

山东省住房和城乡建设厅

山东省安装工程消耗量定额

SD 02-31-2016

第七册 通风空调工程

中国计划出版社

2016 北 京

主编部门：山东省住房和城乡建设厅

批准部门：山东省住房和城乡建设厅

施行日期：2 0 1 7 年 3 月 1 日

山东省住房和城乡建设厅

关于发布《山东省建筑工程消耗量定额》、《山东省安装工程消耗量定额》、《山东省市政工程消耗量定额》、《山东省园林绿化工程消耗量定额》、《山东省建设工程施工机械台班费用编制规则》、《山东省建设工程施工仪器仪表台班费用编制规则》的通知

鲁建标字〔2016〕39号

各市住房和城乡建设委（建设局）、各有关单位：

为适应新形势下社会主义市场经济的需要，建立公平竞争机制，规范建设市场计价秩序，根据国家有关规范、标准，结合我省实际，我厅组织编制了《山东省建筑工程消耗量定额》、《山东省安装工程消耗量定额》、《山东省市政工程消耗量定额》、《山东省园林绿化工程消耗量定额》、《山东省建设工程施工机械台班费用编制规则》、《山东省建设工程施工仪器仪表台班费用编制规则》（以下简称“本定额”），现予以发布，并就有关问题通知如下：

一、本定额自2017年3月1日起施行。2017年3月1日前已签订合同的工程，仍按原合同及有关规定执行。

二、原省建设厅鲁建标字〔2002〕11号文件、鲁建标字〔2003〕3号文件、鲁建标字〔2005〕7号文件发布的相关定额同时停止使用。

三、本定额由山东省工程建设标准定额站负责管理、解释，在执行过程中，有何问题和意见，请及时反馈给山东省工程建设标准定额站。

山东省住房和城乡建设厅

2016年11月11日

总 说 明

一、《山东省安装工程消耗量定额》SD 02—31—2016 共分十二册，包括：

- 第一册 机械设备安装工程
- 第二册 热力设备安装工程
- 第三册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程
- 第四册 电气设备安装工程
- 第五册 建筑智能化工程
- 第六册 自动化控制仪表安装工程
- 第七册 通风空调工程
- 第八册 工业管道工程
- 第九册 消防工程
- 第十册 给排水、采暖、燃气工程
- 第十一册 通信设备及线路工程
- 第十二册 刷油、防腐蚀、绝热工程

二、《山东省安装工程消耗量定额》SD 02—31—2016（以下简称本定额）是完成规定计量单位分部分项工程所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准，是我省安装工程计价活动中统一安装工程量的计算、项目划分、计量单位的依据；是编制国有投资工程投资估算、设计概算、最高投标限价依据；也可作为制定企业定额的基础。

三、本定额适用于我省行政区域内工业与民用建筑的新建、扩建通用安装工程。

四、本定额以《通用安装工程消耗量定额》TY 02—31—2015 为基础，以国家和省有关部门发布的现行设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程，现行工程量清单计价规范、计算规范和有关定额为依据，并参考了典型工程设计、施工和其他资料，结合我省实际情况编制。

五、本定额按正常施工条件，省内大多数施工企业采用的施工方法、机械化程度和合理的劳动组织及工期进行编制。

1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准 and 设计要求，附有合格证书和实验记录。

2. 安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。

3. 正常的气候、地理条件和施工环境。

4. 安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。

六、关于人工：

1. 本定额的人工不分列工种和技术等级，以综合工日表示。

2. 本定额的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。

3. 本定额的人工每工日按 8 小时工作制计算。

七、关于材料：

1. 本定额中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。

2. 本定额中材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括：从工地仓库、现场集中堆放地点（或现场加工地点）至操作（或安装）地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等，规范（设计文件）规定的预留量、搭接量不在损耗率中考虑。

3. 本定额中主要材料数量均以加“（）”表示。以“（—）”表示的，是指主要材料数量需按设计

要求和工程量计算规则计算（含损耗量）。

4. 本定额中的周转性材料按不同施工方法，不同类别、材质，计算出一次摊销量进入消耗量定额。

5. 对于用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料，并以占该定额项目的辅助材料的百分比表示。

八、关于机械：

1. 本定额中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度，并结合工程实际综合确定。

2. 本定额的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定。

3. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，作为工具用具在建筑安装工程费中的企业管理费考虑，其消耗的燃料动力等列入材料。

4. 本定额中未包括大型施工机械进出场费及其安拆费，应另行计算。

九、关于仪器仪表：

1. 本定额的仪器仪表台班消耗量是按正常施工工效综合取定。

2. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的仪器仪表，不列入仪器仪表台班消耗量。

十、关于水平和垂直运输：

1. 设备：包括自安装现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

2. 材料、成品、半成品：包括自施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

3. 垂直运输基准面：室内以室内地平面为基准面，室外以设计标高正负零平面为基准面。

十一、关于下列费用，可按施工方案或下列方法计算：

1. 安装与生产(使用)同时进行施工增加费，按定额人工费的 10% 计算，其费用中人工费占 70%。

2. 在有害身体健康环境中施工增加费，按定额人工费的 10% 计算，其费用中人工费占 70%。

3. 地下室（暗室）施工增加费，按定额人工费的 15% 计算，其费用中人工费占 70%。

十二、本定额注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十三、凡本说明未尽事宜，详见各册、章说明和附录。

册 说 明

一、第七册《通风空调工程》(以下简称本册定额)适用于通风空调设备及部件制作安装,通风管道制作安装,通风管道部件制作安装工程。

二、本册定额编制的主要技术依据有:

1. 《工业建筑供暖通风与空气调节设计规范》GB 50019—2015;
2. 《通风与空调工程施工质量验收规范》GB 50243—2002;
3. 《通用安装工程工程量计算规范》GB 50856—2013;
4. 《通风管道技术规程》JGJ 141—2004;
5. 《风机盘管安装》01(03) K403;
6. 《风阀选用与安装》07 K120;
7. 《金属、非金属风管支吊架》08K132;
8. 《防空地下室通风设计》FK01~02。
9. 《暖通空调设计选用手册》(1999年中国建筑标准设计研究所出版);
10. 《建设工程劳动定额 安装工程》LD/T 74.1~4-2008;
11. 《通用安装工程消耗量定额》TY02-31—2015;
12. 《山东省安装工程消耗量定额》DXD37-209—2002;

三、本册定额通风设备、除尘设备为专供通风工程配套的各种风机及除尘设备。其他工业用风机(如热力设备用风机)及除尘设备安装执行本定额第一册《机械设备安装工程》、第二册《热力设备安装工程》相应项目。

四、空调水系统管道安装执行本定额第十册《给排水、采暖、燃气工程》相应项目,制冷机房、锅炉房管道执行本定额第八册《工业管道工程》相应项目。

五、通风空调工程所用型钢及普通钢板的除锈、刷漆,除各章节另有说明外,定额中均已包括。型钢及部件用普通钢板按红丹防锈漆及调和漆各两遍、普通钢板风管按内外红丹防锈漆两遍考虑,如设计要求刷其他漆种时可进行换算。

六、本册定额中未包括的刷油和绝热、防腐蚀项目,执行本定额第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目。

七、除各章节另有说明外,风管、部件及通风空调设备定额项目中没有包括的型钢支架,执行第十册《给排水、采暖、燃气工程》相应项目。支架中所用的减振吊钩、弹簧减振器、橡胶减振垫等材料按实计入材料费。

八、本册定额按膨胀螺栓固定支、吊架考虑。

九、本册定额中均未包括设备的基础灌浆和地脚螺栓孔的灌浆,发生时,按本定额第一册《机械设备安装工程》相应项目另行计算。

十、下列费用可按系数分别计取:

1. 脚手架搭拆费:按定额人工费的4%计算,其费用中人工费占35%。
2. 建筑物超高增加费:在建筑物层数大于6层或建筑物高度大于20m以上的工业与民用建筑上进行安装时,按下表计算建筑物超高增加的费用,其费用中人工费占65%。

建筑物超高增加费系数表

| | | | | | | | | | |
|-------------|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 建筑物高度(m) | ≤40 | ≤60 | ≤80 | ≤100 | ≤120 | ≤140 | ≤160 | ≤180 | ≤200 |
| 建筑层数(层) | ≤12 | ≤18 | ≤24 | ≤30 | ≤36 | ≤42 | ≤48 | ≤54 | ≤60 |
| 按人工费的百分比(%) | 6 | 10 | 14 | 21 | 31 | 40 | 49 | 58 | 68 |

3. 操作高度增加费:本册定额操作物高度是按距楼面或地面6m以内考虑的,当操作物高度超

过 6m 时，超过部分工程量其定额人工、机械乘以下表系数。

操作高度增加费系数表

| | | | |
|----------|-----|-----|-----|
| 操作物高度(m) | ≤10 | ≤30 | ≤50 |
| 系数 | 1.1 | 1.2 | 1.5 |

4. 系统调整费：按系统工程人工费 7% 计取，其费用中人工费占 35%。

十一、定额中制作和安装的人工、材料、机械比例见下表：

制作和安装的人工、材料、机械比例表

| 序号 | 项 目 名 称 | 制作 (%) | | | 安装 (%) | | |
|----|-------------------|--------|----|----|--------|----|----|
| | | 人工 | 材料 | 机械 | 人工 | 材料 | 机械 |
| 1 | 空调部件制作安装 | 86 | 98 | 95 | 14 | 2 | 5 |
| 2 | 镀锌薄钢板法兰通风管道制作安装 | 60 | 95 | 95 | 40 | 5 | 5 |
| 3 | 镀锌薄钢板共板法兰通风管道制作安装 | 40 | 95 | 95 | 60 | 5 | 5 |
| 4 | 普通钢板通风管道制作安装 | 60 | 95 | 95 | 40 | 5 | 5 |
| 5 | 净化通风管道及部件制作安装 | 40 | 85 | 95 | 60 | 15 | 5 |
| 6 | 不锈钢板通风管道及部件制作安装 | 72 | 95 | 95 | 28 | 5 | 5 |
| 7 | 铝板通风管道及部件制作安装 | 68 | 95 | 95 | 32 | 5 | 5 |
| 8 | 塑料通风管道及部件制作安装 | 85 | 95 | 95 | 15 | 5 | 5 |
| 9 | 复合型风管制作安装 | 55 | 70 | 99 | 45 | 30 | 1 |
| 10 | 风帽制作安装 | 75 | 80 | 99 | 25 | 20 | 1 |
| 11 | 罩类制作安装 | 78 | 98 | 95 | 22 | 2 | 5 |

目 录

| | |
|--------------------------|----|
| 第一章 通风空调设备及部件制作安装 | |
| (030701) | |
| 说明 | 3 |
| 工程量计算规则 | 4 |
| 一、空气加热器(冷却器) | 5 |
| 二、除尘设备 | 6 |
| 三、空调器 | 7 |
| 1. 吊顶式空调器 | 7 |
| 2. 落地式空调器 | 8 |
| 3. 壁挂式空调器 | 8 |
| 4. 整体式空调机组 | 9 |
| 5. 分段组装式空调机组 | 10 |
| 四、多联体空调室外机 | 11 |
| 五、风机盘管 | 13 |
| 六、空气幕 | 14 |
| 七、VAV 变风量末端装置 | 15 |
| 八、钢板密闭门 | 16 |
| 九、钢板挡水板 | 16 |
| 十、滤水器、溢水盘制作、安装 | 17 |
| 十一、金属壳体制作、安装 | 18 |
| 十二、高、中低效过滤器安装、过滤器框架制作、安装 | 19 |
| 十三、净化工作台、风淋室 | 20 |
| 十四、通风机 | 20 |
| 1. 离心式通风机安装 | 20 |
| 2. 轴流式、斜流式、混流式通风机安装 | 21 |
| 3. 屋顶式通风机安装 | 21 |
| 4. 诱导风机 | 22 |
| 5. 风机箱落地式安装 | 23 |
| 6. 风机箱悬吊安装 | 23 |
| 7. 风机箱减震台座上安装 | 24 |
| 十五、制冷剂管路 | 25 |
| 1. 铜管(钎焊) | 25 |
| 2. 分液器(分支器安装) | 27 |
| 3. 专用铜球阀安装 | 28 |
| 4. 空调制冷剂管路橡塑管套绝热及保护带包扎 | 29 |
| 第二章 通风管道制作安装 | |
| (030702) | |
| 说明 | 33 |
| 工程量计算规则 | 35 |
| 一、镀锌薄钢板法兰风管制作、安装 | 36 |
| 1. 圆形风管 | 36 |
| 2. 矩形风管 | 37 |
| 二、镀锌薄钢板共板法兰风管制作、安装 | 38 |
| 三、普通钢板风管制作、安装 | 39 |
| 1. 圆形风管 | 39 |
| 2. 矩形风管 | 41 |
| 四、镀锌薄钢板矩形净化风管制作、安装 | 43 |
| 五、不锈钢板风管制作、安装 | 44 |
| 1. 圆形风管 | 44 |
| 2. 矩形风管 | 46 |
| 六、铝板风管制作、安装 | 48 |
| 1. 圆形风管 | 48 |
| 2. 矩形风管 | 52 |
| 七、塑料风管制作、安装 | 54 |
| 1. 圆形风管 | 54 |
| 2. 矩形风管 | 55 |
| 八、玻璃钢风管安装 | 56 |
| 1. 圆形风管 | 56 |
| 2. 矩形风管 | 57 |
| 3. 玻璃钢圆形保温风管 | 58 |
| 4. 玻璃钢矩形保温风管 | 59 |
| 九、复合风管制作、安装 | 60 |
| 1. 玻纤复合风管制作、安装 | 60 |
| 2. 机制玻镁复合风管制作、安装 | 61 |
| 十、柔性软风管安装 | 62 |
| 1. 无保温套管 | 62 |
| 2. 有保温套管 | 62 |
| 十一、弯头导流叶片及其他 | 63 |
| 第三章 通风管道部件制作安装 | |
| (030703) | |
| 说明 | 67 |
| 工程量计算规则 | 68 |
| 一、碳钢调节阀安装 | 69 |
| 二、柔性软风管阀门安装 | 74 |
| 三、风口安装 | 74 |
| 四、不锈钢法兰、吊托支架制作、安装 | 83 |
| 五、铝制孔板风口安装 | 84 |

| | | | |
|------------------------|----|---------------------|-----|
| 六、碳钢风帽制作、安装..... | 85 | 3.管式消声器安装..... | 100 |
| 1.圆伞形风帽、锥形风帽制作、安装..... | 85 | 4.消声弯头安装..... | 101 |
| 2.筒形风帽制作、安装..... | 86 | 十三、消声静压箱安装..... | 103 |
| 3.风帽滴水盘制作、安装..... | 87 | 十四、静压箱制作、安装..... | 104 |
| 4.风帽箴绳、风帽泛水制作、安装..... | 88 | 十五、人防排气阀门安装..... | 105 |
| 七、塑料风帽、伸缩节制作、安装..... | 88 | 十六、人防手动密闭阀门安装..... | 106 |
| 八、铝板风帽、法兰制作、安装..... | 91 | 十七、人防其他部件制作、安装..... | 107 |
| 九、玻璃钢风帽安装..... | 92 | 1.人防通风机安装..... | 107 |
| 十、碳钢罩类制作、安装..... | 93 | 2.防护设备安装..... | 107 |
| 十一、塑料风罩制作、安装..... | 97 | | |
| 十二、消声器安装..... | 98 | | |
| 1.微穿孔板消声器安装..... | 98 | | |
| 2.阻抗式消声器安装..... | 99 | | |

附 录

| | |
|-----------------|-----|
| 一、主要材料损耗率表..... | 117 |
| 二、风管、部件参数表..... | 119 |

**第一章 通风空调设备及
部件制作安装
(030701)**

说 明

一、本章内容包括空气加热器（冷却器），除尘设备，空调器，多联体空调室外机，风机盘管，空气幕，VAV 变风量末端装置、钢板密闭门，钢板挡水板，滤水器、溢水盘制作、安装，金属壳体制作、安装，过滤器安装，过滤器框架制作、安装，净化工作台、风淋室，通风机，制冷剂管路安装。

二、通风机安装子目内包括电动机安装，其安装形式包括 A、B、C、D 等型，适用于碳钢、不锈钢、塑料通风机安装。

三、风机箱减震台座上安装定额未包括减震台座的安装。设备减震台座安装执行第一册相关定额。

四、有关说明：

1. 多联体空调系统的室内机根据不同安装方式执行风机盘管安装相应定额。

2. VAV 变风量末端装置适用单风道变风量末端和双风道变风量末端装置，风机动力型变风量末端装置人工乘以系数 1.1。

3. 双热源空调室内机安装执行风机盘管安装相应定额乘以系数 1.5。

4. 洁净室安装执行分段组装式空调机组安装定额。

5. 玻璃钢和 PVC 挡水板安装执行钢板挡水板定额。

6. 低效过滤器包括：M-A 型、WL 型、LWP 型等系列；中效过滤器包括：ZKL 型、YB 型、M 型、ZX-1 型等系列；高效过滤器包括：GB 型、GS 型、JX-20 型等系列。

7. 净化工作台包括：XHK 型、BZK 型、SXP 型、SZP 型、SZX 型、SW 型、SZ 型、SXZ 型、TJ 型、CJ 型等系列。

8. 本章除空气幕安装、风机盘管（吊顶式、卡式嵌入式）安装、VAV 变风量末端装置安装、诱导风机安装外，其余设备均未包括支架安装。设备支架安装执行第十册《给排水、采暖、燃气工程》相应定额。

9. 通风空调设备的电气接线执行第四册《电气设备安装工程》相应定额。

工程量计算规则

- 一、空气加热器（冷却器）安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 二、除尘设备安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 三、空调器（吊顶式、落地式、壁挂式）、整体式空调机组按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 四、分段组装式空调机组安装，按设计图示质量计算，以“100kg”为计量单位。
- 五、多联体空调机室外机安装依据制冷量，按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 六、风机盘管安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 七、空气幕安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 八、VAV变风量末端装置安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 九、钢板密闭门安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。
- 十、挡水板安装按设计图示尺寸以空调器断面面积计算，以“m²”为计量单位。
- 十一、滤水器、溢水盘、电加热器外壳、金属空调器壳体制作安装按设计图示尺寸按质量计算，以“100kg”为计量单位。非标准部件制作安装按成品质量计算。
- 十二、高、中、低效过滤器安装、净化工作台、风淋室安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 十三、过滤器框架制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“100kg”为计量单位。
- 十四、通风机安装依据风机型号，按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 十五、风机箱安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 十六、空调制冷剂管路：
 1. 本定额所称空调制冷剂管路，系指商用中央空调（一拖多）系统中，室内外机（机组）间连接的制冷剂气、液管路。按设计图示延长米计算，以“10m”为计量单位。
 2. 空调制冷剂管路安装（钎焊），管道试压、吹扫、严密性试验均以氮气考虑。
 3. 空调制冷机管路的制冷剂（定额内按R410A考虑）灌充已包括在定额内，如因制冷剂品种不同或不同厂家设备技术性能要求差异造成制冷剂灌充量不同的，可按实调整。
 4. 制冷剂管路中的分液器、专用阀安装，按相应定额项目计算。
 5. 制冷剂管路橡塑管套绝热及保护带包扎定额中：
 - （1）闭孔橡塑管套按设计选用规格计算主材费。
 - （2）塑料保护带消耗量中已包括缠绕压边（不低于50%）用量，并已考虑绝热后的气、液管路与电源线、控制线共同包扎的因素。
 - （3）制冷剂管路中管件、阀件绝热所需人工、材料已综合考虑在定额内，不再单独计算。

一、空气加热器(冷却器)

工作内容：开箱检查设备、附件、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位：台

| 定额编号 | | 7-1-1 | 7-1-2 | 7-1-3 | |
|--------|-----------------|--------------|--------|--------|-------|
| 项目名称 | | 空气加热器(冷却器)安装 | | | |
| | | ≤100kg | ≤200kg | ≤400kg | |
| 名称 | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 1.132 | 1.316 | 1.567 |
| 材 料 | 热轧薄钢板 δ 1.0~1.5 | kg | 0.270 | 0.480 | 0.600 |
| | 角钢 60 | kg | 5.240 | 6.950 | 9.610 |
| | 扁钢≤59 | kg | 0.870 | 0.960 | 1.130 |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | 3.744 | 4.160 | 6.240 |
| | 石棉橡胶板(高压) δ 1~6 | kg | 0.380 | 0.530 | 1.210 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ4.0 | kg | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.015 | 0.019 | 0.026 |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 0.129 | 0.167 | 0.227 |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 0.104 | 0.134 | 0.183 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 0.067 | 0.086 | 0.117 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.170 | 0.210 | 0.340 |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.080 | 0.100 | 0.150 |
| | 载重汽车 5t | 台班 | — | 0.009 | 0.009 |
| | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | 0.021 | 0.021 |
| | 电动单筒慢速卷扬机 10kN | 台班 | — | 0.013 | 0.013 |

二、除尘设备

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位：台

| 定 额 编 号 | | 7-1-4 | 7-1-5 | 7-1-6 | 7-1-7 | |
|---------|-----------------|----------------|--------|---------|---------|--------|
| 项 目 名 称 | | 除尘设备安装 | | | | |
| | | ≤100kg | ≤500kg | ≤1000kg | ≤3000kg | |
| 名 称 | 单 位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 2.880 | 5.636 | 15.132 | 30.986 |
| 材 | 低碳钢焊条 J422 φ4.0 | kg | 0.250 | 0.400 | 0.500 | 0.650 |
| | 钢板垫板 | kg | 11.300 | 11.300 | 16.960 | 22.610 |
| | 氧气 | m ³ | 0.150 | 0.150 | 0.210 | 0.270 |
| 料 | 乙炔气 | kg | 0.050 | 0.050 | 0.070 | 0.090 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.050 | 0.050 | 0.100 | 0.300 |
| | 电动单筒快速卷扬机 10kN | 台班 | — | 0.100 | 0.100 | — |
| | 电动单筒慢速卷扬机 30kN | 台班 | — | — | — | 0.300 |
| 械 | 载重汽车 5t | 台班 | — | 0.009 | 0.013 | 0.029 |
| | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | 0.021 | 0.031 | 0.070 |

三、空 调 器

1. 吊顶式空调器

工作内容：开箱检查设备、附件、吊装、找平、找正，加垫、螺栓固定。

计量单位：台

| 定 额 编 号 | | 7-1-8 | 7-1-9 | 7-1-10 | 7-1-11 | 7-1-12 | |
|---------|-------------------------|-----------------|-------|--------|--------|--------|-------|
| 项 目 名 称 | | 吊顶式空调器安装 制冷量(W) | | | | | |
| | | ≤3000 | ≤5000 | ≤8000 | ≤12000 | ≤14000 | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 1.032 | 1.152 | 1.296 | 1.537 | 1.696 |
| | 材料 | | | | | | |
| | 膨胀螺栓 M12 | 套 | 8.320 | 8.320 | 4.160 | 4.160 | 4.160 |
| | 膨胀螺栓 M16 | 套 | — | — | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 镀锌六角螺栓带螺母 2垫圈 M10×14~75 | 10套 | 0.416 | 0.416 | 0.624 | 0.832 | 0.832 |
| | 橡胶板 δ5~10 | kg | 0.600 | 0.600 | 0.600 | 0.600 | 0.600 |
| | 棉纱头 | kg | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| | 电 | kW·h | 0.749 | 0.749 | 0.749 | 0.749 | 0.749 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.009 | 0.009 | 0.009 | 0.009 | 0.009 |
| | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.021 | 0.021 | 0.021 | 0.021 | 0.021 |
| | 电动单筒慢速卷扬机 10kN | 台班 | 0.013 | 0.013 | 0.013 | 0.013 | — |
| | 电动单筒慢速卷扬机 30kN | 台班 | — | — | — | — | 0.060 |

2. 落地式空调器

工作内容：开箱检查设备、附件、就位、找平、找正、加垫、底座螺栓固定。

计量单位：台

| 定额编号 | | 7-1-13 | 7-1-14 | 7-1-15 | 7-1-16 | 7-1-17 | |
|------|-------------------------|-----------------|--------|--------|--------|--------|-------|
| 项目名称 | | 落地式空调器安装 制冷量(W) | | | | | |
| | | ≤3000 | ≤5000 | ≤8000 | ≤12000 | ≤14000 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.768 | 0.896 | 1.040 | 1.256 | 1.360 |
| 材料 | 膨胀螺栓 M12 | 套 | 4.160 | 4.160 | 4.160 | 4.160 | 4.160 |
| | 镀锌六角螺栓带螺母 2垫圈 M10×14~75 | 10套 | 0.416 | 0.416 | 0.416 | 0.416 | 0.416 |
| | 橡胶板 δ5~10 | kg | 1.020 | 1.020 | 1.020 | 1.020 | 1.020 |
| | 棉纱头 | kg | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| | 电 | kW·h | 0.490 | 0.490 | 0.490 | 0.490 | 0.490 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.009 | 0.009 | 0.009 | 0.009 | 0.009 |
| | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.021 | 0.021 | 0.021 | 0.021 | 0.021 |
| | 电动单筒慢速卷扬机 10kN | 台班 | — | — | — | 0.013 | — |
| | 电动单筒慢速卷扬机 30kN | 台班 | — | — | — | — | 0.060 |

3. 壁挂式空调器

工作内容：开箱检查设备、附件、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位：台

| 定额编号 | | 7-1-18 | 7-1-19 | 7-1-20 | 7-1-21 | |
|------|-------------------------|-----------------|--------|--------|--------|-------|
| 项目名称 | | 壁挂式空调器安装 制冷量(W) | | | | |
| | | ≤2500 | ≤4000 | ≤6000 | ≤8000 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.824 | 0.920 | 0.984 | 1.224 |
| 材料 | 膨胀螺栓 M6 | 套 | 4.160 | 4.160 | 4.160 | 4.160 |
| | 膨胀螺栓 M12 | 套 | 4.160 | 4.160 | 4.160 | 4.160 |
| | 镀锌六角螺栓带螺母 2垫圈 M10×14~75 | 10套 | 0.416 | 0.416 | 0.416 | 0.416 |
| | 橡胶板 δ5~10 | kg | 0.450 | 0.450 | 0.450 | 0.450 |
| | 棉纱头 | kg | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| | 电 | kW·h | 0.660 | 0.660 | 0.660 | 0.660 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.009 | 0.009 | 0.009 | 0.009 |
| | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.021 | 0.021 | 0.021 | 0.021 |
| | 电动单筒慢速卷扬机 10kN | 台班 | 0.013 | 0.013 | 0.013 | 0.013 |

