.205	0.165	0.163
	电焊条恒温箱	台班	0.173	0.205	0.165	0.163

2. 碳钢板直管制作（埋弧自动焊）

工作内容：准备工作,切割,坡口,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,透油,堆放。

计量单位：t

定 额 编 号			8-7-193	8-7-194	8-7-195	8-7-196	8-7-197	8-7-198
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			800	900	1000	1200	1400	1600
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.695	6.384	5.734	5.499	5.292	4.990
材	钢板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	碳钢埋弧焊丝	kg	7.307	6.967	6.285	5.917	5.820	5.750
	埋弧焊剂	kg	10.960	10.451	9.427	8.876	8.730	8.627
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	3.720	3.528	3.093	2.889	2.462	2.423
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	自动埋弧焊机 1200A	台班	0.286	0.275	0.232	0.218	0.202	0.200
	剪板机 20×2500	台班	0.088	0.081	0.065	0.055	0.050	0.048
	刨边机 12000mm	台班	0.116	0.110	0.098	0.092	0.083	0.080
	卷板机 20×2500	台班	0.190	0.180	0.170	0.150	0.130	0.130
	电动双梁起重机 5t	台班	0.180	0.168	0.143	0.128	0.123	0.112

计量单位: t

定 额 编 号			8-7-199	8-7-200	8-7-201	8-7-202	8-7-203	8-7-204	8-7-205
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	4.688	4.307	4.221	4.069	3.485	3.039	2.766
材	钢板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	碳钢埋弧焊丝	kg	5.623	4.142	4.837	4.706	5.622	5.185	4.594
	埋弧焊剂	kg	8.435	6.213	7.256	7.059	8.433	7.761	6.891
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.362	1.754	2.112	2.033	2.363	2.135	1.921
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	自动埋弧焊机 1200A	台班	0.195	0.145	0.171	0.166	0.193	0.164	0.157
	剪板机 20×2500	台班	0.044	0.033	0.037	0.037	0.032	0.032	0.032
	刨边机 12000mm	台班	0.077	0.057	0.077	0.070	0.083	0.069	0.067
	卷板机 20×2500	台班	0.130	0.120	0.120	0.120	0.110	0.110	0.100
	电动双梁起重机 5t	台班	0.106	0.079	0.099	0.093	0.099	0.087	0.085

3. 不锈钢板直管制作（电弧焊）

工作内容：准备工作,切割,坡口,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,焊缝钝化,透油,堆放。 计量单位：t

定 额 编 号			8-7-206	8-7-207	8-7-208	8-7-209	8-7-210	8-7-211	8-7-212
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	33.235	28.980	25.415	22.542	19.936	18.242	17.274
材	不锈钢板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	不锈钢焊条(综合)	kg	22.610	19.773	17.958	16.479	15.460	21.091	20.122
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.202	3.557	3.147	2.839	2.625	2.092	1.991
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	直流弧焊机 32kV·A	台班	7.129	6.379	5.906	5.535	5.282	6.084	5.846
	剪板机 20×2500	台班	0.559	0.447	0.376	0.325	0.287	0.255	0.232
	刨边机 12000mm	台班	0.625	0.534	0.476	0.434	0.406	0.322	0.305
	卷板机 20×2500	台班	0.580	0.520	0.460	0.440	0.430	0.400	0.370
	电动双梁起重机 5t	台班	1.057	0.872	0.755	0.671	0.610	0.512	0.475
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.075	0.059	0.050	0.043	0.038	0.037	0.033
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.713	0.638	0.591	0.553	0.528	0.608	0.585
	电焊条恒温箱	台班	0.713	0.638	0.591	0.553	0.528	0.608	0.585

计量单位: t

定 额 编 号			8-7-213	8-7-214	8-7-215	8-7-216	8-7-217	8-7-218	8-7-219
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	16.993	15.998	14.940	13.353	12.925	12.122	10.303
材	不锈钢板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	不锈钢焊条(综合)	kg	23.406	18.517	17.858	17.199	16.776	16.202	15.936
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.647	2.068	1.933	1.629	1.588	1.506	1.503
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	直流弧焊机 32kV · A	台班	6.522	5.145	4.229	3.567	3.480	3.302	2.889
	剪板机 20 × 2500	台班	0.169	0.153	0.119	0.101	0.091	0.076	0.057
	刨边机 12000mm	台班	0.296	0.235	0.202	0.169	0.163	0.157	0.148
	卷板机 20 × 2500	台班	0.250	0.240	0.230	0.220	0.200	0.180	0.160
	电动双梁起重机 5t	台班	0.405	0.357	0.278	0.235	0.220	0.200	0.176
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.036	0.020	0.015	0.016	0.014	0.012	0.009
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	0.652	0.515	0.423	0.357	0.348	0.330	0.289
	电焊条恒温箱	台班	0.652	0.515	0.423	0.357	0.348	0.330	0.289

4. 不锈钢板直管制作（氩电联焊）

工作内容：准备工作，切割，坡口，压头，卷圆，组对，焊口处理，焊接，焊缝钝化，透油，堆放。 计量单位：t

定 额 编 号			8-7-220	8-7-221	8-7-222	8-7-223	8-7-224	8-7-225	8-7-226
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	37.984	33.049	28.932	25.852	23.055	20.827	19.912
材	不锈钢板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	不锈钢焊条(综合)	kg	10.190	9.077	8.366	7.721	7.309	14.750	13.991
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	6.286	5.392	4.820	4.393	4.106	3.088	2.934
	氩气	m³	17.601	15.099	13.497	12.300	11.498	8.644	8.214
	铈钨棒	g	35.201	30.198	26.993	24.600	22.995	17.289	16.428
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.111	3.480	3.079	2.778	2.575	2.056	1.948
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	直流弧焊机 32kV·A	台班	3.168	2.882	2.703	2.562	2.477	4.185	3.998
	氩弧焊机 500A	台班	8.708	7.565	6.833	6.283	5.919	4.481	4.283
	剪板机 20×2500	台班	0.559	0.447	0.376	0.325	0.287	0.255	0.232
	刨边机 12000mm	台班	0.625	0.534	0.476	0.434	0.406	0.322	0.321
	卷板机 20×2500	台班	0.580	0.520	0.460	0.440	0.430	0.400	0.370
	电动双梁起重机 5t	台班	1.057	0.872	0.755	0.671	0.610	0.512	0.488
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.075	0.059	0.050	0.043	0.038	0.037	0.033
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.317	0.288	0.270	0.256	0.248	0.418	0.400
	电焊条恒温箱	台班	0.317	0.288	0.270	0.256	0.248	0.418	0.400

