

山东省住房和城乡建设厅

山东省安装工程消耗量定额

SD 02-31-2016

第十册 给排水、采暖、燃气工程

中国计划出版社

2016 北 京

主编部门：山东省住房和城乡建设厅

批准部门：山东省住房和城乡建设厅

施行日期：2 0 1 7 年 3 月 1 日

山东省住房和城乡建设厅

关于发布《山东省建筑工程消耗量定额》、《山东省安装工程消耗量定额》、《山东省市政工程消耗量定额》、《山东省园林绿化工程消耗量定额》、《山东省建设工程施工机械台班费用编制规则》、《山东省建设工程施工仪器仪表台班费用编制规则》的通知

鲁建标字〔2016〕39号

各市住房和城乡建设委（建设局）、各有关单位：

为适应新形势下社会主义市场经济的需要，建立公平竞争机制，规范建设市场计价秩序，根据国家有关规范、标准，结合我省实际，我厅组织编制了《山东省建筑工程消耗量定额》、《山东省安装工程消耗量定额》、《山东省市政工程消耗量定额》、《山东省园林绿化工程消耗量定额》、《山东省建设工程施工机械台班费用编制规则》、《山东省建设工程施工仪器仪表台班费用编制规则》（以下简称“本定额”），现予以发布，并就有关问题通知如下：

一、本定额自2017年3月1日起施行。2017年3月1日前已签订合同的工程，仍按原合同及有关规定执行。

二、原省建设厅鲁建标字〔2002〕11号文件、鲁建标字〔2003〕3号文件、鲁建标字〔2005〕7号文件发布的相关定额同时停止使用。

三、本定额由山东省工程建设标准定额站负责管理、解释，在执行过程中，有何问题和意见，请及时反馈给山东省工程建设标准定额站。

山东省住房和城乡建设厅

2016年11月11日

总 说 明

一、《山东省安装工程消耗量定额》SD 02—31—2016 共分十二册，包括：

- 第一册 机械设备安装工程
- 第二册 热力设备安装工程
- 第三册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程
- 第四册 电气设备安装工程
- 第五册 建筑智能化工程
- 第六册 自动化控制仪表安装工程
- 第七册 通风空调工程
- 第八册 工业管道工程
- 第九册 消防工程
- 第十册 给排水、采暖、燃气工程
- 第十一册 通信设备及线路工程
- 第十二册 刷油、防腐、绝热工程

二、《山东省安装工程消耗量定额》SD 02—31—2016（以下简称本定额）是完成规定计量单位分部分项工程所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准，是我省安装工程计价活动中统一安装工程量的计算、项目划分、计量单位的依据；是编制国有投资工程投资估算、设计概算、最高投标限价

的依据；也可作为制定企业定额的基础。

三、本定额适用于我省行政区域内工业与民用建筑的新建、扩建通用安装工程。

四、本定额以《通用安装工程消耗量定额》TY 02—31—2015 为基础，以国家和省有关部门发布的现行设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程，现行工程量清单计价规范、计算规范和有关定额为依据，并参考了典型工程设计、施工和其他资料，结合我省实际情况编制。

五、本定额按正常施工条件，省内大多数施工企业采用的施工方法、机械化程度和合理的劳动组织及工期进行编制。

1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准 and 设计要求，附有合格证书和实验记录。

2. 安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。

3. 正常的气候、地理条件和施工环境。

4. 安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。

六、关于人工：

1. 本定额的人工不分列工种和技术等级，以综合工日表示。

2. 本定额的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。

3. 本定额的人工每工日按 8 小时工作制计算。

七、关于材料：

1. 本定额中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。

2. 本定额中材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括：从工地仓库、现场集中堆放地点（或现场加工地点）至操作（或安装）地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等，规范（设计文件）规定的预留量、搭接量不在损耗率中考虑。

3. 本定额中主要材料数量均以加“（ ）”表示。以“（—）”表示的，是指主要材料数量需按设计

要求和工程量计算规则计算（含损耗量）。

4. 本定额中的周转性材料按不同施工方法，不同类别、材质，计算出一次摊销量进入消耗量定额。

5. 对于用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料，并以占该定额项目的辅助材料的百分比表示。

八、关于机械：

1. 本定额中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度，并结合工程实际综合确定。

2. 本定额的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定。

3. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，作为工具用具在建筑安装工程费中的企业管理费考虑，其消耗的燃料动力等列入材料。

4. 本定额中未包括大型施工机械进出场费及其安拆费，应另行计算。

九、关于仪器仪表：

1. 本定额的仪器仪表台班消耗量是按正常施工工效综合取定。

2. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的仪器仪表，不列入仪器仪表台班消耗量。

十、关于水平和垂直运输：

1. 设备：包括自安装现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

2. 材料、成品、半成品：包括自施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

3. 垂直运输基准面：室内以室内地平面为基准面，室外以设计标高正负零平面为基准面。

十一、关于下列费用，可按施工方案或下列方法计算：

1. 安装与生产(使用)同时进行施工增加费，按定额人工费的 10%计算，其费用中人工费占 70%。

2. 在有害身体健康环境中施工增加费，按定额人工费的 10%计算，其费用中人工费占 70%。

3. 地下室（暗室）施工增加费，按定额人工费的 15%计算，其费用中人工费占 70%。

十二、本定额注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十三、凡本说明未尽事宜，详见各册、章说明和附录。

册 说 明

一、第十册《给排水、采暖、燃气工程》（以下简称本册定额）适用于工业与民用建筑的生活用给排水、采暖、空调水、燃气系统中的管道、附件、器具及附属设备等安装工程。

二、本册定额编制的主要依据有：

1. 《室外给水设计规范》GB 50013—2006；
2. 《室外排水设计规范》GB 50014—2006（2011 年版）；
3. 《建筑给水排水设计规范》GB 50015—2003（2009 年版）；
4. 《工业建筑供暖通风与空气调节设计规范》GB 50019—2015；
5. 《城镇燃气设计规范》GB 50028—2006；
6. 《给水排水工程基本术语标准》GB/T 50125—2010；
7. 《建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范》GB 50242—2002；
8. 《通风与空调工程施工质量验收规范》GB 50243—2002；
9. 《给水排水管道工程施工及验收规范》GB 50268—2008；
10. 《建筑中水设计规范》GB 50336—2002；
11. 《建筑给水塑料管道工程技术规程》CJJ/T 98—2014；
12. 《民用建筑太阳能热水系统应用技术规范》GB 50364—2005；
13. 《城镇燃气技术规范》GB 50494—2009；
14. 《太阳能供热采暖工程技术规范》GB 50495—2009；
15. 《民用建筑供暖通风与空气调节设计规范》GB 50736—2012；
16. 《医用气体工程技术规范》GB 50751—2012；
17. 《城镇给水排水技术规范》GB 50788—2012；
18. 《城镇供热管网工程施工及验收规范》CJJ 28—2014；
19. 《城镇燃气输配工程施工及验收规范》CJJ 33—2005；
20. 《城镇供热管网设计规范》CJJ 34—2010；
21. 《聚乙烯燃气管道工程技术规程》CJJ 63—2008；
22. 《城镇供热直埋管道技术规程》CJJ/T 81—2013；
23. 《城镇燃气室内工程施工与质量验收规范》CJJ 94—2009；
24. 《建筑给水排水薄壁不锈钢管连接技术规程》CECS 277：2010；
25. 《通用安装工程消耗量定额》TY 02—31—2015；
26. 《通用安装工程工程量计算规范》GB 50856—2013；
27. 《全国统一安装工程预算定额》GYD—2000；
28. 《建设工程劳动定额安装工程》LD/T 74.1—4—2008；
29. 《全国统一安装工程基础定额》GJD—2006；
30. 《山东省安装工程消耗量定额》DXD 37—208—2002；
31. 现行国家建筑设计标准图集、协会标准、产品标准等其他资料。

三、本册定额不包括以下内容：

1. 工业管道、生产生活共用的管道，锅炉房、泵房、站类管道以及建筑物内加压泵房、空调制冷机房、消防泵房的管道，管道焊缝热处理、无损探伤，医疗气体管道执行第八册《工业管道工程》相应项目。

2. 本册定额未包括的采暖、给排水设备安装执本定额行第一册《机械设备安装工程》、第三册《静

置设备与工艺金属结构制作安装工程》等相应项目。

3. 给排水、采暖设备、器具等电气检查、接线工作，执行本定额第四册《电气设备安装工程》相应项目。

4. 刷油、防腐、绝热工程执行本定额第十二册《刷油、防腐、绝热工程》相应项目。

5. 本册定额凡涉及管沟、工作坑及井类的土方开挖、回填、运输、垫层、基础、砌筑、地沟盖板预制安装、路面开挖及修复、管道混凝土支墩的项目，以及混凝土管道、水泥管道安装执行相关定额项目。

四、下列费用可按系数分别计取：

1. 脚手架搭拆费：按定额人工费的 5% 计算，其费用中人工费占 35%。单独承担的室外埋地管道工程，不计取该费用。

2. 建筑物超高增加费：在建筑物层数大于 6 层或建筑物高度大于 20m 以上的工业与民用建筑上进行安装时，按下表计算建筑物超高增加的费用，其费用中人工费占 65%。

建筑物超高增加费系数表

建筑物高度 (m)	≤40	≤60	≤80	≤100	≤120	≤140	≤160	≤180	≤200
建筑层数 (层)	≤12	≤18	≤24	≤30	≤36	≤42	≤48	≤54	≤60
按人工费的百分比 (%)	6	10	14	21	31	40	49	58	68

3. 操作高度增加费：本册定额操作物高度是按距楼面或地面 3.6m 考虑的，当操作物高度超过 3.6m 时，超过部分工程量其定额人工、机械乘以下表系数。

操作高度增加费系数表

操作物高度(m)	≤10	≤30	≤50
系数	1.1	1.2	1.5

4. 在已封闭的管道间（井）、地沟、吊顶内安装的项目，人工、机械乘以系数 1.20。

5. 采暖工程系统调整费：按采暖系统工程人工费的 10% 计算，其费用中人工费占 35%。

6. 空调水工程系统调整费：按空调水系统工程（含冷凝水管）人工费的 10% 计算，其费用中人工费占 35%。

五、本册定额与市政管网工程的界线划分：

1. 给水、采暖管道以与市政管道碰头点为界。

2. 室外排水管道以与市政管道碰头井为界。

3. 燃气管道以与市政管道碰头点为界。

六、本册定额各项目中，均包括安装物的外观检查。

目 录

第一章 给排水管道 (031001)

说明	3
工程量计算规则	4
一、镀锌钢管	5
1. 室外镀锌钢管(螺纹连接)	5
2. 室内镀锌钢管(螺纹连接)	7
二、钢管	9
1. 室外钢管(焊接)	9
2. 室内钢管(焊接)	12
3. 室内钢管(沟槽连接)	15
4. 室内雨水钢管(焊接)	17
5. 室内雨水钢管(沟槽连接)	19
三、不锈钢管	21
1. 室内薄壁不锈钢管(卡压连接)	21
2. 室内薄壁不锈钢管(卡套连接)	23
3. 室内薄壁不锈钢管(承插氩弧焊)	25
4. 室内不锈钢管(螺纹连接)	27
5. 室内不锈钢管(对接电弧焊)	29
四、铜管	31
1. 室内铜管(卡压连接)	31
2. 室内铜管(氧乙炔焊)	33
3. 室内铜管(钎焊)	35
五、铸铁管	37
1. 室外铸铁给水管(膨胀水泥接口)	37
2. 室外铸铁给水管(石棉水泥接口)	39
3. 室外铸铁给水管(胶圈接口)	41
4. 室外铸铁排水管(石棉水泥接口)	43
5. 室外铸铁排水管(水泥接口)	44
6. 室外铸铁排水管(胶圈接口)	45
7. 室内铸铁给水管(膨胀水泥接口)	46
8. 室内铸铁给水管(石棉水泥接口)	48
9. 室内铸铁给水管(胶圈接口)	50
10. 室内铸铁排水管(石棉水泥接口)	52
11. 室内铸铁排水管(水泥接口)	53
12. 室内柔性铸铁排水管(机械接口)	54
13. 室内无承口柔性铸铁排水管(卡箍连接)	55
14. 室内铸铁雨水管(石棉水泥接口)	56
15. 室内铸铁雨水管(水泥接口)	57
16. 室内柔性铸铁雨水管(机械接口)	58
六、塑料管	59
1. 室外塑料给水管(热熔连接)	59

2. 室外塑料给水管(电熔连接)	61
3. 室外塑料给水管(粘接)	63
4. 室外塑料排水管(热熔连接)	65
5. 室外塑料排水管(电熔连接)	66
6. 室外塑料排水管(粘接)	67
7. 室外塑料排水管(胶圈接口)	68
8. 室内塑料给水管(热熔连接)	69
9. 室内直埋塑料给水管(热熔连接)	71
10. 室内塑料给水管(电熔连接)	72
11. 室内塑料给水管(粘接)	74
12. 室内塑料排水管(热熔连接)	76
13. 室内塑料排水管(粘接)	77
14. 室内塑料排水管(沟槽连接)	78
15. 室内塑料排水管(法兰式连接)	79
16. 室内塑料排水管(螺母密封圈连接)	80
17. 室内塑料雨水管(粘接)	81
18. 室内塑料雨水管(热熔连接)	82
七、复合管	83
1. 室外塑铝稳态管(热熔连接)	83
2. 室外钢骨架塑料复合管(电熔连接)	85
3. 室内塑铝稳态管(热熔连接)	87
4. 室内钢骨架塑料复合管(电熔连接)	89
5. 室内钢塑复合管(螺纹连接)	91
6. 室内铝塑复合管(卡套连接)	93
八、室外管道碰头	94
1. 钢管碰头(焊接)	94
2. 铸铁管碰头(石棉水泥接口)	96
3. 铸铁管碰头(胶圈接口)	97

第二章 采暖管道 (031001)

说明	101
工程量计算规则	102
一、镀锌钢管	103
1. 室外镀锌钢管(螺纹连接)	103
2. 室内镀锌钢管(螺纹连接)	105
二、钢管	107
1. 室外钢管(电弧焊)	107
2. 室内钢管(电弧焊)	110
三、塑料管	112
1. 室内塑料管(热熔连接)	112
2. 室内塑料管(电熔连接)	114

3.室内直埋塑料管(热熔管件连接).....	116
4.室内直埋塑料管(无接口敷设).....	117
四、直埋式预制保温管.....	118
1.室外预制直埋保温管(电弧焊).....	118
2.室外预制直埋保温管(氩电联焊).....	121
3.室外预制直埋保温管热缩套袖补口.....	124
4.室外预制直埋保温管电热熔套补口.....	127
五、室外管道碰头.....	128
1.钢管碰头(电弧焊)不带介质.....	128
2.钢管碰头(电弧焊)带介质.....	130

第三章 空调水管道 (031001)

说明.....	135
工程量计算规则.....	136
一、镀锌钢管.....	137
1.空调冷热水镀锌钢管(螺纹连接).....	137
2.空调凝结水镀锌钢管(螺纹连接).....	139
3.空调冷热水镀锌钢管(沟槽连接).....	140
二、钢管.....	142
1.空调冷热水钢管(电弧焊).....	142
2.空调冷热水钢管(沟槽连接).....	145
三、塑料管.....	146
1.空调冷热水塑料管(热熔连接).....	146
2.空调冷热水塑料管(电熔连接).....	148
3.空调凝结水塑料管(热熔连接).....	150
4.空调凝结水塑料管(粘接).....	151

第四章 燃气管道 (031001)

说明.....	155
工程量计算规则.....	156
一、镀锌钢管.....	157
1.室外镀锌钢管(螺纹连接).....	157
2.室内镀锌钢管(螺纹连接).....	158
二、钢管.....	160
1.室外钢管(电弧焊).....	160
2.室外钢管(氩电联焊).....	163
3.室内钢管(电弧焊).....	166
4.室内钢管(氩电联焊).....	168
三、不锈钢管.....	170
1.室内不锈钢管(承插氩弧焊).....	170
2.室内不锈钢管(卡套连接).....	172
3.室内不锈钢管(卡压连接).....	173
四、铜管.....	174
五、铸铁管.....	175

六、塑料管.....	176
1.室外塑料管(热熔连接).....	176
2.室外塑料管(电熔连接).....	178
七、复合管.....	180
八、室外管道碰头.....	181
1.钢管碰头不带介质.....	181
2.钢管碰头带介质.....	183
3.铸铁管碰头不带介质.....	185
4.铸铁管碰头带介质.....	186
5.塑料管碰头不带介质.....	187
6.塑料管碰头带介质.....	189
九、氮气置换.....	190
十、警示带、示踪线、地面警示标志桩安装.....	192

第五章 管道附件 (031003)

说明.....	195
工程量计算规则.....	196
一、螺纹阀门.....	197
1.螺纹阀门安装.....	197
2.螺纹电磁阀安装.....	199
3.螺纹浮球阀安装.....	200
4.自动排气阀安装.....	201
5.手动放风阀安装.....	202
6.散热器温控阀安装.....	202
二、法兰阀门.....	203
1.法兰阀门安装.....	203
2.法兰电磁阀安装.....	206
3.对夹式蝶阀安装.....	208
4.法兰浮球阀安装.....	211
5.法兰液压式水位控制阀安装.....	212
三、塑料阀门.....	213
1.塑料阀门安装(熔接).....	213
2.塑料阀门安装(粘接).....	214
四、沟槽阀门.....	215
五、法兰.....	218
1.螺纹法兰安装.....	218
2.碳钢平焊法兰安装.....	220
3.不锈钢平焊法兰安装.....	223
4.承(插)盘法兰短管安装(石棉水泥接口).....	226
5.承(插)盘法兰短管安装(膨胀水泥接口).....	228
6.塑料法兰(带短管)安装(热熔连接).....	230
7.塑料法兰(带短管)安装(电熔连接).....	232
8.塑料法兰(带短管)安装(粘接).....	234
9.沟槽法兰安装.....	236

六、减压器	238
1.减压器组成安装(螺纹连接)	238
2.减压器组成安装(法兰连接)	242
七、疏水器	246
1.疏水器组成安装(螺纹连接)	246
2.疏水器组成安装(法兰连接)	248
八、除污器	252
九、水表	258
1.普通水表安装(螺纹连接)	258
2.IC 卡水表安装(螺纹连接)	259
3.螺纹水表组成安装	260
4.法兰水表组成安装(无旁通管)	261
5.法兰水表组成安装(带旁通管)	263
十、热量表	266
1.热水采暖入口热量表组成安装 (螺纹连接)	266
2.热水采暖入口热量表组成安装 (法兰连接)	268
3.户用热量表组成安装(螺纹连接)	270
十一、倒流防止器	272
1.倒流防止器组成安装 (螺纹连接不带水表)	270
2.倒流防止器组成安装 (螺纹连接带水表)	273
3.倒流防止器组成安装 (法兰连接不带水表)	274
4.倒流防止器组成安装 (法兰连接带水表)	276
十二、水锤消除器	280
1.水锤消除器安装(螺纹连接)	280
2.水锤消除器安装(法兰连接)	281
十三、补偿器	283
1.方形补偿器制作(弯头组成)	283
2.方形补偿器制作(机械煨制)	285
3.方形补偿器安装	286
4.焊接式成品补偿器安装	288
5.法兰式成品补偿器安装	290
十四、软接头(软管)	292
1.法兰式软接头安装	292
2.螺纹式软接头安装	294
3.卡紧式软管安装	294
十五、塑料排水管消声器	295
十六、浮标液面计	296
十七、浮漂水位标尺	297

第六章 卫生器具 (031004)

说明	301
工程量计算规则	302
一、浴缸(盆)	303
二、净身盆	304
三、洗脸盆	305
四、洗涤盆	307
五、化验盆	308
六、大便器	309
1.蹲式大便器安装	309
2.坐式大便器安装	310
七、小便器	311
1.壁挂式小便器安装	311
2.落地式小便器安装	312
八、其他成品卫生器具	313
九、烘手器	313
十、淋浴器	314
1.组成淋浴器(镀锌钢管)	314
2.组成淋浴器(塑料管)	315
3.成套淋浴器	316
十一、淋浴间	317
十二、桑拿浴房	318
十三、大、小便槽自动冲洗水箱	319
1.大便槽自动冲洗水箱安装	319
2.小便槽自动冲洗水箱安装	321
3.大、小便槽自动冲洗水箱制作	322
十四、给、排水附件	322
1.水龙头安装	322
2.排水栓安装	323
3.地漏安装	324
4.地面扫除口安装	325
5.普通雨水斗安装	325
6.虹吸式雨水斗安装	326
十五、小便槽冲洗管制作安装	327
1.镀锌钢管(螺纹连接)	327
2.塑料管(粘接)	328
十六、蒸汽—水加热器	329
十七、冷热水混合器	329
十八、饮水器	330
十九、隔油器	330

第七章 供暖器具 (031005)