4. 整体式空调机组

工作内容：开箱检查设备、就位、连接、上螺栓、找正、找平、固定、外表污物清理。

计量单位：台

| 定额编号 | | 7-1-22 | 7-1-23 | 7-1-24 | 7-1-25 | |
|------|----------------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|
| 项目名称 | | 风量(m ³ /h) | | | | |
| | | ≤4000 | ≤10000 | ≤20000 | ≤30000 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 3.655 | 6.663 | 11.406 | 22.310 |
| 材料 | 棉纱头 | kg | 0.210 | 0.410 | 0.730 | 1.190 |
| | 煤油 | kg | 0.420 | 0.810 | 1.460 | 2.390 |
| | 橡胶板 δ5~10 | kg | 14.680 | 16.530 | 20.660 | 23.090 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.146 | 0.146 | 0.292 | 0.292 |
| | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.073 | 0.073 | 0.209 | 0.251 |
| | 电动单筒快速卷扬机 10kN | 台班 | 0.098 | 0.196 | 0.196 | 0.183 |
| | 电动单筒慢速卷扬机 30kN | 台班 | — | — | — | 0.060 |

计量单位：台

| 定额编号 | | 7-1-26 | 7-1-27 | 7-1-28 | 7-1-29 | |
|------|----------------|-----------------------|--------|--------|---------|--------|
| 项目名称 | | 风量(m ³ /h) | | | | |
| | | ≤40000 | ≤60000 | ≤80000 | ≤100000 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 25.640 | 32.570 | 38.150 | 45.240 |
| 材料 | 棉纱头 | kg | 1.600 | 2.420 | 4.210 | 5.160 |
| | 煤油 | kg | 3.200 | 4.830 | 8.420 | 10.330 |
| | 橡胶板 δ5~10 | kg | 25.520 | 27.950 | 30.380 | 33.140 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.292 | 0.375 | 0.375 | 0.375 |
| | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.304 | 0.392 | 0.416 | 0.451 |
| | 电动单筒快速卷扬机 10kN | 台班 | 0.170 | 0.170 | 0.170 | 0.157 |
| | 电动单筒慢速卷扬机 30kN | 台班 | 0.120 | 0.300 | 0.300 | 0.060 |
| | 电动单筒慢速卷扬机 50kN | 台班 | — | — | — | 0.300 |

5. 分段组装式空调机组

工作内容：开箱检查设备、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位：100kg

| 定 额 编 号 | | 7-1-30 | |
|---------|----------------|-------------|-------|
| 项 目 名 称 | | 分段组装式空调机组安装 | |
| 名 称 | 单 位 | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 1.901 |
| 材 料 | 棉纱头 | kg | 0.150 |
| | 橡胶板 δ 5~10 | kg | 1.500 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 |
| 机 械 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.009 |
| | 电动单筒慢速卷扬机 50kN | 台班 | 0.015 |
| | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.021 |

四、多联体空调室外机

工作内容：开箱检查设备、就位、找正、找平、固定、试运转。

计量单位：台

| 定额编号 | | 7-1-31 | 7-1-32 | 7-1-33 | 7-1-34 | |
|---------|----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 名 称 | | 制冷量(kW) | | | | |
| | | ≤5 | ≤10 | ≤20 | ≤30 | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 1.130 | 1.450 | 2.609 | 3.362 |
| | 镀锌六角螺栓带螺母 M16×85~100 | 套 | 4.080 | 4.080 | 8.160 | 10.200 |
| 材 料 | 镀锌弹簧垫圈 M16 | 个 | 4.160 | 4.160 | 8.320 | 10.400 |
| | 镀锌垫圈 M16 | 个 | 8.320 | 8.320 | 16.640 | 20.800 |
| | 棉纱头 | kg | 0.250 | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| | 煤油 | kg | 0.080 | 0.100 | 0.110 | 0.125 |
| | 橡胶板 δ5~10 | kg | 1.500 | 2.040 | 2.040 | 3.060 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 载重汽车 5t | 台班 | 0.001 | 0.001 | 0.002 | 0.009 |
| 机 械 | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | — | — | 0.021 |
| | 电动单筒快速卷扬机 10kN | 台班 | 0.002 | 0.002 | 0.002 | 0.013 |

计量单位: 台

| 定 额 编 号 | | 7-1-35 | 7-1-36 | 7-1-37 | 7-1-38 | |
|---------|----------------------|------------|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 名 称 | | 制 冷 量 (kW) | | | | |
| | | ≤50 | ≤90 | ≤140 | ≤200 | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 5.709 | 8.564 | 12.847 | 15.684 |
| 材 料 | 镀锌六角螺栓带螺母 M16×85~100 | 套 | 12.240 | 18.360 | 24.480 | 30.600 |
| | 镀锌弹簧垫圈 M16 | 个 | 12.480 | 18.720 | 24.960 | 31.200 |
| | 镀锌垫圈 M16 | 个 | 24.960 | 37.440 | 49.920 | 62.400 |
| | 棉纱头 | kg | 0.500 | 0.500 | 0.750 | 1.000 |
| | 煤油 | kg | 0.125 | 0.169 | 0.253 | 0.337 |
| | 橡胶板 δ5~10 | kg | 3.060 | 3.060 | 3.060 | 3.060 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.009 | 0.009 | 0.013 | 0.016 |
| | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.021 | 0.021 | 0.031 | 0.039 |
| | 电动单筒快速卷扬机 10kN | 台班 | 0.013 | 0.013 | — | — |
| | 电动单筒慢速卷扬机 30kN | 台班 | — | — | 0.060 | 0.060 |

六、空 气 幕

工作内容：开箱检查设备、支架制作安装、除锈刷油漆、设备吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定、试运转。

计量单位：台

| 定 额 编 号 | | 7-1-43 | | 7-1-44 | |
|---------|------------------|----------------|-------|---------|--|
| 项 目 名 称 | | 墙上安装空气幕 | | 吊架安装空气幕 | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | |
| 人 | 综合工日 | 工日 | 2.608 | 3.406 | |
| 材 | 钢板 δ 6~12 | kg | 2.360 | 4.720 | |
| | 角钢 ≤63 | kg | 8.680 | 5.790 | |
| | 圆钢 φ 10~14 | kg | 1.950 | 5.330 | |
| | 低碳钢焊条 J422 φ 3.2 | kg | 0.200 | 0.245 | |
| | 六角螺栓 M12×20~100 | 套 | 4.160 | 4.160 | |
| | 膨胀螺栓 M12 | 套 | 4.160 | 8.320 | |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.026 | 0.032 | |
| | 氧气 | m ³ | 0.143 | 0.175 | |
| | 乙炔气 | kg | 0.051 | 0.062 | |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 0.116 | 0.121 | |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 0.224 | 0.241 | |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 0.181 | 0.191 | |
| | 棉纱头 | kg | 0.050 | 0.050 | |
| | 电 | kW·h | 0.416 | 0.490 | |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | |
| 机 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.053 | 0.064 | |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.005 | 0.006 | |
| | 载重汽车 5t | 台班 | 0.014 | 0.020 | |
| | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.007 | 0.010 | |
| | 电动单筒快速卷扬机 10kN | 台班 | 0.100 | 0.130 | |

七、VAV变风量末端装置

工作内容：开箱检查设备、附件、支架制作安装、除锈刷漆、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位：台

| 定 额 编 号 | | 7-1-45 | |
|---------|-----------------|----------------|--------|
| 项 目 名 称 | | VAV变风量末端装置 | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 1.301 |
| 材 料 | 槽钢 5# ~16# | kg | 14.840 |
| | 圆钢(综合) | kg | 1.660 |
| | 垫圈 M2~8 | 10个 | 0.848 |
| | 弹簧垫圈 M2~10 | 10个 | 0.848 |
| | 膨胀螺栓 M10 | 10套 | 0.416 |
| | 六角螺母 M8 | 10个 | 0.848 |
| | 橡胶板 δ 5~10 | kg | 0.290 |
| | 棉纱头 | kg | 0.050 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 0.250 |
| | 氧气 | m ³ | 0.040 |
| | 乙炔气 | kg | 0.013 |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 0.350 |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 0.282 |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.041 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 0.181 |
| | 电 | kW·h | 0.490 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 |
| 机 械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.100 |
| | 电动单筒慢速卷扬机 10kN | 台班 | 0.020 |

八、钢板密闭门

工作内容：找正、上螺栓、固定。

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-1-46 | 7-1-47 | 7-1-48 | 7-1-49 | |
|------|-----------------|----------------|------------------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 钢板密闭门 | | 保温钢板密闭门 | | |
| | | 带视孔 800×500 | 不带视孔 1200×500 | 750×450 | 920×570 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.784 | 0.864 | 0.812 | 0.870 |
| 材料 | 钢板密闭门 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 扁钢≤60 | kg | 3.200 | 3.670 | 3.170 | 3.560 |
| | 镀锌铆固螺栓 M12 | 个 | 6.240 | 8.320 | 6.240 | 8.320 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 0.120 | 0.150 | 0.120 | 0.150 |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | 0.610 | 1.040 | 0.610 | 1.020 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.046 | 0.058 | 0.046 | 0.056 |

九、钢板挡水板

工作内容：找平、找正、上螺栓、固定。

计量单位：m²

| 定额编号 | | 7-1-50 | 7-1-51 | |
|------|-----------------|----------------|---------|---------|
| 项目名称 | | 钢板挡水板 | | |
| | | 片距30mm | 片距50mm | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.904 | 0.754 |
| 材料 | 钢板挡水板 | m ² | (1.000) | (1.000) |
| | 六角螺栓 M6×25 | 10个 | 1.300 | 0.800 |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | 6.200 | 3.700 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 |

十二、过滤器安装、过滤器框架制作、安装

工作内容：开箱检查、配合钻孔、加垫、口缝涂密封胶、安装。

| 定 额 编 号 | | 7-1-56 | 7-1-57 | 7-1-58 | |
|---------|----------------------|----------------|---------------|---------------|--------|
| 项 目 名 称 | | 高效过滤器安装 | 中、低效过滤器 安装 | 过滤器框架制作 安装 | |
| | | 台 | | 100kg | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 0.490 | 0.078 | 5.488 |
| 材 料 | 角钢 60 | kg | — | — | 17.000 |
| | 角钢 63 | kg | — | — | 14.000 |
| | 槽钢 5# ~16# | kg | — | — | 73.800 |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | — | — | 2.390 |
| | 镀锌六角螺栓 M8×250 | 个 | — | — | 5.600 |
| | 铝蝶形螺母 M12以内 | 10个 | — | — | 0.560 |
| | 石棉橡胶板(低、中压) δ0.8~6.0 | kg | 0.100 | 0.100 | — |
| | 闭孔乳胶海绵 δ5 | kg | — | — | 7.100 |
| | 密封胶 KS型 | kg | 0.460 | 0.460 | 2.600 |
| | 聚氯乙烯薄膜 | kg | — | — | 0.400 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | — | — | 1.900 |
| | 镀锌铆钉 M4 | kg | — | — | 35.100 |
| | 洗涤剂 | kg | 0.650 | 0.550 | 7.770 |
| | 白布 | m ² | — | — | 0.200 |
| | 白绸 | m ² | — | — | 0.200 |
| | 塑料打包带 | kg | — | — | 0.100 |
| | 打包铁卡子 | 10个 | — | — | 0.600 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | — | — | 0.300 |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | — | — | 0.200 |

十三、净化工作台、风淋室

工作内容：开箱检查设备、就位、找平、找正。

计量单位：台

| 定额编号 | | | 7-1-59 | 7-1-60 | 7-1-61 | 7-1-62 | 7-1-63 |
|---------|-----------|----------------|-------------|-------------|--------|--------|--------|
| 项 目 名 称 | | | 净化工作台 安装 | 风淋室安装 质量(t) | | | |
| | | | | ≤0.5 | ≤1.0 | ≤2.0 | ≤3.0 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 1.570 | 8.113 | 11.937 | 19.149 | 21.427 |
| 材料 | 白布 | m ² | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.500 | 1.500 |
| | 白绸 | m ² | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.500 | 1.500 |
| | 煤油 | kg | 1.667 | 19.143 | 19.143 | 31.905 | 31.905 |
| 机械 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.009 | 0.009 | 0.013 | 0.019 | 0.029 |
| | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.021 | 0.021 | 0.031 | 0.047 | 0.070 |

十四、通 风 机

1. 离心式通风机安装

工作内容：开箱检查设备、吊装、找平、找正，加垫、螺栓固定。

计量单位：台

| 定额编号 | | | 7-1-64 | 7-1-65 | 7-1-66 | 7-1-67 | 7-1-68 | 7-1-69 |
|---------|----------------|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 名 称 | | | 型号 | | | | | |
| | | | 4# | 6# | 8# | 12# | 16# | 20# |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.657 | 2.626 | 5.730 | 11.940 | 20.980 | 29.460 |
| 材料 | 铸铁垫板 | kg | 3.900 | 3.900 | 5.200 | 21.600 | 28.800 | 28.800 |
| | 煤油 | kg | 0.600 | 0.750 | 0.750 | 1.500 | 2.000 | 3.000 |
| | 黄油钙基脂 | kg | 0.020 | 0.400 | 0.400 | 0.500 | 0.700 | 1.000 |
| | 棉纱头 | kg | 0.030 | 0.060 | 0.080 | 0.120 | 0.150 | 0.200 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 载重汽车 5t | 台班 | — | — | 0.009 | 0.009 | 0.013 | 0.019 |
| | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | — | 0.021 | 0.021 | 0.031 | 0.047 |
| | 电动单筒慢速卷扬机 10kN | 台班 | — | — | 0.013 | 0.013 | 0.020 | 0.029 |

2. 轴流式、斜流式、混流式通风机安装

工作内容：开箱检查设备、吊装、找平、找正，加垫、螺栓固定。

计量单位：台

| 定额编号 | | 7-1-70 | 7-1-71 | 7-1-72 | 7-1-73 | 7-1-74 | 7-1-75 | |
|------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 项目名称 | | 型号 | | | | | | |
| | | 5# | 7# | 10# | 12# | 16# | 20# | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 1.166 | 1.550 | 5.200 | 6.780 | 11.580 | 17.830 |
| 材料 | 橡胶板 $\delta 3\sim 6$ | kg | 0.100 | 0.100 | 0.150 | 0.150 | 0.200 | 0.200 |
| | 棉纱头 | kg | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.120 | 0.150 | 0.200 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 载重汽车 5t | 台班 | — | 0.009 | 0.009 | 0.013 | 0.019 | 0.019 |
| | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | 0.021 | 0.021 | 0.031 | 0.047 | 0.047 |
| | 电动单筒慢速卷扬机 10kN | 台班 | — | 0.013 | 0.013 | 0.020 | 0.029 | 0.029 |

3. 屋顶式通风机安装

工作内容：开箱检查设备、找平、找正，加垫、螺栓固定。

计量单位：台

| 定额编号 | | 7-1-76 | 7-1-77 | 7-1-78 | |
|------|----------------------|--------|--------|--------|-------|
| 项目名称 | | 型号 | | | |
| | | 3.6# | 4.5# | 6.3# | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.794 | 0.960 | 1.070 |
| 材料 | 橡胶板 $\delta 3\sim 6$ | kg | 1.640 | 2.170 | 2.760 |
| | 棉纱头 | kg | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| | 铸铁垫板 | kg | 3.900 | 3.900 | 3.900 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 载重汽车 5t | 台班 | — | — | 0.009 |
| | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | — | 0.021 |
| | 电动单筒慢速卷扬机 10kN | 台班 | — | — | 0.013 |

4. 诱导风机安装

工作内容：开箱检查设备、制作安装吊架、除锈刷油漆、找平、找正、螺栓固定。

计量单位：台

| 定 额 编 号 | | 7-1-79 | |
|----------------|-----------------|----------------|-------|
| 项 目 名 称 | | 诱导风机安装 | |
| 名 称 | | 吊 装 | |
| | 单 位 | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 1.387 |
| 材 料 | 槽钢 5# ~16# | kg | 4.210 |
| | 圆钢 ≤ φ10 | kg | 2.550 |
| | 膨胀螺栓 M10 | 10套 | 0.416 |
| | 弹簧垫圈 M2~10 | 10个 | 0.848 |
| | 镀锌六角螺母 M10 | 10个 | 1.272 |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 0.143 |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 0.115 |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.017 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 0.074 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 0.100 |
| | 氧气 | m ³ | 0.030 |
| | 乙炔气 | kg | 0.010 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 |
| | 机 械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 |
| 载重汽车 5t | | 台班 | 0.120 |
| 电动单筒慢速卷扬机 10kN | | 台班 | 0.020 |

5. 风机箱落地式安装

工作内容：开箱检查、就位、安装、找正、找平、清理。

计量单位：台

| 定额编号 | | 7-1-80 | 7-1-81 | 7-1-82 | 7-1-83 | |
|------|-----------|-------------------------------|--------|--------|--------|-------|
| 项目名称 | | 风机箱落地安装 风量(m ³ /h) | | | | |
| | | ≤5000 | ≤10000 | ≤20000 | ≤30000 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 2.225 | 2.522 | 4.419 | 6.926 |
| 材料 | 煤油 | kg | 0.150 | 0.300 | 0.520 | 0.740 |
| | 棉纱头 | kg | 0.100 | 0.150 | 0.300 | 0.450 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 载重汽车 5t | 台班 | — | 0.009 | 0.009 | 0.013 |
| | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | 0.021 | 0.021 | 0.031 |

6. 风机箱悬吊安装

工作内容：测位、校正、校平、安装、上螺栓、固定。

计量单位：台

| 定额编号 | | 7-1-84 | 7-1-85 | 7-1-86 | 7-1-87 | |
|------|-----------|-------------------------------|--------|--------|--------|-------|
| 项目名称 | | 风机箱悬吊安装 风量(m ³ /h) | | | | |
| | | ≤5000 | ≤10000 | ≤20000 | ≤30000 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 2.955 | 3.482 | 6.079 | 9.336 |
| 材料 | 煤油 | kg | 0.150 | 0.300 | 0.520 | 0.740 |
| | 棉纱头 | kg | 0.100 | 0.150 | 0.300 | 0.450 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 载重汽车 5t | 台班 | — | 0.009 | 0.009 | 0.013 |
| | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | 0.021 | 0.021 | 0.031 |

十五、制冷剂管路

1. 铜管（钎焊）

工作内容：切管、调直、管口处理、组对、氮气保护、预热、焊接、管道及管件安装、管道吹扫、试压及严密性试验、真空试验、充制冷剂。

计量单位：10m

| 定额编号 | | 7-1-94 | 7-1-95 | 7-1-96 | 7-1-97 | |
|------|------------------------------|--------------------|----------|-----------|-----------|-----------|
| 项目名称 | | 空调制冷剂铜管安装 管外径 (mm) | | | | |
| | | ≤10 | ≤13 | ≤16 | ≤20 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人 | 综合工日 | 工日 | 0.889 | 1.112 | 1.462 | 1.599 |
| | 材料 | | | | | |
| | 铜管 | m | (10.000) | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 空调制冷剂铜管件 | 个 | — | — | (1.800) | (2.400) |
| | 制冷剂 R410A | g | (78.000) | (138.000) | (218.500) | (322.000) |
| | 银铜焊丝 | kg | 0.040 | 0.040 | 0.060 | 0.080 |
| | 氮气 | m ³ | 0.420 | 0.480 | 0.660 | 0.720 |
| | 橡胶板 δ 1~3 | kg | 0.009 | 0.012 | 0.014 | 0.016 |
| | 洗涤剂 | kg | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 |
| | 尼龙砂轮片 φ100 | 片 | 0.005 | 0.005 | 0.005 | 0.005 |
| | 尼龙砂轮片 φ400 | 片 | 0.040 | 0.060 | 0.080 | 0.100 |
| | 棉丝 | kg | 0.010 | 0.010 | 0.015 | 0.015 |
| | 电 | kW·h | 0.166 | 0.166 | 0.166 | 0.166 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 | 砂轮切割机 φ400 | 台班 | 0.010 | 0.010 | 0.020 | 0.020 |
| | 等离子切割机 400A | 台班 | — | 0.002 | 0.003 | 0.006 |
| | 电动空气压缩机 6m ³ /min | 台班 | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.010 |
| | 真空泵 204m ³ /h | 台班 | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.020 |

计量单位: 10m

| 定额编号 | | 7-1-98 | 7-1-99 | 7-1-100 | 7-1-101 | |
|-------------------------------|-------------|-------------------|-----------|----------|----------|----------|
| 项目名称 | | 空调制冷剂铜管安装 管外径(mm) | | | | |
| | | ≤28 | ≤35 | ≤42 | ≤54 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 1.907 | 2.505 | 3.377 | 4.258 |
| 材 料 | 铜管 | m | (10.000) | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 空调制冷剂铜管件 | 个 | (2.600) | (2.800) | (3.200) | (3.600) |
| | 制冷剂 R410A | g | (448.500) | — | — | — |
| | 银铜焊丝 | kg | 0.140 | 0.180 | 0.220 | 0.280 |
| | 氮气 | m ³ | 1.050 | 1.240 | 1.560 | 1.810 |
| | 橡胶板 δ 1~3 | kg | 0.018 | 0.019 | 0.022 | 0.028 |
| | 洗涤剂 | kg | 0.002 | 0.002 | 0.002 | 0.002 |
| | 尼龙砂轮片 φ 100 | 片 | 0.005 | 0.010 | 0.010 | 0.020 |
| | 尼龙砂轮片 φ 400 | 片 | 0.180 | 0.200 | 0.260 | 0.280 |
| | 棉丝 | kg | 0.020 | 0.020 | 0.030 | 0.030 |
| | 电 | kW·h | 0.166 | 0.332 | 0.332 | 0.664 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 机 械 | 砂轮切割机 φ 400 | 台班 | 0.020 | 0.040 | 0.050 |
| 等离子切割机 400A | | 台班 | 0.008 | 0.010 | 0.010 | 0.010 |
| 电动空气压缩机 6m ³ /mi n | | 台班 | 0.020 | 0.020 | 0.030 | 0.040 |
| 真空泵 204m ³ /h | | 台班 | 0.030 | 0.040 | 0.060 | 0.080 |

2. 分液器（分支器）安装

工作内容：管道切口、加工、组对、预热、氮气保护、焊接、退火。

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-1-102 | 7-1-103 | 7-1-104 | 7-1-105 | |
|------|-----------------|-------------------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 空调分液(分支)器 管外径(mm) | | | | |
| | | ≤10 | ≤13 | ≤16 | ≤20 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.184 | 0.212 | 0.237 | 0.251 |
| 材料 | 分液器(分支器) | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 银铜焊丝 | kg | 0.021 | 0.024 | 0.036 | 0.042 |
| | 氧气 | m ³ | 0.072 | 0.083 | 0.102 | 0.136 |
| | 乙炔气 | kg | 0.028 | 0.032 | 0.039 | 0.052 |
| | 氮气 | m ³ | 0.166 | 0.191 | 0.212 | 0.246 |
| | 尼龙砂轮片 φ100×16×3 | 片 | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.020 |
| | 电 | kW·h | 0.332 | 0.332 | 0.332 | 0.664 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-1-106 | 7-1-107 | 7-1-108 | 7-1-109 | |
|------|-----------------|-------------------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 空调分液(分支)器 管外径(mm) | | | | |
| | | ≤28 | ≤35 | ≤42 | ≤54 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.282 | 0.374 | 0.463 | 0.502 |
| 材料 | 分液器(分支器) | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 银铜焊丝 | kg | 0.054 | 0.066 | 0.079 | 0.102 |
| | 氧气 | m ³ | 0.162 | 0.206 | 0.289 | 0.366 |
| | 乙炔气 | kg | 0.062 | 0.079 | 0.111 | 0.141 |
| | 氮气 | m ³ | 0.292 | 0.352 | 0.442 | 0.488 |
| | 尼龙砂轮片 φ100×16×3 | 片 | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| | 电 | kW·h | 0.332 | 0.332 | 0.332 | 0.332 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

3. 专用铜球阀安装

工作内容：阀件检查、压力试验、管道切口、加工、组对、预热、氮气保护、焊接。

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-1-110 | 7-1-111 | 7-1-112 | 7-1-113 | |
|------|-----------------|-----------------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 空调专用铜球阀 管外径(mm) | | | | |
| | | ≤10 | ≤13 | ≤16 | ≤20 | |
| 名称 | | 消耗量 | | | | |
| 单位 | | | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.118 | 0.125 | 0.137 | 0.176 |
| 材料 | 制冷剂管路专用铜球阀 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 银铜焊丝 | kg | 0.010 | 0.012 | 0.020 | 0.030 |
| | 氧气 | m ³ | 0.060 | 0.070 | 0.080 | 0.090 |
| | 乙炔气 | kg | 0.023 | 0.027 | 0.031 | 0.035 |
| | 氮气 | m ³ | 0.100 | 0.120 | 0.200 | 0.240 |
| | 尼龙砂轮片 φ100×16×3 | 片 | 0.003 | 0.003 | 0.005 | 0.005 |
| | 电 | kW·h | 0.009 | 0.009 | 0.017 | 0.017 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-1-114 | 7-1-115 | 7-1-116 | 7-1-117 | |
|------|-----------------|-----------------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 空调专用铜球阀 管外径(mm) | | | | |
| | | ≤26 | ≤32 | ≤42 | ≤51 | |
| 名称 | | 消耗量 | | | | |
| 单位 | | | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.216 | 0.235 | 0.314 | 0.412 |
| 材料 | 制冷剂管路专用铜球阀 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 银铜焊丝 | kg | 0.030 | 0.040 | 0.050 | 0.070 |
| | 氧气 | m ³ | 0.110 | 0.140 | 0.210 | 0.280 |
| | 乙炔气 | kg | 0.042 | 0.054 | 0.081 | 0.108 |
| | 氮气 | m ³ | 0.260 | 0.320 | 0.440 | 0.620 |
| | 尼龙砂轮片 φ100×16×3 | 片 | 0.006 | 0.007 | 0.008 | 0.010 |
| | 电 | kW·h | 0.019 | 0.023 | 0.027 | 0.033 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