计量单位: t

定 额 编 号			8-7-227	8-7-228	8-7-229	8-7-230	8-7-231	8-7-232	8-7-233
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			600	700	800	900	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	18.998	16.105	14.192	12.840	12.448	11.710	10.142
材	不锈钢板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	不锈钢焊条(综合)	kg	17.619	14.036	18.672	16.121	15.711	14.919	17.154
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	2.689	2.111	1.681	1.437	1.398	1.320	1.056
	氩气	m ³	7.528	5.910	4.708	4.024	3.913	3.697	2.956
	铈钨棒	g	15.058	11.820	9.418	8.047	7.827	7.394	5.911
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.992	1.557	1.432	1.226	1.195	1.133	1.131
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	直流弧焊机 32kV·A	台班	4.733	3.727	3.752	3.212	3.132	2.971	2.989
	氩弧焊机 500A	台班	3.968	3.140	2.525	2.168	2.120	2.021	1.628
	剪板机 20×2500	台班	0.356	0.170	0.119	0.099	0.091	0.076	0.057
	刨边机 12000mm	台班	0.296	0.235	0.202	0.169	0.163	0.157	0.148
	卷板机 20×2500	台班	0.250	0.240	0.230	0.220	0.200	0.180	0.160
	电动双梁起重机 5t	台班	0.592	0.357	0.278	0.233	0.220	0.200	0.176
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.036	0.020	0.015	0.016	0.014	0.012	0.009
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.473	0.373	0.375	0.321	0.313	0.297	0.299
	电焊条恒温箱	台班	0.382	0.373	0.375	0.321	0.313	0.297	0.299

5. 铝板直管制作（氩弧焊）

工作内容：准备工作,切割,坡口,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊前预热,焊接,焊缝酸洗,透油,堆放。 计量单位： t

定 额 编 号			8-7-234	8-7-235	8-7-236	8-7-237	8-7-238	8-7-239
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			159	219	273	325	377	426
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	76.363	65.534	57.376	54.330	45.320	42.109
材	铝板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	26.802	20.894	17.841	16.878	16.149	15.365
	氧气	m³	80.965	76.815	72.454	68.487	58.433	54.021
	乙炔气	kg	44.564	38.137	34.103	32.232	27.497	25.423
	氩气	m³	73.914	57.521	49.057	43.615	41.748	37.368
	铈钨棒	g	147.827	115.041	98.115	87.229	83.495	74.736
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	氩弧焊机 500A	台班	19.065	15.209	12.074	10.855	10.131	10.118
	剪板机 20×2500	台班	1.812	1.315	1.055	0.886	0.670	0.594
	刨边机 12000mm	台班	1.972	1.531	1.323	1.176	0.900	0.812
	卷板机 20×2500	台班	0.989	0.860	0.770	0.750	0.500	0.450
	电动双梁起重机 5t	台班	3.422	2.565	2.135	1.846	1.404	1.257
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.255	0.184	0.147	0.123	0.088	0.075

计量单位: t

定 额 编 号			8-7-240	8-7-241	8-7-242	8-7-243	8-7-244	8-7-245	8-7-246
项 目 名 称			管外径(mm以内)						
			478	529	630	720	820	920	1020
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	40.784	37.819	35.042	34.178	30.559	30.140	29.822
材 料	铝板	t	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	铝焊丝 丝301 ϕ 3.0	kg	14.714	14.357	13.037	12.383	11.765	11.765	11.376
	氧气	m ³	55.085	51.320	47.473	46.655	44.961	42.943	41.825
	乙炔气	kg	25.924	24.152	22.342	21.956	19.336	18.798	17.684
	氩气	m ³	35.040	39.639	35.970	34.167	32.381	32.381	31.320
	铈钨棒	g	70.079	79.277	71.940	68.334	64.761	64.761	62.639
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	氩弧焊机 500A	台班	9.583	9.142	8.384	8.033	7.600	7.600	7.382
	剪板机 20×2500	台班	0.528	0.386	0.326	0.318	0.265	0.239	0.215
	刨边机 12000mm	台班	0.764	0.647	0.598	0.521	0.487	0.467	0.451
	卷板机 20×2500	台班	0.430	0.410	0.380	0.360	0.340	0.320	0.310
	电动双梁起重机 5t	台班	1.152	0.914	0.814	0.796	0.649	0.608	0.571
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.094	0.071	0.059	0.052	0.051	0.047	0.042

十九、虾体弯制作及煨弯

1. 碳钢管虾体弯制作(电弧焊)

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,堆放。 计量单位：10个

定 额 编 号			8-7-247	8-7-248	8-7-249	8-7-250
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			200	250	300	350
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	17.343	24.324	27.562	32.972
材 料	碳钢管	m	(4.860)	(5.860)	(6.670)	(7.420)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	17.695	34.799	41.514	66.043
	氧气	m³	26.797	40.130	45.326	59.758
	乙炔气	kg	8.936	13.380	15.111	19.919
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	4.995	6.489	7.760	11.589
	电	kW·h	10.605	15.075	18.132	21.662
	角钢(综合)	kg	2.508	2.508	3.300	3.300
	棉纱头	kg	0.462	0.561	0.660	0.792
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	6.804	9.665	11.529	14.356
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.681	0.966	1.153	1.436
	电焊条恒温箱	台班	0.681	0.966	1.153	1.436

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-251	8-7-252	8-7-253	8-7-254
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	37.037	43.371	47.951	55.144
材 料	碳钢管	m	(8.230)	(9.070)	(9.120)	(9.120)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	74.735	110.870	122.569	122.569
	氧气	m ³	65.917	76.370	88.807	102.200
	乙炔气	kg	21.973	25.458	29.606	34.047
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	13.137	17.817	19.722	22.680
	电	kW · h	24.506	29.249	31.204	35.885
	角钢(综合)	kg	3.300	3.300	3.300	3.795
	棉纱头	kg	0.891	0.990	1.089	1.252
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	16.244	19.115	21.131	24.300
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	1.624	1.912	2.113	2.430
	电焊条恒温箱	台班	1.624	1.912	2.113	2.430

2. 不锈钢管虾体弯制作(电弧焊)