说明	333
工程量计算规则	334

一、铸铁散热器	335
1.成组铸铁散热器挂式安装	335
2.成组铸铁散热器落地安装	336
3.铸铁散热器组对安装	337
二、钢制散热器	338
1.柱式散热器安装	338
2.板式散热器安装	339
3.闭式散热器安装	340
4.翅片管散热器安装	340
三、其他成品散热器	342
1.金属复合散热器安装	342
2.艺术造型散热器安装	342
四、光排管散热器制作安装	343
1.A 型光排管散热器制作	343
2.B 型光排管散热器制作	346
3.光排管散热器安装	349
五、暖风机安装	351
六、地板辐射采暖	353
1.塑料管道敷设	353
2.保温隔热层敷设	354
七、热媒集配装置安装	354
1.不带箱热媒集配装置安装	354
2.带箱热媒集配装置安装	355

第八章 燃气器具及其他 (031007)

说明	359
工程量计算规则	360
一、燃气开水炉安装	361
二、燃气采暖炉安装	361
三、燃气沸水器、消毒器	362
1.沸水器安装	362
2.消毒器安装	362
四、燃气快速热水器安装	363
五、燃气表	363
1.膜式燃气表安装	363
2.燃气流量计安装	364
3.流量计控制器安装	366
六、燃气灶具	368
1.民用灶具安装	368
2.公用灶具安装	368
七、气嘴	369
八、调压器安装	369
九、调压箱、调压装置	370
1.壁挂式调压箱	370

2.落地式调压箱(柜)	370
十、燃气凝水缸	372
1.低压钢制凝水缸安装	372
2.中压钢制凝水缸安装	374
3.低压铸铁凝水缸安装	376
4.中压铸铁凝水缸安装	377
5.低压塑料凝水缸安装	378
6.中压塑料凝水缸安装	380
十一、燃气管道调长器安装	382
十二、引入口保护罩安装	383

第九章 采暖、给排水设备 (031006)

说明	387
工程量计算规则	388
一、变频给水设备	389
二、稳压给水设备	390
三、无负压给水设备	391
四、气压罐	392
五、太阳能集热装置	393
六、地源(水源、气源)热泵机组	394
七、除砂器	395
八、水处理器	396
1.水处理器安装(螺纹连接)	396
2.水处理器安装(法兰连接)	397
九、水箱自洁器	498
十、水质净化器	499
十一、紫外线杀菌设备	400
十二、热水器、开水炉	401
1.蒸汽间断式开水炉安装	401
2.电热水器安装	402
3.立式电开水炉安装	403
4.容积式热交换器安装	404
十三、消毒器、消毒锅	406
1.消毒器安装	406
2.消毒锅安装	407
十四、直饮水设备	408
十五、水箱	409
1.整体水箱安装	409
2.组装水箱安装	411
3.圆形钢板水箱制作	412
4.矩形钢板水箱制作	414

第十章 医疗气体设备及附件 (031008)

说明	419
----	-----

工程量计算规则	420
一、制氧机	421
二、液氧罐	422
三、二级稳压箱	423
四、气体汇流排	424
五、集污罐	425
六、刷手池	426
七、医用真空罐	427
八、气水分离器	428
九、干燥机	429
十、储气罐	430
十一、空气过滤器	431
十二、集水器	432
十三、医疗设备带	433
十四、气体终端	433

第十一章 支架及其他 (031002)

说明	437
工程量计算规则	438
一、管道支架	439
1.管道支架制作	439
2.管道支架安装	440
3.成品管卡安装	441
二、设备支架	442
1.设备支架制作	442
2.设备支架安装	443

三、套管	444
1.一般钢套管制作安装	444
2.一般塑料套管制作安装	447
3.柔性防水套管制作	449
4.柔性防水套管安装	451
5.刚性防水套管制作	453
6.刚性防水套管安装	455
7.成品防火套管安装	456
8.碳钢管道保护管制作安装	456
9.塑料管道保护管制作安装	458
10.阻火圈安装	458
四、管道水压试验	459
五、管道消毒、冲洗	463
六、其他	465
1.成品表箱安装	465
2.剔堵槽、沟	466
3.机械钻孔	467
4.预留孔洞	468
5.堵洞	470

附录

一、主要材料损耗表	473
二、塑料管、复合管、铜管公称直径与 公称外径对照表	474
三、管道管件数量取定表	474
四、室内钢管、铸铁管道支架用量参考表	495
五、成品管卡用量参考表	496

第一章 给排水管道

(031001)

说 明

一、本章适用于室内外生活用给排水管道的安装，包括镀锌钢管、钢管、不锈钢管、铜管、铸铁管、塑料管、复合管等不同材质的管道安装及室外管道碰头等项目。

二、管道的界限划分：

1. 室内外给水管道以建筑物外墙皮 1.5m 为界，建筑物入口处设阀门者以阀门为界。
2. 室内外排水管道以出户第一个排水检查井为界。
3. 与工业管道界线以与工业管道碰头点为界。
4. 与设在建筑物内的水泵房（间）管道以泵房（间）外墙皮为界。

三、室外管道安装不分地上与地下，均执行同一子目。

四、管道的适用范围：

1. 给水管道适用于生活饮用水、热水、中水及压力排水等管道的安装。
2. 塑料管安装适用于 UPVC、PVC、PP-C、PP-R、PE、PB 管等塑料管安装。
3. 镀锌钢管（螺纹连接）项目也适用于焊接钢管的螺纹连接。
4. 钢塑复合管安装适用于内涂塑、内外涂塑、内衬塑、外覆塑内衬塑复合管道安装。
5. 钢管沟槽连接适用于镀锌钢管、焊接钢管及无缝钢管等沟槽连接的管道安装。不锈钢管、铜管、复合管的沟槽连接，可参照执行。

五、有关说明：

1. 管道安装项目中，均包括相应管件安装、水压试验及水冲洗工作内容。各种管件数量系综合取定，执行定额时，成品管件数量可依据设计文件及施工方案或参照本册定额附录“管道管件数量取定表”计算，定额中其他消耗量均不做调整。

本册定额管件含量中不含与螺纹阀门配套的活接、对丝，其用量含在螺纹阀门安装项目中。

2. 钢管焊接安装项目中均综合考虑了成品管件和现场煨制弯管、摔制大小头、挖眼三通。

3. 管道安装项目中，除室内直埋塑料给水管项目中已包括管卡安装外，均不包括管道支架、管卡、托钩等制作安装以及管道穿墙、楼板套管制作安装、预留孔洞、堵洞、打洞、凿槽等工作内容，发生时，应按本册第十一章相应项目另行计算。

4. 管道安装定额中，包括水压试验及水冲洗内容，管道的消毒冲洗应按本册定额第十一章相应项目另行计算。排（雨）水管道包括灌水（闭水）及通球试验工作内容；排水管道不包括止水环、透气帽本体材料，发生时按实际数量另计材料费。

5. 室内柔性铸铁排水管（机械接口）按带法兰承口的承插式管材考虑。

6. 雨水管系统中的雨水斗安装执行第六章相应项目。

7. 塑料管热熔连接公称外径 $dn125$ 及以上管径按热熔对接连接考虑。

8. 室内直埋塑料管道是指敷设于室内地坪下或墙内的塑料给水管段。包括充压隐蔽、水压试验、水冲洗以及地面划线标示等工作内容。

9. 安装带保温层的管道时，可执行相应材质及连接形式的管道安装项目，其人工乘以系数 1.10；管道接头保温执行本册定额第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》，其人工、机械乘以系数 2.0，材料消耗量乘以系数 1.2。

10. 室外管道碰头项目适用于新建管道与已有水源管道的碰头连接，如已有水源管道已做预留接口则不执行相应安装项目。

工程量计算规则

一、各类管道安装按室内外、材质、连接形式、规格分别列项，以“10m”为计量单位。定额中铜管、塑料管、复合管（除钢塑复合管外）按公称外径表示，其他管道均按公称直径表示。

二、各类管道安装工程量，均按设计管道中心线长度，以“10m”为计量单位，不扣除阀门、管件、附件（包括器具组成）及井类所占长度。

三、室内给排水管道与卫生器具连接的分界线：

1. 给水管道工程量计算至卫生器具（含附件）前与管道系统连接的第一个连接件（角阀、三通、弯头、管箍等）止；

2. 排水管道工程量自卫生器具出口处的地面或墙面的设计尺寸算起；与地漏连接的排水管道自地面设计尺寸算起，不扣除地漏所占长度。

一、镀锌钢管

1. 室外镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接,管道及管件安装,丝口刷漆,水压试验及水冲洗。 计量单位：10m

定 额 编 号			10-1-1	10-1-2	10-1-3	10-1-4	10-1-5	10-1-6
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.647	0.674	0.703	0.722	0.741	0.817
材	镀锌钢管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	给水室外镀锌钢管螺纹管件	个	(2.800)	(2.960)	(2.830)	(2.140)	(2.120)	(2.050)
	锯条(各种规格)	根	0.113	0.142	0.080	0.083	0.086	0.095
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.005	0.006	0.010	0.014	0.017	0.021
	机油	kg	0.024	0.030	0.032	0.037	0.041	0.057
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.240	2.930	3.180	3.570	3.730	4.470
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8~4.0	kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079	0.083
	破布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187	0.213
	热轧厚钢板 δ8.0~15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	氧气	m³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	橡胶板 δ1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.001	0.002	0.003	0.004	0.005	0.005
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.017	0.024	0.046	0.048	0.054	0.080
	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位: 10m

[illegible]

2. 室内镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接,管道及管件安装,丝口刷漆,水压试验及水冲洗。 计量单位：10m

定 额 编 号			10-1-12	10-1-13	10-1-14	10-1-15	10-1-16	10-1-17
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.662	1.739	2.091	2.261	2.309	2.479
材	镀锌钢管	m	(9.910)	(9.910)	(9.910)	(9.910)	(10.020)	(10.020)
	给水室内镀锌钢管螺纹管件	个	(14.490)	(12.100)	(11.400)	(9.830)	(7.860)	(6.610)
	锯条(各种规格)	根	0.778	0.792	0.815	0.821	0.834	0.839
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.033	0.035	0.086	0.117	0.120	0.125
	机油	kg	0.158	0.170	0.203	0.206	0.209	0.213
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	10.980	13.040	15.500	16.020	16.190	16.580
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8\sim 4.0$	kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079	0.083
	破布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187	0.213
	热轧厚钢板 $\delta 8.0\sim 15.0$	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.008	0.010	0.022	0.026	0.028	0.030
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.067	0.079	0.196	0.261	0.284	0.293
	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位: 10m

[illegible]

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-28	10-1-29	10-1-30	10-1-31	10-1-32
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			100	125	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.425	1.652	1.862	2.213	2.489
材	钢管	m	(10.150)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(9.850)
	给水室外钢管焊接管件	个	(0.350)	(0.670)	(0.670)	(0.670)	(0.630)
	角钢(综合)	kg	—	—	—	0.192	0.197
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.032	—	—	—	—
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.483	0.590	0.890	1.227	2.018
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.101	0.107	0.112	0.131	0.140
	破布	kg	0.298	0.323	0.340	0.408	0.451
	机油	kg	0.090	0.110	0.150	0.200	0.200
	电	kW·h	0.564	0.850	1.100	1.690	2.110
	橡胶板 δ1~3	kg	0.012	0.014	0.016	0.018	0.021
	氧气	m³	0.543	0.684	0.996	1.248	1.815
	乙炔气	kg	0.181	0.228	0.332	0.416	0.605
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.445	0.763	1.213	1.763	3.044
	水	m³	0.353	0.547	0.764	1.346	2.139
	热轧厚钢板 δ8.0~15.0	kg	0.049	0.073	0.110	0.148	0.231
	六角螺栓	kg	0.006	0.008	0.012	0.018	0.028
	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.022	0.023	0.024	0.025
	机 械	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.009	0.010	0.010
弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
压力表弯管 DN15		个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
其他材料费		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
载重汽车 5t		台班	0.013	0.016	0.022	0.040	0.058
汽车式起重机 8t		台班	0.077	0.083	0.099	0.138	—
汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	—	0.184
砂轮切割机 φ400		台班	0.011	—	—	—	—
电动弯管机 108mm		台班	0.015	—	—	—	—
电焊机(综合)		台班	0.261	0.352	0.442	0.592	0.902
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.026	0.035	0.044	0.059	0.090
电焊条恒温箱	台班	0.026	0.035	0.044	0.059	0.090	
试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003	0.003	0.004	
电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.003	0.005	0.007	0.009	

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-33	10-1-34	10-1-35	10-1-36	10-1-37
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	3.087	3.516	3.781	5.657	6.389
材 							

2. 室内钢管(焊接)

工作内容: 调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作、组对、焊接、管道及管件安装, 水压试验及水冲洗。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-38	10-1-39	10-1-40	10-1-41	10-1-42
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			32	40	50	65	80
名 称	单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	1.624	1.862	2.194	2.471	2.717
材 料	钢管	m	(10.250)	(10.250)	(10.120)	(10.120)	(10.100)
	给水室内钢管焊接管件	个	(1.050)	(1.070)	(1.560)	(1.170)	(1.110)
	锯条(各种规格)	根	0.348	0.396	0.405	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.065	0.079	0.082	0.089	0.106
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.176	0.234	0.643	0.766	0.782
	氧气	m ³	0.171	0.282	0.407	0.639	0.810
	乙炔气	kg	0.057	0.094	0.137	0.213	0.270
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.238	0.319	0.568	0.727	0.817
	电	kW·h	0.250	0.341	0.387	0.415	0.520
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8\sim 4.0$	kg	0.075	0.079	0.083	0.085	0.089
	破布	kg	0.167	0.187	0.213	0.238	0.255
	机油	kg	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100
	热轧厚钢板 $\delta 8.0\sim 15.0$	kg	0.037	0.039	0.042	0.044	0.047
	水	m ³	0.040	0.053	0.088	0.145	0.204
	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	六角螺栓	kg	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017	0.019	0.020
	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.003	0.004	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.003	0.004	0.006
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.021	0.022	0.023	0.023	0.024
	电动弯管机 108mm	台班	0.033	0.035	0.036	0.038	0.039
	电焊机(综合)	台班	0.142	0.198	0.341	0.428	0.478
	电焊条烘干箱 $600\times 500\times 750$	台班	0.014	0.020	0.034	0.043	0.048
	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.020	0.034	0.043	0.048
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-43	10-1-44	10-1-45	10-1-46
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	3.136	3.249	3.601	4.389
材	钢管	m	(10.100)	(9.870)	(9.870)	(9.870)
	给水室内钢管焊接管件	个	(1.020)	(1.410)	(1.120)	(1.030)
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.122	—	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.857	0.836	1.076	1.413
	氧气	m ³	0.960	1.035	1.269	1.536
	乙炔气	kg	0.320	0.345	0.423	0.512
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.978	1.217	1.573	2.005
	电	kW · h	0.529	0.537	0.591	0.748
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.101	0.107	0.112	0.131
	破布	kg	0.298	0.323	0.340	0.408
	机油	kg	0.100	0.150	0.150	0.170
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15.0$	kg	0.049	0.073	0.110	0.148
	水	m ³	0.353	0.547	0.764	1.346
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.012	0.014	0.016	0.018
	六角螺栓	kg	0.006	0.008	0.012	0.018
	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.022	0.023	0.024
	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.009	0.010	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.013	0.016	0.022	0.040
	汽车式起重机 8t	台班	0.013	0.016	0.022	0.040
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	0.101	0.129
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.025	—	—	—
	电动弯管机 108mm	台班	0.041	—	—	—
	电焊机(综合)	台班	0.529	0.576	0.606	0.779
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.053	0.058	0.061	0.078
	电焊条恒温箱	台班	0.053	0.058	0.061	0.078
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.003	0.005	0.007

计量单位: 10m

[illegible]

3. 室内钢管(沟槽连接)

工作内容：调直、切管、压槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件，管道及管件安装，开孔，水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

定 额 编 号			10-1-51	10-1-52	10-1-53	10-1-54	10-1-55
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	2.159	2.400	2.684	3.232	3.308
材	钢管	m	(9.680)	(9.680)	(9.680)	(9.780)	(9.780)
	给水室内钢管沟槽管件	个	(4.260)	(4.140)	(3.600)	(2.400)	(1.880)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(10.038)	(9.810)	(8.656)	(6.056)	(4.904)
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.085	0.089	0.101	0.107	0.112
	破布	kg	0.238	0.255	0.298	0.323	0.340
	润滑剂	kg	0.044	0.047	0.050	0.054	0.059
	合金钢钻头(综合)	个	0.016	0.018	0.020	0.021	0.023
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15.0$	kg	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110
	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	水	m ³	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.006	0.008	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.004	0.006	0.013	0.016	0.022
	汽车式起重机 8t	台班	0.004	0.006	0.013	0.016	0.022
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	—	0.101
	管子切断机 150mm	台班	0.036	0.040	0.046	0.052	0.060
	开孔机 200mm	台班	0.007	0.008	0.009	0.010	0.011
	滚槽机	台班	0.221	0.238	0.259	0.284	0.317
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-56	10-1-57	10-1-58	10-1-59	10-1-60
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			200	250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	3.703	4.938	5.409	6.111	6.662
材 	钢管	m	(9.780)	(9.780)	(9.780)	(9.450)	(9.450)
	给水室内钢管沟槽管件	个	(1.670)	(1.610)	(1.610)	(1.610)	(1.610)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(4.438)	(4.258)	(4.258)	(4.258)	(4.258)
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.131	0.140	0.144	0.148	0.153
	破布	kg	0.408	0.451	0.468	0.493	0.510
	润滑剂	kg	0.064	0.069	0.074	0.079	0.085
	合金钢钻头(综合)	个	0.025	0.028	0.031	0.035	0.039
	热轧厚钢板 δ8.0~15.0	kg	0.148	0.232	0.232	0.284	0.284
	氧气	m³	0.009	0.009	0.009	0.012	0.012
	乙炔气	kg	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004
	水	m³	1.346	2.139	3.037	4.047	5.227
	橡胶板 δ1~3	kg	0.018	0.021	0.024	0.038	0.042
	六角螺栓	kg	0.018	0.028	0.038	0.046	0.054
	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	焊接钢管 DN20	m	0.024	0.025	0.026	0.027	0.028
	橡胶软管 DN20	m	0.010	0.011	0.011	0.011	0.012
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 	载重汽车 5t	台班	0.040	0.058	0.076	0.101	0.103
	汽车式起重机 8t	台班	0.040	0.058	0.076	0.101	0.103
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.129	0.181	0.195	0.197	0.224
	管子切断机 250mm	台班	0.066	—	—	—	—
	管子切断机 325mm	台班	—	0.072	0.081	—	—
	管子切断机 500mm	台班	—	—	—	0.092	0.103
	开孔机 200mm	台班	0.012	—	—	—	—
	开孔机 400mm	台班	—	0.006	0.006	0.006	0.006
	滚槽机	台班	0.334	0.349	0.376	0.395	0.415
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.003	0.004	0.004	0.005	0.006
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.007	0.009	0.012	0.014	0.016

4. 室内雨水钢管(焊接)

工作内容：调直、切管、坡口、挖眼接管、异径管制作，组对、焊接，管道及管件安装，灌水试验。计量单位：10m

定 额 编 号			10-1-61	10-1-62	10-1-63	10-1-64
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	2.163	2.743	2.761	2.925
材 料	钢管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(9.830)
	雨水室内钢管焊接管件	个	(0.740)	(0.950)	(1.380)	(2.050)
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.093	0.108	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.712	0.734	0.749	1.015
	氧气	m ³	1.209	1.407	1.614	2.061
	乙炔气	kg	0.403	0.469	0.538	0.687
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.772	0.922	1.149	1.487
	机油	kg	0.100	0.100	0.150	0.150
	水	m ³	0.076	0.132	0.205	0.287
	电	kW·h	0.516	0.524	0.531	0.588
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8\sim 4.0$	kg	0.089	0.101	0.107	0.112
	破布	kg	0.255	0.298	0.323	0.340
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.006	0.013	0.016	0.022
	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.013	0.016	0.022
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.101
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.024	0.025	—	—
	电焊机(综合)	台班	0.455	0.509	0.545	0.572
	电焊条烘干箱 $600\times 500\times 750$	台班	0.045	0.051	0.055	0.057
	电焊条恒温箱	台班	0.045	0.051	0.055	0.057
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.003	0.005

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-65	10-1-66	10-1-67
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			200	250	300
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	4.230	4.908	5.723
材	钢管	m	(9.830)	(9.830)	(9.830)
	雨水室内钢管焊接管件	个	(1.230)	(1.230)	(1.230)
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	1.413	2.228	2.689
	氧气	m ³	1.533	2.127	2.520
	乙炔气	kg	0.511	0.709	0.840
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	2.003	3.734	4.535
	机油	kg	0.170	0.200	0.200
	水	m ³	0.505	0.802	1.139
	电	kW · h	0.748	1.003	1.170
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.131	0.140	0.144
	破布	kg	0.408	0.451	0.468
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.040	0.058	0.076
	汽车式起重机 8t	台班	0.040	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.058	0.076
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.165	0.181	0.195
	电焊机(综合)	台班	0.772	1.037	1.258
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.077	0.104	0.126
	电焊条恒温箱	台班	0.077	0.104	0.126
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.006	0.009	0.011

5. 室内雨水钢管(沟槽连接)

工作内容：调直、切管、压槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件，管道及管件安装，开孔，灌水试验。