4. 空调制冷剂管路橡塑管套绝热及保护带包扎

工作内容：运料、下料、穿套、接口抹胶、安装、缠保护带。

计量单位：10m/双管

| 定额编号 | | 7-1-118 | 7-1-119 | 7-1-120 | 7-1-121 | |
|------|------------------------------|--------------|----------|----------|----------|----------|
| 项目名称 | | 气/液管 管外径(mm) | | | | |
| | | ≤10/7 | ≤13/10 | ≤16/10 | ≤20/10 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.187 | 0.224 | 0.248 | 0.271 |
| 材料 | 闭孔橡塑套管 $\delta \geq 8$ (气管用) | m | (10.400) | (10.400) | (10.400) | (10.400) |
| | 闭孔橡塑套管 $\delta \geq 8$ (液管用) | m | (10.400) | (10.400) | (10.400) | (10.400) |
| | 橡胶专用胶水 | kg | 0.044 | 0.051 | 0.053 | 0.057 |
| | 塑料保护带 5cm×50m | 卷 | 2.130 | 2.660 | 3.040 | 3.330 |
| | 破布 | kg | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.004 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

计量单位：10m/双管

| 定额编号 | | 7-1-122 | 7-1-123 | 7-1-124 | 7-1-125 | 7-1-126 | |
|------|------------------------------|--------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项目名称 | | 气/液管 管外径(mm) | | | | | |
| | | ≤28/13 | ≤35/16 | ≤35/20 | ≤42/28 | ≤54/28 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.314 | 0.357 | 0.409 | 0.478 | 0.548 |
| 材料 | 闭孔橡塑套管 $\delta \geq 8$ (气管用) | m | (10.400) | (10.400) | (10.400) | (10.400) | (10.400) |
| | 闭孔橡塑套管 $\delta \geq 8$ (液管用) | m | (10.400) | (10.400) | (10.400) | (10.400) | (10.400) |
| | 橡胶专用胶水 | kg | 0.067 | 0.078 | 0.082 | 0.100 | 0.110 |
| | 塑料保护带 5cm×50m | 卷 | 3.800 | 4.260 | 5.320 | 6.250 | 7.100 |
| | 破布 | kg | 0.004 | 0.004 | 0.006 | 0.006 | 0.006 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

第二章 通风管道制作安装 (030702)

说 明

一、本章内容包括镀锌薄钢板风管制作、安装，镀锌薄钢板共板法兰风管制作、安装，普通钢板风管制作、安装，镀锌薄钢板矩形净化风管制作、安装，不锈钢板风管制作、安装，铝板风管制作、安装，塑料风管制作、安装，玻璃钢风管安装，复合风管制作、安装，柔性软风管安装，弯头导流叶片及其他。

二、风管通风系统设计采用渐缩管均匀送风者，圆形风管按平均直径、矩形风管按平均长边长执行相应定额，其人工乘以系数 2.5。

三、空气幕送风管制作安装执行相应风管制作安装定额，其人工乘以系数 3，其余不变。

四、风机盘管的送吸风连接管，即风机盘管接至送、回风口的管段，按相应风管制作安装定额乘以系数 1.1。

五、本章各类风管制作安装子目中，包含内容如下表：

| 序号 | 项目名称 | 弯头、三通、变径管、天圆地方等管件制作、安装 | 法兰及加固框制作安装 | 吊托支架制作安装 | 型钢刷漆 | 钢板刷漆 | 落地支架 |
|----|-----------------|------------------------|------------|----------|------|------|------|
| 1 | 镀锌薄钢板法兰风管制作安装 | √ | √ | √ | √ | × | × |
| 2 | 镀锌薄钢板共板法兰风管制作安装 | √ | √ | √ | √ | × | × |
| 3 | 普通钢板法兰风管制作安装 | √ | √ | √ | √ | √ | × |
| 4 | 镀锌薄钢板矩形净化风管制作安装 | √ | √ | √ | √ | × | × |
| 5 | 不锈钢板风管制作安装 | √ | × | × | × | × | × |
| 6 | 铝板风管制作安装 | √ | × | × | × | × | × |
| 7 | 玻璃钢风管安装 | 管件安装 √ | √ | √ | √ | × | × |
| 8 | 塑料风管制作安装 | √ | √ | × | × | × | × |
| 9 | 复合风管制作安装 | √ | √ | √ | √ | × | × |

备注：1. “√”为包含；“×”为不含。

2. 不锈钢板风管、铝板风管的法兰和吊托支架制作安装执行本册相应定额。

3. 塑料风管吊托支架制作安装执行第十册支架制作安装相应定额。

4. 落地支架制作安装执行第十册设备支架制作安装相应定额。

六、有关说明：

1. 普通钢板风管制作安装子目已包括风管、型钢支架的除锈、刷红丹防锈漆及调和漆各两遍，

如设计要求刷其他漆种时可进行换算。

2. 净化风管涂密封胶按全部口缝外表面涂抹考虑。如设计要求口缝不涂抹而只在法兰处涂抹时，每 10m^2 风管应减去密封胶 1.5kg 和 0.37 个工日。

3. 净化风管及部件制作安装子目中，型钢未包括镀锌费，如设计要求镀锌时，应另加镀锌费。

4. 净化通风管道子目按空气洁净度 100000 级编制。

5. 塑料通风管道胎具材料摊销已包括在风管制作安装定额内。

6. 不锈钢板风管咬口连接制作安装按本章镀锌薄钢板风管咬口连接相应定额，人工、机械乘以系数 1.2 ，材料按设计要求换算。

7. 本定额玻璃钢风管及管件按外加工订做考虑，风管修补费用应按实际发生，计算在主材费内。

8. 软管接口定额是按帆布配置角钢法兰编制的，如使用其他材料而不使用帆布材料可以换算。

9. 风管导流叶片不分单叶片和双叶片，均执行同一子目。

10. 子目中的法兰垫料按橡胶板编制，如与设计要求使用的材料品种不同时可以换算，但人工不变。使用泡沫塑料者每 1kg 橡胶板换算为泡沫塑料 0.125kg ；使用闭孔乳胶海绵者每 1kg 橡胶板换算为闭孔乳胶海绵 0.5kg 。

11. 柔性软风管适用于由金属、涂塑化纤织物、聚酯、聚乙烯、聚氯乙烯薄膜、铝箔等材料制成的软风管。

工程量计算规则

一、薄钢板风管、净化风管、不锈钢风管、铝板风管、塑料风管、玻璃钢风管、复合型风管按设计图示规格（其中玻璃钢风管、复合型风管按设计图示外径尺寸）以展开面积（包括风管末端堵头）计算，以“ 10m^2 ”为计量单位，不扣除检查孔、测定孔、送风口、吸风口等所占面积。咬口重叠部分已包括在定额内，不再另行计算。

二、风管长度以设计图示中心线长度为准（主管与支管以其中心线交点划分），包括弯头、三通、变径管、天圆地方等管件的长度，不包括部件（阀门、消声器等）所占长度。

三、风管直径和长边长以图示尺寸为准，变径管、天圆地方均按大头口径尺寸计算。风管通风系统设计采用渐缩管均匀送风者，圆形风管按平均直径、矩形风管按平均长边长计算工程量。

四、柔性软风管安装按设计图示中心线长度计算，以“ m ”为计量单位。

五、弯头导流叶片制作安装按设计图示叶片的面积计算，以“ m^2 ”为计量单位。

六、软管（帆布）接口制作安装按设计图示尺寸，以展开面积计算，以“ m^2 ”为计量单位。

七、风管检查孔制作安装按设计图示尺寸质量计算，以“ 100kg ”为计量单位。

八、温度、风量测定孔制作安装依据其型号，按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

一、镀锌薄钢板法兰风管制作、安装

1. 圆形风管

工作内容：制作：放样、下料、卷圆、轧口、咬口、制作直管、管件、法兰及加固框、吊托支架、型钢除锈刷漆、钻孔、铆焊、上法兰、组对。
安装：找标高、吊托支架安装、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

| 定额编号 | | 7-2-1 | 7-2-2 | 7-2-3 | 7-2-4 | 7-2-5 | |
|--------------|--------------------|-------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项目名称 | | 镀锌薄钢板圆形风管(δ=1.2mm以内咬口) 直径(mm) | | | | | |
| | | ≤320 | ≤450 | ≤1000 | ≤1250 | ≤2000 | |
| 名称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 10.995 | 9.208 | 7.039 | 7.474 | 8.919 |
| 材 | 镀锌薄钢板 δ 0.5 | m ² | (11.380) | — | — | — | — |
| | 镀锌薄钢板 δ 0.6 | m ² | — | (11.380) | — | — | — |
| | 镀锌薄钢板 δ 0.75 | m ² | — | — | (11.380) | — | — |
| | 镀锌薄钢板 δ 1.0 | m ² | — | — | — | (11.380) | — |
| | 镀锌薄钢板 δ 1.2 | m ² | — | — | — | — | (11.380) |
| | 角钢 60 | kg | 0.890 | 30.500 | 31.600 | 32.710 | 33.930 |
| | 角钢 63 | kg | — | — | 2.330 | 2.545 | 3.190 |
| | 扁钢≤59 | kg | 20.640 | 3.560 | 3.070 | 2.550 | 9.270 |
| | 圆钢 φ5.5~9.0 | kg | 2.920 | 1.900 | 1.900 | — | — |
| | 圆钢 φ10~14 | kg | — | — | 1.210 | 1.960 | 5.020 |
| | 六角螺栓带螺母 M6×(30~50) | 10套 | 8.500 | 7.750 | — | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M8×(30~50) | 10套 | — | — | 7.167 | 5.150 | 3.900 |
| | 膨胀螺栓 M12 | 套 | 12.480 | 8.320 | 6.240 | 3.120 | 2.080 |
| | 镀锌铆钉 M4 | kg | 0.400 | 0.320 | 0.270 | 0.210 | 0.140 |
| | 氧气 | m ³ | 0.084 | 0.117 | 0.135 | 0.146 | 0.177 |
| | 乙炔气 | kg | 0.030 | 0.042 | 0.048 | 0.052 | 0.063 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 0.420 | 0.390 | 0.340 | 0.150 | 0.090 |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | 1.400 | 1.280 | 1.240 | 0.980 | 0.920 |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 0.516 | 0.759 | 0.846 | 0.839 | 1.085 |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 0.415 | 0.611 | 0.682 | 0.676 | 0.874 |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.060 | 0.088 | 0.099 | 0.098 | 0.126 |
| | 密封胶 KS型 | kg | 0.480 | 0.380 | 0.307 | 0.303 | 0.246 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 0.266 | 0.392 | 0.437 | 0.433 | 0.560 |
| | 尼龙砂轮片 φ400 | 片 | 0.015 | 0.023 | 0.024 | 0.032 | 0.026 |
| | 电 | kW·h | 0.423 | 0.640 | 0.667 | 0.888 | 0.729 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 机 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.160 | 0.130 | 0.040 | 0.035 |
| 台式钻床 16mm | | 台班 | 0.690 | 0.580 | 0.430 | 0.410 | 0.350 |
| 法兰卷圆机 L40×4 | | 台班 | 0.500 | 0.320 | 0.170 | 0.140 | 0.050 |
| 剪板机 6.3×2000 | | 台班 | 0.040 | 0.020 | 0.010 | 0.010 | 0.010 |
| 卷板机 2×1600 | | 台班 | 0.040 | 0.020 | 0.010 | 0.010 | 0.010 |
| 砂轮切割机 φ400 | | 台班 | 0.003 | 0.003 | 0.006 | 0.008 | 0.008 |
| 咬口机 1.5mm | | 台班 | 0.040 | 0.030 | 0.010 | 0.010 | 0.010 |

二、镀锌薄钢板共板法兰风管制作、安装

工作内容：制作：放样、风管及管件下料、剪板、压筋、咬口、共板法兰及法兰角成型、吊托支架的制作、除锈刷漆、钻孔、焊接、组对。
 安装：找标高、安装吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、加密封胶条、上角码、弹簧夹、螺栓、紧固。

计量单位：10m²

| 定额编号 | | 7-2-11 | 7-2-12 | 7-2-13 | 7-2-14 | |
|-------|--------------------|------------------------------------|----------|----------|----------|----------|
| 项目名称 | | 镀锌薄钢板共板法兰矩形风管(δ=1.2mm以内咬口) 长边长(mm) | | | | |
| | | ≤320 | ≤630 | ≤1000 | ≤2000 | |
| 名称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 5.951 | 3.440 | 3.339 | 4.003 |
| 材 | 镀锌薄钢板 δ 0.5 | m ² | (11.800) | — | — | — |
| | 镀锌薄钢板 δ 0.6 | m ² | — | (11.800) | — | — |
| | 镀锌薄钢板 δ 0.75 | m ² | — | — | (11.800) | — |
| | 镀锌薄钢板 δ 1.0 | m ² | — | — | — | (11.800) |
| | 角钢 60 | kg | 25.420 | 20.660 | — | — |
| | 槽钢 5# ~16# | kg | — | — | 15.287 | 20.739 |
| | 扁钢 ≤59 | kg | 2.150 | 1.120 | 1.095 | 1.020 |
| | 圆钢 φ5.5~9.0 | kg | 1.350 | 1.490 | 1.138 | 0.080 |
| | 圆钢 φ10~14 | kg | — | — | — | 1.850 |
| | 弹簧夹 | 个 | 21.131 | 38.276 | 28.707 | — |
| | 顶丝卡 | 个 | — | — | — | 98.760 |
| | 六角螺栓带螺母 M6×(30~50) | 10套 | 5.479 | 1.488 | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M8×(30~50) | 10套 | — | — | 1.159 | 1.173 |
| | 膨胀螺栓 M12 | 套 | 12.480 | 3.120 | 2.080 | 1.000 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 1.456 | 0.230 | 0.215 | 0.167 |
| | 镀锌风管角码 δ 0.8 | 个 | 43.530 | 12.636 | 12.051 | — |
| | 镀锌风管角码 δ 1.0 | 个 | — | — | — | 10.296 |
| | 乙炔气 | kg | 0.035 | 0.023 | 0.024 | 0.029 |
| | 氧气 | m ³ | 0.099 | 0.064 | 0.068 | 0.082 |
| | 密封胶 KS型 | kg | 0.480 | 0.307 | 0.307 | 0.307 |
| | 尼龙砂轮片 φ400 | 片 | 0.500 | 0.309 | 0.409 | 0.326 |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 0.610 | 0.491 | 0.370 | 0.500 |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.071 | 0.057 | 0.043 | 0.058 |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 0.492 | 0.396 | 0.298 | 0.403 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 0.315 | 0.254 | 0.191 | 0.258 |
| | 橡胶板 δ 1~3 | kg | 2.120 | 1.050 | 0.980 | 0.960 |
| 电 | kW·h | 0.249 | 0.166 | 0.166 | 0.166 | |
| 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| 机 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.312 | 0.047 | 0.044 | 0.034 |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.382 | 0.132 | 0.128 | 0.114 |
| | 剪板机 6.3×2000 | 台班 | 0.336 | 0.180 | 0.175 | 0.161 |
| | 切角机 | 台班 | 0.035 | 0.030 | 0.025 | 0.020 |
| | 压筋机 | 台班 | 0.035 | 0.030 | 0.025 | 0.020 |
| | 咬口机 1.5mm | 台班 | 0.336 | 0.180 | 0.175 | 0.161 |
| | 共板法兰成型机 | 台班 | 0.035 | 0.030 | 0.025 | 0.020 |
| | 共板法兰折方机 | 台班 | 0.035 | 0.030 | 0.025 | 0.020 |
| | 折方机 4×2000 | 台班 | 0.336 | 0.180 | 0.175 | 0.161 |
| | 砂轮切割机 φ400 | 台班 | 0.120 | 0.075 | 0.100 | 0.080 |

三、普通钢板风管制作、安装

1. 圆形风管

工作内容：制作：放样、下料、轧口、卷圆、点焊、焊接成型、直管、管件、法兰及加固框、吊托支架的制作、风管及型钢除锈刷漆、钻孔、铆焊、上法兰、组对。
安装：找标高、安装吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

| 定额编号 | | 7-2-15 | 7-2-16 | 7-2-17 | 7-2-18 | |
|------|--------------------|----------------------------|----------|----------|----------|----------|
| 项目名称 | | 普通钢板圆形风管(δ=2mm以内焊接) 直径(mm) | | | | |
| | | ≤320 | ≤450 | ≤1000 | ≤2000 | |
| 名称 | | 单位 | | | | |
| | | 消 耗 量 | | | | |
| 人 | 综合工日 | 工日 | 27.604 | 16.395 | 12.530 | 12.410 |
| | 材料 | | | | | |
| | 热轧薄钢板 δ 2.0 | m ² | (10.800) | (10.800) | (10.800) | (10.800) |
| | 角钢 60 | kg | 16.790 | 31.600 | 32.710 | 33.930 |
| | 角钢 63 | kg | — | — | 2.330 | 3.190 |
| | 扁钢 ≤59 | kg | 12.030 | 3.750 | 2.580 | 9.270 |
| | 圆钢 φ5.5~9.0 | kg | 2.930 | 1.900 | 0.750 | 0.120 |
| | 圆钢 φ10~14 | kg | — | — | 1.210 | 4.900 |
| | 六角螺栓带螺母 M6×(30~50) | 10套 | 8.500 | 7.167 | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M8×(30~50) | 10套 | — | — | 5.150 | 3.900 |
| | 膨胀螺栓 M12 | 套 | 14.480 | 10.320 | 7.740 | 3.080 |
| | 橡胶板 δ 1~3 | kg | 1.400 | 1.240 | 0.970 | 0.920 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ2.5 | kg | 6.350 | 4.860 | 4.450 | 4.360 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 0.420 | 0.340 | 0.150 | 0.090 |
| | 碳钢气焊条 ≤φ2 | kg | 1.000 | 0.900 | 0.780 | 0.790 |
| | 氧气 | m ³ | 0.411 | 0.642 | 0.315 | 0.318 |
| | 乙炔气 | kg | 0.147 | 0.133 | 0.112 | 0.113 |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 3.662 | 3.778 | 3.827 | 3.973 |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 2.678 | 2.772 | 2.812 | 2.929 |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.376 | 0.390 | 0.396 | 0.412 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 1.966 | 2.026 | 2.052 | 2.127 |
| | 尼龙砂轮片 φ400 | 片 | 0.423 | 0.644 | 0.684 | 0.888 |
| | 电 | kW·h | 0.249 | 0.249 | 0.249 | 0.249 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 3.960 | 2.320 | 1.780 | 1.740 |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.620 | 0.480 | 0.320 | 0.250 |
| | 法兰卷圆机 L40×4 | 台班 | 0.500 | 0.320 | 0.170 | 0.140 |
| | 剪板机 6.3×2000 | 台班 | 0.060 | 0.040 | 0.020 | 0.020 |
| | 卷板机 2×1600 | 台班 | 0.060 | 0.040 | 0.020 | 0.020 |
| | 砂轮切割机 φ400 | 台班 | 0.106 | 0.161 | 0.171 | 0.222 |

计量单位: 10m²

| 定 额 编 号 | | 7-2-19 | 7-2-20 | 7-2-21 | 7-2-22 | |
|---------|-------------------------------------|----------------------------|----------|----------|----------|----------|
| 项 目 名 称 | | 普通钢板圆形风管(δ=3mm以内焊接) 直径(mm) | | | | |
| | | ≤320 | ≤450 | ≤1000 | ≤2000 | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 | 综合工日 | 工日 | 34.281 | 18.516 | 14.429 | 14.323 |
| 材 | 热轧薄钢板 δ3.0 | m ² | (10.800) | (10.800) | (10.800) | (10.800) |
| | 角钢 60 | kg | 32.170 | 33.880 | 37.270 | 42.660 |
| | 角钢 63 | kg | — | — | 2.330 | 3.190 |
| | 扁钢≤59 | kg | 4.050 | 3.560 | 2.580 | 9.270 |
| | 圆钢 φ5.5~9.0 | kg | 2.930 | 1.900 | 0.750 | 0.120 |
| | 圆钢 φ10~14 | kg | — | — | 0.960 | 4.900 |
| | 六角螺栓带螺母 M6×(30~50) | 10套 | 8.500 | 7.167 | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M8×(30~50) | 10套 | — | — | 5.150 | 3.900 |
| | 膨胀螺栓 M12 | 套 | 2.000 | 2.000 | 1.500 | 1.000 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ2.5 | kg | 15.280 | 10.070 | 8.280 | 8.170 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 0.420 | 0.340 | 0.150 | 0.090 |
| | 碳钢气焊条≤φ2 | kg | 2.200 | 1.680 | 1.480 | 1.490 |
| | 氧气 | m ³ | 2.085 | 1.593 | 1.395 | 1.416 |
| | 乙炔气 | kg | 0.745 | 0.569 | 0.498 | 0.506 |
| | 尼龙砂轮片 φ400 | 片 | 0.677 | 0.680 | 0.758 | 1.039 |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | 1.460 | 1.300 | 0.960 | 0.920 |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 3.819 | 3.824 | 3.898 | 4.258 |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 2.805 | 2.809 | 2.869 | 3.158 |
| | 汽油 60 [#] ~70 [#] | kg | 0.395 | 0.395 | 0.404 | 0.446 |
| | 铁砂布 0 [#] ~2 [#] | 张 | 2.047 | 2.050 | 2.088 | 2.274 |
| 电 | kW·h | 0.249 | 0.249 | 0.249 | 0.249 | |
| 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| 机 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 4.070 | 2.270 | 1.730 | 1.710 |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.340 | 0.290 | 0.210 | 0.160 |
| | 法兰卷圆机 L40×4 | 台班 | 0.500 | 0.320 | 0.180 | 0.140 |
| | 剪板机 6.3×2000 | 台班 | 0.100 | 0.060 | 0.040 | 0.020 |
| | 卷板机 2×1600 | 台班 | 0.100 | 0.060 | 0.040 | 0.020 |
| | 砂轮切割机 φ400 | 台班 | 0.106 | 0.170 | 0.189 | 0.259 |

2. 矩形风管

工作内容：制作：放样、下料、折方、轧口、点焊、焊接成型、直管、管件、法兰及加固框、吊托支架的制作安装、风管及型钢除锈刷漆、钻孔、铆焊、上法兰、组对。
 安装：找标高、安装吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

| 定额编号 | | 7-2-23 | 7-2-24 | 7-2-25 | 7-2-26 | 7-2-27 | |
|------|--------------------|-----------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项目名称 | | 普通钢板矩形风管(δ=2mm以内焊接) 长边长(mm) | | | | | |
| | | ≤320 | ≤630 | ≤1000 | ≤1250 | ≤2000 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 17.861 | 12.200 | 8.958 | 8.736 | 8.090 |
| | 材料 | | | | | | |
| | 热轧薄钢板 δ2.0 | m ² | (10.800) | (10.800) | (10.800) | (10.800) | (10.800) |
| | 角钢 60 | kg | 40.420 | 35.660 | 29.220 | 30.630 | 34.860 |
| | 角钢 63 | kg | — | — | 0.160 | 0.185 | 0.260 |
| | 扁钢≤59 | kg | 2.150 | 1.330 | 1.120 | 1.095 | 1.020 |
| | 圆钢 φ5.5~9.0 | kg | 1.350 | 1.930 | 1.490 | 1.318 | 0.800 |
| | 圆钢 φ10~14 | kg | — | — | — | — | 1.850 |
| | 六角螺栓带螺母 M6×(30~50) | 10套 | 16.900 | 8.150 | — | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M8×(30~50) | 10套 | — | — | 4.300 | 4.063 | 3.350 |
| | 膨胀螺栓 M12 | 套 | 8.320 | 5.200 | 3.120 | 2.660 | 2.080 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ2.5 | kg | 7.300 | 5.170 | 4.100 | 3.813 | 2.950 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 2.240 | 1.060 | 0.490 | 0.453 | 0.340 |
| | 碳钢气焊条≤φ2 | kg | 1.450 | 0.930 | 0.730 | 0.658 | 0.440 |
| | 氧气 | m ³ | 0.591 | 0.375 | 0.300 | 0.271 | 0.183 |
| | 乙炔气 | kg | 0.211 | 0.134 | 0.107 | 0.097 | 0.065 |
| | 尼龙砂轮片 φ400 | 片 | 0.759 | 0.673 | 0.553 | 0.574 | 0.667 |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | 1.840 | 1.300 | 0.920 | 0.910 | 0.860 |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 4.004 | 3.898 | 3.752 | 3.777 | 3.892 |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 2.949 | 2.864 | 2.746 | 2.767 | 2.859 |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.406 | 0.394 | 0.377 | 0.380 | 0.393 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 2.099 | 2.044 | 1.969 | 1.982 | 2.041 |
| | 电 | kW·h | 0.249 | 0.249 | 0.249 | 0.249 | 0.249 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 3.660 | 2.050 | 1.270 | 1.213 | 1.040 |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | 1.020 | 0.470 | 0.270 | 0.260 | 0.230 |
| | 剪板机 6.3×2000 | 台班 | 0.070 | 0.060 | 0.040 | 0.040 | 0.040 |
| | 折方机 4×2000 | 台班 | 0.070 | 0.060 | 0.040 | 0.040 | 0.040 |
| | 砂轮切割机 φ400 | 台班 | 0.190 | 0.170 | 0.138 | 0.144 | 0.167 |