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,堆放。 计量单位：10个

定 额 编 号			8-7-255	8-7-256	8-7-257	8-7-258	8-7-259	8-7-260	8-7-261
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	23.715	28.332	32.921	37.602	42.170	48.496	55.770
材	不锈钢管	m	(4.860)	(5.760)	(6.750)	(7.430)	(8.230)	(8.230)	(8.230)
	不锈钢焊条(综合)	kg	9.362	11.685	13.916	16.147	18.252	29.989	34.129
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	10.107	11.055	15.401	17.922	20.303	23.348	26.851
	电	kW·h	13.898	17.650	20.677	22.584	25.575	29.411	33.823
	丙酮	kg	2.277	2.838	3.366	3.894	4.389	5.047	5.805
	酸洗膏	kg	0.201	0.305	0.363	0.398	0.492	0.554	0.627
	水	t	0.396	0.462	0.561	0.660	0.759	0.873	1.003
	破布	kg	0.231	0.297	0.330	0.396	0.429	0.493	0.567
	棉纱头	kg	0.462	0.561	0.660	0.759	0.851	0.979	1.125
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	6.685	8.345	9.939	11.533	13.037	14.992	17.241
	等离子切割机 400A	台班	5.759	7.180	8.553	9.921	11.206	12.886	14.819
	电动空气压缩机 1m³/min	台班	5.759	7.180	8.553	9.921	11.206	12.886	14.819
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.033	0.033	0.033	0.033	0.033	0.038	0.044
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.669	0.834	0.994	1.154	1.304	1.499	1.724
	电焊条恒温箱	台班	0.669	0.834	0.994	1.154	1.304	1.499	1.724

3. 不锈钢管虾体弯制作(氩电联焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 堆放。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-262	8-7-263	8-7-264	8-7-265	8-7-266	8-7-267	8-7-268
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			200	250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量						
人	综合工日	工日	24.428	29.236	33.996	38.872	45.460	52.279	60.121
材	不锈钢管	m	(4.860)	(5.760)	(6.750)	(7.430)	(8.230)	(8.230)	(8.230)
	不锈钢焊条(综合)	kg	4.825	6.013	7.161	8.313	10.586	12.174	13.999
	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	2.650	3.389	4.197	5.102	6.587	7.575	8.711
	氩气	m ³	7.422	9.490	11.751	14.283	18.444	21.211	24.392
	钨钨棒	g	12.052	15.101	17.998	20.935	26.743	30.755	35.368
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	6.753	9.429	12.735	14.838	16.821	19.344	22.246
	电	kW·h	12.054	15.407	18.009	19.482	22.566	25.951	29.844
	丙酮	kg	2.277	2.838	3.366	3.894	4.389	5.047	5.805
	酸洗膏	kg	0.201	0.305	0.363	0.398	0.492	0.554	0.627
	水	t	0.396	0.462	0.561	0.660	0.759	0.873	1.003
	破布	kg	0.231	0.297	0.330	0.396	0.429	0.493	0.567
	棉纱头	kg	0.462	0.561	0.660	0.759	0.851	0.978	1.125
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	3.689	4.600	5.474	6.358	8.094	9.308	10.704
	氩弧焊机 500A	台班	4.511	5.821	6.774	7.477	9.401	10.811	12.432
	等离子切割机 400A	台班	5.759	7.180	8.553	9.921	11.206	12.886	14.819
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	5.759	7.180	8.553	9.921	11.206	12.886	14.819
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.033	0.033	0.033	0.033	0.033	0.038	0.044
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.369	0.460	0.548	0.636	0.809	0.931	1.070
	电焊条恒温箱	台班	0.369	0.460	0.548	0.636	0.809	0.931	1.070

5. 铜管虾体弯制作(氧乙炔焊)

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊口处理, 焊前预热, 焊接, 堆放。 计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-276	8-7-277	8-7-278	8-7-279	8-7-280
项 目 名 称			管外径(mm以内)				
			150	185	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	17.339	21.727	23.840	29.546	36.002
材 料	铜管	m	(4.200)	(4.670)	(5.050)	(6.050)	(8.330)
	铜气焊丝	kg	4.950	6.600	7.430	8.940	9.930
	氧气	m ³	9.897	12.205	13.210	16.538	27.203
	乙炔气	kg	3.807	4.694	5.079	6.360	10.463
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.647	3.281	3.553	4.459	5.364
	电	kW · h	3.252	3.940	4.258	5.228	6.497
	铁砂布	张	2.112	2.805	3.102	4.389	5.676
	硼砂	kg	0.990	1.320	1.485	1.782	1.980
	棉纱头	kg	0.297	0.396	0.429	0.528	0.627
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	等离子切割机 400A	台班	8.289	10.467	11.461	14.139	16.577
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	8.289	10.467	11.461	14.139	16.577

6. 中压螺旋卷管虾体弯制作(电弧焊)

工作内容：准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,堆放。 计量单位：10个

定 额 编 号			8-7-281	8-7-282	8-7-283	8-7-284	8-7-285	8-7-286
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			200	250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	13.761	17.573	20.817	25.410	28.441	32.367
材 料	螺旋卷管	m	(4.890)	(5.860)	(6.670)	(6.780)	(9.050)	(9.810)
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	23.357	34.799	41.514	56.773	64.231	72.145
	氧气	m³	30.252	37.995	41.955	50.858	55.339	60.388
	乙炔气	kg	10.088	12.665	13.986	16.948	18.450	20.131
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	4.446	6.489	7.760	10.398	11.781	13.250
	电	kW·h	9.054	11.788	13.048	17.171	19.419	21.955
	角钢(综合)	kg	3.300	3.300	3.300	3.300	3.300	3.300
	棉纱头	kg	0.462	0.561	0.693	0.792	0.891	0.990
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	4.406	5.800	6.919	8.473	9.586	10.767
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.440	0.580	0.692	0.847	0.959	1.076
	电焊条恒温箱	台班	0.440	0.580	0.692	0.847	0.959	1.076

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-287	8-7-288	8-7-289	8-7-290	8-7-291	8-7-292
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	46.425	61.970	70.687	79.793	88.826	98.024
材	螺旋卷管	m	(9.880)	(10.430)	(11.610)	(13.940)	(16.510)	(17.930)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	78.555	86.612	99.159	113.102	127.044	140.989
	氧气	m ³	80.880	104.926	117.563	132.609	147.879	162.758
	乙炔气	kg	26.965	34.972	39.188	44.202	49.295	54.604
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	14.690	21.050	24.107	27.501	30.897	34.293
	电	kW · h	31.794	42.830	49.141	53.021	54.884	69.677
	六角螺栓(综合)	10套	1.056	1.056	1.056	1.056	1.056	1.056
	角钢(综合)	kg	4.400	4.400	4.840	4.840	4.840	4.840
	棉纱头	kg	1.452	1.760	1.980	2.288	2.552	2.816
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	11.309	11.704	13.398	15.282	17.165	19.051
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	1.131	1.170	1.339	1.528	1.717	1.905
	电焊条恒温箱	台班	1.131	1.170	1.339	1.528	1.717	1.905

