

山东省住房和城乡建设厅

山东省安装工程消耗量定额

SD 02-31-2016

第十二册 刷油、防腐蚀、绝热工程

中国计划出版社

2016 北 京

主编部门：山东省住房和城乡建设厅

批准部门：山东省住房和城乡建设厅

施行日期：2 0 1 7 年 3 月 1 日

山东省住房和城乡建设厅

关于发布《山东省建筑工程消耗量定额》、《山东省安装工程消耗量定额》、《山东省市政工程消耗量定额》、《山东省园林绿化工程消耗量定额》、《山东省建设工程施工机械台班费用编制规则》、《山东省建设工程施工仪器仪表台班费用编制规则》的通知

鲁建标字〔2016〕39号

各市住房和城乡建设委（建设局）、各有关单位：

为适应新形势下社会主义市场经济的需要，建立公平竞争机制，规范建设市场计价秩序，根据国家有关规范、标准，结合我省实际，我厅组织编制了《山东省建筑工程消耗量定额》、《山东省安装工程消耗量定额》、《山东省市政工程消耗量定额》、《山东省园林绿化工程消耗量定额》、《山东省建设工程施工机械台班费用编制规则》、《山东省建设工程施工仪器仪表台班费用编制规则》（以下简称“本定额”），现予以发布，并就有关问题通知如下：

一、本定额自2017年3月1日起施行。2017年3月1日前已签订合同的工程，仍按原合同及有关规定执行。

二、原省建设厅鲁建标字〔2002〕11号文件、鲁建标字〔2003〕3号文件、鲁建标字〔2005〕7号文件发布的相关定额同时停止使用。

三、本定额由山东省工程建设标准定额站负责管理、解释，在执行过程中，有何问题和意见，请及时反馈给山东省工程建设标准定额站。

山东省住房和城乡建设厅

2016年11月11日

总 说 明

一、《山东省安装工程消耗量定额》SD 02—31—2016 共分十二册，包括：

- 第一册 机械设备安装工程
- 第二册 热力设备安装工程
- 第三册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程
- 第四册 电气设备安装工程
- 第五册 建筑智能化工程
- 第六册 自动化控制仪表安装工程
- 第七册 通风空调工程
- 第八册 工业管道工程
- 第九册 消防工程
- 第十册 给排水、采暖、燃气工程
- 第十一册 通信设备及线路工程
- 第十二册 刷油、防腐、绝热工程

二、《山东省安装工程消耗量定额》SD 02—31—2016（以下简称本定额）是完成规定计量单位分部分项工程所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准，是我省安装工程计价活动中统一安装工程量的计算、项目划分、计量单位的依据；是编制国有投资工程投资估算、设计概算、最高投标限价

的依据；也可作为制定企业定额的基础。

三、本定额适用于我省行政区域内工业与民用建筑的新建、扩建通用安装工程。

四、本定额以《通用安装工程消耗量定额》TY 02—31—2015 为基础，以国家和省有关部门发布的现行设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程，现行工程量清单计价规范、计算规范和有关定额为依据，并参考了典型工程设计、施工和其他资料，结合我省实际情况编制。

五、本定额按正常施工条件，省内大多数施工企业采用的施工方法、机械化程度和合理的劳动组织及工期进行编制。

1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准 and 设计要求，附有合格证书和实验记录。

2. 安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。

3. 正常的气候、地理条件和施工环境。

4. 安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。

六、关于人工：

1. 本定额的人工不分列工种和技术等级，以综合工日表示。

2. 本定额的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。

3. 本定额的人工每工日按 8 小时工作制计算。

七、关于材料：

1. 本定额中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。

2. 本定额中材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括：从工地仓库、现场集中堆放地点（或现场加工地点）至操作（或安装）地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等，规范（设计文件）规定的预留量、搭接量不在损耗率中考虑。

3. 本定额中主要材料数量均以加“（ ）”表示。以“（—）”表示的，是指主要材料数量需按设计

要求和工程量计算规则计算（含损耗量）。

4. 本定额中的周转性材料按不同施工方法，不同类别、材质，计算出一次摊销量进入消耗量定额。

5. 对于用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料，并以占该定额项目的辅助材料的百分比表示。

八、关于机械：

1. 本定额中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度，并结合工程实际综合确定。

2. 本定额的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定。

3. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，作为工具用具在建筑安装工程费中的企业管理费考虑，其消耗的燃料动力等列入材料。

4. 本定额中未包括大型施工机械进出场费及其安拆费，应另行计算。

九、关于仪器仪表：

1. 本定额的仪器仪表台班消耗量是按正常施工工效综合取定。

2. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的仪器仪表，不列入仪器仪表台班消耗量。

十、关于水平和垂直运输：

1. 设备：包括自安装现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

2. 材料、成品、半成品：包括自施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

3. 垂直运输基准面：室内以室内地平面为基准面，室外以设计标高正负零平面为基准面。

十一、关于下列费用，可按施工方案或下列方法计算：

1. 安装与生产(使用)同时进行施工增加费，按定额人工费的 10% 计算，其费用中人工费占 70%。

2. 在有害身体健康环境中施工增加费，按定额人工费的 10% 计算，其费用中人工费占 70%。

3. 地下室（暗室）施工增加费，按定额人工费的 15% 计算，其费用中人工费占 70%。

十二、本定额注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十三、凡本说明未尽事宜，详见各册、章说明和附录。

册 说 明

一、第十二册《刷油、防腐、绝热工程》（以下简称本册定额）适用于设备、管道、金属结构等的刷油、防腐、绝热工程。

二、本册定额编制的主要技术依据有：

1. 《工业设备及管道防腐工程施工规范》GB 50726—2011；
2. 《工业设备及管道防腐工程施工质量验收规范》GB 50727—2011；
3. 《工业设备及管道绝热工程施工规范》GB 50126—2008；
4. 《工业设备及管道绝热工程施工质量验收规范》GB 50185—2010；
5. 《石油化工绝热工程施工质量验收规范》GB 50645—2011；
6. 《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB 8923—2011；
7. 《涂覆涂料前钢材表面处理 - 表面清洁度的目视评定》GB/T 8923.1—2011；
8. 《橡胶衬里第一部分：设备防腐衬里》GB 18241.1—2014；
9. 《乙烯基酯树脂防腐工程技术规范》GB/T 50590—2010；
10. 《钢结构防火涂料》GB 14907—2002；
11. 《绝热用岩棉、矿渣棉及其制品》GB/T 11835—2007；
12. 《耐酸砖》GB/T 8488—2008；
13. 《砖板衬里化工设备》HG/T 20676—90；
14. 《橡胶衬里化工设备》HG/T 20677—90；
15. 《柔性泡沫橡塑绝热制品》GB/T 17794—2008；
16. 《设备、管道保温技术通则》GB/T 4272—2008；
17. 《管道与设备绝热 - 保温》08K507—1、08R418—1；
18. 《管道与设备绝热 - 保冷》08K507—2、08R418—2；
19. 《通用安装工程工程量计算规范》GB 50856—2013；
20. 《通用安装工程消耗量定额》TY 02—31—2015；
21. 《全国统一安装工程基础定额》GJD—203—2006；
22. 《建设工程劳动定额》LD/T 74.3—2008；
23. 《化工安装工程防腐、绝热劳动定额》LD/T 76.8—2000；
24. 《山东省安装工程消耗量定额》DXD 37—211—2002。

三、下列费用可按系数分别计取：

1. 脚手架搭拆费：刷油、防腐工程按定额人工费的 7%；绝热工程按定额人工费的 10%；其中人工费占 35%。

2. 操作高度增加费：工业工程以设计标高 ± 0.00 为基准，民用工程以地面或楼面为基准，当操作物高度超过 $\pm 6\text{m}$ 时，超过部分工程量按定额人工、机械费乘以下表系数。

操作高度增加费系数表

操作物高度(m)	≤ 30	≤ 50	≤ 70	> 70
系数	1.20	1.50	1.70	1.95

四、关于金属结构的说明：

1. 大型型钢：H 型钢结构及任何一边大于 300mm 以上的型钢，均以 “ 10m^2 ” 为计量单位；
2. 管廊：除管廊上的平台、栏杆、梯子以及大型型钢以外的钢结构等均为管廊，以 “100kg” 为

计量单位；

3. 一般钢结构：除大型型钢和管廊以外的其他钢结构，如平台、栏杆、梯子、管道支吊架及其他金属构件等，均以“100kg”为计量单位；

4. 由钢管组成的金属结构，执行管道相应子目，人工乘以系数 1.2。

目 录

第一章 除锈工程

说明	3
一、手工除锈	4
二、动力工具除锈	6
三、喷射除锈	7
四、化学除锈	13

第二章 刷油工程 (031201)

说明	17
一、管道刷油	18
二、设备与矩形管道刷油	21
三、金属结构刷油	24
1.一般钢结构	24
2.管廊钢结构	27
3.大型型钢钢结构	30
四、铸铁管、暖气片刷油	33
五、灰面刷油	34
六、玻璃布、白布面刷油	37
七、麻布面、石棉布面刷油	40
八、气柜刷油	43
九、玛蹄脂面刷油	45
十、喷漆	45

第三章 防腐蚀涂料工程 (031202)

说明	51
一、漆酚树脂漆	52
二、聚氨酯漆	54
三、环氧-酚醛树脂漆	57
四、冷固环氧树脂漆	60
五、环氧-呋喃树脂漆	62
六、酚醛树脂漆	65
七、氯磺化聚乙烯漆	67
八、过氯乙烯漆	70
九、环氧银粉漆	75
十、KJ-130 涂料	76
十一、红丹环氧防锈漆、环氧磁漆	77
十二、弹性聚氨酯漆	80
十三、乙烯基酯树脂涂料	82
十四、DT-22 型凉凉隔热胶	83
十五、环氧玻璃鳞片防锈漆	84
十六、FVC 防腐蚀涂料	84

十七、H-3 改性树脂防腐涂料	86
十八、HC-1 型改性树脂玻璃鳞片重防腐涂料	86
十九、HLC-1 型凉水塔专用玻璃鳞片重防腐 涂料	87
二十、无溶剂环氧涂料	87
二十一、氯化橡胶类厚浆型防锈漆	88
二十二、环氧富锌、云铁中间漆	89
二十三、聚氯乙烯缠绕带	92
二十四、防腐绝缘胶带	93
二十五、H87 防腐涂料	93
二十六、H8701 防腐涂料	94
二十七、硅酸锌防腐蚀涂料	94
二十八、NSJ 特种防腐涂料	95
二十九、NSJ-II 特种涂料	95
三十、通用型仿瓷涂料	96
三十一、T0 树脂漆涂料	97
三十二、无机富锌漆	100
三十三、防静电涂料	105
三十四、PF-01 防腐涂料	105
三十五、管道沥青玻璃丝布防腐	108
三十六、环氧煤沥青漆防腐	109
三十七、涂层聚合一次	110

第四章 绝热工程 (031208)

说明	113
一、硬质瓦块安装	114
二、泡沫玻璃瓦块(板)安装	115
三、纤维类制品(管壳、板)安装	116
四、泡沫塑料瓦块(板)安装	117
五、毡类制品安装	118
六、棉席(被)类制品安装	119
七、纤维类散状材料安装	120
八、聚氨酯泡沫喷涂发泡安装	121
九、聚氨酯泡沫喷涂发泡补口安装	122
十、带铝箔离心玻璃棉管壳(毡、板)安装	124
十一、橡塑管(板)安装	125
十二、硬质聚苯乙烯泡沫板(风管)	126
十三、硅酸盐类涂抹材料安装	127
十四、复合保温膏安装	128
十五、复合硅酸铝绳安装	129
十六、防潮层、保护层安装	130

十七、防火涂料	137
1.管道	137
2.设备	138
3.一般钢结构	139
4.管廊钢结构	140
5.大型型钢钢结构	141
6.防火土	143
十八、其他	144

第五章 手工糊衬玻璃钢工程 (031203)

说明	149
一、环氧树脂玻璃钢	150
二、环氧-酚醛玻璃钢	152
三、环氧-呋喃玻璃钢	154
四、酚醛树脂玻璃钢	156
五、环氧-煤焦油玻璃钢	158
六、酚醛-呋喃玻璃钢	160
七、YJ 型呋喃树脂玻璃钢	162
八、聚酯树脂玻璃钢	164
九、漆酚树脂玻璃钢	165
十、T0 树脂玻璃钢	166
十一、乙烯基酯树脂玻璃钢	167
十二、各种玻璃钢聚合一次	168

第六章 橡胶板及塑料板衬里工程 (031204)

说明	171
一、热硫化硬橡胶衬里	172
二、热硫化软橡胶衬里	177
三、热硫化软、硬胶板复合衬里	178
四、预硫化橡胶衬里	179
五、自然硫化橡胶衬里	180
六、五米长管段热硫化橡胶衬里	181
七、软聚氯乙烯板衬里	182

第七章 衬铅及搪铅工程 (031205)

说明	185
一、衬铅	186
二、搪铅	187

第八章 喷镀(涂)工程 (031206)

说明	191
一、喷铝	192
二、喷钢	192

三、喷锌	193
四、喷铜	194
五、喷塑	195
六、水泥砂浆内喷涂	195

第九章 块材衬里工程 (031207)

说明	199
一、硅质胶泥砌块材	200
1.耐酸砖 230mm(230×113×65)	200
2.耐酸砖 113mm(230×113×65)	200
3.耐酸砖 65mm(230×113×65)	201
4.耐酸板 10mm(100×50×10)	201
5.耐酸板 10mm(100×75×10)	202
6.耐酸板 10mm(75×75×10)	202
7.耐酸板 10mm(100×100×10)	203
8.耐酸板 10mm(150×70×10)	203
9.耐酸板 10mm(150×75×10)	204
10.耐酸板 15mm(150×75×15)	204
11.耐酸板 20mm(150×75×20)	205
12.耐酸板 25mm(150×75×25)	205
13.耐酸板 20mm(180×90×20)	206
14.耐酸板 10mm(180×110×10)	206
15.耐酸板 15mm(180×110×15)	207
16.耐酸板 20mm(180×110×20)	207
17.耐酸板 25mm(180×110×25)	208
18.耐酸板 30mm(180×110×30)	208
19.耐酸板 35mm(180×110×35)	209
20.耐酸板 15mm(200×100×15)	209
21.耐酸板 20mm(200×100×20)	210
22.耐酸板 25mm(200×100×25)	210
23.耐酸板 30mm(200×100×30)	211
24.耐酸板 15mm(150×150×15)	211
25.耐酸板 20mm(150×150×20)	212
26.耐酸板 25mm(150×150×25)	212
27.耐酸板 30mm(150×150×30)	213
28.耐酸板 35mm(150×150×35)	213
二、树脂胶泥砌块材	214
1.耐酸砖 230mm 厚(230×113×65)	214
2.耐酸砖 113mm 厚(230×113×65)	214
3.耐酸砖 65mm 厚(230×113×65)	215
4.耐酸板 10mm(100×50×10)	215
5.耐酸板 10mm(100×75×10)	216
6.耐酸板 10mm(100×100×10)	216

7.耐酸板 10mm(75×75×10).....	217	21.耐酸板 20mm(200×100×20).....	238
8.耐酸板 10mm(150×70×10).....	217	22.耐酸板 25mm(200×100×25).....	238
9.耐酸板 10mm(150×75×10).....	218	23.耐酸板 30mm(200×100×30).....	239
10.耐酸板 15mm(150×75×15).....	218	24.耐酸板 15mm(150×150×15).....	239
11.耐酸板 20mm(150×75×20).....	219	25.耐酸板 20mm(150×150×20).....	240
12.耐酸板 25mm(150×75×25).....	219	26.耐酸板 25mm(150×150×25).....	240
13.耐酸板 20mm(180×90×20).....	220	27.耐酸板 30mm(150×150×30).....	241
14.耐酸板 10mm(180×110×10).....	220	28.耐酸板 35mm(150×150×35).....	241
15.耐酸板 15mm(180×110×15).....	221	四、环氧煤焦油胶泥砌块材.....	242
16.耐酸板 20mm(180×110×20).....	221	1.耐酸砖 230mm 厚(230×113×65).....	242
17.耐酸板 25mm(180×110×25).....	222	2.耐酸砖 113mm 厚(230×113×65).....	242
18.耐酸板 30mm(180×110×30).....	222	3.耐酸砖 65mm 厚(230×113×65).....	243
19.耐酸板 35mm(180×110×35).....	223	4.耐酸板 10mm(100×75×10).....	243
20.耐酸板 15mm(200×100×15).....	223	5.耐酸板 10mm(100×50×10).....	244
21.耐酸板 20mm(200×100×20).....	224	6.耐酸板 10mm(75×75×10).....	244
22.耐酸板 28mm(200×100×25).....	224	7.耐酸板 10mm(100×100×10).....	245
23.耐酸板 30mm(200×100×30).....	225	8.耐酸板 10mm(150×70×10).....	245
24.耐酸板 15mm(150×150×15).....	225	9.耐酸板 10mm(150×75×10).....	246
25.耐酸板 20mm(150×150×20).....	226	10.耐酸板 15mm(150×75×15).....	246
26.耐酸板 25mm(150×150×25).....	226	11.耐酸板 20mm(150×75×20).....	247
27.耐酸板 30mm(150×150×30).....	227	12.耐酸板 25mm(150×75×25).....	247
28.耐酸板 35mm(150×150×35).....	227	13.耐酸板 20mm(180×90×20).....	248
三、聚酯树脂胶泥砌块材.....	228	14.耐酸板 10mm(180×110×10).....	248
1.耐酸砖 230mm 厚(230×113×65).....	228	15.耐酸板 15mm(180×110×15).....	249
2.耐酸砖 113mm 厚(230×113×65).....	228	16.耐酸板 20mm(180×110×20).....	249
3.耐酸砖 65mm 厚(230×113×65).....	229	17.耐酸板 25mm(180×110×25).....	250
4.耐酸板 10mm(100×50×10).....	229	18.耐酸板 30mm(180×110×30).....	250
5.耐酸板 10mm(100×75×10).....	230	19.耐酸板 35mm(180×110×35).....	251
6.耐酸板 10mm(75×75×10).....	230	20.耐酸板 15mm(200×100×15).....	251
7.耐酸板 10mm(100×100×10).....	231	21.耐酸板 20mm(200×100×20).....	252
8.耐酸板 10mm(150×70×10).....	231	22.耐酸板 25mm(200×100×25).....	252
9.耐酸板 10mm(150×75×10).....	232	23.耐酸板 30mm(200×100×30).....	253
10.耐酸板 15mm(150×75×15).....	232	24.耐酸板 15mm(150×150×15).....	253
11.耐酸板 20mm(150×75×20).....	233	25.耐酸板 20mm(150×150×20).....	254
12.耐酸板 25mm(150×75×25).....	233	26.耐酸板 25mm(150×150×25).....	254
13.耐酸板 20mm(180×90×20).....	234	27.耐酸板 30mm(150×150×30).....	255
14.耐酸板 10mm(180×110×10).....	234	28.耐酸板 35mm(150×150×35).....	255
15.耐酸板 15mm(180×110×15).....	235	五、硅质胶泥抹面.....	256
16.耐酸板 20mm(180×110×20).....	235	六、表面涂刮鳞片胶泥.....	256
17.耐酸板 25mm(180×110×25).....	236	七、衬石墨管接.....	257
18.耐酸板 30mm(180×110×30).....	236	八、酚醛树脂胶泥砌浸渍石墨板.....	257
19.耐酸板 35mm(180×110×35).....	237	九、铺衬石棉板.....	258
20.耐酸板 15mm(200×100×15).....	237	十、耐酸砖板衬砌体热处理.....	258

第十章 管道补口补伤工程（031209）

说明	261
一、环氧煤沥青漆普通级防腐	262
二、环氧煤沥青漆加强级防腐	263
三、环氧煤沥青漆特加强级防腐	265
四、氯磺化聚乙烯漆	267
五、聚氨酯漆	274
六、无机富锌漆	281

第十一章 阴极保护及牺牲阳极（031210）

说明	297
一、强制电流阴极保护	298
1. 电源设备安装	298
2. 阳极、电极安装	299
3. 检查头、通电点	301

二、牺牲阳极安装	302
三、排流保护	304
四、辅助项目	306
1. 测试桩接线、检查片制作安装、 测试探头安装	306
2. 绝缘性能测试、保护装置安装	307
3. 阴极保护系统调试	308

附录

一、工程量计算规则	311
二、钢管刷油、防腐蚀、绝热工程量计算表	314
三、法兰绝热、保护层工程量计算表	323
四、阀门绝热、保护层工程量计算表	326
五、主要材料损耗表	329

第一章 除锈工程

说 明

一、本章内容包括金属表面的手工除锈、动力工具除锈、喷射除锈、化学除锈等工程。

二、各种管件、阀件及设备上人孔、管口凸凹部分的除锈已综合考虑在定额内，不另行计算。

三、手工、动力工具除锈锈蚀标准分为轻、中、重三种。

轻锈：已发生锈蚀，并且部分氧化皮已经剥落的钢材表面。

中锈：氧化皮已锈蚀而剥落，或者可以刮除，并且有少量点蚀的钢材表面。

重锈：大部分氧化皮脱落，呈片状锈层或凸起的锈斑，除锈后出现麻点或麻坑。

四、除锈区分标准：

1. 手工、动力工具除锈过的钢材表面分为 St2 和 St3 两个标准。

St2 标准：钢材表面应无可见的油脂和污垢，并且没有附着不牢的氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物。

St3 标准：钢材表面应无可见的油脂和污垢，并且没有附着不牢的氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物。除锈应比 St2 标准更为彻底，底材显露出部分的表面应具有金属光泽。

2. 喷射除锈过的钢材表面分为 Sa2、Sa2½ 和 Sa3 三个标准。

Sa2 级：彻底的喷射或抛射除锈。

钢材表面会无可见的油脂、污垢，并且氧化皮、铁锈和油漆层等附着物已基本清除，其残留物应是牢固附着的。

Sa2½ 级：非常彻底的喷射或抛射除锈。

钢材表面会无可见的油脂、污垢、氧化皮、铁锈和油漆层等附着物，任何残留的痕迹应仅是点状或条纹状的轻微色斑。

Sa3 级：使钢材表面洁净的喷射或抛射除锈。

钢材表面应无可见的油脂、污垢、氧化皮、铁锈和油漆层等附着物，该表面应显示均匀的金属色泽。

五、关于下列各项费用的规定。

1. 手工和动力工具除锈按 St2 标准确定。若变更级别标准，如按 St3 标准定额乘以系数 1.1。

2. 喷射除锈按 Sa2½ 级标准确定。若变更级别标准时，Sa3 级定额乘以系数 1.1，Sa2 级定额乘以系数 0.9。

3. 本章不包括除微锈（标准：氧化皮完全紧附，仅有少量锈点），发生时执行轻锈定额乘以系数 0.2。

六、因施工需要发生的二次除锈，其工程量应另行计算。

一、手工除锈

工作内容：除锈、除尘。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-1-1	12-1-2	12-1-3	12-1-4	12-1-5	12-1-6
项 目 名 称			管道			设备		
			轻锈	中锈	重锈	轻锈	中锈	重锈
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.303	0.722	2.543	0.321	0.500	1.642
材 料	钢丝刷子	把	0.200	0.400	0.800	0.200	0.400	0.800
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.500	3.000	6.000	1.500	3.000	6.000
	破布	kg	0.200	0.400	0.800	0.200	0.400	0.800

计量单位：100kg

定 额 编 号			12-1-7	12-1-8	12-1-9	12-1-10	12-1-11	12-1-12
项 目 名 称			一般钢结构			管廊钢结构		
			轻锈	中锈	重锈	轻锈	中锈	重锈
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.303	0.482	1.537	0.203	0.321	1.028
材 料	钢丝刷子	把	0.150	0.290	0.580	0.090	0.181	0.355
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.090	2.180	4.350	0.682	1.356	2.714
	破布	kg	0.150	0.290	0.580	0.090	0.181	0.355
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.010	0.010	0.010	0.008	0.008	0.008

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-1-13	12-1-14	12-1-15
项 目 名 称			大型型钢钢结构		
			轻锈	中锈	重锈
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.293	0.454	1.488
材 料	钢丝刷子	把	0.171	0.343	0.960
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.286	2.572	7.200
	破布	kg	0.171	0.343	0.960
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.014	0.014	0.014

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-1-16	12-1-17	12-1-18	12-1-19	12-1-20	12-1-21
项 目 名 称			铸铁散热器			铸铁管		
			轻锈	中锈	重锈	轻锈	中锈	重锈
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.585	1.529	3.718	0.362	1.076	3.044
材 料	钢丝刷子	把	0.360	0.880	1.150	0.240	0.600	0.960
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	2.700	6.600	8.640	1.800	4.500	7.200
	破布	kg	0.360	0.880	1.150	0.240	0.600	0.960

二、动力工具除锈

工作内容：除锈、除尘。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-1-22	12-1-23	12-1-24	12-1-25	12-1-26	12-1-27
项 目 名 称			管道			设备		
			轻锈	中锈	重锈	轻锈	中锈	重锈
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.244	0.583	1.867	0.259	0.404	1.291
材 料	钢丝刷子	把	—	—	—	0.050	0.250	0.500
	圆型钢丝轮 Φ100	片	0.200	1.000	2.000	0.100	0.500	1.000
	电	kW·h	1.200	6.000	12.000	0.800	4.000	8.000
	破布	kg	0.200	1.000	2.000	0.200	1.000	2.000

计量单位：100kg

定 额 编 号			12-1-28	12-1-29	12-1-30	12-1-31	12-1-32	12-1-33
项 目 名 称			一般钢结构			管廊钢结构		
			轻锈	中锈	重锈	轻锈	中锈	重锈
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.244	0.389	1.245	0.164	0.259	0.829
材 料	钢丝刷子	把	0.060	0.280	0.560	0.030	0.150	0.300
	圆型钢丝轮 Φ100	片	0.197	1.009	2.018	0.132	0.672	1.344
	电	kW·h	1.614	8.281	16.562	1.084	5.514	11.028
	破布	kg	0.150	0.290	0.580	0.090	0.181	0.362
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-1-34	12-1-35	12-1-36
项 目 名 称			大型型钢钢结构		
			轻锈	中锈	重锈
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.237	0.367	1.174
材 料	钢丝刷子	把	0.045	0.225	0.450
	圆型钢丝轮 $\phi 100$	片	0.190	0.950	1.900
	电	kW · h	1.560	7.800	15.600
	破布	kg	0.171	0.343	0.686
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.007	0.007	0.007

三、喷射除锈

工作内容: 运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-1-37	12-1-38	12-1-39	12-1-40
项 目 名 称			喷石英砂			
			设备 $\phi 1000$ 以内		设备 $\phi 1000$ 以上	
			内壁	外壁	内壁	外壁
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.700	0.447	0.592	0.421
材 料	石英砂(综合)	m ³	(0.174)	(0.222)	(0.138)	(0.182)
	喷砂嘴	个	0.080	0.076	0.080	0.076
	喷砂用胶管 $\phi 40$ 中压	m	0.200	0.190	0.200	0.190
机 械	喷砂除锈机 3m ³ /min	台班	0.368	0.236	0.296	0.198
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.368	0.236	0.296	0.198
	轴流通风机 30kW	台班	0.336	—	0.296	—

定 额 编 号			12-1-41	12-1-42	12-1-43	12-1-44	12-1-45
项 目 名 称			喷石英砂				
			管道		一般钢结构	管廊钢结构	大型型钢 钢结构
			内壁	外壁			
			10m ²		100kg		10m ²
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.744	0.463	0.286	0.186	0.428
材 料	石英砂(综合)	m ³	(0.252)	(0.263)	(0.116)	(0.076)	(0.194)
	喷砂嘴	个	0.080	0.076	0.072	0.047	0.066
	喷砂用胶管 φ40 中压	m	0.200	0.190	0.192	0.125	0.165
机 械	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.014	0.009	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	0.011
	喷砂除锈机 3m ³ /min	台班	0.336	0.228	0.083	0.054	0.171
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.336	0.228	0.083	0.054	0.171

工作内容：运砂、喷砂、现场清理及工机具维护。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-1-46	12-1-47	12-1-48	12-1-49
项 目 名 称			喷河砂			
			设备Φ1000以内		设备Φ1000以上	
			内壁	外壁	内壁	外壁
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.001	0.636	0.846	0.601
材 料	河砂	m ³	(0.420)	(0.456)	(0.404)	(0.439)
	喷砂嘴	个	0.080	0.076	0.080	0.076
	喷砂用胶管 Φ40 中压	m	0.200	0.190	0.200	0.190
机 械	喷砂除锈机 3m ³ /min	台班	0.480	0.281	0.480	0.319
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.480	0.281	0.480	0.319
	轴流通风机 30kW	台班	0.480	—	0.480	—

定 额 编 号			12-1-50	12-1-51	12-1-52	12-1-53	12-1-54
项 目 名 称			喷河砂				
			管道		一般钢结构	管廊钢结构	大型型钢 钢结构
			内壁	外壁			
			10m²		100kg		10m²
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.062	0.662	0.403	0.262	0.612
	河砂	m³	(0.480)	(0.493)	(0.320)	(0.208)	(0.369)
材 料	喷砂嘴	个	0.080	0.076	0.072	0.047	0.094
	喷砂用胶管 φ40 中压	m	0.200	0.190	0.192	0.125	0.165
机 械	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.014	0.009	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	0.011
	喷砂除锈机 3m³/min	台班	0.528	0.334	0.116	0.075	0.242
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.528	0.334	0.116	0.075	0.242

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

定 额 编 号			12-1-55	12-1-56	12-1-57	12-1-58
项 目 名 称			气柜			
			喷石英砂			
			水槽壁板	水槽底板	钟罩板	金属结构
			10m ²			100kg
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.472	0.909	0.472	0.315
材 料	石英砂(综合)	m ³	(0.175)	(0.175)	(0.175)	(0.104)
	带锈底漆	kg	0.038	—	—	—
	道木	m ³	0.026	—	—	—
	角钢>63	kg	2.736	—	—	—
	氧气	m ³	0.122	—	—	—
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.099	—	—	—
	喷砂嘴	个	0.076	0.076	0.076	0.068
	喷砂用胶管 φ40 中压	m	0.198	0.190	0.190	0.182
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.076	—	0.091	0.008
	喷砂除锈机 3m ³ /min	台班	0.281	0.403	0.281	0.100
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.281	0.403	0.281	0.100
	轴流通风机 30kW	台班	—	0.334	0.114	—
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.023	—	—	—

工作内容：运砂、喷砂、现场清理及工机具维护。

定 额 编 号			12-1-59	12-1-60	12-1-61	12-1-62
项 目 名 称			气柜			
			喷河砂			
			水槽壁板	水槽底板	钟罩板	金属结构
			10m ²			100kg
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.617	1.301	0.691	0.443
材 料	河砂	m ³	(0.502)	(0.502)	(0.502)	(0.288)
	带锈底漆	kg	0.038	—	—	—
	道木	m ³	0.026	—	—	—
	角钢>63	kg	2.736	—	—	—
	氧气	m ³	0.122	—	—	—
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.099	—	—	—
	喷砂嘴	个	0.076	0.076	0.076	0.065
	喷砂用胶管 φ40 中压	m	0.190	0.190	0.190	0.173
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.076	—	0.091	0.008
	喷砂除锈机 3m ³ /min	台班	0.308	0.442	0.308	0.140
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.308	0.442	0.308	0.140
	轴流通风机 30kW	台班	—	0.366	0.122	—
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.023	—	—	—

工作内容: 运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-1-63	12-1-64	12-1-65	12-1-66
项 目 名 称			喷石英砂			
			带钩钉金属面	带龟甲网设备内表面	单片龟甲网	端板及零星板
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.012	1.430	1.211	1.767
材 料	石英砂(综合)	m ³	(0.304)	(0.327)	(0.312)	(0.912)
	喷砂嘴	个	0.076	0.076	0.076	0.076
	喷砂用胶管 Φ40 中压	m	0.190	0.190	0.190	0.190
机 械	喷砂除锈机 3m ³ /min	台班	0.291	0.407	0.291	0.814
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.291	0.407	0.291	0.814
	空气过滤器	台班	0.291	0.407	0.291	0.814
	轴流通风机 30kW	台班	0.291	0.407	0.291	0.814

工作内容: 施工准备、运料、装料、抛丸、吊运、检查、堆放、磨料回收、现场清理。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-1-67	12-1-68	12-1-69
项 目 名 称			抛丸除锈		
			大型钢板		管道
			单面除锈	双面除锈	
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.460	0.307	0.378
材 料	钢制磨料	kg	(2.206)	(2.206)	(2.227)
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.014	0.007	0.016
	门式起重机 10t	台班	0.041	0.021	0.045
	抛丸除锈机 500mm	台班	—	—	0.050
	抛丸除锈机 1000mm	台班	0.048	0.024	—

定 额 编 号			12-1-70	12-1-71	12-1-72
项 目 名 称			抛丸除锈		
			一般钢结构	管廊钢结构	大型型钢钢结构
			100kg		10m ²
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.206	0.134	0.395
材 料	钢制磨料	kg	(1.435)	(0.940)	(1.980)
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.010	0.007	0.016
	门式起重机 10t	台班	0.014	0.009	0.049
	抛丸除锈机 500mm	台班	0.027	0.018	0.042

四、化 学 除 锈

工作内容：配液、酸洗、中和、吹干、检查。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-1-73	12-1-74
项 目 名 称			金属面	
			一般	特殊
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	0.232	0.295
材 料	氢氧化钠(烧碱)	kg	0.360	0.360
	尼龙网(综合)	m	—	0.170
	亚硝酸钠	kg	—	0.120
	耐油胶管(综合)	m	0.740	0.740
	硫酸 38%	kg	0.780	0.780
	水	t	0.210	0.360
	其他材料费	%	5.000	5.000
机 械	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.010	0.010

第二章 刷油工程

(031201)

说 明

一、本章内容包括金属管道、设备、通风管道、金属结构、玻璃布面、石棉布面、玛璃脂面、抹灰面等刷（喷）油漆工程。

二、各种管件、阀件和设备上人孔、管口凹凸部分的刷油已综合考虑在定额内，不另行计算。

三、本章金属面刷油不包括除锈工作内容。

四、关于下列各项费用的规定：

1. 特殊标志、色环、介质名称及流向标示等零星刷油，执行本章定额相应项目，其人工乘以系数 2.0，材料消耗量乘以系数 1.2。

2. 本章定额中的刷油项目若实际采用喷涂施工时，执行刷油定额子目人工乘以系数 0.45，材料乘以系数 1.16，增加喷涂机械电动空气压缩机 $3\text{m}^3/\text{min}$ （其台班消耗量同调整后的合计工日消耗量）。

一、管道刷油

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-2-1	12-2-2	12-2-3	12-2-4	12-2-5
项 目 名 称			红丹防锈漆		防锈漆		带锈底漆
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.173	0.165	0.173	0.165	0.173
材 料	醇酸防锈漆 C53-1	kg	(1.470)	(1.300)	—	—	—
	酚醛防锈漆(各色)	kg	—	—	(1.310)	(1.120)	—
	带锈底漆	kg	—	—	—	—	(0.740)
	溶剂汽油	kg	0.111	0.099	0.117	0.105	0.108
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-2-6	12-2-7	12-2-8	12-2-9
项 目 名 称			厚漆		调和漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.224	0.217	0.224	0.217
材 料	厚漆	kg	(0.820)	(0.750)	—	—
	酚醛调和漆(各色)	kg	—	—	(1.050)	(0.930)
	清油 C01-1	kg	0.410	0.360	—	—
	溶剂汽油	kg	0.093	0.075	0.033	0.033
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-10	12-2-11	12-2-12	12-2-13
项 目 名 称			磁漆		耐酸漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.224	0.217	0.224	0.217
材 料	酚醛磁漆(各色)	kg	(0.980)	(0.930)	—	—
	酚醛耐酸漆	kg	—	—	(0.730)	(0.650)
	清油 C01-1	kg	0.220	0.190	—	—
	溶剂汽油	kg	0.093	0.075	0.057	0.048
	其他材料费	%	6.000	6.000	10.000	10.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-14	12-2-15	12-2-16	12-2-17
项 目 名 称			沥青漆		醇酸磁漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.224	0.217	0.224	0.217
材 料	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	(2.880)	(2.470)	—	—
	醇酸磁漆(各色)	kg	—	—	(1.200)	(1.120)
	醇酸漆稀释剂 X6	kg	—	—	0.310	0.250
	动力苯	kg	0.460	0.410	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-18	12-2-19	12-2-20	12-2-21
项 目 名 称			醇酸清漆		有机硅耐热漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.224	0.217	0.281	0.281
材 料	醇酸清漆 F01-1	kg	(1.050)	(0.930)	—	—
	有机硅耐热漆 W61-25	kg	—	—	(0.890)	(0.850)
	醇酸漆稀释剂 X6	kg	0.110	0.100	—	—
	有机硅漆稀释剂 X13	kg	—	—	0.140	0.130
	银粉	kg	—	—	0.060	0.050
	其他材料费	%	10.000	10.000	3.000	3.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-22	12-2-23	12-2-24	12-2-25	12-2-26	12-2-27
项 目 名 称			银粉漆		热沥青		冷底子油	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.209	0.201	0.713	0.352	0.228	0.224
材 料	银粉漆	kg	(0.670)	(0.630)	—	—	—	—
	溶剂汽油	kg	0.162	0.108	—	—	—	—
	滑石粉	kg	—	—	11.330	5.100	—	—
	煤	kg	—	—	4.000	2.000	—	—
	石油沥青 10 [#]	kg	—	—	25.750	11.590	1.380	1.110
	木柴	kg	—	—	1.000	0.450	14.350	11.540
	动力苯	kg	—	—	—	—	2.580	1.390
	其他材料费	%	10.000	10.000	1.000	1.000	1.000	1.000

二、设备与矩形管道刷油

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-2-28	12-2-29	12-2-30	12-2-31	12-2-32
项 目 名 称			红丹防锈漆		防锈漆		带锈底漆
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.159	0.152	0.159	0.152	0.152
材 料	醇酸防锈漆 C53-1	kg	(1.518)	(1.331)	—	—	—
	酚醛防锈漆(各色)	kg	—	—	(1.352)	(1.154)	—
	带锈底漆	kg	—	—	—	—	(0.759)
	溶剂汽油	kg	0.111	0.099	0.123	0.114	0.108
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-2-33	12-2-34	12-2-35	12-2-36
项 目 名 称			厚漆		调和漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.159	0.152	0.159	0.152
材 料	厚漆	kg	(0.811)	(0.741)	—	—
	酚醛调和漆(各色)	kg	—	—	(1.082)	(0.957)
	清油 C01-1	kg	0.380	0.330	—	—
	溶剂汽油	kg	0.090	0.078	0.033	0.030
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-37	12-2-38	12-2-39	12-2-40
项 目 名 称			磁漆		烟囱漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.159	0.152	0.159	0.152
材 料	酚醛磁漆(各色)	kg	(0.957)	(0.905)	—	—
	酚醛烟囱漆	kg	—	—	(0.749)	(0.666)
	清油 C01-1	kg	0.290	0.220	—	—
	溶剂汽油	kg	0.087	0.063	0.054	0.048
	其他材料费	%	6.000	6.000	10.000	10.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-41	12-2-42	12-2-43	12-2-44
项 目 名 称			酚醛耐酸漆		沥青漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.159	0.152	0.159	0.152
材 料	酚醛耐酸漆	kg	(0.749)	(0.666)	—	—
	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	—	—	(2.808)	(2.350)
	动力苯	kg	—	—	0.460	0.410
	溶剂汽油	kg	0.054	0.048	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-45	12-2-46	12-2-47	12-2-48
项 目 名 称			醇酸磁漆		醇酸清漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.159	0.152	0.159	0.152
材 料	醇酸磁漆(各色)	kg	(1.258)	(1.134)	—	—
	醇酸清漆 F01-1	kg	—	—	(1.082)	(0.957)
	醇酸漆稀释剂 X6	kg	0.310	0.290	0.110	0.100
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-49	12-2-50	12-2-51	12-2-52	12-2-53	12-2-54
项 目 名 称			有机硅耐热漆		银粉漆		冷底子油	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.203	0.198	0.147	0.143	0.214	0.207
材 料	有机硅耐热漆 W61-25	kg	(0.926)	(0.884)	—	—	—	—
	银粉漆	kg	—	—	(0.666)	(0.634)	—	—
	有机硅漆稀释剂 X13	kg	0.140	0.130	—	—	—	—
	银粉	kg	0.060	0.050	—	—	—	—
	溶剂汽油	kg	—	—	0.162	0.108	—	—
	石油沥青 10 [#]	kg	—	—	—	—	1.240	1.000
	动力苯	kg	—	—	—	—	2.300	1.240
	木柴	kg	—	—	—	—	12.920	10.390
	其他材料费	%	3.000	3.000	10.000	10.000	1.000	1.000

三、金属结构刷油

1. 一般钢结构

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号			12-2-55	12-2-56	12-2-57	12-2-58	12-2-59
项 目 名 称			红丹防锈漆		防锈漆		带锈底漆
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.164	0.158	0.164	0.158	0.164
材 料	醇酸防锈漆 C53-1	kg	(1.160)	(0.950)	—	—	—
	酚醛防锈漆(各色)	kg	—	—	(0.920)	(0.780)	—
	带锈底漆	kg	—	—	—	—	(0.540)
	溶剂汽油	kg	0.009	0.078	0.084	0.075	0.078
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005

计量单位：100kg

定 额 编 号			12-2-60	12-2-61	12-2-62	12-2-63
项 目 名 称			银粉漆		厚漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.190	0.181	0.197	0.187
材 料	银粉漆	kg	(0.330)	(0.290)	—	—
	厚漆	kg	—	—	(0.580)	(0.530)
	清油 C01-1	kg	—	—	0.300	0.260
	溶剂汽油	kg	0.156	0.141	0.174	0.159
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-2-64	12-2-65	12-2-66	12-2-67
项 目 名 称			调和漆		磁漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.197	0.187	0.197	0.187
材 料	酚醛调和漆(各色)	kg	(0.800)	(0.700)	—	—
	酚醛磁漆(各色)	kg	—	—	(0.720)	(0.680)
	清油 C01-1	kg	—	—	0.260	0.140
	溶剂汽油	kg	0.027	0.024	0.054	0.054
	其他材料费	%	10.000	10.000	6.000	6.000