计量单位: 10m²

| 定 额 编 号 | | 7-2-28 | 7-2-29 | 7-2-30 | 7-2-31 | 7-2-32 | |
|---------|--------------------|-----------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项 目 名 称 | | 普通钢板矩形风管(δ=3mm以内焊接) 长边长(mm) | | | | | |
| | | ≤320 | ≤630 | ≤1000 | ≤1250 | ≤2000 | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 | 综合工日 | 工日 | 20.671 | 13.976 | 10.035 | 9.867 | 9.378 |
| 材 | 热轧薄钢板 δ 3.0 | m ² | (10.800) | (10.800) | (10.800) | (10.800) | (10.800) |
| | 角钢 60 | kg | 42.860 | 39.350 | 34.560 | 38.178 | 49.030 |
| | 角钢 63 | kg | — | — | 0.160 | 0.185 | 0.260 |
| | 扁钢≤59 | kg | 2.150 | 1.330 | 1.120 | 1.095 | 1.020 |
| | 圆钢 φ5.5~9.0 | kg | 1.350 | 1.930 | 1.490 | 1.138 | 0.080 |
| | 圆钢 φ10~14 | kg | — | — | — | — | 1.850 |
| | 六角螺栓带螺母 M6×(30~50) | 10套 | 16.900 | 8.150 | — | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M8×(30~50) | 10套 | — | — | 4.300 | 4.063 | 3.350 |
| | 膨胀螺栓 M12 | 套 | 8.320 | 5.200 | 3.120 | 2.660 | 2.080 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ2.5 | kg | 17.700 | 11.060 | 7.830 | 7.298 | 5.700 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 2.240 | 1.060 | 0.490 | 0.453 | 0.340 |
| | 碳钢气焊条≤φ2 | kg | 3.170 | 3.790 | 1.390 | 1.253 | 0.840 |
| | 氧气 | m ³ | 2.925 | 1.794 | 1.275 | 1.157 | 0.801 |
| | 乙炔气 | kg | 1.045 | 0.641 | 0.455 | 0.413 | 0.286 |
| | 尼龙砂轮片 φ400 | 片 | 0.801 | 0.736 | 0.645 | 0.701 | 0.903 |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | 1.890 | 1.770 | 0.920 | 0.904 | 0.860 |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 4.055 | 3.977 | 3.864 | 3.930 | 4.161 |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 2.990 | 2.920 | 2.836 | 2.890 | 3.076 |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.412 | 0.403 | 0.390 | 0.390 | 0.425 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 2.125 | 2.085 | 2.027 | 2.061 | 2.180 |
| 电 | kW·h | 0.249 | 0.249 | 0.249 | 0.249 | 0.249 | |
| 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| 机 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 3.660 | 2.040 | 1.270 | 1.213 | 1.040 |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | 1.020 | 0.520 | 0.270 | 0.260 | 0.230 |
| | 剪板机 6.3×2000 | 台班 | 0.100 | 0.070 | 0.040 | 0.038 | 0.030 |
| | 折方机 4×2000 | 台班 | 0.100 | 0.070 | 0.040 | 0.040 | 0.048 |
| | 砂轮切割机 φ400 | 台班 | 0.200 | 0.184 | 0.161 | 0.175 | 0.226 |

五、不锈钢板风管制作、安装

1. 圆形风管

工作内容：制作：放样、下料、剪切、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化。
安装：找标高、起吊、找正、找平、固定。

计量单位：10m²

| 定额编号 | | 7-2-38 | 7-2-39 | 7-2-40 | 7-2-41 | 7-2-42 | |
|---------|------------------------------------|-------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项 目 名 称 | | 不锈钢板圆形风管(电弧焊) 直径×壁厚(mm) | | | | | |
| | | ≤200×2 | ≤400×2 | ≤560×2 | ≤700×3 | >700×3 | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 36.372 | 20.594 | 17.589 | 15.147 | 14.872 |
| 材 料 | 不锈钢板 δ 2.0 | m ² | (10.800) | (10.800) | (10.800) | — | — |
| | 不锈钢板 δ 3.0 | m ² | — | — | — | (10.800) | (10.800) |
| | 不锈钢焊条 A102 ≤φ2.5 | kg | 8.230 | 6.730 | 6.120 | — | — |
| | 不锈钢焊条 A102 φ3.2 | kg | — | — | — | 11.020 | 10.250 |
| | 石油沥青油毡 350 [#] | m ² | 1.010 | 1.010 | 1.110 | 1.210 | 1.210 |
| | 白垩粉 | kg | 3.000 | 3.000 | 3.000 | 3.000 | 3.000 |
| | 热轧薄钢板 δ 0.5 | m ² | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.150 | 0.150 |
| | 铁砂布 0 [#] ~2 [#] | 张 | 26.000 | 26.000 | 19.500 | 19.500 | 19.500 |
| | 硝酸 | kg | 5.530 | 5.530 | 4.000 | 4.000 | 4.000 |
| | 煤油 | kg | 1.950 | 1.950 | 1.950 | 1.950 | 1.950 |
| | 钢锯条 | 条 | 26.000 | 26.000 | 21.000 | 21.000 | 21.000 |
| | 棉纱头 | kg | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 |
| 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| 机 械 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 6.830 | 5.620 | 4.840 | 5.040 | 3.080 |
| | 卷板机 2×1600 | 台班 | 1.490 | 0.960 | 0.680 | 0.550 | 0.300 |
| | 剪板机 6.3×2000 | 台班 | 1.490 | 0.960 | 0.680 | 0.550 | 0.300 |

计量单位: 10m²

| 定额编号 | | 7-2-43 | 7-2-44 | 7-2-45 | 7-2-46 | 7-2-47 | |
|------|------------------------------------|-------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项目名称 | | 不锈钢板圆形风管(氩弧焊) 直径×壁厚(mm) | | | | | |
| | | ≤200×2 | ≤400×2 | ≤560×2 | ≤700×3 | >700×3 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 45.029 | 25.495 | 21.775 | 18.751 | 18.412 |
| | 材料 | | | | | | |
| | 不锈钢板 δ 2.0 | m ² | (10.800) | (10.800) | (10.800) | — | — |
| | 不锈钢板 δ 3.0 | m ² | — | — | — | (10.800) | (10.800) |
| | 不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti | kg | 4.115 | 3.365 | 3.060 | 5.510 | 5.125 |
| | 热轧薄钢板 δ 0.5 | m ² | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.150 | 0.150 |
| | 铁砂布 0 [#] ~2 [#] | 张 | 26.000 | 26.000 | 19.500 | 19.500 | 19.500 |
| | 硝酸 | kg | 5.530 | 5.530 | 4.000 | 4.000 | 4.000 |
| | 煤油 | kg | 1.950 | 1.950 | 1.950 | 1.950 | 1.950 |
| | 钢锯条 | 条 | 26.000 | 26.000 | 21.000 | 21.000 | 21.000 |
| | 棉纱头 | kg | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 |
| | 氩气 | m ³ | 14.002 | 11.521 | 9.922 | 10.332 | 6.314 |
| | 钨钨棒 | kg | 0.027 | 0.022 | 0.019 | 0.020 | 0.012 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 氩弧焊机 500A | 台班 | 13.660 | 11.240 | 9.680 | 10.080 | 6.160 |
| | 卷板机 2×1600 | 台班 | 1.490 | 0.960 | 0.680 | 0.550 | 0.300 |
| | 剪板机 6.3×2000 | 台班 | 1.490 | 0.960 | 0.680 | 0.550 | 0.300 |

2. 矩形风管

工作内容：制作：放样、下料、剪切、折方、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化。
 安装：找标高、起吊、找正、找平、固定。

计量单位：10m²

| 定额编号 | | 7-2-48 | 7-2-49 | 7-2-50 | 7-2-51 | 7-2-52 | |
|---------|------------------------------------|--------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项 目 名 称 | | 不锈钢板矩形风管(电弧焊) 长边长×壁厚(mm) | | | | | |
| | | ≤200×2 | ≤400×2 | ≤560×2 | ≤700×3 | >700×3 | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 32.735 | 18.535 | 15.830 | 13.632 | 13.385 |
| 材 料 | 不锈钢板 δ 2.0 | m ² | (10.800) | (10.800) | (10.800) | — | — |
| | 不锈钢板 δ 3.0 | m ² | — | — | — | (10.800) | (10.800) |
| | 不锈钢焊条 A102 ≤φ2.5 | kg | 8.230 | 6.730 | 6.120 | — | — |
| | 不锈钢焊条 A102 φ3.2 | kg | — | — | — | 11.020 | 10.250 |
| | 石油沥青油毡 350 [#] | m ² | 1.010 | 1.010 | 1.110 | 1.210 | 1.210 |
| | 白垩粉 | kg | 3.000 | 3.000 | 3.000 | 3.000 | 3.000 |
| | 热轧薄钢板 δ 0.5 | m ² | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.150 | 0.150 |
| | 铁砂布 0 [#] ~2 [#] | 张 | 26.000 | 26.000 | 19.500 | 19.500 | 19.500 |
| | 硝酸 | kg | 5.530 | 5.530 | 4.000 | 4.000 | 4.000 |
| | 煤油 | kg | 1.950 | 1.950 | 1.950 | 1.950 | 1.950 |
| | 钢锯条 | 条 | 26.000 | 26.000 | 21.000 | 21.000 | 21.000 |
| | 棉纱头 | kg | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 6.830 | 5.620 | 4.840 | 5.040 | 3.080 |
| | 折方机 4×2000 | 台班 | 1.490 | 0.960 | 0.680 | 0.550 | 0.300 |
| | 剪板机 6.3×2000 | 台班 | 1.490 | 0.960 | 0.680 | 0.550 | 0.300 |

计量单位: 10m²

| 定 额 编 号 | | 7-2-53 | 7-2-54 | 7-2-55 | 7-2-56 | 7-2-57 | |
|------------|------------------------------------|--------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项 目 名 称 | | 不锈钢板矩形风管(氩弧焊) 长边长×壁厚(mm) | | | | | |
| | | ≤200×2 | ≤400×2 | ≤560×2 | ≤700×3 | >700×3 | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 | 综合工日 | 工日 | 40.526 | 22.946 | 19.598 | 16.876 | 16.571 |
| 材 料 | 不锈钢板 δ2.0 | m ² | (10.800) | (10.800) | (10.800) | — | — |
| | 不锈钢板 δ3.0 | m ² | — | — | — | (10.800) | (10.800) |
| | 不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti | kg | 4.115 | 3.365 | 3.060 | 5.510 | 5.125 |
| | 热轧薄钢板 δ0.5 | m ² | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.150 | 0.150 |
| | 铁砂布 0 [#] ~2 [#] | 张 | 26.000 | 26.000 | 19.500 | 19.500 | 19.500 |
| | 硝酸 | kg | 5.530 | 5.530 | 4.000 | 4.000 | 4.000 |
| | 煤油 | kg | 1.950 | 1.950 | 1.950 | 1.950 | 1.950 |
| | 钢锯条 | 条 | 26.000 | 26.000 | 21.000 | 21.000 | 21.000 |
| | 棉纱头 | kg | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 |
| | 氩气 | m ³ | 14.002 | 11.521 | 9.922 | 10.332 | 6.314 |
| | 钨钨棒 | kg | 0.027 | 0.022 | 0.019 | 0.020 | 0.012 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 氩弧焊机 500A | 台班 | 13.660 | 11.240 | 9.680 | 10.080 | 6.160 |
| | 折方机 4×2000 | 台班 | 1.490 | 0.960 | 0.680 | 0.550 | 0.300 |
| | 剪板机 6.3×2000 | 台班 | 1.490 | 0.960 | 0.680 | 0.550 | 0.300 |

六、铝板风管制作、安装

1. 圆形风管

工作内容：制作：放样、下料、卷圆、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口。
安装：找标高、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位：10m²

| 定额编号 | | 7-2-58 | 7-2-59 | 7-2-60 | 7-2-61 | |
|--|------------------------------------|------------------------|----------|----------|----------|----------|
| 项目名称 | | 铝板圆形风管(氧乙炔焊) 直径×壁厚(mm) | | | | |
| | | ≤200×2 | ≤400×2 | ≤630×2 | ≤700×2 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 48.363 | 35.682 | 26.842 | 22.246 |
| 材 料 | 铝板 δ2 | m ² | (10.800) | (10.800) | (10.800) | (10.800) |
| | 热轧薄钢板 δ0.5 | m ² | 0.100 | 0.010 | 0.100 | 0.150 |
| | 铝焊丝 丝301 φ3.0 | kg | 2.520 | 2.040 | 1.880 | 2.160 |
| | 铝焊粉 | kg | 3.090 | 2.520 | 2.320 | 2.670 |
| | 乙炔气 | kg | 6.883 | 5.561 | 5.087 | 5.904 |
| | 氧气 | m ³ | 19.270 | 15.570 | 14.240 | 16.530 |
| | 钢锯条 | 条 | 13.000 | 11.050 | 9.100 | 9.100 |
| | 煤油 | kg | 1.950 | 1.950 | 1.950 | 1.950 |
| | 氢氧化钠(烧碱) | kg | 2.600 | 2.600 | 2.600 | 2.600 |
| | 酒精 | kg | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 |
| | 铁砂布 0 [#] ~2 [#] | 张 | 19.500 | 19.500 | 19.500 | 19.500 |
| | 石油沥青油毡 350 [#] | m ² | 1.010 | 1.010 | 1.110 | 1.210 |
| | 棉纱头 | kg | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 |
| | 白垩粉 | kg | 2.500 | 2.500 | 2.500 | 2.500 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 剪板机 6.3×2000 | 台班 | 1.110 | 0.710 | 0.390 | 0.280 |
| | 卷板机 2×1600 | 台班 | 1.110 | 0.710 | 0.390 | 0.280 |

计量单位: 10m²

| 定额编号 | | 7-2-62 | 7-2-63 | 7-2-64 | 7-2-65 | 7-2-66 | |
|------------|---------------|------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项目名称 | | 铝板圆形风管(氧乙炔焊) 直径×壁厚(mm) | | | | | |
| | | ≤200×3 | ≤400×3 | ≤630×3 | ≤700×3 | >700×3 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 51.793 | 38.151 | 28.469 | 23.530 | 20.413 |
| | 铝板 δ3 | m ² | (10.800) | (10.800) | (10.800) | (10.800) | (10.800) |
| 材料 | 铝焊丝 丝301 φ3.0 | kg | 3.920 | 3.180 | 2.920 | 3.370 | 3.150 |
| | 铝焊粉 | kg | 4.040 | 3.280 | 3.010 | 3.490 | 3.240 |
| | 乙炔气 | kg | 8.817 | 7.196 | 6.600 | 7.643 | 7.122 |
| | 氧气 | m ³ | 24.690 | 20.150 | 18.480 | 21.400 | 19.940 |
| | 石油沥青油毡 350# | m ² | 1.010 | 1.010 | 1.110 | 1.210 | 1.210 |
| | 白垩粉 | kg | 2.500 | 2.500 | 2.400 | 2.300 | 2.300 |
| | 热轧薄钢板 δ0.5 | m ² | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.150 | 0.150 |
| | 钢锯条 | 条 | 13.000 | 11.050 | 9.100 | 9.100 | 9.100 |
| | 煤油 | kg | 1.950 | 1.950 | 1.950 | 1.950 | 1.950 |
| | 氢氧化钠(烧碱) | kg | 2.600 | 2.600 | 2.600 | 2.600 | 2.600 |
| | 酒精 | kg | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 19.500 | 19.500 | 19.500 | 19.500 | 19.500 |
| | 棉纱头 | kg | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 机械 | 剪板机 6.3×2000 | 台班 | 1.230 | 0.790 | 0.440 | 0.310 |
| 卷板机 2×1600 | | 台班 | 1.230 | 0.790 | 0.440 | 0.310 | 0.230 |

计量单位: 10m²

| 定 额 编 号 | | 7-2-67 | 7-2-68 | 7-2-69 | 7-2-70 | |
|---------|------------------|-----------------------|----------|----------|----------|----------|
| 项 目 名 称 | | 铝板圆形风管(氩弧焊) 直径×壁厚(mm) | | | | |
| | | ≤200×2 | ≤400×2 | ≤630×2 | ≤700×2 | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 44.649 | 32.942 | 24.781 | 20.538 |
| | 铝板 δ2 | m ² | (10.800) | (10.800) | (10.800) | (10.800) |
| 材 料 | 热轧薄钢板 δ0.5 | m ² | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.150 |
| | 铝锰合金焊丝 丝321 φ1~6 | kg | 5.610 | 4.560 | 4.200 | 4.830 |
| | 钢锯条 | 条 | 13.000 | 11.050 | 9.100 | 9.100 |
| | 煤油 | kg | 1.950 | 1.950 | 1.950 | 1.950 |
| | 氢氧化钠(烧碱) | kg | 2.600 | 2.600 | 2.600 | 2.600 |
| | 酒精 | kg | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 19.500 | 19.500 | 19.500 | 19.500 |
| | 棉纱头 | kg | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 |
| | 氩气 | m ³ | 18.632 | 15.331 | 13.770 | 15.986 |
| | 钨钨棒 | kg | 0.037 | 0.030 | 0.027 | 0.032 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 氩弧焊机 500A | 台班 | 13.660 | 11.240 | 10.095 | 11.720 |
| | 剪板机 6.3×2000 | 台班 | 1.110 | 0.710 | 0.390 | 0.280 |
| | 卷板机 2×1600 | 台班 | 1.110 | 0.710 | 0.390 | 0.280 |

计量单位: 10m²

| 定额编号 | | 7-2-71 | 7-2-72 | 7-2-73 | 7-2-74 | 7-2-75 | |
|------|------------------|-----------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项目名称 | | 铝板圆形风管(氩弧焊) 直径×壁厚(mm) | | | | | |
| | | ≤200×3 | ≤400×3 | ≤630×3 | ≤700×3 | >700×3 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | |
| 人 | 综合工日 | 工日 | 47.815 | 35.221 | 26.282 | 21.723 | 18.846 |
| | 铝板 δ3 | m ² | (10.800) | (10.800) | (10.800) | (10.800) | (10.800) |
| 材 | 热轧薄钢板 δ0.5 | m ² | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.150 | 0.150 |
| | 铝锰合金焊丝 丝321 φ1~6 | kg | 7.960 | 6.460 | 5.930 | 6.860 | 6.390 |
| | 钢锯条 | 条 | 13.000 | 11.050 | 9.100 | 9.100 | 9.100 |
| | 煤油 | kg | 1.950 | 1.950 | 1.950 | 1.950 | 1.950 |
| | 氢氧化钠(烧碱) | kg | 2.600 | 2.600 | 2.600 | 2.600 | 2.600 |
| | 酒精 | kg | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 19.500 | 19.500 | 19.500 | 19.500 | 19.500 |
| | 棉纱头 | kg | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 |
| | 氩气 | m ³ | 23.867 | 19.489 | 17.868 | 13.749 | 8.402 |
| | 钍钨棒 | kg | 0.047 | 0.039 | 0.035 | 0.027 | 0.017 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 | 氩弧焊机 500A | 台班 | 17.498 | 14.288 | 13.100 | 10.080 | 6.160 |
| | 剪板机 6.3×2000 | 台班 | 1.230 | 0.790 | 0.440 | 0.310 | 0.230 |
| | 卷板机 2×1600 | 台班 | 1.230 | 0.790 | 0.440 | 0.310 | 0.230 |

2. 矩形风管

工作内容：制作：放样、下料、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口。
 安装：找标高、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位：10m²

| 定额编号 | | 7-2-76 | 7-2-77 | 7-2-78 | 7-2-79 | 7-2-80 | 7-2-81 | |
|--------|------------------------------------|-------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项目名称 | | 铝板矩形风管(氧乙炔焊) 长边长×壁厚(mm) | | | | | | |
| | | ≤320×2 | ≤630×2 | ≤2000×2 | ≤320×3 | ≤630×3 | ≤2000×3 | |
| 名称 | | 单位 | | | | | | |
| | | 消 耗 量 | | | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 27.933 | 19.139 | 14.798 | 30.106 | 19.110 | 14.798 |
| 材 料 | 铝板 δ2 | m ² | (10.800) | (10.800) | (10.800) | — | — | — |
| | 铝板 δ3 | m ² | — | — | — | (10.800) | (10.800) | (10.800) |
| | 铝焊丝 丝301 φ3.0 | kg | 3.100 | 1.720 | 1.110 | 4.390 | 2.960 | 1.910 |
| | 铝焊粉 | kg | 3.830 | 2.110 | 1.370 | 4.530 | 3.050 | 1.980 |
| | 乙炔气 | kg | 8.461 | 4.652 | 3.009 | 9.970 | 6.678 | 4.309 |
| | 氧气 | m ³ | 23.690 | 13.030 | 8.430 | 27.920 | 18.700 | 12.070 |
| | 钢锯条 | 条 | 13.000 | 8.450 | 7.800 | 13.000 | 9.100 | 7.800 |
| | 煤油 | kg | 2.600 | 1.950 | 1.890 | 2.600 | 1.950 | 1.920 |
| | 氢氧化钠(烧碱) | kg | 4.500 | 2.600 | 2.600 | 2.600 | 2.600 | 2.600 |
| | 酒精 | kg | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 |
| | 铁砂布 0 [#] ~2 [#] | 张 | 19.500 | 13.000 | 11.700 | 19.500 | 13.000 | 12.350 |
| | 石油沥青油毡 350 [#] | m ² | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| | 棉纱头 | kg | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 |
| | 白垩粉 | kg | 2.500 | 2.500 | 2.500 | 2.500 | 2.500 | 2.500 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 剪板机 6.3×2000 | 台班 | 0.846 | 0.680 | 0.500 | 0.900 | 0.810 | 0.420 |
| | 折方机 4×2000 | 台班 | 0.846 | 0.680 | 0.500 | 0.900 | 0.810 | 0.420 |

计量单位: 10m²

| 定额编号 | | 7-2-82 | 7-2-83 | 7-2-84 | 7-2-85 | 7-2-86 | 7-2-87 | |
|------|------------------------------------|------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项目名称 | | 铝板矩形风管(氩弧焊) 长边长×壁厚(mm) | | | | | | |
| | | ≤320×2 | ≤630×2 | ≤2000×2 | ≤320×3 | ≤630×3 | ≤2400×3 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 31.037 | 19.139 | 14.798 | 30.106 | 19.110 | 14.798 |
| | 铝板 δ2 | m ² | (10.800) | (10.800) | (10.800) | — | — | — |
| 材料 | 铝板 δ3 | m ² | — | — | — | (10.800) | (10.800) | (10.800) |
| | 铝锰合金焊丝 丝321 φ1~6 | kg | 6.930 | 3.830 | 2.480 | 8.920 | 6.010 | 3.890 |
| | 钢锯条 | 条 | 13.000 | 8.450 | 7.800 | 13.000 | 9.100 | 7.800 |
| | 煤油 | kg | 2.600 | 1.950 | 1.890 | 2.600 | 1.950 | 1.920 |
| | 氢氧化钠(烧碱) | kg | 4.500 | 2.600 | 2.600 | 2.600 | 2.600 | 2.600 |
| | 酒精 | kg | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 |
| | 铁砂布 0 [#] ~2 [#] | 张 | 19.500 | 13.000 | 11.700 | 19.500 | 13.000 | 12.350 |
| | 棉纱头 | kg | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 | 1.300 |
| | 氩气 | m ³ | 23.016 | 12.877 | 8.131 | 26.746 | 18.131 | 11.721 |
| | 钨钨棒 | kg | 0.046 | 0.025 | 0.016 | 0.053 | 0.036 | 0.023 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 氩弧焊机 500A | 台班 | 16.874 | 9.441 | 5.961 | 19.608 | 13.293 | 8.593 |
| | 剪板机 6.3×2000 | 台班 | 0.940 | 0.680 | 0.500 | 0.900 | 0.810 | 0.420 |
| | 折方机 4×2000 | 台班 | 0.940 | 0.680 | 0.500 | 0.900 | 0.810 | 0.420 |

七、塑料风管制作、安装

1. 圆形风管

工作内容：制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接。
安装：就位、制垫、加垫、法兰连接、找正、找平、固定。

计量单位：10m²

| 定额编号 | | 7-2-88 | 7-2-89 | 7-2-90 | 7-2-91 | 7-2-92 | |
|---------|--------------------------------|------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项 目 名 称 | | 塑料圆形风管 直径×壁厚(mm) | | | | | |
| | | ≤320×3 | ≤630×4 | ≤1000×5 | ≤1250×6 | ≤2000×6 | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 | 综合工日 | 工日 | 30.988 | 19.201 | 18.718 | 19.280 | 20.709 |
| 材 | 硬聚氯乙烯板 δ3~8 | m ² | (11.600) | (11.600) | (11.600) | (11.600) | (11.600) |
| | 硬聚氯乙烯板 δ6 | m ² | 0.610 | 0.070 | 0.460 | — | — |
| | 硬聚氯乙烯板 δ8 | m ² | 0.350 | 0.750 | 0.060 | 0.450 | 0.410 |
| | 硬聚氯乙烯板 δ12 | m ² | — | — | 0.640 | 0.630 | 0.610 |
| | 软聚氯乙烯板 δ4 | m ² | 0.570 | 0.450 | 0.380 | 0.380 | 0.370 |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75 | 10套 | 11.500 | 8.000 | — | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M10×75 | 10套 | — | — | 5.200 | 5.000 | 4.200 |
| | 垫圈 M2~8 | 10个 | 23.000 | 16.000 | — | — | — |
| | 垫圈 M10~20 | 10个 | — | — | 10.400 | 10.000 | 8.400 |
| | 木材 | m ³ | 0.060 | 0.060 | 0.060 | 0.060 | 0.060 |
| | 硬聚氯乙烯焊条 φ4 | kg | 5.010 | 4.060 | 5.190 | 5.330 | 5.890 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.660 | 0.460 | 0.300 | 0.290 | 0.270 |
| | 坡口机 2.8kW | 台班 | 0.420 | 0.290 | 0.320 | 0.330 | 0.360 |
| | 电动空气压缩机 0.6m ³ /min | 台班 | 6.710 | 4.850 | 5.670 | 5.680 | 5.720 |
| | 弓锯床 250mm | 台班 | 0.190 | 0.130 | 0.160 | 0.160 | 0.150 |
| | 箱式加热炉 45kW | 台班 | 2.280 | 0.750 | 0.730 | 0.700 | 0.620 |

2. 矩形风管

工作内容：制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接。
 安装：就位、制垫、加垫、法兰连接、找正、找平、固定。