7. 低中压碳钢、合金钢管机械煨弯

工作内容: 准备工作, 管材检查, 选料, 号料, 更换胎具, 弯管成型。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-293	8-7-294	8-7-295	8-7-296	8-7-297	8-7-298
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			20	32	50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.210	0.310	0.930	1.300	1.760	2.200
材	碳钢管(合金钢管)	m	(1.890)	(2.660)	(3.820)	(4.780)	(5.750)	(7.030)
	破布	kg	0.012	0.012	0.015	0.018	0.022	0.025
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	坡口机 2.8kW	台班	—	—	0.240	0.270	0.360	0.360
	电动弯管机 100mm	台班	0.100	0.140	0.190	0.310	0.430	0.620

8. 低中压不锈钢管机械煨弯

工作内容: 准备工作, 管材检查, 选料, 号料, 更换胎具, 弯管成型。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-299	8-7-300	8-7-301	8-7-302	8-7-303	8-7-304
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			20	32	50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.440	0.590	1.560	2.020	2.630	3.500
材	不锈钢管	m	(1.890)	(2.660)	(3.820)	(4.780)	(5.750)	(7.030)
	薄砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.120	0.270	0.320	0.460	0.540	0.690
	破布	kg	0.012	0.012	0.015	0.018	0.022	0.025
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	坡口机 2.8kW	台班	—	—	0.300	0.350	0.450	0.450
	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.080	0.080	0.160	0.160	0.180	0.240
	电动弯管机 100mm	台班	0.120	0.190	0.300	0.420	0.600	0.780

9. 铝管机械煨弯

工作内容: 准备工作, 管材检查, 选料, 号料, 更换胎具, 弯管成型。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-305	8-7-306	8-7-307	8-7-308	8-7-309	8-7-310
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			20	32	50	70	80	100
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.200	0.300	0.840	1.150	1.570	2.110
材 料	铝管	m	(1.730)	(2.400)	(3.410)	(4.260)	(5.100)	(6.230)
	破布	kg	0.012	0.012	0.015	0.018	0.022	0.025
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电动弯管机 100mm	台班	0.100	0.140	0.180	0.300	0.410	0.650

10. 铜管机械煨弯

工作内容: 准备工作, 管材检查, 选料, 号料, 更换胎具, 弯管成型。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-311	8-7-312	8-7-313	8-7-314	8-7-315	8-7-316
项 目 名 称			管外径(mm以内)					
			20	32	55	65	85	100
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.220	0.340	0.880	1.230	1.670	2.260
材 料	铜管	m	(1.730)	(2.400)	(3.690)	(4.260)	(5.380)	(6.230)
	破布	kg	0.012	0.012	0.015	0.018	0.022	0.025
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	坡口机 2.8kW	台班	—	—	—	—	—	0.290
	电动弯管机 100mm	台班	0.100	0.150	0.200	0.330	0.450	0.720

11. 塑料管煨弯

工作内容：准备工作，管材检查，选料，号料，更换胎具，弯管成型。

计量单位：10个

定 额 编 号			8-7-317	8-7-318	8-7-319	8-7-320	8-7-321
项 目 名 称			管外径(mm以内)				
			20	25	32	40	51
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.060	1.090	1.110	1.390	1.410
材 料	塑料管	m	(1.730)	(2.010)	(2.400)	(2.850)	(3.410)
	破布	kg	0.160	0.168	0.214	0.245	0.253
	绿豆砂	m ³	0.010	0.010	0.020	0.020	0.040
	电阻丝	根	0.060	0.060	0.060	0.080	0.080
	电	kW·h	33.600	33.600	33.600	42.000	42.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位：10个

定 额 编 号			8-7-322	8-7-323	8-7-324	8-7-325
项 目 名 称			管外径(mm以内)			
			65	76	90	114
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.850	1.860	2.170	2.310
材 料	塑料管	m	(4.260)	(4.880)	(5.660)	(7.010)
	绿豆砂	m ³	0.060	0.080	0.130	0.160
	电阻丝	根	0.110	0.110	0.120	0.120
	电	kW·h	58.800	58.800	67.200	67.200
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	木工圆锯机 600mm	台班	0.020	0.020	0.020	0.030

12. 低中压碳钢管中频煨弯

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管子上胎具, 加热, 煨弯, 成型检查, 堆放。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-326	8-7-327	8-7-328	8-7-329	8-7-330
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			100	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	3.082	3.463	4.560	5.529	7.948
材 料	碳钢管	m	(3.010)	(4.220)	(5.420)	(6.630)	(7.830)
	电	kW·h	373.000	386.500	400.000	450.000	500.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	普通车床 630×2000	台班	0.470	0.483	0.530	0.579	0.642
	中频煨弯机 160kW	台班	0.714	0.833	1.000	1.250	—
	中频煨弯机 250kW	台班	—	—	—	—	1.667
	单速电动葫芦 3t	台班	0.470	0.483	1.530	1.829	2.309

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-331	8-7-332	8-7-333	8-7-334
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	11.534	13.375	17.081	27.205
材 料	碳钢管	m	(9.040)	(10.250)	(11.450)	(12.660)
	电	kW·h	541.665	583.333	624.980	666.600
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	普通车床 630×2000	台班	0.769	0.975	1.043	1.104
	中频煨弯机 250kW	台班	2.500	2.857	3.333	5.000
	单速电动葫芦 3t	台班	3.269	3.832	4.376	5.770
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	—	0.334

13. 高压碳钢管中频煨弯

工作内容：准备工作，管子切口，坡口加工，管子上胎具，加热，煨弯，成型检查，堆放。 计量单位：10个

定 额 编 号			8-7-335	8-7-336	8-7-337	8-7-338	8-7-339
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			100	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	4.391	7.168	8.435	10.418	16.130
材	碳钢管	m	(3.010)	(4.220)	(5.420)	(6.630)	(7.830)
	电	kW·h	559.500	579.750	600.000	675.000	750.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	普通车床 630×2000	台班	0.590	1.710	1.893	1.928	3.064
	中频煨弯机 250kW	台班	1.071	1.250	1.500	1.875	2.501
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	—	—	3.064
	单速电动葫芦 3t	台班	1.661	2.960	3.093	3.818	4.000

计量单位：10个

定 额 编 号			8-7-340	8-7-341	8-7-342	8-7-343
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	21.455	26.276	32.797	51.666
材	碳钢管	m	(9.040)	(10.250)	(11.450)	(12.660)
	电	kW·h	812.500	875.000	937.470	999.900
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	普通车床 630×2000	台班	3.229	4.568	5.151	7.086
	中频煨弯机 250kW	台班	3.750	4.286	5.000	7.500
	电动单梁起重机 5t	台班	3.229	4.568	5.151	7.086
	单速电动葫芦 3t	台班	4.182	4.286	5.000	7.500