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-2-68	12-2-69	12-2-70	12-2-71
项 目 名 称			耐酸漆		沥青漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.197	0.187	0.197	0.187
材 料	酚醛耐酸漆	kg	(0.560)	(0.490)	—	—
	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	—	—	(2.010)	(1.720)
	动力苯	kg	—	—	0.330	0.290
	溶剂汽油	kg	0.039	0.036	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.005	0.005

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-2-72	12-2-73	12-2-74	12-2-75
项 目 名 称			醇酸磁漆		醇酸清漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.197	0.187	0.197	0.187
材 料	醇酸磁漆(各色)	kg	(0.900)	(0.840)	—	—
	醇酸清漆	kg	—	—	(0.790)	(0.700)
	醇酸漆稀释剂 X6	kg	0.230	0.190	0.080	0.080
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-2-76	12-2-77	12-2-78	12-2-79
项 目 名 称			有机硅耐热漆		冷底子油	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.285	0.271	0.207	0.205
材 料	有机硅耐热漆 W61-25	kg	(0.750)	(0.670)	—	—
	有机硅漆稀释剂 X13	kg	0.110	0.110	—	—
	银粉	kg	0.050	0.050	—	—
	石油沥青 10 [#]	kg	—	—	1.040	0.830
	动力苯	kg	—	—	1.940	1.040
	木柴	kg	—	—	10.760	8.660
	其他材料费	%	3.000	3.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	0.005	0.005

2. 管廊钢结构

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号			12-2-80	12-2-81	12-2-82	12-2-83	12-2-84
项 目 名 称			红丹防锈漆		防锈漆		带锈底漆
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.110	0.105	0.110	0.105	0.110
材 料	醇酸防锈漆 C53-1	kg	(0.748)	(0.612)	—	—	—
	酚醛防锈漆(各色)	kg	—	—	(0.595)	(0.502)	—
	带锈底漆	kg	—	—	—	—	(0.349)
	溶剂汽油	kg	0.059	0.051	0.054	0.046	0.051
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005

计量单位：100kg

定 额 编 号			12-2-85	12-2-86	12-2-87	12-2-88
项 目 名 称			银粉漆		厚漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.133	0.126	0.138	0.131
材 料	银粉漆	kg	(0.213)	(0.196)	—	—
	厚漆	kg	—	—	(0.374)	(0.340)
	清油 C01-1	kg	—	—	0.196	0.170
	溶剂汽油	kg	0.100	0.092	0.112	0.102
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-2-89	12-2-90	12-2-91	12-2-92
项 目 名 称			调和漆		磁漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.138	0.131	0.138	0.131
材 料	酚醛调和漆(各色)	kg	(0.519)	(0.451)	—	—
	酚醛磁漆(各色)	kg	—	—	(0.468)	(0.442)
	清油 C01-1	kg	—	—	0.170	0.094
	溶剂汽油	kg	0.018	0.015	0.036	0.102
	其他材料费	%	10.000	10.000	6.000	6.000

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-2-93	12-2-94	12-2-95	12-2-96
项 目 名 称			耐酸漆		沥青漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.138	0.131	0.138	0.131
材 料	酚醛耐酸漆	kg	(0.366)	(0.315)	—	—
	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	—	—	(1.292)	(1.106)
	溶剂汽油	kg	0.026	0.026	—	—
	动力苯	kg	—	—	0.187	0.213
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.005	0.005

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-2-97	12-2-98	12-2-99	12-2-100
项 目 名 称			醇酸磁漆		醇酸清漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.138	0.131	0.138	0.131
材 料	醇酸磁漆(各色)	kg	(0.578)	(0.544)	—	—
	醇酸清漆	kg	—	—	(0.510)	(0.451)
	醇酸漆稀释剂 X6	kg	0.145	0.119	0.051	0.051
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-2-101	12-2-102	12-2-103	12-2-104
项 目 名 称			有机硅耐热漆		冷底子油	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.194	0.184	0.144	0.138
材 料	有机硅耐热漆 W61-25	kg	(0.485)	(0.434)	—	—
	有机硅漆稀释剂 X13	kg	0.068	0.068	—	—
	银粉	kg	0.034	0.034	—	—
	石油沥青 10 [#]	kg	—	—	0.671	0.535
	动力苯	kg	—	—	1.251	0.671
	木柴	kg	—	—	6.937	5.583
	其他材料费	%	3.000	3.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	0.005	0.005

3. 大型型钢钢结构

工作内容: 调配、涂刷。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-105	12-2-106	12-2-107	12-2-108	12-2-109
项 目 名 称			红丹防锈漆		防锈漆		带锈底漆
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.125	0.118	0.125	0.118	0.125
材 料	醇酸防锈漆 C53-1	kg	(1.400)	(1.232)	—	—	—
	酚醛防锈漆(各色)	kg	—	—	(1.248)	(1.064)	—
	带锈底漆	kg	—	—	—	—	(0.704)
	溶剂汽油	kg	0.106	0.096	0.096	0.096	0.096
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-110	12-2-111	12-2-112	12-2-113
项 目 名 称			银粉漆		厚漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.165	0.157	0.156	0.148
材 料	银粉漆	kg	(0.320)	(0.288)	—	—
	厚漆	kg	—	—	(0.799)	(0.730)
	清油 C01-1	kg	—	—	0.391	0.340
	溶剂汽油	kg	0.192	0.192	0.092	0.079
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-114	12-2-115	12-2-116	12-2-117
项 目 名 称			调和漆		磁漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.156	0.148	0.156	0.148
材 料	酚醛调和漆(各色)	kg	(1.063)	(0.935)	—	—
	酚醛磁漆(各色)	kg	—	—	(0.935)	(0.883)
	清油 C01-1	kg	—	—	0.281	0.111
	溶剂汽油	kg	0.033	0.033	0.051	0.051
	其他材料费	%	10.000	10.000	6.000	6.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-118	12-2-119	12-2-120	12-2-121
项 目 名 称			耐酸漆		沥青漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.156	0.148	0.156	0.148
材 料	酚醛耐酸漆	kg	(0.748)	(0.680)	—	—
	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	—	—	(2.754)	(2.304)
	动力苯	kg	—	—	0.332	0.281
	溶剂汽油	kg	0.033	0.033	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 25t	台班	—	—	0.008	0.008

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-122	12-2-123	12-2-124	12-2-125
项 目 名 称			醇酸磁漆		醇酸清漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.156	0.148	0.156	0.144
材 料	醇酸磁漆(各色)	kg	(1.233)	(1.114)	—	—
	醇酸清漆	kg	—	—	(1.063)	(0.935)
	醇酸漆稀释剂 X6	kg	0.315	0.298	0.111	0.102
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-126	12-2-127	12-2-128	12-2-129
项 目 名 称			有机硅耐热漆		冷底子油	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.199	0.183	0.269	0.260
材 料	有机硅耐热漆 W61-25	kg	(1.080)	(1.020)	—	—
	有机硅漆稀释剂 X13	kg	0.145	0.136	—	—
	银粉	kg	0.060	0.051	—	—
	石油沥青 10 [#]	kg	—	—	1.267	1.020
	动力苯	kg	—	—	2.346	1.267
	木柴	kg	—	—	13.175	10.600
	其他材料费	%	3.000	3.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.008	0.008	0.008	0.008

四、铸铁管、暖气片刷油

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-2-130	12-2-131	12-2-132	12-2-133
项 目 名 称			防锈漆	带锈底漆	银粉漆	
			一遍		第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.295	0.295	0.285	0.276
材 料	酚醛防锈漆(各色)	kg	(1.050)	—	—	—
	带锈底漆	kg	—	(0.920)	—	—
	银粉漆	kg	—	—	(0.540)	(0.480)
	溶剂汽油	kg	0.123	0.132	0.270	0.237
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-2-134	12-2-135	12-2-136	12-2-137
项 目 名 称			沥青漆		热沥青	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.321	0.312	0.971	0.464
材 料	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	(2.880)	(2.740)	—	—
	动力苯	kg	0.460	0.410	—	—
	石油沥青 10 [#]	kg	—	—	28.070	12.630
	滑石粉	kg	—	—	12.350	5.560
	煤	kg	—	—	5.000	3.000
	木柴	kg	—	—	1.090	0.490
	其他材料费	%	10.000	10.000	1.000	1.000

五、灰面刷油

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-2-138	12-2-139	12-2-140	12-2-141
项 目 名 称			设备			
			厚漆		调和漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.375	0.312	0.375	0.312
材 料	厚漆	kg	(1.050)	(0.811)	—	—
	酚醛调和漆(各色)	kg	—	—	(1.414)	(1.050)
	清油 C01-1	kg	0.490	0.360	—	—
	溶剂汽油	kg	0.117	0.087	0.042	0.033
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-2-142	12-2-143	12-2-144	12-2-145
项 目 名 称			设备			
			煤焦油		沥青漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.375	0.312	0.350	0.312
材 料	煤焦油	kg	(3.432)	(2.673)	—	—
	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	—	—	(3.661)	(2.590)
	动力苯	kg	0.400	0.310	0.700	0.450
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-146	12-2-147	12-2-148	12-2-149
项 目 名 称			设备			
			银粉漆		冷底子油	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.353	0.294	0.375	0.312
材 料	银粉漆	kg	(0.551)	(0.499)	—	—
	石油沥青 10 [#]	kg	—	—	1.628	1.317
	动力苯	kg	—	—	3.030	1.620
	木柴	kg	—	—	16.940	13.510
	溶剂汽油	kg	0.261	0.261	—	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	1.000	1.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-150	12-2-151	12-2-152	12-2-153
项 目 名 称			管道			
			厚漆		调和漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.521	0.432	0.521	0.432
材 料	厚漆	kg	(1.070)	(0.820)	—	—
	酚醛调和漆(各色)	kg	—	—	(1.370)	(1.020)
	清油 C01-1	kg	0.540	0.400	—	—
	溶剂汽油	kg	0.120	0.081	0.042	0.033
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-154	12-2-155	12-2-156	12-2-157
项 目 名 称			管 道			
			煤焦油		沥青漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.737	0.432	0.498	0.432
材 料	煤焦油	kg	(3.340)	(2.600)	—	—
	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	—	—	(3.750)	(2.720)
	动力苯	kg	0.400	0.310	0.610	0.450
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-158	12-2-159	12-2-160	12-2-161
项 目 名 称			管 道			
			银粉漆		冷底子油	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.490	0.407	0.657	0.585
材 料	银粉漆	kg	(0.590)	(0.530)	—	—
	石油沥青 10 [#]	kg	—	—	1.880	1.500
	动力苯	kg	—	—	3.500	1.800
	溶剂汽油	kg	0.282	0.261	—	—
	木柴	kg	—	—	19.400	15.540
	其他材料费	%	5.000	5.000	1.000	1.000

六、玻璃布、白布面刷油

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-2-162	12-2-163	12-2-164	12-2-165
项 目 名 称			设备			
			厚漆		调和漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.521	0.458	0.521	0.458
材 料	厚漆	kg	(1.446)	(1.144)	—	—
	酚醛调和漆(各色)	kg	—	—	(1.945)	(1.487)
	清油 C01-1	kg	0.640	0.520	—	—
	溶剂汽油	kg	0.168	0.123	0.060	0.048
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-2-166	12-2-167	12-2-168	12-2-169
项 目 名 称			设备			
			煤焦油		沥青漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.521	0.458	0.547	0.464
材 料	煤焦油	kg	(5.096)	(4.004)	—	—
	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	—	—	(5.065)	(3.682)
	动力苯	kg	0.600	0.470	0.830	0.640
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-170	12-2-171	12-2-172	12-2-173
项 目 名 称			设备			
			银粉漆		冷底子油	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.505	0.444	0.547	0.464
材 料	银粉漆	kg	(0.770)	(0.697)	—	—
	石油沥青 10 [#]	kg	—	—	2.260	1.800
	动力苯	kg	—	—	4.200	2.260
	木柴	kg	—	—	23.300	18.650
	溶剂汽油	kg	0.363	0.363	—	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	1.000	1.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-174	12-2-175	12-2-176	12-2-177
项 目 名 称			管道			
			厚漆		调和漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.730	0.633	0.730	0.633
材 料	厚漆	kg	(1.490)	(1.180)	—	—
	酚醛调和漆(各色)	kg	—	—	(1.900)	(1.450)
	清油 C01-1	kg	0.740	0.560	—	—
	溶剂汽油	kg	0.165	0.114	0.066	0.048
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-178	12-2-179	12-2-180	12-2-181
项 目 名 称			管 道			
			煤焦油		沥青漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.730	0.633	0.690	0.585
材 料	煤焦油	kg	(5.000)	(3.890)	—	—
	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	—	—	(5.200)	(3.850)
	动力苯	kg	0.600	0.470	0.840	0.650
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-182	12-2-183	12-2-184	12-2-185
项 目 名 称			管 道			
			银粉漆		冷底子油	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.708	0.615	0.766	0.633
材 料	银粉漆	kg	(0.820)	(0.730)	—	—
	石油沥青 10 [#]	kg	—	—	2.590	2.080
	动力苯	kg	—	—	4.840	2.590
	溶剂汽油	kg	0.390	0.360	—	—
	木柴	kg	—	—	26.880	21.440
	其他材料费	%	5.000	5.000	1.000	1.000

七、麻布面、石棉布面刷油

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-2-186	12-2-187	12-2-188	12-2-189
项 目 名 称			设备			
			厚漆		调和漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.584	0.489	0.584	0.489
材 料	厚漆	kg	(1.352)	(1.071)	—	—
	酚醛调和漆(各色)	kg	—	—	(1.820)	(1.383)
	清油 C01-1	kg	0.640	0.480	—	—
	溶剂汽油	kg	0.117	0.087	0.057	0.045
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-2-190	12-2-191	12-2-192	12-2-193
项 目 名 称			设备			
			煤焦油		沥青漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.584	0.489	0.527	0.458
材 料	煤焦油	kg	(4.815)	(3.744)	—	—
	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	—	—	(4.732)	(3.432)
	动力苯	kg	0.560	0.440	0.770	0.590
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-194	12-2-195	12-2-196	12-2-197
项 目 名 称			设备			
			银粉漆		冷底子油	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.550	0.461	0.584	0.489
材 料	银粉漆	kg	(0.707)	(0.645)	—	—
	石油沥青 10 [#]	kg	—	—	2.160	1.730
	动力苯	kg	—	—	4.070	2.160
	溶剂汽油	kg	0.316	0.336	—	—
	木柴	kg	—	—	22.400	17.870
	其他材料费	%	5.000	5.000	1.000	1.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-198	12-2-199	12-2-200	12-2-201
项 目 名 称			管道			
			厚漆		调和漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.827	0.690	0.827	0.690
材 料	厚漆	kg	(1.390)	(1.100)	—	—
	酚醛调和漆(各色)	kg	—	—	(1.770)	(1.360)
	清油 C01-1	kg	0.690	0.530	—	—
	溶剂汽油	kg	0.120	0.108	0.060	0.045
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-202	12-2-203	12-2-204	12-2-205
项 目 名 称			管 道			
			煤焦油		沥青漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.827	0.690	0.737	0.642
材 料	煤焦油	kg	(4.850)	(3.630)	—	—
	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	—	—	(4.850)	(3.600)
	动力苯	kg	0.780	0.440	0.790	0.610
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-206	12-2-207	12-2-208	12-2-209
项 目 名 称			管 道			
			银粉漆		冷底子油	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.801	0.645	0.834	0.726
材 料	银粉漆	kg	(0.750)	(0.650)	—	—
	石油沥青 10#	kg	—	—	2.510	1.990
	动力苯	kg	—	—	4.630	2.510
	溶剂汽油	kg	0.360	0.336	—	—
	木柴	kg	—	—	25.760	20.550
	其他材料费	%	5.000	5.000	1.000	1.000

八、气 柜 刷 油

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-2-210	12-2-211	12-2-212	12-2-213
项 目 名 称			水槽壁内外板			
			红丹防锈漆		调和漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.203	0.146	0.153	0.146
材 料	醇酸防锈漆 C53-1	kg	(1.674)	(1.331)	—	—
	酚醛调和漆(各色)	kg	—	—	(1.082)	(0.957)
	溶剂汽油	kg	0.123	0.069	0.033	0.030
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-2-214	12-2-215	12-2-216	12-2-217
项 目 名 称			钟罩塔内外壁			
			红丹防锈漆		沥青漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.286	0.203	0.280	0.210
材 料	醇酸防锈漆 C53-1	kg	(1.674)	(1.331)	—	—
	沥青耐酸漆	kg	—	—	(2.808)	(2.350)
	溶剂汽油	kg	0.123	0.099	0.138	0.123
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-218	12-2-219	12-2-220	12-2-221
项 目 名 称			顶盖内			
			红丹防锈漆		沥青漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.312	0.222	0.312	0.222
材 料	醇酸防锈漆 C53-1	kg	(1.674)	(1.331)	—	—
	沥青耐酸漆	kg	—	—	(2.808)	(2.777)
	溶剂汽油	kg	0.123	0.069	0.138	0.123
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-222	12-2-223	12-2-224	12-2-225	12-2-226
项 目 名 称			顶盖外、罐底				
			调和漆		烫沥青（厚度mm以内）		
			第一遍	增一遍	10	15	25
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.153	0.146	1.798	2.746	3.547
材 料	酚醛调和漆(各色)	kg	(1.082)	(0.957)	—	—	—
	石油沥青 10 [#]	kg	—	—	100.000	150.000	200.000
	溶剂汽油	kg	0.027	0.027	—	—	—
	煤	t	—	—	0.130	0.260	0.260
	木柴	kg	—	—	5.000	5.000	5.000
	其他材料费	%	10.000	10.000	1.000	1.000	1.000

九、玛璃脂面刷油

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-2-227	12-2-228	12-2-229	12-2-230
项 目 名 称			调和漆		银粉漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.918	0.758	0.891	0.735
材 料	酚醛调和漆(各色)	kg	(1.770)	(1.360)	—	—
	银粉漆	kg	—	—	(0.750)	(0.680)
	溶剂汽油	kg	0.060	0.033	0.360	0.336
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

十、喷 漆

工作内容：调配、喷漆。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-2-231	12-2-232	12-2-233	12-2-234	12-2-235	12-2-236
项 目 名 称			管道				设备	
			防锈漆		银粉漆		调和漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
材 料	酚醛防锈漆(各色)	kg	(1.500)	(1.290)	—	—	—	—
	银粉漆	kg	—	—	(0.510)	(0.470)	—	—
	酚醛调和漆(各色)	kg	—	—	—	—	(1.210)	(1.070)
	溶剂汽油	kg	0.136	0.120	0.249	0.231	0.039	0.036
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.100	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-2-237	12-2-238	12-2-239	12-2-240	12-2-241	12-2-242
项 目 名 称			一般钢结构					
			防锈漆		银粉漆		调和漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.045	0.045	0.044	0.044	0.045	0.045
材 料	酚醛防锈漆(各色)	kg	(0.870)	(0.750)	—	—	—	—
	银粉漆	kg	—	—	(0.300)	(0.270)	—	—
	酚醛调和漆(各色)	kg	—	—	—	—	(0.700)	(0.620)
	溶剂汽油	kg	0.078	0.069	0.144	0.135	0.024	0.021
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	—	—	—	—
	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.047	0.047	0.046	0.046	0.047	0.047

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-2-243	12-2-244	12-2-245	12-2-246	12-2-247	12-2-248
项 目 名 称			管廊钢结构					
			防锈漆		银粉漆		调和漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.032	0.032	0.031	0.031	0.032	0.032
材 料	酚醛防锈漆(各色)	kg	(0.561)	(0.485)	—	—	—	—
	银粉漆	kg	—	—	(0.187)	(0.170)	—	—
	酚醛调和漆(各色)	kg	—	—	—	—	(0.451)	(0.400)
	溶剂汽油	kg	0.051	0.046	0.095	0.087	0.015	0.013
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	—	—	—	—
	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.034	0.034	0.033	0.033	0.034	0.034

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-2-249	12-2-250	12-2-251	12-2-252	12-2-253	12-2-254
项 目 名 称			大型型钢钢结构					
			防锈漆		银粉漆		调和漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069
材 料	酚醛防锈漆(各色)	kg	(1.093)	(0.941)	—	—	—	—
	银粉漆	kg	—	—	(0.370)	(0.346)	—	—
	酚醛调和漆(各色)	kg	—	—	—	—	(0.880)	(0.777)
	溶剂汽油	kg	0.098	0.087	0.182	0.168	0.029	0.026
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.006	0.006	—	—	—	—
	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.060	0.060	0.057	0.057	0.060	0.060

第三章 防腐蚀涂料工程

说 明

- 一、本章内容包括设备、管道、金属结构等各种防腐涂料工程。
- 二、本章不包括除锈工作内容。
- 三、涂料配合比与实际设计配合比不同时，可根据设计要求进行换算，其人工、机械消耗量不变。
- 四、本章聚合热固化是采用蒸汽及红外线间接聚合固化考虑的，如采用其他方法，应按施工方案另行计算。
- 五、本章未包括的新品种涂料，应按相近定额项目执行，其人工、机械消耗量不变。
- 六、本章定额除过氯乙烯漆、无溶剂环氧涂料、H87、H8701、硅酸锌防腐涂料等是按喷涂施工方法考虑外，其他涂料均按刷涂考虑。若发生喷涂施工时，其人工乘以系数 0.3，材料乘以系数 1.16，同时增加喷涂机械台班消耗量（其台班消耗量同调整后的合计工日消耗量）。

一、漆酚树脂漆

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-1	12-3-2	12-3-3	12-3-4	12-3-5	12-3-6
项 目 名 称			设备					
			底漆		中间漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.589	0.305	0.523	0.268	0.464	0.236
材 料	漆酚树脂漆	kg	(2.330)	(1.144)	(2.028)	(0.978)	(1.903)	(0.926)
	石英粉	kg	1.120	0.550	0.590	0.280	—	—
	溶剂汽油	kg	0.801	0.174	0.243	0.126	0.231	0.114
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	6.000	3.000	3.000	1.500	—	—
	破布	kg	0.200	—	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.179	0.092	0.157	0.080	0.139	0.071

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-7	12-3-8	12-3-9	12-3-10	12-3-11	12-3-12
项 目 名 称			管道					
			底漆		中间漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	1.252	0.618	0.996	0.498	0.899	0.449
材 料	漆酚树脂漆	kg	(2.930)	(1.440)	(2.730)	(1.310)	(2.610)	(1.270)
	石英粉	kg	1.470	0.720	0.820	0.390	—	—
	溶剂汽油	kg	0.990	0.210	0.291	0.144	0.282	0.138
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.220	0.110	0.220	0.110	—	—
	破布	kg	0.376	—	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.376	0.185	0.299	0.149	0.270	0.135

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-13	12-3-14	12-3-15	12-3-16	12-3-17	12-3-18
项 目 名 称			一般钢结构					
			底漆		中间漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.544	0.285	0.419	0.215	0.375	0.188
材 料	漆酚树脂漆	kg	(1.290)	(0.640)	(1.130)	(0.550)	(1.060)	(0.520)
	石英粉	kg	0.650	0.320	0.340	0.160	—	—
	溶剂汽油	kg	0.462	0.102	0.141	0.072	0.135	0.066
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	3.480	1.450	1.450	0.720	—	—
	破布	kg	0.120	—	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	0.005	0.005	—	—

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-19	12-3-20	12-3-21	12-3-22	12-3-23	12-3-24
项 目 名 称			管廊钢结构					
			底漆		中间漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.371	0.194	0.290	0.144	0.258	0.129
材 料	漆酚树脂漆	kg	(0.842)	(0.408)	(0.731)	(0.349)	(0.689)	(0.332)
	石英粉	kg	0.400	0.221	0.306	0.102	—	—
	溶剂汽油	kg	0.299	0.066	0.092	0.046	0.087	0.044
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.870	0.935	0.935	0.468	—	—
	破布	kg	0.068	—	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	0.005	0.005	—	—

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-25	12-3-26	12-3-27	12-3-28	12-3-29	12-3-30
项 目 名 称			大型型钢钢结构					
			底漆		中间漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.663	0.350	0.511	0.260	0.460	0.230
材 料	漆酚树脂漆	kg	(2.152)	(1.056)	(1.872)	(0.904)	(1.760)	(0.856)
	石英粉	kg	1.072	0.528	0.568	0.272	—	—
	溶剂汽油	kg	0.768	0.168	0.233	0.120	0.221	0.110
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	5.760	2.880	2.880	1.440	—	—
	破布	kg	0.192	—	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.008	0.008	0.008	0.008	—	—

二、聚 氨 酯 漆

工作内容: 运料、表面清洗、配料拌匀、涂刷。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-31	12-3-32	12-3-33	12-3-34	12-3-35
项 目 名 称			设备				
			底漆		中间漆		面漆
			两遍	增一遍	一遍	增一遍	每一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.585	0.369	0.274	0.274	0.274
材 料	聚氨酯底漆	kg	(2.080)	(1.040)	—	—	—
	聚氨酯磁漆	kg	—	—	(0.905)	(0.874)	(1.227)
	二甲苯	kg	0.700	0.350	0.360	0.360	0.370
	溶剂汽油	kg	0.450	—	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	6.000	3.000	1.500	1.500	—
	破布	kg	0.200	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.176	0.111	0.082	0.082	0.082

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-36	12-3-37	12-3-38	12-3-39	12-3-40
项 目 名 称			管 道				
			底 漆		中 间 漆		面 漆
			两 遍	增 一 遍	一 遍	增 一 遍	每 一 遍
名 称		单 位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.996	0.699	0.513	0.513	0.513
材 料	聚氨酯底漆	kg	(2.550)	(1.280)	—	—	—
	聚氨酯磁漆	kg	—	—	(0.970)	(0.750)	(1.530)
	二甲苯	kg	0.890	0.450	0.500	0.500	0.480
	溶剂汽油	kg	0.495	—	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.220	0.110	0.110	0.110	—
	破布	kg	0.200	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.299	0.210	0.154	0.154	0.154

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-41	12-3-42	12-3-43	12-3-44	12-3-45
项 目 名 称			一 般 钢 结 构				
			底 漆		中 间 漆		面 漆
			两 遍	增 一 遍	一 遍	增 一 遍	每 一 遍
名 称		单 位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.473	0.304	0.223	0.223	0.223
材 料	聚氨酯底漆	kg	(1.160)	(0.580)	—	—	—
	聚氨酯磁漆	kg	—	—	(0.520)	(0.510)	(0.550)
	二甲苯	kg	0.410	0.200	0.220	0.200	0.230
	溶剂汽油	kg	0.261	—	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	3.480	0.870	0.870	0.870	—
	破布	kg	0.120	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	0.005	0.005	—

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-46	12-3-47	12-3-48	12-3-49	12-3-50
项 目 名 称			管廊钢结构				
			底漆		中间漆		面漆
			两遍	增一遍	一遍	增一遍	每一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.323	0.210	0.154	0.154	0.154
材 料	聚氨酯底漆	kg	(0.791)	(0.374)	—	—	—
	聚氨酯磁漆	kg	—	—	(0.332)	(0.315)	(0.442)
	二甲苯	kg	0.281	0.128	0.128	0.128	0.145
	溶剂汽油	kg	0.168	—	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	2.244	1.122	1.122	1.122	—
	破布	kg	0.085	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	0.005	0.005	—

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-51	12-3-52	12-3-53	12-3-54	12-3-55
项 目 名 称			大型型钢钢结构				
			底漆		中间漆		面漆
			两遍	增一遍	一遍	增一遍	每一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.574	0.366	0.272	0.272	0.272
材 料	聚氨酯底漆	kg	(1.920)	(0.960)	—	—	—
	聚氨酯磁漆	kg	—	—	(0.832)	(0.520)	(1.136)
	二甲苯	kg	0.672	0.336	0.344	0.344	0.360
	溶剂汽油	kg	0.432	—	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	5.760	2.880	2.880	2.880	—
	破布	kg	0.192	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.008	0.008	0.008	0.008	—

三、环氧-酚醛树脂漆

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-56	12-3-57	12-3-58	12-3-59
项 目 名 称			设备			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人工	综合工日	工日	0.585	0.312	0.414	0.211
材 料	酚醛树脂	kg	(0.770)	(0.364)	(0.832)	(0.395)
	环氧树脂	kg	(1.799)	(0.842)	(1.945)	(0.926)
	乙二胺	kg	0.170	0.080	0.190	0.090
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.240	0.110	0.260	0.130
	丙酮	kg	1.000	0.480	0.760	0.380
	石英粉	kg	0.360	0.170	—	—
	溶剂汽油	kg	0.450	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	6.000	3.000	—	—
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.176	0.094	0.124	0.063

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-60	12-3-61	12-3-62	12-3-63
项 目 名 称			管道			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人工	综合工日	工日	1.076	0.538	0.771	0.385
材 料	酚醛树脂	kg	(0.950)	(0.450)	(1.040)	(0.500)
	环氧树脂	kg	(2.210)	(1.050)	(2.420)	(1.150)
	乙二胺	kg	0.220	0.110	0.240	0.120
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.310	0.150	0.340	0.160
	丙酮	kg	1.140	0.560	0.840	0.410
	石英粉	kg	0.660	0.220	—	—
	溶剂汽油	kg	0.495	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	3.000	1.500	—	—
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.323	0.161	0.231	0.116

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-64	12-3-65	12-3-66	12-3-67
项 目 名 称			一般钢结构			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.473	0.249	0.348	0.169
材	酚醛树脂	kg	(0.450)	(0.220)	(0.490)	(0.230)
	环氧树脂	kg	(1.060)	(0.490)	(1.140)	(0.550)
	乙二胺	kg	0.100	0.050	0.120	0.050
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.140	0.070	0.160	0.080
	丙酮	kg	0.600	0.290	0.450	0.220
	石英粉	kg	0.220	0.100	—	—
	溶剂汽油	kg	0.261	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	3.480	1.450	—	—
	破布	kg	0.120	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	—	—

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-68	12-3-69	12-3-70	12-3-71
项 目 名 称			管廊钢结构			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.323	0.178	0.241	0.113
材	酚醛树脂	kg	(0.289)	(0.145)	(0.315)	(0.153)
	环氧树脂	kg	(0.646)	(0.315)	(0.731)	(0.357)
	乙二胺	kg	0.060	0.034	0.094	0.034
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.094	0.043	0.102	0.051
	丙酮	kg	0.391	0.187	0.289	0.145
	石英粉	kg	0.145	0.068	—	—
	溶剂汽油	kg	0.168	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.870	0.935	—	—
	破布	kg	0.077	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	—	—

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-72	12-3-73	12-3-74	12-3-75
项 目 名 称			大型型钢钢结构			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.574	0.308	0.407	0.209
材 料	酚醛树脂	kg	(0.712)	(0.336)	(0.768)	(0.368)
	环氧树脂	kg	(1.664)	(0.776)	(1.792)	(0.856)
	乙二胺	kg	0.160	0.080	0.184	0.088
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.232	0.104	0.248	0.128
	丙酮	kg	0.960	0.464	0.728	0.368
	石英粉	kg	0.344	0.160	—	—
	溶剂汽油	kg	0.432	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	5.760	2.880	—	—
	破布	kg	0.192	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.008	0.008	—	—

四、冷固环氧树脂漆

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-76	12-3-77	12-3-78	12-3-79
项 目 名 称			设备			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.592	0.312	0.414	0.211
材 料	环氧树脂	kg	(2.579)	(1.206)	(2.777)	(1.321)
	乙二胺	kg	0.200	0.090	0.210	0.100
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.250	0.120	0.270	0.130
	丙酮	kg	1.000	0.480	0.770	0.380
	石英粉	kg	0.620	0.290	—	—
	溶剂汽油	kg	0.450	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	6.000	3.000	—	—
	破布	kg	0.200	0.100	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.178	0.094	0.124	0.063

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-80	12-3-81	12-3-82	12-3-83
项 目 名 称			管道			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.083	0.538	0.779	0.393
材 料	环氧树脂	kg	(3.160)	(1.480)	(3.460)	(1.650)
	乙二胺	kg	0.250	0.120	0.280	0.130
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.320	0.150	0.350	0.170
	丙酮	kg	1.130	0.550	1.200	0.580
	石英粉	kg	0.290	0.370	—	—
	溶剂汽油	kg	0.495	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	6.000	3.000	—	—
	破布	kg	0.200	0.100	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.325	0.161	0.234	0.118

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-84	12-3-85	12-3-86	12-3-87
项 目 名 称			一般钢结构			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.482	0.258	0.331	0.169
材 料	环氧树脂	kg	(1.470)	(0.680)	(1.620)	(0.770)
	乙二胺	kg	0.120	0.060	0.140	0.060
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.150	0.070	0.160	0.080
	丙酮	kg	0.590	0.280	0.470	0.300
	石英粉	kg	0.370	0.170	—	—
	溶剂汽油	kg	0.261	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	3.480	1.740	—	—
	破布	kg	0.120	0.060	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	—	—

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-88	12-3-89	12-3-90	12-3-91
项 目 名 称			管廊钢结构			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.331	0.178	0.226	0.122
材 料	环氧树脂	kg	(0.944)	(0.442)	(1.046)	(0.493)
	乙二胺	kg	0.077	0.043	0.094	0.043
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.102	0.043	0.102	0.051
	丙酮	kg	0.383	0.179	0.306	0.196
	石英粉	kg	0.238	0.111	—	—
	溶剂汽油	kg	0.168	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	2.244	1.122	—	—
	破布	kg	0.077	0.040	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	—	—

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-92	12-3-93	12-3-94	12-3-95
项 目 名 称			大型型钢钢结构			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.585	0.308	0.407	0.209
材 料	环氧树脂	kg	(2.384)	(1.112)	(2.560)	(1.216)
	乙二胺	kg	0.192	0.088	0.200	0.096
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.240	0.112	0.256	0.128
	丙酮	kg	0.960	0.464	0.736	0.368
	石英粉	kg	0.592	0.280	—	—
	溶剂汽油	kg	0.432	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	5.760	2.880	—	—
	破布	kg	0.192	0.100	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机	汽车式起重机 25t	台班	0.008	0.008	—	—

五、环氧-呋喃树脂漆

工作内容: 运料、表面清洗、配料拌匀、涂刷。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-96	12-3-97	12-3-98	12-3-99
项 目 名 称			设备			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.562	0.301	0.393	0.200
材 料	环氧-呋喃树脂漆	kg	(3.880)	(2.042)	(3.510)	(1.847)
	环氧-呋喃树脂漆固化剂	kg	0.484	0.255	0.438	0.230
	环氧-呋喃树脂漆稀释剂	kg	0.647	0.341	0.586	0.309
	溶剂汽油	kg	0.450	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	6.000	3.000	—	—
	破布	kg	0.200	0.100	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机	轴流通风机 7.5kW	台班	0.169	0.090	0.118	0.060

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-100	12-3-101	12-3-102	12-3-103
项 目 名 称			管 道			
			底 漆		面 漆	
			两 遍	增 一 遍	两 遍	增 一 遍
名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.011	0.511	0.740	0.373
材 料	环氧-呋喃树脂漆	kg	(3.725)	(1.960)	(3.370)	(1.773)
	环氧-呋喃树脂漆固化剂	kg	0.465	0.245	0.420	0.211
	环氧-呋喃树脂漆稀释剂	kg	0.621	0.327	0.563	0.297
	溶剂汽油	kg	0.495	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.220	0.110	—	—
	破布	kg	0.200	0.100	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.303	0.153	0.222	0.112

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-104	12-3-105	12-3-106	12-3-107
项 目 名 称			一 般 钢 结 构			
			底 漆		面 漆	
			两 遍	增 一 遍	两 遍	增 一 遍
名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.458	0.245	0.331	0.161
材 料	环氧-呋喃树脂漆	kg	(2.143)	(1.128)	(1.939)	(1.020)
	环氧-呋喃树脂漆固化剂	kg	0.267	0.141	0.242	0.127
	环氧-呋喃树脂漆稀释剂	kg	0.358	0.188	0.323	0.170
	溶剂汽油	kg	0.234	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	3.480	1.740	—	—
	破布	kg	0.120	0.060	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	—	—

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-108	12-3-109	12-3-110	12-3-111
项 目 名 称			管廊钢结构			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.320	0.169	0.215	0.116
材 料	环氧-呋喃树脂漆	kg	(1.367)	(0.720)	(1.237)	(0.651)
	环氧-呋喃树脂漆固化剂	kg	0.171	0.090	0.154	0.081
	环氧-呋喃树脂漆稀释剂	kg	0.228	0.120	0.206	0.109
	溶剂汽油	kg	0.151	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	2.244	1.122	—	—
	破布	kg	0.077	0.040	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	—	—

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-112	12-3-113	12-3-114	12-3-115
项 目 名 称			大型型钢钢结构			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.556	0.293	0.387	0.199
材 料	环氧-呋喃树脂漆	kg	(4.023)	(2.117)	(3.639)	(1.915)
	环氧-呋喃树脂漆固化剂	kg	0.502	0.264	0.454	0.238
	环氧-呋喃树脂漆稀释剂	kg	0.671	0.354	0.608	0.320
	溶剂汽油	kg	0.432	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	5.760	2.880	—	—
	破布	kg	0.192	0.100	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.008	0.008	—	—

六、酚醛树脂漆

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-116	12-3-117	12-3-118	12-3-119	12-3-120	12-3-121
项 目 名 称			设备					
			底漆		中间漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.699	0.376	0.604	0.306	0.503	0.249
材 料	酚醛树脂	kg	(2.454)	(1.144)	(2.267)	(1.040)	(2.642)	(1.258)
	石英粉	kg	0.590	0.280	0.220	0.100	—	—
	苯磺酰氯	kg	0.190	0.090	0.170	0.080	0.200	0.100
	工业酒精 99.5%	kg	0.970	0.470	0.720	0.350	0.630	0.320
	溶剂汽油	kg	0.450	—	—	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	6.000	3.000	3.000	1.500	—	—
	破布	kg	0.200	0.100	0.100	0.050	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.210	0.113	0.181	0.092	0.151	0.075

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-122	12-3-123	12-3-124	12-3-125	12-3-126	12-3-127
项 目 名 称			管道					
			底漆		中间漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.301	0.650	1.028	0.513	0.940	0.473
材 料	酚醛树脂	kg	(3.010)	(1.400)	(2.640)	(1.220)	(3.290)	(1.570)
	石英粉	kg	0.750	0.350	0.400	0.180	—	—
	苯磺酰氯	kg	0.240	0.110	0.210	0.100	0.260	0.130
	工业酒精 99.5%	kg	1.100	0.530	0.900	0.430	0.670	0.330
	溶剂汽油	kg	0.495	—	—	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.220	0.110	0.110	0.050	—	—
	破布	kg	0.200	0.100	0.100	0.050	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.390	0.195	0.308	0.154	0.282	0.142

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-128	12-3-129	12-3-130	12-3-131	12-3-132	12-3-133
项 目 名 称			一般钢结构					
			底漆		中间漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.570	0.312	0.490	0.249	0.410	0.215
材 料	酚醛树脂	kg	(1.400)	(0.650)	(1.260)	(0.580)	(1.470)	(0.700)
	石英粉	kg	0.350	0.160	0.130	0.060	—	—
	苯磺酰氯	kg	0.110	0.050	0.100	0.050	0.120	0.060
	工业酒精 99.5%	kg	0.570	0.270	0.420	0.200	0.370	0.180
	溶剂汽油	kg	0.261	—	—	—	—	—
	铁砂布 0# ~2#	张	3.480	1.740	1.740	0.870	—	—
	破布	kg	0.120	0.060	0.060	0.030	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	0.005	0.005	—	—

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-134	12-3-135	12-3-136	12-3-137	12-3-138	12-3-139
项 目 名 称			管廊钢结构					
			底漆		中间漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.388	0.218	0.339	0.169	0.283	0.144
材 料	酚醛树脂	kg	(0.901)	(0.417)	(0.774)	(0.357)	(0.952)	(0.459)
	石英粉	kg	0.230	0.102	0.119	0.051	—	—
	苯磺酰氯	kg	0.068	0.034	0.068	0.034	0.077	0.043
	工业酒精 99.5%	kg	0.366	0.170	0.306	0.145	0.238	0.119
	溶剂汽油	kg	0.168	—	—	—	—	—
	铁砂布 0# ~2#	张	2.236	1.122	1.122	0.561	—	—
	破布	kg	0.077	0.040	0.040	0.020	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	0.005	0.005	—	—

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-140	12-3-141	12-3-142	12-3-143	12-3-144	12-3-145
项 目 名 称			大型型钢钢结构					
			底漆		中间漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.690	0.371	0.595	0.303	0.496	0.246
材 料	酚醛树脂	kg	(2.264)	(1.056)	(2.096)	(0.960)	(2.440)	(1.160)
	石英粉	kg	0.568	0.272	0.208	0.096	—	—
	苯磺酰氯	kg	0.184	0.088	0.160	0.080	0.192	0.096
	工业酒精 99.5%	kg	0.928	0.448	0.688	0.336	0.608	0.304
	溶剂汽油	kg	0.432	—	—	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	5.760	2.880	2.880	1.440	—	—
	破布	kg	0.192	0.100	0.100	0.050	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.008	0.008	0.008	0.008	—	—

七、氯磺化聚乙烯漆

工作内容: 运料、表面清洗、配料拌匀、涂刷。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-146	12-3-147	12-3-148	12-3-149
项 目 名 称			设备			
			底漆	中间漆		面漆
			一遍		增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.732	0.598	0.598	0.534
材 料	氯磺化聚乙烯漆	kg	(2.288)	(2.080)	(1.768)	(1.768)
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.540	0.520	0.520	0.540
	溶剂汽油	kg	0.450	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.220	—	—	—
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.220	0.179	0.179	0.160