计量单位：10m

定 额 编 号			10-1-68	10-1-69	10-1-70	10-1-71
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.931	2.363	2.557	2.708
材 料	钢管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(9.830)
	雨水室内钢管沟槽管件	个	(1.230)	(1.600)	(2.060)	(2.650)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(4.040)	(4.700)	(5.440)	(6.570)
	镀锌低碳钢丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.089	0.101	0.107	0.112
	破布	kg	0.255	0.298	0.323	0.340
	润滑剂	kg	0.014	0.022	0.046	0.083
	合金钢钻头(综合)	个	—	0.004	0.015	0.024
	水	m ³	0.076	0.132	0.205	0.287
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.006	0.013	0.016	0.022
	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.013	0.016	0.022
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.101
	管子切断机 150mm	台班	0.014	0.023	0.046	0.087
	开孔机 200mm	台班	—	0.002	0.007	0.012
	滚槽机	台班	0.128	0.173	0.284	0.414
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.003	0.005

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-72	10-1-73	10-1-74
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			200	250	300
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	3.585	4.591	5.156
材 料	钢管	m	(9.830)	(9.830)	(9.830)
	雨水室内钢管沟槽管件	个	(2.610)	(2.530)	(2.530)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(6.210)	(6.120)	(6.120)
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.131	0.140	0.144
	破布	kg	0.408	0.451	0.468
	润滑剂	kg	0.100	0.108	0.116
	合金钢钻头(综合)	个	0.064	0.067	0.074
	水	m ³	0.505	0.802	1.139
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.040	0.058	0.076
	汽车式起重机 8t	台班	0.040	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.058	0.076
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.165	0.181	0.195
	管子切断机 250mm	台班	0.095	—	—
	管子切断机 325mm	台班	—	0.072	0.081
	开孔机 200mm	台班	0.013	0.014	0.014
	滚槽机	台班	0.448	0.458	0.496
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.006	0.009	0.011

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-80	10-1-81	10-1-82	10-1-83	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			50	65	80	100	
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.621	1.713	1.766	2.059	
材 料	薄壁不锈钢管	m	(9.870)	(9.870)	(9.870)	(9.870)	
	给水室内不锈钢管卡压管件	个	(6.330)	(5.260)	(4.630)	(4.150)	
	树脂砂轮切割片 φ400	片	0.120	0.137	0.145	0.158	
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.083	0.085	0.089	0.101	
	破布	kg	0.213	0.238	0.255	0.298	
	热轧厚钢板 δ8.0~15.0	kg	0.042	0.044	0.047	0.049	
	氧气	m³	0.006	0.006	0.006	0.006	
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.003	0.003	
	水	m³	0.088	0.145	0.204	0.353	
	橡胶板 δ1~3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012	
	六角螺栓	kg	0.005	0.006	0.006	0.006	
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006	
	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021	
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009	
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	
	机 械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.009
		汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.004	0.006	0.009
砂轮切割机 φ400		台班	0.030	0.030	0.032	0.034	
电焊机(综合)		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	
试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	
电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002	0.002	

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-89	10-1-90	10-1-91	10-1-92	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			50	65	80	100	
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.569	1.618	1.665	1.942	
材 料	薄壁不锈钢管	m	(9.870)	(9.870)	(9.870)	(9.870)	
	给水室内不锈钢管卡套管件	个	(6.330)	(5.260)	(4.630)	(4.150)	
	树脂砂轮切割片 φ400	片	0.120	0.137	0.145	0.158	
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.083	0.085	0.089	0.101	
	破布	kg	0.213	0.238	0.255	0.298	
	热轧厚钢板 δ8.0~15.0	kg	0.042	0.044	0.047	0.049	
	氧气	m³	0.006	0.006	0.006	0.006	
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.003	0.003	
	水	m³	0.088	0.145	0.204	0.353	
	橡胶板 δ1~3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012	
	六角螺栓	kg	0.005	0.006	0.006	0.006	
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006	
	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021	
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009	
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	
	机 械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.009
		汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.004	0.006	0.009
砂轮切割机 φ400		台班	0.030	0.030	0.032	0.034	
电焊机(综合)		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	
试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	
电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002	0.002	

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-98	10-1-99	10-1-100	10-1-101
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.763	1.827	1.973	2.195
材 <						

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-107	10-1-108	10-1-109	10-1-110
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	2.604	2.743	2.873	3.283
材	不锈钢管	m	(10.020)	(10.020)	(10.020)	(10.020)
	给水室内不锈钢管螺纹管件	个	(6.610)	(5.260)	(4.630)	(4.150)
	树脂砂轮切割片 $\phi 400$	片	0.144	0.164	0.174	0.190
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	16.580	17.950	19.310	20.880
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8\sim 4.0$	kg	0.083	0.085	0.089	0.101
	破布	kg	0.213	0.238	0.255	0.298
	热轧厚钢板 $\delta 8.0\sim 15.0$	kg	0.042	0.044	0.047	0.049
	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	水	m ³	0.088	0.145	0.204	0.353
	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.010	0.011	0.011	0.012
	六角螺栓	kg	0.005	0.006	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013
	汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.037	0.036	0.038	0.041
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.308	0.314	0.330	0.338
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002

5. 室内不锈钢管(对接电弧焊)

工作内容: 调直、切管、坡口、组对、焊接、焊缝酸洗、钝化, 管道及管件安装, 水压试验及水冲洗。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-111	10-1-112	10-1-113	10-1-114	10-1-115	10-1-116
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.355	1.413	1.705	1.788	1.884	2.275
材	不锈钢管	m	(9.500)	(9.500)	(9.500)	(9.500)	(9.650)	(9.650)
	给水室内不锈钢管焊接管件	个	(12.340)	(10.070)	(9.730)	(8.340)	(6.240)	(5.180)
	树脂砂轮切割片 $\phi 400$	片	0.046	0.054	0.090	0.107	0.121	0.144
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.190	0.192	0.228	0.252	0.294	0.574
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.194	0.197	0.246	0.267	0.382	0.440
	电	kW·h	0.155	0.157	0.184	0.201	0.260	0.295
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8\sim 4.0$	kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079	0.083
	破布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187	0.213
	塑料布	m ²	0.550	0.591	0.628	0.673	0.692	0.702
	丙酮	kg	0.039	0.045	0.054	0.062	0.078	0.089
	酸洗膏	kg	0.018	0.024	0.033	0.038	0.044	0.056
	热轧厚钢板 $\delta 8.0\sim 15.0$	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.020	0.022	0.025	0.029	0.031	0.037
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电焊机(综合)	台班	0.075	0.075	0.078	0.084	0.103	0.260
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.008	0.008	0.008	0.008	0.010	0.026
	电焊条恒温箱	台班	0.008	0.008	0.008	0.008	0.010	0.026
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位: 10m

[illegible]

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-128	10-1-129	10-1-130	10-1-131	
项 目 名 称			公称外径(mm以内)				
			54	76	89	108	
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.331	1.410	1.483	1.726	
材 料	铜管	m	(9.870)	(9.870)	(9.870)	(9.870)	
	给水室内铜管卡压管件	个	(6.330)	(5.260)	(4.630)	(4.150)	
	割管刀片	片	0.300	0.320	0.350	0.380	
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.083	0.085	0.089	0.101	
	破布	kg	0.213	0.238	0.255	0.298	
	热轧厚钢板 δ8.0~15.0	kg	0.042	0.044	0.047	0.049	
	氧气	m³	0.006	0.006	0.006	0.006	
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.003	0.003	
	水	m³	0.088	0.145	0.204	0.353	
	橡胶板 δ1~3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012	
	六角螺栓	kg	0.005	0.006	0.006	0.006	
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006	
	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021	
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009	
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	
	机 械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013
		汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013
电焊机(综合)		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	
试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	
电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002	0.002	

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-137	10-1-138	10-1-139	10-1-140
项 目 名 称			公称外径(mm以内)			
			54	76	89	108
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	2.710	3.016	3.314	3.489
材 料	铜管	m	(9.650)	(9.650)	(9.650)	(9.650)
	给水室内铜管焊接管件	个	(5.180)	(4.000)	(3.390)	(2.990)
	锯条(各种规格)	根	0.198	—	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.048	0.123	0.128	0.140
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.046	0.096	0.102	0.115
	铜焊粉	kg	0.085	0.097	0.110	0.130
	铜气焊丝	kg	0.380	0.520	0.680	0.840
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.083	0.085	0.089	0.101
	破布	kg	0.213	0.238	0.255	0.298
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15.0$	kg	0.042	0.044	0.047	0.049
	氧气	m ³	1.414	1.763	2.316	2.620
	乙炔气	kg	0.515	0.678	0.840	0.960
	水	m ³	0.088	0.145	0.204	0.353
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.010	0.011	0.011	0.012
	六角螺栓	kg	0.005	0.006	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013
	汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.016	0.028	0.029	0.031
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002

计量单位: 10m

[illegible]

五、铸 铁 管

1. 室外铸铁给水管(膨胀水泥接口)

工作内容：管口除沥青、切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

定 额 编 号			10-1-150	10-1-151	10-1-152	10-1-153	10-1-154
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			75	100	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.083	1.419	1.744	2.034	2.223
材	承插铸铁给水管	m	(10.100)	(10.100)	(10.050)	(10.050)	(9.900)
	室外承插铸铁水管件	个	(1.070)	(1.070)	(1.010)	(0.980)	(0.920)
	硅酸盐膨胀水泥	kg	3.170	3.940	4.730	6.080	9.550
	油麻	kg	0.410	0.510	0.620	0.800	1.250
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.089	0.101	0.112	0.131	0.140
	破布	kg	0.255	0.298	0.340	0.408	0.451
	铁砂布	张	0.200	0.400	0.700	0.900	1.000
	草绳	kg	0.020	0.040	0.150	0.180	0.210
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15.0$	kg	0.047	0.049	0.110	0.148	0.231
	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.009	0.009
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	水	m ³	0.204	0.353	0.764	1.346	2.139
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.011	0.012	0.016	0.018	0.021
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.012	0.018	0.028
	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.020	0.021	0.023	0.024	0.025
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.009	0.010	0.010	0.011
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.010	0.012	0.020	0.040	0.058
	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.073	0.094	0.131	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.193
	液压断管机	台班	0.010	0.011	0.013	0.019	0.023
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.002	0.005	0.007	0.009

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-155	10-1-156	10-1-157	10-1-158	10-1-159
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	2.309	2.479	2.754	3.249	3.556
材 料	承插铸铁给水管	m	(9.900)	(9.900)	(9.900)	(9.850)	(9.850)
	室外承插铸铁给水管件	个	(0.880)	(0.830)	(0.810)	(0.770)	(0.760)
	硅酸盐膨胀水泥	kg	11.280	11.810	12.340	14.400	17.410
	油麻	kg	1.480	1.545	1.610	1.880	2.280
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.144	0.148	0.153	0.158	0.163
	破布	kg	0.468	0.493	0.510	0.527	0.544
	铁砂布	张	1.250	1.500	1.960	2.000	3.000
	草绳	kg	0.350	0.650	0.950	1.500	2.500
	热轧厚钢板 δ8.0~15.0	kg	0.333	0.380	0.426	0.472	0.472
	氧气	m³	0.009	0.012	0.012	0.012	0.012
	乙炔气	kg	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	水	m³	3.037	4.047	5.227	6.359	7.850
	橡胶板 δ1~3	kg	0.024	0.038	0.042	0.051	0.060
	六角螺栓	kg	0.038	0.046	0.054	0.062	0.070
	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.008	0.008	0.008	0.008
	焊接钢管 DN20	m	0.026	0.027	0.028	0.029	0.030
	机 械	橡胶软管 DN20	m	0.011	0.011	0.012	0.012
弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
压力表弯管 DN15		个	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
其他材料费		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
载重汽车 5t		台班	0.076	0.101	0.103	0.105	0.108
汽车式起重机 16t		台班	0.234	0.268	0.282	0.290	0.298
	液压断管机	台班	0.028	0.029	0.032	0.038	0.046
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.004	0.005	0.006	0.006	0.007
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.012	0.014	0.016	0.018	0.020

计量单位: 10m

[illegible]

4. 室外铸铁排水管(石棉水泥接口)

工作内容: 切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-179	10-1-180	10-1-181	10-1-182	10-1-183
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			50	75	100	150	200
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.106	1.357	1.466	1.885	2.243
材 料	承插铸铁排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	排水铸铁接轮 DN50	个	0.400	—	—	—	—
	排水铸铁接轮 DN75	个	—	0.400	—	—	—
	排水铸铁接轮 DN100	个	—	—	0.400	—	—
	排水铸铁接轮 DN150	个	—	—	—	0.400	—
	排水铸铁接轮 DN200	个	—	—	—	—	0.400
	水泥 42.5MPa	kg	1.890	2.800	3.780	5.880	8.190
	石棉绒	kg	0.810	1.200	1.620	2.520	3.510
	油麻	kg	0.400	0.590	0.880	1.260	1.770
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.083	0.089	0.101	0.112	0.131
	破布	kg	0.213	0.255	0.298	0.340	0.408
	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040
	汽车式起重机 8t	台班	0.004	0.009	0.062	0.079	0.110
	液压断管机	台班	0.004	0.004	0.004	0.005	0.007
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006

5. 室外铸铁排水管(水泥接口)

工作内容: 切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-184	10-1-185	10-1-186	10-1-187	10-1-188
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			50	75	100	150	200
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.019	1.248	1.349	1.734	2.064
材 料	承插铸铁排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	排水铸铁接轮 DN50	个	0.400	—	—	—	—
	排水铸铁接轮 DN75	个	—	0.400	—	—	—
	排水铸铁接轮 DN100	个	—	—	0.400	—	—
	排水铸铁接轮 DN150	个	—	—	—	0.400	—
	排水铸铁接轮 DN200	个	—	—	—	—	0.400
	水泥 42.5MPa	kg	1.890	2.800	3.780	5.880	8.190
	油麻	kg	0.400	0.590	0.880	1.260	1.770
	破布	kg	0.213	0.255	0.298	0.340	0.408
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.083	0.089	0.101	0.112	0.131
	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040
	汽车式起重机 8t	台班	0.004	0.009	0.062	0.079	0.110
	液压断管机	台班	0.004	0.004	0.004	0.005	0.007
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006

6. 室外铸铁排水管(胶圈接口)

工作内容: 切管、上胶圈、接口、管道及管件安装、灌水试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-189	10-1-190	10-1-191	10-1-192	10-1-193
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			50	75	100	150	200
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.941	1.154	1.246	1.602	1.908
材 料	承插铸铁排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	排水铸铁接轮 DN50	个	0.400	—	—	—	—
	排水铸铁接轮 DN75	个	—	0.400	—	—	—
	排水铸铁接轮 DN100	个	—	—	0.400	—	—
	排水铸铁接轮 DN150	个	—	—	—	0.400	—
	排水铸铁接轮 DN200	个	—	—	—	—	0.400
	橡胶密封圈(排水) DN50	个	7.150	—	—	—	—
	橡胶密封圈(排水) DN75	个	—	7.220	—	—	—
	橡胶密封圈(排水) DN100	个	—	—	7.360	—	—
	橡胶密封圈(排水) DN150	个	—	—	—	7.490	—
	橡胶密封圈(排水) DN200	个	—	—	—	—	7.580
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.083	0.089	0.101	0.112	0.131
	破布	kg	0.213	0.255	0.298	0.340	0.408
	油麻	kg	0.400	0.590	0.880	1.260	1.770
	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040
	汽车式起重机 8t	台班	0.004	0.009	0.062	0.079	0.110
	液压断管机	台班	0.004	0.004	0.004	0.005	0.007
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006

7. 室内铸铁给水管(膨胀水泥接口)

工作内容: 管口除沥青、切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、水压试验及水冲洗。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-194	10-1-195	10-1-196	10-1-197
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			75	100	150	200
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.180	1.812	2.172	2.531
材	承插铸铁给水管	m	(9.900)	(9.900)	(9.300)	(9.300)
	室内承插铸铁给水管件	个	(3.100)	(3.600)	(4.100)	(4.100)
	硅酸盐膨胀水泥	kg	5.270	7.160	11.130	14.300
	油麻	kg	0.690	0.930	1.450	1.870
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.089	0.101	0.112	0.131
	破布	kg	0.255	0.298	0.340	0.408
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15.0$	kg	0.044	0.049	0.110	0.148
	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.009
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.003
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.003	0.003	0.003
	水	m ³	0.145	0.353	0.764	1.346
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.011	0.012	0.016	0.018
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.012	0.018
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.021	0.023	0.024
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.009	0.010	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.010	0.012	0.020	0.040
	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.012	0.020	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.040
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	0.103	0.129
	液压断管机	台班	0.031	0.036	0.053	0.078
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.005	0.007

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-198	10-1-199	10-1-200
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			250	300	400
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	2.821	3.079	3.548
材	承插铸铁给水管	m	(8.900)	(8.900)	(8.550)
	室内承插铸铁给水管件	个	(4.030)	(3.930)	(3.810)
	硅酸盐膨胀水泥	kg	20.260	23.940	38.485
	油麻	kg	2.650	3.130	5.025
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.140	0.144	0.153
	破布	kg	0.451	0.468	0.510
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15.0$	kg	0.231	0.333	0.426
	氧气	m ³	0.009	0.009	0.012
	乙炔气	kg	0.003	0.003	0.004
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.004	0.004	0.004
	水	m ³	2.139	3.037	5.227
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.021	0.024	0.042
	六角螺栓	kg	0.028	0.038	0.054
	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.008
	焊接钢管 DN20	m	0.025	0.026	0.028
	橡胶软管 DN20	m	0.011	0.011	0.012
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.004	0.004
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.004	0.004
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.058	0.076	0.103
	汽车式起重机 16t	台班	0.058	0.076	0.103
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.181	0.195	0.224
	液压断管机	台班	0.105	0.126	0.149
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.004	0.004	0.006
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.009	0.012	0.016

8. 室内铸铁给水管(石棉水泥接口)

工作内容: 管口除沥青、切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、水压试验及水冲洗。

计量单位: 10m

[illegible]

9. 室内铸铁给水管(胶圈接口)

工作内容: 切管、上胶圈、接口、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。

计量单位: 10m

[illegible]

计量单位: 10m

[illegible]

10. 室内铸铁排水管(石棉水泥接口)

工作内容: 切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验、通球试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-215	10-1-216	10-1-217	10-1-218	10-1-219	10-1-220
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	75	100	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.128	2.547	3.288	3.487	3.696	4.048
材	承插铸铁排水管	m	(9.780)	(9.550)	(9.050)	(9.450)	(9.450)	(9.790)
	室内承插铸铁排水管件	个	(6.640)	(6.780)	(9.640)	(4.460)	(4.190)	(2.350)
	水泥 42.5MPa	kg	2.460	5.040	8.340	8.340	9.800	13.030
	石棉绒	kg	0.620	1.350	2.240	2.240	2.620	5.060
	砂子	m ³	0.011	0.012	0.012	0.009	0.006	0.006
	油麻	kg	1.330	2.290	3.040	3.010	3.250	2.660
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.083	0.089	0.101	0.112	0.131	0.140
	破布	kg	0.213	0.255	0.298	0.340	0.408	0.451
	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040	0.058
	汽车式起重机 8t	台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	—	0.058
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.105	0.129	0.181
	液压断管机	台班	0.033	0.047	0.096	0.058	0.079	0.059
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

11. 室内铸铁排水管(水泥接口)

工作内容：切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验、通球试验。 计量单位：10m

定 额 编 号			10-1-221	10-1-222	10-1-223	10-1-224	10-1-225	10-1-226
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	75	100	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.958	2.343	3.024	3.207	3.400	3.723
材	承插铸铁排水管	m	(9.780)	(9.550)	(9.050)	(9.450)	(9.450)	(9.790)
	室内承插铸铁排水管件	个	(6.640)	(6.780)	(9.640)	(4.460)	(4.190)	(2.350)
	水泥 42.5MPa	kg	3.520	7.820	11.920	11.920	14.000	19.480
	油麻	kg	1.330	2.290	3.040	3.010	3.250	2.660
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8\sim 4.0$	kg	0.083	0.089	0.101	0.112	0.131	0.140
	破布	kg	0.213	0.255	0.298	0.340	0.408	0.451
	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040	0.058
	汽车式起重机 8t	台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	—	0.058
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.105	0.129	0.181
	液压断管机	台班	0.033	0.047	0.096	0.058	0.079	0.059
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

12. 室内柔性铸铁排水管(机械接口)

工作内容: 切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验、通球试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-227	10-1-228	10-1-229	10-1-230	10-1-231	10-1-232
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	75	100	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.809	2.165	2.793	2.964	3.137	3.440
材	柔性铸铁排水管	m	(9.780)	(9.550)	(9.050)	(9.450)	(9.450)	(9.790)
	室内柔性排水铸铁管管件(机械接口)	个	(6.640)	(6.780)	(9.640)	(4.460)	(4.190)	(2.350)
	橡胶密封圈(排水)	个	(14.370)	(15.260)	(21.690)	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	法兰压盖	个	(14.370)	(15.260)	(21.690)	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M8×14~75	套	44.400	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×30~75	套	—	47.150	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	—	—	67.020	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M14×90	套	—	—	—	43.960	40.500	30.410
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.083	0.089	0.101	0.112	0.131	0.140
	破布	kg	0.213	0.255	0.298	0.340	0.408	0.451
	水	m³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040	0.058
	汽车式起重机 8t	台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	—	0.058
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.105	0.129	0.181
	液压断管机	台班	0.033	0.047	0.096	0.058	0.079	0.059
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