14. 低中压不锈钢管中频煨弯

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管子上胎具, 加热, 煨弯, 成型检查, 堆放。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-344	8-7-345	8-7-346	8-7-347	8-7-348	8-7-349	8-7-350
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			100	150	200	250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	3.580	4.160	5.445	6.636	9.690	13.689	16.050
材 料	不锈钢管	m	(3.010)	(4.220)	(5.420)	(6.630)	(7.830)	(9.040)	(10.250)
	电	kW·h	447.600	463.800	480.000	540.000	600.000	649.998	700.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	普通车床 630×2000	台班	0.506	0.581	0.623	0.694	0.747	0.845	1.170
	中频煨弯机 160kW	台班	0.857	1.000	1.200	1.500	—	—	—
	中频煨弯机 250kW	台班	—	—	—	—	2.000	3.000	3.428
	单速电动葫芦 3t	台班	0.506	0.581	1.823	2.194	2.847	3.845	4.598

15. 高压不锈钢管中频煨弯

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管子上胎具, 加热, 煨弯, 成型检查, 堆放。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-351	8-7-352	8-7-353	8-7-354	8-7-355
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			100	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	5.271	7.012	9.426	12.267	18.034
材 料	不锈钢管	m	(3.010)	(4.220)	(5.420)	(6.630)	(7.830)
	电	kW·h	559.500	579.750	600.000	675.000	750.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	普通车床 630×2000	台班	0.708	1.256	1.564	2.197	3.018
	中频煨弯机 250kW	台班	1.286	1.500	1.800	2.250	3.000
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	—	—	3.018
	单速电动葫芦 3t	台班	1.994	2.756	3.364	4.447	4.455

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-356	8-7-357	8-7-358	8-7-359
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	26.149	29.675	38.741	52.332
材	不锈钢管	m	(9.040)	(10.250)	(11.450)	(12.660)
	电	kW·h	812.500	875.000	937.470	999.900
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	普通车床 630×2000	台班	4.076	4.554	5.873	7.669
	中频煨弯机 250kW	台班	4.500	5.142	6.000	9.000
	电动单梁起重机 5t	台班	4.076	4.554	5.873	6.546
	单速电动葫芦 3t	台班	4.500	5.142	6.000	7.000

16. 低中压合金钢管中频煨弯

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管子上胎具, 加热, 煨弯, 成型检查, 堆放。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-360	8-7-361	8-7-362	8-7-363	8-7-364
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			100	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.924	4.480	5.891	7.179	10.409
材	合金钢管	m	(3.010)	(4.220)	(5.420)	(6.630)	(7.830)
	电	kW·h	503.550	521.775	540.000	607.500	675.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	普通车床 630×2000	台班	0.516	0.553	0.584	0.636	0.705
	中频煨弯机 160kW	台班	0.964	1.125	1.350	1.688	—
	中频煨弯机 250kW	台班	—	—	—	—	2.250
	单速电动葫芦 3t	台班	0.516	0.553	1.934	2.324	2.955

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-365	8-7-366	8-7-367	8-7-368
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	15.217	17.570	22.540	36.175
材 料	合金钢管	m	(9.040)	(10.250)	(11.450)	(12.660)
	电	kW·h	731.248	787.500	843.723	899.910
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	普通车床 630×2000	台班	0.860	1.072	1.146	1.215
	中频煨弯机 250kW	台班	3.375	3.857	4.500	6.750
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	—	0.367
	单速电动葫芦 3t	台班	4.235	4.929	5.646	7.598

17. 高压合金钢管中频煨弯

工作内容: 准备工作, 管子切口, 坡口加工, 管子上胎具, 加热, 煨弯, 成型检查, 堆放。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-369	8-7-370	8-7-371	8-7-372	8-7-373
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			100	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	5.529	7.694	10.307	13.292	19.414
材 料	合金钢管	m	(3.010)	(4.220)	(5.420)	(6.630)	(7.830)
	电	kW·h	559.500	579.750	600.000	675.000	750.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	普通车床 630×2000	台班	0.596	1.315	1.610	2.216	2.958
	中频煨弯机 250kW	台班	1.446	1.688	2.025	2.532	3.375
	电动单梁起重机 5t	台班	—	—	—	—	2.958
	单速电动葫芦 3t	台班	2.042	3.003	3.635	3.818	4.273

计量单位：10个						
定 额 编 号			8-7-374	8-7-375	8-7-376	8-7-377
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	28.385	32.642	42.273	65.379
	合金钢管	m	(9.040)	(10.250)	(11.450)	(12.660)
	电	kW·h	812.500	875.000	937.470	999.900
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
材 料	普通车床 630×2000	台班	4.068	4.751	5.951	7.380
	中频煨弯机 250kW	台班	5.063	5.786	6.750	10.125
	电动单梁起重机 5t	台班	4.068	4.751	5.951	7.380
	单速电动葫芦 3t	台班	5.063	5.786	6.750	10.125
机 械						

二十、三通补强圈制作与安装

1. 低压碳钢管挖眼三通补强圈制作与安装(电弧焊)

工作内容：准备工作，划线，号料，切割，坡口加工，板弧滚压，钻孔，锥丝，组对焊接。 计量单位：10个

定 额 编 号			8-7-378	8-7-379	8-7-380	8-7-381	8-7-382	8-7-383
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			100	125	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	4.310	5.002	5.638	8.359	9.284	10.958
材	钢板(综合)	kg	(13.360)	(23.430)	(33.710)	(79.920)	(153.380)	(201.400)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	2.570	3.760	4.480	9.629	17.749	20.759
	氧气	m ³	1.900	2.610	2.980	4.860	7.160	8.379
	乙炔气	kg	0.630	0.870	0.990	1.620	2.390	2.790
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.000	1.253	1.500	2.064	2.573	3.063
	电	kW·h	1.970	2.149	2.806	4.149	5.164	6.089
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	石油沥青油毡 350 [#]	m ²	0.200	0.270	0.400	0.630	0.900	1.270
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.360	2.740	3.180	4.530	5.270	6.250
	卷板机 20×2500	台班	0.100	0.150	0.150	0.200	0.200	0.250
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.200	0.200	0.250
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.236	0.274	0.318	0.453	0.527	0.625
	电焊条恒温箱	台班	0.236	0.274	0.318	0.453	0.527	0.625