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-150	12-3-151	12-3-152	12-3-153
项 目 名 称			管 道			
			底漆	中间漆		面漆
			一遍		增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.237	1.011	1.004	0.906
材 料	氯磺化聚乙烯漆	kg	(2.350)	(2.000)	(1.700)	(1.700)
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.550	0.520	0.520	0.540
	溶剂汽油	kg	0.450	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.220	—	—	—
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.371	0.303	0.301	0.272

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-154	12-3-155	12-3-156	12-3-157
项 目 名 称			一般钢结构			
			底漆	中间漆		面漆
			一遍		增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.589	0.482	0.482	0.428
材 料	氯磺化聚乙烯漆	kg	(1.280)	(1.160)	(0.990)	(0.990)
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.310	0.300	0.300	0.310
	溶剂汽油	kg	0.261	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.130	—	—	—
	破布	kg	0.120	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	0.005	—

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-158	12-3-159	12-3-160	12-3-161
项 目 名 称			管廊钢结构			
			底漆	中间漆		面漆
			一遍		增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.403	0.331	0.331	0.298
材 料	氯磺化聚乙烯漆	kg	(0.833)	(0.748)	(0.638)	(0.638)
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.204	0.196	0.196	0.204
	溶剂汽油	kg	0.168	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.085	—	—	—
	破布	kg	0.077	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	0.005	—

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-162	12-3-163	12-3-164	12-3-165
项 目 名 称			大型型钢钢结构			
			底漆	中间漆		面漆
			一遍		增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.721	0.591	0.585	0.527
材 料	氯磺化聚乙烯漆	kg	(2.112)	(1.920)	(1.632)	(1.632)
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.520	0.507	0.496	0.496
	溶剂汽油	kg	0.432	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.208	—	—	—
	破布	kg	0.192	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.008	0.008	0.008	—

八、过氯乙烯漆

工作内容：运料、表面清洗、配料拌匀、刷涂和喷涂。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-166	12-3-167	12-3-168
项 目 名 称			设备		
			磷化底漆	喷底漆	
			一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.426	0.179	0.098
材	磷化底漆	kg	(1.373)	—	—
	过氯乙烯底漆 G06-4	kg	—	(1.540)	(0.770)
	过氯乙烯漆稀释剂 X-3	kg	—	1.540	0.770
	丁醇 95%	kg	0.210	—	—
	工业酒精 99.5%	kg	0.070	—	—
	溶剂汽油	kg	0.450	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	3.000	3.000	1.500
	破布	kg	0.200	0.200	0.100
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000
机	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	—	0.200	0.100
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.128	0.054	0.029

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-169	12-3-170	12-3-171	12-3-172
项 目 名 称			设备			
			喷中间漆		喷面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.268	0.133	0.133	0.063
材	过氯乙烯磁漆 G52-1	kg	(2.640)	(1.320)	—	—
	过氯乙烯清漆 G52-2	kg	—	—	(1.100)	(0.550)
	过氯乙烯漆稀释剂 X-3	kg	2.640	1.320	1.100	0.550
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.310	0.160	0.150	0.080
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.080	0.040	0.040	0.019

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-173	12-3-174	12-3-175
项 目 名 称			管道		
			磷化底漆	喷底漆	
			一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.602	0.205	0.106
材	磷化底漆	kg	(1.680)	—	—
	过氯乙烯底漆 G06-4	kg	—	(1.960)	(0.980)
	过氯乙烯漆稀释剂 X-3	kg	—	1.960	0.980
	丁醇 95%	kg	0.270	—	—
	工业酒精 99.5%	kg	0.090	—	—
	溶剂汽油	kg	0.495	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.220	0.110	—
	破布	kg	0.200	0.100	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000
机	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	—	0.240	0.120
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.181	0.062	0.032

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-176	12-3-177	12-3-178	12-3-179
项 目 名 称			管 道			
			喷中间漆		喷面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.312	0.161	0.161	0.089
材 料	过氯乙烯磁漆 G52-1	kg	(3.640)	(1.820)	—	—
	过氯乙烯清漆 G52-2	kg	—	—	(1.430)	(0.720)
	过氯乙烯漆稀释剂 X-3	kg	3.640	1.820	1.430	0.720
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.370	0.190	0.180	0.090
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.094	0.048	0.048	0.027

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-180	12-3-181	12-3-182
项 目 名 称			一般钢结构		
			磷化底漆	喷底漆	
			一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.348	0.116	0.054
材 料	磷化底漆 X06-1	kg	(0.770)	—	—
	过氯乙烯底漆 G06-4	kg	—	(0.900)	(0.460)
	过氯乙烯漆稀释剂 X-3	kg	—	0.900	0.460
	丁醇 95%	kg	0.120	—	—
	工业酒精 99.5%	kg	0.040	—	—
	溶剂汽油	kg	0.261	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.740	1.740	—
	破布	kg	0.120	0.120	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	0.005
	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	—	0.130	0.060

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-183	12-3-184	12-3-185	12-3-186
项 目 名 称			一般钢结构			
			喷中间漆		喷面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.161	0.080	0.080	0.045
材	过氯乙烯磁漆 G52-1	kg	(1.530)	(0.770)	—	—
	过氯乙烯清漆 G52-2	kg	—	—	(0.640)	(0.320)
	过氯乙烯漆稀释剂 X-3	kg	1.530	0.770	0.640	0.320
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	—	—
	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.180	0.090	0.090	0.050

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-187	12-3-188	12-3-189
项 目 名 称			管廊钢结构		
			磷化底漆	喷底漆	
			一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.235	0.081	0.040
材	磷化底漆 X06-1	kg	(0.493)	—	—
	过氯乙烯底漆 G06-4	kg	—	(0.578)	(0.289)
	过氯乙烯漆稀释剂 X-3	kg	—	0.578	0.289
	丁醇 95%	kg	0.077	—	—
	工业酒精 99.5%	kg	0.026	—	—
	溶剂汽油	kg	0.168	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.131	1.131	—
	破布	kg	0.077	0.077	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000
机	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	0.005
	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	—	0.111	0.051

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-190	12-3-191	12-3-192	12-3-193
项 目 名 称			管廊钢结构			
			喷中间漆		喷面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.113	0.057	0.057	0.032
材 料	过氯乙烯磁漆 G52-1	kg	(0.986)	(0.493)	—	—
	过氯乙烯清漆 G52-2	kg	—	—	(0.408)	(0.204)
	过氯乙烯漆稀释剂 X-3	kg	0.986	0.493	0.408	0.204
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	—	—
	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.153	0.077	0.077	0.043

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-194	12-3-195	12-3-196
项 目 名 称			大型型钢钢结构		
			磷化底漆	喷底漆	
			一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.418	0.215	0.116
材 料	磷化底漆	kg	(1.264)	—	—
	过氯乙烯底漆 G06-4	kg	—	(1.741)	(0.866)
	过氯乙烯漆稀释剂 X-3	kg	—	1.741	0.866
	丁醇 95%	kg	0.200	—	—
	工业酒精 99.5%	kg	0.064	—	—
	溶剂汽油	kg	0.432	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	2.880	3.388	1.694
	破布	kg	0.192	0.192	0.100
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.008	0.008	0.008
	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	—	0.226	0.113

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-197	12-3-198	12-3-199	12-3-200
项 目 名 称			大型型钢钢结构			
			喷中间漆		喷面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.321	0.162	0.162	0.072
材	过氯乙烯磁漆 G52-1	kg	(2.984)	(1.487)	—	—
	过氯乙烯清漆 G52-2	kg	—	—	(1.242)	(0.621)
	过氯乙烯漆稀释剂 X-3	kg	2.984	1.487	1.242	0.621
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机	汽车式起重机 25t	台班	0.008	0.008	—	—
	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.339	0.179	0.169	0.094

九、环氧银粉漆

工作内容: 运料、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-201	12-3-202	12-3-203	12-3-204
项 目 名 称			设备		管道	
			面漆			
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.414	0.211	0.779	0.393
材 料	环氧树脂	kg	(2.777)	(1.321)	(3.460)	(1.650)
	银粉	kg	0.620	0.290	0.780	0.370
	乙二胺	kg	0.210	0.090	0.280	0.140
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.270	0.120	0.340	0.170
	丙酮	kg	0.770	0.380	0.840	0.420
	溶剂汽油	kg	0.450	—	0.495	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.124	0.063	0.234	0.118

定 额 编 号			12-3-205	12-3-206	12-3-207	12-3-208	12-3-209	12-3-210
项 目 名 称			一般钢结构		管廊钢结构		大型型钢钢结构	
			面漆					
			两遍	增一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍
			100kg				10m²	
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.348	0.169	0.241	0.122	0.407	0.209
材 料	环氧树脂	kg	(1.550)	(0.740)	(0.995)	(0.476)	(2.560)	(1.216)
	银粉	kg	0.380	0.180	0.247	0.119	0.592	0.280
	乙二胺	kg	0.130	0.060	0.085	0.043	0.200	0.088
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.160	0.080	0.102	0.051	0.256	0.112
	丙酮	kg	0.450	0.220	0.289	0.145	0.736	0.368
	溶剂汽油	kg	0.261	—	0.168	—	0.432	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000

十、KJ-130涂料

工作内容：运料、表面清洗、配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-211	12-3-212	12-3-213	12-3-214	12-3-215	12-3-216
项 目 名 称			设备			管道		
			底漆		面漆	底漆		面漆
			第一遍	增一遍	每一遍	第一遍	增一遍	每一遍
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.336	0.318	0.249	0.657	0.634	0.466
材 料	KJ-130涂料A,B,C,D	kg	(1.248)	(1.248)	(1.560)	(1.530)	(1.530)	(1.940)
	丙酮	kg	0.800	0.550	0.250	0.880	0.630	0.250
	溶剂汽油	kg	0.450	—	—	0.495	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	3.000	3.000	—	0.110	0.110	—
	破布	kg	0.200	0.200	—	0.200	0.200	—
	其他材料费	%	5.000	10.000	10.000	5.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.101	0.095	0.075	0.197	0.190	0.140

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-217	12-3-218	12-3-219
项 目 名 称			一般钢结构		
			底漆		面漆
			一遍	增一遍	每一遍
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.276	0.268	0.205
材 料	KJ-130涂料A,B,C,D	kg	(0.710)	(0.710)	(0.920)
	丙酮	kg	0.470	0.330	0.150
	溶剂汽油	kg	0.261	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.740	1.740	—
	破布	kg	0.120	0.120	—
	其他材料费	%	5.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	—

十一、红丹环氧防锈漆、环氧磁漆

工作内容: 运料、表面清洗、配料拌匀、涂刷。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-220	12-3-221	12-3-222	12-3-223
项 目 名 称			设备			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.598	0.312	0.426	0.217
材 料	红丹环氧防锈漆	kg	(3.598)	(1.768)	—	—
	环氧磁漆	kg	—	—	(3.182)	(1.560)
	丙酮	kg	1.000	0.480	0.800	0.390
	乙二胺	kg	0.100	0.050	0.140	0.060
	溶剂汽油	kg	0.450	0.210	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	6.000	3.000	—	—
	破布	kg	0.200	0.100	—	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.179	0.094	0.128	0.065

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-224	12-3-225	12-3-226	12-3-227
项 目 名 称			管 道			
			底 漆		面 漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.093	0.538	0.794	0.377
材 料	红丹环氧防锈漆	kg	(3.970)	(2.070)	—	—
	环氧磁漆	kg	—	—	(3.950)	(1.880)
	丙酮	kg	1.130	0.550	1.200	0.580
	乙二胺	kg	0.140	0.070	0.140	0.070
	溶剂汽油	kg	0.495	0.240	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	6.000	3.000	—	—
	破布	kg	0.200	0.100	—	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.328	0.161	0.238	0.113

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-228	12-3-229	12-3-230	12-3-231
项 目 名 称			一 般 钢 结 构			
			底 漆		面 漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.490	0.249	0.339	0.179
材 料	红丹环氧防锈漆	kg	(2.050)	(1.090)	—	—
	环氧磁漆	kg	—	—	(1.860)	(0.920)
	丙酮	kg	0.630	0.280	0.530	0.290
	乙二胺	kg	0.080	0.050	0.040	0.030
	溶剂汽油	kg	0.264	0.123	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	4.000	2.000	—	—
	破布	kg	0.120	0.060	—	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	—	—

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-232	12-3-233	12-3-234	12-3-235
项 目 名 称			管廊钢结构			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.339	0.178	0.235	0.122
材 料	红丹环氧防锈漆	kg	(1.318)	(0.638)	—	—
	环氧磁漆	kg	—	—	(1.148)	(0.553)
	丙酮	kg	0.408	0.180	0.340	0.187
	乙二胺	kg	0.051	0.034	0.026	0.017
	溶剂汽油	kg	0.171	0.079	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	2.550	1.284	—	—
	破布	kg	0.077	0.043	—	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	—	—

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-236	12-3-237	12-3-238	12-3-239
项 目 名 称			大型型钢钢结构			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.591	0.308	0.418	0.215
材 料	红丹环氧防锈漆	kg	(3.320)	(1.632)	—	—
	环氧磁漆	kg	—	—	(2.936)	(1.440)
	丙酮	kg	0.960	0.464	0.768	0.376
	乙二胺	kg	0.096	0.048	0.136	0.056
	溶剂汽油	kg	0.432	0.202	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	5.760	2.880	—	—
	破布	kg	0.192	0.096	—	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.008	0.008	—	—

十二、弹性聚氨酯漆

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-240	12-3-241	12-3-242	12-3-243
项 目 名 称			设备			
			底漆		中间漆	面漆
			两遍	增一遍	每一遍	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.961	0.426	0.357	0.357
材 料	弹性聚氨酯底漆	kg	(2.839)	(1.425)	—	—
	弹性聚氨酯磁漆甲组	kg	—	—	(1.331)	(1.310)
	弹性聚氨酯磁漆乙组	kg	—	—	(0.135)	(0.135)
	醋酸乙酯	kg	—	—	1.500	1.500
	滑石粉	kg	0.460	0.120	0.050	0.050
	溶剂汽油	kg	0.450	0.210	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	6.000	3.000	1.000	—
	破布	kg	0.200	0.100	0.100	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.288	0.128	0.107	0.107

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-244	12-3-245	12-3-246	12-3-247
项 目 名 称			管道			
			底漆		中间漆	面漆
			两遍	增一遍	每一遍	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.493	0.706	0.627	0.627
材 料	弹性聚氨酯底漆	kg	(3.490)	(1.750)	—	—
	弹性聚氨酯磁漆甲组	kg	—	—	(1.630)	(1.590)
	弹性聚氨酯磁漆乙组	kg	—	—	(0.170)	(0.170)
	醋酸乙酯	kg	—	—	1.940	1.910
	滑石粉	kg	0.590	0.120	0.060	0.060
	溶剂汽油	kg	0.573	0.270	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	7.000	4.000	1.000	—
	破布	kg	0.230	0.100	0.100	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.224	0.212	0.188	0.188

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-248	12-3-249	12-3-250	12-3-251
项 目 名 称			一般钢结构			
			底漆		中间漆	面漆
			两遍	增一遍	每一遍	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.785	0.348	0.295	0.285
材 料	弹性聚氨酯底漆	kg	(1.580)	(0.800)	—	—
	弹性聚氨酯磁漆甲组	kg	—	—	(0.750)	(0.730)
	弹性聚氨酯磁漆乙组	kg	—	—	(0.080)	(0.080)
	醋酸乙酯	kg	—	—	0.870	0.870
	滑石粉	kg	0.270	0.070	0.030	0.030
	溶剂汽油	kg	0.261	0.123	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	3.480	1.740	0.580	—
	破布	kg	0.130	0.060	0.070	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	0.005	—

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-252	12-3-253	12-3-254	12-3-255
项 目 名 称			管廊钢结构			
			底漆		中间漆	面漆
			两遍	增一遍	每一遍	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.533	0.241	0.201	0.201
材 料	弹性聚氨酯底漆	kg	(1.020)	(0.510)	—	—
	弹性聚氨酯磁漆甲组	kg	—	—	(0.476)	(0.468)
	弹性聚氨酯磁漆乙组	kg	—	—	(0.051)	(0.051)
	醋酸乙酯	kg	—	—	0.561	0.561
	滑石粉	kg	0.170	0.043	0.026	0.026
	溶剂汽油	kg	0.168	0.079	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	2.244	1.122	0.374	—
	破布	kg	0.085	0.043	0.043	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	0.005	—

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-256	12-3-257	12-3-258	12-3-259
项 目 名 称			大型型钢钢结构			
			底漆		中间漆	面漆
			两遍	增一遍	每一遍	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.946	0.418	0.350	0.350
材 料	弹性聚氨酯底漆	kg	(2.624)	(1.312)	—	—
	弹性聚氨酯磁漆甲组	kg	—	—	(1.232)	(1.208)
	弹性聚氨酯磁漆乙组	kg	—	—	(0.128)	(0.128)
	醋酸乙酯	kg	—	—	1.440	1.440
	滑石粉	kg	0.440	0.112	0.056	0.056
	溶剂汽油	kg	0.432	0.202	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	5.760	2.880	0.960	—
	破布	kg	0.192	0.096	0.104	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.008	0.008	0.008	—

十三、乙烯基酯树脂涂料

工作内容: 运料、表面清理、配料拌匀、涂刷。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-260	12-3-261	12-3-262	12-3-263
项 目 名 称			设备			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.808	0.432	0.580	0.287
材 料	MFE-2乙烯基酯树脂	kg	(4.139)	(1.976)	(4.264)	(2.080)
	固化剂	kg	0.120	0.058	0.125	0.060
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	6.000	3.000	—	—
	破布	kg	0.200	0.100	0.200	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.242	0.130	0.174	0.086

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-264	12-3-265	12-3-266	12-3-267
项 目 名 称			管 道			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.493	0.747	1.083	0.545
材	MFE-2乙烯基酯树脂	kg	(4.250)	(2.100)	(4.300)	(2.200)
	固化剂	kg	0.128	0.063	0.129	0.066
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	6.000	3.000	—	—
	破布	kg	0.200	0.100	0.200	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机	轴流通风机 7.5kW	台班	0.448	0.224	0.325	0.164

十四、DT-22型凉凉隔热胶

工作内容: 运料、表面清理、配料拌匀、涂刷。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-268	12-3-269	12-3-270	12-3-271	12-3-272	12-3-273
项 目 名 称			设备外壁			管道外壁		
			底漆	中间漆	面漆	底漆	中间漆	面漆
			两遍 70 μm	一遍 40 μm	三遍 90 μm	两遍 70 μm	一遍 40 μm	三遍 90 μm
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.649	0.230	0.735	1.070	0.382	1.212
材	凉凉隔热胶底漆 DT-22	kg	(3.380)	—	—	(4.160)	—	—
	凉凉隔热胶中间漆 DT-23	kg	—	(1.997)	—	—	(2.460)	—
	凉凉隔热胶面漆 DT-24	kg	—	—	(4.566)	—	—	(5.620)
	破布	kg	0.200	0.100	—	0.200	0.100	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	—	10.000	10.000	—

十五、环氧玻璃鳞片防锈漆

工作内容：运料、配料拌匀、涂刷。

定 额 编 号			12-3-274	12-3-275	12-3-276	12-3-277	12-3-278	12-3-279
项 目 名 称			设备		管道		一般钢结构	
			底漆					
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
			10m ²				100kg	
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.323	0.317	0.496	0.479	0.263	0.258
材 料	环氧玻璃鳞片防锈漆	kg	(4.576)	(4.472)	(4.700)	(4.600)	(2.319)	(2.266)
	环氧玻璃鳞片防锈漆稀释剂	kg	0.430	0.420	0.440	0.450	0.227	0.221
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	—	0.006	0.006
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.097	0.095	0.149	0.144	—	—

十六、FVC防腐蚀涂料

工作内容：运料、配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-280	12-3-281	12-3-282	12-3-283
项 目 名 称			设备			
			底漆		面漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.387	0.373	0.361	0.355
材 料	防腐涂料(底) FVC	kg	(1.560)	(1.550)	—	—
	防腐涂料(面) FVC	kg	—	—	(1.498)	(1.477)
	破布	kg	0.200	0.200	—	—
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.116	0.112	0.108	0.107

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-284	12-3-285	12-3-286	12-3-287
项 目 名 称			管 道			
			底 漆		面 漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.591	0.581	0.543	0.526
材 料	防腐涂料(底) FVC	kg	(1.650)	(1.620)	—	—
	防腐涂料(面) FVC	kg	—	—	(1.570)	(1.550)
	破布	kg	0.200	0.200	—	—
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.177	0.174	0.163	0.158

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-288	12-3-289	12-3-290	12-3-291
项 目 名 称			一 般 钢 结 构			
			底 漆		面 漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.314	0.304	0.295	0.289
材 料	防腐涂料(底) FVC	kg	(0.791)	(0.785)	—	—
	防腐涂料(面) FVC	kg	—	—	(0.759)	(0.748)
	破布	kg	0.150	0.150	—	—
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.006	0.006	—	—

十七、H-3改性树脂防腐涂料

工作内容：运料、表面清理、配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-292	12-3-293	12-3-294	12-3-295
项 目 名 称			金属面(设备)			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.728	0.384	0.504	0.252
材 料	H-3改性树脂防腐涂料	kg	(5.408)	(2.704)	(4.992)	(2.496)
	专用稀释剂	kg	1.190	0.580	1.190	0.580
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	7.200	3.600	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.218	0.115	0.151	0.076

十八、HC-1型改性树脂玻璃鳞片重防腐涂料

工作内容：运料、表面清理、配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-296	12-3-297	12-3-298	12-3-299
项 目 名 称			设备			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.728	0.384	0.504	0.252
材 料	HC-1改性树脂重防腐涂料	kg	(5.408)	(2.704)	(4.992)	(2.496)
	专用稀释剂	kg	1.190	0.580	1.190	0.580
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	7.200	3.600	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.208	0.110	0.144	0.072

十九、HLC-1型凉水塔专用玻璃鳞片重防腐涂料

工作内容：运料、表面清理、配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-300	12-3-301	12-3-302	12-3-303
项 目 名 称			金属面(设备)			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.728	0.384	0.504	0.252
材	HLC-1型凉水塔防腐涂料	kg	(5.408)	(2.704)	(4.992)	(2.496)
	专用稀释剂	kg	1.190	0.580	1.190	0.580
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	7.200	3.600	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机	轴流通风机 7.5kW	台班	0.208	0.110	0.144	0.072

二十、无溶剂环氧涂料

工作内容：运料、表面清洗、配料拌匀、喷涂。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-304	12-3-305
项 目 名 称			设备内壁	管道内壁
			干膜350 μm	干膜350 μm
				DN150~350mm
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	0.663	0.969
材	无溶剂环氧涂料	kg	(7.644)	(6.840)
	丙酮清洗剂	kg	1.470	1.370
	其他材料费	%	10.000	10.000
机	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.200	0.200
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.199	0.291

二十一、氯化橡胶类厚浆型防锈漆

工作内容：运料、配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-306	12-3-307	12-3-308	12-3-309
项 目 名 称			氯化橡胶铝粉厚浆型		氯化橡胶铁红厚浆型	
			管道			
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.693	0.676	0.711	0.701
材 料	氯化橡胶铝粉厚浆型防锈漆	kg	(2.750)	(2.700)	—	—
	氯化橡胶铁红厚浆型防锈漆	kg	—	—	(2.820)	(2.790)
	破布	kg	0.200	0.200	0.200	0.200

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-310	12-3-311	12-3-312	12-3-313
项 目 名 称			氯化橡胶云铁厚浆型		氯化橡胶沥青厚浆型	
			管道			
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.616	0.599	0.539	0.513
材 料	氯化橡胶云铁防锈底漆	kg	(2.330)	(2.290)	—	—
	氯化橡胶沥青厚浆型防锈漆	kg	—	—	(2.070)	(2.020)
	破布	kg	0.200	0.200	0.200	0.200

二十二、环氧富锌、云铁中间漆

工作内容：运料、调配、搅拌、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-314	12-3-315	12-3-316	12-3-317
项 目 名 称			设备			
			环氧富锌底漆		云铁中间漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.249	0.238	0.323	0.317
材 料	环氧富锌底漆(封闭漆)	kg	(2.600)	(2.444)	—	—
	氯化橡胶云铁中间漆	kg	—	—	(5.366)	(4.555)
	稀释剂	kg	0.504	0.477	—	—
	固化剂	kg	0.500	0.460	—	—
	破布	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.075	0.071	0.097	0.095

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-318	12-3-319	12-3-320	12-3-321
项 目 名 称			管道			
			环氧富锌底漆		云铁中间漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.401	0.393	0.511	0.487
材 料	环氧富锌底漆(封闭漆)	kg	(2.760)	(2.500)	—	—
	氯化橡胶云铁中间漆	kg	—	—	(5.930)	(5.550)
	稀释剂	kg	0.560	0.530	—	—
	固化剂	kg	0.550	0.510	—	—
	破布	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.120	0.118	0.153	0.146

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-322	12-3-323	12-3-324	12-3-325
项 目 名 称			一般钢结构			
			环氧富锌底漆		云铁中间漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.202	0.193	0.263	0.258
材 料	环氧富锌底漆(封闭漆)	kg	(1.318)	(1.238)	—	—
	氯化橡胶云铁中间漆	kg	—	—	(2.719)	(2.308)
	稀释剂	kg	0.265	0.252	—	—
	固化剂	kg	0.264	0.242	—	—
	破布	kg	0.120	0.120	0.120	0.120
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.006	0.006	0.006	0.006

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-326	12-3-327	12-3-328	12-3-329
项 目 名 称			管廊钢结构			
			环氧富锌底漆		云铁中间漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.118	0.114	0.154	0.152
材 料	环氧富锌底漆(封闭漆)	kg	(0.782)	(0.735)	—	—
	氯化橡胶云铁中间漆	kg	—	—	(1.579)	(1.340)
	稀释剂	kg	0.157	0.150	—	—
	固化剂	kg	0.156	0.150	—	—
	破布	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.003	0.003	0.003	0.003

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-330	12-3-331	12-3-332	12-3-333	12-3-334	12-3-335
项 目 名 称			大型型钢钢结构				铸铁管、暖气片	
			环氧富锌底漆		云铁中间漆		环氧富锌漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.210	0.203	0.274	0.271	0.418	0.399
工								
材 料	环氧富锌底漆(封闭漆)	kg	(2.010)	(1.889)	—	—	—	—
	氯化橡胶云铁中间漆	kg	—	—	(4.058)	(3.444)	—	—
	环氧富锌漆	kg	—	—	—	—	(3.000)	(2.820)
	稀释剂	kg	0.401	0.386	—	—	—	—
	固化剂	kg	0.401	0.386	—	—	—	—
	破布	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机	汽车式起重机 16t	台班	0.008	0.008	0.008	0.008	—	—
械								

二十三、聚氯乙烯缠绕带

工作内容：运料、配料、刷涂、涂底胶、缠绕胶带。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-336	12-3-337	12-3-338
项 目 名 称			管 道		
			底漆(干膜220 μ m)	缠绕一层	缠绕两层
			一 遍		
名 称		单 位	消 耗 量		
人	综 合 工 日	工 日	0.266	0.798	1.595
材 料	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(3.000)	—	—
	聚氯乙烯缠绕带 H=200~250	m ²	—	(12.000)	(24.000)
	破布	kg	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000

二十四、防腐绝缘胶带

工作内容：施工准备、调配油料、涂刷底漆、缠保护层。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-339	12-3-340	12-3-341
项 目 名 称			普通级	加强级	特强级
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	1.075	1.092	1.108
材 料	塑料胶粘带 δ 0.5~0.7mm	m ²	(28.000)	—	—
	塑料胶粘带 δ 0.95~1.35mm	m ²	—	(28.000)	—
	塑料胶粘带 δ 1.2~2.2mm	m ²	—	—	(28.000)
	橡胶合成树脂	kg	1.113	1.113	1.113
	稀释剂	kg	0.056	0.056	0.056
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000

二十五、H87防腐涂料

工作内容：运料、表面清理、调配、搅拌、喷涂。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-342	12-3-343	12-3-344	12-3-345	12-3-346
项 目 名 称			管 道				
			底 漆		中 间 漆		面 漆
			第一遍	增一遍	两遍	增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.105	0.105	0.289	0.136	0.137
材 料	H87涂料	kg	(1.210)	(1.200)	(4.050)	(2.000)	(2.490)
	H87涂料稀释剂	kg	0.600	0.600	2.020	1.000	1.200
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	2.000	2.000	—	—	—
	破布	kg	0.200	0.200	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.120	0.120	0.370	0.180	0.180
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.032	0.032	0.087	0.041	0.041

二十六、H8701防腐涂料

工作内容：运料、表面清理、调配、搅拌、喷涂。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-347	12-3-348	12-3-349
项 目 名 称			管道		
			底漆	中间漆	面漆
			两遍		
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.185	0.289	0.136
材 料	H8701涂料	kg	(2.420)	(4.000)	(2.400)
	H8701涂料稀释剂	kg	1.200	2.000	1.200
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	4.000	—	—
	破布	kg	0.400	0.150	0.100
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.240	0.370	0.100
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.056	0.087	0.041

二十七、硅酸锌防腐蚀涂料

工作内容：运料、表面清理、调配、搅拌、喷涂。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-350	12-3-351	12-3-352	12-3-353	12-3-354
项 目 名 称			管道				
			底漆	中间漆		面漆	
			两遍		增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.839	1.541	0.755	1.461	0.690
材 料	硅酸锌涂料	kg	(4.620)	(4.020)	(1.800)	(3.460)	(1.700)
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	2.000	2.000	1.000	—	—
	破布	kg	0.200	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.240	0.360	0.190	0.380	0.190
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.552	0.462	0.227	0.438	0.207

二十八、NSJ特种防腐涂料

工作内容：运料、表面清理、调配、搅拌、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-355	12-3-356	12-3-357	12-3-358
项 目 名 称			设备			
			底漆		面漆	
			两遍	一遍	两遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.787	0.426	0.747	0.378
材 料	特种防腐涂料 NSJ	kg	(4.360)	(2.230)	(4.060)	(2.100)
	NSJ稀释剂	kg	0.500	0.250	0.500	0.250
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	2.000	2.000	1.000	1.000
	破布	kg	0.200	0.150	0.200	0.150
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.236	0.128	0.224	0.113

二十九、NSJ-II特种涂料

工作内容：运料、表面清理、调配、搅拌、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-359	12-3-360	12-3-361
项 目 名 称			管道		
			底漆	中间漆	面漆
			一遍	两遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.426	0.755	0.346
材 料	特种涂料 NSJ- II	kg	(1.550)	(3.100)	(1.550)
	NSJ- II 稀释剂	kg	0.160	0.310	0.160
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	2.000	2.000	1.000
	破布	kg	0.150	0.200	0.150
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.128	0.227	0.104

三十、通用型仿瓷涂料

工作内容：运料、调配、搅拌、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-362	12-3-363	12-3-364
项 目 名 称			设备		
			底漆	中间漆	面漆
			一遍		
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.656	0.580	0.566
材 料	仿瓷涂料	kg	(2.080)	(1.976)	(1.872)
	固化剂	kg	1.040	0.988	0.936
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-365	12-3-366	12-3-367
项 目 名 称			管道		
			底漆	中间漆	面漆
			一遍		
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.948	0.794	0.771
材 料	仿瓷涂料	kg	(2.200)	(1.900)	(1.900)
	固化剂	kg	1.100	0.950	0.950
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000

三十一、T0树脂漆涂料

工作内容：运料、搅拌、调配、搅拌、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-368	12-3-369	12-3-370	12-3-371
项 目 名 称			设备			
			底漆		面漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.331	0.319	0.319	0.319
材 料	T0树脂底漆	kg	(1.716)	(1.508)	—	—
	T0树脂面漆	kg	—	—	(1.508)	(1.508)
	T0固化剂	kg	0.177	0.156	0.156	0.156
	氧化铁红	kg	0.170	0.150	0.150	0.150
	动力苯	kg	0.240	0.220	0.220	0.220
	电	kW·h	1.700	1.030	1.030	1.030
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-372	12-3-373	12-3-374	12-3-375
项 目 名 称			管道			
			底漆		面漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.466	0.418	0.418	0.418
材 料	T0树脂底漆	kg	(1.800)	(1.500)	—	—
	T0树脂面漆	kg	—	—	(1.500)	(1.500)
	T0固化剂	kg	0.180	0.150	0.150	0.150
	氧化铁红	kg	0.180	0.150	0.150	0.150
	动力苯	kg	0.270	0.230	0.230	0.230
	电	kW·h	1.700	1.030	1.030	1.030
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-376	12-3-377	12-3-378	12-3-379
项 目 名 称			一般钢结构			
			底漆		面漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.268	0.258	0.258	0.258
材 料	TO树脂底漆	kg	(1.000)	(0.860)	—	—
	TO树脂面漆	kg	—	—	(0.860)	(0.860)
	TO固化剂	kg	0.100	0.090	0.090	0.090
	氧化铁红	kg	0.100	0.090	0.090	0.090
	动力苯	kg	0.140	0.130	0.130	0.130
	电	kW·h	1.020	0.340	0.340	0.340
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	—	—

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-380	12-3-381	12-3-382	12-3-383
项 目 名 称			管廊钢结构			
			底漆		面漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.186	0.179	0.179	0.179
材 料	TO树脂底漆	kg	(0.621)	(0.553)	—	—
	TO树脂面漆	kg	—	—	(0.553)	(0.553)
	TO固化剂	kg	0.068	0.060	0.060	0.060
	氧化铁红	kg	0.068	0.060	0.060	0.060
	动力苯	kg	0.094	0.085	0.085	0.085
	电	kW·h	0.890	0.310	0.310	0.310
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	—	—

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-384	12-3-385	12-3-386	12-3-387
项 目 名 称			大型型钢钢结构			
			底漆		面漆	
			第一遍	增一遍	第一遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.323	0.314	0.314	0.314
材 料	TO树脂底漆	kg	(1.584)	(1.392)	—	—
	TO树脂面漆	kg	—	—	(1.392)	(1.392)
	TO固化剂	kg	0.160	0.144	0.144	0.144
	氧化铁红	kg	0.160	0.144	0.144	0.144
	动力苯	kg	0.232	0.208	0.208	0.208
	电	kW · h	1.640	1.090	1.090	1.090
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.005	0.005	—	—

三十二、无机富锌漆

工作内容：运料、表面清洗、冲洗、调配、搅拌、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-388	12-3-389	12-3-390	12-3-391
项 目 名 称			设备			
			底漆	磷酸水	水	环氧银粉面漆
			两遍			
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.698	0.398	0.398	0.487
材 料	环氧树脂	kg	—	—	—	(2.000)
	锌粉	kg	(5.417)	—	—	—
	硅酸钠(水玻璃)	kg	1.200	—	—	—
	一氧化铅	kg	0.060	—	—	—
	磷酸 85%	kg	—	0.390	—	—
	银粉	kg	—	—	—	0.500
	丙酮	kg	—	—	—	2.000
	水	m ³	1.200	2.100	2.500	—
	溶剂汽油	kg	0.450	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	6.000	—	—	—
	破布	kg	0.200	0.200	—	0.020
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.187	0.107	—	0.131

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-392	12-3-393	12-3-394	12-3-395
项 目 名 称			管 道			
			底漆	磷酸水	水	环氧银粉面漆
			两 遍			
名 称		单 位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.166	0.668	0.668	0.828
材 料	环氧树脂	kg	—	—	—	(2.590)
	锌粉	kg	(6.630)	—	—	—
	硅酸钠(水玻璃)	kg	1.530	—	—	—
	一氧化铅	kg	0.080	—	—	—
	磷酸 85%	kg	—	0.540	—	—
	银粉	kg	—	—	—	0.650
	丙酮	kg	—	—	—	2.590
	水	m ³	1.530	2.900	3.450	—
	溶剂汽油	kg	0.495	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.220	—	—	—
	破布	kg	0.200	0.200	—	0.020
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.028	0.016	—	0.020

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-396	12-3-397	12-3-398	12-3-399
项 目 名 称			一般钢结构			
			底漆	磷酸水	水	环氧银粉面漆
			两遍			
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.507	0.292	0.292	0.357
材 料	环氧树脂	kg	—	—	—	(1.160)
	锌粉	kg	(3.020)	—	—	—
	硅酸钠(水玻璃)	kg	0.700	—	—	—
	一氧化铅	kg	0.040	—	—	—
	磷酸 85%	kg	—	0.240	—	—
	银粉	kg	—	—	—	0.300
	丙酮	kg	—	—	—	1.160
	水	m ³	0.700	1.220	1.450	—
	溶剂汽油	kg	0.261	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	3.480	—	—	—
	破布	kg	0.120	0.120	—	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	0.005	—

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-400	12-3-401	12-3-402	12-3-403
项 目 名 称			管廊钢结构			
			底漆	磷酸水	水	环氧银粉面漆
			两遍			
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.348	0.200	0.200	0.245
材 料	环氧树脂	kg	—	—	—	(0.754)
	锌粉	kg	(1.961)	—	—	—
	硅酸钠(水玻璃)	kg	0.455	—	—	—
	一氧化铅	kg	0.026	—	—	—
	磷酸 85%	kg	—	0.156	—	—
	银粉	kg	—	—	—	0.195
	丙酮	kg	—	—	—	0.754
	水	m ³	0.455	0.792	0.942	—
	溶剂汽油	kg	0.170	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	2.260	—	—	—
	破布	kg	0.078	0.078	—	0.078
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.005	0.005	0.005	—

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-404	12-3-405	12-3-406	12-3-407
项 目 名 称			大型型钢钢结构			
			底漆	磷酸水	水	环氧银粉面漆
			两遍			
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.689	0.393	0.393	0.479
材 料	环氧树脂	kg	—	—	—	(2.400)
	锌粉	kg	(4.992)	—	—	—
	硅酸钠(水玻璃)	kg	1.440	—	—	—
	一氧化铅	kg	0.070	—	—	—
	磷酸 85%	kg	—	0.470	—	—
	银粉	kg	—	—	—	0.600
	丙酮	kg	—	—	—	2.400
	水	m ³	1.440	2.540	3.000	—
	溶剂汽油	kg	0.540	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	7.200	—	—	—
	破布	kg	0.240	0.240	—	0.020
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.010	0.010	0.010	—

三十三、防静电涂料

工作内容：运料、表面清洗、调配、搅拌、涂刷。 计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-408	12-3-409	12-3-410	12-3-411
项 目 名 称			金属油罐内壁			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人工	综合工日	工日	0.642	0.344	0.452	0.229
材料	HFL-1型耐油防静电底漆	kg	(0.842)	(0.416)	—	—
	HFL-1型耐油防静电面漆	kg	—	—	(3.318)	(1.581)
	锌粉	kg	(1.945)	(0.967)	—	—
	防静电涂料固化剂	kg	0.281	0.146	0.832	0.395
	溶剂汽油	kg	0.450	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	6.000	3.000	—	—
	破布	kg	0.200	0.100	—	—
	电	kW·h	1.700	1.030	1.030	1.030
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.780	0.460	0.720	0.360

三十四、PF-01防腐涂料

工作内容：运料、表面清理、调配、搅拌、涂刷。 计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-412	12-3-413	12-3-414	12-3-415
项 目 名 称			设备			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人工	综合工日	工日	0.747	0.397	0.530	0.264
材料	PF-01底漆 (甲组)	kg	(3.515)	(1.733)	—	—
	PF-01底漆 (乙组)	kg	(0.320)	(0.158)	—	—
	PF-01面漆 各色 (甲组)	kg	—	—	(3.407)	(1.704)
	PF-01面漆 各色 (乙组)	kg	—	—	(0.310)	(0.155)
	稀释剂 LH-01	kg	0.692	0.345	0.686	0.343
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.500	0.750	—	—
	破布	kg	0.200	0.100	—	—
	电	kW·h	0.150	0.090	0.150	0.090
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-416	12-3-417	12-3-418	12-3-419
项 目 名 称			管 道			
			底 漆		面 漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.232	0.620	0.900	0.449
材 料	PF-01底漆 (甲组)	kg	(3.585)	(1.768)	—	—
	PF-01底漆 (乙组)	kg	(0.326)	(0.161)	—	—
	PF-01面漆 各色 (甲组)	kg	—	—	(3.475)	(1.738)
	PF-01面漆 各色 (乙组)	kg	—	—	(0.316)	(0.158)
	稀释剂 LH-01	kg	0.696	0.347	0.690	0.345
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.500	0.750	—	—
	破布	kg	0.220	0.110	—	—
	电	kW · h	0.150	0.090	0.150	0.090
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-420	12-3-421	12-3-422	12-3-423
项 目 名 称			一 般 钢 结 构			
			底 漆		面 漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.515	0.278	0.379	0.183
材 料	PF-01底漆 (甲组)	kg	(1.783)	(0.879)	—	—
	PF-01底漆 (乙组)	kg	(0.162)	(0.080)	—	—
	PF-01面漆 各色 (甲组)	kg	—	—	(1.728)	(0.864)
	PF-01面漆 各色 (乙组)	kg	—	—	(0.157)	(0.079)
	稀释剂 LH-01	kg	0.351	0.175	0.348	0.174
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.800	0.400	—	—
	破布	kg	0.100	0.050	—	—
	电	kW · h	0.090	0.060	0.090	0.060
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.010	0.005	—	—

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-3-424	12-3-425	12-3-426	12-3-427
项 目 名 称			管廊钢结构			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.358	0.194	0.264	0.127
材 料	PF-01底漆 (甲组)	kg	(1.158)	(0.571)	—	—
	PF-01底漆 (乙组)	kg	(0.105)	(0.052)	—	—
	PF-01面漆 各色 (甲组)	kg	—	—	(1.122)	(0.561)
	PF-01面漆 各色 (乙组)	kg	—	—	(0.102)	(0.051)
	稀释剂 LH-01	kg	0.228	0.114	0.226	0.113
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.546	0.018	0.027	0.018
	破布	kg	0.065	0.030	—	—
	电	kW·h	0.054	0.027	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.009	0.005	—	—