13. 室内无承口柔性铸铁排水管(卡箍连接)

工作内容: 切管、管道及管件安装、紧卡箍、灌水试验、通球试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-233	10-1-234	10-1-235	10-1-236	10-1-237	10-1-238
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	75	100	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.737	2.099	2.710	2.872	3.048	3.336
材 料	无承口柔性排水铸铁管	m	(9.780)	(9.550)	(9.050)	(9.450)	(9.450)	(9.790)
	室内无承口柔性排水铸铁管管件 (卡箍连接)	个	(6.570)	(6.620)	(9.510)	(4.350)	(4.110)	(2.300)
	不锈钢卡箍(含胶圈)	个	(14.300)	(15.100)	(21.690)	(10.560)	(9.750)	(4.870)
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.083	0.089	0.101	0.112	0.131	0.140
	破布	kg	0.213	0.255	0.298	0.340	0.408	0.451
	铁砂布	张	0.280	0.280	0.310	0.380	0.470	0.570
	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040	0.058
	汽车式起重机 8t	台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	—	0.058
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.105	0.129	0.181
	液压断管机	台班	0.033	0.047	0.096	0.058	0.079	0.059
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

14. 室内铸铁雨水管(石棉水泥接口)

工作内容: 切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-239	10-1-240	10-1-241	10-1-242	10-1-243	10-1-244
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			75	100	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.121	1.624	1.929	2.347	2.792	3.116
材 料	承插铸铁雨水管	m	(10.130)	(10.030)	(9.850)	(9.750)	(9.750)	(9.630)
	室内承插铸铁雨水管件	个	(1.300)	(1.670)	(2.730)	(2.690)	(2.610)	(2.610)
	水泥 42.5MPa	kg	4.560	7.030	10.460	12.930	18.070	19.560
	石棉绒	kg	2.030	3.010	4.280	5.540	7.750	8.380
	油麻	kg	0.730	1.410	2.090	2.590	3.620	3.920
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.089	0.101	0.112	0.131	0.140	0.144
	破布	kg	0.255	0.298	0.340	0.408	0.451	0.468
	水	m ³	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802	1.139
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.009	0.011	0.018	0.040	0.058	0.076
	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.011	0.018	0.040	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.058	0.076
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	0.105	0.129	0.181	0.195
	液压断管机	台班	0.013	0.017	0.035	0.051	0.065	0.084
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009	0.011

15. 室内铸铁雨水管(水泥接口)

工作内容: 切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-245	10-1-246	10-1-247	10-1-248	10-1-249	10-1-250
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			75	100	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.036	1.491	1.768	2.167	2.565	2.869
材	承插铸铁雨水管	m	(10.130)	(10.030)	(9.850)	(9.750)	(9.750)	(9.630)
	室内承插铸铁雨水管件	个	(1.300)	(1.670)	(2.730)	(2.690)	(2.610)	(2.610)
	水泥 42.5MPa	kg	4.560	7.210	10.430	14.090	18.310	19.560
	油麻	kg	0.730	1.410	2.090	2.590	3.620	3.920
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.089	0.101	0.112	0.131	0.140	0.144
	破布	kg	0.255	0.298	0.340	0.408	0.451	0.468
	水	m ³	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802	1.139
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.009	0.011	0.018	0.040	0.058	0.076
	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.011	0.018	0.040	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.058	0.076
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	0.105	0.129	0.181	0.195
	液压断管机	台班	0.013	0.017	0.035	0.051	0.065	0.084
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009	0.011

16. 室内柔性铸铁雨水管(机械接口)

工作内容: 切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-251	10-1-252	10-1-253	10-1-254	10-1-255	10-1-256
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			75	100	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.959	1.378	1.643	1.996	2.394	2.650
材 料	柔性铸铁雨水管	m	(10.130)	(10.030)	(9.850)	(9.750)	(9.750)	(9.630)
	室内柔性铸铁雨水管管件(机械接口)	个	(1.300)	(1.670)	(2.730)	(2.690)	(2.610)	(2.610)
	橡胶密封圈(排水)	个	(2.850)	(3.568)	(6.408)	(6.692)	(6.468)	(6.468)
	法兰压盖	个	(2.850)	(3.568)	(6.408)	(6.692)	(6.468)	(6.468)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×30~75	套	8.807	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	—	11.025	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M14×90	套	—	—	26.401	27.571	39.972	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×90	套	—	—	—	—	—	53.296
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8\sim 4.0$	kg	0.089	0.101	0.112	0.131	0.140	0.144
	破布	kg	0.255	0.298	0.340	0.408	0.451	0.468
	水	m ³	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802	1.139
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.009	0.011	0.018	0.040	0.058	0.076
	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.011	0.018	0.040	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.058	0.076
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	0.105	0.129	0.181	0.195
	液压断管机	台班	0.013	0.017	0.035	0.051	0.065	0.084
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009	0.011

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-263	10-1-264	10-1-265	10-1-266	10-1-267	10-1-268
项 目 名 称			公称外径(mm以内)					
			110	125	160	200	250	315
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.905	1.010	1.034	1.278	1.536	1.743
材	塑料给水管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.220)	(10.220)	(10.220)
	室外塑料给水管热熔管件	个	(2.730)	(0.810)	(0.790)	(0.740)	(0.720)	(0.720)
	锯条(各种规格)	根	0.583	—	—	—	—	—
	电	kW·h	1.902	—	—	—	—	—
	铁砂布	张	0.076	0.079	0.081	0.086	0.093	0.098
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.049	0.073	0.110	0.148	0.231	0.330
	氧气	m³	0.006	0.006	0.006	0.009	0.009	0.009
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	水	m³	0.353	0.547	0.764	1.346	2.139	3.037
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.012	0.014	0.016	0.018	0.021	0.024
	六角螺栓	kg	0.006	0.008	0.012	0.018	0.028	0.038
	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.022	0.023	0.024	0.025	0.026
	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	0.004	0.005	0.012	0.021	0.027
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.049	0.051	0.057	0.085	0.102
	热熔对接焊机 160mm	台班	—	0.120	0.150	—	—	—
	热熔对接焊机 250mm	台班	—	—	—	0.260	0.320	—
	热熔对接焊机 630mm	台班	—	—	—	—	—	0.400
	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.010	0.011	0.014	0.016	0.018
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.003	0.005	0.007	0.009	0.012

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-275	10-1-276	10-1-277	10-1-278	10-1-279	10-1-280
项 目 名 称			公称外径(mm以内)					
			110	125	160	200	250	315
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.935	1.057	1.084	1.342	1.632	1.830
材	塑料给水管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.170)	(10.170)	(10.170)
	室外塑料给水管电熔管件	个	(2.730)	(1.860)	(1.740)	(1.710)	(1.690)	(1.690)
	锯条(各种规格)	根	0.583	—	—	—	—	—
	铁砂布	张	0.075	0.079	0.081	0.086	0.093	0.098
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.049	0.073	0.110	0.148	0.231	0.333
	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.009	0.009	0.009
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004
	水	m ³	0.353	0.547	0.764	1.346	2.139	3.037
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.012	0.014	0.016	0.018	0.021	0.024
	六角螺栓	kg	0.006	0.008	0.012	0.018	0.028	0.038
	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.022	0.023	0.024	0.025	0.026
	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.010	0.004
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	0.004	0.005	0.012	0.021	0.027
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.049	0.051	0.057	0.085	0.102
	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.010	0.011	0.014	0.016	0.018
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.110	0.120	0.150	0.260	0.320	0.400
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.003	0.005	0.007	0.009	0.012

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-287	10-1-288	10-1-289	10-1-290	10-1-291	10-1-292
项 目 名 称			公称外径(mm以内)					
			110	125	160	200	250	315
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.838	0.934	0.966	1.186	1.406	1.614
材	塑料给水管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.170)	(10.170)	(10.170)
	室外塑料给水管粘接管件	个	(2.730)	(1.860)	(1.740)	(1.710)	(1.690)	(1.690)
	锯条(各种规格)	根	0.583	—	—	—	—	—
	铁砂布	张	0.076	0.078	0.081	0.086	0.093	0.098
	粘接剂	kg	0.115	0.137	0.158	0.159	0.162	0.166
	丙酮	kg	0.045	0.051	0.056	0.059	0.067	0.075
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.049	0.073	0.110	0.148	0.231	0.333
	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.009	0.009	0.009
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004
	水	m ³	0.353	0.547	0.764	1.346	2.139	3.037
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.012	0.014	0.016	0.018	0.021	0.024
	六角螺栓	kg	0.006	0.008	0.012	0.018	0.028	0.038
	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.022	0.023	0.024	0.025	0.026
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	0.004	0.005	0.012	0.021	0.027
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.049	0.051	0.057	0.085	0.102
	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.010	0.011	0.014	0.016	0.018
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.003	0.005	0.007	0.009	0.012

4. 室外塑料排水管(热熔连接)

工作内容: 切管、组对、预热、熔接, 管道及管件安装, 灌水试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-293	10-1-294	10-1-295	10-1-296	10-1-297
项 目 名 称			公称外径(mm以内)				
			50	75	110	160	200
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.608	0.696	0.809	1.014	1.222
材 料	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	塑料排水管热熔直接	个	(2.680)	(2.650)	(2.580)	—	—
	锯条(各种规格)	根	0.113	0.216	0.548	—	—
	电	kW·h	0.725	1.163	1.762	—	—
	铁砂布	张	0.050	0.075	0.076	0.081	0.086
	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.051	0.057
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.011	0.014
	热熔对接焊机 160mm	台班	—	—	—	0.150	—
	热熔对接焊机 250mm	台班	—	—	—	—	0.260
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-298	10-1-299	10-1-300
项 目 名 称			公称外径(mm以内)		
			250	315	400
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	1.536	1.648	1.991
材 料	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	铁砂布	张	0.235	0.254	0.287
	水	m ³	0.802	1.139	1.960
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.021	0.027	0.036
	汽车式起重机 8t	台班	0.085	0.102	0.114
	木工圆锯机 500mm	台班	0.016	0.018	0.022
	热熔对接焊机 250mm	台班	0.320	—	—
	热熔对接焊机 630mm	台班	—	0.400	0.450
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.009	0.011	0.014

5. 室外塑料排水管(电熔连接)

工作内容: 切管、组对、熔接, 管道及管件安装, 灌水试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-301	10-1-302	10-1-303	10-1-304	10-1-305
项 目 名 称			公称外径(mm以内)				
			50	75	110	160	200
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.647	0.732	0.850	1.066	1.285
材	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	塑料排水管电熔直接	个	(2.680)	(2.650)	(2.580)	(1.730)	(1.680)
	锯条(各种规格)	根	0.113	0.216	0.548	—	—
	铁砂布	张	0.050	0.075	0.076	0.081	0.086
	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.051	0.057
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.011	0.014
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.080	0.106	0.110	0.150	0.260
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-306	10-1-307	10-1-308
项 目 名 称			公称外径(mm以内)		
			250	315	400
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	1.689	1.802	2.150
材	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	塑料排水管电熔直接	个	(1.550)	(1.550)	(1.450)
	铁砂布	张	0.235	0.254	0.287
	水	m ³	0.802	1.139	1.960
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.021	0.027	0.036
	汽车式起重机 8t	台班	0.085	0.102	0.114
	木工圆锯机 500mm	台班	0.016	0.018	0.022
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.320	0.400	0.450
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.009	0.011	0.014

6. 室外塑料排水管(粘接)

工作内容: 切管、组对、粘接, 管道及管件安装, 灌水试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-309	10-1-310	10-1-311	10-1-312	10-1-313
项 目 名 称			公称外径(mm以内)				
			50	75	110	160	200
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.579	0.647	0.779	0.979	1.111
材	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	硬聚氯乙烯塑料管箍	个	(0.680)	(0.650)	(0.580)	(0.530)	(0.480)
	锯条(各种规格)	根	0.113	0.216	0.548	—	—
	铁砂布	张	0.113	0.135	0.157	0.174	0.188
	粘接剂	kg	0.045	0.057	0.073	0.099	0.132
	丙酮	kg	0.068	0.089	0.110	0.149	0.198
	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.051	0.057
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.011	0.014
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-314	10-1-315	10-1-316	10-1-317
项 目 名 称			公称外径(mm以内)			
			250	315	350	400
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.321	1.421	1.576	1.895
材	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	硬聚氯乙烯塑料管箍	个	(0.460)	(0.440)	(0.440)	(0.440)
	铁砂布	张	0.197	0.235	0.254	0.287
	粘接剂	kg	0.163	0.198	0.680	0.750
	丙酮	kg	0.245	0.207	0.341	0.395
	水	m ³	0.802	1.139	1.518	1.960
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.021	0.027	0.031	0.036
	汽车式起重机 8t	台班	0.085	0.102	0.110	0.114
	木工圆锯机 500mm	台班	0.016	0.018	0.020	0.022
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.009	0.011	0.013	0.014

7. 室外塑料排水管(胶圈接口)

工作内容: 切管、组对、上胶圈, 管道及管件安装, 灌水试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-318	10-1-319	10-1-320	10-1-321	10-1-322
项 目 名 称			公称外径(mm以内)				
			200	250	315	400	500
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.051	1.252	1.352	1.767	2.225
材	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	橡胶密封圈(排水) DN200	个	1.680	—	—	—	—
	橡胶密封圈(排水) DN250	个	—	1.680	—	—	—
	橡胶密封圈(排水) DN300	个	—	—	1.680	—	—
	橡胶密封圈(排水) DN400	个	—	—	—	1.680	—
	橡胶密封圈(排水) DN500	个	—	—	—	—	1.680
	润滑剂	kg	0.260	0.300	0.320	0.390	0.470
	水	m ³	0.505	0.802	1.139	1.960	2.826
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.012	0.021	0.027	0.036	0.042
	汽车式起重机 8t	台班	0.057	0.085	0.102	0.114	0.116
	木工圆锯机 500mm	台班	0.014	0.016	0.018	0.022	0.027
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.006	0.009	0.011	0.014	0.017

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-329	10-1-330	10-1-331	10-1-332	10-1-333	
项 目 名 称			公称外径(mm以内)					
			75	90	110	125	160	
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	1.788	1.951	2.035	2.159	2.274	
材 料	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	
	室内塑料给水管热熔管件	个	(6.030)	(3.950)	(3.080)	(1.580)	(1.340)	
	锯条(各种规格)	根	0.497	0.533	0.627	—	—	
	电	kW·h	2.117	2.231	2.259	—	—	
	热轧厚钢板 δ8.0~15.0	kg	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110	
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	
	氧气	m³	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	
	铁砂布	张	0.210	0.226	0.229	0.240	0.254	
	橡胶板 δ1~3	kg	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016	
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.006	0.008	0.012	
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	
	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023	
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	
	水	m³	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764	
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	
	机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.004	0.005
		汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.004	0.005
电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	—	—	—	—	0.012	
木工圆锯机 500mm		台班	—	—	—	—	0.031	
热熔对接焊机 160mm		台班	—	—	—	0.279	0.283	
电焊机(综合)		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	
试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	
电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005	

10. 室内塑料给水管(电熔连接)

工作内容: 切管、组对、熔接, 管道及管件安装, 水压试验及水冲洗。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-337	10-1-338	10-1-339	10-1-340	10-1-341	10-1-342
项 目 名 称			公称外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	63
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.071	1.183	1.280	1.493	1.657	1.843
材	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	室内塑料给水管电熔管件	个	(15.200)	(12.250)	(10.810)	(8.870)	(7.420)	(6.590)
	锯条(各种规格)	根	0.120	0.144	0.283	0.225	0.268	0.326
	铁砂布	张	0.053	0.066	0.070	0.116	0.151	0.203
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.133	0.185	0.224	0.249	0.257	0.261
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-343	10-1-344	10-1-345	10-1-346	10-1-347	
项 目 名 称			公称外径(mm以内)					
			75	90	110	125	160	
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	1.893	2.061	2.155	2.290	2.411	
材 料	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	
	室内塑料给水管电熔管件	个	(6.030)	(3.950)	(3.080)	(2.680)	(2.320)	
	锯条(各种规格)	根	0.497	0.533	0.627	—	—	
	铁砂布	张	0.210	0.226	0.229	0.240	0.254	
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110	
	氧气	m³	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	
	水	m³	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764	
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016	
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.006	0.008	0.012	
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	
	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023	
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	
	机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.004	0.005
		汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.005	0.005
		电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	—	0.012
木工圆锯机 500mm		台班	—	—	—	0.028	0.031	
电熔焊接机 3.5kW		台班	0.265	0.271	0.274	0.279	0.283	
电焊机(综合)		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	
试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	
电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005	

11. 室内塑料给水管(粘接)

工作内容: 切管、组对、粘接, 管道及管件安装, 水压试验及水冲洗。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-348	10-1-349	10-1-350	10-1-351	10-1-352	10-1-353
项 目 名 称			公称外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	63
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.912	0.969	1.036	1.093	1.236	1.349
材	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	室内塑料给水管粘接管件	个	(15.200)	(12.250)	(10.810)	(8.870)	(7.420)	(6.590)
	锯条(各种规格)	根	0.120	0.144	0.183	0.225	0.268	0.326
	铁砂布	张	0.053	0.066	0.070	0.116	0.151	0.203
	粘接剂	kg	0.043	0.046	0.049	0.055	0.063	0.066
	丙酮	kg	0.065	0.069	0.074	0.083	0.095	0.099
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：切管、组对、粘接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

定 额 编 号			10-1-354	10-1-355	10-1-356	10-1-357	10-1-358
项 目 名 称			公称外径(mm以内)				
			75	90	110	125	160
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.501	1.657	1.814	1.886	1.976
材	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	室内塑料给水管粘接管件	个	(6.030)	(3.950)	(3.080)	(2.680)	(2.320)
	锯条(各种规格)	根	0.497	0.533	0.627	—	—
	铁砂布	张	0.210	0.226	0.229	0.240	0.254
	粘接剂	kg	0.069	0.077	0.100	0.109	0.122
	丙酮	kg	0.104	0.116	0.150	0.162	0.183
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15.0$	kg	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110
	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	水	m ³	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.006	0.008	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.004	0.005
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.004	0.005
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	—	0.012
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.028	0.031
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.005	0.005

12. 室内塑料排水管(热熔连接)

工作内容: 切管、组对、预热、熔接, 管道及管件安装, 灌水试验、通球试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-359	10-1-360	10-1-361	10-1-362	10-1-363	10-1-364
项 目 名 称			公称外径(mm以内)					
			50	75	110	160	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.376	1.842	2.068	2.888	3.961	4.367
材 料	塑料排水管	m	(10.120)	(9.800)	(9.500)	(9.500)	(9.500)	(10.050)
	室内塑料排水管热熔管件	个	(6.900)	(8.850)	(11.560)	(5.950)	(5.110)	(2.350)
	锯条(各种规格)	根	0.268	0.863	2.161	—	—	—
	电	kW·h	1.457	3.741	5.992	—	—	—
	铁砂布	张	0.145	0.208	0.227	0.242	0.267	0.288
	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.012	0.014	0.023
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.040	0.047	0.052
	热熔对接焊机 160mm	台班	—	—	—	0.313	—	—
	热熔对接焊机 250mm	台班	—	—	—	—	0.337	0.341
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

13. 室内塑料排水管(粘接)

工作内容: 切管、组对、粘接, 管道及管件安装, 灌水试验、通球试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-365	10-1-366	10-1-367	10-1-368	10-1-369	10-1-370
项 目 名 称			公称外径(mm以内)					
			50	75	110	160	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	1.253	1.678	1.870	2.637	3.695	4.050
材 料	塑料排水管	m	(10.120)	(9.800)	(9.500)	(9.500)	(9.500)	(10.050)
	室内塑料排水管粘接管件	个	(6.900)	(8.850)	(11.560)	(5.950)	(5.110)	(2.350)
	锯条(各种规格)	根	0.268	0.863	2.161	—	—	—
	铁砂布	张	0.145	0.208	0.227	0.242	0.267	0.288
	粘接剂	kg	0.084	0.149	0.209	0.233	0.242	0.256
	丙酮	kg	0.126	0.224	0.318	0.352	0.371	0.393
	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.012	0.014	0.023
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.040	0.047	0.052
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

14. 室内塑料排水管(沟槽连接)

工作内容: 切管、切沟槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件, 管道及管件安装, 灌水试验、通球试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-371	10-1-372	10-1-373	10-1-374	10-1-375	10-1-376
项 目 名 称			公称外径(mm以内)					
			50	75	110	160	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.302	1.645	1.861	2.393	2.533	2.788
材 料	塑料排水管	m	(10.120)	(9.800)	(9.500)	(9.500)	(9.500)	(10.050)
	室内塑料排水管沟槽连接管件	个	(6.900)	(8.850)	(11.560)	(5.950)	(5.110)	(2.350)
	沟槽式压环	个	(14.600)	(20.000)	(26.730)	(13.880)	(11.810)	(5.050)
	锯条(各种规格)	根	0.268	0.863	2.161	—	—	—
	铁砂布	张	0.145	0.208	0.227	0.242	0.267	0.288
	电	kW·h	0.177	0.190	0.207	0.227	0.254	0.272
	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.012	0.014	0.023
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.040	0.047	0.052
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