计量单位：10个						
定 额 编 号			8-7-384	8-7-385	8-7-386	8-7-387
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	11.902	13.530	15.100	16.232
材	钢板(综合)	kg	(319.910)	(384.780)	(528.730)	(704.580)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	34.948	38.957	50.517	64.086
	氧气	m³	11.549	12.879	15.549	18.419
	乙炔气	kg	3.850	4.290	5.180	6.140
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.553	4.015	4.730	5.245
	电	kW·h	6.955	7.940	8.925	9.850
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	石油沥青油毡 350#	m²	1.470	1.730	2.130	2.570
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	6.680	7.740	8.760	9.120
	卷板机 20×2500	台班	0.250	0.280	0.280	0.300
	单速电动葫芦 3t	台班	0.250	0.280	0.280	0.300
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.668	0.774	0.876	0.912
	电焊条恒温箱	台班	0.668	0.774	0.876	0.912

2. 中压碳钢管挖眼三通补强圈制作与安装(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-388	8-7-389	8-7-390	8-7-391	8-7-392	8-7-393
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			100	125	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.058	5.872	6.591	9.443	10.958	12.959
材	钢板(综合)	kg	(19.930)	(36.360)	(52.470)	(133.150)	(230.020)	(352.340)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	4.840	7.379	8.809	21.329	34.758	52.186
	氧气	m ³	2.430	3.290	3.930	7.040	9.949	13.339
	乙炔气	kg	0.810	1.100	1.310	2.350	3.320	4.450
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.188	1.462	1.748	2.408	3.002	3.880
	电	kW·h	2.388	2.865	3.343	4.985	5.970	7.313
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	石油沥青油毡 350 [#]	m ²	0.200	0.270	0.400	0.630	0.900	1.170
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.830	3.290	3.820	5.440	6.320	7.500
	卷板机 20×2500	台班	0.100	0.150	0.150	0.200	0.200	0.250
	单速电动葫芦 3t	台班	—	0.150	0.150	0.200	0.200	0.250
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.283	0.329	0.382	0.544	0.632	0.750
	电焊条恒温箱	台班	0.283	0.329	0.382	0.544	0.632	0.750

计量单位：10个

定 额 编 号			8-7-394	8-7-395	8-7-396	8-7-397
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	14.091	16.045	17.943	19.056
材	钢板(综合)	kg	(511.770)	(692.600)	(913.190)	(1232.990)
	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	74.595	98.923	124.752	164.439
	氧气	m ³	17.419	22.118	26.758	31.918
	乙炔气	kg	5.810	7.369	8.919	10.639
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.501	5.086	5.994	6.610
	电	kW · h	8.328	9.522	10.716	11.850
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	石油沥青油毡 350 [#]	m ²	1.470	1.730	2.130	2.570
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	8.020	9.290	10.510	10.940
	卷板机 20 × 2500	台班	0.250	0.280	0.280	0.300
	单速电动葫芦 3t	台班	0.250	0.280	0.280	0.300
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	0.802	0.929	1.051	1.094
	电焊条恒温箱	台班	0.802	0.929	1.051	1.094

3. 碳钢板卷管挖眼三通补强圈制作与安装(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-398	8-7-399	8-7-400	8-7-401	8-7-402	8-7-403
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			200	250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	8.650	10.390	11.890	12.871	14.631	16.311
材	钢板(综合)	kg	(79.920)	(115.010)	(151.050)	(255.880)	(307.820)	(384.460)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	9.629	11.809	13.839	23.788	26.528	29.828
	氧气	m ³	4.860	5.930	6.940	9.609	10.689	11.999
	乙炔气	kg	1.620	1.980	2.310	3.200	3.560	4.000
	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	1.754	2.187	2.604	3.020	3.413	4.021
	电	kW $\cdot$ h	4.089	5.044	5.731	6.656	7.582	8.477
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	石油沥青油毡 350 [#]	m ²	0.630	0.900	1.170	1.470	1.730	2.130
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	4.450	5.520	6.200	6.630	7.690	8.700
	卷板机 20 $\times$ 2500	台班	0.200	0.200	0.250	0.250	0.280	0.280
	单速电动葫芦 3t	台班	0.200	0.200	0.250	0.250	0.280	0.280
	电焊条烘干箱 600 $\times$ 500 $\times$ 750	台班	0.445	0.552	0.620	0.663	0.769	0.870
	电焊条恒温箱	台班	0.445	0.552	0.620	0.663	0.769	0.870

计量单位：10个

定 额 编 号			8-7-404	8-7-405	8-7-406	8-7-407	8-7-408	8-7-409
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	18.061	20.081	24.391	27.721	31.331	33.131
材	钢板(综合)	kg	(469.690)	(719.210)	(973.290)	(1246.240)	(1574.520)	(2156.890)
	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	32.858	48.617	55.946	63.536	71.325	85.104
	氧气	m ³	13.239	16.809	19.849	22.548	25.308	30.628
	乙炔气	kg	4.410	5.600	6.620	7.519	8.439	10.209
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	4.458	5.344	6.107	6.955	7.803	8.651
	电	kW·h	9.462	10.865	13.253	15.163	17.044	18.566
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	石油沥青油毡 350 [#]	m ²	2.570	3.470	4.630	5.900	7.399	9.069
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	9.660	10.650	13.291	15.281	17.271	17.930
	卷板机 20×2500	台班	0.300	0.350	0.400	0.500	0.500	0.601
	单速电动葫芦 3t	台班	0.300	0.350	0.400	0.500	0.500	0.601
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.966	1.065	1.329	1.528	1.727	1.793
	电焊条恒温箱	台班	0.966	1.065	1.329	1.528	1.727	1.793

4. 不锈钢板卷管挖眼三通补强圈制作与安装(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对, 焊接, 焊缝钝化。 计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-410	8-7-411	8-7-412	8-7-413	8-7-414	8-7-415
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			200	250	300	350	400	450
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	10.279	12.949	15.519	16.839	19.569	24.739
材	不锈钢板(综合)	kg	(52.580)	(75.680)	(99.430)	(126.350)	(151.900)	(237.230)
	不锈钢焊条(综合)	kg	5.340	6.560	7.740	8.880	9.920	10.200
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.752	3.431	4.084	4.738	5.353	5.994
	电	kW·h	3.882	5.137	5.883	6.391	7.555	10.363
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	丙酮	kg	0.163	0.203	0.240	0.240	0.317	0.354
	酸洗膏	kg	1.528	2.305	2.744	3.007	3.727	4.194
	水	t	0.029	0.033	0.040	0.047	0.054	0.062
	白垩	kg	0.970	1.190	1.390	1.580	1.750	1.950
	石油沥青油毡 350 [#]	m ²	0.600	0.900	1.200	1.500	1.700	2.100
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	2.750	4.070	4.560	4.650	5.970	8.630
	卷板机 20×2500	台班	0.200	0.200	0.250	0.250	0.280	0.280
	剪板机 20×2500	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	等离子切割机 400A	台班	2.100	2.580	3.010	3.560	3.930	4.820
	单速电动葫芦 3t	台班	0.200	0.200	0.250	0.250	0.280	0.280
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.275	0.407	0.456	0.465	0.597	0.863
	电焊条恒温箱	台班	0.275	0.407	0.456	0.465	0.597	0.863