计量单位：10m²

| 定额编号 | | 7-2-93 | 7-2-94 | 7-2-95 | 7-2-96 | 7-2-97 | |
|--|--------------------|-------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项目名称 | | 塑料矩形风管 长边长×壁厚(mm) | | | | | |
| | | ≤320×3 | ≤500×4 | ≤800×5 | ≤1250×6 | ≤2000×8 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 23.140 | 22.041 | 20.884 | 20.575 | 18.468 |
| 材 料 | 硬聚氯乙烯板 δ3~8 | m ² | (11.600) | (11.600) | (11.600) | (11.600) | (11.600) |
| | 硬聚氯乙烯板 δ6 | m ² | 0.040 | 0.820 | — | — | — |
| | 硬聚氯乙烯板 δ8 | m ² | 0.580 | 0.520 | 0.910 | — | — |
| | 硬聚氯乙烯板 δ12 | m ² | — | — | 0.570 | 1.460 | — |
| | 硬聚氯乙烯板 δ14 | m ² | — | — | — | — | 1.120 |
| | 软聚氯乙烯板 δ4 | m ² | 0.290 | 0.260 | 0.280 | 0.300 | 0.310 |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75 | 10套 | 6.500 | 5.200 | — | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M10×75 | 10套 | — | — | 4.800 | 4.500 | 4.200 |
| | 垫圈 M10~20 | 10个 | 13.000 | 10.400 | 9.600 | 9.000 | 8.400 |
| | 木材 | m ³ | 0.060 | 0.060 | 0.060 | 0.060 | 0.060 |
| | 硬聚氯乙烯焊条 φ4 | kg | 3.970 | 4.490 | 6.020 | 6.310 | 7.050 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 机 械 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.350 | 0.310 | 0.290 | 0.260 |
| 坡口机 2.8kW | | 台班 | 0.310 | 0.380 | 0.390 | 0.390 | 0.410 |
| 电动空气压缩机 0.6m ³ /min | | 台班 | 6.050 | 6.600 | 7.120 | 6.460 | 6.430 |
| 弓锯床 250mm | | 台班 | 0.150 | 0.200 | 0.210 | 0.220 | 0.210 |
| 箱式加热炉 45kW | | 台班 | 0.210 | 0.090 | 0.070 | 0.060 | 0.060 |

八、玻璃钢风管安装

1. 圆形风管

工作内容：找标高、吊托支架制作、安装及除锈刷漆、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。 计量单位：10m²

| 定额编号 | | 7-2-98 | 7-2-99 | 7-2-100 | 7-2-101 | 7-2-102 | |
|---------|------------------|-----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项 目 名 称 | | 玻璃钢圆形风管 直径 (mm) | | | | | |
| | | ≤300 | ≤500 | ≤1000 | ≤2000 | >2000 | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 | 综合工日 | 工日 | 8.534 | 4.543 | 3.819 | 4.379 | 5.524 |
| 材 | 玻璃钢风管 1.5~4mm | m ² | (10.320) | — | — | — | — |
| | 玻璃钢风管 > δ 4mm | m ² | — | (10.320) | (10.320) | (10.320) | (10.320) |
| | 扁钢 ≤60 | kg | 4.130 | 1.420 | 2.330 | 2.860 | 3.190 |
| | 角钢 63 | kg | — | — | 2.330 | 2.330 | 3.190 |
| | 角钢 60 | kg | 8.620 | 12.640 | 14.020 | 14.540 | 14.850 |
| | 圆钢 φ5.5~9.0 | kg | 2.930 | 1.900 | 0.750 | 0.980 | 0.120 |
| | 圆钢 φ10~14 | kg | — | — | 1.210 | 1.210 | 4.900 |
| | 电焊条 J422 φ3.2 | kg | 0.170 | 0.140 | 0.060 | 0.056 | 0.040 |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | 9.350 | 7.890 | — | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M10×75 | 10套 | — | — | 6.180 | 5.150 | 4.680 |
| | 膨胀螺栓 M12 | 套 | 12.000 | 5.700 | 2.900 | — | — |
| | 膨胀螺栓 M16 | 套 | — | — | — | 1.800 | 1.800 |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.039 | 0.039 | 0.051 | 0.054 | 0.069 |
| | 氧气 | m ³ | 0.087 | 0.117 | 0.123 | 0.141 | 0.177 |
| | 乙炔气 | kg | 0.031 | 0.042 | 0.044 | 0.045 | 0.063 |
| | 橡胶板 δ 1~3 | kg | 1.400 | 1.240 | 0.970 | 0.940 | 0.920 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 0.171 | 0.174 | 0.225 | 0.239 | 0.304 |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 0.331 | 0.337 | 0.436 | 0.463 | 0.588 |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 0.267 | 0.271 | 0.352 | 0.373 | 0.474 |
| | 普通钢板 Q235 δ 8~20 | kg | — | — | — | 1.980 | 2.826 |
| | 尼龙砂轮片 φ 400 | 片 | 0.015 | 0.023 | 0.024 | 0.032 | 0.026 |
| | 电 | kW·h | 0.423 | 0.640 | 0.667 | 0.888 | 0.729 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 | 法兰卷圆机 L40×4 | 台班 | 0.500 | 0.130 | 0.070 | 0.070 | 0.020 |
| | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.064 | 0.052 | 0.020 | 0.020 | 0.010 |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.280 | 0.240 | 0.170 | 0.170 | 0.140 |
| | 砂轮切割机 φ 400 | 台班 | 0.050 | 0.050 | 0.050 | 0.050 | 0.050 |

2. 矩形风管

工作内容：找标高、吊托支架制作、安装及除锈刷漆、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。 计量单位：10m²

| 定额编号 | | 7-2-103 | 7-2-104 | 7-2-105 | 7-2-106 | 7-2-107 | |
|------|-----------------|------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项目名称 | | 玻璃钢矩形风管 长边长 (mm) | | | | | |
| | | ≤300 | ≤500 | ≤1000 | ≤2000 | >2000 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 5.601 | 3.218 | 2.604 | 3.147 | 3.929 |
| 材料 | 玻璃钢风管 1.5~4mm | m ² | (10.320) | — | — | — | — |
| | 玻璃钢风管 > δ 4mm | m ² | — | (10.320) | (10.320) | (10.320) | (10.320) |
| | 扁钢 ≤60 | kg | 0.860 | 0.530 | 0.450 | 0.430 | 0.410 |
| | 角钢 60 | kg | 16.170 | 14.260 | 14.240 | 16.130 | 17.620 |
| | 角钢 63 | kg | — | — | — | 0.160 | 0.260 |
| | 圆钢 φ5.5~9.0 | kg | 1.350 | 1.930 | 1.490 | — | — |
| | 圆钢 φ10~14 | kg | — | — | — | 2.317 | 2.517 |
| | 电焊条 J422 φ3.2 | kg | 0.900 | 0.420 | 0.340 | 0.180 | 0.140 |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | 18.590 | 9.960 | — | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M10×75 | 10套 | — | — | 5.160 | 4.690 | 4.020 |
| | 膨胀螺栓 M12 | 套 | 15.600 | 6.200 | — | — | — |
| | 膨胀螺栓 M16 | 套 | — | — | 3.100 | 1.600 | 1.600 |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.045 | 0.041 | 0.040 | 0.047 | 0.051 |
| | 氧气 | m ³ | 0.138 | 0.123 | 0.117 | 0.123 | 0.153 |
| | 乙炔气 | kg | 0.050 | 0.044 | 0.042 | 0.045 | 0.055 |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | 1.840 | 1.300 | 1.120 | 0.920 | 0.860 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 0.200 | 0.183 | 0.177 | 0.207 | 0.226 |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 0.388 | 0.354 | 0.343 | 0.402 | 0.437 |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 0.312 | 0.285 | 0.276 | 0.324 | 0.352 |
| | 普通钢板 Q235 δ8~20 | kg | — | — | — | 1.980 | 1.987 |
| | 尼龙砂轮片 φ400 | 片 | 0.015 | 0.023 | 0.024 | 0.032 | 0.026 |
| | 电 | kW·h | 0.423 | 0.640 | 0.667 | 0.888 | 0.729 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.460 | 0.240 | 0.186 | 0.150 | 0.120 |
| | 砂轮切割机 φ400 | 台班 | 0.050 | 0.050 | 0.050 | 0.050 | 0.050 |
| | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.200 | 0.090 | 0.040 | 0.030 | 0.030 |

3. 玻璃钢圆形保温风管

工作内容：找标高、吊托支架制作、安装及除锈刷漆、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。 计量单位：10m²

| 定额编号 | | | 7-2-108 | 7-2-109 | 7-2-110 | 7-2-111 | 7-2-112 |
|---------|-----------------|----------------|-------------------|----------|----------|----------|----------|
| 项 目 名 称 | | | 玻璃钢圆形保温风管 直径 (mm) | | | | |
| | | | ≤300 | ≤500 | ≤1000 | ≤2000 | >2000 |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 9.691 | 5.215 | 4.296 | 5.139 | 6.508 |
| 材 料 | 玻璃钢圆形保温风管 | m ² | (10.320) | (10.320) | (10.320) | (10.320) | (10.320) |
| | 扁钢≤60 | kg | 5.493 | 1.607 | 1.510 | 1.432 | 5.866 |
| | 角钢 60 | kg | 11.714 | 19.693 | 15.230 | 14.884 | — |
| | 角钢>63 | kg | — | — | — | 22.327 | 37.686 |
| | 圆钢 φ5.5~9.0 | kg | 4.577 | — | — | — | — |
| | 圆钢 φ10~14 | kg | — | 4.271 | 4.877 | 6.174 | 13.398 |
| | 电焊条 J422 φ3.2 | kg | 0.236 | 0.224 | 0.188 | 0.140 | 0.085 |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | 11.660 | — | — | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M10×75 | 10套 | — | 9.750 | 11.100 | 13.130 | — |
| | 六角螺栓带螺母 M12×75 | 10套 | — | — | — | — | 9.950 |
| | 膨胀螺栓 M12 | 套 | 14.720 | 8.830 | — | — | — |
| | 膨胀螺栓 M16 | 套 | — | — | 0.433 | 0.289 | 0.216 |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.054 | 0.063 | 0.072 | 0.103 | 0.137 |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | 1.536 | 1.392 | 1.740 | 2.046 | 1.940 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 0.237 | 0.278 | 0.285 | 0.458 | 0.608 |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 0.459 | 0.540 | 0.765 | 0.866 | 1.177 |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 0.370 | 0.434 | 0.467 | 0.714 | 0.949 |
| | 氧气 | m ³ | 0.087 | 0.117 | 0.123 | 0.141 | 0.177 |
| | 乙炔气 | kg | 0.031 | 0.042 | 0.044 | 0.045 | 0.063 |
| | 尼龙砂轮片 φ400 | 片 | 0.015 | 0.023 | 0.024 | 0.032 | 0.026 |
| 电 | kW·h | 0.423 | 0.640 | 0.667 | 0.888 | 0.729 | |
| 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| 机 械 | 法兰卷圆机 L40×4 | 台班 | 0.665 | 0.147 | 0.121 | 0.111 | 0.032 |
| | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.089 | 0.083 | 0.062 | 0.047 | 0.021 |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.320 | 0.272 | 0.365 | 0.722 | 0.596 |
| | 砂轮切割机 φ400 | 台班 | 0.050 | 0.050 | 0.080 | 0.100 | 0.100 |

4. 玻璃钢矩形保温风管

工作内容：找标高、吊托支架制作、安装及除锈刷漆、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。 计量单位：10m²

| 定额编号 | | 7-2-113 | 7-2-114 | 7-2-115 | 7-2-116 | 7-2-117 | |
|------|-----------------|--------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项目名称 | | 玻璃钢双层矩形风管 长边长 (mm) | | | | | |
| | | ≤300 | ≤500 | ≤1000 | ≤2000 | >2000 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 6.377 | 3.937 | 2.991 | 3.721 | 4.664 |
| 材料 | 玻璃钢矩形保温风管 | m ² | (10.320) | (10.320) | (10.320) | (10.320) | (10.320) |
| | 扁钢≤60 | kg | 1.144 | 0.603 | 0.654 | 0.711 | 0.648 |
| | 角钢 60 | kg | 21.975 | 22.217 | 17.850 | 13.135 | — |
| | 角钢>63 | kg | — | — | — | 19.702 | 38.479 |
| | 圆钢 φ10~14 | kg | — | 4.339 | 4.457 | 4.694 | 5.151 |
| | 圆钢 φ5.5~9.0 | kg | 2.109 | — | — | — | — |
| | 电焊条 J422 φ3.2 | kg | 1.236 | 0.682 | 0.577 | 0.426 | 0.299 |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | 200.800 | — | — | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M10×75 | 10套 | — | 106.700 | 108.300 | 115.330 | — |
| | 六角螺栓带螺母 M12×75 | 10套 | — | — | — | — | 89.900 |
| | 膨胀螺栓 M12 | 套 | 14.720 | 8.830 | — | — | — |
| | 膨胀螺栓 M16 | 套 | — | — | 0.433 | 0.289 | 0.261 |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.062 | 0.067 | 0.072 | 0.090 | 0.107 |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | 2.226 | 1.396 | 1.624 | 1.940 | 1.814 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 0.274 | 0.296 | 0.299 | 0.398 | 0.475 |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 0.532 | 0.574 | 0.785 | 0.806 | 0.935 |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 0.427 | 0.462 | 0.488 | 0.573 | 0.665 |
| | 尼龙砂轮片 φ400 | 片 | 0.015 | 0.023 | 0.024 | 0.032 | 0.026 |
| | 电 | kW·h | 0.423 | 0.640 | 0.667 | 0.888 | 0.729 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.275 | 0.146 | 0.122 | 0.095 | 0.064 |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.526 | 0.273 | 0.310 | 0.474 | 0.379 |
| | 砂轮切割机 φ400 | 台班 | 0.050 | 0.050 | 0.080 | 0.100 | 0.100 |

九、复合风管制作安装

1. 玻纤复合风管制作安装

工作内容：放样、切割、开槽、成型、制作管件、加固框、吊托支架、支架除锈、刷漆、找标高、安装支架、对口、粘胶带、找正、固定。

计量单位：10m²

| 定额编号 | | | 7-2-118 | 7-2-119 | 7-2-120 | 7-2-121 | 7-2-122 | |
|------------|-------------------------------------|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|-------|
| 项 目 名 称 | | | 周长 (mm) | | | | | |
| | | | ≤1300 | ≤2000 | ≤3200 | ≤4500 | ≤6500 | |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | | |
| 人 | 综合工日 | 工日 | 1.458 | 1.298 | 1.228 | 1.205 | 1.144 | |
| 材 料 | 复合型板材 | m ² | (11.800) | (11.800) | (11.800) | (11.800) | (11.800) | |
| | 热敏铝箔胶带 64 | m | 30.092 | 28.661 | 24.354 | 25.002 | 24.600 | |
| | 角钢 63 | kg | 8.390 | 11.870 | 4.730 | 2.980 | 4.400 | |
| | 圆钢 φ5.5~9.0 | kg | 5.420 | 6.120 | 4.300 | 8.000 | 7.900 | |
| | 镀锌薄钢板 δ1.0~1.5 | kg | 0.710 | 0.710 | 1.260 | 1.260 | 1.650 | |
| | 膨胀螺栓 M8 | 套 | 18.750 | 8.040 | — | — | — | |
| | 膨胀螺栓 M12 | 套 | — | — | 4.680 | 3.050 | 2.710 | |
| | 自攻螺钉 ST4×12 | 10个 | 4.160 | 4.160 | 4.160 | 5.200 | 5.200 | |
| | 六角螺母 M6~10 | 10个 | — | — | 2.310 | 5.440 | 3.450 | |
| | 垫圈 M2~8 | 10个 | — | — | 2.310 | 5.440 | 3.450 | |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 0.240 | 0.320 | 0.161 | 0.195 | 0.218 | |
| | 铁砂布 0 [#] ~2 [#] | 张 | 0.149 | 0.196 | 0.098 | 0.120 | 0.134 | |
| | 汽油 60 [#] ~70 [#] | kg | 0.034 | 0.044 | 0.022 | 0.027 | 0.030 | |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 0.289 | 0.300 | 0.191 | 0.232 | 0.260 | |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 0.233 | 0.306 | 0.154 | 0.187 | 0.209 | |
| | 尼龙砂轮片 φ100 | 片 | 0.015 | 0.021 | 0.026 | 0.027 | 0.027 | |
| | 电 | kW·h | 0.423 | 0.640 | 0.667 | 0.888 | 0.729 | |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| | 机 械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.060 | 0.040 | 0.040 | 0.040 | 0.040 |
| | | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.460 | 0.240 | 0.150 | 0.120 | 0.120 |
| 开槽机 | | 台班 | 0.130 | 0.160 | 0.160 | 0.160 | 0.180 | |
| 封口机 | | 台班 | 0.150 | 0.130 | 0.120 | 0.110 | 0.130 | |

2. 机制玻镁复合风管制作安装

工作内容：放样、切割、开槽、成型、粘结、制作管件、组合、加固、捆扎、支托吊架制作安装、除锈刷漆、就位、连接、找正、找平、固定。

计量单位：10m²

| 定额编号 | | 7-2-123 | 7-2-124 | 7-2-125 | 7-2-126 | 7-2-127 | |
|-------|------------------------------|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项目名称 | | 周长(mm) | | | | | |
| | | ≤1300 | ≤2000 | ≤3200 | ≤4500 | ≤6500 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 2.550 | 2.490 | 2.370 | 2.190 | 2.146 |
| 材料 | 复合型板材 | m ² | (11.800) | (11.800) | (11.800) | (11.800) | (11.800) |
| | 热敏铝箔胶带 64 | m | 40.000 | 40.000 | 40.000 | 32.000 | 32.000 |
| | 玻镁风管专用胶水 | kg | 11.600 | 11.600 | 11.600 | 11.600 | 11.600 |
| | 角钢 60 | kg | 6.100 | 6.900 | 7.600 | 9.800 | 11.100 |
| | 圆钢 φ5.5~9.0 | kg | 2.500 | 3.000 | 2.500 | 3.500 | 3.000 |
| | 膨胀螺栓 M8 | 套 | 12.480 | — | — | — | — |
| | 膨胀螺栓 M10 | 套 | — | 6.070 | 3.410 | — | — |
| | 膨胀螺栓 M12 | 套 | — | — | — | 3.410 | 1.900 |
| | 镀锌六角螺栓带螺母 M8×(30~60) | 10套 | 5.100 | — | — | — | — |
| | 镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×50以内 | 10套 | — | 4.200 | 3.500 | — | — |
| | 镀锌六角螺栓带螺母 2弹垫 M12×14~75 | 套 | — | — | — | 3.100 | 2.800 |
| | 支撑柱螺杆 φ12 | kg | — | — | — | 12.000 | 16.100 |
| | 支撑柱保温套管 | 副 | — | — | — | 5.000 | 6.160 |
| | 支撑柱垫片 | 个 | — | — | — | 20.000 | 20.000 |
| | 加强条 | m | — | — | — | 10.000 | 6.700 |
| | 网格布 | m | — | — | — | 16.000 | 22.000 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 0.152 | 0.175 | 0.179 | 0.226 | 0.240 |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 0.181 | 0.209 | 0.213 | 0.281 | 0.298 |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 0.146 | 0.168 | 0.172 | 0.226 | 0.240 |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.021 | 0.024 | 0.025 | 0.033 | 0.035 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 0.094 | 0.108 | 0.110 | 0.145 | 0.154 |
| | 尼龙砂轮片 φ100 | 片 | 0.015 | 0.019 | 0.026 | 0.027 | 0.027 |
| | 铝合金过渡法兰 | m | 0.800 | 0.800 | 0.800 | 0.800 | 0.800 |
| 电 | kW·h | 0.423 | 0.640 | 0.667 | 0.888 | 0.729 | |
| 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| 机械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.040 | 0.040 | 0.040 | 0.060 | 0.060 |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.050 | 0.050 | 0.050 | 0.050 | 0.050 |
| | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.150 | 0.130 | 0.120 | 0.110 | 0.110 |
| | 开槽机 | 台班 | 0.130 | 0.160 | 0.160 | 0.160 | 0.180 |

十、柔性软风管安装

1. 无保温套管

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定。

计量单位：m

| 定额编号 | | | 7-2-128 | 7-2-129 | 7-2-130 | 7-2-131 | 7-2-132 |
|---------|---------|----|--------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 名 称 | | | 无保温套管 直径(mm) | | | | |
| | | | ≤150 | ≤250 | ≤500 | ≤710 | ≤910 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 0.029 | 0.039 | 0.049 | 0.069 | 0.088 |
| 材 料 | 柔性软风管 | m | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 不锈钢 U形卡 | 个 | 1.333 | 1.333 | 1.333 | 1.333 | 1.333 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

2. 有保温套管

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定。

计量单位：m

| 定额编号 | | | 7-2-133 | 7-2-134 | 7-2-135 | 7-2-136 | 7-2-137 |
|---------|---------|----|--------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 名 称 | | | 有保温套管 直径(mm) | | | | |
| | | | ≤150 | ≤250 | ≤500 | ≤710 | ≤910 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 0.039 | 0.049 | 0.069 | 0.088 | 0.118 |
| 材 料 | 柔性软风管 | m | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 不锈钢 U形卡 | 个 | 1.333 | 1.333 | 1.333 | 1.333 | 1.333 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

十一、弯头导流叶片及其他

工作内容：放样、下料、开孔、钻眼、铆接、焊接、成型、组装、加垫、紧螺栓、焊锡。

| 定 额 编 号 | | 7-2-138 | 7-2-139 | 7-2-140 | 7-2-141 | | |
|---------------|----------------------|----------------|---------|---------|----------|-------|-------|
| 项 目 名 称 | | 弯头导流叶片 | 软管接口 | 风管检查孔 | 温度、风量测定孔 | | |
| | | m ² | | 100kg | 个 | | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 | 综合工日 | 工日 | 1.548 | 1.271 | 20.551 | 0.598 | |
| 材 料 | 镀锌薄钢板 δ 0.75 | m ² | 1.140 | — | — | — | |
| | 热轧薄钢板 δ 2.0~2.5 | kg | — | — | — | 0.180 | |
| | 角钢 60 | kg | — | 18.330 | — | — | |
| | 扁钢 ≤59 | kg | — | 8.320 | 31.760 | — | |
| | 圆钢 φ 5.5~9.0 | kg | — | — | 1.410 | — | |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | — | 2.600 | — | — | |
| | 带帽六角螺栓 M(2~5)×(4~20) | 10套 | — | — | — | 0.416 | |
| | 帆布 | m ² | — | 1.150 | — | — | |
| | 热轧薄钢板 δ 1.0~1.5 | kg | — | — | 76.360 | — | |
| | 铁铆钉 | kg | 0.150 | 0.070 | 1.430 | — | |
| | 六角螺母 M6~10 | 10个 | — | — | 12.120 | — | |
| | 酚醛塑料把手 B×32 | 个 | — | — | 120.040 | — | |
| | 圆锥销 3×18 | 10个 | — | — | 4.040 | — | |
| | 低碳钢焊条 J422 φ 3.2 | kg | — | 0.060 | — | 0.110 | |
| | 弹簧垫圈 M2~10 | 10个 | — | — | 12.120 | 0.424 | |
| | 镀锌丝堵 DN50(堵头) | 个 | — | — | — | 1.000 | |
| | 熟铁管箍 DN50 | 个 | — | — | — | 1.000 | |
| | 汽油 60# ~70# | kg | — | 0.190 | 0.730 | — | |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | — | 0.549 | 2.110 | — | |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | — | 0.390 | 1.500 | — | |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | — | 0.567 | 2.180 | — | |
| | 橡胶板 δ 1~3 | kg | — | 0.980 | — | 0.980 | |
| | 闭孔乳胶海绵 δ 20 | m ² | — | — | 5.070 | — | |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| | 机 械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | — | 0.018 | 0.690 | 0.010 |
| | | 台式钻床 16mm | 台班 | — | 0.144 | 1.730 | 0.030 |
| 普通车床 400×1000 | | 台班 | — | — | 1.500 | 0.050 | |

第三章 通风管道部件制作安装

(030703)

说 明

一、本章内容包括碳钢调节阀安装, 柔性软风管阀门安装, 风口安装, 不锈钢法兰、吊托支架制作、安装, 铝制孔板口安装, 碳钢风帽制作、安装, 塑料风帽、伸缩节制作、安装, 铝板风帽、法兰制作、安装, 玻璃钢风帽安装, 碳钢罩类制作、安装, 塑料风罩制作、安装, 消声器安装, 消声静压箱安装, 静压箱制作、安装, 人防排气阀门安装, 人防手动密闭阀门安装, 人防其他部件制作、安装。

二、百叶风口安装定额适用于带调节板活动百叶风口、单层百叶风口、双层百叶风口、三层百叶风口、连动百叶风口、活动金属百叶风口。

三、风口的宽与长之比小于或等于 0.125 为条缝形风口, 执行百叶风口定额, 人工乘以系数 1.1。

四、电动密闭阀安装执行手动密闭阀定额, 人工乘以系数 1.05。

五、风机防虫网罩定额执行风口安装相应定额乘以系数 0.8。

六、有关说明:

1. 蝶阀安装定额适用于圆形、矩形(保温、不保温)蝶阀安装。

2. 对开多叶调节阀安装定额适用于密闭式对开多叶调节阀安装。

3. 送吸风口安装定额适用于单面、双面送吸风口安装。

4. 球形喷口定额适用于旋转风口安装。

5. 铝制孔板风口如需电化处理时, 电化费另行计算。

6. 本章风管防火阀安装、消声器安装、消声弯头安装均已包括支架制作安装及除锈、刷防锈漆、调和漆各二遍。如设计要求刷其他漆种时可进行换算。

7. 碳钢罩类制作安装定额中均已包括普通钢板及型钢、支架刷防锈漆、调和漆各二遍。如设计要求刷其他漆种时可进行换算。

8. 探头式含磷毒气报警器安装包括探头固定和三角支架制作安装, 报警器保护孔按建筑预留考虑。

9. γ 射线报警器安装定额, 探头安装孔按钢套管编制, 地脚螺栓(M12×200, 6个)按与设备自带考虑。定额包括安装孔孔底电缆穿管 0.5m, 不包括电缆敷设。如电缆穿管长度大于 0.5m, 超过部分另外计算。