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-3-428	12-3-429	12-3-430	12-3-431
项 目 名 称			大型型钢钢结构			
			底漆		面漆	
			两遍	增一遍	两遍	增一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.737	0.391	0.521	0.261
材 料	PF-01底漆 (甲组)	kg	(3.187)	(1.571)	—	—
	PF-01底漆 (乙组)	kg	(0.290)	(0.143)	—	—
	PF-01面漆 各色 (甲组)	kg	—	—	(3.088)	(1.544)
	PF-01面漆 各色 (乙组)	kg	—	—	(0.281)	(0.141)
	稀释剂 LH-01	kg	0.698	0.348	0.692	0.346
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.800	0.900	—	—
	破布	kg	0.240	0.120	—	—
	电	kW·h	0.180	0.120	0.180	0.120
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机 25t	台班	0.015	0.010	—	—

三十五、管道沥青玻璃丝布防腐

工作内容：清除尘土、熬沥青、调油涂刷、缠保护层。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-432	12-3-433
项 目 名 称			管道沥青玻璃丝布防腐	
			(增)一油	(增)一布
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	0.433	0.466
工				
材	玻璃丝布 δ 0.5	m²	—	(14.000)
	石油沥青 10#	kg	22.500	—
	煤	kg	3.200	—
	滑石粉	kg	10.000	—
	其他材料费	%	1.000	—

三十六、环氧煤沥青漆防腐

工作内容：运料、调配、涂刷、缠玻璃丝布。 计量单位：10m²

定 额 编 号			12-3-434	12-3-435	12-3-436
项 目 名 称			环氧煤沥青漆防腐		
			(增)一底	(增)一油	(增)一布
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.306	0.361	0.466
材 料	环氧煤沥青底漆	kg	(2.500)	—	—
	环氧煤沥青面漆	kg	—	(2.800)	—
	玻璃丝布 δ 0.5	m²	—	—	(14.000)
	稀释剂	kg	0.180	0.200	—
	固化剂	kg	0.200	0.260	—
	煤油	kg	0.060	0.060	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	—

三十七、涂层聚合一次

工作内容：安装拆卸灯、调节、检查。

定 额 编 号			12-3-437	12-3-438	12-3-439	12-3-440	12-3-441	12-3-442
项 目 名 称			蒸汽			红外线		
			设备	管道	支架	设备	管道	支架
			10m²		100kg	10m²		100kg
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	5.798	3.542	1.410	1.989	1.794	1.053
材	蒸汽	t	13.800	8.310	3.280	—	—	—
	红外线灯泡 220V 1000W	个	—	—	—	0.020	0.020	0.010
	其他材料费	%	—	—	—	10.000	10.000	10.000
仪	远红外线调压器	台班	—	—	—	0.180	0.180	0.180
表								

第四章 绝热工程

(031208)

说 明

一、本章内容包括设备、管道、通风管道的绝热工程。

二、关于下列各项费用的规定：

1. 镀锌铁皮保护层厚度按 0.8mm 以下综合考虑，若厚度大于 0.8mm 时，其人工乘以系数 1.2。
2. 卧式设备铁皮保护层安装，其人工乘以系数 1.05。
3. 铝皮保护层执行镀锌铁皮保护层安装项目，主材可以换算，若厚度大于 1mm 时，其人工乘以系数 1.2。
4. 采用不锈钢薄板作保护层，执行金属保护层相应项目，其人工乘以系数 1.25，钻头消耗量乘以系数 2.0，机械乘以系数 1.15。
5. 现场补口补伤等零星绝热工程，按相应材质定额项目，其人工、机械乘以系数 2.0，材料消耗量乘以系数 1.2。

三、有关说明：

1. 管道绝热工程中，均已包括管件保温；阀门、法兰保温除棉席（被）类、纤维类散状保温材料单列外，其他保温材料项目中均已考虑阀门、法兰保温，其工程量需要按定额附表中给定的数量计算，执行相应的管道绝热定额项目。
2. 设备绝热工程，在计算工程量时不扣除人孔、接管开孔面积。
3. 聚氨酯泡沫塑料安装子目执行泡沫塑料相应子目。
4. 保温卷材安装执行相同材质的板材安装项目，其人工、铁线消耗量不变，但卷材用量损耗率按 3.1% 考虑。
5. 复合成品材料安装执行相同材质瓦块（或管壳）安装项目。复合材料分别安装时应按分层计算，内层保温层外径视为管道直径。执行定额时，按不同的材质分别执行相应定额项目。
6. 在管道绝热工程中，根据绝热工程施工及验收规范，保温厚度大于 100mm、保冷厚度大于 75mm 时，或设计要求保温厚度小于 100mm、保冷厚度小于 75mm 需分层施工时，应分层计算工程量，并分别套用相应定额项目。
7. 矩型管道绝热按设计要求需要加防雨坡度时，其增加的工程量另行计算，执行相应的定额。
8. 聚氨酯泡沫塑料发泡安装，是按无模具直喷施工考虑的。若采用有模具浇注安装，其模具（制作安装）费另行计算；由于批量不同，相差悬殊的，可另行协商，分次数摊销。发泡效果受环境温度条件影响较大，环境温度低于 15℃ 应采取措施，其费用另计。

一、硬质瓦块安装

工作内容：运料、割料、安装、捆扎、修理整平、抹缝(或塞缝)。

计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-1	12-4-2	12-4-3	12-4-4	12-4-5
项 目 名 称			管道外径（mm以内）				
			φ 57	φ 133	φ 325	φ 529	φ 720
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	3.764	2.241	1.937	1.318	1.188
材 料	硬质瓦块	m³	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.060)	(1.060)
	镀锌低碳钢丝 φ1.4~2.5	kg	4.460	2.990	3.150	3.110	3.100
	硅藻土粉生料	kg	40.300	40.300	40.300	40.300	40.300
	石棉灰 4级	kg	17.200	17.200	17.200	17.200	17.200
	水	t	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120

注：适用于珍珠岩、蛭石、微孔硅酸钙等。

计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-6	12-4-7	12-4-8
项 目 名 称			设备类型		
			立式	卧式	球形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	2.652	2.678	3.536
材 料	硬质瓦块	m³	(1.060)	(1.060)	(1.080)
	镀锌低碳钢丝 φ1.4~2.5	kg	6.800	6.900	7.200
	硅藻土粉生料	kg	34.000	34.000	34.000
	石棉灰 4级	kg	14.600	14.600	14.600
	水	t	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120

二、泡沫玻璃瓦块（板）安装

工作内容：运料、割料、粘接、安装、捆扎、抹缝、修理找平。 计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-9	12-4-10	12-4-11	12-4-12	12-4-13
项 目 名 称			管道外径（mm以内）				
			φ 57	φ 133	φ 325	φ 529	φ 720
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	8.020	4.319	3.239	2.630	1.676
材 料	泡沫玻璃瓦块	m³	(1.100)	(1.100)	(1.080)	(1.080)	(1.060)
	胶粘剂	kg	18.000	15.600	15.000	15.000	15.000
	镀锌低碳钢丝 φ1.4~2.5	kg	4.500	2.950	3.110	3.250	6.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-14	12-4-15	12-4-16	12-4-17	12-4-18	12-4-19
项 目 名 称			设备类型（瓦块）			设备类型（板）		
			立式	卧式	球形	立式	卧式	球形
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.602	4.536	5.844	4.297	5.410	6.970
材 料	泡沫玻璃瓦块	m³	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.080)	(1.080)	(1.080)
	胶粘剂	kg	15.000	15.000	18.000	15.000	15.000	19.200
	镀锌低碳钢丝 φ1.4~2.5	kg	6.610	6.610	7.800	6.610	6.610	7.800
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120

三、纤维类制品（管壳、板）安装

工作内容：运料、开口、下料、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-20	12-4-21	12-4-22	12-4-23	12-4-24
项 目 名 称			管道外径（mm以内）				
			φ 57	φ 133	φ 325	φ 529	φ 720
名 称	单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	4.762	2.318	1.912	1.370	1.167
材 料	岩棉管壳	m ³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	镀锌低碳钢丝 φ1.4~2.5	kg	4.250	2.900	2.930	3.110	3.240
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120

注：适用于岩棉、矿棉、玻璃棉、超细玻璃棉、泡沫石棉及硅酸铝纤维制品等。

计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-25	12-4-26	12-4-27	12-4-28
项 目 名 称			设备类型			矩形管道
			立式	卧式	球形	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	3.822	4.282	5.299	4.158
材 料	岩棉板	m³	(1.030)	(1.030)	(1.050)	(1.050)
	保温钉	件	—	—	—	510.000
	粘结剂	kg	—	—	—	18.000
	镀锌低碳钢丝 φ1.4~2.5	kg	11.100	11.160	18.820	—
	热轧薄钢板 δ0.5~1.0	kg	—	—	—	4.000
	铁皮箍	kg	—	—	—	3.000
	氯丁胶	kg	—	—	—	1.050
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

注：若矩形管道保温时未使用粘结剂，应扣除此项材料，定额人工消耗量乘以系数0.8。

四、泡沫塑料瓦块（板）安装

工作内容：运料、下料、安装、粘接、捆扎、修理找平。

计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-29	12-4-30	12-4-31	12-4-32	12-4-33
项 目 名 称			管道外径（mm以内）				
			φ 57	φ 133	φ 325	φ 529	φ 720
名 称	单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	6.906	4.000	3.320	2.843	1.717
材 料	泡沫塑料瓦块	m ³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	胶粘剂	kg	18.000	15.600	15.000	15.000	15.000
	镀锌低碳钢丝 φ1.4~2.5	kg	4.300	2.930	3.110	3.240	—
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	—	—	—	—	3.600
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-34	12-4-35	12-4-36	12-4-37	12-4-38	12-4-39
项 目 名 称			设备类型（瓦块）		设备类型（板）			矩形管道
			立式	卧式	立式	卧式	球形	
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	2.897	3.635	3.548	3.777	4.081	2.642
材 料	泡沫塑料瓦块	m³	(1.030)	(1.030)	—	—	—	—
	泡沫塑料板	m³	—	—	(1.100)	(1.100)	(1.120)	(1.080)
	胶粘剂	kg	15.000	15.000	15.000	16.800	18.000	15.000
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	6.500	6.610	6.610	6.610	6.610	—
	铁皮箍	kg	—	—	—	—	—	3.000
	热轧薄钢板 δ0.5~1.0	kg	—	—	—	—	—	4.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120

五、毡类制品安装

工作内容：运料、下料、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-40	12-4-41	12-4-42	12-4-43	12-4-44
项 目 名 称			管道外径 (mm以内)				
			φ 57	φ 133	φ 325	φ 529	φ 720
名 称	单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	4.508	2.056	1.577	1.300	1.159
材 料	毡类制品	m ³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	镀锌低碳钢丝 φ 1.4~2.5	kg	3.580	3.100	3.100	3.900	3.900
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120

注：适用缝毡、带网带布制品、粘结成品。

计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-45	12-4-46	12-4-47	12-4-48
项 目 名 称			设备类型			矩形管道
			立式	卧式	球形	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.291	1.381	1.502	3.536
材 料	毡类制品	m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.050)
	保温钉	件	—	—	—	510.000
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	11.060	11.060	18.820	—
	普通钢板 δ1.0~1.5	kg	—	—	—	4.000
	铁皮箍	kg	—	—	—	3.000
	氯丁胶	kg	—	—	—	1.050
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

六、棉席(被)类制品安装

工作内容：运料、下料、安装、捆扎、修理找平。 计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-49	12-4-50	12-4-51
项 目 名 称			设备类型		
			立式	卧式	球形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	3.258	3.681	4.638
材 料	棉席被类制品	m³	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8\sim 4.0$	kg	11.160	11.160	18.820
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-52	12-4-53	12-4-54	12-4-55	12-4-56	12-4-57
项 目 名 称			法兰、阀门（公称直径mm以内）					
			50	125	300	500	700	>700
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	30.067	19.252	17.888	15.115	13.737	12.511
材 料	棉席被类制品	m³	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.4\sim 2.5$	kg	8.670	9.200	9.760	10.360	10.624	—
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8\sim 4.0$	kg	—	—	—	—	—	10.916
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120

七、纤维类散状材料安装

工作内容：运料、拆包、铺絮、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-58	12-4-59	12-4-60	12-4-61	12-4-62
项 目 名 称			管道外径(mm以内)				
			φ 57	φ 133	φ 325	φ 529	φ 720
名 称	单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	3.420	2.140	2.040	1.950	1.860
材 料	纤维类散状材料	m ³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	镀锌低碳钢丝 φ1.4~2.5	kg	3.580	3.580	3.900	3.900	—
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	—	—	—	—	6.100
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-63	12-4-64	12-4-65	12-4-66	12-4-67	12-4-68
项 目 名 称			法兰、阀门（公称直径mm以内）					
			50	125	300	500	700	>700
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	27.981	16.744	16.658	14.055	12.863	12.586
材 料	纤维类散状材料	m ³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	镀锌低碳钢丝 φ1.4~2.5	kg	9.550	9.810	10.080	10.360	11.060	—
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	—	—	—	—	—	11.060
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位: m³

定 额 编 号			12-4-69	12-4-70	12-4-71
项 目 名 称			设备类型		
			立式	卧式	球形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	1.770	2.430	2.650
材 料	纤维类散状材料	m ³	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	14.100	14.600	21.650
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120

八、聚氨酯泡沫喷涂发泡安装

工作内容: 运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位: m³

定 额 编 号			12-4-72	12-4-73	12-4-74	12-4-75	12-4-76
项 目 名 称			管道外径(mm以内)				
			$\phi 57$	$\phi 133$	$\phi 325$	$\phi 529$	$\phi 720$
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	6.479	4.407	1.763	1.312	0.693
材 料	异氰酸酯	kg	(32.636)	(32.636)	(32.636)	(32.636)	(32.636)
	组合聚醚	kg	(29.664)	(29.664)	(29.664)	(29.664)	(29.664)
	高密度聚乙烯管壳 $\delta 3$	kg	(—)	(—)	(—)	(—)	(—)
	丙酮	kg	5.000	5.000	5.500	5.500	5.000
	热轧薄钢板 $\delta 0.5 \sim 1.0$	kg	3.500	4.000	5.500	6.000	6.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	聚氨酯发泡机	台班	0.420	0.400	0.380	0.360	0.360
	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.420	0.400	0.380	0.360	0.360

计量单位: m³

定 额 编 号			12-4-77	12-4-78	12-4-79
项 目 名 称			设备类型		
			立式	卧式	球形
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	2.879	3.341	3.897
材 料	异氰酸酯	kg	(32.744)	(32.744)	(32.744)
	组合聚醚	kg	(29.756)	(29.756)	(29.756)
	丙酮	kg	5.000	5.000	5.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机 械	聚氨酯发泡机	台班	0.400	0.400	0.400
	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.400	0.400	0.400

九、聚氨酯泡沫喷涂发泡补口安装

工作内容: 运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位: 1个口

定 额 编 号			12-4-80	12-4-81	12-4-82	12-4-83	12-4-84	12-4-85
项 目 名 称			管道外径(厚度mm)					
			Φ 57			Φ 133		
			40	60	80	40	60	80
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.209	0.218	0.227	0.218	0.227	0.236
材 料	异氰酸酯	kg	(0.098)	(0.147)	(0.196)	(0.229)	(0.344)	(0.458)
	组合聚醚	kg	(0.090)	(0.134)	(0.178)	(0.208)	(0.312)	(0.416)
	高密度聚乙烯管壳 δ 3	kg	(0.343)	(0.515)	(0.686)	(0.800)	(1.201)	(1.601)
	热轧薄钢板 δ 0.5~1.0	kg	0.010	0.015	0.020	0.023	0.035	0.047
	丙酮	kg	0.014	0.021	0.029	0.033	0.050	0.067
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000

计量单位: 1个口

定 额 编 号			12-4-86	12-4-87	12-4-88	12-4-89	12-4-90	12-4-91
项 目 名 称			管道外径(厚度mm)					
			Φ 325			Φ 529		
			40	60	80	40	60	80
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.251	0.261	0.271	0.259	0.270	0.280
材 料	异氰酸酯	kg	(0.560)	(0.840)	(1.120)	(1.369)	(2.054)	(2.739)
	组合聚醚	kg	(0.509)	(0.763)	(1.018)	(1.245)	(1.867)	(2.489)
	高密度聚乙烯管壳 δ 3	kg	(1.956)	(2.934)	(3.912)	(4.784)	(7.177)	(9.569)
	热轧薄钢板 δ 0.5~1.0	kg	0.057	0.086	0.114	0.140	0.210	0.280
	丙酮	kg	0.082	0.123	0.163	0.200	0.300	0.400
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000

计量单位: 1个口

定 额 编 号			12-4-92	12-4-93	12-4-94
项 目 名 称			管道外径(厚度mm)		
			Φ 720		
			40	60	80
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.284	0.297	0.308
材 料	异氰酸酯	kg	(1.860)	(2.790)	(3.720)
	组合聚醚	kg	(1.691)	(2.536)	(3.382)
	高密度聚乙烯管壳 δ 3	kg	(6.500)	(9.749)	(12.999)
	热轧薄钢板 δ 0.5~1.0	kg	0.190	0.285	0.380
	丙酮	kg	0.271	0.407	0.543
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000

十、带铝箔离心玻璃棉管壳（毡、板）安装

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-95	12-4-96	12-4-97	12-4-98	12-4-99
项 目 名 称			管道外径（mm以内）				
			φ 57	φ 133	φ 325	φ 529	φ 720
名 称	单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	4.283	2.187	1.452	1.050	0.712
材 料	带铝箔离心玻璃棉管壳	m ³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	铝箔胶带(45mm卷)	卷	3.960	2.480	1.280	0.950	0.890
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-100	12-4-101	12-4-102	12-4-103
项 目 名 称			设备类型			矩形管道
			立式	卧式	球形	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	3.068	3.930	4.360	2.153
材 料	带铝箔离心玻璃棉管壳	m³	(1.030)	(1.030)	(1.050)	—
	铝箔离心玻璃棉板	m³	—	—	—	(1.030)
	保温钉	件	—	—	—	439.000
	镀锌低碳钢丝 φ1.4~2.5	kg	11.100	11.100	11.100	—
	铝箔胶带(45mm卷)	卷	2.740	2.740	3.020	2.715
	氯丁胶	kg	—	—	—	0.880
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

十一、橡塑管（板）安装

工作内容：运料、下料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-104	12-4-105	12-4-106	12-4-107	12-4-108
项 目 名 称			管道外径（mm以内）				
			φ 57	φ 133	φ 325	φ 529	φ 720
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	7.840	6.600	5.624	5.280	4.192
材 料	橡塑管壳	m ³	(1.040)	(1.040)	(1.040)	(1.040)	(1.040)
	贴缝胶带 9m	卷	23.410	12.390	5.250	3.580	2.840
	粘接剂	kg	21.762	18.522	16.470	14.796	13.446
	破布	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

注：若管壳施工时未使用粘结剂，应扣除此项材料，定额人工消耗量乘以系数0.8。

计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-109	12-4-110	12-4-111	12-4-112
项 目 名 称			立式设备	卧式设备	球形设备	通风管道
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	3.035	3.189	4.060	7.290
材 料	橡塑板	m ³	(1.050)	(1.050)	(1.080)	(1.050)
	贴缝胶带 9m	卷	4.500	4.500	5.000	9.200
	粘接剂	kg	15.210	15.210	16.776	19.218
	破布	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

十二、硬质聚苯乙烯泡沫板(风管)

工作内容：运料、下料、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-113
项 目 名 称			通风管道
			方、矩形
名 称		单位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	5.092
材 料	聚苯乙烯泡沫板	m ³	(1.080)
	钢板(综合)	kg	4.000
	铁皮箍	kg	3.000
	醋酸酐酯	kg	0.500
	白油漆	kg	3.000
	石膏粉 特制	kg	6.000
	电阻丝	根	0.100
	电	kW · h	35.000
	其他材料费	%	3.000

十三、硅酸盐类涂抹材料安装

工作内容：运料、搅拌均匀、涂抹安装、找平压光。 计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-114	12-4-115	12-4-116	12-4-117	12-4-118	12-4-119
项 目 名 称			管道外径（mm以内）					
			φ 57	φ 133	φ 325	φ 529	φ 720	> φ 720
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	10.156	8.777	7.784	7.282	6.447	6.011
材 料	硅酸盐涂抹料	m³	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	水	t	1.040	1.040	1.040	1.040	1.040	1.040
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.675	0.557	0.473	0.425	0.352	0.317

计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-120					
项 目 名 称			设备					
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	6.398					
材 料	硅酸盐涂抹料	m³	(1.030)					
	水	t	1.010					
	其他材料费	%	1.000					
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.417					

十四、复合保温膏安装

工作内容：运料、搅拌均匀、涂抹安装、找平压光。

计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-121	12-4-122	12-4-123	12-4-124
项 目 名 称			管道外径（厚度）			
			Φ 57以内	Φ 133以内	Φ 426以内	Φ 426以外
			40mm			
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	17.087	10.530	6.103	4.078
材 料	保温膏	m ³	(1.040)	(1.040)	(1.040)	(1.040)
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.045	0.045	0.045	0.045

计量单位：m³

定 额 编 号			12-4-125	12-4-126	12-4-127	12-4-128
项 目 名 称			管道外径（厚度）			
			Φ 57以内	Φ 133以内	Φ 426以内	Φ 426以外
			50mm以上			
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	13.233	8.159	4.728	3.096
材 料	保温膏	m ³	(1.040)	(1.040)	(1.040)	(1.040)
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.045	0.045	0.045	0.045

计量单位: m³

定 额 编 号			12-4-129	12-4-130	12-4-131	12-4-132
项 目 名 称			设备 (厚度)			
			30mm以内	40mm以内	50mm以内	50mm以外
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	2.985	2.597	2.546	2.182
材 料	保温膏	m ³	(1.040)	(1.040)	(1.040)	(1.040)
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.045	0.045	0.045	0.045

十五、复合硅酸铝绳安装

工作内容: ①运料、缠绕安装、捆扎铁线、修理整平;
②运料、涂抹、检查。

定 额 编 号			12-4-133	12-4-134
项 目 名 称			Φ57以内	
			复合硅酸铝绳安装	涂抹A884耐磨粘接剂
			m ³	10m ²
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	4.038	1.753
材 料	复合硅酸铝绳	m ³	(1.060)	—
	A884粘接剂	kg	—	6.500
	镀锌低碳钢丝 Φ1.2~1.6	kg	2.300	—
	其他材料费	%	10.000	2.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	—

十六、防潮层、保护层安装

工作内容：卷布、缠布安装、绑扎铁线。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-4-135	12-4-136	12-4-137	12-4-138
项 目 名 称			玻璃丝布		麻袋布	
			管道	设备	管道	设备
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.361	0.316	0.361	0.316
材 料	玻璃丝布 δ 0.5	m ²	(14.000)	(14.000)	—	—
	麻袋布	m ²	—	—	(14.000)	(14.000)
	镀锌低碳钢丝 φ 1.2~1.6	kg	0.030	0.030	0.030	0.030
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

工作内容：①塑料布：卷布、缠布安装、绑扎铁线；

②油毡纸：裁油毡纸、包油毡纸、熬热沥青、粘接、绑扎铁线。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-4-139	12-4-140	12-4-141	12-4-142
项 目 名 称			塑料布		油毡纸	
			管道	设备	管道	设备
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.361	0.316	0.369	0.369
材 料	塑料布	m ²	(14.000)	(14.000)	—	—
	石油沥青油毡 350 [#]	m ²	—	—	(14.000)	(13.500)
	石油沥青 10 [#]	kg	—	—	1.830	1.830
	木柴	kg	—	—	1.500	1.500
	镀锌低碳钢丝 φ 1.2~1.6	kg	0.030	0.030	0.420	0.420
	破布	kg	—	—	0.500	0.500
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

工作内容：运料、下料、安装、上螺钉、粘缝。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-4-143	12-4-144	12-4-145
项 目 名 称			铁丝网		PAP保护层
			管道	设备	
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.947	0.723	1.442
材 料	镀锌铁丝网 $\phi 10\times 10\times 0.9$	m ²	(12.000)	(11.500)	—
	PAP铝塑卷材	m ²	—	—	(13.250)
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.4\sim 2.5$	kg	0.500	0.500	—
	铝箔胶带 30m/卷	卷	—	—	3.734
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-4-146	12-4-147	12-4-148	12-4-149
项 目 名 称			铝箔-复合玻璃钢		铝箔	冷缠胶带 保护层
			管道	设备	管道	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.753	1.600	1.084	0.842
材 料	铝箔复合玻璃钢	m ²	(12.000)	(12.000)	—	—
	铝箔	m ²	—	—	(14.000)	—
	冷缠胶带	m ²	—	—	—	(14.000)
	胶粘剂	kg	1.800	1.800	—	—
	镀锌低碳钢丝 φ1.4~2.5	kg	—	—	0.030	—
	镀锌自攻螺钉 (4~6)×(20~35)	10个	21.000	18.000	—	—
	其他材料费	%	3.000	3.000	10.000	—

工作内容: 运料、和灰、抹灰、压光。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-4-150	12-4-151	12-4-152	12-4-153
项 目 名 称			抹面保护层管道(厚度)			
			10mm	15mm	20mm	25mm
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.084	1.491	2.068	2.328
材 料	抹面材料	m ³	(0.110)	(0.160)	(0.220)	(0.270)
	水	t	0.100	0.150	0.200	0.250
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 500L	台班	0.010	0.020	0.020	0.030

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-4-154	12-4-155	12-4-156	12-4-157
项 目 名 称			抹面保护层管道(厚度)			
			30mm	35mm	40mm	50mm
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	2.661	3.175	3.683	4.099
材 料	抹面材料	m ³	(0.320)	(0.360)	(0.430)	(0.540)
	水	t	0.300	0.350	0.400	0.500
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 500L	台班	0.030	0.040	0.040	0.050

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-4-158	12-4-159	12-4-160	12-4-161
项 目 名 称			抹面保护层设备(厚度)			
			10mm	15mm	20mm	25mm
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.708	0.845	1.015	1.207
材 料	抹面材料	m ³	(0.110)	(0.160)	(0.220)	(0.270)
	水	t	0.100	0.150	0.200	0.250
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 500L	台班	0.010	0.020	0.020	0.030

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-4-162	12-4-163	12-4-164	12-4-165
项 目 名 称			抹面保护层设备(厚度)			
			30mm	35mm	40mm	50mm
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.377	1.537	1.884	2.245
材 料	抹面材料	m ³	(0.320)	(0.360)	(0.430)	(0.540)
	水	t	0.300	0.350	0.400	0.500
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 500L	台班	0.030	0.040	0.040	0.050

工作内容: 运料、搅拌、刮涂、找平。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-4-166	12-4-167	12-4-168	12-4-169	12-4-170	12-4-171
项 目 名 称			沥清玛璜脂3mm以内			沥清玛璜脂5mm以内		
			玻璃布面	金属网面	保冷层面	玻璃布面	金属网面	保冷层面
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	2.007	1.947	1.820	2.460	2.386	2.230
材 料	石油沥青玛璜脂(多组分)	kg	(37.225)	(37.225)	(37.225)	(62.040)	(62.040)	(62.040)
	橡胶手套	副	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-4-172	12-4-173	12-4-174	12-4-175	12-4-176	12-4-177
项 目 名 称			沥清玛璜脂8mm以内			沥清玛璜脂10mm以内		
			玻璃布面	金属网面	保冷层面	玻璃布面	金属网面	保冷层面
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	2.706	2.623	2.559	2.771	2.608	2.682
材 料	石油沥青玛璜脂(多组分)	kg	(99.260)	(99.260)	(99.260)	(124.080)	(124.080)	(124.080)
	橡胶手套	副	1.500	1.500	1.500	2.000	2.000	2.000
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000

工作内容：运料、填料干燥、配料、缠绕玻璃丝布、刷涂TO树脂。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-4-178	12-4-179	12-4-180	12-4-181	12-4-182
项 目 名 称			TO树脂玻璃钢管道				
			一布二油	两布二油	两布三油	三布四油	四布五油
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	6.306	6.936	7.382	7.905	9.382
材 料	玻璃丝布 δ 0.5	m ²	(14.000)	(27.000)	(27.000)	(40.500)	(54.000)
	TO树脂面漆	kg	(10.500)	(11.000)	(15.750)	(21.000)	(26.250)
	TO固化剂	kg	1.050	1.100	1.580	2.100	2.630
	轻质碳酸钙	kg	3.680	3.850	5.510	7.350	9.190
	动力苯	kg	1.580	1.650	2.360	3.150	3.940
	氧化铁红	kg	1.050	1.100	1.580	2.100	2.630
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 500L	台班	0.050	0.060	0.070	0.080	0.100

工作内容: 运料、剪切、卷板、起鼓、安装、上螺钉。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-4-183	12-4-184	12-4-185	12-4-186	12-4-187	12-4-188
项 目 名 称			金属薄板钉口安装			金属薄板挂口安装		
			管道	一般设备	球形设备	管道	一般设备	球形设备
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.337	2.271	5.301	4.076	4.826	5.976
材 料	镀锌薄钢板 δ 0.5	m ²	(12.000)	(12.000)	(13.500)	(12.500)	(12.500)	(13.500)
	钻头 φ3	个	2.000	2.000	2.000	0.200	0.200	0.200
	镀锌自攻螺钉 (4~6) × (20~35)	10个	17.400	17.200	12.200	6.000	6.000	6.000
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	咬口机 1.5mm	台班	—	—	—	0.150	0.130	0.150
	剪板机 20 × 2500	台班	0.120	0.100	0.050	0.120	0.120	0.120
	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.170	0.170	0.170	0.170	0.170	0.170
	压鼓机	台班	0.040	0.040	0.100	—	—	—

工作内容: ①涂抹密封胶: 运料、涂抹;

②铆钉固定: 运料、钻孔、锚固;

③钢带安装: 运料、下料、上带、打包、紧箍。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-4-189	12-4-190	12-4-191
项 目 名 称			铁皮保护层辅助项目		
			涂抹密封胶	铆钉固定	钢带安装
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.508	0.308	1.114
材 料	钢带 20 × 0.5	m	—	—	38.000
	铆钉(综合)	10个	—	5.500	—
	密封胶	kg	0.650	—	—
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

十七、防 火 涂 料

1. 管 道

工作内容：运料、搅拌均匀、喷涂、清理。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-4-192	12-4-193	12-4-194	12-4-195	12-4-196
项 目 名 称			超薄型防火涂料（厚度）				
			0.5mm以内	1.0mm以内	1.5mm以内	2.0mm以内	2.5mm以内
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.350	0.539	0.728	0.917	1.109
材 料	超薄型防火涂料	kg	(4.868)	(9.633)	(14.392)	(19.166)	(23.930)
	电	kW·h	0.036	0.072	0.106	0.142	0.178
	破布	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.019	0.038	0.058	0.077	0.094

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-4-197	12-4-198	12-4-199
项 目 名 称			薄型防火涂料（厚度）		
			3mm以内	5mm以内	7mm以内
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.442	0.701	0.962
材 料	薄型防火涂料	kg	(23.088)	(38.434)	(53.776)
	电	kW·h	0.234	0.394	0.540
	破布	kg	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.117	0.192	0.270

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-4-200	12-4-201	12-4-202	12-4-203	12-4-204
项 目 名 称			厚型防火涂料 (厚度)				
			10mm以内	15mm以内	20mm以内	25mm以内	30mm以内
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.048	1.456	1.941	2.427	2.911
材 料	厚型防火涂料	kg	(64.241)	(87.578)	(116.761)	(145.933)	(175.105)
	破布	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.628	0.856	1.142	1.428	1.712
	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.010	0.021	0.028	0.031	0.037

2. 设 备

工作内容: 运料、搅拌均匀、喷涂、清理。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-4-205	12-4-206	12-4-207	12-4-208	12-4-209
项 目 名 称			厚型防火涂料 (厚度)				
			10mm以内	15mm以内	20mm以内	25mm以内	30mm以内
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.988	1.348	1.797	2.248	2.695
材 料	厚型防火涂料	kg	(61.770)	(84.210)	(112.270)	(140.320)	(168.370)
	破布	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.604	0.823	1.098	1.373	1.646
	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.010	0.020	0.026	0.030	0.034

3. 一般钢结构

工作内容：运料、搅拌均匀、(刷)喷涂、清理。

计量单位：100kg

定 额 编 号			12-4-210	12-4-211	12-4-212	12-4-213	12-4-214
项 目 名 称			超薄型防火涂料（厚度）				
			0.5mm以内	1.0mm以内	1.5mm以内	2.0mm以内	2.5mm以内
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.238	0.292	0.498	0.627	0.757
材 料	超薄型防火涂料	kg	(3.416)	(6.714)	(10.033)	(13.361)	(16.680)
	电	kW·h	0.026	0.052	0.066	0.103	0.130
	破布	kg	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0.013	0.026	0.033	0.052	0.065

计量单位：100kg

定 额 编 号			12-4-215	12-4-216	12-4-217
项 目 名 称			薄型防火涂料（厚度）		
			3mm以内	5mm以内	7mm以内
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.303	0.479	0.656
材 料	薄型防火涂料	kg	(16.420)	(27.338)	(38.248)
	电	kW·h	0.194	0.358	0.451
	破布	kg	0.120	0.120	0.120
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000
机 械	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0.097	0.161	0.225

4. 管廊钢结构

工作内容：运料、搅拌均匀、(刷)喷涂、清理。

计量单位：100kg

定 额 编 号			12-4-218	12-4-219	12-4-220	12-4-221	12-4-222
项 目 名 称			超薄型防火涂料（厚度）				
			0.5mm以内	1.0mm以内	1.5mm以内	2.0mm以内	2.5mm以内
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.226	0.347	0.469	0.590	0.715
材 料	超薄型防火涂料	kg	(3.143)	(6.221)	(9.296)	(12.379)	(15.349)
	电	kW·h	0.021	0.042	0.061	0.082	0.103
	破布	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0.010	0.021	0.031	0.041	0.052

计量单位：100kg

定 额 编 号			12-4-223	12-4-224	12-4-225
项 目 名 称			薄型防火涂料（厚度）		
			3mm以内	5mm以内	7mm以内
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.285	0.451	0.619
材 料	薄型防火涂料	kg	(15.213)	(25.328)	(35.437)
	电	kW·h	0.152	0.252	0.354
	破布	kg	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000
机 械	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0.076	0.126	0.177

计量单位: 100kg

定 额 编 号			12-4-226	12-4-227	12-4-228	12-4-229	12-4-230
项 目 名 称			厚型防火涂料 (厚度)				
			10mm以内	15mm以内	20mm以内	25mm以内	30mm以内
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.676	0.922	1.230	1.538	1.845
材 料	厚型防火涂料	kg	(42.271)	(57.629)	(76.831)	(96.027)	(115.223)
	破布	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.414	0.564	0.752	0.940	1.128
	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.006	0.014	0.018	0.020	0.023

5. 大型型钢钢结构

工作内容: 运料、搅拌均匀、(刷)喷涂、清理。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-4-231	12-4-232	12-4-233	12-4-234	12-4-235
项 目 名 称			超薄型防火涂料 (厚度)				
			0.5mm以内	1.0mm以内	1.5mm以内	2.0mm以内	2.5mm以内
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.346	0.533	0.720	0.907	1.096
材 料	超薄型防火涂料	kg	(4.915)	(9.725)	(14.530)	(19.350)	(24.160)
	电	kW · h	0.036	0.072	0.106	0.142	0.178
	破布	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.019	0.038	0.058	0.077	0.094

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-4-236	12-4-237	12-4-238
项 目 名 称			薄型防火涂料 (厚度)		
			3mm以内	5mm以内	7mm以内
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.437	0.693	0.951
材 料	薄型防火涂料	kg	(23.309)	(38.803)	(54.292)
	电	kW·h	0.234	0.394	0.540
	破布	kg	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.117	0.192	0.270

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-4-239	12-4-240	12-4-241	12-4-242	12-4-243	12-4-244
项 目 名 称			厚型防火涂料 (厚度)					防火涂料 防水剂
			10mm以内	15mm以内	20mm以内	25mm以内	30mm以内	两遍
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	1.036	1.416	1.886	2.361	2.831	1.554
材 料	厚型防火涂料	kg	(64.860)	(88.420)	(117.885)	(147.335)	(176.790)	—
	防水剂	kg	—	—	—	—	—	(3.200)
	破布	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.530	0.720	0.960	1.200	1.440	—
	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.010	0.020	0.026	0.030	0.034	—

6. 防 火 土

工作内容：运料、拌料、和灰、涂抹、找平、压光。计量单位：10m²

定 额 编 号			12-4-245	12-4-246	12-4-247	12-4-248	12-4-249	12-4-250
项 目 名 称			涂抹防火土(厚度)					
			10mm	15mm	20mm	30mm	40mm	50mm
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.869	1.125	1.732	2.578	3.419	3.675
材 料	水泥 42.5MPa	kg	28.600	42.900	57.200	85.800	114.400	143.000
	石棉绒	kg	13.000	19.500	26.000	39.000	52.000	65.000
	石棉灰 4级	kg	88.400	132.600	170.800	265.200	352.600	442.000
	水	t	0.100	0.150	0.200	0.300	0.400	0.500
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 500L	台班	0.010	0.020	0.020	0.030	0.040	0.050

十八、其 他

工作内容：运料、下料、制作、安装、除锈、刷油。

定 额 编 号			12-4-251	12-4-252	12-4-253	12-4-254
项 目 名 称			托盘制作安装	钩钉制作安装	普通钢板盒制作安装	
					阀门	人孔
						100kg
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	5.515	23.351	13.698	13.090
材 料	热轧薄钢板 δ 2.0~2.5	kg	(115.000)	—	—	—
	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5	kg	—	—	(94.200)	(98.130)
	圆钢 φ5.5~9.0	kg	—	(105.000)	2.500	2.500
	酚醛防锈漆(各色)	kg	1.700	1.700	1.564	1.564
	扁钢≤59	kg	—	—	11.000	11.000
	乙炔气	kg	1.210	—	0.320	0.320
	氧气	m ³	3.550	—	1.000	1.000
	钢丝刷子	把	0.290	0.290	0.267	0.255
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.000	14.300	—	—
	溶剂汽油	kg	0.159	0.159	0.146	0.146
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	2.180	2.180	2.006	1.918
	破布	kg	0.290	0.290	0.267	0.255
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	交流弧焊机 21kV · A	台班	0.660	7.190	—	—
	钢筋切断机 40mm	台班	—	2.850	0.010	—
	咬口机 1.5mm	台班	—	—	—	0.080
	压鼓机	台班	—	—	—	0.080

工作内容：运料、下料、制作、安装。			计量单位：10m²				
定 额 编 号			12-4-255	12-4-256	12-4-257	12-4-258	
项 目 名 称			镀锌铁皮盒制作安装			金属薄板压筋	
			阀门	人孔	法兰		
名 称		单位	消 耗 量				
人	工	综合工日	工日	8.712	7.110	7.938	0.234
材	料	镀锌薄钢板 δ 0.5	m²	(13.600)	(13.500)	(13.500)	—
机	械	咬口机 1.5mm	台班	0.080	0.080	0.060	—
		压鼓机	台班	0.080	0.080	0.060	—
		卷板机 20×2500	台班	—	0.080	0.060	—
		摩擦压力机 3000kN	台班	—	—	—	0.050

第五章 手工糊衬玻璃钢工程

(031203)

说 明

- 一、本章内容包括碳钢设备手工糊衬玻璃钢和塑料管道玻璃钢增强工程。
- 二、施工工序：材料运输、填料干燥过筛、设备表面清洗、塑料管道表面打毛、清洗、胶液配制、刷涂、腻子配制、刮涂、玻璃丝布脱脂、下料、贴衬。
- 三、本章不包括金属表面除锈。
- 四、有关说明：
 1. 如设计要求或施工条件不同，所用胶液配合比、材料品种与定额不同时，以各种胶液中树脂用量为基数进行换算。
 2. 塑料管道玻璃钢增强用玻璃布幅宽是按 200~250mm、厚度 0.2~0.5mm 考虑的。若玻璃布厚度与定额不同时，玻璃布消耗量不变，胶料按 $[\text{胶料定额用量}(\text{kg})/\text{定额玻璃布厚度}(\text{mm})] \times \text{实际玻璃布厚度}(\text{mm})$ 进行换算。
 3. 玻璃钢聚合是按间接聚合法考虑的，如因需要采用其他方法聚合时，按施工方案另行计算。

一、环氧树脂玻璃钢

工作内容：填料干燥过筛,玻璃丝布脱脂、下料、贴衬。 计量单位：10m²

定 额 编 号			12-5-1	12-5-2	12-5-3	12-5-4
项 目 名 称			碳钢设备			
			底漆一遍	刮涂腻子	衬布一层	面漆一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.447	0.161	4.621	0.322
材 料	环氧树脂	kg	(1.170)	(0.230)	(1.760)	(1.170)
	玻璃丝布 δ 0.2	m ²	—	—	(11.500)	—
	乙二胺	kg	0.090	0.020	0.140	0.090
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.180	0.040	0.180	0.120
	丙酮	kg	0.530	0.300	0.700	0.530
	石英粉	kg	0.230	0.460	0.260	0.120
	工业酒精 99.5%	kg	1.500	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	—	4.000	2.000	—
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.450	0.200	1.240	0.290

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-5-5	12-5-6	12-5-7	12-5-8
项 目 名 称			塑料管道增强			
			底漆一遍	缠布一层	缠布两层	面漆一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.740	4.371	6.744	0.447
材 料	环氧树脂	kg	(1.170)	(1.760)	(2.640)	(1.170)
	玻璃丝布 δ 0.2	m ²	—	(14.000)	(28.000)	—
	乙二胺	kg	0.090	0.140	0.210	0.090
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.180	0.180	0.270	0.120
	丙酮	kg	0.530	0.700	1.050	0.460
	石英粉	kg	0.230	0.260	0.390	0.120
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	4.000	2.000	2.000	—
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