15. 室内塑料排水管(法兰式连接)

工作内容: 切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验、通球试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-377	10-1-378	10-1-379	10-1-380	10-1-381	10-1-382
项 目 名 称			公称外径(mm以内)					
			50	75	110	160	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.445	1.732	2.234	2.520	2.666	2.924
材 料	塑料排水管	m	(9.780)	(9.610)	(9.180)	(9.650)	(9.780)	(9.780)
	室内塑料排水管法兰式连接管件	个	(6.640)	(6.780)	(9.640)	(4.460)	(4.190)	(2.350)
	橡胶密封圈(排水)	个	(14.370)	(15.260)	(21.690)	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	塑料法兰压盖	个	(14.370)	(15.260)	(21.690)	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	不锈钢六角螺栓带螺母 M6×50以下	10套	44.400	47.150	—	—	—	—
	不锈钢六角螺栓带螺母 M8×50以下	10套	—	—	67.020	32.970	—	—
	不锈钢六角螺栓带螺母 M10×65以下	10套	—	—	—	—	30.370	15.200
	锯条(各种规格)	根	0.268	0.863	2.161	—	—	—
	铁砂布	张	0.145	0.208	0.227	0.242	0.267	0.288
	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.012	0.014	0.023
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.040	0.047	0.052
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

16. 室内塑料排水管(螺母密封圈连接)

工作内容: 切管、组对、紧密封圈, 管道及管件安装, 灌水试验、通球试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-383	10-1-384	10-1-385	10-1-386	10-1-387	10-1-388
项 目 名 称			公称外径(mm以内)					
			50	75	110	160	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.187	1.591	1.779	2.500	3.259	3.857
材	硬聚氯乙烯螺旋排水管	m	(10.120)	(9.800)	(9.500)	(9.500)	(9.500)	(10.050)
	室内塑料排水管(螺母密封圈连接) 管件	个	(6.640)	(6.780)	(9.640)	(4.460)	(4.190)	(2.350)
	橡胶密封圈(排水)	个	(14.370)	(15.260)	(21.690)	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	锯条(各种规格)	根	0.268	0.863	2.161	—	—	—
	铁砂布	张	0.145	0.208	0.227	0.242	0.267	0.288
	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.012	0.014	0.023
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.040	0.047	0.052
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

17. 室内塑料雨水管(粘接)

工作内容: 切管、组对、粘接, 管道及管件安装, 灌水试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-389	10-1-390	10-1-391	10-1-392	10-1-393
项 目 名 称			公称外径(mm以内)				
			75	110	160	200	250
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.549	1.736	2.555	3.234	4.119
材 料	塑料排水管	m	(10.070)	(9.940)	(9.760)	(9.660)	(9.470)
	室内塑料雨水管粘接管件	个	(3.790)	(4.160)	(4.850)	(4.310)	(4.180)
	锯条(各种规格)	根	0.760	1.240	—	—	—
	铁砂布	张	0.160	0.223	0.235	0.256	0.279
	粘接剂	kg	0.108	0.173	0.226	0.236	0.362
	丙酮	kg	0.172	0.260	0.338	0.359	0.488
	水	m ³	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.005	0.012	0.021
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.005	0.012	0.021
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	0.012	0.014	0.023
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	0.032	0.038	0.043
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

18. 室内塑料雨水管(热熔连接)

工作内容: 切管、对口、熔接、冷却, 管道及管件安装, 灌水试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-394	10-1-395	10-1-396	10-1-397	10-1-398
项 目 名 称			公称外径(mm以内)				
			75	110	160	200	250
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.634	1.831	2.715	3.369	4.353
材 料	塑料排水管	m	(10.070)	(9.940)	(9.760)	(9.660)	(9.470)
	室内塑料雨水管热熔管件	个	(3.790)	(4.160)	(4.020)	(3.870)	(3.680)
	锯条(各种规格)	根	0.760	1.240	—	—	—
	电	kW·h	1.871	2.426	—	—	—
	铁砂布	张	0.160	0.223	0.235	0.256	0.279
	水	m ³	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.005	0.012	0.021
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.005	0.012	0.021
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	0.012	0.014	0.023
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	0.032	0.038	0.043
	热熔对接焊机 160mm	台班	—	—	0.265	—	—
	热熔对接焊机 250mm	台班	—	—	—	0.286	0.352
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-404	10-1-405	10-1-406	10-1-407	
项 目 名 称			公称外径(mm以内)				
			90	110	125	160	
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.915	1.032	1.162	1.220	
材 料	复合管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.150)	
	给水室外塑铝稳态管热熔管件	个	(2.730)	(2.730)	(0.810)	(0.790)	
	锯条(各种规格)	根	0.337	0.641	—	—	
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.047	0.049	0.073	0.110	
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	
	氧气	m³	0.006	0.006	0.006	0.006	
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	
	铁砂布	张	0.075	0.076	0.079	0.081	
	水	m³	0.204	0.353	0.547	0.764	
	电	kW·h	1.873	2.110	0.324	0.488	
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.011	0.012	0.014	0.016	
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.008	0.012	
	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.006	
	焊接钢管 DN20	m	0.020	0.021	0.022	0.023	
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.009	0.009	0.010	
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	
	机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.004	0.005
		汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.049	0.051
管子切断机 250mm		台班	—	—	0.010	0.011	
热熔对接焊机 160mm		台班	—	—	0.120	0.150	
电焊机(综合)		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	
试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.003	0.003	
电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.002	0.002	0.003	0.005	

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-413	10-1-414	10-1-415	10-1-416
项 目 名 称			公称外径(mm以内)			
			90	110	125	160
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.008	1.066	1.204	1.236
材	复合管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	给水室外钢骨架塑料复合管电熔管件	个	(2.730)	(2.730)	(1.860)	(1.740)
	锯条(各种规格)	根	0.367	0.700	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.031	0.034	—	—
	热轧厚钢板 $\delta 8.0\sim 15.0$	kg	0.047	0.049	0.073	0.110
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.003	0.003	0.003	0.003
	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	铁砂布	张	0.075	0.076	0.079	0.081
	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.011	0.012	0.014	0.016
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.008	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.020	0.021	0.022	0.023
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.009	0.009	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	水	m ³	0.204	0.353	0.547	0.764
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	0.004	0.005
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.049	0.051
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.008	0.009	—	—
	管子切断机 250mm	台班	—	—	0.010	0.011
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.111	0.115	0.126	0.157
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.002	0.003	0.005

计量单位: 10m

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-434	10-1-435	10-1-436	10-1-437	10-1-438
项 目 名 称			公称外径(mm以内)				
			75	90	110	125	160
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	2.171	2.366	2.472	2.623	2.787
材	复合管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	给水室内钢骨架塑料复合管电熔管件	个	(6.030)	(3.950)	(3.080)	(2.680)	(2.320)
	锯条(各种规格)	根	0.602	0.669	0.759	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.117	0.122	0.131	—	—
	铁砂布	张	0.210	0.226	0.229	0.240	0.254
	热轧厚钢板 $\delta 8.0\sim 15.0$	kg	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110
	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	水	m ³	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764
	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.006	0.008	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.004	0.005
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.004	0.005
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	—	0.012
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.033	0.036	0.040	—	—
	管子切断机 250mm	台班	—	—	—	0.030	0.033
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.265	0.271	0.274	0.279	0.283
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005

计量单位: 10m

6. 室内铝塑复合管(卡套连接)

工作内容: 调直、切管、对口、紧丝口, 管道及管件连接, 水压试验及水冲洗。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-1-450	10-1-451	10-1-452	10-1-453	10-1-454	10-1-455
项 目 名 称			公称外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	63
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.780	0.880	0.994	1.099	1.199	1.376
材 料	复合管	m	(9.960)	(9.960)	(9.960)	(9.960)	(9.960)	(9.960)
	给水室内铝塑复合管卡套管件	个	(14.710)	(12.250)	(10.810)	(8.870)	(7.420)	(6.590)
	锯条(各种规格)	根	0.132	0.158	0.201	0.248	0.295	0.359
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

八、室外管道碰头

1. 钢管碰头(焊接)

工作内容：定位、排水、挖眼、接管、通水检查。

计量单位：处

定 额 编 号			10-1-456	10-1-457	10-1-458	10-1-459	10-1-460
项 目 名 称			支管公称直径(mm以内)				
			50	65	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量				
人工	综合工日	工日	1.250	1.355	1.468	1.597	1.903
材 料	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.107	0.138	0.161	0.361	0.398
	氧气	m ³	0.132	0.180	0.468	0.717	0.867
	乙炔气	kg	0.044	0.060	0.156	0.239	0.289
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.205	0.274	0.189	0.475	0.512
	电	kW·h	0.203	0.227	0.144	0.203	0.244
	钢丝刷子	把	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.003	0.004	0.009	0.012
	电焊机(综合)	台班	0.063	0.081	0.095	0.160	0.190
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.006	0.008	0.009	0.016	0.019
	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.008	0.009	0.016	0.019

计量单位：处

定 额 编 号			10-1-461	10-1-462	10-1-463	10-1-464
项 目 名 称			支管公称直径(mm以内)			
			150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量			
人工	综合工日	工日	2.099	2.337	2.628	3.019
材 料	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.547	0.757	1.238	1.587
	氧气	m ³	0.989	1.560	1.865	2.181
	乙炔气	kg	0.330	0.520	0.622	0.727
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.681	1.219	1.711	2.074
	电	kW·h	0.271	0.399	0.544	0.627
	角钢(综合)	kg	—	0.037	0.053	0.066
	钢丝刷子	把	0.007	0.007	0.008	0.008
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.019	0.024	0.039	0.046
	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.083	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.109	0.134
	电焊机(综合)	台班	0.210	0.291	0.344	0.441
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.021	0.029	0.034	0.044
	电焊条恒温箱	台班	0.021	0.029	0.034	0.044

计量单位：处

定 额 编 号			10-1-465	10-1-466	10-1-467	10-1-468
项 目 名 称			支管公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	3.315	3.463	3.719	3.981
材	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	2.061	2.333	3.606	5.243
	氧气	m ³	2.748	3.029	3.433	4.056
	乙炔气	kg	0.916	1.010	1.145	1.352
	尼龙砂轮片 ϕ 100	片	2.845	3.092	3.624	4.616
	电	kW·h	0.759	0.853	0.993	1.179
	角钢(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	钢丝刷子	把	0.009	0.009	0.010	0.010
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.058	0.064	0.071	0.088
	汽车式起重机 16t	台班	0.154	0.168	0.199	0.229
	电焊机(综合)	台班	0.573	0.648	0.784	0.904
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.057	0.065	0.078	0.090
	电焊条恒温箱	台班	0.057	0.065	0.078	0.090

2. 铸铁管碰头(石棉水泥接口)

工作内容: 刷管口、断管、调制接口材料、管道及管件连接、接口养护、通水检查。

计量单位: 处

定 额 编 号			10-1-469	10-1-470	10-1-471	10-1-472	10-1-473
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			100	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.801	2.668	2.903	3.218	3.689
材 料	承插铸铁给水管	m	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)
	铸铁套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	水泥 42.5MPa	kg	2.203	3.264	4.195	5.986	7.070
	油麻	kg	0.576	0.816	1.056	1.440	1.728
	石棉绒	kg	0.590	0.874	1.123	1.603	1.896
	氧气	m ³	0.165	0.276	0.444	0.555	0.666
	乙炔气	kg	0.055	0.092	0.148	0.185	0.222
	钢丝刷子	把	0.010	0.012	0.030	0.080	0.090
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	汽车式起重机 8t	台班	0.015	0.026	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.031	0.063	0.063

计量单位: 处

定 额 编 号			10-1-474	10-1-475	10-1-476	10-1-477
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	4.038	5.351	5.792	6.137
材 料	承插铸铁给水管	m	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)
	铸铁套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	水泥 42.5MPa	kg	9.339	9.734	11.174	13.790
	油麻	kg	2.112	2.352	2.784	3.360
	石棉绒	kg	2.501	2.563	3.058	3.696
	氧气	m ³	0.978	1.275	1.440	1.551
	乙炔气	kg	0.326	0.425	0.480	0.517
	钢丝刷子	把	0.110	0.120	0.140	0.160
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.007	0.008	0.011	0.014
	汽车式起重机 16t	台班	0.075	0.075	0.090	0.090

3. 铸铁管碰头(胶圈接口)

工作内容: 刷管口、断管、上胶圈、管道及管件连接、通水检查。

计量单位: 处

定 额 编 号			10-1-478	10-1-479	10-1-480	10-1-481	10-1-482
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			100	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.684	2.258	2.427	2.821	3.199
材 料	承插铸铁给水管	m	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)
	铸铁套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	橡胶圈(给水) DN100	个	4.944	—	—	—	—
	橡胶圈(给水) DN150	个	—	4.944	—	—	—
	橡胶圈(给水) DN200	个	—	—	4.944	—	—
	橡胶圈(给水) DN250	个	—	—	—	4.944	—
	橡胶圈(给水) DN300	个	—	—	—	—	4.944
	钢丝刷子	把	0.010	0.012	0.030	0.080	0.090
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.005
	汽车式起重机 8t	台班	0.001	0.001	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.031	0.063	0.063

计量单位: 处

定 额 编 号			10-1-483	10-1-484	10-1-485	10-1-486
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	3.453	3.701	4.311	5.044
材 料	承插铸铁给水管	m	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)
	铸铁套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	橡胶圈(给水) DN350	个	4.944	—	—	—
	橡胶圈(给水) DN400	个	—	4.944	—	—
	橡胶圈(给水) DN450	个	—	—	4.944	—
	橡胶圈(给水) DN500	个	—	—	—	4.944
	钢丝刷子	把	0.110	0.120	0.140	0.160
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.007	0.008	0.011	0.014
	汽车式起重机 16t	台班	0.075	0.075	0.090	0.090

第二章 采暖管道

(031001)

说 明

一、本章适用于室内外采暖管道的安装，包括镀锌钢管、钢管、塑料管、直埋式预制保温管以及室外管道碰头等项目。

二、管道的界限划分：

1. 室内外管道以建筑物外墙皮 1.5m 为界；建筑物入口处设阀门者以阀门为界，室外设有采暖入口装置者以入口装置循环管三通为界。

2. 与工业管道界限以锅炉房或热力站外墙皮 1.5m 为界。

3. 与设在建筑物内的换热站管道以站房外墙皮为界。

三、室外管道安装不分地上与地下，均执行同一子目。

四、有关说明：

1. 管道安装项目中，均包括相应管件安装、水压试验及水冲洗工作内容。各种管件数量系综合取定，执行定额时，成品管件数量可依据设计文件及施工方案或参照本册定额附录“管道管件数量取定表”计算，定额中其他消耗量均不做调整。

本册定额管件含量中不含与螺纹阀门配套的活接、对丝，其用量含在螺纹阀门安装项目中。

2. 钢管焊接安装项目中均综合考虑了成品管件和现场煨制弯管、摔制大小头、挖眼三通。

3. 管道安装项目中，除室内直埋塑料管道中已包括管卡安装外，其他管道项目均不包括管道支架、管卡、托钩等制作安装以及管道穿墙、楼板套管制作安装、预留孔洞、堵洞、打洞、凿槽等工作内容，发生时，应按本册定额第十一章相应项目另行计算。

4. 镀锌钢管（螺纹连接）项目也适用于焊接钢管的螺纹连接。

5. 采暖室内直埋塑料管道是指敷设于室内地坪下或墙内的由采暖分集水器连接散热器及管井内立管的塑料采暖管段。直埋塑料管分别设置了热熔管件连接和无接口敷设两项定额项目，不适用于地板辐射采暖系统管道。地板辐射采暖系统管道执行本册定额第七章相应项目。

6. 室内直埋塑料管包括充压隐蔽、水压试验、水冲洗以及地面划线标示工作内容。

7. 室内外采暖管道在过路口或跨绕梁、柱等障碍时，如发生类似于方形补偿器的管道安装形式，执行方形补偿器制作安装项目。

8. 采暖塑铝稳态复合管道安装按相应塑料管道安装项目人工乘以系数 1.1，其他不变。

9. 塑套钢预制直埋保温管安装项目是按照行业标准《高密度聚乙烯外护管聚氨酯预制直埋保温管》CJ 114-2000 要求供应的成品保温管道、管件编制的。

10. 塑套钢预制直埋保温管安装项目中已包括管件安装，但不包括接口保温，发生时应另行套用接口保温安装项目。

11. 安装带保温层的管道时，可执行相应材质及连接形式的管道安装项目，其人工乘以系数 1.1；管道接头保温执行本定额第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》，其人工、机械乘以系数 2.0，材料消耗量乘以系数 1.2。

12. 安装钢套钢预制直埋保温管时，执行本定额第八册《工业管道工程》相应项目。

13. 室外管道碰头项目适用于新建管道与已有热源管道的碰头连接，如已有热源管道已做预留接口则不执行相应安装项目。

14. 与原有管道碰头安装项目不包括与供热部门的配合协调工作以及通水试验的用水量，发生时应另行计算。

工程量计算规则

一、各类管道安装按室内外、材质、连接形式、规格分别列项，以“10m”为计量单位。定额中塑料管按公称外径表示，其他管道均按公称直径表示。

二、各类管道安装工程量，均按设计管道中心线长度，以“10m”为计量单位，不扣除阀门、管件、附件所占长度。

三、方形补偿器所占长度计入管道安装工程量。方形补偿器制作安装应执行第五章相应项目。

四、与分集水器进出口连接的管道工程量，应计算至分集水器中心线位置。

五、直埋保温管保温层补口分管径，以“个”为计量单位。

六、与原有采暖热源钢管碰头，区分带介质、不带介质两种情况，按新接支管公称管径列项，以“处”为计量单位。每处含有供、回水两条管道碰头连接。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-2-6	10-2-7	10-2-8	10-2-9	10-2-10	10-2-11
项 目 名 称			公称直径(mm)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.758	0.836	0.918	1.064	1.282	1.346
材	镀锌钢管	m	(10.180)	(10.120)	(10.120)	(10.120)	(10.120)	(10.120)
	采暖室外镀锌钢管螺纹管件	个	(1.980)	(1.970)	(1.780)	(1.750)	(1.700)	(1.700)
	锯条(各种规格)	根	0.095	—	—	—	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.021	0.033	0.038	0.046	—	—
	机油	kg	0.057	0.076	0.078	0.091	0.106	0.121
	铅油(厚漆)	kg	0.040	0.048	0.050	0.064	0.083	0.114
	线麻	kg	0.005	0.006	0.007	0.011	0.014	0.017
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.083	0.085	0.089	0.101	0.107	0.112
	破布	kg	0.213	0.238	0.255	0.298	0.323	0.340
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15.0$	kg	0.042	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110
	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	水	m ³	0.088	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.010	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016
	六角螺栓	kg	0.005	0.006	0.006	0.006	0.008	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013	0.016	0.022
	汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.004	0.006	0.077	0.083	0.099
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.005	0.007	0.007	0.009	—	—
	管子切断机 150mm	台班	—	—	—	—	0.010	0.011
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.080	0.104	0.114	0.139	0.169	0.201
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-2-17	10-2-18	10-2-19	10-2-20	10-2-21	10-2-22
项 目 名 称			公称直径(mm)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.301	2.471	2.660	3.087	3.201	3.634
材	镀锌钢管	m	(9.970)	(10.020)	(10.020)	(10.020)	(10.020)	(10.020)
	采暖室内镀锌钢管螺纹管件	个	(5.680)	(4.930)	(4.370)	(3.570)	(3.510)	(3.440)
	锯条(各种规格)	根	0.715	—	—	—	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.121	0.137	0.142	0.155	—	—
	机油	kg	0.209	0.211	0.218	0.225	0.239	0.269
	铅油(厚漆)	kg	0.131	0.132	0.138	0.143	0.187	0.252
	线麻	kg	0.012	0.016	0.020	0.024	0.031	0.038
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.083	0.085	0.089	0.101	0.107	0.112
	破布	kg	0.213	0.238	0.255	0.298	0.323	0.340
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15.0$	kg	0.042	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110
	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	水	m ³	0.088	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.010	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016
	六角螺栓	kg	0.005	0.006	0.006	0.006	0.008	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013	0.016	0.022
	汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013	0.016	0.022
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	—	—	0.101
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.029	0.031	0.032	0.034	—	—
	管子切断机 150mm	台班	—	—	—	—	0.035	0.037
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.286	0.293	0.314	0.316	0.382	0.446
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005

二、钢 管

1. 室外钢管(电弧焊)

工作内容：调直、切管、坡口，煨弯、挖眼接管、异径管制作，组对、焊接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗。 计量单位：10m