10. 密闭穿墙管制作安装分类: I 型为直接浇入混凝土墙内的密闭穿墙管; II 型为取样管用密闭穿墙管; III 型为通过套管穿墙的密闭穿墙管。

11. 密闭穿墙管按墙厚 0.3m 编制, 如与设计墙厚不同, 管材可以换算, 其余不变。

12. 密闭穿墙管填塞定额按油麻丝、黄油封堵考虑, 如填料不同, 不做调整。

工程量计算规则

- 一、碳钢调节阀安装依据其类型、直径（圆形）或周长（方形），按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。
- 二、柔性软风管阀门安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。
- 三、各类风口、散流器的安装依据类型、规格尺寸按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。
- 四、钢百叶窗安装依据规格尺寸按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。
- 五、不锈钢圆形、矩形法兰制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“100kg”为计量单位。
- 六、不锈钢板风管吊托支架制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“100kg”为计量单位。
- 七、铝制孔板口安装按图示数量计算，以“个”为计量单位。
- 八、碳钢风帽的制作安装均按其质量以“100kg”为计量单位。
- 九、滴水盘制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“100kg”为计量单位。
- 十、碳钢风帽箴绳制作安装按设计图示规格长度以质量计算，以“100kg”为计量单位。
- 十一、碳钢风帽泛水制作安装按设计图示尺寸以展开面积计算，以“m²”为计量单位。
- 十二、塑料风帽、罩类的制作安装均按其质量，以“100kg”为计量单位。
- 十三、塑料通风管道柔性接口及伸缩节制作安装依据连接方式按设计图示尺寸以展开面积计算，以“m²”为计量单位。
- 十四、铝板风帽、圆、矩形法兰制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“100kg”为计量单位。
- 十五、玻璃钢风帽安装依据成品质量按设计图示数量计算，以“100kg”为计量单位。
- 十六、碳钢罩类的制作安装均按其质量以“100kg”为计量单位。
- 十七、微穿孔板消声器、管式消声器、阻抗式消声器成品安装按设计图示数量计算，以“节”为计量单位。
- 十八、消声弯头安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。
- 十九、消声静压箱安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。
- 二十、静压箱制作安装、贴吸音材料按设计图示尺寸以展开面积计算，以“10m²”为计量单位。
- 二十一、人防阀门安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。
- 二十二、人防通风机安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 二十三、LWP型滤尘器制作安装按设计图示尺寸以面积计算，以“m²”为计量单位。
- 二十四、探头式含磷毒气报警器及γ射线报警器安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 二十五、过滤吸收器、预滤器、除湿器安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 二十六、密闭穿墙管制作安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。
- 二十七、密闭穿墙管填塞按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。
- 二十八、测压装置安装按设计图示数量计算，以“套”为计量单位。
- 二十九、换气堵头安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。
- 三十、波导窗安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

一、碳钢调节阀安装

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-3-1 | 7-3-2 | 7-3-3 | 7-3-4 | 7-3-5 | 7-3-6 | |
|------|------------------|----------|----------|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 空气加热器上通阀 | 空气加热器旁通阀 | 圆形瓣式启动阀 直径(mm) | | | | |
| | | | | ≤600 | ≤800 | ≤1000 | ≤1300 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 1.118 | 0.736 | 1.000 | 1.254 | 1.540 | 2.048 |
| 材料 | 空气加热器上通阀 | 个 | (1.000) | — | — | — | — | — |
| | 空气加热器旁通阀 | 个 | — | (1.000) | — | — | — | — |
| | 圆形瓣式启动阀 | 个 | — | — | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 扁钢>60 | kg | 1.060 | — | — | — | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | — | 1.248 | 1.624 | — | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M10×75以下 | 10套 | — | — | — | 2.080 | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M10×260 | 10套 | 0.624 | — | — | — | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M12×75 | 10套 | — | — | — | — | 2.496 | 2.496 |
| | 垫圈 M10~20 | 10个 | 0.624 | — | — | — | — | — |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 0.230 | — | — | — | — | — |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | — | — | 0.220 | 0.270 | 0.380 | 0.540 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.020 | — | — | — | — | — |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.010 | 0.010 | 0.080 | 0.080 | — | — |
| | 立式钻床 35mm | 台班 | — | — | — | — | 0.170 | 0.250 |

计量单位: 个

| 定额编号 | | 7-3-7 | 7-3-8 | 7-3-9 | 7-3-10 | 7-3-11 | |
|------|-----------------|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 风管蝶阀 周长(mm) | | | | | |
| | | ≤800 | ≤1600 | ≤2400 | ≤3200 | ≤4000 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.206 | 0.294 | 0.510 | 0.686 | 0.940 |
| 材料 | 蝶阀 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 六角螺栓带螺母 M6×75以下 | 10套 | 1.040 | 1.248 | — | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | — | — | 1.664 | 2.080 | 2.496 |
| | 橡胶板 δ 1~3 | kg | 0.110 | 0.220 | 0.320 | 0.490 | 0.590 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.030 | — | — | — | — |
| | 立式钻床 35mm | 台班 | — | 0.250 | 0.380 | 0.500 | 0.700 |

计量单位: 个

| 定额编号 | | 7-3-12 | 7-3-13 | 7-3-14 | 7-3-15 | |
|------|-----------------|------------------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 圆、方形风管止回阀 周长(mm) | | | | |
| | | ≤800 | ≤1200 | ≤2000 | ≤3200 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.244 | 0.274 | 0.420 | 0.490 |
| 材料 | 风管止回阀 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 六角螺栓带螺母 M6×75以下 | 10套 | 1.040 | 1.248 | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | — | — | 1.664 | 2.080 |
| | 橡胶板 δ 1~3 | kg | 0.110 | 0.160 | 0.270 | 0.490 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.030 | — | — | — |
| | 立式钻床 35mm | 台班 | — | 0.250 | 0.380 | 0.500 |

计量单位: 个

| 定额编号 | | 7-3-16 | 7-3-17 | 7-3-18 | |
|------|-----------------|----------------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 密闭式斜插板阀 直径(mm) | | | |
| | | ≤140 | ≤280 | ≤340 | |
| 名称 | | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.206 | 0.234 | 0.274 |
| 材料 | 密闭式斜插板阀 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 六角螺栓带螺母 M6×75以下 | 10套 | 0.416 | 0.624 | 0.832 |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | 0.050 | 0.110 | 0.160 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.012 | — | — |
| | 立式钻床 35mm | 台班 | — | 0.030 | 0.170 |

| 定额编号 | | 7-3-19 | 7-3-20 | 7-3-21 | 7-3-22 | 7-3-23 | 7-3-24 | |
|------|-----------------|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 对开多叶调节阀 周长(mm) | | | | | | |
| | | ≤2800 | ≤4000 | ≤5200 | ≤6500 | ≤8000 | ≤10000 | |
| 名称 | | 消耗量 | | | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.440 | 0.490 | 0.588 | 0.706 | 0.846 | 1.016 |
| 材料 | 对开多叶调节阀 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | 2.080 | 2.496 | 3.328 | 4.160 | 4.160 | 5.200 |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | 0.320 | 0.430 | 0.650 | 0.810 | 1.000 | 1.250 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 立式钻床 35mm | 台班 | 0.500 | 0.700 | 0.840 | 0.980 | 1.154 | 1.471 |

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动、支架制作、安装及除锈刷漆。 计量单位：个

| 定额编号 | | 7-3-25 | 7-3-26 | 7-3-27 | 7-3-28 | |
|--|------------------|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 风管防火阀 周长(mm以内) | | | | |
| | | ≤2200 | ≤3600 | ≤5400 | ≤8000 | |
| 名称 | 单位 | 消耗量 | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 1.691 | 1.909 | 3.297 | 4.710 |
| 材 料 | 风管防火阀 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 角钢 60 | kg | 4.612 | 6.464 | 14.114 | 19.274 |
| | 圆钢 φ9~14 | kg | 1.316 | 2.272 | 5.334 | 6.830 |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | 1.664 | 2.080 | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M10×75以下 | 10套 | — | — | 3.328 | 4.368 |
| | 膨胀螺栓 M12 | 10套 | 0.416 | 0.416 | — | — |
| | 膨胀螺栓 M16 | 套 | — | — | 0.408 | 0.408 |
| | 精制六角螺母 M12~16 | 个 | 2.120 | 2.120 | 2.120 | 2.120 |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | 0.540 | 0.860 | 1.300 | 1.940 |
| | 氧气 | m ³ | 0.066 | 0.097 | 0.215 | 0.289 |
| | 乙炔气 | kg | 0.023 | 0.034 | 0.076 | 0.103 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 0.092 | 0.135 | 0.301 | 0.404 |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.042 | 0.061 | 0.137 | 0.183 |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 0.120 | 0.177 | 0.395 | 0.530 |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 0.086 | 0.126 | 0.281 | 0.377 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 0.124 | 0.183 | 0.408 | 0.547 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.002 | 0.003 | 0.007 | 0.010 |
| | 立式钻床 35mm | 台班 | 0.380 | 0.600 | 0.840 | 1.206 |
| | 交流弧焊机 21KV·A | 台班 | 0.024 | 0.035 | 0.079 | 0.105 |

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-3-29 | 7-3-30 | 7-3-31 | |
|------|-----------------|------------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 余压阀 周长(mm) | | | |
| | | ≤1200 | ≤1600 | ≤2400 | |
| 名称 | | 消耗量 | | | |
| 单位 | | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 1.074 | 1.615 | 2.102 |
| 材料 | 余压阀 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | 1.248 | 1.664 | 2.080 |
| | 橡胶板 δ 1~3 | kg | 0.154 | 0.278 | 0.382 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.076 | 0.021 | 0.018 |

工作内容：设备开箱、检查、执行机构安装。

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-3-32 | | |
|------|------------------|-------------|---------|--|
| 项目名称 | | 风阀电(气)动执行机构 | | |
| 名称 | | 消耗量 | | |
| 单位 | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 1.438 | |
| 材料 | 风阀电(气)动执行机构 | 个 | (1.000) | |
| | 六角螺栓带螺母 M10×75以下 | 10套 | 0.624 | |
| | 六角螺栓带螺母 M20×60 | 10套 | 0.208 | |
| | 膨胀螺栓 M10 | 套 | 0.208 | |
| | 电 | kW·h | 1.000 | |
| | 位号牌 | 个 | 1.000 | |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | |
| 机械 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.002 | |

二、柔性软风管阀门安装

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-3-33 | 7-3-34 | 7-3-35 | 7-3-36 | 7-3-37 | |
|------|---------|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 柔性软风管阀门 直径(mm) | | | | | |
| | | ≤150 | ≤250 | ≤500 | ≤710 | ≤910 | |
| 名称 | 单位 | 消耗量 | | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.038 | 0.048 | 0.078 | 0.098 | 0.136 |
| 材料 | 柔性软风管阀门 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |

三、风口安装

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-3-38 | 7-3-39 | 7-3-40 | 7-3-41 | |
|------|----------------------|-------------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 百叶风口 周长(mm) | | | | |
| | | ≤900 | ≤1280 | ≤1800 | ≤2500 | |
| 名称 | 单位 | 消耗量 | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.158 | 0.202 | 0.396 | 0.458 |
| 材料 | 百叶风口 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 扁钢≤59 | kg | 0.610 | 0.800 | 1.130 | 1.570 |
| | 带帽六角螺栓 M(2~5)×(4~20) | 10套 | 0.416 | 0.832 | 1.040 | 1.248 |
| | 橡胶板 δ 1~3 | kg | 0.050 | 0.110 | 0.220 | 0.270 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.030 | 0.030 | 0.030 | 0.030 |

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-3-42 | 7-3-43 | 7-3-44 | 7-3-45 | |
|------|----------------------|-------------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 百叶风口 周长(mm) | | | | |
| | | ≤3300 | ≤4800 | ≤6000 | ≤7000 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.518 | 0.674 | 0.868 | 1.028 |
| 材料 | 百叶风口 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 扁钢≤59 | kg | 2.070 | 2.790 | 3.480 | 4.070 |
| | 带帽六角螺栓 M(2~5)×(4~20) | 10套 | 1.664 | 2.080 | 2.288 | 2.448 |
| | 橡胶板 δ 1~3 | kg | 0.360 | 0.430 | 0.510 | 0.610 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.030 | 0.030 | 0.030 | 0.040 |

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-3-46 | 7-3-47 | 7-3-48 | |
|------|---------------|--------------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 矩形送风口 周长(mm) | | | |
| | | ≤400 | ≤600 | ≤800 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.146 | 0.186 | 0.234 |
| 材料 | 矩形送风口 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 扁钢≤59 | kg | 0.120 | 0.180 | 0.220 |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75 | 10套 | 0.416 | 0.416 | 0.416 |
| | 铜蝶形螺母 M8 | 10个 | 0.424 | 0.424 | 0.424 |
| | 垫圈 M2~8 | 10个 | 0.424 | 0.424 | 0.424 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-3-61 | 7-3-62 | 7-3-63 | 7-3-64 | 7-3-65 | 7-3-66 | |
|------|---------------|----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 带调节阀(过滤器)百叶风口 周长(mm) | | | | | | |
| | | ≤800 | ≤1200 | ≤1800 | ≤2400 | ≤3200 | ≤4000 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.308 | 0.364 | 0.558 | 0.744 | 0.998 | 1.116 |
| 材料 | 带调节阀(过滤器)百叶风口 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 镀锌角钢≤60 | kg | 1.790 | 2.150 | 3.220 | 4.300 | 5.730 | 7.160 |
| | 橡胶板 δ 1~3 | kg | 0.120 | 0.180 | 0.270 | 0.360 | 0.480 | 0.600 |
| | 自攻螺钉 ST4×12 | 10个 | 0.728 | 1.144 | 1.664 | 2.288 | 3.016 | 3.744 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-3-67 | 7-3-68 | 7-3-69 | 7-3-70 | |
|------|-------------|--------------------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 带调节阀散流器(圆形) 直径(mm) | | | | |
| | | ≤150 | ≤200 | ≤250 | ≤300 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.236 | 0.308 | 0.400 | 0.474 |
| 材料 | 带调节阀散流器 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 镀锌角钢≤60 | kg | 1.790 | 1.790 | 1.790 | 2.150 |
| | 橡胶板 δ 1~3 | kg | 0.110 | 0.110 | 0.150 | 0.150 |
| | 木螺钉 M4×65以下 | 10个 | 0.420 | 0.520 | 0.620 | 0.730 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

计量单位: 个

| 定额编号 | | 7-3-71 | 7-3-72 | 7-3-73 | 7-3-74 | |
|------|-------------|--------------------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 带调节阀散流器(圆形) 直径(mm) | | | | |
| | | ≤350 | ≤400 | ≤450 | ≤500 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.558 | 0.586 | 0.614 | 0.726 |
| 材料 | 带调节阀散流器 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 镀锌角钢≤60 | kg | 2.150 | 3.220 | 3.220 | 4.300 |
| | 橡胶板 δ 1~3 | kg | 0.200 | 0.200 | 0.300 | 0.300 |
| | 木螺钉 M4×65以下 | 10个 | 0.830 | 0.940 | 1.040 | 1.140 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

计量单位: 个

| 定额编号 | | 7-3-75 | 7-3-76 | 7-3-77 | 7-3-78 | |
|------|-------------|----------------------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 带调节阀散流器(方、矩形) 周长(mm) | | | | |
| | | ≤800 | ≤1200 | ≤1800 | ≤2400 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.410 | 0.502 | 0.586 | 0.866 |
| 材料 | 带调节阀散流器 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 镀锌角钢≤60 | kg | 1.790 | 2.150 | 3.220 | 4.300 |
| | 橡胶板 δ 1~3 | kg | 0.260 | 0.390 | 0.520 | 0.650 |
| | 木螺钉 M4×65以下 | 10个 | 0.830 | 1.250 | 1.460 | 2.080 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-3-79 | 7-3-80 | 7-3-81 | 7-3-82 | 7-3-83 | 7-3-84 | |
|------|---------------|-------------|---------|---------|---------------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 送吸风口 周长(mm) | | | 活动箅式风口 周长(mm) | | | |
| | | ≤1000 | ≤1600 | ≤2000 | ≤1330 | ≤1910 | ≤2590 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.274 | 0.304 | 0.318 | 0.342 | 0.402 | 0.510 |
| 材料 | 送吸风口 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | — | — | — |
| | 活动箅式风口 | 个 | — | — | — | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 六角螺栓带螺母 M6×75 | 10套 | 0.832 | 1.040 | — | — | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75 | 10套 | — | — | 1.040 | — | — | — |
| | 橡胶板 δ 1~3 | kg | 0.110 | 0.220 | 0.270 | — | — | — |
| | 圆钢 φ10~14 | kg | — | — | — | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| | 半圆头螺钉 M4×6 | 10套 | — | — | — | 1.000 | 1.100 | 1.400 |
| | 铁铆钉 | kg | — | — | — | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 台式钻床 16mm | 台班 | — | — | — | 0.080 | 0.090 | 0.100 |

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-3-85 | 7-3-86 | 7-3-87 | 7-3-88 | |
|------|----------------------|-------------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 网式风口 周长(mm) | | | | |
| | | ≤900 | ≤1500 | ≤2000 | ≤2600 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.126 | 0.156 | 0.164 | 0.186 |
| 材料 | 网式风口 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 带帽六角螺栓 M(2~5)×(4~20) | 10套 | 0.624 | 0.624 | 1.040 | 1.248 |
| | 橡胶板 δ 1~3 | kg | 0.110 | 0.220 | 0.270 | 0.360 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.050 | 0.058 | 0.066 | 0.072 |

计量单位: 个

| 定额编号 | | 7-3-89 | 7-3-90 | 7-3-91 | 7-3-92 | |
|------|----------------------|-----------------------------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 钢百叶窗 框内面积(m ²) | | | | |
| | | ≤0.5 | ≤1.0 | ≤2.0 | ≤4.0 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.322 | 0.480 | 0.832 | 0.882 |
| 材料 | 钢百叶窗 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 带帽六角螺栓 M(2~5)×(4~20) | 10套 | 1.664 | 2.080 | 2.496 | 3.120 |
| | 六角螺栓带螺母 M6×75 | 10套 | 0.416 | 0.416 | 0.832 | 1.040 |
| | 扁钢≤59 | kg | 0.210 | 0.310 | 0.410 | 0.510 |
| | 木螺钉 M6×100 | 10个 | — | — | 0.100 | 0.100 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

工作内容: 开箱检查、除锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位: 个

| 定额编号 | | 7-3-93 | 7-3-94 | 7-3-95 | 7-3-96 | |
|------|-----------------|--------------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 板式排烟口 周长(mm) | | | | |
| | | ≤800 | ≤1280 | ≤1600 | ≤2000 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.234 | 0.294 | 0.342 | 0.392 |
| 材料 | 板式排烟口 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 六角螺栓带螺母 M6×75以下 | 10套 | 0.416 | 0.416 | 0.416 | — |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | — | — | — | 0.832 |
| | 橡胶板 | kg | 0.160 | 0.160 | 0.220 | 0.270 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.040 | 0.040 | 0.040 | 0.060 |

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-3-97 | 7-3-98 | 7-3-99 | |
|------|-----------------|--------------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 板式排烟口 周长(mm) | | | |
| | | ≤2800 | ≤3200 | ≤4000 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.528 | 0.616 | 0.822 |
| 材料 | 板式排烟口 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | 0.832 | 0.832 | 1.248 |
| | 橡胶板 | kg | 0.316 | 0.360 | 0.430 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.080 | 0.100 | 0.125 |

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-3-100 | 7-3-101 | 7-3-102 | 7-3-103 | |
|------|----------------|-------------------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 多叶排烟口(送风口) 周长(mm) | | | | |
| | | ≤1200 | ≤2000 | ≤2600 | ≤3200 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.295 | 0.563 | 0.690 | 0.760 |
| 材料 | 多叶排烟口(送风口) | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 扁钢≤59 | kg | 0.470 | 0.590 | 0.640 | 0.750 |
| | 半圆头螺栓带螺母 M5×15 | 10套 | 0.416 | 0.624 | 0.832 | 0.832 |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | 0.160 | 0.280 | 0.316 | 0.360 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.060 | 0.064 | 0.100 | 0.119 |

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位：个

| 定 额 编 号 | | 7-3-104 | 7-3-105 | 7-3-106 | 7-3-107 | |
|---------|----------------|-------------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 名 称 | | 多叶排烟口(送风口) 周长(mm) | | | | |
| | | ≤3800 | ≤4400 | ≤4800 | ≤5200 | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 0.873 | 1.005 | 1.146 | 1.318 |
| | 多叶排烟口(送风口) | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| 材 料 | 扁钢≤59 | kg | 0.830 | 0.980 | 1.100 | 1.190 |
| | 半圆头螺栓带螺母 M5×15 | 10套 | 1.248 | 1.248 | 1.664 | 1.664 |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | 0.430 | 0.516 | 0.619 | 0.743 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.182 | 0.217 | 0.258 | 0.307 |

五、铝制孔板风口安装

工作内容：制垫、加垫、找正、找平、固定。

计量单位：个

| 定 额 编 号 | | | 7-3-113 | 7-3-114 | 7-3-115 | 7-3-116 |
|---------|--------------|-----|---------------|---------|---------|---------|
| 项 目 名 称 | | | 铝制孔板风口 周长(mm) | | | |
| | | | ≤900 | ≤1280 | ≤1800 | ≤2500 |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 0.128 | 0.162 | 0.318 | 0.366 |
| 材 料 | 铝制孔板风口 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | 0.120 | 0.180 | 0.270 | 0.360 |
| | 镀锌木螺钉 M6×100 | 10个 | 0.728 | 1.144 | 1.664 | 2.288 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

计量单位：个

| 定 额 编 号 | | | 7-3-117 | 7-3-118 | 7-3-119 | 7-3-120 |
|---------|--------------|-----|---------------|---------|---------|---------|
| 项 目 名 称 | | | 铝制孔板风口 周长(mm) | | | |
| | | | ≤3300 | ≤4800 | ≤6000 | ≤7000 |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 0.414 | 0.540 | 0.694 | 0.822 |
| 材 料 | 铝制孔板风口 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | 0.480 | 0.600 | 0.800 | 1.000 |
| | 镀锌木螺钉 M6×100 | 10个 | 3.016 | 3.744 | 4.472 | 5.200 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

六、碳钢风帽制作、安装

1. 圆伞形风帽、锥形风帽制作、安装

工作内容：制作：放样、下料、卷制、咬口、制作法兰、零件、钻孔、铆焊、组装。
安装：找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、拉箝绳、固定。

计量单位：100kg

| 定额编号 | | 7-3-121 | 7-3-122 | 7-3-123 | 7-3-124 | 7-3-125 | 7-3-126 | |
|-------------|-----------------|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 圆伞形风帽 | | | 锥形风帽 | | | |
| | | ≤10kg | ≤50kg | >50kg | ≤25kg | ≤100kg | >100kg | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 16.660 | 6.742 | 4.096 | 11.682 | 7.252 | 5.978 |
| | | | | | | | | |
| 材料 | 热轧薄钢板 δ 1.0~1.5 | kg | 82.740 | 96.060 | 101.500 | 98.830 | 105.760 | 114.580 |
| | 角钢 60 | kg | 21.050 | 14.340 | 10.660 | 6.380 | 5.440 | 4.170 |
| | 扁钢≤59 | kg | 13.890 | 8.780 | 8.350 | 14.810 | 10.580 | 5.020 |
| | 圆钢 φ5.5~9.0 | kg | — | 1.960 | 2.150 | — | — | — |
| | 橡胶板 δ 1~3 | kg | 1.080 | 0.760 | 0.380 | 3.780 | 0.270 | 0.160 |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | 8.173 | 3.902 | 1.653 | 5.485 | 3.066 | 0.967 |
| | 垫圈 M2~8 | 10个 | 8.331 | 3.977 | 1.684 | 5.590 | 3.125 | 0.960 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 1.570 | 0.280 | 0.110 | 1.380 | 0.790 | 0.280 |
| | 碳钢气焊条 ≤φ2 | kg | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 2.110 | 1.180 | 0.700 |
| | 氧气 | m ³ | 0.120 | 0.120 | 0.120 | 2.970 | 1.710 | 1.040 |
| | 乙炔气 | kg | 0.043 | 0.043 | 0.043 | 1.061 | 0.609 | 0.370 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 机械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.190 | 0.090 | 0.080 | 0.400 | 0.250 |
| 台式钻床 16mm | | 台班 | 0.980 | 0.470 | 0.200 | 0.460 | 0.250 | 0.100 |
| 法兰卷圆机 L40×4 | | 台班 | 0.130 | 0.050 | 0.020 | 0.130 | 0.050 | 0.020 |

2. 筒形风帽制作、安装

工作内容：制作：放样、下料、卷制、咬口、制作法兰、零件、钻孔、铆焊、组装。
 安装：找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、拉紧绳、固定。

计量单位：100kg

| 定额编号 | | 7-3-127 | 7-3-128 | 7-3-129 | |
|------------|-----------------|----------------|---------|---------|--------|
| 项目名称 | | 筒形风帽 | | | |
| | | ≤50kg | ≤100kg | >100kg | |
| 名称 | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 8.389 | 3.401 | 3.293 |
| 材 料 | 热轧薄钢板 δ1.0~1.5 | kg | 75.720 | 84.700 | 84.620 |
| | 角钢 60 | kg | 7.270 | 17.890 | 16.630 |
| | 扁钢≤59 | kg | 25.970 | 7.070 | 7.750 |
| | 圆钢 φ5.5~9.0 | kg | — | 1.000 | 1.830 |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | 0.380 | 0.220 | 0.160 |
| | 六角螺栓带螺母 M6×75以下 | 10套 | 16.923 | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | — | 3.698 | 2.738 |
| | 垫圈 M2~8 | 10个 | 17.290 | 3.231 | 2.391 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 0.010 | 0.010 | 0.010 |
| | 碳钢气焊条≤φ2 | kg | 0.070 | 0.080 | 0.060 |
| | 乙炔气 | kg | 0.030 | 0.035 | 0.026 |
| | 氧气 | m ³ | 0.080 | 0.100 | 0.070 |
| | 铁铆钉 | kg | 0.150 | — | — |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.010 | 0.010 | 0.010 |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.400 | 0.230 | 0.100 |
| | 法兰卷圆机 L40×4 | 台班 | 0.140 | 0.040 | 0.020 |