二、环氧-酚醛玻璃钢

工作内容：填料干燥过筛,玻璃丝布脱脂、下料、贴衬。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-5-9	12-5-10	12-5-11	12-5-12
项 目 名 称			碳钢设备			
			底漆一遍	刮涂腻子	衬布一层	面漆一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.447	0.161	4.622	0.322
材 料	环氧树脂	kg	(1.170)	(0.230)	(1.230)	(0.820)
	酚醛树脂	kg	—	—	(0.530)	(0.350)
	玻璃丝布 δ 0.2	m ²	—	—	(11.500)	—
	乙二胺	kg	0.090	0.020	0.110	0.070
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.180	0.040	0.120	0.080
	丙酮	kg	0.530	0.300	0.790	0.530
	石英粉	kg	0.230	0.460	0.260	0.180
	工业酒精 99.5%	kg	1.500	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	—	4.000	2.000	—
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.450	0.200	1.240	0.290

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-5-13	12-5-14	12-5-15	12-5-16
项 目 名 称			塑料管道增强			
			底漆一遍	缠布一层	缠布两层	面漆一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.740	4.371	6.744	0.447
材 料	环氧树脂	kg	(1.170)	(1.230)	(1.850)	(0.820)
	酚醛树脂	kg	—	(0.530)	(0.800)	(0.350)
	玻璃丝布 δ 0.2	m ²	—	(14.000)	(28.000)	—
	乙二胺	kg	0.090	0.110	0.170	0.070
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.180	0.120	0.180	0.080
	丙酮	kg	0.530	0.790	1.190	0.530
	石英粉	kg	0.230	0.260	0.390	0.180
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	4.000	2.000	2.000	—
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

三、环氧-呋喃玻璃钢

工作内容：填料干燥过筛,玻璃丝布脱脂、下料、贴衬。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-5-17	12-5-18	12-5-19	12-5-20
项 目 名 称			碳钢设备			
			底漆一遍	刮涂腻子	衬布一层	面漆一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.447	0.161	4.622	0.322
材 料	环氧树脂	kg	(1.170)	(0.230)	(1.230)	(0.820)
	糠醇树脂	kg	—	—	(0.530)	(0.350)
	玻璃丝布 δ 0.2	m ²	—	—	(11.500)	—
	乙二胺	kg	0.090	0.020	0.110	0.070
	丙酮	kg	0.530	0.300	0.790	0.530
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.180	0.040	0.120	0.080
	工业酒精 99.5%	kg	1.500	—	—	—
	石英粉	kg	0.230	0.460	0.260	0.180
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	—	4.000	2.000	—
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.450	0.200	1.240	0.290

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-5-21	12-5-22	12-5-23	12-5-24
项 目 名 称			塑料管道增强			
			底漆一遍	缠布一层	缠布两层	面漆一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.740	4.371	6.744	0.447
材 料	环氧树脂	kg	(1.170)	(1.230)	(1.850)	(0.820)
	糠醇树脂	kg	—	(0.530)	(0.800)	(0.350)
	玻璃丝布 δ 0.2	m ²	—	(14.000)	(28.000)	—
	乙二胺	kg	0.090	0.110	0.170	0.070
	丙酮	kg	0.530	0.790	1.190	0.530
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.180	0.120	0.180	0.080
	石英粉	kg	0.230	0.260	0.390	0.180
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	4.000	2.000	2.000	—
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

四、酚醛树脂玻璃钢

工作内容：填料干燥过筛,玻璃丝布脱脂、下料、贴衬。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-5-25	12-5-26	12-5-27	12-5-28
项 目 名 称			碳钢设备			
			底漆一遍	刮涂腻子	衬布一层	面漆一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.447	0.161	4.622	0.322
材 料	环氧树脂	kg	(1.170)	(0.230)	—	—
	酚醛树脂	kg	—	—	(1.760)	(1.170)
	玻璃丝布 δ 0.2	m ²	—	—	(11.500)	—
	乙二胺	kg	0.090	0.020	—	—
	丙酮	kg	0.530	0.300	—	—
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.180	0.040	—	—
	石英粉	kg	0.230	0.460	—	—
	苯磺酰氯	kg	—	—	0.180	0.120
	桐油钙松香	kg	—	—	0.180	0.120
	工业酒精 99.5%	kg	1.500	—	0.790	0.530
	瓷粉	kg	—	—	0.260	0.180
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	—	4.000	2.000	—
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.450	0.200	1.240	0.290

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-5-29	12-5-30	12-5-31	12-5-32
项 目 名 称			塑料管道增强			
			底漆一遍	缠布一层	缠布两层	面漆一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.740	4.371	6.744	0.447
材 料	环氧树脂	kg	(1.170)	—	—	—
	酚醛树脂	kg	—	(1.760)	(2.640)	(1.170)
	玻璃丝布 δ 0.2	m ²	—	(14.000)	(28.000)	—
	乙二胺	kg	0.090	—	—	—
	丙酮	kg	0.530	—	—	—
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.180	—	—	—
	石英粉	kg	0.230	—	—	—
	苯磺酰氯	kg	—	0.180	0.270	0.120
	桐油钙松香	kg	—	0.180	0.270	0.120
	工业酒精 99.5%	kg	—	0.790	1.860	0.530
	瓷粉	kg	—	0.260	0.390	0.180
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	4.000	2.000	2.000	—
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

五、环氧-煤焦油玻璃钢

工作内容：填料干燥过筛,玻璃丝布脱脂、下料、贴衬。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-5-33	12-5-34	12-5-35	12-5-36
项 目 名 称			碳钢设备			
			底漆一遍	刮涂腻子	衬布一层	面漆一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.447	0.161	4.622	0.322
材 料	环氧树脂	kg	(1.170)	(0.230)	(0.880)	(0.590)
	玻璃丝布 δ 0.2	m ²	—	—	(11.500)	—
	煤焦油	kg	0.530	0.300	0.880	0.590
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.180	0.040	—	—
	甲苯	kg	—	—	0.260	0.120
	乙二胺	kg	0.090	0.020	0.070	0.050
	石英粉	kg	0.230	0.460	0.260	0.120
	工业酒精 99.5%	kg	1.500	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	—	4.000	2.000	—
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.450	0.200	1.240	0.290

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-5-37	12-5-38	12-5-39	12-5-40
项 目 名 称			塑料管道增强			
			底漆一遍	缠布一层	缠布两层	面漆一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.740	4.371	6.744	0.447
材 料	环氧树脂	kg	(1.170)	(0.880)	(1.320)	(0.590)
	糠醇树脂	kg	—	(0.880)	(1.320)	(0.590)
	玻璃丝布 δ 0.2	m ²	—	(14.000)	(28.000)	—
	丙酮	kg	0.530	—	—	—
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.180	—	—	—
	甲苯	kg	—	0.260	0.390	0.120
	乙二胺	kg	0.090	0.070	0.110	0.050
	石英粉	kg	0.230	0.260	0.390	0.180
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	4.000	2.000	2.000	—
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

六、酚醛-呋喃玻璃钢

工作内容：填料干燥过筛,玻璃丝布脱脂、下料、贴衬。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-5-41	12-5-42	12-5-43	12-5-44
项 目 名 称			碳钢设备			
			底漆一遍	刮涂腻子	衬布一层	面漆一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.447	0.161	4.622	0.322
材 料	酚醛树脂	kg	(1.170)	(0.230)	(0.530)	(0.350)
	糠醇树脂	kg	—	—	(1.230)	(0.820)
	玻璃丝布 δ 0.2	m ²	—	—	(11.500)	—
	丙酮	kg	0.530	0.300	0.700	0.530
	苯磺酰氯	kg	—	—	0.110	0.080
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.180	0.040	0.180	0.120
	乙二胺	kg	0.090	0.020	—	—
	工业酒精 99.5%	kg	1.500	—	—	—
	石英粉	kg	0.230	0.460	0.260	0.120
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	—	4.000	2.000	—
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.290	0.290	1.240	0.290

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-5-45	12-5-46	12-5-47	12-5-48
项 目 名 称			塑料管道增强			
			底漆一遍	缠布一层	缠布两层	面漆一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.740	4.371	6.744	0.447
材 料	环氧树脂	kg	(1.170)	—	—	—
	酚醛树脂	kg	—	(0.530)	(0.790)	(0.350)
	糠醇树脂	kg	—	(1.230)	(1.850)	(0.820)
	玻璃丝布 δ 0.2	m ²	—	(14.000)	(28.000)	—
	丙酮	kg	0.530	0.700	1.050	0.470
	苯磺酰氯	kg	—	0.110	1.170	0.080
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.180	0.180	0.280	0.120
	乙二胺	kg	0.090	—	—	—
	石英粉	kg	0.230	0.260	0.390	0.230
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	4.000	2.000	2.000	—
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

七、YJ型呋喃树脂玻璃钢

工作内容：填料干燥过筛,玻璃丝布脱脂、下料、贴衬。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-5-49	12-5-50	12-5-51	12-5-52
项 目 名 称			碳钢设备			
			底漆一遍	刮涂腻子	衬布一层	面漆一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.447	0.161	4.622	0.322
材 料	环氧树脂	kg	(1.170)	(0.230)	—	—
	呋喃树脂	kg	—	—	(2.500)	(1.500)
	YJ型呋喃粉	kg	—	—	(1.300)	(0.700)
	玻璃丝布 δ 0.2	m ²	—	—	(11.500)	—
	乙二胺	kg	0.090	0.020	—	—
	丙酮	kg	0.530	0.300	—	—
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.180	0.040	—	—
	石英粉	kg	0.230	0.460	—	—
	工业酒精 99.5%	kg	1.500	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	—	4.000	2.000	—
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	10.000	—
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.450	0.200	1.240	0.290

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-5-53	12-5-54	12-5-55	12-5-56
项 目 名 称			塑料管道增强			
			底漆一遍	缠布一层	缠布两层	面漆一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.740	4.371	6.744	0.447
材 料	环氧树脂	kg	(1.170)	—	—	—
	呋喃树脂	kg	—	(2.500)	(3.750)	(1.500)
	YJ型呋喃粉	kg	—	(1.300)	(1.950)	(0.700)
	玻璃丝布 δ 0.2	m ²	—	(14.000)	(28.000)	—
	乙二胺	kg	0.090	—	—	—
	丙酮	kg	0.530	—	—	—
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.180	—	—	—
	石英粉	kg	0.230	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	4.000	2.000	2.000	—
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	10.000	10.000	—

八、聚酯树脂玻璃钢

工作内容：填料干燥过筛, 玻璃丝布脱脂、下料、贴衬。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-5-57	12-5-58	12-5-59	12-5-60
项 目 名 称			碳钢设备			
			底漆一遍	刮涂腻子	衬布一层	面漆一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.447	0.161	4.622	0.322
材 料	环氧树脂	kg	(1.170)	(0.230)	—	—
	双酚不饱和聚酯树脂 A型	kg	—	—	(1.760)	(1.170)
	玻璃丝布 δ 0.2	m ²	—	—	(11.500)	—
	乙二胺	kg	0.090	0.020	—	—
	丙酮	kg	0.530	0.300	—	—
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.180	0.040	—	—
	过氧化环乙酮糊液 50%	kg	—	—	0.070	0.050
	环烷酸钴苯乙烯溶液	kg	—	—	0.040	0.020
	石英粉	kg	0.230	0.460	0.260	0.120
	工业酒精 99.5%	kg	1.500	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	—	4.000	2.000	—
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.450	0.200	1.240	0.290

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-5-61	12-5-62	12-5-63	12-5-64
项 目 名 称			塑料管道增强			
			底漆一遍	缠布一层	缠布两层	面漆一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.740	4.371	6.744	0.447
材 料	环氧树脂	kg	(1.170)	—	—	—
	双酚不饱和聚酯树脂 A型	kg	—	(1.760)	(2.640)	(1.170)
	玻璃丝布 δ 0.2	m ²	—	(14.000)	(28.000)	—
	乙二胺	kg	0.090	—	—	—
	丙酮	kg	0.530	—	—	—
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.180	—	—	—
	过氧化环乙酮糊液 50%	kg	—	0.070	0.110	0.050
	环烷酸钴苯乙烯溶液	kg	—	0.040	0.060	0.020
	石英粉	kg	0.230	0.260	0.390	0.120
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	4.000	2.000	2.000	—
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

九、漆酚树脂玻璃钢

工作内容: 填料干燥过筛、玻璃丝布脱脂、下料、贴衬。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-5-65	12-5-66	12-5-67	12-5-68	12-5-69
项 目 名 称			碳钢设备				
			底漆一遍	刮涂腻子	衬布一层	面漆一遍	面漆增一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.508	0.169	4.727	0.357	0.349
材 料	漆酚树脂漆	kg	(1.180)	(0.240)	(1.770)	(1.180)	(1.160)
	玻璃丝布 δ 0.2	m ²	—	—	(11.500)	—	—
	瓷粉	kg	0.590	0.480	0.530	—	—
	工业酒精 99.5%	kg	1.500	—	—	—	—
	溶剂汽油	kg	2.100	0.320	0.600	0.430	0.410
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	—	4.000	2.000	—	—
	破布	kg	0.200	—	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.450	0.200	1.240	0.290	0.280

十、T0树脂玻璃钢

工作内容：玻璃布脱脂、下料、衬贴。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-5-70	12-5-71	12-5-72	12-5-73	12-5-74
项 目 名 称			碳钢设备				
			底漆一遍	底漆增一遍	刮涂腻子	衬布一层	面漆一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.314	0.304	0.124	3.800	0.257
材 料	T0树脂漆	kg	(1.700)	(0.320)	(0.230)	(1.230)	(0.270)
	玻璃丝布 δ 0.2	m ²	—	—	—	(11.500)	(0.530)
	T0固化剂	kg	0.100	1.680	0.200	0.040	0.750
	T0树脂增韧剂稀释剂混合剂	kg	0.090	0.090	0.040	4.030	0.070
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.450	0.450	—	1.240	0.290

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-5-75	12-5-76	12-5-77	12-5-78	12-5-79	12-5-80
项 目 名 称			塑料管加强					
			底漆一遍	底漆增一遍	刮腻子	缠布两层	一层	面漆
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	1.349	1.330	0.143	5.748	3.744	0.361
材 料	T0树脂漆	kg	(1.700)	(1.680)	(0.230)	(2.450)	(1.230)	(0.750)
	玻璃丝布 δ 0.2	m ²	—	—	—	(28.000)	(14.000)	—
	T0固化剂	kg	0.100	0.090	0.020	0.090	0.040	0.070
	T0树脂增韧剂稀释剂混合剂	kg	—	—	—	8.000	4.030	0.530
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

十一、乙烯基酯树脂玻璃钢

工作内容：填料干燥过筛, 玻璃丝布脱脂、下料、贴衬。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-5-81	12-5-82	12-5-83	12-5-84
项 目 名 称			设备			
			底漆一遍	刮涂腻子	衬布(0.22mm)一层	衬布(0.4mm)一层
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.580	0.169	4.622	6.932
材 料	MFE-2乙烯基酯树脂	kg	(1.500)	(0.250)	(2.000)	(5.000)
	玻璃丝布 δ 0.2	m ²	—	—	(11.500)	—
	玻璃丝布 δ 0.5	m ²	—	—	—	(11.500)
	石英粉	kg	—	0.500	—	—
	固化剂	kg	0.450	0.008	0.060	0.150
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	—	4.000	2.000	2.000
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	10.000	10.000	5.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.450	0.200	1.240	1.860

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-5-85	12-5-86	12-5-87
项 目 名 称			设备		
			衬300g短切毡一层	衬50g表面毡一层	面漆一道
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	8.502	4.622	0.349
材 料	300g短切毡	m ²	(11.500)	—	—
	50g表面毡	m ²	—	(11.500)	—
	MFE-2乙烯基酯树脂	kg	(9.000)	(2.000)	(1.600)
	固化剂	kg	0.270	0.060	0.048
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	2.000	2.000	—
	其他材料费	%	1.000	10.000	10.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	2.500	1.240	0.290

十二、各种玻璃钢聚合一次

工作内容：工作准备、调节、检查。

计量单位：10m²

定 额 编 号		12-5-88	
项 目 名 称		各种玻璃钢聚合一次	
名 称		单 位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	7.797
材 料	蒸汽	t	18.400
	其他材料费	%	1.000

第六章 橡胶板及塑料板衬里工程

(031204)

说 明

一、本章内容包括金属管道、管件、阀门、多孔板、设备的橡胶板衬里和金属表面的软聚氯乙烯塑料板衬里工程。

二、本章橡胶板及塑料板用量包括：

1. 有效面积需用量（不扣除人孔）；
2. 搭接面积需用量；
3. 法兰翻边及下料时的合理损耗量。

三、本章不包括除锈工作内容。

四、关于下列各项费用的规定：

1. 热硫化橡胶板的硫化方法，按间接硫化处理考虑，需要直接硫化处理时，其人工乘以系数 1.25，所需材料、机械费用按施工方案另行计算；

2. 带有超过总面积 15%衬里零件的贮槽、塔类设备，其人工乘以系数 1.4；

3. 塑料板衬里工程，搭接缝均按胶接考虑，若采用焊接时，其人工乘以系数 1.8，胶浆用量乘以系数 0.5，聚氯乙烯塑料焊条用量 $5.19\text{kg}/10\text{m}^2$ 。

一、热硫化硬橡胶衬里

工作内容：运料、配浆、下料削边、表面清洗、刷浆贴衬、火花检查、硫化、硬度检查。 计量单位：10m²

定 额 编 号			12-6-1	12-6-2	12-6-3	12-6-4
项 目 名 称			设备		多孔板	
			一层	两层	一层	两层
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	10.080	15.905	50.588	84.664
材 料	硬橡胶板	m ²	(11.220)	(22.440)	(11.780)	(23.560)
	胶料 S1002	kg	(1.990)	(3.580)	(2.000)	(3.600)
	橡胶溶解剂油	kg	19.100	34.360	22.000	39.000
	蒸汽	t	2.070	2.070	2.070	2.070
	白布	m	0.300	0.300	0.300	0.300
	丝绸绝缘布	m ²	0.500	0.500	0.500	0.500
	电	kW · h	2.450	4.900	2.450	4.900
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	1.610	2.310	1.610	2.310
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.130	0.130	0.130	0.130
仪 表	电火花检测仪	台班	0.130	0.190	0.200	0.300

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-6-5	12-6-6	12-6-7	12-6-8
项 目 名 称			管 道			
			DN100以内		DN400以内	
			一层	两层	一层	两层
名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	14.281	25.237	9.902	15.727
材 料	硬橡胶板	m ²	(11.640)	(22.960)	(11.280)	(22.560)
	胶料 S1002	kg	(2.000)	(3.600)	(2.000)	(3.600)
	橡胶溶解剂油	kg	24.000	43.200	24.000	43.200
	蒸汽	t	1.030	1.030	1.030	1.030
	白布	m	0.300	0.300	0.300	0.300
	丝绸绝缘布	m ²	0.500	0.500	0.500	0.500
	电	kW · h	2.450	4.900	2.450	4.900
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	1.610	2.310	1.610	2.310
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.130	0.130	0.130	0.130
仪 表	电火花检测仪	台班	0.250	0.300	0.250	0.300

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-6-9	12-6-10	12-6-11	12-6-12
项 目 名 称			阀门			
			DN65以内		DN125以内	
			一层	两层	一层	两层
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	14.700	21.641	13.899	19.420
材 料	硬橡胶板	m ²	(10.830)	(21.640)	(11.220)	(22.440)
	胶料 S1002	kg	(2.000)	(3.600)	(2.000)	(3.600)
	橡胶溶剂油	kg	24.000	43.200	24.000	39.000
	蒸汽	t	1.030	1.030	0.830	0.830
	白布	m	0.300	0.300	0.300	0.300
	丝绸绝缘布	m ²	0.500	0.500	0.500	0.500
	电	kW · h	2.450	4.900	2.450	4.900
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	1.610	2.310	1.610	2.310
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.130	0.130	0.130	0.130
仪 表	电火花检测仪	台班	0.300	0.450	0.300	0.450

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-6-13	12-6-14	12-6-15	12-6-16
项 目 名 称			弯 头			
			DN125以内		DN400以内	
			一层	两层	一层	两层
名 称		单 位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	14.113	19.447	10.196	15.308
材 料	硬橡胶板	m ²	(13.270)	(26.540)	(12.430)	(24.860)
	胶料 S1002	kg	(2.200)	(3.960)	(2.000)	(3.960)
	橡胶溶剂油	kg	24.000	43.200	24.000	43.200
	蒸汽	t	0.830	0.830	0.830	0.830
	白布	m	0.300	0.300	0.300	0.300
	丝绸绝缘布	m ²	0.500	0.500	0.500	0.500
	电	kW·h	2.450	4.900	2.450	4.900
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	1.610	2.310	1.610	2.310
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.130	0.130	0.130	0.130
仪 表	电火花检测仪	台班	0.300	0.450	0.300	0.450

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-6-17	12-6-18	12-6-19	12-6-20
项 目 名 称			管 件			
			DN100以内		DN400以内	
			一层	两层	一层	两层
名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	12.016	16.851	9.661	14.068
材 料	硬橡胶板	m ²	(12.090)	(24.180)	(11.270)	(22.540)
	胶料 S1002	kg	(2.000)	(3.600)	(2.000)	(3.600)
	橡胶溶剂油	kg	24.000	43.200	24.000	43.200
	蒸汽	t	0.830	0.830	0.830	0.830
	白布	m	0.300	0.300	0.300	0.300
	丝绸绝缘布	m ²	0.500	0.500	0.500	0.500
	电	kW · h	2.450	4.900	2.450	4.900
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	1.610	2.310	1.610	2.310
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.130	0.130	0.130	0.130
仪 表	电火花检测仪	台班	0.300	0.450	0.300	0.450

二、热硫化软橡胶衬里

工作内容：运料、配浆、下料削边、表面清洗、刷浆贴衬、火花检查、硫化、硬度检查。 计量单位：10m²

定 额 编 号			12-6-21	12-6-22	12-6-23	12-6-24
项 目 名 称			设备		多孔板	
			一层	两层	一层	两层
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	10.080	15.905	50.588	84.664
材 料	软橡胶板	m ²	(11.210)	(22.540)	(11.210)	(22.420)
	胶料 4508 [#]	kg	(1.320)	(2.370)	(1.320)	(2.370)
	橡胶溶解剂油	kg	31.680	56.880	31.680	56.880
	蒸汽	t	2.070	2.070	2.070	2.070
	白布	m	0.300	0.300	0.300	0.300
	丝绸绝缘布	m ²	0.500	0.500	0.500	0.500
	电	kW·h	2.450	4.900	2.450	4.900
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	1.610	2.310	1.610	2.310
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.130	0.130	0.130	0.130
仪 表	电火花检测仪	台班	0.130	0.190	0.200	0.300

三、热硫化软、硬胶板复合衬里

工作内容：运料、配浆、下料削边、表面清洗、刷浆贴衬、火花检查、硫化、硬度检查。 计量单位：10m²

定 额 编 号			12-6-25	12-6-26
项 目 名 称			设备	多孔板
			两层	
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	15.905	84.664
材 料	硬橡胶板	m²	(11.220)	(11.780)
	软橡胶板	m²	(11.220)	(11.780)
	胶料 S1002	kg	(2.000)	(2.000)
	胶料 4508 [#]	kg	(1.040)	(1.040)
	橡胶溶解剂油	kg	44.300	44.300
	蒸汽	t	2.070	2.070
	白布	m	0.300	0.300
	丝绸绝缘布	m²	0.500	0.500
	电	kW · h	4.900	4.900
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	2.310	2.310
	电动空气压缩机 10m³/min	台班	0.130	0.130
仪 表	电火花检测仪	台班	0.190	0.300

四、预硫化橡胶衬里

工作内容：运料、配浆、下料削边、表面清洗、胶板打毛、刷浆贴衬、粘贴盖胶板。 计量单位：10m²

定 额 编 号			12-6-27	12-6-28
项 目 名 称			设备	
			一层	两层
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	14.390	20.535
材	预硫化橡胶板	m²	(11.500)	(23.000)
	盖胶板	m²	(0.700)	(0.700)
	底涂料	kg	4.400	4.400
	固化剂	kg	1.400	2.800
	工业酒精 99.5%	kg	0.800	1.600
	三氯乙烯	kg	2.000	4.000
	胶接剂 JHF	kg	14.000	28.000
	丝绸绝缘布	m²	0.500	0.500
	溶剂	kg	1.360	2.700
	其他材料费	%	1.000	1.000
机	轴流通风机 7.5kW	台班	1.610	2.310
	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.200	0.400
仪	电火花检测仪	台班	0.300	0.450

五、自然硫化橡胶衬里

工作内容：配浆、下料、削边、清洗刷浆、贴衬、火花和硬度检查。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-6-29
项 目 名 称			设备
			一层
名 称		单位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	10.723
材 料	自然硫化橡胶板	m ²	(12.000)
	底涂料	kg	3.200
	胶粘剂	kg	7.000
	甲苯	kg	4.000
	白布	m	0.300
	丝绸绝缘布	m ²	0.500
	电	kW · h	2.450
	其他材料费	%	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	1.610
	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.200
仪 表	电火花检测仪	台班	0.300

六、五米长管段热硫化橡胶衬里

工作内容：运料、配浆、下料削边、表面清洗、卷筒、刷浆衬贴、法兰翻边。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-6-30	12-6-31
项 目 名 称			DN100以内	DN400以内
			一层	
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	16.423	11.400
材 料	硬橡胶板	m ²	(11.640)	(11.280)
	胶料 S1002	kg	(2.000)	(2.000)
	橡胶溶解剂油	kg	24.000	24.000
	丝绸绝缘布	m ²	1.250	1.250
	蒸汽	t	2.070	2.070
	电	kW·h	2.450	2.450
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	—	0.080
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.930	0.360
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.130	0.040
仪 表	电火花检测仪	台班	0.200	0.200

七、软聚氯乙烯板衬里

工作内容：运料、配料、下料刨边、表面清洗、刷胶贴衬、火花检查。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-6-32	12-6-33
项 目 名 称			金属表面	
			一层	两层
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	8.270	15.789
材 料	软聚氯乙烯板 δ 2~8	m ²	(11.100)	(22.200)
	过氯乙烯树脂	kg	(2.990)	(5.980)
	二氯乙烷	kg	20.010	40.020
	丙酮	kg	1.000	2.000
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	7.000	21.000
	白布	m	0.300	0.300
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.500	1.000

第七章 衬铅及搪铅工程

(031205)

说 明

- 一、本章内容包括金属设备、型钢等表面衬铅、搪铅工程。
- 二、铅板焊接采用氢+氧焰；搪铅采用氧+乙炔焰。
- 三、本章不包括金属表面除锈工作。
- 四、关于下列各项费用的规定：
 - 1. 设备衬铅不分直径大小，均按卧放在滚动器上施工，对已经安装好的设备进行挂衬铅板施工时，其人工乘以系数 1.39，材料、机械消耗量不得调整；
 - 2. 设备、型钢表面衬铅，铅板厚度按 3mm 考虑，若铅板厚度大于 3mm 时，其人工乘以系数 1.29，材料按实际进行计算。

一、衬 铅

工作内容: ①搪钉法: 运料、化制焊条、除锈搪钉、衬铅、氮气检查;

②压板法: 运料、清洗、化制焊条、下料、钻孔、铺铅板、把螺栓、包衬铅板、氨气检查;

③螺栓固定法：运料、焊接螺栓、化制焊条、铺铅板、焊接及板、包焊螺栓、氨气检查；

④型钢及支架包铅：运料、化制焊条、下料、包衬铅板、氩气检查。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-7-1	12-7-2	12-7-3	12-7-4
项 目 名 称			设备			型钢及支架包铅
			搪钉法	压板法	螺栓固定法	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	30.677	19.314	17.315	40.910
材 料	铅板 δ 2.6~3	kg	(436.370)	(436.370)	(436.370)	(436.370)
	钢板 δ 100×10	kg	—	187.200	—	—
	铅焊条 φ3~5	kg	107.000	16.000	16.000	5.500
	氧气	m³	19.720	3.000	3.000	2.650
	乙炔气	kg	7.270	—	—	—
	氢气	m³	3.400	3.400	3.400	3.000
	氨气	m³	1.600	1.600	1.600	1.060
	垫圈 M10~20	10个	—	13.000	6.000	—
	冲击钻头 φ12	个	—	0.100	—	—
	平头螺钉带螺母 M10×14	个	—	120.000	60.000	—
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	—	—	1.600	—
	锌 99.99%	kg	0.800	—	—	—
	锡	kg	22.200	—	—	—
	盐酸 31%合成	kg	1.100	—	—	—
	碳酸钠(纯碱)	kg	0.800	—	—	—
	酚酞	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	工业酒精 99.5%	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	焦炭	kg	42.800	6.400	6.400	6.400
	木柴	kg	10.700	1.600	1.600	1.600
	机 械	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
水		t	0.200	0.100	0.100	0.100
电		kW·h	0.800	6.150	0.080	0.800
其他材料费		%	1.000	1.000	1.000	1.000
汽车式起重机 16t		台班	1.000	1.000	1.000	0.500
直流弧焊机 40kV·A		台班	—	—	0.600	—
轴流通风机 7.5kW		台班	0.900	0.900	0.900	0.900
电动空气压缩机 3m³/min		台班	0.100	0.100	0.100	0.100

二、搪 铅

工作内容：运料、化制焊条、配焊药、焊铅、质量检查。计量单位：10m²

定 额 编 号			12-7-5	12-7-6
项 目 名 称			设备封头、底	搅拌叶轮、轴类
			搪层 δ=4	
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	64.673	108.269
材 料	铅焊条(综合)	kg	(683.050)	(683.050)
	氧气	m ³	117.000	117.000
	乙炔气	kg	51.000	51.000
	氯化锌	kg	5.600	5.600
	氯化锡	kg	2.800	2.800
	石棉保温板	kg	0.500	1.000
	硫酸 38%	kg	5.000	5.000
	焦炭	kg	273.220	273.220
	木柴	kg	68.310	68.310
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100
	水	t	2.540	2.540
	电	kW·h	0.800	0.800
	其他材料费	%	1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	—	0.310
	轴流通风机 7.5kW	台班	15.300	1.310

第八章 喷镀（涂）工程

（031206）

说 明

- 一、本章内容包括金属管道、设备、型钢等表面气喷镀工程及塑料和水泥砂浆的喷涂工程。
- 二、本章不包括除锈工作内容。
- 三、施工工具：喷镀采用国产 SQP-1（高速、中速）气喷枪；喷塑采用塑料粉末喷枪。
- 四、喷镀和喷塑采用氧乙炔焰。

一、喷 铝

工作内容：运料、铝丝脱脂、喷镀、质量检查。

定 额 编 号			12-8-1	12-8-2	12-8-3	12-8-4	12-8-5
项 目 名 称			喷铝（厚度mm）				
			设备		管道		型钢
			0.15mm	0.30mm	0.15mm	0.30mm	0.30mm
			10m ²				100kg
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	5.352	6.574	5.834	7.056	4.113
材 料	铝丝 Φ2	kg	(5.000)	(9.700)	(5.000)	(9.700)	(5.630)
	氧气	m ³	3.600	6.800	3.600	6.800	3.280
	乙炔气	kg	3.570	5.040	3.570	5.040	2.920
	氧气胶管 Φ8	m	1.000	1.000	1.000	1.000	0.580
	其他材料费	%	8.000	11.000	8.000	11.000	8.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	1.200	1.800	1.500	2.000	0.970
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.670	0.970	0.770	1.000	0.480

二、喷 钢

工作内容：运料、钢丝脱脂、喷镀、质量检查。

定 额 编 号			12-8-6	12-8-7	12-8-8
项 目 名 称			喷钢（厚度mm）		
			设备		零部件
			0.05mm	0.10mm	0.10mm
			10m ²		100kg
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	9.206	11.489	6.681
材 料	钢丝 Φ2.0	kg	(6.000)	(10.000)	(5.800)
	氧气	m ³	4.000	7.000	4.060
	乙炔气	kg	3.110	3.970	3.610
	氧气胶管 Φ8	m	1.000	1.000	0.580
	其他材料费	%	8.000	11.000	8.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	1.440	1.800	2.000
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.720	0.900	1.000

三、喷 锌

工作内容：运料、锌丝脱脂、喷镀、质量检查。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-8-9	12-8-10	12-8-11	12-8-12	12-8-13	12-8-14
项 目 名 称			喷锌（厚度mm）					
			设备			管道		
			0.15mm	0.2mm	0.3mm	0.15mm	0.2mm	0.3mm
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	5.209	6.031	6.450	5.691	6.513	6.958
材 料	锌丝 φ2	kg	(13.200)	(17.100)	(25.600)	(13.200)	(17.100)	(25.600)
	氧气	m ³	3.400	4.500	6.700	3.400	4.500	6.700
	乙炔气	kg	2.500	3.300	5.000	2.500	3.300	5.000
	氧气胶管 φ8	m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	4.000	3.000	2.000	4.000	3.000	2.000
机 械	轴流通风机 7.5kw	台班	1.300	1.600	2.000	1.300	1.600	2.000
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.670	0.800	0.900	0.670	0.800	1.000

计量单位：100kg

定 额 编 号			12-8-15	12-8-16	12-8-17
项 目 名 称			喷锌（厚度mm）		
			型钢		
			0.15mm	0.2mm	0.3mm
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	2.765	3.166	3.373
材 料	锌丝 φ2	kg	(6.440)	(8.310)	(12.410)
	氧气	m ³	1.690	2.220	3.280
	乙炔气	kg	1.260	1.640	2.510
	氧气胶管 φ8	m	0.480	0.480	0.480
	其他材料费	%	4.000	3.000	2.000
机 械	轴流通风机 7.5kw	台班	0.630	0.770	0.970
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.320	0.390	0.480

四、喷 铜

工作内容：运料、铜丝脱脂、喷镀、质量检查。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-8-18	12-8-19	12-8-20	12-8-21
项 目 名 称			喷铜（厚度mm）			
			设备			
			0.05mm	0.1mm	0.15mm	0.2mm
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	9.098	11.355	13.622	15.780
材 料	铜丝 $\phi 2\sim 3$	kg	(6.800)	(11.350)	(17.500)	(22.700)
	氧气	m ³	3.000	6.000	8.500	11.000
	乙炔气	kg	2.100	4.200	5.900	7.700
	氧气胶管 $\phi 8$	m	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	5.000	3.000	2.000	1.500
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	1.500	1.800	2.000	2.500
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.800	0.900	1.200	1.600

计量单位：100kg

定 额 编 号			12-8-22	12-8-23	12-8-24	12-8-25
项 目 名 称			喷铜（厚度mm）			
			型钢			
			0.05mm	0.1mm	0.15mm	0.2mm
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	5.317	6.405	7.261	8.385
材 料	铜丝 $\phi 2\sim 3$	kg	(3.280)	(5.480)	(8.450)	(10.960)
	氧气	m ³	1.450	2.900	4.110	5.310
	乙炔气	kg	1.010	2.030	2.870	3.720
	氧气胶管 $\phi 8$	m	0.480	0.480	0.480	0.480
	其他材料费	%	5.000	3.000	2.000	1.500
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	0.720	1.870	0.970	1.210
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.390	0.430	0.580	0.770

五、喷 塑

工作内容：运料、粉料烘干、预热、喷涂。

定 额 编 号			12-8-26	12-8-27	12-8-28
项 目 名 称			喷塑		
			设备	管道	一般钢结构
			10m ²		100kg
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	1.339	1.454	0.793
材 料	粉料 100-250目	kg	(2.500)	(2.750)	(1.450)
	氧气	m ³	0.300	0.330	0.170
	乙炔气	kg	0.310	0.340	0.180
	其他材料费	%	3.600	3.600	3.600
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.600	0.660	0.350
	塑料粉末喷枪	台班	0.600	0.660	0.350

六、水泥砂浆内喷涂

工作内容：水泥砂子筛选、搅拌水泥砂浆、运输砂浆、喷涂、养护。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-8-29
项 目 名 称			管道DN700-800
名 称		单位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	1.369
材 料	水泥 42.5MPa	kg	(100.060)
	U型膨胀剂	kg	1.060
	砂子	m ³	0.170
	塑料布	kg	0.280
	镀锌低碳钢丝 $\phi 1.4 \sim 2.5$	kg	0.120
	草袋	条	16.000
	水	t	2.700
	其他材料费	%	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.040
	涡浆式混凝土搅拌机 500L	台班	0.120
	PX-40A型喷射清洗机 X IV	台班	0.180
	内涂机 TCL- I 型	台班	0.140

第九章 块材衬里工程

(031207)

说 明

- 一、本章内容包括各种金属设备的耐酸砖、板衬里工程。
- 二、本章不包括金属设备表面除锈工作。
- 三、有关说明：
 1. 块材包括耐酸瓷砖、板、耐酸耐温砖、耐酸碳砖、浸渍石墨板等。
 2. 树脂胶泥包括环氧树脂、酚醛树脂、呋喃树脂、环氧呋喃树脂、环氧酚醛树脂等胶泥。
 3. 聚酯树脂胶泥包括乙烯基酯树脂胶泥等。
 4. 调制胶泥不分机械和手工操作，均执行本定额。
 5. 衬砌砖、板按规范进行自然养护考虑，若采用其他方法养护，其工程量应按施工方案另行计算。
 6. 立式设备人孔等部位发生旋拱施工时，每 10m^2 应增加木材 0.01 m^3 、铁钉 0.20kg 。
 7. 本章定额所列树脂胶泥配合比，若与实际要求不同，可按施工方案进行换算，但胶泥含量不变。

一、硅质胶泥砌块材

1. 耐酸砖230mm(230 × 113 × 65)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。 计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-1	12-9-2	12-9-3
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	29.860	26.569	35.005
材	耐酸瓷砖 230 × 113 × 65	块	(1333.000)	(1333.000)	(1333.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.300)	(0.300)	(0.300)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	1.620	1.620	1.620
	电	kW · h	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	1.050	1.050	1.050
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

2. 耐酸砖113mm(230 × 113 × 65)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。 计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-4	12-9-5	12-9-6
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	17.741	15.398	19.345
材	耐酸瓷砖 230 × 113 × 65	块	(665.000)	(665.000)	(665.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.166)	(0.166)	(0.166)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.800	0.800	0.800
	电	kW · h	0.900	0.900	0.900
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.600	0.600	0.600
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

3. 耐酸砖65mm(230×113×65)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-7	12-9-8	12-9-9
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	11.498	10.200	12.355
材	耐酸瓷砖 230×113×65	块	(389.000)	(389.000)	(389.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.110)	(0.110)	(0.110)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.500	0.500	0.500
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

4. 耐酸板10mm(100×50×10)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-10	12-9-11	12-9-12
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	15.655	12.970	19.019
材	耐酸板 100×50×10	块	(1972.000)	(1972.000)	(1972.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

5. 耐酸板10mm(100×75×10)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-13	12-9-14	12-9-15
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	15.570	13.175	18.885
材 料	耐酸板 100×75×10	块	(1335.000)	(1335.000)	(1335.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.072)	(0.072)	(0.072)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

6. 耐酸板10mm(75×75×10)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-16	12-9-17	12-9-18
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	15.403	13.065	18.775
材 料	耐酸板 75×75×10	块	(1767.000)	(1767.000)	(1767.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.073)	(0.073)	(0.073)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

7. 耐酸板10mm(100×100×10)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-19	12-9-20	12-9-21
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	15.192	12.836	17.940
材	耐酸板 100×100×10	块	(1010.000)	(1010.000)	(1010.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.071)	(0.071)	(0.071)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

8. 耐酸板10mm(150×70×10)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-22	12-9-23	12-9-24
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	13.592	11.624	16.118
材	耐酸板 150×75×10	块	(959.000)	(959.000)	(959.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.071)	(0.071)	(0.071)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

9. 耐酸板10mm(150×75×10)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-25	12-9-26	12-9-27
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	13.233	11.266	15.761
材 料	耐酸板 150×75×10	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.071)	(0.071)	(0.071)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

10. 耐酸板15mm(150×75×15)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-28	12-9-29	12-9-30
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	13.255	11.292	15.785
材 料	耐酸板 150×75×15	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

11. 耐酸板20mm(150×75×20)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-31	12-9-32	12-9-33
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	13.233	11.350	15.839
材	耐酸板 150×75×20	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.078)	(0.078)	(0.078)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

12. 耐酸板25mm(150×75×25)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-34	12-9-35	12-9-36
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	13.360	11.392	15.888
材	耐酸板 150×75×25	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

13. 耐酸板20mm(180×90×20)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-37	12-9-38	12-9-39
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.699	9.578	14.037
材 料	耐酸板 180×90×20	块	(625.000)	(625.000)	(625.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

14. 耐酸板10mm(180×110×10)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-40	12-9-41	12-9-42
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.838	9.915	14.308
材 料	耐酸板 180×110×10	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

15. 耐酸板15mm(180×110×15)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-43	12-9-44	12-9-45
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	11.859	9.940	14.333
材	耐酸板 180×110×15	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.073)	(0.073)	(0.073)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

16. 耐酸板20mm(180×110×20)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-46	12-9-47	12-9-48
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	11.895	9.960	14.366
材	耐酸板 180×110×20	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

17. 耐酸板25mm(180×110×25)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-49	12-9-50	12-9-51
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.952	10.019	14.424
材 料	耐酸板 180×110×25	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.078)	(0.078)	(0.078)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

18. 耐酸板30mm(180×110×30)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-52	12-9-53	12-9-54
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	12.009	10.090	14.482
材 料	耐酸板 180×110×30	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

19. 耐酸板35mm(180×110×35)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-55	12-9-56	12-9-57
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	12.043	10.123	14.517
材	耐酸板 180×110×35	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.101)	(0.101)	(0.101)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

20. 耐酸板15mm(200×100×15)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-58	12-9-59	12-9-60
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	11.843	9.915	14.322
材	耐酸板 200×100×15	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

21. 耐酸板20mm(200×100×20)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-61	12-9-62	12-9-63
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.877	9.950	14.360
材 料	耐酸板 200×100×20	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

22. 耐酸板25mm(200×100×25)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-64	12-9-65	12-9-66
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.935	10.008	14.417
材 料	耐酸板 200×100×25	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.076)	(0.076)	(0.076)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