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-416	8-7-417	8-7-418	8-7-419	8-7-420	8-7-421
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			500	600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	27.998	32.838	37.068	44.517	53.136	58.256
材	不锈钢板(综合)	kg	(289.800)	(394.530)	(640.560)	(956.970)	(1381.820)	(1703.530)
	不锈钢焊条(综合)	kg	17.910	21.170	30.671	43.001	58.501	64.881
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	6.610	7.904	9.048	10.304	11.561	12.818
	电	kW·h	11.796	14.066	17.022	20.875	25.533	28.101
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	丙酮	kg	0.414	0.468	0.534	0.609	0.682	0.755
	酸洗膏	kg	4.745	5.749	7.220	9.216	10.142	11.161
	水	t	0.066	0.081	0.089	0.104	0.116	0.128
	白垩	kg	2.160	2.540	2.930	3.320	3.730	4.140
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	石油沥青油毡 350 [#]	m ²	2.600	3.500	4.600	5.900	7.400	9.100
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	10.160	12.240	14.000	15.840	21.310	23.290
	卷板机 20×2500	台班	0.300	0.350	0.400	0.500	0.500	0.500
	剪板机 20×2500	台班	0.150	0.150	0.150	0.200	0.200	0.250
	等离子切割机 400A	台班	5.360	6.440	7.560	8.680	9.810	11.030
	单速电动葫芦 3t	台班	0.300	0.350	0.400	0.500	0.500	0.500
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	1.016	1.224	1.400	1.584	2.131	2.329
	电焊条恒温箱	台班	1.016	1.224	1.400	1.584	2.131	2.329

5. 低压合金钢管挖眼三通补强圈制作与安装(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-422	8-7-423	8-7-424	8-7-425	8-7-426	8-7-427
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			100	125	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	6.780	8.420	9.860	14.821	16.050	20.261
材	合金钢板	kg	(13.360)	(29.950)	(41.490)	(79.920)	(153.380)	(201.400)
	合金钢焊条	kg	2.570	3.760	4.480	9.630	17.751	20.761
	氧气	m ³	6.050	9.890	11.831	22.011	30.202	35.092
	乙炔气	kg	2.020	3.300	3.940	7.340	10.071	11.701
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.188	1.462	1.748	2.408	3.002	3.880
	电	kW · h	2.836	3.582	4.239	6.508	8.717	9.672
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	石棉绳 $\phi 11 \sim 25$ 烧损量24%	10m	5.250	6.520	7.780	13.171	15.371	17.871
	石油沥青油毡 350 [#]	m ²	0.200	0.270	0.400	0.630	0.900	1.170
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	3.340	4.089	4.869	7.239	9.509	10.269
	卷板机 20 × 2500	台班	0.100	0.150	0.150	0.200	0.200	0.250
	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	—	0.200	0.200	0.250
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	0.334	0.409	0.487	0.724	0.951	1.027
	电焊条恒温箱	台班	0.334	0.409	0.487	0.724	0.951	1.027

计量单位：10个

定 额 编 号			8-7-428	8-7-429	8-7-430	8-7-431
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	25.121	27.771	31.761	36.231
材	合金钢板	kg	(319.910)	(384.780)	(528.730)	(704.580)
	合金钢焊条	kg	34.952	38.962	50.523	64.093
	氧气	m ³	44.232	49.122	57.663	66.573
	乙炔气	kg	14.741	16.371	19.221	22.191
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	4.501	5.086	5.994	6.610
	电	kW · h	11.433	12.747	14.657	16.807
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	石棉绳 $\phi 11 \sim 25$ 烧损量24%	10m	20.361	22.591	25.321	27.971
	石油沥青油毡 350 [#]	m ²	1.470	1.730	2.130	3.070
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	11.669	13.028	14.998	17.028
	卷板机 20 × 2500	台班	0.250	0.280	0.280	0.300
	单速电动葫芦 3t	台班	0.250	0.280	0.280	0.300
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	1.167	1.303	1.500	1.703
	电焊条恒温箱	台班	1.167	1.303	1.500	1.703

6. 中压合金钢管挖眼三通补强圈制作与安装(电弧焊)

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对焊接。

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-432	8-7-433	8-7-434	8-7-435	8-7-436	8-7-437
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			100	125	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	7.830	9.680	11.500	17.051	21.760	23.931
材	合金钢板	kg	(19.930)	(36.360)	(52.470)	(133.140)	(230.020)	(352.340)
	合金钢焊条	kg	4.840	7.380	8.810	21.331	34.762	52.193
	氧气	m ³	11.321	16.441	21.721	37.492	48.242	59.853
	乙炔气	kg	3.770	5.480	7.240	12.501	16.081	19.951
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	1.426	1.754	2.098	2.890	3.602	4.656
	电	kW · h	3.463	4.388	5.254	7.971	10.448	11.822
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	石油沥青油毡 350 [#]	m ²	0.200	0.270	0.400	0.630	0.900	1.170
	石棉绳 $\phi 11 \sim 25$ 烧损量24%	10m	6.800	8.430	10.071	13.171	16.391	17.871
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	4.009	4.909	5.479	8.689	11.409	12.318
	卷板机 20×2500	台班	0.100	0.150	0.150	0.200	0.200	0.250
	单速电动葫芦 3t	台班	—	0.150	0.150	0.200	0.200	0.250
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.401	0.491	0.548	0.869	1.141	1.232
	电焊条恒温箱	台班	0.401	0.491	0.548	0.869	1.141	1.232

计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-438	8-7-439	8-7-440	8-7-441
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	28.741	32.101	36.751	41.582
材	合金钢板	kg	(511.770)	(692.600)	(913.190)	(1232.990)
	合金钢焊条	kg	74.604	98.935	124.796	164.458
	氧气	m ³	72.504	85.804	99.615	115.686
	乙炔气	kg	24.171	28.601	33.202	38.562
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	5.401	6.103	7.193	7.932
	电	kW · h	13.732	15.553	17.852	20.150
	机油	kg	0.003	0.003	0.003	0.003
	铅油(厚漆)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004
	螺钉(综合)	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	石油沥青油毡 350 [#]	m ²	1.470	1.730	2.130	2.570
	石棉绳 $\phi 11 \sim 25$ 烧损量24%	10m	20.361	22.591	25.321	27.971
	棉纱头	kg	0.001	0.001	0.001	0.001
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	13.998	15.638	17.998	20.437
	卷板机 20 × 2500	台班	0.250	0.280	0.280	0.300
	单速电动葫芦 3t	台班	0.250	0.280	0.280	0.300
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	1.400	1.564	1.800	2.044
	电焊条恒温箱	台班	1.400	1.564	1.800	2.044