定 额 编 号			10-2-23	10-2-24	10-2-25	10-2-26	10-2-27
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			32	40	50	65	80
名 称		单位	消 耗 量				
人工	综合工日	工日	0.647	0.684	0.770	0.912	1.150
材	钢管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.140)	(10.140)
	采暖室外钢管焊接管件	个	(0.270)	(0.300)	(0.400)	(0.400)	(0.300)
	锯条(各种规格)	根	0.125	0.156	0.158	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.023	0.027	0.028	0.029	0.031
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.010	0.016	0.321	0.324	0.368
	氧气	m ³	0.024	0.033	0.036	0.075	0.414
	乙炔气	kg	0.008	0.011	0.012	0.025	0.138
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.096	0.142	0.242	0.317	0.325
	电	kW·h	0.037	0.048	0.331	0.371	0.204
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8\sim 4.0$	kg	0.075	0.079	0.083	0.085	0.089
	破布	kg	0.167	0.187	0.213	0.238	0.255
	机油	kg	0.050	0.050	0.060	0.080	0.090
	热轧厚钢板 $\delta 8.0\sim 15.0$	kg	0.037	0.039	0.042	0.044	0.047
	水	m ³	0.040	0.053	0.088	0.145	0.204
	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	六角螺栓	kg	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017	0.019	0.020
	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.003	0.004	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.003	0.004	0.006
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.007	0.008	0.009	0.009	0.010
	电动弯管机 108mm	台班	0.012	0.013	0.014	0.014	0.015
	电焊机(综合)	台班	0.060	0.089	0.144	0.187	0.192
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.006	0.009	0.014	0.019	0.019
	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.009	0.014	0.019	0.019
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002

计量单位: 10m

[illegible]

计量单位: 10m

[illegible]

2. 室内钢管(电弧焊)

工作内容: 调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作、组对、焊接、管道及管件安装, 水压试验及水冲洗。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-2-36	10-2-37	10-2-38	10-2-39	10-2-40	10-2-41
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			32	40	50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.530	1.787	2.091	2.356	2.584	2.983
材	钢管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.060)	(10.060)	(10.060)
	采暖室内钢管焊接管件	个	(0.840)	(0.850)	(1.300)	(1.110)	(1.100)	(0.980)
	锯条(各种规格)	根	0.335	0.392	0.397	—	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.062	0.074	0.076	0.084	0.096	0.114
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.164	0.230	0.638	0.759	0.765	0.777
	氧气	m ³	0.163	0.264	0.388	0.609	1.158	1.180
	乙炔气	kg	0.056	0.092	0.130	0.203	0.386	0.354
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.230	0.311	0.541	0.692	0.778	0.931
	电	kW·h	0.251	0.325	0.369	0.395	0.495	0.504
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8\sim 4.0$	kg	0.075	0.079	0.083	0.085	0.089	0.101
	破布	kg	0.167	0.187	0.213	0.238	0.255	0.298
	机油	kg	0.050	0.050	0.060	0.080	0.090	0.090
	热轧厚钢板 $\delta 8.0\sim 15.0$	kg	0.037	0.039	0.042	0.044	0.047	0.049
	水	m ³	0.040	0.053	0.088	0.145	0.204	0.353
	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011	0.012
	六角螺栓	kg	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017	0.019	0.020	0.021
	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	0.003	0.004	0.006	0.013
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.003	0.004	0.006	0.013
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.021	0.022	0.023	0.023	0.024	0.025
	电动弯管机 108mm	台班	0.031	0.032	0.033	0.035	0.037	0.039
	电焊机(综合)	台班	0.140	0.194	0.324	0.407	0.458	0.514
	电焊条烘干箱 $600\times 500\times 750$	台班	0.014	0.019	0.032	0.041	0.045	0.051
	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.019	0.032	0.041	0.045	0.051
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002

三、塑料管

1. 室内塑料管(热熔连接)

工作内容:切管、预热、组对、熔接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-2-47	10-2-48	10-2-49	10-2-50	10-2-51
项 目 名 称			公称外径(mm以内)				
			20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.973	1.080	1.172	1.302	1.524
材 料	塑料管	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(10.120)	(10.120)
	采暖室内塑料管热熔管件	个	(8.170)	(8.350)	(7.730)	(7.070)	(7.050)
	锯条(各种规格)	根	0.106	0.149	0.161	0.175	0.207
	电	kW·h	0.650	0.853	1.001	1.334	1.627
	铁砂布	张	0.053	0.066	0.070	0.116	0.151
	热轧厚钢板 δ8.0~15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	氧气	m³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	橡胶板 δ1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-2-52	10-2-53	10-2-54	10-2-55	
项 目 名 称			公称外径(mm以内)				
			63	75	90	110	
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.663	1.711	1.889	1.982	
材 料	塑料管	m	(10.120)	(10.080)	(10.080)	(10.080)	
	采暖室内塑料管热熔管件	个	(6.840)	(5.370)	(4.840)	(3.570)	
	锯条(各种规格)	根	0.425	0.510	0.618	0.621	
	电	kW·h	1.755	1.827	1.942	2.075	
	铁砂布	张	0.170	0.210	0.226	0.229	
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.042	0.044	0.047	0.049	
	氧气	m³	0.006	0.006	0.006	0.006	
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.002	0.002	0.003	0.003	
	水	m³	0.088	0.145	0.204	0.353	
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012	
	六角螺栓	kg	0.005	0.006	0.006	0.006	
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006	
	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021	
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009	
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	
	压力表弯管 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
		试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002	0.002	

2. 室内塑料管(电熔连接)

工作内容: 切管、组对、熔接, 管道及管件安装, 水压试验及水冲洗。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-2-56	10-2-57	10-2-58	10-2-59	10-2-60
项 目 名 称			公称外径(mm以内)				
			20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.022	1.134	1.231	1.368	1.600
材	塑料管	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(10.120)	(10.120)
	采暖室内塑料管电熔管件	个	(8.170)	(8.350)	(7.730)	(7.070)	(7.050)
	锯条(各种规格)	根	0.106	0.149	0.161	0.175	0.207
	铁砂布	张	0.053	0.066	0.070	0.116	0.151
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.108	0.143	0.168	0.223	0.272
	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

3. 室内直埋塑料管(热熔管件连接)

工作内容: 切管、预热、组对、熔接,管道敷设,管件及固定件安装、临时封堵、配合隐蔽、水压试验及水冲洗、划线标示。

计量单位: 10m

[illegible]

4. 室内直埋塑料管(无接口敷设)

工作内容: 切管、管道敷设、转换管件及固定件安装、临时封堵、配合隐蔽、水压试验及水冲洗、划线标示。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-2-68	10-2-69	10-2-70
项 目 名 称			公称外径(mm以内)		
			20	25	32
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.920	0.970	1.030
材 料	塑料管	m	(10.360)	(10.360)	(10.360)
	过渡转换管件	个	(2.560)	(2.670)	(2.780)
	塑料丝堵 DN15	个	0.100	—	—
	塑料管卡子 20	个	16.837	—	—
	塑料丝堵 DN20	个	—	0.100	—
	塑料管卡子 25	个	—	14.433	—
	塑料丝堵 DN25	个	—	—	0.100
	塑料管卡子 32	个	—	—	12.625
	塑料布	m ²	0.010	0.010	0.010
	锯条(各种规格)	根	0.038	0.050	0.066
	冲击钻头 φ12	个	0.167	0.143	0.125
	丙酮	kg	0.018	0.021	0.031
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.009	0.011	0.013
	热熔标线涂料	kg	0.079	0.079	0.079
	热轧厚钢板 δ8.0~15.0	kg	0.030	0.032	0.034
	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002
	水	m ³	0.008	0.014	0.023
	电	kW·h	0.400	0.342	0.300
机 械	橡胶板 δ1~3	kg	0.007	0.008	0.008
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002
	压力表弯管 DN15	个	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001
电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	

四、直埋式预制保温管

1. 室外预制直埋保温管(电弧焊)

工作内容: 切割外护管及拆除保温材料, 介质管切割、坡口, 管道及管件安装, 管口组对、焊接, 水压试验及水冲洗。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-2-71	10-2-72	10-2-73	10-2-74	10-2-75
项 目 名 称			介质管道公称直径(mm以内)				
			32	40	50	65	80
名 称		单位	消 耗 量				
人工	综合工日	工日	0.699	0.783	0.911	1.037	1.098
材 							

计量单位: 10m

[illegible]

计量单位: 10m

[illegible]

计量单位: 10m

[illegible]

3. 室外预制直埋保温管热缩套袖补口

工作内容：管端除锈、清理、烘干，连接套管就位、固定、塑料焊接、钻孔、气密试验，收缩带热熔粘贴，注料发泡、封堵标识。

计量单位：个

定 额 编 号			10-2-97	10-2-98	10-2-99	10-2-100	10-2-101
项 目 名 称			介质管道公称直径(mm)				
			32	40	50	65	80
名 称	单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.243	0.275	0.286	0.306	0.378
材 料	高密度聚乙烯连接套管 $\phi 100 \times 3$	m	(0.653)	—	—	—	—
	高密度聚乙烯连接套管 $\phi 120 \times 3$	m	—	(0.653)	—	—	—
	高密度聚乙烯连接套管 $\phi 136 \times 3$	m	—	—	(0.653)	—	—
	高密度聚乙烯连接套管 $\phi 151 \times 3$	m	—	—	—	(0.653)	—
	高密度聚乙烯连接套管 $\phi 172 \times 3$	m	—	—	—	—	(0.653)
	收缩带	m ²	0.136	0.167	0.206	0.229	0.261
	聚氯乙烯焊条 $\phi 3.2$	kg	0.009	0.010	0.011	0.012	0.014
	组合聚醚(白料)	kg	0.062	0.093	0.154	0.185	0.247
	异氰酸酯(黑料)	kg	0.068	0.102	0.170	0.204	0.272
	钢丝刷子	把	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	丙酮	kg	0.028	0.039	0.046	0.056	0.072
	钻头 $\phi 6 \sim 13$	个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	肥皂	条	0.021	0.021	0.021	0.021	0.032
	汽油 70 [#] ~90 [#]	kg	0.890	1.070	1.210	2.080	2.240
	电	kW · h	0.314	0.376	0.386	0.469	0.500
	PE封堵塞	个	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003

计量单位: 个

定 额 编 号			10-2-106	10-2-107	10-2-108	10-2-109
项 目 名 称			介质管道公称直径(mm)			
			250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.648	0.718	0.765	0.830
材 料	高密度聚乙烯连接套管 $\Phi 418 \times 6$	m	(0.653)	—	—	—
	高密度聚乙烯连接套管 $\Phi 471 \times 6$	m	—	(0.653)	—	—
	高密度聚乙烯连接套管 $\Phi 525 \times 8$	m	—	—	(0.653)	—
	高密度聚乙烯连接套管 $\Phi 586 \times 8$	m	—	—	—	(0.653)
	收缩带	m ²	0.607	0.682	0.758	0.889
	塑料焊条 $\Phi 6$	kg	0.068	0.111	0.134	0.149
	组合聚醚(白料)	kg	0.926	1.049	1.141	1.728
	异氰酸酯(黑料)	kg	1.018	1.154	1.256	1.697
	丙酮	kg	0.241	0.275	0.313	0.356
	钢丝刷子	把	0.002	0.002	0.003	0.003
	钻头 $\Phi 6 \sim 13$	个	0.006	0.006	0.006	0.006
	汽油 70 [#] ~90 [#]	kg	6.200	7.920	8.400	9.840
	肥皂	条	0.042	0.042	0.062	0.063
	电	kW · h	1.010	1.172	1.262	1.347
	PE封堵塞	个	2.000	2.000	2.000	2.000
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 2t	台班	0.045	0.051	0.058	0.064
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.014	0.016	0.018	0.020

4. 室外预制直埋保温管电热熔套补口

工作内容：管端除锈、清理、烘干，电热熔套就位、固定、钻孔、气密试验，卡紧热熔接缝、通电焊接，注料发泡、封堵标识。

计量单位：个

定 额 编 号			10-2-110	10-2-111	10-2-112	10-2-113	10-2-114	10-2-115
项 目 名 称			介质管道公称直径(mm)					
			150	200	250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.457	0.500	0.713	0.804	0.858	0.929
材	电热熔套	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电热熔套卡具	套	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	组合聚醚(白料)	kg	0.432	0.555	0.926	1.049	1.141	1.728
	异氰酸酯(黑料)	kg	0.475	0.611	1.018	1.154	1.256	1.697
	汽油 70# ~90#	kg	0.160	0.200	0.360	0.396	0.420	0.492
	丙酮	kg	0.158	0.201	0.241	0.275	0.313	0.356
	钢丝刷子	把	0.001	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	钻头 $\phi 6 \sim 13$	个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	肥皂	条	0.033	0.041	0.042	0.042	0.062	0.063
	电	kW · h	0.018	0.024	0.030	0.036	0.042	0.047
	PE封堵塞	个	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 2t	台班	0.029	0.035	0.045	0.051	0.058	0.064
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.009	0.011	0.014	0.016	0.018	0.020
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.698	0.834	1.010	1.172	1.262	1.347

五、室外管道碰头

1. 钢管碰头(电弧焊)不带介质

工作内容: 碰头处保温层拆除、清理, 关断水源, 原管道切割、放水、排水, 焊接短管, 热源管除锈刷油、保温层修复。 计量单位: 处

定 额 编 号			10-2-116	10-2-117	10-2-118	10-2-119	10-2-120	10-2-121
项 目 名 称			支管公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.044	2.631	2.860	3.261	3.647	4.118
材	泡沫塑料瓦块	m ³	0.016	0.035	0.038	0.042	0.053	0.058
	玻璃丝布	m ²	1.917	2.781	2.916	3.105	3.429	3.699
	酚醛防锈漆	kg	0.085	0.235	0.319	0.422	0.550	0.698
	钢丝刷子	把	0.002	0.003	0.004	0.004	0.005	0.005
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.069	0.100	0.108	0.120	0.149	0.174
	粘接剂(保温材料专用)	kg	0.415	0.829	0.902	1.000	1.049	1.109
	TO固化剂	kg	0.041	0.059	0.062	0.066	0.073	0.078
	TO树脂面漆	kg	1.040	1.509	1.582	1.685	1.861	2.007
	汽油 70 [#] ~90 [#]	kg	0.024	0.048	0.052	0.056	0.060	0.066
	氧气	m ³	0.768	1.080	1.233	1.731	2.112	2.628
	乙炔气	kg	0.256	0.360	0.411	0.577	0.704	0.876
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.574	0.838	0.985	1.406	1.890	2.516
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.115	0.158	0.194	0.238	0.330	0.446
	电	kW · h	0.187	0.264	0.290	0.362	0.428	0.527
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.360	0.478	0.560	0.680	0.712	0.852
	汽车式起重机 8t	台班	0.360	0.478	0.560	0.680	0.712	0.856
	电焊机(综合)	台班	0.370	0.530	0.620	0.799	0.958	1.141
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	0.037	0.053	0.062	0.080	0.096	0.114
	电焊条恒温箱	台班	0.037	0.053	0.062	0.080	0.096	0.114
	卷板机 20 × 2500	台班	0.011	0.014	0.017	0.020	0.024	0.030

计量单位: 处

定 额 编 号			10-2-122	10-2-123	10-2-124	10-2-125	10-2-126
项 目 名 称			支管公称直径(mm以内)				
			200	250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	5.643	6.330	7.329	8.079	9.054
材 料	泡沫塑料瓦块	m ³	0.072	0.094	0.110	0.125	0.139
	玻璃丝布	m ²	4.401	5.076	5.751	6.426	7.101
	酚醛防锈漆	kg	0.972	1.286	1.659	2.076	2.548
	钢丝刷子	把	0.006	0.007	0.008	0.009	0.010
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.218	0.283	0.333	0.392	0.437
	粘接剂(保温材料专用)	kg	1.386	1.802	2.119	2.341	2.612
	TO固化剂	kg	0.092	0.108	0.122	0.136	0.151
	TO树脂面漆	kg	2.388	2.754	3.120	3.487	3.853
	汽油 70 [#] $\sim 90^{\#}$	kg	0.082	0.098	0.114	0.130	0.146
	氧气	m ³	3.563	5.108	6.064	7.588	8.991
	乙炔气	kg	1.188	1.703	2.021	2.529	2.996
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	3.743	4.751	8.414	11.941	13.392
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	1.093	1.500	1.880	2.295	2.590
	电	kW · h	0.707	0.901	1.091	1.237	1.395
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.910	1.728	1.745	1.850	1.880
	汽车式起重机 8t	台班	0.910	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	1.728	1.745	1.850	1.880
	卷板机 20 × 2500	台班	0.040	0.045	0.048	0.052	0.056
	电焊机(综合)	台班	1.604	1.943	2.434	2.711	3.104
	电焊条烘干箱 600 × 500 × 750	台班	0.160	0.194	0.243	0.271	0.310
	电焊条恒温箱	台班	0.160	0.194	0.243	0.271	0.310

2. 钢管碰头(电弧焊)带介质

工作内容: 碰头处保温层拆除、清理, 焊接短管、法兰, 连接阀门, 开孔机安拆、开孔, 通水检查, 热源管除锈刷油、保温层修复。 计量单位: 处

定 额 编 号			10-2-127	10-2-128	10-2-129	10-2-130	10-2-131
项 目 名 称			支管公称直径(mm以内)				
			50	65	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量				
人工	综合工日	工日	2.302	3.312	3.557	4.502	5.278
材 料	法兰闸阀 Z45T-10 DN50	个	(2.000)	—	—	—	—
	法兰闸阀 Z45T-10 DN65	个	—	(2.000)	—	—	—
	法兰闸阀 Z45T-10 DN80	个	—	—	(2.000)	—	—
	法兰闸阀 Z45T-10 DN100	个	—	—	—	(2.000)	—
	法兰闸阀 Z45T-10 DN125	个	—	—	—	—	(2.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN50	片	2.000	—	—	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN65	片	—	2.000	—	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN80	片	—	—	2.000	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN100	片	—	—	—	2.000	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN125	片	—	—	—	—	2.000
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	8.240	8.240	16.480	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	—	16.480	16.480
	泡沫塑料瓦块	m³	0.016	0.035	0.038	0.042	0.053
	玻璃丝布	m²	1.909	2.781	2.916	3.105	3.429
	酚醛防锈漆	kg	0.085	0.235	0.319	0.422	0.550
	钢丝刷子	把	0.002	0.003	0.004	0.004	0.005
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.069	0.094	0.108	0.120	0.149
	粘接剂(保温材料专用)	kg	0.415	0.829	0.902	1.000	1.049
	T0固化剂	kg	0.040	0.059	0.062	0.066	0.072
	T0树脂面漆	kg	1.036	1.509	1.582	1.685	1.861
	汽油 70# ~90#	kg	0.024	0.048	0.052	0.056	0.060
	氧气	m³	0.567	0.813	0.918	1.353	1.590
	乙炔气	kg	0.189	0.271	0.306	0.451	0.530
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.578	0.903	1.060	1.513	2.012
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.266	0.359	0.430	0.524	0.695
电	kW·h	0.161	0.216	0.249	0.327	0.389	
石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.350	0.450	0.650	0.850	1.150	
其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	
机 械	载重汽车 5t	台班	0.360	0.478	0.560	0.680	0.712
	汽车式起重机 8t	台班	0.360	0.478	0.560	0.680	0.712
	开孔机 200mm	台班	0.360	0.478	0.560	0.680	0.712
	卷板机 20×2500	台班	0.011	0.014	0.017	0.020	0.030
	电焊机(综合)	台班	0.427	0.597	0.703	0.905	1.074
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.043	0.060	0.070	0.091	0.107
	电焊条恒温箱	台班	0.043	0.060	0.070	0.091	0.107

计量单位：处

定 额 编 号			10-2-132	10-2-133	10-2-134	10-2-135
项 目 名 称			支管公称直径(mm以内)			
			150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	5.736	8.056	10.117	11.606
材	法兰闸阀 Z45T-10 DN150	个	(2.000)	—	—	—
	法兰闸阀 Z45T-10 DN200	个	—	(2.000)	—	—
	法兰闸阀 Z45T-10 DN250	个	—	—	(2.000)	—
	法兰闸阀 Z45T-10 DN300	个	—	—	—	(2.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN150	片	2.000	—	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN200	片	—	2.000	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN250	片	—	—	2.000	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN300	片	—	—	—	2.000
	六角螺栓带螺母 M20×90	套	16.480	16.480	24.720	24.720
料	泡沫塑料瓦块	m ³	0.058	0.072	0.094	0.110
	玻璃丝布	m ²	3.699	4.401	5.076	5.751
	酚醛防锈漆	kg	0.698	0.972	1.286	1.659
	钢丝刷子	把	0.005	0.006	0.007	0.008
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.174	0.218	0.283	0.333
	粘接剂(保温材料专用)	kg	1.109	1.386	1.802	2.119
	T0固化剂	kg	0.078	0.093	0.107	0.122
	T0树脂面漆	kg	2.007	2.388	2.754	3.120
	汽油 70# ~90#	kg	0.066	0.082	0.098	0.114
	氧气	m ³	2.628	3.564	5.109	6.063
	乙炔气	kg	0.876	1.188	1.703	2.021
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.494	1.111	2.300	2.855
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.902	1.289	1.761	2.118
	电	kW·h	0.609	0.891	1.162	1.415
机 械	载重汽车 5t	台班	0.852	0.910	1.728	1.745
	汽车式起重机 8t	台班	0.852	0.910	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	1.728	1.745
	开孔机 200mm	台班	0.852	0.910	—	—
	开孔机 400mm	台班	—	—	0.924	0.940
	卷板机 20×2500	台班	0.030	0.040	0.045	0.050
	电焊机(综合)	台班	1.443	2.285	2.914	3.639
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.144	0.228	0.291	0.364
	电焊条恒温箱	台班	0.144	0.228	0.291	0.364