23. 耐酸板30mm(200×100×30)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-67	12-9-68	12-9-69
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.993	10.063	14.472
材 料	耐酸板 200×100×30	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

24. 耐酸板15mm(150×150×15)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-70	12-9-71	12-9-72
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.581	9.637	14.168
材 料	耐酸板 150×150×15	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.073)	(0.073)	(0.073)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

25. 耐酸板20mm(150×150×20)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-73	12-9-74	12-9-75
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.639	9.696	14.226
材 料	耐酸板 150×150×20	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

26. 耐酸板25mm(150×150×25)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-76	12-9-77	12-9-78
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.687	9.319	14.272
材 料	耐酸板 150×150×25	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.076)	(0.076)	(0.076)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

27. 耐酸板30mm(150×150×30)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-79	12-9-80	12-9-81
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.755	10.643	14.342
材 料	耐酸板 150×150×30	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

28. 耐酸板35mm(150×150×35)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-82	12-9-83	12-9-84
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.813	9.870	14.400
材 料	耐酸板 150×150×35	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.105)	(0.105)	(0.105)
	硫酸 38%	kg	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

二、树脂胶泥砌块材

1. 耐酸砖230mm厚 (230 × 113 × 65)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-85	12-9-86	12-9-87
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	29.592	26.302	34.735
材 料	耐酸瓷砖 230 × 113 × 65	块	(1333.000)	(1333.000)	(1333.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.290)	(0.290)	(0.290)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	1.620	1.620	1.620
	电	kW · h	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	1.050	1.050	1.050
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

2. 耐酸砖113mm厚 (230 × 113 × 65)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-88	12-9-89	12-9-90
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	17.510	15.287	19.078
材 料	耐酸瓷砖 230 × 113 × 65	块	(665.000)	(665.000)	(665.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.155)	(0.155)	(0.155)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.800	0.800	0.800
	电	kW · h	0.900	0.900	0.900
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.600	0.600	0.600
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

3. 耐酸砖65mm厚(230×113×65)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-91	12-9-92	12-9-93
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	11.280	9.932	12.082
材	耐酸瓷砖 230×113×65	块	(389.000)	(389.000)	(389.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.110)	(0.110)	(0.110)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

4. 耐酸板10mm(100×50×10)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-94	12-9-95	12-9-96
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	15.388	12.705	18.450
材	耐酸板 100×50×10	块	(1972.000)	(1972.000)	(1972.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.083)	(0.083)	(0.083)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

5. 耐酸板10mm(100×75×10)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-97	12-9-98	12-9-99
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	14.083	11.474	17.318
材 料	耐酸板 100×75×10	块	(1335.000)	(1335.000)	(1335.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.081)	(0.081)	(0.081)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

6. 耐酸板10mm(100×100×10)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-100	12-9-101	12-9-102
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	14.961	12.633	17.717
材 料	耐酸板 100×100×10	块	(1010.000)	(1010.000)	(1010.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.606	0.606	0.606
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

7. 耐酸板10mm(75×75×10)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-103	12-9-104	12-9-105
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	15.194	12.795	18.505
材	耐酸板 75×75×10	块	(1767.000)	(1767.000)	(1767.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.082)	(0.082)	(0.082)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

8. 耐酸板10mm(150×70×10)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-106	12-9-107	12-9-108
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	13.320	11.358	15.853
材	耐酸板 150×70×10	块	(959.000)	(959.000)	(959.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

9. 耐酸板10mm(150×75×10)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-109	12-9-110	12-9-111
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	12.962	11.001	15.494
材 料	耐酸板 150×75×10	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

10. 耐酸板15mm(150×75×15)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-112	12-9-113	12-9-114
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	12.984	11.028	15.515
材 料	耐酸板 150×75×15	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.083)	(0.083)	(0.083)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

11. 耐酸板20mm(150×75×20)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-115	12-9-116	12-9-117
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	13.042	11.079	15.573
材	耐酸板 150×75×20	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.086)	(0.086)	(0.086)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

12. 耐酸板25mm(150×75×25)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-118	12-9-119	12-9-120
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	13.089	11.125	15.620
材	耐酸板 150×75×25	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.089)	(0.089)	(0.089)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

13. 耐酸板20mm(180×90×20)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-121	12-9-122	12-9-123
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.429	9.312	13.754
材 料	耐酸板 180×90×20	块	(625.000)	(625.000)	(625.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.084)	(0.084)	(0.084)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

14. 耐酸板10mm(180×110×10)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-124	12-9-125	12-9-126
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.568	9.648	14.042
材 料	耐酸板 180×110×10	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.088)	(0.088)	(0.088)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

15. 耐砖板15mm(180×110×15)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-127	12-9-128	12-9-129
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	11.590	9.670	14.067
材	耐酸板 180×110×15	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.081)	(0.081)	(0.081)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

16. 耐酸板20mm(180×110×20)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-130	12-9-131	12-9-132
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	11.624	9.704	14.100
材	耐酸板 180×110×20	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.083)	(0.083)	(0.083)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

17. 耐酸板25mm(180×110×25)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-133	12-9-134	12-9-135
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.684	9.762	14.159
材 料	耐酸板 180×110×25	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.085)	(0.085)	(0.085)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

18. 耐酸板30mm(180×110×30)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-136	12-9-137	12-9-138
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.740	9.821	14.217
材 料	耐酸板 180×110×30	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.088)	(0.088)	(0.088)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

19. 耐酸板35mm(180×110×35)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-139	12-9-140	12-9-141
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.775	9.854	14.249
材 料	耐酸板 180×110×35	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.092)	(0.092)	(0.092)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

20. 耐酸板15mm(200×100×15)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-142	12-9-143	12-9-144
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.581	9.655	14.061
材 料	耐酸板 200×100×15	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.081)	(0.081)	(0.081)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

21. 耐酸板20mm(200×100×20)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-145	12-9-146	12-9-147
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.618	9.760	14.099
材 料	耐酸板 200×100×20	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.083)	(0.083)	(0.083)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

22. 耐酸板28mm(200×100×25)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-148	12-9-149	12-9-150
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.671	9.747	14.151
材 料	耐酸板 200×100×25	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.086)	(0.086)	(0.086)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

23. 耐酸板30mm(200×100×30)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-151	12-9-152	12-9-153
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.729	9.807	14.208
材 料	耐酸板 200×100×30	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.088)	(0.088)	(0.088)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

24. 耐酸板15mm(150×150×15)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-154	12-9-155	12-9-156
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.317	9.366	13.898
材 料	耐酸板 150×150×15	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.088)	(0.088)	(0.088)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

25. 耐酸板20mm(150×150×20)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-157	12-9-158	12-9-159
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.378	9.425	13.956
材 料	耐酸板 150×150×20	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.082)	(0.082)	(0.082)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

26. 耐酸板25mm(150×150×25)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-160	12-9-161	12-9-162
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.420	9.471	13.997
材 料	耐酸板 150×150×25	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.084)	(0.084)	(0.084)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

27. 耐酸板30mm(150×150×30)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-163	12-9-164	12-9-165
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.490	9.543	14.069
材 料	耐酸板 150×150×30	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.086)	(0.086)	(0.086)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

28. 耐酸板35mm(150×150×35)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-166	12-9-167	12-9-168
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.549	9.598	14.128
材 料	耐酸板 150×150×35	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	树脂耐酸胶泥	m ³	(0.094)	(0.094)	(0.094)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

三、聚酯树脂胶泥砌块材

1. 耐酸砖230mm厚 (230 × 113 × 65)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-169	12-9-170	12-9-171
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	30.667	27.275	35.973
材	耐酸瓷砖 230 × 113 × 65	块	(1333.000)	(1333.000)	(1333.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.290)	(0.290)	(0.290)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	1.620	1.620	1.620
	电	kW · h	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	1.050	1.050	1.050
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

2. 耐酸砖113mm厚 (230 × 113 × 65)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-172	12-9-173	12-9-174
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	17.842	15.591	19.578
材	耐酸瓷砖 230 × 113 × 65	块	(665.000)	(665.000)	(665.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.155)	(0.155)	(0.155)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.800	0.800	0.800
	电	kW · h	0.900	0.900	0.900
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.600	0.600	0.600
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

3. 耐酸砖65mm厚(230×113×65)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-175	12-9-176	12-9-177
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	11.530	10.170	12.416
材	耐酸瓷砖 230×113×65	块	(389.000)	(389.000)	(389.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.110)	(0.110)	(0.110)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.500	0.500	0.500
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

4. 耐酸板10mm(100×50×10)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-178	12-9-179	12-9-180
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	15.747	12.960	19.257
材	耐酸板 100×50×10	块	(1972.000)	(1972.000)	(1972.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.083)	(0.083)	(0.083)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

5. 耐酸板10mm(100×75×10)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-181	12-9-182	12-9-183
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	15.732	13.319	18.525
材 料	耐酸板 100×75×10	块	(1335.000)	(1335.000)	(1335.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.081)	(0.081)	(0.081)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

6. 耐酸板10mm(75×75×10)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-184	12-9-185	12-9-186
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	15.636	13.072	19.006
材 料	耐酸板 75×75×10	块	(1767.000)	(1767.000)	(1767.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.082)	(0.082)	(0.082)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

7. 耐酸板10mm(100×100×10)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-187	12-9-188	12-9-189
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	15.345	12.918	18.047
材	耐酸板 100×100×10	块	(1010.000)	(1010.000)	(1010.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

8. 耐酸板10mm(150×70×10)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-190	12-9-191	12-9-192
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	13.535	11.602	16.087
材	耐酸板 150×70×10	块	(959.000)	(959.000)	(959.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

9. 耐酸板10mm(150×75×10)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-193	12-9-194	12-9-195
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	13.183	11.250	16.232
材 料	耐酸板 150×75×10	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

10. 耐酸板15mm(150×75×15)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-196	12-9-197	12-9-198
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	13.207	11.272	15.835
材 料	耐酸板 150×75×15	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.083)	(0.083)	(0.083)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

11. 耐酸板20mm(150×75×20)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-199	12-9-200	12-9-201
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	13.242	11.334	15.893
材	耐酸板 150×75×20	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.086)	(0.086)	(0.086)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

12. 耐酸板25mm(150×75×25)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-202	12-9-203	12-9-204
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	13.307	11.380	16.023
材	耐酸板 150×75×25	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.089)	(0.089)	(0.089)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

13. 耐酸板20mm(180×90×20)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-205	12-9-206	12-9-207
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.834	9.630	14.144
材 料	耐酸板 180×90×20	块	(625.000)	(625.000)	(625.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.084)	(0.084)	(0.084)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

14. 耐酸板10mm(180×110×10)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-208	12-9-209	12-9-210
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.880	9.781	14.522
材 料	耐酸板 180×110×10	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.088)	(0.088)	(0.088)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

15. 耐酸板15mm(180×110×15)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-211	12-9-212	12-9-213
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	11.880	9.779	14.522
材	耐酸板 180×110×15	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.081)	(0.081)	(0.081)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

16. 耐酸板20mm(180×110×20)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-214	12-9-215	12-9-216
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	11.940	9.832	14.578
材	耐酸板 180×110×20	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.083)	(0.083)	(0.083)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

17. 耐酸板25mm(180×110×25)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-217	12-9-218	12-9-219
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.994	13.693	14.637
材 料	耐酸板 180×110×25	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

18. 耐酸板30mm(180×110×30)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-220	12-9-221	12-9-222
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	12.053	9.948	14.694
材 料	耐酸板 180×110×30	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.088)	(0.088)	(0.088)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

19. 耐酸板35mm(180×110×35)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-223	12-9-224	12-9-225
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	12.087	9.982	14.729
材	耐酸板 180×110×35	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.092)	(0.092)	(0.092)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

20. 耐酸板15mm(200×100×15)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-226	12-9-227	12-9-228
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	11.879	10.192	14.538
材	耐酸板 180×110×15	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.081)	(0.081)	(0.081)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

21. 耐酸板20mm(200×100×20)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-229	12-9-230	12-9-231
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.933	9.812	14.572
材 料	耐酸板 200×100×20	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.083)	(0.083)	(0.083)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

22. 耐酸板25mm(200×100×25)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-232	12-9-233	12-9-234
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	12.197	9.870	14.626
材 料	耐酸板 200×100×25	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.086)	(0.086)	(0.082)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

23. 耐酸板30mm(200×100×30)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-235	12-9-236	12-9-237
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	12.463	9.929	14.684
材 料	耐酸板 200×100×30	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.088)	(0.088)	(0.088)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

24. 耐酸板15mm(150×150×15)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-238	12-9-239	12-9-240
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.579	9.528	14.242
材 料	耐酸板 150×150×15	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

25. 耐酸板20mm(150×150×20)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-241	12-9-242	12-9-243
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.636	9.587	14.297
材 料	耐酸板 150×150×20	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.082)	(0.082)	(0.082)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

26. 耐酸板25mm(150×150×25)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-244	12-9-245	12-9-246
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.687	9.628	14.339
材 料	耐酸板 150×150×25	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.084)	(0.084)	(0.084)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

27. 耐酸板30mm(150×150×30)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-247	12-9-248	12-9-249
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	11.753	9.696	14.408
材	耐酸板 150×150×30	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.086)	(0.086)	(0.086)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

28. 耐酸板35mm(150×150×35)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-250	12-9-251	12-9-252
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	11.812	9.754	14.468
材	耐酸板 150×150×35	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	聚酯树脂耐酸胶泥	m ³	(0.094)	(0.094)	(0.094)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

四、环氧煤焦油胶泥砌块材

1. 耐酸砖230mm厚 (230 × 113 × 65)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-253	12-9-254	12-9-255
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	30.953	27.728	35.863
材	耐酸瓷砖 230 × 113 × 65	块	(1333.000)	(1333.000)	(1333.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.290)	(0.290)	(0.290)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	1.620	1.620	1.620
	电	kW · h	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	1.050	1.050	1.050
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

2. 耐酸砖113mm厚 (230 × 113 × 65)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-256	12-9-257	12-9-258
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	18.661	16.435	20.215
材	耐酸瓷砖 230 × 113 × 65	块	(665.000)	(665.000)	(665.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.155)	(0.155)	(0.155)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.800	0.800	0.800
	电	kW · h	0.900	0.900	0.900
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.600	0.600	0.600
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

3. 耐酸砖65mm厚(230×113×65)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-259	12-9-260	12-9-261
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	12.144	10.837	12.592
材	耐酸瓷砖 230×113×65	块	(389.000)	(389.000)	(389.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.110)	(0.110)	(0.110)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.470	0.470	0.470
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

4. 耐酸板10mm(100×75×10)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-262	12-9-263	12-9-264
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	15.933	13.649	19.208
材	耐酸板 100×75×10	块	(1335.000)	(1335.000)	(1335.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.081)	(0.081)	(0.081)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

5. 耐酸板10mm(100×50×10)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-265	12-9-266	12-9-267
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	16.025	13.758	19.388
材 料	耐酸板 100×50×10	块	(1972.000)	(1972.000)	(1972.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.083)	(0.083)	(0.083)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

6. 耐酸板10mm(75×75×10)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-268	12-9-269	12-9-270
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	15.830	13.547	19.140
材 料	耐酸板 75×75×10	块	(1767.000)	(1767.000)	(1767.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.082)	(0.082)	(0.082)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

7. 耐酸板10mm(100×100×10)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-271	12-9-272	12-9-273
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	15.585	13.259	18.339
材 料	耐酸板 100×100×10	块	(1010.000)	(1010.000)	(1010.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

8. 耐酸板10mm(150×70×10)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-274	12-9-275	12-9-276
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	13.942	11.984	16.477
材 料	耐酸板 150×70×10	块	(959.000)	(959.000)	(959.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

9. 耐酸板10mm(150×75×10)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-277	12-9-278	12-9-279
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	13.585	11.618	16.165
材 料	耐酸板 150×75×10	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

10. 耐酸板15mm(150×75×15)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-280	12-9-281	12-9-282
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	13.625	11.660	16.152
材 料	耐酸板 150×75×15	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.083)	(0.083)	(0.083)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

11. 耐酸板20mm(150×75×20)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-283	12-9-284	12-9-285
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	13.687	11.735	16.232
材	耐酸板 150×75×20	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.086)	(0.086)	(0.086)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

12. 耐酸板25mm(150×75×25)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-286	12-9-287	12-9-288
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	13.765	11.804	16.298
材	耐酸板 150×75×25	块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.089)	(0.089)	(0.089)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

13. 耐酸板20mm(180×90×20)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-289	12-9-290	12-9-291
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	12.084	9.953	14.414
材 料	耐酸板 180×90×20	块	(625.000)	(625.000)	(625.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.084)	(0.084)	(0.084)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

14. 耐酸板10mm(180×110×10)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-292	12-9-293	12-9-294
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	12.187	10.270	14.662
材 料	耐酸板 180×110×10	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.088)	(0.088)	(0.088)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

15. 耐酸板15mm(180×110×15)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-295	12-9-296	12-9-297
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	12.218	10.298	14.684
材	耐酸板 180×110×15	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.081)	(0.081)	(0.081)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

16. 耐酸板20mm(180×110×20)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-298	12-9-299	12-9-300
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	12.275	10.352	14.743
材	耐酸板 180×110×20	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.083)	(0.083)	(0.083)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

17. 耐酸板25mm(180×110×25)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-301	12-9-302	12-9-303
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	12.342	10.418	14.810
材 料	耐酸板 180×110×25	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.085)	(0.085)	(0.085)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

18. 耐酸板30mm(180×110×30)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-304	12-9-305	12-9-306
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	12.410	10.490	14.879
材 料	耐酸板 180×110×30	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.088)	(0.088)	(0.088)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

19. 耐酸板35mm(180×110×35)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-307	12-9-308	12-9-309
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	12.449	10.532	14.919
材	耐酸板 180×110×35	块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.092)	(0.092)	(0.092)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

20. 耐酸板15mm(200×100×15)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-310	12-9-311	12-9-312
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	12.202	10.273	13.844
材	耐酸板 200×100×15	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.081)	(0.081)	(0.081)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

21. 耐酸板20mm(200×100×20)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-313	12-9-314	12-9-315
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	12.259	10.328	14.738
材 料	耐酸板 200×100×20	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.083)	(0.083)	(0.083)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

22. 耐酸板25mm(200×100×25)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-316	12-9-317	12-9-318
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	12.320	10.374	14.800
材 料	耐酸板 200×100×25	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.086)	(0.086)	(0.086)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

23. 耐酸板30mm(200×100×30)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-319	12-9-320	12-9-321
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	12.367	10.443	14.868
材	耐酸板 200×100×30	块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.088)	(0.088)	(0.088)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

24. 耐酸板15mm(150×150×15)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-322	12-9-323	12-9-324
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	11.944	9.990	14.527
材	耐酸板 150×150×15	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

25. 耐酸板20mm(150×150×20)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-325	12-9-326	12-9-327
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	12.008	10.057	14.588
材 料	耐酸板 150×150×20	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.082)	(0.082)	(0.082)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

26. 耐酸板25mm(150×150×25)

工作内容: 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位: 10m²

定 额 编 号			12-9-328	12-9-329	12-9-330
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	12.073	10.145	14.655
材 料	耐酸板 150×150×25	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.084)	(0.084)	(0.084)
	砂轮片 Φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

27. 耐酸板30mm(150×150×30)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-331	12-9-332	12-9-333
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	12.137	10.191	14.720
材 料	耐酸板 150×150×30	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.086)	(0.086)	(0.086)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

28. 耐酸板35mm(150×150×35)

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-334	12-9-335	12-9-336
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	12.209	10.257	14.783
材 料	耐酸板 150×150×35	块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	环氧煤焦油耐酸胶泥	m ³	(0.094)	(0.094)	(0.094)
	砂轮片 φ150	片	0.100	0.100	0.100
	水	t	0.600	0.600	0.600
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

五、硅质胶泥抹面

工作内容：运料、清理基层、涂稀胶泥、调胶泥、分层抹平、酸洗、钩钉制作安装、挂网。 计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-337	12-9-338	12-9-339
项 目 名 称			硅质胶泥抹面		
			20厚	25厚	30厚
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	17.358	20.147	22.015
材 料	硅质耐酸胶泥	m ³	(0.210)	(0.260)	(0.320)
	镀锌铁丝网 $\phi 10 \times 10 \times 0.9$	m ²	(12.000)	(12.000)	(12.000)
	硫酸 38%	kg	3.000	3.000	3.000
	圆钢 $\phi 5.5 \sim 9.0$	kg	10.000	10.000	10.000
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	1.470	1.470	1.470
	水	t	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	0.500	0.500	0.500
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	1.000	1.000	1.000
	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.700	2.700	2.700

六、表面涂刮鳞片胶泥

工作内容：运料、配制胶泥、涂刮。 计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-340	12-9-341
项 目 名 称			设备	
			金属面	布面
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	9.870	8.967
材 料	磷质胶泥	m ³	(0.240)	(0.120)
	铁砂布 0 [#] ~ 2 [#]	张	4.000	5.000
	破布	kg	0.020	0.020
	其他材料费	%	5.000	5.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	1.600	1.100
	轴流通风机 7.5kW	台班	2.200	1.400
	真空泵 204m ³ /h	台班	1.600	1.100

七、衬石墨管接

工作内容：运料、调制胶泥、抹胶泥、衬石墨管接、缠石棉绳。

计量单位：10个

定 额 编 号			12-9-342	12-9-343
项 目 名 称			衬石墨管接	
			DN150以内	DN150以上
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	1.825	1.994
材 料	石墨管接	个	(10.100)	(10.100)
	胶泥	m ³	(0.010)	(0.010)
	耐酸石棉方绳 $\phi 8 \sim 10$ 烧失量24%	kg	0.500	0.500
	水	t	0.600	0.600
	其他材料费	%	5.000	5.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.100	0.100

八、酚醛树脂胶泥砌浸渍石墨板

工作内容：运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-344	12-9-345	12-9-346
项 目 名 称			圆形	矩形	锥(塔)形
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	15.430	12.532	19.060
材 料	浸渍石墨板 100×70×10	块	(1452.000)	(1452.000)	(1452.000)
	酚醛耐酸胶泥	m ³	(0.100)	(0.100)	(0.100)
	砂轮片 $\phi 150$	片	0.100	0.100	0.100
	水	m ³	0.440	0.440	0.440
	电	kW·h	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.500	0.500	0.500
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.600	0.600	0.600
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.500	0.500	0.500

九、铺衬石棉板

工作内容：运料、调制胶泥、刮涂、铺衬。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-347
项 目 名 称			设备
名 称		单位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	3.685
材 料	胶泥	m ³	(0.034)
	石棉板 8~10	m ²	10.500
	其他材料费	%	5.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0.200
	轴流通风机 7.5kW	台班	0.500

十、耐酸砖板衬砌体热处理

工作内容：制作安装电炉、加热、记录、检查。

计量单位：10m²

定 额 编 号			12-9-348
项 目 名 称			热处理
名 称		单位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	2.722
材 料	电炉丝 220V 2000W	条	1.000
	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-35mm ² 双芯	m	3.500
	轻质耐火砖 230×113×65	块	2.000
	玻璃管温度计 0~200℃ WNG-11	支	1.000
	电	kW·h	84.000
	其他材料费	%	3.000

第十章 管道补口补伤工程

(031209)

说 明

- 一、本章内容包括金属管道的补口补伤的防腐工程。
- 二、本章施工工序包括了补口补伤，不包括表面除锈工作。
- 三、管道补口补伤防腐涂料有环氧煤沥青漆、氯磺化聚乙烯漆、聚氨酯漆、无机富锌漆。
- 四、本章定额项目均采用手工操作。
- 五、管道补口每个口取定为： $\Phi 426\text{mm}$ 以下(含 $\Phi 426\text{mm}$)管道每个口补口长度为 400mm ； $\Phi 426\text{mm}$ 以上管道每个口补口长度为 600mm 。

一、环氧煤沥青漆普通级防腐

工作内容：清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底漆、涂刷面漆。

计量单位：10个口

定 额 编 号			12-10-1	12-10-2	12-10-3	12-10-4	12-10-5
项 目 名 称			管外径(mm)				
			108	133	159	219	273
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.188	0.223	0.268	0.375	0.464
材 料	环氧煤沥青底漆	kg	(0.110)	(0.130)	(0.160)	(0.220)	(0.270)
	环氧煤沥青面漆	kg	(0.730)	(0.890)	(1.070)	(1.470)	(1.830)
	稀释剂	kg	0.090	0.110	0.130	0.180	0.230
	固化剂	kg	0.070	0.090	0.110	0.150	0.180
	煤油	kg	0.050	0.060	0.070	0.090	0.110
	其他材料费	%	7.000	7.000	7.000	7.000	7.000

计量单位：10个口

定 额 编 号			12-10-6	12-10-7	12-10-8	12-10-9
项 目 名 称			管外径(mm)			
			325	377	426	529
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.554	0.643	0.722	1.142
材 料	环氧煤沥青底漆	kg	(0.330)	(0.380)	(0.430)	(0.800)
	环氧煤沥青面漆	kg	(2.180)	(2.530)	(2.850)	(5.320)
	稀释剂	kg	0.270	0.320	0.360	0.660
	固化剂	kg	0.220	0.250	0.290	0.530
	煤油	kg	0.140	0.160	0.180	0.330
	其他材料费	%	7.000	7.000	7.000	7.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-10	12-10-11	12-10-12	12-10-13
项 目 名 称			管外径(mm)			
			630	720	820	920
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.364	1.561	1.775	1.998
材 料	环氧煤沥青底漆	kg	(0.950)	(1.090)	(1.240)	(1.390)
	环氧煤沥青面漆	kg	(6.330)	(7.240)	(8.240)	(9.250)
	稀释剂	kg	0.790	0.910	1.030	1.160
	固化剂	kg	0.630	0.720	0.820	0.920
	煤油	kg	0.400	0.450	0.520	0.580
	其他材料费	%	7.000	7.000	7.000	7.000

二、环氧煤沥青漆加强级防腐

工作内容: 清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底漆、缠玻璃布、涂刷面漆。

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-14	12-10-15	12-10-16	12-10-17	12-10-18
项 目 名 称			管外径(mm)				
			108	133	159	219	273
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.215	0.259	0.313	0.428	0.527
材 料	环氧煤沥青底漆	kg	(0.110)	(0.130)	(0.160)	(0.220)	(0.270)
	环氧煤沥青面漆	kg	(1.090)	(1.340)	(1.600)	(2.200)	(2.740)
	玻璃丝布 δ 0.5	m ²	(1.818)	(2.238)	(2.676)	(3.686)	(4.595)
	稀释剂	kg	0.100	0.120	0.150	0.200	0.250
	固化剂	kg	0.110	0.130	0.160	0.220	0.270
	煤油	kg	0.050	0.060	0.070	0.090	0.110
	其他材料费	%	7.000	7.000	7.000	7.000	7.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-19	12-10-20	12-10-21	12-10-22	12-10-23
项 目 名 称			管外径(mm)				
			325	377	426	529	630
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.633	0.732	0.830	1.311	1.561
材	环氧煤沥青底漆	kg	(0.330)	(0.380)	(0.430)	(0.800)	(0.950)
	环氧煤沥青面漆	kg	(3.260)	(3.790)	(4.280)	(7.980)	(9.500)
	玻璃丝布 δ 0.5	m ²	(5.470)	(6.345)	(7.170)	(13.328)	(15.826)
	稀释剂	kg	0.300	0.350	0.390	0.730	0.870
	固化剂	kg	0.330	0.380	0.430	0.800	0.950
	煤油	kg	0.140	0.160	0.180	0.330	0.400
	其他材料费	%	7.000	7.000	7.000	7.000	7.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-24	12-10-25	12-10-26	12-10-27	12-10-28
项 目 名 称			管外径(mm)				
			720	820	920	1020	1220
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.784	2.025	2.275	2.525	3.025
材	环氧煤沥青底漆	kg	(1.090)	(1.240)	(1.390)	(1.540)	(1.840)
	环氧煤沥青面漆	kg	(10.860)	(12.370)	(13.870)	(15.370)	(18.370)
	玻璃丝布 δ 0.5	m ²	(18.130)	(20.650)	(23.170)	(25.690)	(30.730)
	稀释剂	kg	0.990	1.130	1.270	1.410	1.690
	固化剂	kg	1.090	1.240	1.390	1.540	1.840
	煤油	kg	0.450	0.520	0.580	0.640	0.760
	其他材料费	%	7.000	7.000	7.000	7.000	7.000

计量单位：10个口						
定 额 编 号			12-10-29	12-10-30	12-10-31	12-10-32
项 目 名 称			管外径(mm)			
			1420	1620	1820	2020
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	3.525	4.023	4.523	5.022
材 料	环氧煤沥青底漆	kg	(2.140)	(2.440)	(2.740)	(3.040)
	环氧煤沥青面漆	kg	(21.370)	(24.370)	(27.370)	(30.370)
	玻璃丝布 δ 0.5	m ²	(35.770)	(40.810)	(45.850)	(50.890)
	稀释剂	kg	1.970	2.250	2.530	2.810
	固化剂	kg	2.140	2.440	2.740	3.040
	煤油	kg	0.880	1.000	1.120	1.240
	其他材料费	%	7.000	7.000	7.000	7.000

三、环氧煤沥青漆特加强级防腐

工作内容：清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底漆、缠玻璃布、涂刷面漆。							计量单位：10个口	
定 额 编 号			12-10-33	12-10-34	12-10-35	12-10-36	12-10-37	
项 目 名 称			管外径(mm)					
			108	133	159	219	273	
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.233	0.295	0.348	0.483	0.598	
材 料	环氧煤沥青底漆	kg	(0.110)	(0.130)	(0.160)	(0.220)	(0.270)	
	环氧煤沥青面漆	kg	(1.270)	(1.560)	(1.870)	(2.570)	(3.200)	
	玻璃丝布 δ 0.5	m ²	(3.639)	(4.481)	(5.357)	(7.379)	(9.198)	
	稀释剂	kg	0.110	0.130	0.160	0.220	0.270	
	固化剂	kg	0.130	0.160	0.190	0.260	0.320	
	煤油	kg	0.050	0.060	0.070	0.090	0.110	
	其他材料费	%	7.000	7.000	7.000	7.000	7.000	

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-38	12-10-39	12-10-40	12-10-41	12-10-42
项 目 名 称			管外径(mm)				
			325	377	426	529	630
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.705	0.822	0.927	1.473	1.748
材	环氧煤沥青底漆	kg	(0.330)	(0.380)	(0.430)	(0.800)	(0.950)
	环氧煤沥青面漆	kg	(3.810)	(4.420)	(4.990)	(9.310)	(11.080)
	玻璃丝布 δ 0.5	m ²	(10.950)	(12.702)	(14.353)	(26.656)	(31.738)
	稀释剂	kg	0.330	0.380	0.430	0.800	0.950
	固化剂	kg	0.380	0.440	0.500	0.930	1.110
	煤油	kg	0.140	0.160	0.180	0.330	0.400
	其他材料费	%	7.000	7.000	7.000	7.000	7.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-43	12-10-44	12-10-45	12-10-46	12-10-47
项 目 名 称			管外径(mm)				
			720	820	920	1020	1220
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.998	2.284	2.560	2.837	3.390
材	环氧煤沥青底漆	kg	(1.090)	(1.240)	(1.390)	(1.540)	(1.840)
	环氧煤沥青面漆	kg	(12.670)	(14.430)	(16.190)	(17.950)	(21.470)
	玻璃丝布 δ 0.5	m ²	(36.274)	(41.314)	(46.354)	(51.394)	(61.474)
	稀释剂	kg	1.090	1.240	1.390	1.540	1.840
	固化剂	kg	1.270	1.440	1.620	1.800	2.160
	煤油	kg	0.450	0.520	0.580	0.640	0.760
	其他材料费	%	7.000	7.000	7.000	7.000	7.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-48	12-10-49	12-10-50	12-10-51
项 目 名 称			管外径(mm)			
			1420	1620	1820	2020
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	3.943	4.496	5.048	5.602
材 料	环氧煤沥青底漆	kg	(2.140)	(2.440)	(2.740)	(3.040)
	环氧煤沥青面漆	kg	(24.990)	(28.510)	(32.030)	(35.550)
	玻璃丝布 δ 0.5	m ²	(71.554)	(81.634)	(91.714)	(101.794)
	稀释剂	kg	2.140	2.440	2.740	3.040
	固化剂	kg	2.520	2.880	3.240	3.600
	煤油	kg	0.880	1.000	1.120	1.240
	其他材料费	%	7.000	7.000	7.000	7.000

四、氯磺化聚乙烯漆

工作内容: 运料、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-52	12-10-53	12-10-54	12-10-55
项 目 名 称			管外径108mm			
			底漆	中间漆		面漆
			一遍		增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.169	0.143	0.143	0.125
材 料	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(0.330)	—	—	—
	氯磺化聚乙烯中间漆	kg	—	(0.290)	(0.240)	—
	氯磺化聚乙烯面漆	kg	—	—	—	(0.240)
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.080	0.070	0.070	0.080
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-56	12-10-57	12-10-58	12-10-59
项 目 名 称			管外径133mm			
			底漆	中间漆		面漆
			一遍		增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.205	0.170	0.170	0.152
材 料	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(0.400)	—	—	—
	氯磺化聚乙烯中间漆	kg	—	(0.350)	(0.300)	—
	氯磺化聚乙烯面漆	kg	—	—	—	(0.300)
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.100	0.090	0.090	0.100
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-60	12-10-61	12-10-62	12-10-63
项 目 名 称			管外径159mm			
			底漆	中间漆		面漆
			一遍		增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.263	0.216	0.216	0.188
材 料	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(0.480)	—	—	—
	氯磺化聚乙烯中间漆	kg	—	(0.420)	(0.360)	—
	氯磺化聚乙烯面漆	kg	—	—	—	(0.360)
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.110	0.110	0.110	0.110
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-64	12-10-65	12-10-66	12-10-67
项 目 名 称			管外径219mm			
			底漆	中间漆		面漆
			一遍		增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.340	0.276	0.276	0.251
材 料	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(0.660)	—	—	—
	氯磺化聚乙烯中间漆	kg	—	(0.580)	(0.490)	—
	氯磺化聚乙烯面漆	kg	—	—	—	(0.490)
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.160	0.150	0.150	0.160
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-68	12-10-69	12-10-70	12-10-71
项 目 名 称			管外径273mm			
			底漆	中间漆		面漆
			一遍		增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.429	0.348	0.348	0.313
材 料	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(0.830)	—	—	—
	氯磺化聚乙烯中间漆	kg	—	(0.720)	(0.610)	—
	氯磺化聚乙烯面漆	kg	—	—	—	(0.610)
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.190	0.190	0.190	0.190
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-72	12-10-73	12-10-74	12-10-75
项 目 名 称			管外径325mm			
			底漆	中间漆		面漆
			一遍		增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.509	0.411	0.411	0.367
材 料	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(0.980)	—	—	—
	氯磺化聚乙烯中间漆	kg	—	(0.860)	(0.730)	—
	氯磺化聚乙烯面漆	kg	—	—	—	(0.730)
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.230	0.220	0.220	0.230
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-76	12-10-77	12-10-78	12-10-79
项 目 名 称			管外径377mm			
			底漆	中间漆		面漆
			一遍		增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.589	0.482	0.482	0.429
材 料	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(1.140)	—	—	—
	氯磺化聚乙烯中间漆	kg	—	(1.000)	(0.850)	—
	氯磺化聚乙烯面漆	kg	—	—	—	(0.850)
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.270	0.260	0.260	0.270
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-80	12-10-81	12-10-82	12-10-83
项 目 名 称			管外径426mm			
			底漆	中间漆		面漆
			一遍		增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.660	0.544	0.544	0.483
材 料	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(1.290)	—	—	—
	氯磺化聚乙烯中间漆	kg	—	(1.120)	(0.960)	—
	氯磺化聚乙烯面漆	kg	—	—	—	(0.960)
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.300	0.290	0.290	0.300
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-84	12-10-85	12-10-86	12-10-87
项 目 名 称			管外径529mm			
			底漆	中间漆		面漆
			一遍		增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.240	1.017	1.017	0.901
材 料	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(2.410)	—	—	—
	氯磺化聚乙烯中间漆	kg	—	(2.090)	(1.780)	—
	氯磺化聚乙烯面漆	kg	—	—	—	(1.780)
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.560	0.540	0.540	0.560
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-88	12-10-89	12-10-90	12-10-91
项 目 名 称			管外径630mm			
			底漆	中间漆		面漆
			一遍		增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.473	1.204	1.204	1.070
材 料	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(2.870)	—	—	—
	氯磺化聚乙烯中间漆	kg	—	(2.490)	(2.120)	—
	氯磺化聚乙烯面漆	kg	—	—	—	(2.120)
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.670	0.650	0.650	0.670
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-92	12-10-93	12-10-94	12-10-95
项 目 名 称			管外径720mm			
			底漆	中间漆		面漆
			一遍		增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.685	1.382	1.382	1.222
材 料	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(3.280)	—	—	—
	氯磺化聚乙烯中间漆	kg	—	(2.850)	(2.420)	—
	氯磺化聚乙烯面漆	kg	—	—	—	(2.420)
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.770	0.740	0.740	0.770
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-96	12-10-97	12-10-98	12-10-99
项 目 名 称			管外径820mm			
			底漆	中间漆		面漆
			一遍		增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.918	1.569	1.569	1.391
材 料	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(3.730)	—	—	—
	氯磺化聚乙烯中间漆	kg	—	(3.250)	(2.760)	—
	氯磺化聚乙烯面漆	kg	—	—	—	(2.760)
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.880	0.840	0.840	0.880
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-100	12-10-101	12-10-102	12-10-103
项 目 名 称			管外径920mm			
			底漆	中间漆		面漆
			一遍		增一遍	一遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	2.149	1.758	1.758	1.569
材 料	氯磺化聚乙烯底漆	kg	(4.190)	—	—	—
	氯磺化聚乙烯中间漆	kg	—	(3.640)	(3.100)	—
	氯磺化聚乙烯面漆	kg	—	—	—	(3.100)
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.980	0.950	0.950	0.980
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000

五、聚氨酯漆

工作内容：运料、表面清洗、配制、嵌刮腻子、涂刷。

计量单位：10个口

定 额 编 号			12-10-104	12-10-105	12-10-106	12-10-107	12-10-108
项 目 名 称			管外径108mm				
			底漆		中间漆		面漆
			两遍	增一遍	一遍	增一遍	每一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.205	0.125	0.098	0.098	0.098
材 料	聚氨酯底漆	kg	(0.360)	(0.180)	—	—	—
	聚氨酯磁漆	kg	—	—	(0.140)	(0.110)	(0.220)
	二甲苯	kg	0.130	0.060	0.070	0.070	0.070
	溶剂汽油	kg	0.240	—	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.030	0.020	0.020	0.020	—
	破布	kg	0.030	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位：10个口