7. 铝板卷管挖眼三通补强圈制作与安装(氩弧焊)

工作内容: 准备工作, 划线, 号料, 切割, 坡口加工, 板弧滚压, 钻孔, 锥丝, 组对焊接。 计量单位: 10个

定 额 编 号			8-7-442	8-7-443	8-7-444	8-7-445	8-7-446
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	26.350	30.250	38.249	44.379	48.719
材 料	铝板(综合)	kg	(165.570)	(223.980)	(382.450)	(483.150)	(595.720)
	铝锰合金焊丝 丝321 ϕ 1~6	kg	4.970	5.830	8.910	12.900	14.320
	氩气	m ³	13.910	16.340	24.960	36.130	40.100
	铈钨棒	g	27.820	29.050	49.910	72.260	80.200
	尼龙砂轮片 ϕ 100×16×3	片	3.115	3.559	4.053	4.548	5.043
	氧气	m ³	11.270	12.860	19.540	21.900	24.310
	乙炔气	kg	5.300	6.050	9.200	10.310	11.440
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	卷板机 20×2500	台班	0.350	0.400	0.500	0.500	0.500
	剪板机 20×2500	台班	0.150	0.150	0.200	0.200	0.250
	单速电动葫芦 3t	台班	0.350	0.400	0.500	0.500	0.500
	氩弧焊机 500A	台班	3.640	4.270	6.350	8.860	9.840
	等离子切割机 400A	台班	12.830	14.940	17.820	20.000	22.200

二十一、管道槽钢加固圈

工作内容：加固圈的组合,焊接及其安装,油漆。计量单位：个

定 额 编 号			8-7-447	8-7-448	8-7-449	8-7-450	8-7-451
项 目 名 称			Φ 1420	Φ 1620	Φ 1820	Φ 2020	Φ 2220
			单重 36.2kg/个	单重 51.00kg/个	单重 69.00kg/个	单重 92.30kg/个	单重 101.30kg/个
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.120	1.480	1.820	2.000	2.160
材	槽钢 综合	kg	(39.440)	(56.000)	(76.000)	(102.000)	(111.000)
	钢板(综合)	kg	(2.000)	(3.000)	(4.000)	(6.500)	(6.500)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	3.000	3.360	3.780	4.200	4.620
	氧气	m³	1.630	1.800	2.060	2.320	2.400
	乙炔气	kg	0.570	0.630	0.721	0.812	0.840
	防锈漆	kg	0.400	0.550	0.750	1.000	1.100
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.455	0.510	0.573	0.637	0.701
	卷板机 30×2000	台班	0.036	0.036	0.036	0.036	0.046
	联合冲剪机 16mm	台班	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018
	汽车式起重机 8t	台班	0.064	0.064	0.082	0.091	0.091

计量单位：个

定 额 编 号			8-7-452	8-7-453	8-7-454	8-7-455
项 目 名 称			Φ 2620	Φ 2420	Φ 2820	Φ 3020
			单重 162.50kg/个	单重 131.40kg/个	单重 175.00kg/个	单重 187.30kg/个
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	2.620	2.380	2.770	2.930
材	槽钢 综合	kg	(179.000)	(145.000)	(193.000)	(206.000)
	钢板(综合)	kg	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	低碳钢焊条 J427 Φ3.2	kg	4.260	5.040	4.700	4.990
	氧气	m³	2.830	2.660	3.000	3.340
	乙炔气	kg	0.990	0.931	1.050	1.169
	防锈漆	kg	1.800	1.450	1.900	2.020
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	电焊机(综合)	台班	0.828	0.764	0.892	0.946
	卷板机 30×2000	台班	0.055	0.046	0.055	0.064
	联合冲剪机 16mm	台班	0.027	0.027	0.027	0.027
	汽车式起重机 8t	台班	0.118	0.109	0.127	0.127

二十二、场 外 运 输

工作内容：准备工作，管段装车，运输，管段卸车。

计量单位：10t

定 额 编 号			8-7-456	8-7-457
项 目 名 称			2km以内	每增加1km
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	3.780	0.283
材	钢丝绳 Φ19~21.5	kg	2.400	—
	其他材料费	%	1.000	—
机	汽车式起重机 16t	台班	0.765	0.019
	载重汽车 15t	台班	0.765	0.019

附 录

一、 主要材料损耗率表

主要材料损耗率表

序号	材料名称	损耗率(%)	序号	材料名称	损耗率(%)
1	中、低压碳钢管	4.00	13	无缝铜管	4.00
2	高压碳钢管	3.60	14	铜板卷管	4.00
3	低中高压合金钢管	3.60	15	塑料管	3.00
4	低中高压不锈钢管	3.60	16	玻璃钢管	2.00
5	低中压双向不锈钢管	3.60	17	承插铸铁管	2.00
6	低中压钛管	3.60	18	法兰铸铁管	1.00
7	低中压哈氏合金管	3.60	19	钢套钢预制直埋保温管	4.00
8	不锈钢板卷管	4.00	20	冷冻排管	2.00
9	碳钢板卷管	4.00	21	螺纹管件	1.00
10	衬里钢管	4.00	22	螺纹阀门 DN20 以下	2.00
11	无缝铝管	4.00	23	螺纹阀门 DN20 以上	1.00
12	铝板卷管	4.00	24	带帽螺栓	3.00

二、 吊装机械（综合）表

吊装机械（综合）表

机械名称	电动单筒快速 卷扬机（牵引力 kN）	汽车式起重机（提升质量 t）			
	5	8	16	25	50
比例（%）	20	10	35	25	10

三、 焊接机械（综合）表

焊接机械（综合）表

机械名称	交流弧焊机（容量 kV·A）	直流弧焊机（容量 kV·A）		
	21	14	20	32
比例（%）	30	30	30	10

编审人员名单

负 责 人：巩崇洲

审 定 人：于凤军

主 编：李为民

参 编：杨 敏 由永业 范永民 王建华 王文彬 吴国梁 张学泳
聂建宁 张明明 穆素珍 崔嫦娥 刘 锋 张 明 闫作锋
杜继东 张承军 崔 艳 雒新杰 崔树森 范东山 吴姜松
靳 飞 邱俊华 王 麟

审查专家：王美林 栾高阳 王 巍 王永进 焦 明 朱小平 梁东英
王玉高 司继彬 吴 宁 崔俊庆 王新文 司品武 张晨英
李翠霞 张 沛

微 机 生 成 人 员：黄海波 赵红娥 李 敏 王 伟