第三章 空调水管道

(031001)

说 明

一、本章适用于室内空调水管道安装，包括镀锌钢管、钢管、塑料管等项目。

二、管道的界限划分：

1. 室内外管道以建筑物外墙皮 1.5m 为界；建筑物入口处设阀门者以阀门为界。

2. 与设在建筑物内的空调机房管道以机房外墙皮为界。

三、室外管道执行第二章采暖室外管道安装相应项目。

四、有关说明：

1. 管道安装项目中，均包括相应管件安装、水压试验及水冲洗工作内容。各种管件数量系综合取定，执行定额时，成品管件数量可依据设计文件及施工方案或参照本册定额附录“管道管件数量取定表”计算，定额中其他消耗量均不做调整。

本册定额管件含量中不含与螺纹阀门配套的活接、对丝，其用量含在螺纹阀门安装项目中。

2. 钢管焊接安装项目中均综合考虑了成品管件和现场煨制弯管、摔制大小头、挖眼三通。

3. 管道安装项目中，均不包括管道支架、管卡、托钩等制作安装以及管道穿墙、楼板套管制作安装、预留孔洞、堵洞、打洞、凿槽等工作内容，发生时，应按本册定额第十一章相应项目另行计算。

4. 镀锌钢管（螺纹连接）安装项目也适用于空调水系统中采用螺纹连接的焊接钢管、钢塑复合管的安装项目。

5. 空调冷热水镀锌钢管（沟槽连接）安装项目也适用于空调冷热水系统中采用沟槽连接的 DN150 以下焊接钢管的安装。

6. 室内空调机房与空调冷却塔之间的冷却水管道执行空调冷热水管道。

7. 空调凝结水管道安装项目是按集中空调系统编制的，并适用于户用单体空调设备的凝结水管道系统的安装。

8. 室内空调水管道在过路口或跨绕梁、柱等障碍时，如发生类似于方形补偿器的管道安装形式，执行方形补偿器制作安装项目。

9. 安装带保温层的管道时，可执行相应材质及连接形式的管道安装项目，其人工乘以系数 1.1；管道接头保温执行本定额第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》，其人工、机械乘以系数 2.0，材料消耗量乘以系数 1.2。

工程量计算规则

一、各类管道安装按室内外、材质、连接形式、规格分别列项，以“10m”为计量单位。定额中除塑料管按公称外径表示，其他管道均按公称直径表示。

二、各类管道安装工程量，均按设计管道中心线长度，以“10m”为计量单位，不扣除阀门、管件、附件所占长度。

三、方形补偿器所占长度计入管道安装工程量。方形补偿器制作安装应执行第五章相应项目。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-3-6	10-3-7	10-3-8	10-3-9	10-3-10	10-3-11
项 目 名 称			公称直径(mm)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.235	2.391	2.654	2.931	3.054	3.309
材	镀锌钢管	m	(10.020)	(10.020)	(10.020)	(10.020)	(10.020)	(10.020)
	空调冷热水室内镀锌钢管螺纹管件	个	(6.520)	(5.650)	(5.400)	(5.060)	(3.210)	(2.800)
	锯条(各种规格)	根	0.508	—	—	—	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.116	0.134	0.174	0.212	—	—
	机油	kg	0.195	0.232	0.247	0.283	0.034	0.037
	铅油(厚漆)	kg	0.140	0.148	0.167	0.201	0.166	0.172
	线麻	kg	0.014	0.019	0.024	0.027	0.031	0.035
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.083	0.085	0.089	0.101	0.107	0.112
	破布	kg	0.213	0.238	0.255	0.298	0.323	0.340
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15.0$	kg	0.042	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110
	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.032	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	水	m ³	0.088	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.010	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016
	六角螺栓	kg	0.005	0.006	0.006	0.006	0.008	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013	0.016	0.022
	汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013	0.016	0.022
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	—	—	0.101
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.030	0.033	0.036	0.040	—	—
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.272	0.380	0.472	0.502	0.554	0.589
	管子切断机 150mm	台班	—	—	—	—	0.043	0.046
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005

2. 空调凝结水镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接,管道及管件安装,丝口刷漆,注水试验。 计量单位：10m

定 额 编 号			10-3-12	10-3-13	10-3-14	10-3-15	10-3-16	10-3-17
项 目 名 称			公称直径(mm)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.066	1.164	1.419	1.420	1.451	1.482
材	镀锌钢管	m	(10.180)	(10.180)	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.200)
	空调凝结水室内镀锌钢管螺纹管件	个	(6.520)	(5.900)	(7.110)	(5.800)	(5.080)	(4.240)
	锯条(各种规格)	根	0.435	0.442	0.457	0.464	0.475	0.483
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.023	0.026	0.061	0.065	0.071	0.076
	机油	kg	0.064	0.073	0.118	0.129	0.138	0.167
	铅油(厚漆)	kg	0.056	0.063	0.093	0.097	0.107	0.112
	线麻	kg	0.006	0.006	0.007	0.008	0.009	0.010
	镀锌低碳钢丝 Φ2.8~4.0	kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079	0.083
	破布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187	0.213
	水	m³	0.003	0.005	0.009	0.015	0.020	0.033
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.006	0.006	0.016	0.019	0.023	0.026
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.043	0.052	0.130	0.141	0.145	0.194
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

3. 空调冷热水镀锌钢管(沟槽连接)

工作内容: 调直、切管、压槽、组对、连接, 管道及管件安装, 开孔, 水压试验及水冲洗。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-3-18	10-3-19	10-3-20	10-3-21	10-3-22
项 目 名 称			公称直径(mm)				
			20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.132	1.274	1.340	1.404	1.632
材	镀锌钢管	m	(10.000)	(9.950)	(9.950)	(9.970)	(9.970)
	空调冷热水室内镀锌钢管沟槽管件	个	(5.560)	(6.650)	(6.210)	(5.330)	(4.890)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(14.160)	(15.390)	(14.340)	(11.920)	(11.070)
	合金钢钻头(综合)	个	0.008	0.010	0.012	0.013	0.015
	润滑剂	kg	0.034	0.035	0.037	0.039	0.041
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.045	0.068	0.075	0.079	0.083
	破布	kg	0.080	0.150	0.167	0.187	0.213
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15.0$	kg	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	氧气	m ³	0.003	0.003	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m ³	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.003
	管子切断机 60mm	台班	0.012	0.017	0.022	0.027	0.032
	开孔机 200mm	台班	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006
	滚槽机	台班	0.045	0.066	0.101	0.138	0.188
	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-3-23	10-3-24	10-3-25	10-3-26	10-3-27
项 目 名 称			公称直径(mm)				
			65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.868	2.079	2.324	2.799	2.863
材 料	镀锌钢管	m	(9.970)	(9.970)	(9.970)	(9.780)	(9.780)
	空调冷热水室内镀锌钢管沟槽管件	个	(4.370)	(4.200)	(3.910)	(2.420)	(2.050)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(10.020)	(9.630)	(9.010)	(5.800)	(4.950)
	合金钢钻头(综合)	个	0.016	0.018	0.020	0.021	0.023
	润滑剂	kg	0.044	0.047	0.050	0.054	0.059
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.085	0.089	0.101	0.107	0.112
	破布	kg	0.238	0.255	0.298	0.323	0.340
	热轧厚钢板 δ8.0~15.0	kg	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110
	氧气	m³	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	水	m³	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764
	橡胶板 δ1~3	kg	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.006	0.008	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.004	0.006	0.013	0.016	0.022
	汽车式起重机 8t	台班	0.004	0.006	0.013	0.016	0.022
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	—	0.101
	管子切断机 150mm	台班	0.036	0.040	0.046	0.052	0.060
	开孔机 200mm	台班	0.007	0.008	0.009	0.010	0.011
	滚槽机	台班	0.216	0.231	0.252	0.276	0.308
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005

二、钢 管

1. 空调冷热水钢管(电弧焊)

工作内容：调直、切管、煨弯、挖眼接管、异径管制作，管道及管件安装，水压试验及水冲洗。 计量单位：10m

定 额 编 号			10-3-28	10-3-29	10-3-30	10-3-31	10-3-32
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			32	40	50	65	80
名 称		单位	消 耗 量				
人工	综合工日	工日	1.496	1.683	2.078	2.292	2.508
材 料	钢管	m	(10.270)	(10.270)	(10.150)	(10.150)	(10.100)
	空调冷热水室内钢管焊接管件	个	(1.130)	(0.890)	(1.240)	(1.000)	(0.930)
	锯条(各种规格)	根	0.414	0.433	0.463	—	—
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.080	0.082	0.084	0.087	0.091
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.244	0.308	0.701	0.820	0.825
	氧气	m³	0.207	0.306	0.927	0.993	1.138
	乙炔气	kg	0.069	0.102	0.309	0.331	0.379
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.343	0.383	0.568	0.711	0.803
	电	kW·h	0.376	0.428	0.454	0.481	0.530
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.075	0.079	0.083	0.085	0.089
	破布	kg	0.167	0.187	0.213	0.238	0.255
	机油	kg	0.050	0.050	0.060	0.080	0.090
	热轧厚钢板 δ8.0~15.0	kg	0.037	0.039	0.042	0.044	0.047
	水	m³	0.040	0.053	0.088	0.145	0.204
	橡胶板 δ1~3	kg	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	六角螺栓	kg	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017	0.019	0.020
	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	
其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.003	0.004	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.003	0.004	0.006
	砂轮切割机 φ400	台班	0.025	0.027	0.029	0.031	0.032
	电动弯管机 108mm	台班	0.037	0.039	0.042	0.043	0.045
	电焊机(综合)	台班	0.214	0.238	0.339	0.420	0.474
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.021	0.024	0.034	0.042	0.047
	电焊条恒温箱	台班	0.021	0.024	0.034	0.042	0.047
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-3-37	10-3-38	10-3-39	10-3-40
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	4.530	4.954	5.663	6.212
材 						

三、塑料管

1. 空调冷热水塑料管(热熔连接)

工作内容: 切管、组对、预热、熔接, 管道及管件安装, 水压试验及水冲洗。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-3-44	10-3-45	10-3-46	10-3-47	10-3-48	10-3-49
项 目 名 称			公称外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	63
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.963	1.049	1.167	1.279	1.512	1.650
材 料	塑料管	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	空调冷热水室内塑料管热熔管件	个	(9.520)	(10.110)	(9.710)	(8.370)	(6.630)	(6.160)
	锯条(各种规格)	根	0.099	0.139	0.179	0.213	0.260	0.313
	铁砂布	张	0.062	0.082	0.090	0.134	0.138	0.222
	电	kW·h	0.762	1.061	1.296	1.541	1.481	2.245
	热轧厚钢板 δ8.0~15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	氧气	m³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	橡胶板 δ1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-3-50	10-3-51	10-3-52
项 目 名 称			公称外径(mm以内)		
			75	90	110
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	1.709	1.830	1.936
材 料	塑料管	m	(10.120)	(10.120)	(10.120)
	空调冷热水室内塑料管热熔管件	个	(5.070)	(4.000)	(3.180)
	锯条(各种规格)	根	0.482	0.527	0.615
	铁砂布	张	0.194	0.203	0.215
	电	kW·h	1.960	2.085	2.092
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.044	0.047	0.049
	氧气	m³	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.002	0.003	0.003
	水	m³	0.145	0.204	0.353
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.011	0.011	0.012
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003
	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002
试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002
电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.002	0.002

2. 空调冷热水塑料管(电熔连接)

工作内容: 切管、组对、熔接, 管道及管件安装, 水压试验及水冲洗。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-3-53	10-3-54	10-3-55	10-3-56	10-3-57	10-3-58
项 目 名 称			公称外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	63
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.010	1.102	1.216	1.347	1.594	1.736
材	塑料管	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	空调冷热水室内塑料管电熔管件	个	(9.520)	(10.110)	(9.710)	(8.370)	(6.630)	(6.160)
	锯条(各种规格)	根	0.099	0.139	0.179	0.213	0.260	0.313
	铁砂布	张	0.062	0.082	0.090	0.134	0.138	0.222
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	六角螺栓	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.127	0.178	0.217	0.238	0.248	0.281
	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-3-59	10-3-60	10-3-61
项 目 名 称			公称外径(mm以内)		
			75	90	110
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	1.794	1.926	2.030
材 料	塑料管	m	(10.120)	(10.120)	(10.120)
	空调冷热水室内塑料管电熔管件	个	(5.070)	(4.000)	(3.180)
	锯条(各种规格)	根	0.482	0.527	0.615
	铁砂布	张	0.194	0.203	0.215
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.044	0.047	0.049
	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.002	0.003	0.003
	水	m ³	0.145	0.204	0.353
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.011	0.011	0.012
	六角螺栓	kg	0.006	0.006	0.006
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021
	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003
	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.256	0.258	0.260
	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002

3. 空调凝结水塑料管(热熔连接)

工作内容: 切管、组对、预热、熔接, 管道及管件安装, 注水试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-3-62	10-3-63	10-3-64	10-3-65	10-3-66	10-3-67
项 目 名 称			公称外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	63
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.681	0.717	0.855	0.935	1.043	1.213
材 料	塑料管	m	(10.220)	(10.220)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	空调凝结水室内塑料管热熔管件	个	(6.520)	(5.800)	(6.800)	(5.530)	(4.520)	(4.020)
	锯条(各种规格)	根	0.084	0.091	0.107	0.113	0.136	0.196
	水	m ³	0.003	0.005	0.009	0.015	0.020	0.033
	电	kW·h	0.605	0.655	0.998	1.124	1.140	1.538
	铁砂布	张	0.049	0.051	0.070	0.098	0.106	0.152
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

4. 空调凝结水塑料管(粘接)

工作内容: 切管、组对、粘接, 管道及管件安装, 注水试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-3-68	10-3-69	10-3-70	10-3-71	10-3-72	10-3-73
项 目 名 称			公称外径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	63
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.658	0.692	0.818	0.891	1.002	1.139
材 料	塑料管	m	(10.220)	(10.220)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	空调凝结水室内塑料管粘接管件	个	(6.520)	(5.800)	(6.800)	(5.530)	(4.520)	(4.020)
	锯条(各种规格)	根	0.084	0.091	0.107	0.113	0.136	0.196
	水	m ³	0.003	0.005	0.009	0.015	0.020	0.033
	丙酮	kg	0.043	0.045	0.066	0.076	0.077	0.082
	粘接剂	kg	0.020	0.021	0.034	0.037	0.039	0.041
	铁砂布	张	0.049	0.051	0.070	0.098	0.106	0.120
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

第四章 燃气管道

(031001)

说 明

一、本章适用于室内外燃气管道的安装，包括镀锌钢管、钢管、不锈钢管、铜管、铸铁管、塑料管、复合管等管道安装、室外管道碰头、氮气置换及警示带、示踪线、地面警示标志桩安装等项目。

二、管道的界限划分：

1. 地下引入室内的管道以室内第一个阀门为界。
2. 地上引入室内的管道以墙外三通为界。

三、燃气管道安装项目适用于工作压力小于或等于 0.4MPa(中压 A)的燃气系统。如铸铁管道工作压力大于 0.2MPa 时，安装人工乘以系数 1.3。

四、室外管道安装不分地上与地下，均执行同一子目。

五、有关说明：

1. 管道安装项目中，均包括管道及管件安装、强度试验、严密性试验、空气吹扫等内容。各种管件均按成品管件安装考虑，其数量系综合取定，执行定额时，管件数量可依据设计文件及施工方案或参照本册定额附录“管道管件数量取定表”计算，定额中其他消耗量均不做调整。

本册定额管件含量中不含与螺纹阀门配套的活接、对丝，其用量含在螺纹阀门安装项目中。

2. 管道安装项目中，均不包括管道支架、管卡、托钩等制作安装以及管道穿墙、楼板套管制作安装、预留孔洞、堵洞、打洞、凿槽等工作内容，发生时，应按本册定额第十一章相应项目另行计算。

3. 已验收合格未及时投入使用的管道，使用前需做强度试验、严密性试验、空气吹扫的，执行本定额第八册《工业管道工程》相应项目。

4. 燃气检漏管安装执行相应材质的管道安装项目。

5. 成品防腐管道需做电火花检测的，可另行计算。

6. 室外管道碰头项目适用于新建管道与已有气源管道的碰头连接，如已有气源管道已做预留接口则不执行相应安装项目。

与已有管道碰头项目中，不包含氮气置换、连接后的单独试压以及带气施工措施费。应根据施工方案另行计算。

工程量计算规则

一、各类管道安装按室内外、材质、连接形式、规格分别列项，以“10m”为计量单位。定额中铜管、塑料管、复合管按公称外径表示，其他管道均按公称直径表示。

二、各类管道安装工程量，均按设计管道中心线长度，以“10m”为计量单位，不扣除阀门、管件、附件及井类所占长度。

三、与已有管道碰头项目除钢管带介质碰头、塑料管带介质碰头以支管管径外，其他项目均按主管管径，以“处”为计量单位。

四、氮气置换区分管径，以“100m”为计量单位。

五、警示带、示踪线安装，以“100m”为计量单位。

六、地面警示标志桩安装，以“10个”为计量单位。

2. 室内镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容: 调直、切管、套丝、组对连接、管道及管件安装, 丝口刷漆, 气压试验、空气吹扫。 计量单位: 10m

[illegible]

计量单位: 10m

[illegible]

二、钢 管

1. 室外钢管(电弧焊)

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫。
计量单位：10m

定 额 编 号			10-4-14	10-4-15	10-4-16	10-4-17
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.731	0.779	0.892	0.979
材	钢管	m	(9.970)	(9.970)	(10.060)	(10.060)
	燃气室外碳钢焊接管件	个	(3.100)	(2.650)	(2.020)	(1.700)
	锯条(各种规格)	根	0.175	0.178	0.179	0.180
	氧气	m³	0.012	0.012	0.012	0.015
	乙炔气	kg	0.004	0.004	0.004	0.005
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.197	0.213	0.230	0.247
	电	kW·h	0.257	0.287	0.333	0.416
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.031	0.033	0.034	0.035
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.120	0.147	0.169	0.350
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.048	0.050	0.069	0.075
	破布	kg	0.100	0.110	0.120	0.140
	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041
	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.007	0.007
	压力表弯管 DN15	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	热轧厚钢板 δ8.0~15.0	kg	0.086	0.092	0.099	0.104
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.021	0.023	0.024	0.026
	六角螺栓	kg	0.011	0.012	0.013	0.013
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.003
	砂轮切割机 φ400	台班	0.008	0.009	0.010	0.011
	电焊机(综合)	台班	0.141	0.144	0.147	0.150
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.014	0.014	0.015	0.015
	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.014	0.015	0.015
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014

计量单位: 10m

2. 室外钢管(氩电联焊)

工作内容: 调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-4-28	10-4-29	10-4-30	10-4-31	10-4-32
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			25	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.760	0.817	0.931	1.017	1.216
材	钢管	m	(9.970)	(9.970)	(10.060)	(10.060)	(10.060)
	燃气室外碳钢焊接管件	个	(3.100)	(2.650)	(2.020)	(1.700)	(1.620)
	锯条(各种规格)	根	0.175	0.178	0.179	0.180	—
	氧气	m ³	0.012	0.012	0.012	0.015	0.039
	乙炔气	kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.013
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.216	0.228	0.235	0.240	0.344
	碳钢氩弧焊丝	kg	0.142	0.144	0.149	0.152	0.157
	氩气	m ³	0.397	0.403	0.417	0.426	0.439
	钨钨棒	g	0.794	0.806	0.834	0.852	0.878
	电	kW·h	0.257	0.287	0.333	0.416	0.470
	镀锌低碳钢丝 ϕ 2.8~4.0	kg	0.048	0.065	0.069	0.075	0.078
	尼龙砂轮片 ϕ 400	片	0.031	0.033	0.034	0.035	0.043
	尼龙砂轮片 ϕ 100	片	0.120	0.147	0.169	0.350	0.493
	破布	kg	0.100	0.110	0.120	0.140	0.160
	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016	0.018
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041	0.041
	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.019	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007
	压力表弯管 DN15	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.086	0.092	0.099	0.104	0.111
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.021	0.023	0.024	0.026	0.027
	六角螺栓	kg	0.011	0.012	0.013	0.013	0.014
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.003	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.003	0.004
	砂轮切割机 ϕ 400	台班	0.008	0.009	0.010	0.011	0.012
	氩弧焊机 500A	台班	0.150	0.153	0.154	0.156	0.177
	电焊机(综合)	台班	0.132	0.134	0.135	0.137	0.156
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.013	0.013	0.014	0.014	0.016
	电焊条恒温箱	台班	0.013	0.013	0.014	0.014	0.016
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014	0.015