3. 风帽滴水盘制作、安装

工作内容：制作：放样、下料、卷圆、咬口、铆焊、制法兰及零件、钻孔、组装。
 安装：找正、找平、加垫、上螺栓、固定。

计量单位：100kg

| 定额编号 | | 7-3-130 | 7-3-131 | | |
|--|------------------|----------------|---------|--------|-------|
| 项目名称 | | 风帽滴水盘 | | | |
| | | ≤15kg | >15kg | | |
| 名称 | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | | 15.945 | 7.909 |
| 材 料 | 热轧薄钢板 δ 1.0~1.5 | kg | 87.550 | 93.120 | |
| | 角钢 60 | kg | 21.120 | 18.120 | |
| | 扁钢 ≤59 | kg | 12.230 | 7.130 | |
| | 圆钢 φ 5.5~9.0 | kg | — | 5.980 | |
| | 橡胶板 δ 1~3 | kg | 0.590 | 0.590 | |
| | 六角螺栓带螺母 M6×75以下 | 10套 | 23.305 | 7.927 | |
| | 焊接钢管 DN15 | kg | 1.160 | 0.310 | |
| | 低碳钢焊条 J422 φ 3.2 | kg | 0.150 | 0.150 | |
| | 碳钢气焊条 ≤ φ 2 | kg | 1.400 | 0.300 | |
| | 乙炔气 | kg | 0.610 | 0.130 | |
| | 氧气 | m ³ | 1.710 | 0.360 | |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | |
| | 机 械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.040 | 0.040 |
| 台式钻床 16mm | | 台班 | 1.400 | 0.800 | |
| 法兰卷圆机 L40×4 | | 台班 | 0.280 | 0.110 | |

4. 风帽箐绳、风帽泛水制作、安装

工作内容：制作：放样、下料、卷圆、咬口、焊接、钻孔、组装。
安装：找正、找平、固定。

| 定额编号 | | | 7-3-132 | 7-3-133 |
|------|-----------------|----------------|---------|----------------|
| 项目名称 | | | 风帽箐绳 | 风帽泛水 |
| | | | 100kg | m ² |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 4.900 | 1.019 |
| 材料 | 扁钢≤59 | kg | 43.200 | 1.780 |
| | 圆钢 φ10~14 | kg | 60.800 | — |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | 4.760 | 0.400 |
| | 垫圈 M10~20 | 10个 | 10.480 | — |
| | 花篮螺栓 M6×120 | 套 | 47.600 | — |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 0.200 | — |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | — | 2.700 |
| | 镀锌薄钢板 δ0.75 | m ² | — | 1.420 |
| | 油灰 | kg | — | 1.500 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.100 | — |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.200 | 0.010 |

七、塑料风帽、伸缩节制作、安装

工作内容：制作：放样、锯切、坡口、制作法兰及零件、钻孔、组合成型。
安装：制垫、加垫、上螺栓、拉箐绳、固定。

计量单位：100kg

| 定额编号 | | | 7-3-134 | 7-3-135 | 7-3-136 | 7-3-137 |
|------|--------------------------------|-----|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | | 圆伞形风帽 | 锥形风帽 | | |
| | | | | ≤20kg | ≤40kg | >40kg |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 29.694 | 46.354 | 29.792 | 22.540 |
| 材料 | 硬聚氯乙烯板 δ2~30 | kg | 122.000 | 122.000 | 122.000 | 122.000 |
| | 软聚氯乙烯板 δ2~8 | kg | 2.300 | 1.900 | 1.100 | 0.600 |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | 6.870 | 6.650 | 3.140 | — |
| | 六角螺栓带螺母 M10×75以下 | 10套 | — | — | — | 1.260 |
| | 垫圈 M2~8 | 10个 | 13.740 | 13.300 | 6.280 | — |
| | 垫圈 M10~20 | 10个 | — | — | — | 2.520 |
| | 硬聚氯乙烯焊条 φ4 | kg | 5.500 | 6.000 | 6.700 | 3.300 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.500 | 0.400 | 0.200 | 0.100 |
| | 坡口机 2.8kW | 台班 | 0.300 | 0.500 | 0.400 | 0.200 |
| | 电动空气压缩机 0.6m ³ /min | 台班 | 7.200 | 10.800 | 8.700 | 5.200 |
| | 弓锯床 250mm | 台班 | 0.300 | 0.400 | 0.300 | 0.200 |
| | 箱式加热炉 45kW | 台班 | 1.900 | 4.000 | 1.500 | 0.600 |

工作内容：制作：放样、锯切、坡口、制作法兰及零件、钻孔、组合成型。
 安装：制垫、加垫、上螺栓、拉箐绳、固定。

计量单位：100kg

| 定额编号 | | 7-3-138 | 7-3-139 | 7-3-140 | |
|-------------------|-----------------|-----------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 筒形风帽 | | | |
| | | ≤20kg | ≤40kg | >40kg | |
| 名称 | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 46.060 | 27.440 | 22.344 |
| 材 料 | 硬聚氯乙烯板 δ2~30 | kg | 122.000 | 122.000 | 122.000 |
| | 软聚氯乙烯板 δ2~8 | kg | 1.900 | 0.900 | 0.700 |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | 5.900 | 2.490 | 1.630 |
| | 垫圈 M2~8 | 10个 | 11.800 | 4.980 | 3.260 |
| | 硬聚氯乙烯焊条 φ4 | kg | 7.300 | 5.100 | 4.100 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 机 械 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.400 | 0.200 |
| 坡口机 2.8kW | | 台班 | 0.500 | 0.400 | 0.200 |
| 电动空气压缩机 0.6m³/min | | 台班 | 10.800 | 8.700 | 5.200 |
| 弓锯床 250mm | | 台班 | 0.400 | 0.300 | 0.200 |
| 箱式加热炉 45kW | | 台班 | 4.000 | 1.500 | 0.600 |

工作内容：制作：放样、锯切、坡口、制作套管及伸缩圈、加热成型、焊接。
 安装：找平、找正、连接、固定。

计量单位：m²

| 定 额 编 号 | | 7-3-141 | 7-3-142 | |
|---------|--------------------------------|----------|---------|-------|
| 项 目 名 称 | | 柔性接口及伸缩节 | | |
| | | 无法兰 | 有法兰 | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 2.568 | 6.566 |
| 材 料 | 软聚氯乙烯板 δ2~8 | kg | 6.260 | 7.220 |
| | 硬聚氯乙烯板 δ2~30 | kg | — | 4.590 |
| | 软聚氯乙烯焊条 φ4 | kg | 0.550 | 0.660 |
| | 硬聚氯乙烯焊条 φ4 | kg | — | 0.310 |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | — | 1.400 |
| | 六角螺栓带螺母 M10×75以下 | 10套 | — | 0.975 |
| | 六角螺栓带螺母 M12×75以下 | 10套 | — | 0.475 |
| | 垫圈 M2~8 | 10个 | — | 2.800 |
| | 垫圈 M10~20 | 10个 | — | 2.900 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 电动空气压缩机 0.6m ³ /min | 台班 | 0.730 | 1.470 |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | — | 0.160 |
| | 坡口机 2.8kW | 台班 | — | 0.100 |
| | 弓锯床 250mm | 台班 | — | 0.090 |
| | 箱式加热炉 45kW | 台班 | — | 0.170 |

八、铝板风帽、法兰制作、安装

工作内容：制作：下料、平料、开孔、钻孔、组对、焊铆、攻丝、清洗焊口、组装固定、试动、
短管、零件、试漏。
安装：制垫、加垫、找平、找正、组对、固定。

计量单位：100kg

| 定额编号 | | 7-3-143 | 7-3-144 | 7-3-145 | 7-3-146 | 7-3-147 | |
|------|---------------------|----------------|--------------------|---------|--------------------|---------|---------|
| 项目名称 | | 圆伞形风帽 | 圆形法兰 (气焊、手工氩弧焊) | | 矩形法兰 (气焊、手工氩弧焊) | | |
| | | | ≤3kg | >3kg | ≤3kg | >3kg | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 17.444 | 51.548 | 19.208 | 50.666 | 19.502 |
| 材 | 铝板(各种规格) | kg | 71.470 | 220.000 | 234.000 | — | — |
| | 铝带≤-59 | kg | 30.190 | — | — | 104.000 | 104.000 |
| | 铝六角螺栓带螺母 M(6~10)×25 | 套 | 81.730 | 370.400 | 135.400 | 684.900 | 269.400 |
| | 铝焊丝 丝301 φ3.0 | kg | 0.100 | 4.700 | 4.600 | 12.300 | 9.100 |
| | 铝垫圈 M10~16 | 10个 | 8.331 | — | — | — | — |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | 1.080 | — | — | — | — |
| | 铝焊粉 | kg | 0.150 | 2.800 | 2.100 | 8.200 | 7.100 |
| | 乙炔气 | kg | 0.040 | 6.040 | 4.220 | 1.350 | 8.480 |
| | 氧气 | m ³ | 0.110 | 16.910 | 11.820 | 3.780 | 23.740 |
| | 铝焊丝 丝301 φ4.0 | kg | — | — | — | 5.500 | 10.100 |
| | 氩气 | m ³ | — | 13.000 | 7.000 | 3.100 | 27.600 |
| | 耐酸橡胶板 δ3 | kg | — | 13.800 | 7.400 | 23.600 | 15.900 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.980 | 1.900 | — | — | — |
| | 立式钻床 35mm | 台班 | — | — | 2.900 | 2.700 | 1.000 |
| | 卷板机 2×1600 | 台班 | 0.350 | — | — | — | — |
| | 剪板机 6.3×2000 | 台班 | — | 3.700 | 0.800 | — | — |
| | 氩弧焊机 500A | 台班 | — | 8.300 | 3.500 | 9.600 | 4.400 |
| | 普通车床 400×1000 | 台班 | — | 12.000 | — | — | — |
| | 普通车床 630×1400 | 台班 | — | — | 3.500 | — | — |

九、玻璃钢风帽安装

工作内容：组对、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、拉箴绳、固定。

计量单位：100kg

| 定 额 编 号 | | 7-3-148 | 7-3-149 | 7-3-150 | 7-3-151 | 7-3-152 | 7-3-153 | |
|---------|-----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 名 称 | | 圆伞形风帽 | | 锥形风帽 | | 筒形风帽 | | |
| | | ≤10kg | >10kg | ≤25kg | >25kg | ≤50kg | >50kg | |
| 名 称 | 单 位 | 消 耗 量 | | | | | | |
| 人 | 综合工日 | 工日 | 4.890 | 1.980 | 3.430 | 2.127 | 2.470 | 1.000 |
| 材 | 玻璃钢管道部件 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| 料 | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | 10.570 | 5.050 | 7.100 | 3.970 | 8.950 | 4.790 |
| 料 | 橡胶板 δ1~3 | kg | 1.300 | 0.920 | 0.430 | 0.320 | 0.430 | 0.320 |
| 料 | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 | 台式钻床 16mm | 台班 | 1.150 | 0.550 | 0.540 | 0.290 | 1.650 | 0.940 |

十、碳钢罩类制作、安装

工作内容：制作：放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
 安装：埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。

计量单位：100kg

| 定额编号 | | 7-3-154 | 7-3-155 | 7-3-156 | 7-3-157 | 7-3-158 | |
|------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|--------|
| 项目名称 | | 皮带防护罩 | | 电机防雨罩 | 侧吸罩 | | |
| 名称 | | B式 | C式 | T110 | 上吸式 | 下吸式 | |
| 名称 | | 单位 | | | | | 消耗量 |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 40.092 | 28.969 | 7.477 | 8.732 | 7.066 |
| 材 | 热轧薄钢板 δ 1.0~1.5 | kg | — | 65.700 | 98.230 | 70.930 | 78.490 |
| | 热轧薄钢板 δ 3.5~4.0 | kg | 4.000 | 1.900 | — | — | — |
| | 钢板 δ 4.5~7.0 | kg | — | — | 28.200 | — | — |
| | 角钢 60 | kg | 64.700 | 12.300 | — | 40.200 | 34.820 |
| | 扁钢 \leq 59 | kg | 31.300 | 20.000 | — | 1.900 | 1.330 |
| | 镀锌钢丝网 ϕ 2.5 \times 67 \times 67~ ϕ 3 \times 50 \times 50 | m ² | 8.600 | 4.100 | — | — | — |
| | 六角螺栓带蝶形螺母 M6 \times 30 | 10套 | 12.090 | — | — | — | — |
| | 六角螺栓带蝶形螺母 M10 \times 60 | 10套 | 2.300 | — | — | — | — |
| | 六角螺栓 M8 \times 20 | 10个 | — | — | — | — | 1.211 |
| | 六角螺栓带螺母 M6 \times 75以下 | 10套 | — | 3.720 | — | 5.518 | 2.725 |
| | 六角螺栓带螺母 M8 \times 75以下 | 10套 | — | — | 3.314 | 1.698 | 2.422 |
| | 六角螺栓带螺母 M10 \times 75以下 | 10套 | — | 1.240 | — | — | — |
| | 低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2 | kg | 5.300 | 2.700 | 1.100 | 0.400 | 0.400 |
| | 碳钢气焊条 \leq ϕ 2 | kg | — | — | 3.000 | — | — |
| | 乙炔气 | kg | — | — | 1.300 | — | — |
| | 氧气 | m ³ | — | — | 3.640 | — | — |
| | 铁铆钉 | kg | — | — | — | 0.090 | 0.070 |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.840 | 1.803 | 2.484 | 1.952 | 2.084 |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 2.427 | 5.395 | 7.453 | 5.839 | 6.242 |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 1.725 | 3.856 | 5.329 | 4.173 | 4.462 |
| 铁砂布 0# ~2# | 张 | 2.507 | 5.857 | 8.124 | 6.339 | 6.787 | |
| 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| 机械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 1.750 | 0.800 | 0.750 | 0.080 | 0.080 |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.250 | 0.080 | 0.150 | 0.850 | 0.850 |
| | 法兰卷圆机 L40 \times 4 | 台班 | — | — | — | 0.080 | 0.080 |

十一、塑料风罩制作、安装

工作内容：制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作短管、零件及法兰、钻孔、焊接、组合成型。
安装：制垫、加垫、找正、紧固。

计量单位：100kg

| 定额编号 | | | 7-3-174 | 7-3-175 | 7-3-176 | 7-3-177 |
|------|--------------------------------|-----|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 单位 | 槽边侧吸罩 | | 槽边风罩 | |
| | | | 分组式 | 整体式 | 吹 | 吸 |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 51.352 | 36.946 | 46.883 | 36.064 |
| 材料 | 硬聚氯乙烯板 $\delta 2\sim 30$ | kg | 116.000 | 122.000 | 116.000 | 116.000 |
| | 软聚氯乙烯板 $\delta 2\sim 8$ | kg | 5.700 | 4.300 | 7.000 | 3.200 |
| | 六角螺栓带螺母 M8 \times 75以下 | 10套 | 15.820 | 13.180 | 24.400 | 10.760 |
| | 垫圈 M2 \sim 8 | 10个 | 33.230 | 26.360 | 48.800 | 22.420 |
| | 硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$ | kg | 8.900 | 6.600 | 10.000 | 5.200 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.500 | 0.400 | 0.500 | 0.400 |
| | 坡口机 2.8kW | 台班 | 0.800 | 0.500 | 0.800 | 0.500 |
| | 电动空气压缩机 0.6m ³ /min | 台班 | 12.300 | 9.000 | 12.300 | 9.000 |
| | 弓锯床 250mm | 台班 | 0.300 | 0.200 | 0.300 | 0.200 |
| | 箱式加热炉 45kW | 台班 | 1.400 | 0.800 | 1.400 | 0.800 |

计量单位：100kg

| 定额编号 | | | 7-3-178 | 7-3-179 | 7-3-180 | 7-3-181 |
|------|--------------------------------|-----|---------|---------|---------|-------------|
| 项目名称 | | 单位 | 条缝槽边抽风罩 | | | 各型风罩 调节阀 |
| | | | 周边 | 单侧 | 双侧 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 30.968 | 32.242 | 28.224 | 50.960 |
| 材料 | 硬聚氯乙烯板 $\delta 2\sim 30$ | kg | 116.000 | 116.000 | 116.000 | 116.000 |
| | 软聚氯乙烯板 $\delta 2\sim 8$ | kg | 1.600 | 4.000 | 1.600 | 19.600 |
| | 六角螺栓带螺母 M8 \times 75以下 | 10套 | 4.950 | 10.000 | 4.440 | 29.760 |
| | 六角螺栓带蝶形螺母 M8 \times 30 | 10套 | — | — | — | 2.980 |
| | 垫圈 M2 \sim 8 | 10个 | 9.890 | 20.000 | 9.320 | 65.480 |
| | 硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$ | kg | 5.900 | 7.000 | 6.300 | 14.900 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.200 | 0.200 | 0.200 | 0.500 |
| | 坡口机 2.8kW | 台班 | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0.800 |
| | 电动空气压缩机 0.6m ³ /min | 台班 | 9.000 | 9.000 | 9.000 | 12.300 |
| | 弓锯床 250mm | 台班 | 0.200 | 0.200 | 0.200 | 0.300 |
| | 箱式加热炉 45kW | 台班 | 0.800 | 0.800 | 0.800 | 0.800 |
| | 普通车床 400 \times 1000 | 台班 | — | — | — | 3.000 |

十二、消声器安装

1. 微穿孔板消声器安装

工作内容：吊托支架制作安装、除锈、刷油漆、组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定。计量单位：节

| 定额编号 | | 7-3-182 | 7-3-183 | 7-3-184 | 7-3-185 | 7-3-186 | 7-3-187 | |
|------|----------------------|------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 微穿孔板消声器安装 周长(mm) | | | | | | |
| | | ≤1800 | ≤2400 | ≤3200 | ≤4000 | ≤5000 | ≤6000 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 1.400 | 1.953 | 2.535 | 3.503 | 4.401 | 5.321 |
| 材料 | 微穿孔板消声器 | 节 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 角钢 60 | kg | 8.130 | 9.590 | 14.130 | — | — | — |
| | 圆钢(综合) | t | 0.005 | 0.005 | 0.008 | — | — | — |
| | 圆钢 φ10~14 | kg | — | — | — | 9.260 | 10.730 | 10.730 |
| | 槽钢 5# ~16# | kg | — | — | — | 31.570 | 35.750 | 38.170 |
| | 膨胀螺栓 M10 | 10套 | 0.416 | 0.416 | — | — | — | — |
| | 膨胀螺栓 M12 | 套 | — | — | 4.160 | 4.160 | 4.160 | 4.160 |
| | 镀锌六角螺栓带螺母 M8×(16~25) | 套 | 13.520 | 17.680 | 23.920 | 31.200 | 37.440 | 41.600 |
| | 六角螺母 M6~10 | 10个 | 0.424 | 0.424 | — | — | — | — |
| | 六角螺母 M12~16 | 10个 | — | — | 0.424 | 0.424 | 0.424 | 0.424 |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | 0.410 | 0.695 | 0.985 | 1.370 | 1.825 | 2.026 |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.026 | 0.030 | 0.045 | 0.082 | 0.094 | 0.099 |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 0.207 | 0.241 | 0.364 | 0.667 | 0.760 | 0.799 |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 0.182 | 0.213 | 0.321 | 0.589 | 0.670 | 0.705 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 0.132 | 0.155 | 0.223 | 0.428 | 0.487 | 0.513 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.031 | 0.031 | 0.063 | 0.063 | 0.092 | 0.098 |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.003 | 0.003 | 0.006 | 0.006 | 0.009 | 0.009 |

2. 阻抗式消声器安装

工作内容：吊托支架制作安装、除锈、刷油漆、组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定。计量单位：节

| 定额编号 | | 7-3-188 | 7-3-189 | 7-3-190 | 7-3-191 | 7-3-192 | |
|--|----------------------|-----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 阻抗式消声器安装 周长(mm) | | | | | |
| | | ≤2200 | ≤2400 | ≤3000 | ≤4000 | ≤5800 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 1.744 | 2.434 | 3.129 | 4.317 | 6.487 |
| 材 料 | 阻抗式消声器 | 节 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 角钢 60 | kg | 8.070 | 9.320 | 13.070 | 16.010 | — |
| | 圆钢 φ8~14 | kg | 4.510 | 5.160 | — | — | — |
| | 圆钢 φ10~14 | kg | — | — | 8.140 | 9.260 | 10.730 |
| | 槽钢 5# ~16# | kg | — | — | — | — | 34.010 |
| | 膨胀螺栓 M10 | 10套 | 0.416 | 0.416 | — | — | — |
| | 膨胀螺栓 M12 | 套 | — | — | 4.160 | 4.160 | 4.160 |
| | 镀锌六角螺栓带螺母 M8×(16~25) | 套 | 13.520 | 18.720 | 22.880 | 29.120 | 39.520 |
| | 六角螺母 M6~10 | 10个 | 0.424 | 0.424 | — | — | — |
| | 六角螺母 M12~16 | 10个 | — | — | 0.424 | 0.424 | 0.424 |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | 0.400 | 0.533 | 0.630 | 0.840 | 1.810 |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.025 | 0.029 | 0.043 | 0.051 | 0.090 |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 0.206 | 0.237 | 0.347 | 0.413 | 0.731 |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 0.181 | 0.209 | 0.306 | 0.364 | 0.645 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 0.132 | 0.152 | 0.222 | 0.265 | 0.469 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.046 | 0.046 | 0.063 | 0.063 | 0.126 |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.004 | 0.004 | 0.006 | 0.006 | 0.012 |

3. 管式消声器安装

工作内容：吊托支架制作安装、除锈、刷油漆、组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定。计量单位：节

| 定 额 编 号 | | 7-3-193 | 7-3-194 | 7-3-195 | 7-3-196 | |
|-----------|----------------------|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 名 称 | | 管式消声器安装 周长(mm) | | | | |
| | | ≤1280 | ≤2400 | ≤3200 | ≤4000 | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 0.981 | 1.429 | 1.820 | 2.212 |
| 材 料 | 管式消声器 | 节 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 角钢 60 | kg | 3.460 | 7.140 | 7.550 | 9.320 |
| | 圆钢 φ8~14 | kg | 2.500 | 3.870 | 5.160 | 5.160 |
| | 膨胀螺栓 M8 | 套 | 4.160 | — | — | — |
| | 膨胀螺栓 M10 | 10套 | — | 0.416 | 0.416 | 0.416 |
| | 镀锌六角螺栓带螺母 M6×(16~25) | 10套 | 1.248 | — | — | — |
| | 镀锌六角螺栓带螺母 M8×(16~25) | 套 | — | 16.640 | 22.880 | 29.120 |
| | 六角螺母 M6~10 | 10个 | 0.424 | — | — | — |
| | 六角螺母 M12~16 | 10个 | — | 0.424 | 0.424 | 0.424 |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | 0.310 | 0.720 | 0.910 | 1.190 |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.011 | 0.022 | 0.026 | 0.029 |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 0.091 | 0.180 | 0.208 | 0.237 |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 0.081 | 0.159 | 0.183 | 0.209 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 0.059 | 0.115 | 0.133 | 0.152 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 机 械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.025 | 0.031 | 0.031 |
| 台式钻床 16mm | | 台班 | 0.002 | 0.003 | 0.003 | 0.006 |

4. 消声弯头安装

工作内容：吊托支架制作安装、除锈、刷油漆、找标高、起吊、对口、找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、固定。 计量单位：个

| 定额编号 | | 7-3-197 | 7-3-198 | 7-3-199 | 7-3-200 | |
|------|----------------------|---------------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 消声弯头安装 周长(mm) | | | | |
| | | ≤800 | ≤1200 | ≤1800 | ≤2400 | |
| 名称 | 单位 | 消耗量 | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.643 | 0.768 | 0.888 | 1.783 |
| 材料 | 消声弯头 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 角钢 60 | kg | 3.390 | 3.770 | 4.180 | 7.720 |
| | 圆钢(综合) | kg | 2.500 | 2.500 | 2.500 | 4.510 |
| | 膨胀螺栓 M8 | 10套 | 0.416 | 0.416 | 0.416 | — |
| | 膨胀螺栓 M10 | 10套 | — | — | — | 0.416 |
| | 镀锌六角螺栓带螺母 M6×(16~25) | 10套 | 0.832 | 1.040 | 1.352 | — |
| | 镀锌六角螺栓带螺母 M8×(30~60) | 10套 | — | — | — | 1.768 |
| | 六角螺母 M8 | 10个 | 0.424 | 0.424 | 0.424 | — |
| | 六角螺母 M10 | 10个 | — | — | — | 0.424 |
| | 橡胶板 δ 1~3 | kg | 0.210 | 0.262 | 0.381 | 0.501 |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.012 | 0.013 | 0.013 | 0.025 |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 0.096 | 0.102 | 0.109 | 0.200 |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 0.085 | 0.090 | 0.096 | 0.176 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 0.062 | 0.066 | 0.070 | 0.128 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.025 | 0.034 | 0.042 | 0.050 |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.002 | 0.003 | 0.004 | 0.005 |