定 额 编 号			12-10-109	12-10-110	12-10-111	12-10-112	12-10-113
项 目 名 称			管外径133mm				
			底漆		中间漆		面漆
			两遍	增一遍	一遍	增一遍	每一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.270	0.161	0.116	0.116	0.116
材 料	聚氨酯底漆	kg	(0.450)	(0.220)	—	—	—
	聚氨酯磁漆	kg	—	—	(0.170)	(0.130)	(0.270)
	二甲苯	kg	0.160	0.080	0.090	0.090	0.080
	溶剂汽油	kg	0.280	—	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.040	0.020	0.020	0.020	—
	破布	kg	0.030	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-114	12-10-115	12-10-116	12-10-117	12-10-118
项 目 名 称			管外径159mm				
			底漆		中间漆		面漆
			两遍	增一遍	一遍	增一遍	每一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.304	0.188	0.134	0.134	0.134
材 料	聚氨酯底漆	kg	(0.540)	(0.270)	—	—	—
	聚氨酯磁漆	kg	—	—	(0.200)	(0.160)	(0.320)
	二甲苯	kg	0.190	0.090	0.110	0.110	0.110
	溶剂汽油	kg	0.350	—	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.050	0.020	0.020	0.020	—
	破布	kg	0.040	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-119	12-10-120	12-10-121	12-10-122	12-10-123
项 目 名 称			管外径219mm				
			底漆		中间漆		面漆
			两遍	增一遍	一遍	增一遍	每一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.420	0.258	0.188	0.188	0.188
材 料	聚氨酯底漆	kg	(0.740)	(0.370)	—	—	—
	聚氨酯磁漆	kg	—	—	(0.280)	(0.220)	(0.440)
	二甲苯	kg	0.260	0.130	0.140	0.140	0.140
	溶剂汽油	kg	0.480	—	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.060	0.030	0.030	0.030	—
	破布	kg	0.060	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-124	12-10-125	12-10-126	12-10-127	12-10-128
项 目 名 称			管外径273mm				
			底漆		中间漆		面漆
			两遍	增一遍	一遍	增一遍	每一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.518	0.321	0.232	0.232	0.232
材 料	聚氨酯底漆	kg	(0.920)	(0.460)	—	—	—
	聚氨酯磁漆	kg	—	—	(0.350)	(0.270)	(0.550)
	二甲苯	kg	0.320	0.160	0.180	0.180	0.170
	溶剂汽油	kg	0.590	—	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.080	0.040	0.040	0.040	—
	破布	kg	0.070	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-129	12-10-130	12-10-131	12-10-132	12-10-133
项 目 名 称			管外径325mm				
			底漆		中间漆		面漆
			两遍	增一遍	一遍	增一遍	每一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.616	0.384	0.276	0.276	0.276
材 料	聚氨酯底漆	kg	(1.090)	(0.550)	—	—	—
	聚氨酯磁漆	kg	—	—	(0.420)	(0.320)	(0.660)
	二甲苯	kg	0.380	0.190	0.210	0.210	0.210
	溶剂汽油	kg	0.710	—	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.090	0.050	0.050	0.050	—
	破布	kg	0.090	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-134	12-10-135	12-10-136	12-10-137	12-10-138
项 目 名 称			管外径377mm				
			底漆		中间漆		面漆
			两遍	增一遍	一遍	增一遍	每一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.723	0.447	0.330	0.330	0.330
材 料	聚氨酯底漆	kg	(1.270)	(0.640)	—	—	—
	聚氨酯磁漆	kg	—	—	(0.480)	(0.370)	(0.760)
	二甲苯	kg	0.440	0.220	0.250	0.250	0.240
	溶剂汽油	kg	0.820	—	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.110	0.060	0.060	0.060	—
	破布	kg	0.100	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-139	12-10-140	12-10-141	12-10-142	12-10-143
项 目 名 称			管外径426mm				
			底漆		中间漆		面漆
			两遍	增一遍	一遍	增一遍	每一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.804	0.490	0.367	0.367	0.367
材 料	聚氨酯底漆	kg	(1.430)	(0.720)	—	—	—
	聚氨酯磁漆	kg	—	—	(0.540)	(0.420)	(0.860)
	二甲苯	kg	0.500	0.250	0.280	0.280	0.270
	溶剂汽油	kg	0.930	—	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.120	0.060	0.060	0.060	—
	破布	kg	0.110	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-144	12-10-145	12-10-146	12-10-147	12-10-148
项 目 名 称			管外径529mm				
			底漆		中间漆		面漆
			两遍	增一遍	一遍	增一遍	每一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.516	0.927	0.688	0.688	0.688
材 料	聚氨酯底漆	kg	(2.670)	(1.340)	—	—	—
	聚氨酯磁漆	kg	—	—	(1.020)	(0.790)	(1.600)
	二甲苯	kg	0.930	0.470	0.520	0.520	0.500
	溶剂汽油	kg	1.730	—	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.230	0.120	0.120	0.120	—
	破布	kg	0.210	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-149	12-10-150	12-10-151	12-10-152	12-10-153
项 目 名 称			管外径630mm				
			底漆		中间漆		面漆
			两遍	增一遍	一遍	增一遍	每一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.802	1.106	0.821	0.821	0.821
材 料	聚氨酯底漆	kg	(3.180)	(1.600)	—	—	—
	聚氨酯磁漆	kg	—	—	(1.210)	(0.940)	(1.910)
	二甲苯	kg	1.110	0.560	0.620	0.620	0.600
	溶剂汽油	kg	2.060	—	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.270	0.140	0.140	0.140	—
	破布	kg	0.250	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-154	12-10-155	12-10-156	12-10-157	12-10-158
项 目 名 称			管外径720mm				
			底漆		中间漆		面漆
			两遍	增一遍	一遍	增一遍	每一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	2.062	1.267	0.937	0.937	0.937
材 料	聚氨酯底漆	kg	(3.630)	(1.820)	—	—	—
	聚氨酯磁漆	kg	—	—	(1.380)	(1.070)	(2.180)
	二甲苯	kg	1.270	0.640	0.710	0.710	0.680
	溶剂汽油	kg	2.350	—	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.310	0.160	0.160	0.160	—
	破布	kg	0.280	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-159	12-10-160	12-10-161	12-10-162	12-10-163
项 目 名 称			管外径820mm				
			底漆		中间漆		面漆
			两遍	增一遍	一遍	增一遍	每一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	2.347	1.446	1.061	1.061	1.061
材 料	聚氨酯底漆	kg	(4.140)	(2.080)	—	—	—
	聚氨酯磁漆	kg	—	—	(1.570)	(1.220)	(2.480)
	二甲苯	kg	1.440	0.730	0.810	0.810	0.780
	溶剂汽油	kg	2.680	—	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.360	0.180	0.180	0.180	—
	破布	kg	0.320	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-164	12-10-165	12-10-166	12-10-167	12-10-168
项 目 名 称			管外径920mm				
			底漆		中间漆		面漆
			两遍	增一遍	一遍	增一遍	每一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	2.632	1.615	1.195	1.195	1.195
材 料	聚氨酯底漆	kg	(4.640)	(2.330)	—	—	—
	聚氨酯磁漆	kg	—	—	(1.770)	(1.370)	(2.790)
	二甲苯	kg	1.620	0.820	0.910	0.910	0.870
	溶剂汽油	kg	3.000	—	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.400	0.200	0.200	0.200	—
	破布	kg	0.360	—	—	—	—
	其他材料费	%	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000

六、无机富锌漆

工作内容：运料、表面清洗、调配、涂刷。 计量单位：10个口

定 额 编 号			12-10-169	12-10-170	12-10-171	12-10-172
项 目 名 称			管外径108mm			
			底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.169	0.098	0.098	0.125
材 料	环氧树脂	kg	—	—	—	(0.350)
	锌粉	kg	(0.880)	—	—	—
	磷酸 85%	kg	—	0.070	—	—
	硅酸钠(水玻璃)	kg	0.210	—	—	—
	银粉	kg	—	—	—	0.090
	一氧化铅	kg	0.010	—	—	—
	丙酮	kg	—	—	—	0.350
	水	t	0.210	0.390	0.460	—
	溶剂汽油	kg	0.220	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.030	—	—	—
	破布	kg	0.030	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-173	12-10-174	12-10-175	12-10-176
项 目 名 称			管外径133mm			
			底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.214	0.125	0.125	0.152
材 料	环氧树脂	kg	—	—	—	(0.420)
	锌粉	kg	(1.090)	—	—	—
	磷酸 85%	kg	—	0.090	—	—
	硅酸钠(水玻璃)	kg	0.250	—	—	—
	银粉	kg	—	—	—	0.110
	一氧化铅	kg	0.010	—	—	—
	丙酮	kg	—	—	—	0.420
	水	t	0.250	0.470	0.560	—
	溶剂汽油	kg	0.270	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.040	—	—	—
	破布	kg	0.030	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位：10个口

定 额 编 号			12-10-177	12-10-178	12-10-179	12-10-180
项 目 名 称			管外径159mm			
			底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.250	0.143	0.143	0.179
材 料	环氧树脂	kg	—	—	—	(0.510)
	锌粉	kg	(1.300)	—	—	—
	磷酸 85%	kg	—	0.110	—	—
	硅酸钠(水玻璃)	kg	0.300	—	—	—
	银粉	kg	—	—	—	0.130
	一氧化铅	kg	0.020	—	—	—
	丙酮	kg	—	—	—	0.510
	水	t	0.300	0.570	0.680	—
	溶剂汽油	kg	0.320	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.040	—	—	—
	破布	kg	0.040	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-181	12-10-182	12-10-183	12-10-184
项 目 名 称			管外径219mm			
			底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.348	0.205	0.205	0.251
材 料	环氧树脂	kg	—	—	—	(0.700)
	锌粉	kg	(1.800)	—	—	—
	磷酸 85%	kg	—	0.150	—	—
	硅酸钠(水玻璃)	kg	0.410	—	—	—
	银粉	kg	—	—	—	0.180
	一氧化铅	kg	0.020	—	—	—
	丙酮	kg	—	—	—	0.700
	水	t	0.410	0.780	0.930	—
	溶剂汽油	kg	0.450	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.060	—	—	—
	破布	kg	0.060	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位：10个口

定 额 编 号			12-10-185	12-10-186	12-10-187	12-10-188
项 目 名 称			管外径273mm			
			底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.438	0.250	0.250	0.313
材 料	环氧树脂	kg	—	—	—	(0.870)
	锌粉	kg	(2.230)	—	—	—
	磷酸 85%	kg	—	0.180	—	—
	硅酸钠(水玻璃)	kg	0.510	—	—	—
	银粉	kg	—	—	—	0.220
	一氧化铅	kg	0.030	—	—	—
	丙酮	kg	—	—	—	0.870
	水	t	0.510	0.970	1.160	—
	溶剂汽油	kg	0.560	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.080	—	—	—
	破布	kg	0.070	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-189	12-10-190	12-10-191	12-10-192
项 目 名 称			管外径325mm			
			底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.518	0.295	0.295	0.367
材 料	环氧树脂	kg	—	—	—	(1.040)
	锌粉	kg	(2.650)	—	—	—
	磷酸 85%	kg	—	0.220	—	—
	硅酸钠(水玻璃)	kg	0.610	—	—	—
	银粉	kg	—	—	—	0.260
	一氧化铅	kg	0.030	—	—	—
	丙酮	kg	—	—	—	1.040
	水	t	0.610	1.160	1.380	—
	溶剂汽油	kg	0.660	—	—	—
	铁砂布 0# ~2#	张	0.090	—	—	—
	破布	kg	0.080	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位：10个口

定 额 编 号			12-10-193	12-10-194	12-10-195	12-10-196
项 目 名 称			管外径377mm			
			底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.598	0.348	0.348	0.429
材 料	环氧树脂	kg	—	—	—	(1.200)
	锌粉	kg	(3.080)	—	—	—
	磷酸 85%	kg	—	0.250	—	—
	硅酸钠(水玻璃)	kg	0.710	—	—	—
	银粉	kg	—	—	—	0.300
	一氧化铅	kg	0.040	—	—	—
	丙酮	kg	—	—	—	1.200
	水	t	0.710	1.350	1.600	—
	溶剂汽油	kg	0.770	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.100	—	—	—
	破布	kg	0.090	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-197	12-10-198	12-10-199	12-10-200
项 目 名 称			管外径426mm			
			底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.678	0.393	0.393	0.483
材 料	环氧树脂	kg	—	—	—	(1.360)
	锌粉	kg	(3.480)	—	—	—
	磷酸 85%	kg	—	0.280	—	—
	硅酸钠(水玻璃)	kg	0.800	—	—	—
	银粉	kg	—	—	—	0.340
	一氧化铅	kg	0.040	—	—	—
	丙酮	kg	—	—	—	1.360
	水	t	0.800	1.520	1.810	—
	溶剂汽油	kg	0.870	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.120	—	—	—
	破布	kg	0.110	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位：10个口

定 额 编 号			12-10-201	12-10-202	12-10-203	12-10-204
项 目 名 称			管外径529mm			
			底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.267	0.732	0.732	0.901
材 料	环氧树脂	kg	—	—	—	(2.530)
	锌粉	kg	(6.480)	—	—	—
	磷酸 85%	kg	—	0.530	—	—
	硅酸钠(水玻璃)	kg	1.500	—	—	—
	银粉	kg	—	—	—	0.640
	一氧化铅	kg	0.080	—	—	—
	丙酮	kg	—	—	—	2.530
	水	t	1.500	2.830	3.370	—
	溶剂汽油	kg	1.620	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.220	—	—	—
	破布	kg	0.200	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-205	12-10-206	12-10-207	12-10-208
项 目 名 称			管外径630mm			
			底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.508	0.865	0.865	1.070
材 料	环氧树脂	kg	—	—	—	(3.020)
	锌粉	kg	(7.720)	—	—	—
	磷酸 85%	kg	—	0.630	—	—
	硅酸钠(水玻璃)	kg	1.780	—	—	—
	银粉	kg	—	—	—	0.760
	一氧化铅	kg	0.090	—	—	—
	丙酮	kg	—	—	—	3.020
	水	t	1.780	3.370	4.010	—
	溶剂汽油	kg	1.920	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.260	—	—	—
	破布	kg	0.240	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位：10个口

定 额 编 号			12-10-209	12-10-210	12-10-211	12-10-212
项 目 名 称			管外径720mm			
			底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.721	0.990	0.990	1.222
材 料	环氧树脂	kg	—	—	—	(3.450)
	锌粉	kg	(8.820)	—	—	—
	磷酸 85%	kg	—	0.720	—	—
	硅酸钠(水玻璃)	kg	2.040	—	—	—
	银粉	kg	—	—	—	0.870
	一氧化铅	kg	0.110	—	—	—
	丙酮	kg	—	—	—	3.450
	水	t	2.040	3.850	4.590	—
	溶剂汽油	kg	2.200	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.300	—	—	—
	破布	kg	0.270	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位: 10个口

定 额 编 号			12-10-213	12-10-214	12-10-215	12-10-216
项 目 名 称			管外径820mm			
			底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.954	1.132	1.132	1.391
材 料	环氧树脂	kg	—	—	—	(3.930)
	锌粉	kg	(10.050)	—	—	—
	磷酸 85%	kg	—	0.820	—	—
	硅酸钠(水玻璃)	kg	2.320	—	—	—
	银粉	kg	—	—	—	0.990
	一氧化铅	kg	0.120	—	—	—
	丙酮	kg	—	—	—	3.930
	水	t	2.320	4.390	5.220	—
	溶剂汽油	kg	2.500	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.340	—	—	—
	破布	kg	0.310	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

计量单位：10个口

定 额 编 号			12-10-217	12-10-218	12-10-219	12-10-220
项 目 名 称			管外径920mm			
			底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	2.195	1.267	1.267	1.561
材 料	环氧树脂	kg	—	—	—	(4.410)
	锌粉	kg	(11.270)	—	—	—
	磷酸 85%	kg	—	0.920	—	—
	硅酸钠(水玻璃)	kg	2.600	—	—	—
	银粉	kg	—	—	—	1.110
	一氧化铅	kg	0.140	—	—	—
	丙酮	kg	—	—	—	4.410
	溶剂汽油	kg	2.810	—	—	—
	水	t	2.600	4.930	5.860	—
	破布	kg	0.350	—	—	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.380	—	—	—
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

第十一章 阴极保护及牺牲阳极 (031210)

说 明

一、本章内容包括：

陆地上管路、埋地电缆、储罐、构筑物的阴极保护。

二、本章包括以下工作内容：

1. 恒电位仪、整流器、工作台等设备开箱检查、清洁搬运、划线定位、安装固定、电气联结找正、固定、接地、密封、挂牌、记录整理；
2. 阳极填料筛选、铺设阳极埋设、同回流线连接、接头防腐绝缘；
3. 电气连接、补漆；
4. 焊压铜鼻子、接线、焊点防腐、检查片制作、探头埋设；
5. TEG、CCVT、断电器：场内搬运、开箱检查、安装固定、连接进气管、电气接线、试车。

三、本章不包括以下工作内容，应执行其他章节有关定额或规定：

1. 水上工程、港口、船只的阴极保护；
2. 挖填土工程、钻孔（井）、开挖路面工程；
3. 接线箱安装、电缆敷设；
4. 阴极保护工程中的土石方开挖、回填等；
5. 阳极线杆架设、保护管敷设等；
6. 绝缘法兰、绝缘接头、绝缘短管等电绝缘装置安装；
7. 测试桩安装等；
8. 与第三方设备通信。

一、强制电流阴极保护

1. 电源设备安装

工作内容：补充电、放电、充电、接线、测试记录、清理。

计量单位：台

定 额 编 号			12-11-1	12-11-2	12-11-3
项 目 名 称			恒电位仪	整流器	电位仪工作台
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	1.498	1.382	1.312
材 料	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-6mm ²	m	10.000	10.000	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	—
机 械	载重汽车 5t	台班	0.345	0.315	0.296

计量单位：台

定 额 编 号			12-11-4	12-11-5	12-11-6
项 目 名 称			恒电位仪一体机柜	阴极保护电源	
				TEG	CCVT
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	2.640	1.098	3.221
材 料	六角螺栓 M10×20~50	套	12.000	—	—
	六角螺栓 M12×20~100	套	8.000	—	—
	镀锌裸铜绞线 16mm ²	kg	0.800	—	—
	平垫铁(综合)	kg	0.200	—	—
	棉纱	kg	0.100	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 2弹垫 M10×14~70	套	—	4.000	—
	低碳钢焊条(综合)	kg	—	0.500	—
	铜接线端子 DT-6mm ²	个	—	2.000	4.000
	铬不锈钢电焊条	kg	—	—	0.500
	尼龙砂轮片 φ150	片	—	—	2.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.099	0.150	0.250
	汽车式起重机 8t	台班	0.099	—	0.250
	直流弧焊机 20kV·A	台班	—	0.246	—
	柴油发电机组 30kW	台班	—	0.250	0.250
仪 表	手持式万用表	台班	0.059	—	—

3. 检查头、通电点

工作内容：①检查点、通电点：表面处理、电气连接、连接点防腐、绝缘；
②均压线连接：表面处理、焊压铜鼻子、电气连接、连接点防腐、绝缘。 计量单位：处

定 额 编 号			12-11-17	12-11-18	12-11-19
项 目 名 称			检查头	通电点	均压线连接
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	1.661	0.325	0.411
材 料	铜接线端子 DT-6mm ²	个	10.000	—	—
	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-6mm ²	m	10.000	—	—
	无缝钢管 D89×6	kg	0.100	—	—
	铝热焊剂(带点火器) 10g/瓶	瓶	—	6.000	6.000
	铝热焊模具 LHM-3Y	个	—	0.200	0.200
	电池盒	个	—	0.200	0.200
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	—	—	0.200
	铜接线端子 DT-16mm ²	个	—	2.000	2.000
	热轧厚钢板 δ 4.5~10.0	kg	—	—	0.400
	热熔胶	kg	—	0.100	0.100
	收缩带	m ²	—	0.480	0.480
	焊锡	kg	—	0.100	0.050
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机 械	直流弧焊机 14kV·A	台班	0.100	0.040	—
	直流弧焊机 20kV·A	台班	—	—	0.246
	柴油发电机组 30kW	台班	—	—	0.246

计量单位：10支

定 额 编 号			12-11-20	12-11-21	12-11-22	12-11-23
项 目 名 称			块状牺牲阳极			
			锌镁阳极块		接地电池块	
			同测试桩连接	同保护体连接	同测试桩连接	同被保护体连接
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	3.625	4.531	4.690	5.863
材 料	块状阳极	支	(10.000)	(10.000)	—	—
	接地电池	个	—	—	(10.000)	(10.000)
	焊锡	kg	0.500	—	1.000	—
	芒硝	kg	35.000	35.000	35.000	35.000
	棉布袋 $\phi 300 \times 1500$	个	10.000	10.000	10.000	10.000
	镀锌低碳钢丝 (综合)	kg	0.500	0.500	1.000	1.000
	聚乙烯管	m	1.000	1.000	2.000	2.000
	铝热焊剂(带点火器) 10g/瓶	瓶	—	30.000	—	60.000
	热熔胶	kg	—	0.500	—	1.000
	收缩带	m ²	—	4.500	—	9.000
	冷缠胶带	m ²	—	1.200	—	2.400
	铝热焊模具 LHM-3Y	个	—	1.000	—	2.000
	膨润土	kg	140.000	140.000	140.000	140.000
	石膏粉	kg	525.000	525.000	525.000	525.000
	紫铜电焊条 T107 $\phi 3.2$	kg	2.000	2.000	4.000	4.000
	环氧树脂	kg	3.000	3.000	6.000	6.000
	铜接线端子 DT-6mm ²	个	10.000	—	20.000	—
	铜铝过渡接线端子 25	个	10.000	—	20.000	—
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.985	0.985	1.478	1.478
	电焊机(综合)	台班	0.490	0.490	0.990	0.990
	柴油发电机组 30kW	台班	—	0.490	—	0.990

定 额 编 号			12-11-24	12-11-25	12-11-26	12-11-27
项 目 名 称			带状牺牲阳极			等电位垫 处
			同管沟敷设		套管内敷设	
			10m			
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.320	0.240	0.362	0.240
材 料	带状阳极	m	(10.300)	(10.300)	(10.300)	—
	等电位垫	m	—	—	—	(—)
	石膏粉	kg	15.000	15.000	—	—
	硫酸镁	kg	35.000	35.000	—	—
	紫铜电焊条 T107 Φ3.2	kg	0.100	0.100	—	—
	环氧树脂	kg	0.100	0.100	—	—
	铜接线端子 DT-6mm²	个	—	1.000	—	—
	铜铝过渡接线端子 25	个	—	1.000	—	—
	冷缠胶带	m²	0.160	—	0.200	—
	膨润土	kg	50.000	50.000	—	—
	铝热焊剂(带点火器) 10g/瓶	瓶	3.000	—	3.000	3.000
	热熔胶	kg	0.100	—	0.200	0.100
	收缩带	m²	0.600	—	0.072	0.600
	铝热焊模具 LHM-3Y	个	0.100	—	—	0.100
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.148	0.148	0.197	0.148
	电焊机(综合)	台班	0.099	—	0.099	0.099
	柴油发电机组 30kW	台班	0.099	—	0.099	0.099

三、排 流 保 护

工作内容：①排流器：开箱检查、搬运、接线；
②接地极：下料加工、刷漆、焊接、打入地下、电气连接。

定 额 编 号			12-11-28	12-11-29	12-11-30	12-11-31	12-11-32
项 目 名 称			强制排流器	极性排流器	接地极		
					钢制接地极	高硅铁	石墨
						台	
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.333	1.866	0.345	0.240	0.220
材 料	接地极	根	—	—	(1.000)	—	—
	高硅铁阳极 φ70×1500	个	—	—	—	(1.000)	—
	石墨阳极 100×100	个	—	—	—	—	(1.000)
	铝热焊剂(带点火器) 10g/瓶	瓶	—	6.000	—	—	—
	铝热焊模具 LHM-3Y	个	—	0.200	—	—	—
	电池盒	个	—	0.200	—	—	—
	铜接线端子 DT-16mm ²	个	—	2.000	—	—	—
	热熔胶	kg	—	0.600	—	—	—
	铜铝过渡接线端子 25	个	—	—	1.000	1.000	1.000
	焊锡	kg	0.100	0.100	0.050	0.050	0.050
	环氧树脂	kg	—	—	0.050	0.050	0.050
	收缩带	m ²	—	0.078	0.009	0.009	0.009
	铜接线端子 DT-6mm ²	个	4.000	2.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.493	0.493	0.025	0.025	0.025
	汽车式起重机 8t	台班	0.493	0.493	—	—	—
	柴油发电机组 30kW	台班	—	—	0.049	0.049	—

工作内容：①接地引线敷设：平直、下料、测位、焊接、固定；
②降阻处理：调配降阻剂、填充降阻剂；
③接地降阻测试：测量、记录。

定 额 编 号			12-11-33	12-11-34	12-11-35
项 目 名 称			接地引线敷设	降阻处理	接地降阻测试
			10m	支	组
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	1.652	0.528	0.533
材	接地母线	m	(10.300)	—	—
	降阻剂	kg	—	(—)	—
	紫铜电焊条 T107 φ3.2	kg	0.200	—	—
	焊锡	kg	0.100	—	—
	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.800	—	—
	环氧树脂	kg	0.900	—	—
	收缩带	m ²	0.420	—	—
	铜接线端子 DT-6mm ²	个	1.000	—	—
	其他材料费	%	5.000	—	—
机	载重汽车 5t	台班	0.039	0.010	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.039	—	—
	柴油发电机组 30kW	台班	0.039	—	—
仪	手持式万用表	台班	—	—	0.050
	精密交/直流稳压电源	台班	—	—	0.050
	接地电阻测试仪	台班	—	—	0.050

四、辅助项目

1. 测试桩接线、检查片制作安装、测试探头安装

工作内容: ①测试桩接线: 焊压铜鼻子、接线、焊点防腐;
②检查片制安: 检查片制作、防腐、埋设、接线、焊点防腐;
③测试探头安装: 探头埋设、电气连接、防腐。

[illegible]

2. 绝缘性能测试、保护装置安装

工作内容：①绝缘装置绝缘性能测试：测试、记录等；
②火花间隙保护装置：开箱检查、安支撑架、安装固定等；
③极化电池：开箱检查、支架安装、电池液配制、灌注、安装固定、接线、点焊、防腐等；
④浪涌保护器：准备、搬运、设备清理、检查、校接线、调试记录。

定 额 编 号			12-11-41	12-11-42	12-11-43	12-11-44
项 目 名 称			绝缘性能测试	保护装置安装		
				火花间隙	极化电池	浪涌保护器
			处	个		
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.599	0.800	1.599	0.340
材 料	紫铜管	m	—	0.800	—	—
	六角螺栓带螺母 M12×50	套	—	2.000	—	—
	硬铜绞线 TJ-10mm ²	m	—	1.500	—	—
	焊锡	kg	—	0.100	0.100	—
	环氧树脂	kg	—	0.500	0.100	—
	六角螺栓带螺母 M8×18~25	套	—	—	4.000	—
	铝热焊剂(带点火器) 10g/瓶	瓶	—	—	2.000	—
	铝热焊模具 LHM-3Y	个	—	—	0.200	—
	电池盒	个	—	—	0.200	—
	热熔胶	kg	—	—	0.600	—
	收缩带	m ²	—	—	0.660	—
	铜接线端子 DT-6mm ²	个	—	—	2.000	1.000
	真丝绸布 宽900	m	—	—	—	0.050
	其他材料费	%	—	5.000	5.000	5.000
	机 械	载重汽车 5t	台班	—	0.099	0.099
仪 表	绝缘电阻测试仪 BM12	台班	0.022	—	0.011	—
	手持式万用表	台班	0.052	0.022	0.052	0.368
	数字电压表	台班	0.052	0.022	0.052	0.040
	精密标准电阻箱	台班	0.052	0.022	0.052	0.040
	精密交/直流稳压电源	台班	0.052	0.022	0.052	0.043

3. 阴极保护系统调试

工作内容：保护单体极化、测定土壤电阻率、阳极电位、输出电流、保护电位、阳极接地电阻、输出电流调整。

定 额 编 号			12-11-45	12-11-46	12-11-47
项 目 名 称			线路	站内强制电流	站内牺牲阳极
			km	站	组
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	2.132	6.396	1.599
工					
材	电	kW · h	—	3.000	0.400
料					
机	载重汽车 4t	台班	1.140	—	—
械					
仪 表	绝缘电阻测试仪 BM12	台班	0.100	2.800	0.068
	手持式万用表	台班	0.100	1.800	0.068
	数字电压表	台班	0.100	2.600	0.068
	精密标准电阻箱	台班	0.100	2.200	0.068
	精密交/直流稳压电源	台班	0.100	3.500	0.068

附 录

一、工程量计算规则

一、除锈、刷油、防腐蚀工程。

(一) 计算公式。

设备筒体、管道表面积计算公式：

$$S = \pi \times D \times L \quad (1)$$

式中： π ——圆周率；

D ——设备或管道直径；

L ——设备筒体高或管道延长米。

(二) 计量规则。

1. 各种管件、阀门、人孔、管口凹凸部分，定额消耗量已综合考虑，不再另外计算工程量；

2. 管道、设备与矩型管道、大型型钢钢结构、铸铁管暖气片（散热面积为准）的除锈工程以“ 10m^2 ”为计量单位；

3. 一般钢结构、管廊钢结构的除锈工程以“ 100kg ”为计量单位；

4. 灰面、玻璃布、白布面、麻布、石棉布面、气柜、玛璃脂面刷油工程以“ 10m^2 ”为计量单位。

二、绝热工程。

(一) 计算公式。

1. 设备筒体或管道绝热、防潮和保护层计算公式：

$$V = \pi \times (D + 1.03\delta) \times 1.03\delta \times L \quad (2)$$

$$S = \pi \times (D + 2.1\delta) \times L \quad (3)$$

式中： D ——直径；

1.03、2.1——调整系数；

δ ——绝热层厚度；

L ——设备筒体或管道延长米。

2. 伴热管道绝热工程量计算式：

1) 单管伴热或双管伴热（管径相同，夹角小于 90° 时）

$$D' = D_1 + D_2 + (10 \sim 20\text{mm}) \quad (4)$$

式中： D' ——伴热管道综合值；

D_1 ——主管道直径；

D_2 ——伴热管道直径；

($10 \sim 20\text{mm}$)——主管道与伴热管道之间的间隙。

2) 双管伴热（管径相同，夹角大于 90° 时）

$$D' = D_1 + 1.5 D_2 + (10 \sim 20\text{mm}) \quad (5)$$

3) 双管伴热（管径不同，夹角小于 90° 时）

$$D' = D_1 + D_{\text{中大}} + (10 \sim 20\text{mm}) \quad (6)$$

式中： D' ——伴热管道综合值；

D_1 ——主管道直径。

将上述 D' 计算结果分别代入公式(2)、(3)计算出伴热管道的绝热层、防潮层和保护层工程量。

3. 设备封头绝热、防潮和保护层工程量计算式：

$$V = [(D + 1.03\delta) / 2]^2 \times \pi \times 1.03\delta \times 1.5 \times N \quad (7)$$

$$S = [(D + 2.1\delta) / 2]^2 \times \pi \times 1.5 \times N \quad (8)$$

式中： N ——封头个数。

4. 拱顶罐封头绝热、防潮和保护层计算公式：

$$V = 2\pi r \times (h + 1.03\delta) \times 1.03\delta \quad (9)$$

$$S = 2\pi r \times (h + 2.1\delta) \quad (10)$$

5. 当绝热需分层施工时, 工程量分层计算, 执行相应子目。分层计算工程量计算式为:

$$\text{第一层} \quad V = \pi \times (D + 1.03\delta) \times 1.03\delta \times L \quad (11)$$

$$\text{第二层至第 } N \text{ 层} \quad D' = D + 2.1\delta \times (N - 1) \quad (12)$$

将 D' 计算结果代入公式(11)计算出第二层至第 N 层工程量。

三、阴极保护工程。

(一) 强制电流阴极保护:

1. 恒电位仪、整流器、工作台安装, 不分型号、规格, 以“台”为计量单位。

2. TEG、CCVT、断路器: 不分型号、规格, 按成套供应, 以“台”为计量单位。

3. 辅助阳极安装:

1) 棒式阳极, 包括石墨阳极、高硅铸铁阳极、磁性氧化铁阳极, 按接线方式不同分为单接头和双接头两种, 不分型号、规格以“根”为单位。

2) 钢铁阳极制安, 不分阳极材料、规格, 以“根”为单位, 主材可按管材或型材用量乘以损耗率3%计列。

3) 柔性阳极, 按图示长度(包括同测试桩连接部分), 以“100m”为计量单位, 柔性阳极主材损耗率1%, 阳极弯接头、三通接头等配套主材按设计计算, 用量以主材形式计列。

4) 深井阳极, 按设计阳极井个数, 以“根”为计量单位, 深井中阳极支数可按设计用量以主材形式计列。

4. 参比阳极安装: 分别按长效 CuSO_4 参比电极和锌阳极划分, 按参比电极个数, 以“根”为计量单位。

5. 接线箱及电缆敷设执行第四册《电气设备安装工程》, 现场一次设备材料与现场接线箱接头已包含定额内。

6. 通电点和均压线电缆连接:

1) 通电点, 按自恒电位仪引出的零位接阴电缆和阴极电缆同管线或金属结构的二点连接点的数量, 以“处”为计量单位。

2) 均压线连接, 按两条管线或金属结构之间, 同一管线间不同绝缘隔离段间的直接均压线连接数量, 以“处”为计量单位。

四、牺牲阳极阴极保护:

(一) 块状牺牲阳极: 不分品种、规格、埋设方式, 按设计数量, 以“10支”为计量单位, 阳极填料用量和配比可按设计要求换算。

(二) 带状牺牲阳极:

1. 同管沟敷设, 按图纸阳极带标识长度, 以“10m”为计量单位。

2. 套管内敷设, 按缠绕阳极带的螺旋线展开长度, 以“10m”为计量单位。

3. 等电位垫, 按等电位垫铺设的个数, 以“处”为计量单位, 等电位垫阳极带主材按展开长度计算。

五、排流保护:

(一) 排流器: 强制排流器和极性排流器不分型号、规格, 以“台”为计量单位。

(二) 接地极:

1. 钢制接地极, 以“支”为计量单位。

2. 接地降阻测试, 以组成接地系统的接地极以组为计量单位计列。

3. 降阻处理, 按设计要求需降阻处理的钢制接地极支数以“支”为计量单位。

4. 降阻材料为未计价材料, 用量按设计要求另计。

六、其他:

（一）测试桩接线、检查片、测试探头安装：

1. 测试桩接线，按接线数量，以“对”为计量单位，每支测试桩同管线或金属结构的接线为一对接线。
2. 检查片制安，以“对”为计量单位，每对检查片包括一片同管线（或测试桩）相连的试片和一片自然腐蚀的试片。
3. 测试探头安装，按设计数量，以“个”为计量单位。

（二）绝缘性能测试和保护装置安装：

1. 绝缘性能测试，以“处”为计量单位，每个绝缘法兰、绝缘接头为 1 处，每条穿越处的全部绝缘支撑、绝缘堵头为 1 处。
2. 绝缘保护装置安装，按保护装置的个数，以“个”为计量单位。

（三）阴极保护系统调试：

1. 线路：按阴极保护系统保护的管线里程，以“km”为计量单位，单独施工的穿跨越工程阴极保护工程量不足 1km 时，按 1km 计算。
2. 站内：强制电流阴极保护，按阴极保护站数量，以“站”为计量单位，牺牲阳极阴极保护，按牺牲阳极的阳极组数量，以“组”为计量单位。

二、钢管刷油、防腐蚀、绝热工程量计算表

体积 (m³)、面积 (m²) /100m

公称 直径 (mm)	管道 外径 (mm)	绝热层厚度(mm)											
		0		20		25		30		35		40	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积
6	10.2	—	3.20	0.199	16.40	0.291	19.70	0.399	23.00	0.524	26.29	0.665	29.59
8	13.5	—	4.24	0.221	17.44	0.318	20.73	0.431	24.03	0.561	27.33	0.708	30.63
10	17.2	—	5.40	0.245	18.60	0.347	21.90	0.467	25.19	0.603	28.49	0.756	31.79
15	21.3	—	6.69	0.271	19.89	0.381	23.18	0.507	26.48	0.649	29.78	0.809	33.08
20	26.9	—	8.45	0.307	21.64	0.426	24.94	0.561	28.24	0.713	31.54	0.881	34.84
25	33.7	—	10.59	0.351	23.78	0.481	27.08	0.627	30.38	0.790	33.68	0.969	36.98
32	42.4	—	13.32	0.408	26.51	0.551	29.81	0.712	33.11	0.888	36.41	1.082	39.71
40	48.3	—	15.17	0.446	28.37	0.599	31.67	0.769	34.96	0.955	38.26	1.158	41.56
50	60.3	—	18.94	0.524	32.14	0.696	35.44	0.885	38.73	1.091	42.03	1.314	45.33
65	76.1	—	23.91	0.626	37.10	0.824	40.40	1.039	43.70	1.270	47.00	1.518	50.30
80	88.9	—	27.93	0.709	41.12	0.927	44.42	1.163	47.72	1.415	51.02	1.684	54.32
100	114.3	—	35.91	0.873	49.10	1.133	52.40	1.409	55.70	1.703	59.00	2.013	62.30
125	139.7	—	43.89	1.037	57.08	1.338	60.38	1.656	63.68	1.990	66.98	2.341	70.28
150	168.3	—	52.87	1.222	66.07	1.570	69.36	1.934	72.66	2.314	75.96	2.712	79.26
200	219.1	—	68.83	1.551	82.02	1.981	85.32	2.427	88.62	2.890	91.92	3.369	95.22
250	273.0	—	85.76	1.900	98.96	2.417	102.26	2.950	105.55	3.500	108.85	4.067	112.15
300	323.9	—	101.75	2.229	114.95	2.828	118.25	3.444	121.54	4.076	124.84	4.725	128.14
350	355.6	—	111.71	2.435	124.91	3.085	128.20	3.752	131.50	4.435	134.80	5.136	138.10
400	406.4	—	127.67	2.763	140.86	3.496	144.16	4.245	147.46	5.011	150.76	5.793	154.06
450	457.0	—	143.57	3.091	156.76	3.905	160.06	4.736	163.36	5.584	166.66	6.448	169.96
500	508.0	—	159.59	3.421	172.78	4.318	176.08	5.231	179.38	6.161	182.68	7.108	185.98
550	559.0	—	175.61	3.751	188.80	4.730	192.10	5.726	195.40	6.739	198.70	7.768	202.00
600	610.0	—	191.63	4.081	204.83	5.143	208.12	6.221	211.42	7.317	214.72	8.428	218.02
650	660.0	—	207.34	4.404	220.53	5.547	223.83	6.707	227.13	7.883	230.43	9.076	233.73
700	711.0	—	223.36	4.735	236.55	5.960	239.85	7.202	243.15	8.460	246.45	9.736	249.75
750	762.0	—	239.38	5.065	252.58	6.372	255.88	7.697	259.17	9.038	262.47	10.396	265.77
800	813.0	—	255.40	5.395	268.60	6.785	271.90	8.192	275.20	9.616	278.49	11.056	281.79
850	864.0	—	271.43	5.725	284.62	7.198	287.92	8.687	291.22	10.193	294.52	11.716	297.81
900	914.0	—	287.13	6.048	300.33	7.602	303.63	9.172	306.92	10.759	310.22	12.363	313.52
950	965.0	—	303.15	6.378	316.35	8.015	319.65	9.667	322.95	11.337	326.24	13.023	329.54
1000	1016.0	—	319.18	6.708	332.37	8.427	335.67	10.163	338.97	11.915	342.27	13.683	345.57

续表

公称 直径 (mm)	管道 外径 (mm)	绝热层厚度(mm)											
		45		50		55		60		65		70	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积
6	10.2	0.823	32.89	0.998	36.19	1.190	39.49	1.398	42.79	1.623	46.09	1.864	49.38
8	13.5	0.871	33.93	1.052	37.23	1.248	40.53	1.462	43.82	1.692	47.12	1.939	50.42
10	17.2	0.925	35.09	1.111	38.39	1.314	41.69	1.534	44.99	1.770	48.28	2.023	51.52
15	21.3	0.985	36.38	1.178	39.68	1.387	42.98	1.613	46.27	1.856	49.57	2.116	52.87
20	26.9	1.067	38.14	1.268	41.44	1.487	44.73	1.722	48.03	1.974	51.33	2.242	54.63
25	33.7	1.166	40.27	1.378	43.57	1.608	46.87	1.854	50.17	2.117	53.47	2.396	56.77
32	42.4	1.292	43.01	1.519	46.31	1.763	49.60	2.023	52.90	2.300	56.20	2.593	59.50
40	48.3	1.378	44.86	1.615	48.16	1.868	51.46	2.138	54.76	2.424	58.05	2.727	61.35
50	60.3	1.553	48.63	1.809	51.93	2.081	55.23	2.371	58.53	2.676	61.82	2.999	65.12
65	76.1	1.783	53.59	2.064	56.89	2.362	60.19	2.677	63.49	3.009	66.79	3.357	70.09
80	88.9	1.969	57.62	2.271	60.91	2.590	64.21	2.926	67.51	3.278	70.81	3.647	74.11
100	114.3	2.339	65.59	2.682	68.89	3.042	72.19	3.419	75.49	3.812	78.79	4.222	82.09
125	139.7	2.709	73.57	3.093	76.87	3.494	80.17	3.912	83.47	4.346	86.77	4.797	90.07
150	168.3	3.125	82.56	3.556	85.86	4.003	89.16	4.467	92.45	4.948	95.75	5.445	99.05
200	219.1	3.865	98.52	4.378	101.82	4.907	105.11	5.454	108.41	6.016	111.71	6.596	115.01
250	273.0	4.650	115.45	5.250	118.75	5.867	122.05	6.500	125.35	7.150	128.64	7.817	131.94
300	323.9	5.391	131.44	6.073	134.74	6.772	138.04	7.488	141.34	8.220	144.63	8.969	147.93
350	355.6	5.853	141.40	6.586	144.70	7.337	148.00	8.104	151.29	8.887	154.59	9.687	157.89
400	406.4	6.592	157.36	7.408	160.66	8.241	163.95	9.090	167.25	9.956	170.55	10.838	173.85
450	457.0	7.329	173.25	8.227	176.55	9.141	179.85	10.072	183.15	11.020	186.45	11.984	189.75
500	508.0	8.072	189.28	9.052	192.57	10.049	195.87	11.062	199.17	12.093	202.47	13.139	205.77
550	559.0	8.814	205.30	9.877	208.60	10.956	211.89	12.053	215.19	13.165	218.49	14.295	221.79
600	610.0	9.557	221.32	10.702	224.62	11.864	227.92	13.043	231.21	14.238	234.51	15.450	237.81
650	660.0	10.285	237.03	11.511	240.32	12.754	243.62	14.013	246.92	15.289	250.22	16.582	253.52
700	711.0	11.028	253.05	12.336	256.35	13.662	259.64	15.004	262.94	16.362	266.24	17.737	269.54
750	762.0	11.770	269.07	13.161	272.37	14.569	275.67	15.994	278.97	17.435	282.26	18.893	285.56
800	813.0	12.513	285.09	13.987	288.39	15.477	291.69	16.984	294.99	18.507	298.29	20.048	301.58
850	864.0	13.255	301.11	14.812	304.41	16.384	307.71	17.974	311.01	19.580	314.31	21.203	317.61
900	914.0	13.984	316.82	15.621	320.12	17.274	323.42	18.945	326.72	20.632	330.01	22.335	333.31
950	965.0	14.726	332.84	16.446	336.14	18.182	339.44	19.935	342.74	21.704	346.04	23.491	349.33
1000	1016.0	15.469	348.86	17.271	352.16	19.090	355.46	20.925	358.76	22.777	362.06	24.646	365.36