计量单位: 个

| 定额编号 | | 7-3-201 | 7-3-202 | 7-3-203 | 7-3-204 | |
|--|----------------------|---------------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 消声弯头安装 周长(mm) | | | | |
| | | ≤3200 | ≤4000 | ≤6000 | ≤7200 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 2.209 | 2.594 | 4.537 | 5.417 |
| 材 料 | 消声弯头 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 角钢 60 | kg | 9.120 | 13.520 | — | — |
| | 圆钢(综合) | kg | 5.160 | — | — | — |
| | 圆钢 φ10~14 | kg | — | 7.410 | 8.520 | 8.520 |
| | 槽钢 5# ~16# | kg | — | — | 31.400 | 36.850 |
| | 膨胀螺栓 M10 | 10套 | 0.416 | — | — | — |
| | 膨胀螺栓 M12 | 10套 | — | 0.416 | 0.416 | 0.416 |
| | 镀锌六角螺栓带螺母 M8×(30~60) | 10套 | 2.288 | 2.912 | 3.952 | 5.304 |
| | 六角螺母 M10 | 10个 | 0.424 | — | — | — |
| | 镀锌六角螺母 M12 | 10个 | — | 0.424 | — | — |
| | 六角螺母 M12~16 | 10个 | — | — | 0.424 | 0.424 |
| | 橡胶板 δ1~3 | kg | 0.695 | 0.882 | 1.495 | 2.168 |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.029 | 0.042 | 0.081 | 0.092 |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 0.233 | 0.342 | 0.653 | 0.742 |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 0.206 | 0.302 | 0.576 | 0.654 |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 0.150 | 0.219 | 0.418 | 0.476 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.067 | 0.084 | 0.151 | 0.168 |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.006 | 0.008 | 0.014 | 0.015 |

十三、消声静压箱安装

工作内容：吊装、组对、制垫、加垫、找平、找正、紧固固定。

计量单位：个

| 定 额 编 号 | | 7-3-205 | 7-3-206 | 7-3-207 | 7-3-208 | |
|------------|-----------------|--------------------------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 名 称 | | 消声静压箱安装 展开面积(m ²) | | | | |
| | | ≤5 | ≤10 | ≤20 | >20 | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 2.709 | 2.973 | 3.469 | 4.093 |
| | 消声静压箱 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| 材 料 | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | 17.689 | 28.227 | 45.681 | 74.880 |
| | 耐酸橡胶板 δ3 | kg | 4.442 | 7.089 | 11.472 | 18.503 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 立式钻床 35mm | 台班 | 0.450 | 0.690 | 0.738 | 0.820 |

十四、静压箱制作、安装

工作内容：制作：放样、下料、折方、咬口、开孔、制作箱体、出口短管及加固框、铆铆钉、嵌缝、焊锡。

安装：找标高、吊装、找平、找正、固定。

计量单位：10m²

| 定额编号 | | 7-3-209 | 7-3-210 | 7-3-211 | 7-3-212 | |
|---------|----------------|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 项 目 名 称 | | 静压箱制作、安装 (mm) | | | 贴吸音材料 | |
| | | ≤ δ 0.8 | ≤ δ 1.0 | ≤ δ 1.2 | | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 13.054 | 11.358 | 9.653 | 2.274 |
| 材 料 | 镀锌钢板 δ 0.8 | m ² | (14.390) | — | — | — |
| | 镀锌钢板 δ 1.0 | m ² | — | (12.460) | — | — |
| | 镀锌钢板 δ 1.2 | m ² | — | — | (11.490) | — |
| | 聚氨酯软泡沫塑料板 δ 25 | m ² | — | — | — | (11.900) |
| | 角钢 60 | kg | 21.000 | 21.000 | 21.000 | — |
| | 镀锌铆钉 M4 | kg | 0.100 | 0.100 | 0.100 | — |
| | 膨胀螺栓 M12 | 10套 | 1.302 | 1.015 | — | — |
| | 膨胀螺栓 M16 | 10套 | — | — | 0.681 | — |
| | 汽油 60# ~70# | kg | 0.177 | 0.177 | 0.177 | — |
| | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 0.511 | 0.511 | 0.511 | — |
| | 酚醛调和漆(各色) | kg | 0.363 | 0.363 | 0.363 | — |
| | 白布 | m | 0.200 | 0.200 | 0.200 | 0.300 |
| | 白绸 | m ² | 0.200 | 0.200 | 0.200 | — |
| | 粘结剂 | kg | — | — | — | 3.000 |
| | 密封胶 KS型 | kg | 2.600 | 2.600 | 2.600 | — |
| | 洗涤剂 | kg | 7.770 | 7.770 | 7.770 | — |
| | 聚氯乙烯薄膜 | kg | 0.070 | 0.070 | 0.070 | — |
| | 铁砂布 0# ~2# | 张 | 0.528 | 0.528 | 0.528 | — |
| | 塑料打包带 | kg | 0.100 | 0.100 | 0.100 | — |
| 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| 机 械 | 交流弧焊机 21kV· A | 台班 | 0.300 | 0.300 | 0.300 | — |
| | 剪板机 6.3×2000 | 台班 | 0.100 | 0.100 | 0.100 | — |
| | 木工圆锯机 500mm | 台班 | — | — | — | 0.350 |

十五、人防排气阀门安装

工作内容：开箱检查、除污锈、固定、紧螺栓、试动、涂防腐油。

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-3-213 | 7-3-214 | 7-3-215 | 7-3-216 | 7-3-217 | 7-3-218 | |
|--|------------------|------------------------------|---------|---------------------|---------|------------------------------|---------|---------|
| 项目名称 | | YF型自动防爆 排气阀门安装 直径200mm | | 超压排气阀门安装 直径250mm | | FCS防爆超压 排气阀门安装 直径250mm | | |
| | | 密闭套管 制作安装 | 阀安装 | 密闭套管 制作安装 | 阀安装 | 密闭套管 制作安装 | 阀安装 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.608 | 1.627 | 0.608 | 1.862 | 1.078 | 1.725 |
| 材 料 | 排气阀门 | 个 | — | (1.000) | — | (1.000) | — | (1.000) |
| | 热轧薄钢板 δ 2.0~2.5 | kg | 4.560 | 6.570 | 4.790 | 8.470 | — | — |
| | 角钢 60 | kg | — | 2.100 | — | — | — | — |
| | 扁钢 ≤59 | kg | 1.190 | — | 1.230 | 2.900 | 1.310 | 1.430 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 0.220 | 0.230 | 0.230 | 0.240 | 0.200 | 0.080 |
| | 乙炔气 | kg | 0.015 | — | 0.015 | — | 0.080 | 0.065 |
| | 氧气 | m ³ | 0.040 | — | 0.040 | — | 0.210 | 0.170 |
| | 六角螺栓带螺母 M12×75以下 | 10套 | — | 0.624 | — | 1.248 | — | 0.832 |
| | 石棉橡胶板 δ 3~6 | kg | — | 0.850 | — | 1.780 | — | 2.630 |
| | 水泥 42.5MPa | kg | — | 11.900 | — | 18.900 | — | 18.900 |
| | 石棉绒 | kg | — | 5.110 | — | 8.090 | — | 8.090 |
| | 油麻 | kg | — | 2.440 | — | 3.860 | — | 3.860 |
| | 黄干油 | kg | — | 0.600 | — | 0.700 | — | 0.700 |
| | 焊接钢管 DN250 | m | — | — | — | — | — | 0.480 |
| | 焊接钢管 DN300 | m | — | — | — | — | 0.310 | — |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.090 | 0.060 | 0.090 | 0.060 | 0.090 | 0.470 |
| | 台式钻床 16mm | 台班 | — | 0.030 | — | 0.030 | — | 0.030 |
| | 法兰卷圆机 L40×4 | 台班 | — | 0.020 | — | 0.020 | — | 0.020 |

十六、人防手动密闭阀门安装

工作内容：开箱检查、除锈、制法兰、定位、对口、校正、紧螺栓、试动、涂防腐油。

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-3-219 | 7-3-220 | 7-3-221 | 7-3-222 | |
|-------|------------------|-----------------|---------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 手动密闭阀门安装 直径(mm) | | | | |
| | | ≤200 | ≤300 | ≤400 | ≤500 | |
| 名称 | 单位 | 消耗量 | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 1.911 | 2.568 | 3.861 | 4.253 |
| 材料 | 手动密闭阀门 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 扁钢≤59 | kg | 2.420 | 4.140 | 8.440 | 16.680 |
| | 石棉橡胶板 δ3~6 | kg | 0.660 | 0.800 | 1.380 | 1.660 |
| | 六角螺栓带螺母 M8×75以下 | 10套 | 1.664 | — | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M10×75以下 | 10套 | — | 1.872 | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M12×75以下 | 10套 | — | — | 2.496 | 2.496 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 0.380 | 0.520 | 0.710 | 0.920 |
| | 黄干油 | kg | 0.600 | 0.800 | 1.200 | 1.600 |
| 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| 机械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.430 | 0.640 | 0.790 | 0.880 |
| | 立式钻床 50mm | 台班 | 0.240 | 0.290 | 0.350 | 0.400 |
| | 普通车床 400×1000 | 台班 | 0.120 | 0.140 | 0.170 | 0.330 |

工作内容：开箱检查、除锈、制法兰、定位、对口、校正、紧螺栓、试动、涂防腐油。

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-3-223 | 7-3-224 | 7-3-225 | |
|------|-------------------|-----------------|---------|---------|---------|
| 项目名称 | | 手动密闭阀门安装 直径(mm) | | | |
| | | ≤600 | ≤800 | ≤1000 | |
| 名称 | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 5.008 | 6.899 | 8.438 |
| 材料 | 手动密闭阀门 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 扁钢≤59 | kg | 19.260 | 29.220 | 35.680 |
| | 石棉橡胶板 δ3~6 | kg | 1.720 | 2.320 | 2.900 |
| | 六角螺栓带螺母 M12×75以下 | 10套 | 2.496 | — | — |
| | 六角螺栓带螺母 M16×61~80 | 10套 | — | 3.264 | 4.080 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 1.060 | 1.320 | 1.580 |
| | 黄干油 | kg | 2.000 | 2.400 | 2.800 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 1.010 | 1.730 | 2.090 |
| | 立式钻床 50mm | 台班 | 0.500 | 0.730 | 1.020 |
| | 普通车床 400×1000 | 台班 | 0.350 | 0.420 | 0.490 |

十七、人防其他部件制作、安装

1. 人防通风机安装

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位：台

| 定额编号 | | 7-3-226 | | 7-3-227 | |
|------|------|-----------|-------|-----------|--|
| 项目名称 | | 手摇、电动两用风机 | | 脚踏、电动两用风机 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 1.369 | 1.778 | |

2. 防护设备安装

(1) LWP型除尘器安装

工作内容：放样、下料、制作框架零件、油槽、封板、浸油、找平、找正、稳固、包边、抹腻子。计量单位：m²

| 定额编号 | | 7-3-228 | | 7-3-229 | | 7-3-230 | | 7-3-231 | |
|-----------|------------------|----------------|--------|---------|--------|---------|-------|---------|--|
| 项目名称 | | LWP型除尘器安装 | | | | | | | |
| | | 立式 | | 人字式 | | 卧式 | | 匣式 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | | | | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 1.735 | 2.499 | 3.028 | 7.879 | | | |
| 材料 | 热轧薄钢板 δ 1.0~1.5 | kg | 3.700 | 12.950 | 21.700 | — | | | |
| | 热轧薄钢板 δ 2.0~2.5 | kg | — | 21.170 | — | — | | | |
| | 热轧薄钢板 δ 2.6~3.2 | kg | — | — | — | 9.200 | | | |
| | 角钢 63 | kg | 4.260 | 8.500 | — | — | | | |
| | 角钢 60 | kg | 12.600 | — | 16.000 | 47.770 | | | |
| | 扁钢 ≤59 | kg | 3.330 | 1.370 | 3.420 | 2.600 | | | |
| | 圆钢 φ 10~14 | kg | — | — | — | 0.830 | | | |
| | 六角螺栓带螺母 M6×75以下 | 10套 | — | 0.021 | — | — | | | |
| | 六角螺栓带螺母 M10×75 | 10套 | 0.008 | 0.005 | — | 0.002 | | | |
| | 半圆头螺栓带螺母 M5×15 | 10套 | — | — | 3.900 | — | | | |
| | 铁铆钉 | kg | 0.070 | 0.200 | — | 0.380 | | | |
| | 低碳钢焊条 J422 φ 3.2 | kg | 0.150 | — | — | — | | | |
| | 锭子油 | kg | 2.500 | 2.500 | 2.500 | — | | | |
| | 橡胶板 δ 1~3 | kg | — | — | — | 0.090 | | | |
| | 石油沥青油毡 350# | m ² | 0.250 | 0.660 | — | — | | | |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | | | |
| | 机械 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.010 | — | — | 0.110 | | |
| 台式钻床 16mm | | 台班 | 0.170 | 0.310 | 0.370 | 0.470 | | | |

(2) 毒气报警器安装

工作内容：放样、下料、制作框架零件、浸油、安装、找正、找平、固定、开箱检查、除污锈、上螺栓。
计量单位：台

| 定 额 编 号 | | 7-3-232 | | 7-3-233 | |
|---------|------------------|----------------|-------|---------|--|
| 项 目 名 称 | | 探头式含磷毒气报警器 | | γ 射线报警器 | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 0.833 | 0.461 | |
| | 材 | | | | |
| 料 | 钢板 δ 4.5~7.0 | kg | — | 0.530 | |
| | 热轧厚钢板 δ 8.0~15.0 | kg | 6.030 | — | |
| | 角钢 60 | kg | 5.640 | — | |
| | 六角螺栓带螺母 M12×75以下 | 10套 | 0.004 | — | |
| | 合页 | 副 | 2.000 | — | |
| | 乙炔气 | kg | 0.630 | 0.540 | |
| | 氧气 | m ³ | 0.210 | 0.180 | |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 0.050 | 0.120 | |
| | 焊接钢管 DN65 | m | — | 0.500 | |
| | 焊接钢管 DN100 | m | — | 0.170 | |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | |
| 机 械 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.050 | — | |
| | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.020 | 0.050 | |

(4) 密闭穿墙管制作、安装

工作内容：放样、下料、卷圆、制直管、密闭肋。

计量单位：个

| 定 额 编 号 | | 7-3-239 | 7-3-240 | 7-3-241 | 7-3-242 | |
|---------|--------------------|----------------|---------|---------|---------|-------|
| 项 目 名 称 | | 密闭穿墙管制作安装 | | | | |
| | | I 型 | | | II 型 | |
| | | 直径(mm) | | | | |
| | | ≤315 | ≤666 | ≤1242 | ≤20 | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 0.627 | 1.039 | 1.803 | 0.343 |
| 材 料 | 热轧薄钢板 δ 2.0~2.5 | kg | 8.550 | 18.070 | 33.700 | — |
| | 钢板 δ 4.5~7.0 | kg | — | — | — | 0.200 |
| | 扁钢≤59 | kg | 1.210 | 2.570 | 4.790 | — |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 0.270 | 0.570 | 0.940 | 0.010 |
| | 镀锌钢管 DN20 | m | — | — | — | 0.520 |
| | 螺纹截止阀 J11T-16 DN20 | 个 | — | — | — | 1.000 |
| | 乙炔气 | kg | — | — | — | 0.010 |
| | 氧气 | m ³ | — | — | — | 0.040 |
| | 镀锌弯头 DN20 | 个 | — | — | — | 1.000 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 剪板机 6.3×2000 | 台班 | 0.020 | 0.020 | 0.040 | — |
| | 卷板机 2×1600 | 台班 | 0.002 | 0.002 | 0.004 | — |
| | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.060 | 0.130 | 0.330 | 0.070 |

工作内容：放样、下料、卷圆、制直管、密闭肋。

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-3-243 | 7-3-244 | 7-3-245 | |
|------|-----------------|-----------|---------|---------|--------|
| 项目名称 | | 密闭穿墙管制作安装 | | | |
| | | III型 | | | |
| | | 直径(mm) | | | |
| | | ≤349 | ≤700 | ≤1276 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.588 | 0.902 | 1.490 |
| 材料 | 热轧薄钢板 δ2.0~2.5 | kg | 5.680 | 11.400 | 20.780 |
| | 扁钢≤59 | kg | 1.500 | 2.860 | 5.070 |
| | 低碳钢焊条 J422 φ3.2 | kg | 0.270 | 0.550 | 0.920 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 剪板机 6.3×2000 | 台班 | 0.020 | 0.020 | 0.040 |
| | 卷板机 2×1600 | 台班 | 0.002 | 0.002 | 0.004 |

(5) 密闭穿墙管填塞

工作内容：清理、放置钢筋、填填料。

计量单位：个

| 定额编号 | | 7-3-246 | 7-3-247 | 7-3-248 | |
|------|-------------|----------|---------|---------|-------|
| 项目名称 | | 公称直径(mm) | | | |
| | | ≤349 | ≤700 | ≤1276 | |
| 名称 | | 单位 | 消耗量 | | |
| 人工 | 综合工日 | 工日 | 0.872 | 1.186 | 1.499 |
| 材料 | 镀锌圆钢 φ10~14 | kg | 0.990 | 2.010 | 3.650 |
| | 黄干油 | kg | 0.590 | 1.200 | 2.190 |
| | 油麻 | kg | 0.850 | 1.720 | 3.150 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

(6) 测压装置安装

工作内容：测压板制作安装、测压装置安装。

计量单位：套

| 定 额 编 号 | | 7-3-249 | |
|---------|-------|----------------|---------|
| 项 目 名 称 | | 测压装置 | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 2.597 |
| 材 料 | 测压装置 | 套 | (1.000) |
| | 板方材 | m ³ | 0.006 |
| | 熟桐油 | kg | 0.120 |
| | 圆钉≤φ5 | kg | 0.010 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 |

(7) 换气堵头安装

工作内容：堵头安装。

计量单位：个

| 定 额 编 号 | | 7-3-250 | |
|---------|----------------------|-------------|---------|
| 项 目 名 称 | | 换气堵头安装 (mm) | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 |
| | | | D315 |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 0.500 |
| 材 料 | 换气堵头 | 个 | (1.000) |
| | 六角螺栓带螺母 M22×(90~120) | 10套 | 1.236 |
| | 石棉橡胶板(高压) δ1~6 | kg | 0.400 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 |

(8) 波导窗安装

工作内容：找正、找平、固定。

计量单位：个

| 定 额 编 号 | | 7-3-251 | |
|---------|------------------------|---------|---------|
| 项 目 名 称 | | 波导窗 | |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 |
| 人 工 | 综合工日 | 工日 | 0.167 |
| | 波导窗 | 个 | (1.000) |
| 材 料 | 带帽六角螺栓 M(2~5) × (4~20) | 10套 | 0.624 |
| | 其他材料费 | % | 1.000 |

附 录

一、主要材料损耗率表

表 1 风管、部件板材损耗率表

| 序号 | 项 目 | 损耗率 (%) | 附注 | 序号 | 项 目 | 损耗率 (%) | 附注 |
|------|--------------------|---------|--------------------|--------|--------------|---------|------|
| 钢板部分 | | | | 塑料部分 | | | |
| 1 | 咬口通风管道 | 13.8 | 综合厚度 | 24 | 塑料圆形风管 | 16 | 综合厚度 |
| 2 | 焊接通风管道 | 8 | 综合厚度 | 25 | 塑料矩形风管 | 16 | 综合厚度 |
| 3 | 共板法兰通风管道 | 18 | 综合厚度 | 26 | 槽边侧吸罩、风罩调节阀 | 22 | 综合厚度 |
| 4 | 圆伞形风帽 | 28 | 综合厚度 | 27 | 整体槽边侧吸罩 | 22 | 综合厚度 |
| 5 | 锥形风帽 | 26 | 综合厚度 | 28 | 条缝槽边抽风罩 (各型) | 22 | 综合厚度 |
| 6 | 筒形风帽 | 14 | 综合厚度 | 29 | 塑料风帽 (各种类型) | 22 | 综合厚度 |
| 7 | 筒形风帽滴水盘 | 35 | 综合厚度 | 30 | 空气分布器类 | 20 | 综合厚度 |
| 8 | 筒形风帽滴水盘 | 42 | 综合厚度 | 31 | 直片式散流器 | 22 | 综合厚度 |
| 9 | 风帽箴绳 | 4 | 综合厚度 | 32 | 柔性接口及伸缩节 | 16 | 综合厚度 |
| 10 | 升降式排气罩 | 18 | 综合厚度 | 净化部分 | | | |
| 11 | 上吸式侧吸罩 | 21 | 综合厚度 | 33 | 净化风管 | 14.9 | 综合厚度 |
| 12 | 下吸式侧吸罩 | 22 | 综合厚度 | 不锈钢板部分 | | | |
| 13 | 上、下吸式圆形回转罩 | 22 | 综合厚度 | 34 | 不锈钢板通风管道 | 8 | 综合厚度 |
| 14 | 手锻炉排气罩 | 10 | 综合厚度 | 铝板部分 | | | |
| 15 | 升降式回转排气罩 | 18 | 综合厚度 | 35 | 铝板通风管道 | 8 | 综合厚度 |
| 16 | 整体、分组、吹吸侧边侧吸罩 | 10.15 | 综合厚度 | 玻璃钢部分 | | | |
| 17 | 各型风罩调节阀 | 10.15 | 综合厚度 | 36 | 玻璃钢通风管道 | 3.2 | 综合厚度 |
| 18 | 皮带防护罩 | 18 | $\delta=1.5$ | 复合型部分 | | | |
| 19 | 皮带防护罩 | 9.35 | $\delta=4.0$ | 37 | 矩形复合型风管 | 18 | 综合厚度 |
| 20 | 电动机防雨罩 | 33 | $\delta=1\sim 1.5$ | | | | |
| 21 | 电动机防雨罩 | 10.6 | $\delta=4$ 以外 | | | | |
| 22 | 中、小型零件焊接工作台 排气罩 | 21 | 综合厚度 | | | | |
| 23 | 泥心烘炉排气罩 | 12.5 | 综合厚度 | | | | |

表 2 型钢及其他材料损耗率表

| 序号 | 项目 | 损耗率 (%) | 序号 | 项目 | 损耗率 (%) | 序号 | 项目 | 损耗率 (%) |
|----|--------------------|---------|----|----------|---------|----|-------------|---------|
| 1 | 型钢 | 4.0 | 13 | 乙炔气 | 10.0 | 25 | 油毡 | 10.0 |
| 2 | 安装用螺栓 (M12 以下) | 4.0 | 14 | 管材 | 4.0 | 26 | 铁丝 | 1.0 |
| 3 | 安装用螺栓 (M12 以上) | 2.0 | 15 | 镀锌铁丝网 | 20.0 | 27 | 混凝土 | 5.0 |
| 4 | 螺母 | 6.0 | 16 | 帆布 | 15.0 | 28 | 塑料焊条 (编网格用) | 25.0 |
| 5 | 垫圈 (ϕ 12 以下) | 6.0 | 17 | 玻璃板 | 20.0 | 29 | 不锈钢型材 | 4.0 |
| 6 | 自攻螺钉、木螺钉 | 4.0 | 18 | 玻璃棉、毛毡 | 5.0 | 30 | 不锈钢带母螺栓 | 4.0 |
| 7 | 铆钉 | 10.0 | 19 | 泡沫塑料 | 5.0 | 31 | 不锈钢铆钉 | 10.0 |
| 8 | 开口销 | 6.0 | 20 | 方木 | 5.0 | 32 | 铝型材 | 4.0 |
| 9 | 橡胶板 | 15.0 | 21 | 玻璃丝布 | 15.0 | 33 | 铝带母螺栓 | 4.0 |
| 10 | 石棉橡胶板 | 15.0 | 22 | 矿棉、卡普隆纤维 | 5.0 | 34 | 铝铆钉 | 10.0 |
| 11 | 石棉板 | 15.0 | 23 | 泡钉、鞋钉、圆钉 | 10.0 | | | |
| 12 | 氧气 | 10.0 | 24 | 胶液 | 5.0 | | | |

二、风管、部件参数表

1. 每单片导流片的近似面积见表 1。
2. 在计算风管长度时，应减除的长度见表 2。

表 1 矩形弯管内每单片导流片面积表

| | | | | | | | | | | | |
|---------------------|-------|-------|-------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 规格 B(mm) | 200 | 250 | 320 | 400 | 500 | 630 | 800 | 1000 | 1250 | 1600 | 2000 |
| 面积(m ²) | 0.075 | 0.091 | 0.114 | 0.14 | 0.17 | 0.216 | 0.273 | 0.425 | 0.502 | 0.623 | 0.755 |

注：B 为风管的高度。

表 2 风管部件长度表

单位：mm

| 项目 | 蝶阀 | 止回阀 | | | | 密闭式对开多叶调节阀 | | | | 圆形风管防火阀 | | | | 矩形风管防火阀 | | | |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|------------|-----|-----|-----|-------------|-----|-----|-----|-------------|-----|-----|--|
| 长度 L | 150 | 300 | | | | 210 | | | | 一般为 300~380 | | | | 一般为 300~380 | | | |
| 密闭式斜插板阀 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 直径 D | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 | 105 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 145 | 150 | 155 | |
| 长度 L | 280 | 285 | 290 | 300 | 305 | 310 | 315 | 320 | 325 | 330 | 335 | 340 | 345 | 350 | 355 | 360 | |
| 直径 D | 160 | 165 | 170 | 175 | 180 | 185 | 190 | 195 | 200 | 205 | 210 | 215 | 220 | 225 | 230 | 235 | |
| 长度 L | 365 | 365 | 370 | 375 | 380 | 385 | 390 | 395 | 400 | 405 | 410 | 415 | 420 | 425 | 430 | 435 | |
| 直径 D | 240 | 245 | 250 | 255 | 160 | 265 | 270 | 275 | 280 | 285 | 290 | 300 | 310 | 320 | 330 | 340 | |
| 长度 L | 440 | 445 | 450 | 455 | 460 | 465 | 470 | 475 | 480 | 485 | 490 | 500 | 510 | 520 | 530 | 540 | |

编审人员名单

负责人：巩崇洲

审定人：于凤军

主编：李为民

参编：杨敏 由永业 范永民 王建华 王文彬 吴国梁 张学泳

聂建宁 张明明 穆素珍 崔嫦娥 刘锋 张明 闫作锋

杜继东 张承军 崔艳 雒新杰 崔树森 范东山 吴姜松

靳飞 邱俊华 王麟

审查专家：王美林 栾高阳 王巍 王永进 焦明 朱小平 梁东英

王玉高 司继彬 吴宁 崔俊庆 王新文 司品武 张晨英

李翠霞 张沛

微机生成人员：黄海波 赵红娥 李敏 王伟