续表

公称 直径 (mm)	管道 外径 (mm)	绝热层厚度(mm)											
		75		80		85		90		95		100	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积
6	10.2	2.122	52.68	2.397	55.98	2.688	59.28	2.997	62.58	3.321	65.88	3.663	69.18
8	13.5	2.202	53.72	2.482	57.02	2.779	60.32	3.093	63.62	3.423	66.91	3.770	70.21
10	17.2	2.292	54.88	2.578	58.18	2.881	61.48	3.200	64.78	3.537	68.08	3.889	71.37
15	21.3	2.392	56.17	2.684	59.47	2.994	62.77	3.320	66.07	3.663	69.36	4.022	72.66
20	26.9	2.528	57.93	2.829	61.23	3.148	64.53	3.483	67.82	3.835	71.12	4.203	74.42
25	33.7	2.693	60.07	3.005	63.36	3.335	66.66	3.681	69.96	4.044	73.26	4.423	76.56
32	42.4	2.904	62.80	3.231	66.10	3.574	69.40	3.934	72.69	4.311	75.99	4.705	79.29
40	48.3	3.047	64.65	3.383	67.95	3.736	71.25	4.106	74.55	4.493	77.85	4.896	81.14
50	60.3	3.338	68.42	3.694	71.72	4.066	75.02	4.456	78.32	4.861	81.62	5.284	84.91
65	76.1	3.722	73.39	4.103	76.68	4.501	79.98	4.916	83.28	5.347	86.58	5.795	89.88
80	88.9	4.032	77.41	4.434	80.71	4.853	84.00	5.289	87.30	5.741	90.60	6.209	93.90
100	114.3	4.649	85.39	5.092	88.68	5.552	91.98	6.028	95.28	6.521	98.58	7.031	101.88
125	139.7	5.265	93.37	5.749	96.66	6.250	99.96	6.768	103.26	7.302	106.56	7.853	109.86
150	168.3	5.959	102.35	6.490	105.65	7.037	108.95	7.601	112.25	8.181	115.54	8.779	118.84
200	219.1	7.192	118.31	7.805	121.61	8.434	124.91	9.080	128.20	9.743	131.50	10.422	134.80
250	273.0	8.500	135.24	9.200	138.54	9.917	141.84	10.650	145.14	11.400	148.44	12.166	151.73
300	323.9	9.735	151.23	10.517	154.53	11.316	157.83	12.132	161.13	12.964	164.43	13.813	167.72
350	355.6	10.504	161.19	11.338	164.49	12.188	167.79	13.055	171.09	13.939	174.38	14.839	177.68
400	406.4	11.737	177.15	12.653	180.45	13.586	183.75	14.535	187.04	15.500	190.34	16.483	193.64
450	457.0	12.965	193.05	13.963	196.34	14.977	199.64	16.008	202.94	17.056	206.24	18.120	209.54
500	508.0	14.203	209.07	15.283	212.37	16.380	215.66	17.493	218.96	18.624	222.26	19.770	225.56
550	559.0	15.441	225.09	16.603	228.39	17.783	231.69	18.979	234.98	20.191	238.28	21.421	241.58
600	610.0	16.678	241.11	17.923	244.41	19.185	247.71	20.464	251.01	21.759	254.30	23.071	257.60
650	660.0	17.892	256.82	19.218	260.12	20.560	263.41	21.920	266.71	23.296	270.01	24.689	273.31
700	711.0	19.129	272.84	20.538	276.14	21.963	279.44	23.405	282.74	24.864	286.03	26.339	289.33
750	762.0	20.367	288.86	21.858	292.16	23.366	295.46	24.890	298.76	26.431	302.06	27.989	305.35
800	813.0	21.605	304.88	23.178	308.18	24.769	311.48	26.376	314.78	27.999	318.08	29.639	321.38
850	864.0	22.842	320.90	24.498	324.20	26.171	327.50	27.861	330.80	29.567	334.10	31.290	337.40
900	914.0	24.056	336.61	25.793	339.91	27.546	343.21	29.317	346.51	31.104	349.81	32.908	353.10
950	965.0	25.293	352.63	27.113	355.93	28.949	359.23	30.802	362.53	32.672	365.83	34.558	369.13
1000	1016.0	26.531	368.66	28.433	371.95	30.352	375.25	32.287	378.55	34.239	381.85	36.208	385.15

续表

公称 直径 (mm)	管道 外径 (mm)	绝热层厚度(mm)											
		0		20		25		30		35		40	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积
6	10.0	—	3.14	0.198	16.34	0.289	19.63	0.397	22.93	0.522	26.23	0.663	29.53
8	14.0	—	4.40	0.224	17.59	0.322	20.89	0.436	24.19	0.567	27.49	0.714	30.79
10	17.0	—	5.34	0.243	18.53	0.346	21.83	0.465	25.13	0.601	28.43	0.753	31.73
15	22.0	—	6.91	0.276	20.11	0.386	23.40	0.514	26.70	0.657	30.00	0.818	33.30
20	27.0	—	8.48	0.308	21.68	0.427	24.97	0.562	28.27	0.714	31.57	0.883	34.87
25	34.0	—	10.68	0.353	23.88	0.483	27.17	0.630	30.47	0.793	33.77	0.973	37.07
32	42.0	—	13.19	0.405	26.39	0.548	29.69	0.708	32.99	0.884	36.28	1.077	39.58
40	48.0	—	15.08	0.444	28.27	0.597	31.57	0.766	34.87	0.952	38.17	1.155	41.47
50	60.0	—	18.85	0.522	32.04	0.694	35.34	0.882	38.64	1.088	41.94	1.310	45.24
65	76.0	—	23.88	0.625	37.07	0.823	40.37	1.038	43.67	1.269	46.97	1.517	50.26
80	89.0	—	27.96	0.709	41.15	0.928	44.45	1.164	47.75	1.416	51.05	1.685	54.35
100	114.0	—	35.81	0.871	49.01	1.130	52.31	1.407	55.60	1.699	58.90	2.009	62.20
125	140.0	—	43.98	1.039	57.18	1.341	60.47	1.659	63.77	1.994	67.07	2.345	70.37
150	168.0	—	52.78	1.221	65.97	1.567	69.27	1.931	72.57	2.311	75.87	2.708	79.17
200	219.0	—	68.80	1.551	81.99	1.980	85.29	2.426	88.59	2.888	91.89	3.368	95.19
250	273.0	—	85.76	1.900	98.96	2.417	102.26	2.950	105.55	3.500	108.85	4.067	112.15
300	325.0	—	102.10	2.237	115.29	2.837	118.59	3.455	121.89	4.089	125.19	4.740	128.49
350	356.0	—	111.84	2.437	125.03	3.088	128.33	3.756	131.63	4.440	134.93	5.141	138.23
400	406.0	—	127.54	2.761	140.74	3.493	144.04	4.241	147.34	5.006	150.63	5.788	153.93
450	457.0	—	143.57	3.091	156.76	3.905	160.06	4.736	163.36	5.584	166.66	6.448	169.96
500	508.0	—	159.59	3.421	172.78	4.318	176.08	5.231	179.38	6.161	182.68	7.108	185.98
550	559.0	—	175.61	3.751	188.80	4.730	192.10	5.726	195.40	6.739	198.70	7.768	202.00
600	610.0	—	191.63	4.081	204.83	5.143	208.12	6.221	211.42	7.317	214.72	8.428	218.02

续表

公称 直径 (mm)	管道 外径 (mm)	绝热层厚度(mm)											
		45		50		55		60		65		70	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积
6	10.0	0.821	32.83	0.995	36.13	1.186	39.43	1.394	42.72	1.618	46.02	1.860	49.32
8	14.0	0.879	34.09	1.060	37.38	1.257	40.68	1.472	43.98	1.703	47.28	1.950	50.58
10	17.0	0.922	35.03	1.108	38.33	1.311	41.62	1.530	44.92	1.766	48.22	2.018	51.52
15	22.0	0.995	36.60	1.189	39.90	1.400	43.20	1.627	46.49	1.871	49.79	2.131	53.09
20	27.0	1.068	38.17	1.270	41.47	1.489	44.77	1.724	48.06	1.976	51.36	2.245	54.66
25	34.0	1.170	40.37	1.383	43.67	1.613	46.97	1.860	50.26	2.123	53.56	2.403	56.86
32	42.0	1.286	42.88	1.513	46.18	1.756	49.48	2.015	52.78	2.291	56.08	2.584	59.37
40	48.0	1.374	44.77	1.610	48.06	1.862	51.36	2.132	54.66	2.418	57.96	2.720	61.26
50	60.0	1.549	48.54	1.804	51.83	2.076	55.13	2.365	58.43	2.670	61.73	2.992	65.03
65	76.0	1.782	53.56	2.063	56.86	2.361	60.16	2.675	63.46	3.007	66.76	3.354	70.06
80	89.0	1.971	57.65	2.273	60.95	2.592	64.24	2.928	67.54	3.280	70.84	3.649	74.14
100	114.0	2.335	65.50	2.678	68.80	3.037	72.10	3.413	75.40	3.806	78.69	4.215	81.99
125	140.0	2.713	73.67	3.098	76.97	3.500	80.27	3.918	83.56	4.353	86.86	4.804	90.16
150	168.0	3.121	82.46	3.551	85.76	3.998	89.06	4.461	92.36	4.942	95.66	5.438	98.96
200	219.0	3.864	98.49	4.376	101.78	4.906	105.08	5.452	108.38	6.014	111.68	6.593	114.98
250	273.0	4.650	115.45	5.250	118.75	5.867	122.05	6.500	125.35	7.150	128.64	7.817	131.94
300	325.0	5.407	131.79	6.091	135.08	6.792	138.38	7.510	141.68	8.244	144.98	8.994	148.28
350	356.0	5.859	141.52	6.593	144.82	7.344	148.12	8.111	151.42	8.896	154.72	9.697	158.02
400	406.0	6.587	157.23	7.402	160.53	8.234	163.83	9.082	167.13	9.947	170.43	10.829	173.72
450	457.0	7.329	173.25	8.227	176.55	9.141	179.85	10.072	183.15	11.020	186.45	11.984	189.75
500	508.0	8.072	189.28	9.052	192.57	10.049	195.87	11.062	199.17	12.093	202.47	13.139	205.77
550	559.0	8.814	205.30	9.877	208.60	10.956	211.89	12.053	215.19	13.165	218.49	14.295	221.79
600	610.0	9.557	221.32	10.702	224.62	11.864	227.92	13.043	231.21	14.238	234.51	15.450	237.81

续表

公称 直径 (mm)	管道 外径 (mm)	绝热层厚度(mm)											
		75		80		85		90		95		100	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积
6	10.0	2.117	52.62	2.392	55.92	2.683	59.22	2.991	62.52	3.315	65.81	3.656	69.11
8	14.0	2.214	53.88	2.495	57.18	2.793	60.47	3.107	63.77	3.438	67.07	3.786	70.37
10	17.0	2.287	54.82	2.573	58.12	2.876	61.42	3.195	64.71	3.530	68.01	3.883	71.31
15	22.0	2.409	56.39	2.702	59.69	3.013	62.99	3.340	66.29	3.684	69.58	4.045	72.88
20	27.0	2.530	57.96	2.832	61.26	3.151	64.56	3.486	67.86	3.838	71.15	4.206	74.45
25	34.0	2.700	60.16	3.013	63.46	3.343	66.76	3.690	70.06	4.053	73.35	4.433	76.65
32	42.0	2.894	62.67	3.220	65.97	3.563	69.27	3.923	72.57	4.299	75.87	4.692	79.17
40	48.0	3.040	64.56	3.376	67.86	3.728	71.15	4.097	74.45	4.483	77.75	4.886	81.05
50	60.0	3.331	68.33	3.686	71.63	4.058	74.92	4.447	78.22	4.852	81.52	5.274	84.82
65	76.0	3.719	73.35	4.100	76.65	4.498	79.95	4.913	83.25	5.344	86.55	5.792	89.85
80	89.0	4.035	77.44	4.437	80.74	4.856	84.04	5.291	87.33	5.744	90.63	6.213	93.93
100	114.0	4.641	85.29	5.084	88.59	5.543	91.89	6.019	95.19	6.512	98.49	7.022	101.78
125	140.0	5.272	93.46	5.757	96.76	6.258	100.06	6.777	103.36	7.311	106.65	7.863	109.95
150	168.0	5.952	102.26	6.482	105.55	7.029	108.85	7.592	112.15	8.172	115.45	8.769	118.75
200	219.0	7.189	118.28	7.802	121.58	8.431	124.87	9.077	128.17	9.740	131.47	10.419	134.77
250	273.0	8.500	135.24	9.200	138.54	9.917	141.84	10.650	145.14	11.400	148.44	12.166	151.73
300	325.0	9.762	151.58	10.546	154.88	11.347	158.17	12.164	161.47	12.998	164.77	13.849	168.07
350	356.0	10.514	161.32	11.348	164.61	12.199	167.91	13.067	171.21	13.951	174.51	14.852	177.81
400	406.0	11.728	177.02	12.643	180.32	13.575	183.62	14.523	186.92	15.488	190.22	16.470	193.52
450	457.0	12.965	193.05	13.963	196.34	14.977	199.64	16.008	202.94	17.056	206.24	18.120	209.54
500	508.0	14.203	209.07	15.283	212.37	16.380	215.66	17.493	218.96	18.624	222.26	19.770	225.56
550	559.0	15.441	225.09	16.603	228.39	17.783	231.69	18.979	234.98	20.191	238.28	21.421	241.58
600	610.0	16.678	241.11	17.923	244.41	19.185	247.71	20.464	251.01	21.759	254.30	23.071	257.60

续表

公称 直径 (mm)	管道 外径 (mm)	绝热层厚度(mm)											
		0		20		25		30		35		40	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积
10	14.0	—	4.40	0.224	17.59	0.322	20.89	0.436	24.19	0.567	27.49	0.714	30.79
15	18.0	—	5.65	0.250	18.85	0.354	22.15	0.475	25.45	0.612	28.74	0.766	32.04
20	25.0	—	7.85	0.295	21.05	0.411	24.35	0.543	27.65	0.691	30.94	0.857	34.24
25	32.0	—	10.05	0.340	23.25	0.467	26.55	0.611	29.84	0.771	33.14	0.947	36.44
32	38.0	—	11.94	0.379	25.13	0.516	28.43	0.669	31.73	0.839	35.03	1.025	38.33
40	45.0	—	14.14	0.425	27.33	0.572	30.63	0.737	33.93	0.918	37.23	1.116	40.53
50	57.0	—	17.91	0.502	31.10	0.669	34.40	0.853	37.70	1.054	41.00	1.271	44.30
65	76.0	—	23.88	0.625	37.07	0.823	40.37	1.038	43.67	1.269	46.97	1.517	50.26
80	89.0	—	27.96	0.709	41.15	0.928	44.45	1.164	47.75	1.416	51.05	1.685	54.35
100	108.0	—	33.93	0.832	47.12	1.082	50.42	1.348	53.72	1.631	57.02	1.931	60.32
125	133.0	—	41.78	0.994	54.98	1.284	58.27	1.591	61.57	1.915	64.87	2.255	68.17
150	159.0	—	49.95	1.162	63.14	1.495	66.44	1.843	69.74	2.209	73.04	2.591	76.34
200	219.0	—	68.80	1.551	81.99	1.980	85.29	2.426	88.59	2.888	91.89	3.368	95.19
250	273.0	—	85.76	1.900	98.96	2.417	102.26	2.950	105.55	3.500	108.85	4.067	112.15
300	325.0	—	102.10	2.237	115.29	2.837	118.59	3.455	121.89	4.089	125.19	4.740	128.49
350	377.0	—	118.43	2.573	131.63	3.258	134.93	3.960	138.23	4.678	141.52	5.413	144.82
400	426.0	—	133.83	2.890	147.02	3.654	150.32	4.435	153.62	5.233	156.92	6.047	160.22
450	480.0	—	150.79	3.240	163.99	4.091	167.28	4.959	170.58	5.844	173.88	6.746	177.18
500	530.0	—	166.50	3.563	179.69	4.496	182.99	5.445	186.29	6.411	189.59	7.393	192.89
600	630.0	—	197.91	4.210	211.11	5.305	214.41	6.416	217.71	7.543	221.00	8.687	224.30
700	720.0	—	226.19	4.793	239.38	6.033	242.68	7.289	245.98	8.562	249.28	9.852	252.58
800	820.0	—	257.60	5.440	270.80	6.842	274.10	8.260	277.39	9.695	280.69	11.146	283.99
900	920.0	—	289.02	6.087	302.21	7.651	305.51	9.231	308.81	10.827	312.11	12.441	315.41
1000	1020.0	—	320.43	6.734	333.63	8.459	336.93	10.201	340.22	11.960	343.52	13.735	346.82

续表

公称 直径 (mm)	管道 外径 (mm)	绝热层厚度(mm)											
		45		50		55		60		65		70	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积
10	14.0	0.879	34.09	1.060	37.38	1.257	40.68	1.472	43.98	1.703	47.28	1.950	50.58
15	18.0	0.937	35.34	1.124	38.64	1.329	41.94	1.549	45.24	1.787	48.54	2.041	51.83
20	25.0	1.039	37.54	1.238	40.84	1.453	44.14	1.685	47.44	1.934	50.74	2.199	54.03
25	32.0	1.141	39.74	1.351	43.04	1.578	46.34	1.821	49.64	2.081	52.93	2.358	56.23
32	38.0	1.228	41.62	1.448	44.92	1.684	48.22	1.938	51.52	2.207	54.82	2.494	58.12
40	45.0	1.330	43.82	1.561	47.12	1.809	50.42	2.073	53.72	2.355	57.02	2.652	60.32
50	57.0	1.505	47.59	1.755	50.89	2.023	54.19	2.306	57.49	2.607	60.79	2.924	64.09
65	76.0	1.782	53.56	2.063	56.86	2.361	60.16	2.675	63.46	3.007	66.76	3.354	70.06
80	89.0	1.971	57.65	2.273	60.95	2.592	64.24	2.928	67.54	3.280	70.84	3.649	74.14
100	108.0	2.247	63.62	2.581	66.91	2.930	70.21	3.297	73.51	3.680	76.81	4.079	80.11
125	133.0	2.611	71.47	2.985	74.77	3.375	78.07	3.782	81.36	4.205	84.66	4.646	87.96
150	159.0	2.990	79.64	3.406	82.94	3.838	86.23	4.287	89.53	4.752	92.83	5.234	96.13
200	219.0	3.864	98.49	4.376	101.78	4.906	105.08	5.452	108.38	6.014	111.68	6.593	114.98
250	273.0	4.650	115.45	5.250	118.75	5.867	122.05	6.500	125.35	7.150	128.64	7.817	131.94
300	325.0	5.407	131.79	6.091	135.08	6.792	138.38	7.510	141.68	8.244	144.98	8.994	148.28
350	377.0	6.164	148.12	6.933	151.42	7.717	154.72	8.519	158.02	9.337	161.32	10.172	164.61
400	426.0	6.878	163.52	7.725	166.81	8.590	170.11	9.470	173.41	10.368	176.71	11.282	180.01
450	480.0	7.664	180.48	8.599	183.78	9.5f-1	187.08	10.519	190.37	11.504	193.67	12.505	196.97
500	530.0	8.392	196.19	9.408	199.49	10.440	202.78	11.489	206.08	12.555	209.38	13.638	212.68
600	630.0	9.848	227.60	11.026	230.90	12.22.0	234.20	13.431	237.50	14.658	240.80	15.903	244.09
700	720.0	11.159	255.88	12.482	259.17	13.822	262.47	15.178	265.77	16.551	269.07	17.941	272.37
800	820.0	12.615	287.29	14.100	290.59	15.601	293.89	17.120	297.19	18.655	300.48	20.206	303.78
900	920.0	14.071	318.71	15.718	322.00	17.381	325.30	19.061	328.60	20.758	331.90	22.471	335.20
1000	1020.0	15.527	350.12	17.336	353.42	19.161	356.72	21.003	360.02	22.861	363.31	24.736	366.61

续表

公称 直径 (mm)	管道 外径 (mm)	绝热层厚度(mm)											
		75		80		85		90		95		100	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积
10	14.0	2.214	53.88	2.495	57.18	2.793	60.47	3.107	63.77	3.438	67.07	3.786	70.37
15	18.0	2.312	55.13	2.599	58.43	2.903	61.73	3.224	65.03	3.561	68.33	3.915	71.63
20	25.0	2.481	57.33	2.780	60.63	3.096	63.93	3.428	67.23	3.776	70.53	4.142	73.83
25	32.0	2.651	59.53	2.961	62.83	3.288	66.13	3.631	69.43	3.992	72.73	4.368	76.02
32	38.0	2.797	61.42	3.117	64.71	3.453	68.01	3.806	71.31	4.176	74.61	4.562	77.91
40	45.0	2.967	63.62	3.298	66.91	3.646	70.21	4.010	73.51	4.391	76.81	4.789	80.11
50	57.0	3.258	67.39	3.609	70.68	3.976	73.98	4.360	77.28	4.760	80.58	5.177	83.88
65	76.0	3.719	73.35	4.100	76.65	4.498	79.95	4.913	83.25	5.344	86.55	5.792	89.85
80	89.0	4.035	77.44	4.437	80.74	4.856	84.04	5.291	87.33	5.744	90.63	6.213	93.93
100	108.0	4.496	83.41	4.929	86.71	5.378	90.00	5.845	93.30	6.328	96.60	6.827	99.90
125	133.0	5.102	91.26	5.576	94.56	6.066	97.86	6.573	101.16	7.096	104.45	7.636	107.75
150	159.0	5.733	99.43	6.249	102.73	6.781	106.03	7.330	109.32	7.895	112.62	8.478	115.92
200	219.0	7.189	118.28	7.802	121.58	8.431	124.87	9.077	128.17	9.740	131.47	10.419	134.77
250	273.0	8.500	135.24	9.200	138.54	9.917	141.84	10.650	145.14	11.400	148.44	12.166	151.73
300	325.0	9.762	151.58	10.546	154.88	11.347	158.17	12.164	161.47	12.998	164.77	13.849	168.07
350	377.0	11.024	167.91	11.892	171.21	12.777	174.51	13.678	177.81	14.597	181.11	15.532	184.41
400	426.0	12.213	183.31	13.160	186.61	14.125	189.90	15.105	193.20	16.103	196.50	17.117	199.80
450	480.0	13.523	200.27	14.558	203.57	15.610	206.87	16.678	210.17	17.763	213.46	18.864	216.76
500	530.0	14.737	215.98	15.853	219.28	16.985	222.58	18.134	225.87	19.300	229.17	20.482	232.47
600	630.0	17.164	247.39	18.441	250.69	19.735	253.99	21.046	257.29	22.374	260.59	23.718	263.89
700	720.0	19.348	275.67	20.771	278.97	22.211	282.26	23.667	285.56	25.140	288.86	26.630	292.16
800	820.0	21.775	307.08	23.359	310.38	24.961	313.68	26.579	316.98	28.214	320.28	29.866	323.57
900	920.0	24.201	338.50	25.948	341.80	27.711	345.09	29.492	348.39	31.288	351.69	33.102	354.99
1000	1020.0	26.628	369.91	28.537	373.21	30.462	376.51	32.404	379.81	34.362	383.11	36.337	386.40

此表按下列公式计算：

1. 体积(m^3) = $3.1415 \times (D + 1.03\delta) \times 1.03\delta \times L$ 。
2. 面积(m^2) = $3.1415 \times (D + 2.1\delta) \times L$ 。
3. D 管道外径； δ 保温层厚度；L 管道延长米；1.03、2.1 为调整系数。
4. 本表中数据是按无伴管状态考虑的，如有伴管则应将管外径加上伴管直径及主管与伴管之间的缝隙。
 - ①若为单伴，则 $D' = D_1 + D_2 + (10 \sim 20\text{mm})$ ，
 - ②若双管伴热（管径相同，夹角大于 90 度时），则 $D' = D_1 + 1.5 D_2 + (10 \sim 20\text{mm})$ 。
 - ③若双管伴热（管径不同，夹角小于 90 度时），则 $D' = D_1 + D_{\text{伴大}} + (10 \sim 20\text{mm})$ 。D' 表示伴热管道综合值， D_1 表示主管直径； D_1 、 $D_{\text{伴大}}$ 表示伴管直径，(10~20) 表示主管与伴管之间的缝隙。
 - ④若伴热管道外增加铁丝网及铝箔，则应在管道综合值外增加双倍铁丝网及铝箔的厚度。
 - ⑤此表中，没有考虑保冷时防滑剂的厚度、防潮层粘接剂的厚度，可按设计要求的厚度考虑增加。
5. 本表内管道外径按《化工配管用无缝及焊接钢管尺寸选用系列》HG/T 20553-2011 选用。

三、法兰绝热、保护层工程量计算表

体积（m³）、面积（m²）/100 副

公称 直径 (mm)	绝热层厚度(mm)									
	0		20		25		30		35	
	体 积	面 积	体 积	面 积	体 积	面 积	体 积	面 积	体 积	面 积
15	-	0.11	0.005	0.42	0.008	0.50	0.011	0.58	0.014	0.66
20	-	0.20	0.008	0.61	0.012	0.72	0.016	0.82	0.020	0.93
25	-	0.31	0.012	0.83	0.016	0.96	0.021	1.09	0.027	1.22
32	-	0.51	0.017	1.17	0.024	1.34	0.031	1.50	0.039	1.67
40	-	0.79	0.025	1.62	0.034	1.83	0.044	2.04	0.055	2.25
50	-	1.24	0.036	2.28	0.048	2.54	0.062	2.80	0.077	3.06
65	-	2.09	0.057	3.44	0.075	3.78	0.096	4.12	0.118	4.45
80	-	3.17	0.082	4.83	0.108	5.25	0.136	5.66	0.166	6.08
100	-	4.95	0.123	7.03	0.161	7.55	0.201	8.07	0.244	8.59
125	-	7.73	0.186	10.33	0.241	10.98	0.299	11.63	0.360	12.28
150	-	11.13	0.262	14.25	0.337	15.03	0.416	15.81	0.500	16.59
200	-	19.79	0.451	23.95	0.577	24.99	0.708	26.03	0.845	27.07
225	-	25.05	0.565	29.73	0.721	30.89	0.883	32.06	1.051	33.23
250	-	30.93	0.692	36.12	0.881	37.42	1.077	38.72	1.280	40.02
300	-	44.53	0.983	50.77	1.249	52.33	1.523	53.88	1.804	55.44
350	-	60.61	1.326	67.89	1.681	69.71	2.045	71.52	2.418	73.34
400	-	79.17	1.720	87.48	2.177	89.56	2.644	91.64	3.121	93.72
500	-	123.70	2.661	134.09	3.360	136.69	4.071	139.29	4.796	141.88
600	-	178.13	3.807	190.60	4.798	193.72	5.805	196.83	6.828	199.95
700	-	242.45	5.157	257.00	6.492	260.64	7.846	264.27	9.219	267.91
800	-	316.67	6.711	333.30	8.442	337.45	10.194	341.61	11.967	345.77
900	-	400.79	8.470	419.49	10.647	424.17	12.848	428.84	15.073	433.52
1000	-	494.80	10.434	515.58	13.108	520.78	15.809	525.97	18.536	531.17
1100	-	598.71	12.602	621.57	15.825	627.28	19.077	633.00	22.358	638.71
1200	-	712.51	14.974	737.45	18.797	743.69	22.651	749.92	26.537	756.16
1300	-	836.21	17.551	863.23	22.024	869.98	26.532	876.74	31.074	883.49
1400	-	969.81	20.332	998.90	25.507	1006.18	30.720	1013.45	35.969	1020.73
1500	-	1113.30	23.318	1144.47	29.246	1152.27	35.214	1160.06	41.222	1167.85

续表

公称 直径 (mm)	绝热层厚度(mm)							
	40		45		50		60	
	体 积	面 积	体 积	面 积	体 积	面 积	体 积	面 积
15	0.017	0.74	0.021	0.81	0.026	0.89	0.035	1.05
20	0.025	1.03	0.031	1.13	0.037	1.24	0.050	1.45
25	0.034	1.35	0.041	1.48	0.049	1.61	0.067	1.87
32	0.048	1.84	0.058	2.00	0.068	2.17	0.092	2.50
40	0.067	2.45	0.080	2.66	0.094	2.87	0.125	3.29
50	0.093	3.32	0.111	3.58	0.130	3.84	0.172	4.35
65	0.141	4.79	0.167	5.13	0.194	5.47	0.253	6.14
80	0.198	6.49	0.233	6.91	0.269	7.32	0.348	8.15
100	0.289	9.10	0.337	9.62	0.388	10.14	0.497	11.18
125	0.425	12.93	0.493	13.58	0.564	14.23	0.717	15.52
150	0.587	17.37	0.678	18.15	0.773	18.93	0.975	20.49
200	0.987	28.11	1.134	29.14	1.286	30.18	1.607	32.26
225	1.225	34.40	1.405	35.57	1.591	36.74	1.980	39.08
250	1.489	41.32	1.705	42.62	1.927	43.91	2.392	46.51
300	2.094	57.00	2.391	58.56	2.696	60.12	3.330	63.24
350	2.800	75.16	3.192	76.98	3.593	78.80	4.422	82.43
400	3.609	95.79	4.108	97.87	4.617	99.95	5.667	104.11
500	5.534	144.48	6.285	147.08	7.049	149.68	8.617	154.87
600	7.867	203.07	8.922	206.18	9.992	209.30	12.181	215.54
700	10.610	271.55	12.019	275.18	13.447	278.82	16.358	286.09
800	13.761	349.92	15.576	354.08	17.412	358.24	21.148	366.55
900	17.321	438.20	19.593	442.87	21.889	447.55	26.552	456.90
1000	21.290	536.36	24.070	541.56	26.877	546.76	32.569	557.15
1100	25.668	644.43	29.007	650.14	32.375	655.86	39.199	667.29
1200	30.455	762.39	34.404	768.62	38.385	774.86	46.443	787.33
1300	35.651	890.25	40.261	897.00	44.907	903.75	54.300	917.26
1400	41.255	1028.00	46.579	1035.27	51.939	1042.55	62.770	1057.09
1500	47.269	1175.65	53.356	1183.44	59.482	1191.23	71.854	1206.82

续表

公称 直径 (mm)	绝热层厚度(mm)							
	70		80		90		100	
	体 积	面 积	体 积	面 积	体 积	面 积	体 积	面 积
15	0.047	1.20	0.060	1.36	0.075	1.51	0.091	1.67
20	0.066	1.65	0.084	1.86	0.104	2.07	0.126	2.28
25	0.087	2.13	0.110	2.39	0.136	2.65	0.164	2.91
32	0.119	2.83	0.150	3.17	0.184	3.50	0.221	3.83
40	0.161	3.70	0.201	4.12	0.245	4.53	0.293	4.95
50	0.219	4.87	0.271	5.39	0.329	5.91	0.392	6.43
65	0.319	6.82	0.392	7.49	0.472	8.17	0.559	8.85
80	0.436	8.99	0.532	9.82	0.637	10.65	0.750	11.48
100	0.617	12.22	0.747	13.26	0.888	14.30	1.039	15.34
125	0.882	16.82	1.061	18.12	1.253	19.42	1.459	20.72
150	1.193	22.04	1.427	23.60	1.677	25.16	1.942	26.72
200	1.949	34.34	2.311	36.42	2.695	39.50	3.101	40.57
225	2.393	41.42	2.830	43.75	3.291	46.09	3.776	48.43
250	2.883	49.11	3.400	51.71	3.944	54.30	4.515	56.90
300	3.996	66.35	4.694	69.47	5.423	72.59	6.184	75.71
350	5.288	86.07	6.192	89.71	7.132	93.34	8.109	96.98
400	6.760	108.26	7.894	112.42	9.071	116.58	10.290	120.73
500	10.238	160.07	11.912	165.26	13.639	170.46	15.418	175.65
600	14.433	221.77	16.748	228.00	19.127	234.24	21.569	240.47
700	19.343	293.37	22.402	300.64	25.535	307.92	28.741	315.19
800	24.968	374.86	28.873	383.17	32.863	391.49	36.936	399.80
900	31.310	466.25	36.163	475.60	41.111	484.95	46.154	494.31
1000	38.366	567.54	44.270	577.93	50.279	588.32	56.393	598.71
1100	46.139	678.72	53.195	690.15	60.367	701.58	67.655	713.01
1200	54.627	799.80	62.937	812.27	71.375	824.73	79.939	837.20
1300	63.830	930.77	73.498	944.28	83.303	957.79	93.245	971.29
1400	73.749	1071.64	84.876	1086.19	96.151	1100.73	107.573	1115.28
1500	84.384	1222.41	97.072	1237.99	109.919	1253.58	122.924	1269.16

此表按下列公式计算： 1. V 体积（m³）=π（D+1.03δ）×1.5D×1.03δ×1.05×N
2. S 面积（m²）=π（D+2.1δ）×1.5D×1.05×N
D：公称直径；δ：保温层厚度；N：法兰数量（副）

四、阀门绝热、保护层工程量计算表

体积 (m³)、面积 (m²) /100 个

公称 直径 (mm)	绝热层厚度(mm)									
	0		20		25		30		35	
	体 积	面 积	体 积	面 积	体 积	面 积	体 积	面 积	体 积	面 积
15	-	0.19	0.009	0.71	0.013	0.84	0.018	0.97	0.023	1.10
20	-	0.33	0.014	0.02	0.020	1.20	0.026	1.37	0.033	1.54
25	-	0.52	0.019	1.38	0.027	1.60	0.036	1.81	0.046	2.03
32	-	0.84	0.029	1.95	0.039	2.23	0.052	2.51	0.065	2.78
40	-	1.32	0.041	2.71	0.056	3.05	0.073	3.40	0.091	3.74
50	-	2.06	0.060	3.79	0.081	4.23	0.103	4.66	0.128	5.09
65	-	3.48	0.095	5.74	0.126	6.30	0.159	6.86	0.196	7.42
80	-	5.28	0.137	8.05	0.180	8.74	0.227	9.43	0.277	10.13
100	-	8.25	0.206	11.71	0.268	12.58	0.335	13.44	0.406	14.31
125	-	12.89	0.310	17.22	0.402	18.30	0.498	19.38	0.601	20.46
150	-	18.56	0.436	23.75	0.562	25.05	0.694	26.35	0.833	27.65
200	-	32.99	0.752	39.91	0.962	41.65	1.181	43.38	1.408	45.11
225	-	41.75	0.942	49.54	1.202	51.49	1.472	53.44	1.752	55.39
250	-	51.54	1.153	60.20	1.469	62.37	1.795	64.53	2.133	66.70
300	-	74.22	1.639	84.61	2.082	87.21	2.538	89.81	3.007	92.40
350	-	101.02	2.210	113.15	2.801	116.18	3.408	119.21	4.030	122.24
400	-	131.95	2.867	145.80	3.628	149.27	4.406	152.73	5.202	156.19
500	-	206.17	4.435	223.49	5.599	227.82	6.785	232.14	7.993	236.47
600	-	296.88	6.345	317.66	7.997	322.86	9.676	328.05	11.381	333.25
700	-	404.09	8.595	428.33	10.821	434.39	13.077	440.46	15.364	446.52
800	-	527.79	11.186	555.50	14.070	562.42	16.990	569.35	19.945	567.28
900	-	667.98	14.117	699.15	17.746	706.95	21.414	714.74	25.121	722.53
1000	-	824.67	17.390	859.30	21.847	867.96	26.349	876.62	30.894	885.28
1100	-	997.85	21.003	1035.95	26.374	1045.47	31.795	1055.00	37.263	1064.52
1200	-	1187.52	24.957	1229.09	31.328	1239.48	37.752	1249.87	44.229	1260.26
1300	-	1393.69	29.251	1438.72	36.707	1449.97	44.220	1461.23	51.790	1472.49
1400	-	1616.35	33.887	1664.84	42.512	1676.96	51.200	1689.09	59.948	1701.21
1500	-	1855.51	38.863	1907.46	48.743	1920.45	58.690	1933.44	68.703	1946.42

续表

公称 直径 (mm)	绝热层厚度(mm)							
	40		45		50		60	
	体 积	面 积	体 积	面 积	体 积	面 积	体 积	面 积
15	0.029	1.23	0.035	1.36	0.043	1.48	0.059	1.74
20	0.042	1.72	0.051	1.89	0.061	2.06	0.084	2.41
25	0.057	2.25	0.069	2.46	0.082	2.68	0.111	3.11
32	0.080	3.06	0.096	3.34	0.114	3.62	0.154	4.17
40	0.111	4.09	0.133	4.44	0.156	4.78	0.209	5.48
50	0.156	5.53	0.185	5.96	0.216	6.39	0.286	7.26
65	0.235	7.99	0.278	8.55	0.323	9.11	0.422	10.24
80	0.331	10.82	0.388	11.51	0.449	12.21	0.581	13.59
100	0.482	15.17	0.562	16.04	0.646	16.91	0.828	18.64
125	0.708	21.55	0.822	22.63	0.941	23.71	1.195	25.87
150	0.978	28.95	1.130	30.25	1.288	31.54	1.625	34.14
200	1.645	46.84	1.890	48.57	2.144	50.31	2.678	53.77
225	2.042	57.34	2.342	59.28	2.651	61.23	3.300	65.13
250	2.482	68.86	2.841	71.03	3.212	73.19	3.987	77.52
300	3.489	95.00	3.985	97.60	4.493	100.20	5.551	105.39
350	4.667	125.27	5.320	128.30	5.988	131.33	7.370	137.39
400	6.015	159.66	6.846	163.12	7.695	166.58	9.445	173.51
500	9.223	240.80	10.475	245.13	11.749	249.46	14.362	258.12
600	13.112	338.44	14.870	343.64	16.654	348.84	20.301	359.23
700	17.683	452.58	20.031	458.64	22.411	464.70	27.263	476.82
800	22.935	583.21	25.960	590.13	29.020	597.06	35.247	610.91
900	28.868	730.33	32.655	738.12	36.481	745.91	44.253	761.50
1000	35.483	893.94	40.117	902.60	44.794	911.26	54.281	928.58
1100	42.780	1074.05	48.345	1083.57	53.959	1093.10	65.332	1112.15
1200	50.758	1270.65	57.340	1281.04	63.976	1291.43	77.404	1312.21
1300	59.418	1483.75	67.102	1495.00	74.844	1506.26	90.499	1528.77
1400	68.759	1713.33	77.631	1725.46	86.565	1737.58	104.617	1761.82
1500	78.781	1959.41	88.926	1972.40	99.137	1985.39	119.756	2011.37

续表

公称 直径 (mm)	绝热层厚度(mm)							
	70		80		90		100	
	体 积	面 积	体 积	面 积	体 积	面 积	体 积	面 积
15	0.078	2.00	0.100	2.26	0.124	2.52	0.151	2.78
20	0.110	2.75	0.140	3.10	0.173	3.45	0.210	3.79
25	0.145	3.55	0.183	3.98	0.226	4.41	0.273	4.85
32	0.199	4.72	0.250	5.28	0.307	5.83	0.369	6.39
40	0.268	6.17	0.334	6.86	0.408	7.55	0.488	8.25
50	0.365	8.12	0.452	8.99	0.548	9.86	0.653	10.72
65	0.532	11.36	0.654	12.49	0.787	13.62	0.932	14.74
80	0.727	14.98	0.887	16.36	1.061	17.75	1.249	19.13
100	1.028	20.37	1.245	22.10	1.479	23.83	1.732	25.57
125	1.471	28.04	1.769	30.20	2.089	32.37	2.431	34.53
150	1.989	36.74	2.378	39.34	2.794	41.93	3.237	44.53
200	3.248	57.23	3.852	60.70	4.492	64.16	5.168	67.62
225	3.989	69.03	4.717	72.92	5.485	76.82	6.293	80.71
250	4.805	81.85	5.667	86.18	6.574	90.51	7.524	94.84
300	6.660	110.59	7.823	115.78	9.039	120.98	10.307	126.17
350	8.814	143.45	10.320	149.51	11.887	155.57	13.516	161.64
400	11.266	180.44	13.157	187.37	15.118	194.29	17.150	201.22
500	17.064	266.78	19.854	275.44	22.731	284.10	25.697	292.76
600	24.055	369.62	27.913	380.01	31.878	390.40	35.948	400.79
700	32.238	488.95	37.336	501.07	42.558	513.19	47.902	525.31
800	41.614	624.77	48.122	638.62	54.771	652.48	61.561	666.33
900	52.183	777.09	60.271	792.67	68.517	808.26	76.922	823.84
1000	63.944	945.89	73.783	963.21	83.797	980.53	93.988	997.85
1100	76.898	1131.20	88.657	1150.25	100.611	1169.30	112.758	1188.35
1200	91.044	1332.99	104.895	1353.78	118.958	1374.56	133.231	1395.34
1300	106.383	1551.28	122.496	1573.80	138.838	1596.31	155.408	1618.82
1400	122.915	1786.07	141.460	1810.31	160.251	1834.56	179.289	1858.80
1500	140.640	2037.34	161.787	2063.32	183.198	2089.30	204.873	2115.27

此表按下列公式计算：1. V 体积 (m^3) = $\pi (D+1.03\delta) \times 2.5D \times 1.03\delta \times 1.05 \times N$

2. S 面积 (m^2) = $\pi (D+2.1\delta) \times 2.5D \times 1.05 \times N$

D : 公称直径; δ : 保温层厚度; N : 阀门个数

五、主要材料损耗率表

序号	名称	损耗率(%)
1	硬质瓦块（管道、立、卧、球形设备）	6~8
2	泡沫玻璃瓦块（管道、立、卧、球形设备）	6~10
3	岩棉管壳（管道、立、卧式设备）	3
4	岩棉板（矩型管道、球形设备）	3~5
5	泡沫塑料瓦块（管道、立、卧式设备）	3
6	泡沫塑料瓦块（矩型管道、球形设备）	8~12
7	毡类制品（管道、立、卧、球形设备）	3~5
8	棉席被类制品（立、卧、球形设备）	2
9	棉席被类制品（阀门）	5
10	棉席被类制品（法兰）	5
11	纤维类散装材料（管道、阀门、法兰，立、卧、球形设备）	3
12	可发性聚氨酯泡沫塑料（组合液）	20
13	带铝箔离心玻璃棉管壳（管道、立、卧设备）	3
14	带铝箔离心玻璃棉管壳（球形设备）	5
15	带铝箔离心玻璃棉板（风管）	3
16	橡胶管壳、橡塑板（管道、设备）	4~8
17	橡塑板（阀门、法兰、风管）	8
18	保温膏（管道、设备）	4
19	聚苯乙烯泡沫板（风管）	8
20	复合硅酸铝绳	4

编审人员名单

负 责 人：巩崇洲

审 定 人：于凤军

主 编：李为民

参 编：杨 敏 由永业 范永民 王建华 王文彬 吴国梁 张学泳
聂建宁 张明明 穆素珍 崔嫦娥 刘 锋 张 明 闫作锋
杜继东 张承军 崔 艳 雒新杰 崔树森 范东山 吴姜松
靳 飞 邱俊华 王 麟

审查专家：王美林 栾高阳 王 巍 王永进 焦 明 朱小平 梁东英
王玉高 司继彬 吴 宁 崔俊庆 王新文 司品武 张晨英
李翠霞 张 沛

微 机 生 成 人 员：黄海波 赵红娥 李 敏 王 伟