计量单位: 10m

计量单位: 10m

[illegible]

3. 室内钢管(电弧焊)

工作内容: 调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-4-42	10-4-43	10-4-44	10-4-45	10-4-46	10-4-47
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			25	32	40	50	65	80
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.530	1.711	1.986	2.261	2.489	2.774
材	钢管	m	(9.970)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)
	燃气室内碳钢焊接管件	个	(4.610)	(4.540)	(4.660)	(4.860)	(4.670)	(3.560)
	锯条(各种规格)	根	0.261	0.305	0.395	0.514	—	—
	氧气	m ³	0.012	0.012	0.012	0.030	0.081	0.735
	乙炔气	kg	0.004	0.004	0.004	0.010	0.027	0.245
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.318	0.383	0.518	0.631	1.050	1.192
	电	kW·h	0.121	0.142	0.181	0.894	1.124	1.130
	镀锌低碳钢丝 ϕ 2.8~4.0	kg	0.048	0.050	0.069	0.075	0.078	0.080
	尼龙砂轮片 ϕ 400	片	0.046	0.057	0.078	0.101	0.124	0.132
	尼龙砂轮片 ϕ 100	片	0.229	0.286	0.397	0.821	1.008	1.136
	破布	kg	0.100	0.110	0.120	0.140	0.160	0.180
	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016	0.018	0.019
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008
	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041	0.041	0.049
	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.019	0.019	0.019	0.023
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008
	压力表弯管 DN15	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.086	0.092	0.099	0.104	0.111	0.117
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.021	0.023	0.024	0.026	0.027	0.029
	六角螺栓	kg	0.011	0.012	0.013	0.013	0.014	0.015
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.003	0.004	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.003	0.004	0.006
	砂轮切割机 ϕ 400	台班	0.012	0.019	0.024	0.026	0.028	0.030
	电焊机(综合)	台班	0.284	0.316	0.330	0.390	0.453	0.561
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.028	0.032	0.033	0.039	0.045	0.056
	电焊条恒温箱	台班	0.028	0.032	0.033	0.039	0.045	0.056
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-4-48	10-4-49	10-4-50	10-4-51	10-4-52	10-4-53
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			100	125	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.144	3.420	3.753	4.428	5.159	5.757
材	钢管	m	(9.920)	(9.920)	(9.660)	(9.660)	(9.660)	(9.660)
	燃气室内碳钢焊接管件	个	(2.500)	(2.130)	(1.660)	(1.600)	(1.300)	(1.300)
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.134	0.136	—	—	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	1.235	1.285	1.379	1.651	2.287	2.753
	角钢(综合)	kg	—	—	—	0.328	0.337	0.364
	氧气	m ³	0.936	1.011	1.020	1.260	1.572	1.824
	乙炔气	kg	0.312	0.337	0.340	0.420	0.524	0.608
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	1.273	1.363	1.625	2.189	3.621	4.319
	电	kW·h	1.228	1.240	1.361	1.490	1.557	1.719
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8\sim 4.0$	kg	0.083	0.085	0.089	0.096	0.109	0.144
	破布	kg	0.210	0.240	0.270	0.300	0.350	0.400
	洗衣粉	kg	0.021	0.022	0.024	0.026	0.028	0.030
	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010
	焊接钢管 DN20	m	0.049	0.049	0.057	0.057	0.057	0.065
	橡胶软管 DN20	m	0.023	0.023	0.027	0.027	0.027	0.030
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010
	压力表弯管 DN15	个	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010
	热轧厚钢板 $\delta 8.0\sim 15.0$	kg	0.123	0.182	0.276	0.369	0.577	0.832
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.030	0.035	0.040	0.045	0.053	0.060
	六角螺栓	kg	0.016	0.020	0.030	0.045	0.070	0.094
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.013	0.016	0.022	0.040	0.058	0.076
	汽车式起重机 8t	台班	0.013	0.016	0.022	0.040	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.058	0.076
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	0.101	0.129	0.181	0.195
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.032	0.037	—	—	—	—
	电焊机(综合)	台班	0.589	0.631	0.653	0.838	1.003	1.197
	电焊条烘干箱 $600\times 500\times 750$	台班	0.059	0.063	0.065	0.084	0.100	0.120
	电焊条恒温箱	台班	0.059	0.063	0.065	0.084	0.100	0.120
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.017	0.018	0.019	0.020	0.021	0.022

4. 室内钢管(氩电联焊)

工作内容: 调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-4-54	10-4-55	10-4-56	10-4-57	10-4-58	10-4-59
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			25	32	40	50	65	80
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.680	1.873	2.139	2.465	2.710	2.997
材	钢管	m	(9.970)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)
	燃气室内碳钢焊接管件	个	(4.610)	(4.540)	(4.660)	(4.860)	(4.670)	(3.560)
	锯条(各种规格)	根	0.261	0.305	0.395	0.514	—	—
	氧气	m ³	0.012	0.012	0.012	0.030	0.081	0.735
	乙炔气	kg	0.004	0.004	0.004	0.010	0.027	0.245
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.499	0.538	0.584	0.609	0.651	0.703
	碳钢氩弧焊丝	kg	0.205	0.212	0.218	0.221	0.226	0.231
	氩气	m ³	0.574	0.594	0.610	0.619	0.632	0.647
	钨钨棒	g	1.148	1.188	1.220	1.238	1.266	1.294
	电	kW·h	0.460	0.473	0.516	1.028	1.167	1.271
	尼龙砂轮片 ϕ 400	片	0.046	0.057	0.078	0.101	0.124	0.132
	尼龙砂轮片 ϕ 100	片	0.229	0.286	0.397	0.821	1.008	1.136
	镀锌低碳钢丝 ϕ 2.8~4.0	kg	0.048	0.050	0.690	0.075	0.078	0.080
	破布	kg	0.100	0.110	0.120	0.140	0.160	0.180
	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016	0.018	0.019
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008
	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041	0.041	0.049
	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.019	0.019	0.019	0.023
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008
	压力表弯管 DN15	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.086	0.092	0.099	0.104	0.111	0.117
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.021	0.023	0.024	0.026	0.027	0.029
	六角螺栓	kg	0.011	0.012	0.013	0.013	0.014	0.015
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.003	0.004	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.003	0.004	0.006
	砂轮切割机 ϕ 400	台班	0.012	0.019	0.024	0.026	0.028	0.028
	氩弧焊机 500A	台班	0.302	0.313	0.322	0.335	0.350	0.358
	电焊机(综合)	台班	0.233	0.239	0.260	0.306	0.321	0.332
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.023	0.024	0.026	0.031	0.032	0.033
	电焊条恒温箱	台班	0.023	0.024	0.026	0.031	0.032	0.033
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-4-60	10-4-61	10-4-62	10-4-63	10-4-64	10-4-65
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			100	125	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.354	3.597	3.910	4.604	5.379	6.006
材	钢管	m	(9.920)	(9.920)	(9.660)	(9.660)	(9.660)	(9.660)
	燃气室内碳钢焊接管件	个	(2.500)	(2.130)	(1.660)	(1.600)	(1.300)	(1.300)
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.134	0.136	—	—	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	1.235	1.285	1.379	1.651	2.287	2.753
	角钢(综合)	kg	—	—	—	0.328	0.337	0.364
	氧气	m ³	0.936	1.011	1.020	1.260	1.572	1.824
	乙炔气	kg	0.312	0.337	0.340	0.420	0.524	0.608
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.755	1.185	1.325	1.661	3.057	3.645
	碳钢氩弧焊丝	kg	0.235	0.247	0.261	0.280	0.292	0.351
	氩气	m ³	0.658	0.692	0.731	0.784	0.818	0.981
	铈钨棒	g	1.316	1.384	1.462	1.568	1.636	1.964
	电	kW·h	1.325	1.336	1.349	1.497	1.602	1.723
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8\sim 4.0$	kg	0.083	0.085	0.089	0.096	0.109	0.144
	破布	kg	0.210	0.240	0.270	0.300	0.350	0.400
	洗衣粉	kg	0.021	0.022	0.024	0.026	0.028	0.030
	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010
	焊接钢管 DN20	m	0.049	0.049	0.057	0.057	0.057	0.065
	橡胶软管 DN20	m	0.023	0.023	0.027	0.027	0.027	0.030
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010
	压力表弯管 DN15	个	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010
	热轧厚钢板 $\delta 8.0\sim 15.0$	kg	0.123	0.182	0.276	0.369	0.577	0.832
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.030	0.035	0.040	0.045	0.053	0.060
	六角螺栓	kg	0.016	0.020	0.030	0.045	0.070	0.094
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.013	0.016	0.022	0.040	0.058	0.076
	汽车式起重机 8t	台班	0.013	0.016	0.022	0.040	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.058	0.076
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	0.101	0.129	0.181	0.195
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.032	0.037	—	—	—	—
	氩弧焊机 500A	台班	0.366	0.371	0.382	0.412	0.429	0.515
	电焊机(综合)	台班	0.356	0.491	0.531	0.635	0.847	1.010
	电焊条烘干箱 $600\times 500\times 750$	台班	0.036	0.049	0.053	0.064	0.085	0.101
	电焊条恒温箱	台班	0.036	0.049	0.053	0.064	0.085	0.101
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.017	0.018	0.019	0.020	0.021	0.022

三、不 锈 钢 管

1. 室内不锈钢管(承插氩弧焊)

工作内容: 调直、切管、组对连接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-4-66	10-4-67	10-4-68	10-4-69
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.431	1.579	1.819	1.993
材	薄壁不锈钢管	m	(10.010)	(10.010)	(10.010)	(9.920)
	燃气室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件	个	(5.760)	(5.390)	(5.340)	(5.160)
	氩气	m ³	0.168	0.218	0.247	0.283
	钨钨棒	g	0.336	0.436	0.494	0.566
	树脂砂轮切割片 $\phi 400$	片	0.047	0.064	0.073	0.082
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.229	0.292	0.332	0.405
	电	kW·h	0.230	0.280	0.309	0.394
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8\sim 4.0$	kg	0.048	0.050	0.069	0.075
	丙酮	kg	0.132	0.175	0.205	0.260
	破布	kg	0.100	0.110	0.120	0.140
	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041
	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.007	0.007
	压力表弯管 DN15	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	热轧厚钢板 $\delta 8.0\sim 15.0$	kg	0.086	0.092	0.099	0.104
	石棉橡胶板(低压) $\delta 0.8\sim 6.0$	kg	0.021	0.023	0.024	0.026
	六角螺栓	kg	0.011	0.012	0.013	0.013
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.005	0.005	0.007	0.007
	氧气	m ³	0.012	0.012	0.012	0.015
	乙炔气	kg	0.004	0.004	0.004	0.005
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.003
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.017	0.023	0.025	0.028
	氩弧焊机 500A	台班	0.162	0.210	0.238	0.273
	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.004	0.004
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014

2. 室内不锈钢管(卡套连接)

工作内容: 调直、切管、管端处理、组对连接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-4-73	10-4-74	10-4-75	10-4-76	10-4-77	10-4-78
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.177	1.233	1.343	1.463	1.572	1.744
材 料	薄壁不锈钢管	m	(9.940)	(9.940)	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.980)
	燃气室内薄壁不锈钢管卡套式管件	个	(11.730)	(9.260)	(8.410)	(7.740)	(7.300)	(7.170)
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.040	0.045	0.048	0.050	0.069	0.075
	树脂砂轮切割片 φ400	片	0.072	0.073	0.075	0.089	0.101	0.120
	破布	kg	0.080	0.090	0.100	0.110	0.120	0.140
	洗衣粉	kg	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.033	0.033	0.041	0.041
	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	压力表弯管 DN15	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	热轧厚钢板 δ8.0~15.0	kg	0.074	0.080	0.086	0.092	0.099	0.104
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.018	0.020	0.021	0.023	0.024	0.026
	六角螺栓	kg	0.010	0.010	0.011	0.012	0.013	0.013
	氧气	m³	0.009	0.012	0.012	0.012	0.012	0.015
	乙炔气	kg	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	砂轮切割机 φ400	台班	0.011	0.013	0.017	0.023	0.025	0.028
	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.011	0.011	0.012	0.012	0.013	0.014

四、铜管

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-4-85	10-4-86	10-4-87	10-4-88	10-4-89	10-4-90
项 目 名 称			室内铜管(钎焊)公称外径(mm以内)					
			18	22	28	35	42	54
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	1.156	1.247	1.337	1.399	1.460	1.528
材 料	无缝紫铜管	m	(9.940)	(9.940)	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.980)
	燃气室内铜管钎焊式管件	个	(11.610)	(8.560)	(5.760)	(5.390)	(5.340)	(5.160)
	低银铜磷钎料 (BCu91PAg)	kg	0.024	0.026	0.039	0.056	0.077	0.104
	氧气	m³	0.426	0.443	0.470	0.515	0.634	0.723
	乙炔气	kg	0.164	0.166	0.180	0.198	0.244	0.278
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	电	kW·h	0.072	0.076	0.084	0.094	0.143	0.156
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.040	0.045	0.048	0.050	0.069	0.075
	锯条(各种规格)	根	0.078	0.128	0.140	0.166	0.185	0.196
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.020	0.023	0.023	0.035	0.040	0.048
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.019	0.024	0.024	0.025	0.038	0.046
	铁砂布	张	0.136	0.148	0.157	0.173	0.236	0.274
	破布	kg	0.080	0.090	0.100	0.110	0.120	0.140
	洗衣粉	kg	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.033	0.033	0.041	0.041
	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	压力表弯管 DN15	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	热轧厚钢板 δ8.0~15.0	kg	0.074	0.080	0.086	0.092	0.099	0.104
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.018	0.020	0.021	0.023	0.024	0.026
	六角螺栓	kg	0.010	0.010	0.011	0.012	0.013	0.013
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—
汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	—	—	0.003
砂轮切割机 φ400		台班	0.004	0.004	0.008	0.010	0.012	0.016
电焊机(综合)		台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.011	0.011	0.012	0.012	0.013	0.014

五、铸 铁 管

工作内容: 切管、管道及管件安装、组对接口、气压试验、空气吹扫。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-4-91	10-4-92	10-4-93	10-4-94	10-4-95
项 目 名 称			室外铸铁管(柔性机械接口)公称直径(mm以内)				
			100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.349	1.491	1.768	2.270	3.278
材 料	活动法兰铸铁管	m	(9.900)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.830)
	燃气室外铸铁管柔性机械接口管件	个	(1.670)	(1.470)	(1.240)	(0.990)	(0.940)
	压兰	片	3.940	3.720	3.470	3.190	3.110
	橡胶圈	个	3.979	3.757	3.505	3.222	3.141
	支撑圈	套	3.979	3.757	3.505	3.222	3.141
	带帽螺栓(玛钢) M20×100	套	16.233	22.990	21.445	26.286	32.033
	氧气	m³	0.015	0.018	0.018	0.024	0.030
	乙炔气	kg	0.005	0.006	0.006	0.008	0.010
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010
	黄油	kg	0.221	0.268	0.319	0.424	0.560
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.083	0.089	0.096	0.144	0.153
	破布	kg	0.210	0.270	0.300	0.400	0.510
	塑料布	m²	0.240	0.328	0.424	0.664	0.944
	洗衣粉	kg	0.021	0.021	0.028	0.035	0.035
	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010
	焊接钢管 DN20	m	0.049	0.057	0.057	0.065	0.065
	橡胶软管 DN20	m	0.023	0.027	0.027	0.030	0.030
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010
	压力表弯管 DN15	个	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010
	热轧厚钢板 δ8.0~15.0	kg	0.123	0.276	0.369	0.832	1.066
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.030	0.040	0.045	0.060	0.105
	六角螺栓	kg	0.016	0.030	0.045	0.094	0.135
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	机 械	载重汽车 5t	台班	0.012	0.022	0.040	0.076
汽车式起重机 8t		台班	0.073	0.094	0.131	—	—
汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	0.234	0.282
液压断管机		台班	0.021	0.024	0.030	0.039	0.046
电焊机(综合)		台班	0.005	0.006	0.006	0.007	0.007
电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.017	0.019	0.020	0.022	0.025

六、塑 料 管

1. 室外塑料管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫。

计量单位：10m

定 额 编 号			10-4-96	10-4-97	10-4-98	10-4-99	10-4-100
项 目 名 称			公称外径(mm内)				
			50	63	75	90	110
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.807	0.880	1.007	1.130	1.254
材	聚乙烯管	m	(10.130)	(10.130)	(10.120)	(10.120)	(10.120)
	燃气室外聚乙烯塑料管热熔管件	个	(3.920)	(3.300)	(2.930)	(2.720)	(2.450)
	洗衣粉	kg	0.015	0.016	0.018	0.019	0.021
	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	焊接钢管 DN20	m	0.041	0.041	0.041	0.041	0.049
	橡胶软管 DN20	m	0.019	0.019	0.019	0.023	0.023
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	压力表弯管 DN15	个	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.099	0.104	0.111	0.117	0.123
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.024	0.026	0.027	0.029	0.030
	六角螺栓	kg	0.013	0.013	0.014	0.015	0.016
	氧气	m³	0.012	0.015	0.015	0.015	0.015
	乙炔气	kg	0.004	0.005	0.005	0.005	0.005
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	木工圆锯机 500mm	台班	0.012	0.017	0.018	0.024	0.030
	全自动热熔对接焊机 160mm	台班	0.161	0.174	0.195	0.246	0.290
	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.013	0.014	0.015	0.016	0.017

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-4-101	10-4-102	10-4-103	10-4-104	10-4-105
项 目 名 称			公称外径(mm内)				
			160	200	250	315	400
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.540	1.750	1.993	2.359	2.827
材 料	聚乙烯管	m	(10.120)	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	燃气室外聚乙烯塑料管热熔管件	个	(2.030)	(1.670)	(1.390)	(1.260)	(1.100)
	洗衣粉	kg	0.024	0.026	0.028	0.030	0.035
	螺纹阀门 DN20	个	0.009	0.009	0.009	0.010	0.010
	焊接钢管 DN20	m	0.057	0.057	0.057	0.065	0.065
	橡胶软管 DN20	m	0.027	0.027	0.027	0.030	0.030
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.009	0.009	0.009	0.010	0.010
	压力表弯管 DN15	个	0.009	0.009	0.009	0.010	0.010
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.276	0.369	0.577	0.832	1.066
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.040	0.045	0.053	0.060	0.105
	六角螺栓	kg	0.030	0.045	0.070	0.094	0.135
	氧气	m ³	0.018	0.018	0.021	0.024	0.030
	乙炔气	kg	0.006	0.006	0.007	0.008	0.010
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.009	0.009	0.009	0.010	0.010
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.005	0.012	0.021	0.027	0.036
	汽车式起重机 8t	台班	0.051	0.057	0.085	0.102	0.114
	木工圆锯机 500mm	台班	0.040	0.047	0.052	0.059	0.072
	全自动热熔对接焊机 160mm	台班	0.331	—	—	—	—
	全自动热熔对接焊机 315mm	台班	—	0.419	0.517	0.664	—
	全自动热熔对接焊机 630mm	台班	—	—	—	—	0.845
	电焊机(综合)	台班	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.019	0.020	0.021	0.022	0.025

2. 室外塑料管(电熔连接)

工作内容: 切管、组对、熔接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-4-106	10-4-107	10-4-108	10-4-109
项 目 名 称			公称外径(mm内)			
			32	40	50	63
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.632	0.675	0.763	0.832
材	聚乙烯管	m	(10.100)	(10.100)	(10.130)	(10.130)
	燃气室外聚乙烯塑料管电熔管件	个	(5.980)	(5.390)	(3.880)	(3.340)
	三氯乙烯	kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041
	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.007	0.007
	压力表弯管 DN15	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.086	0.092	0.099	0.104
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.021	0.023	0.024	0.026
	六角螺栓	kg	0.011	0.012	0.013	0.013
	氧气	m ³	0.012	0.012	0.012	0.015
	乙炔气	kg	0.004	0.004	0.004	0.005
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.005	0.005	0.007	0.007
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	木工圆锯机 500mm	台班	0.010	0.011	0.012	0.017
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.149	0.152	0.158	0.168
	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.004	0.004
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-4-110	10-4-111	10-4-112
项 目 名 称			公称外径(mm内)		
			75	90	110
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.931	1.029	1.166
材 料	聚乙烯管	m	(10.120)	(10.120)	(10.120)
	燃气室外聚乙烯塑料管电熔管件	个	(3.070)	(2.740)	(2.680)
	三氯乙烯	kg	0.002	0.002	0.002
	洗衣粉	kg	0.017	0.019	0.021
	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.008	0.008
	焊接钢管 DN20	m	0.041	0.049	0.049
	橡胶软管 DN20	m	0.019	0.023	0.023
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.007	0.008	0.008
	压力表弯管 DN15	个	0.007	0.008	0.008
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.111	0.117	0.123
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.027	0.029	0.030
	六角螺栓	kg	0.014	0.015	0.016
	氧气	m ³	0.015	0.015	0.015
	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.007	0.008	0.008
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	木工圆锯机 500mm	台班	0.018	0.024	0.030
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.179	0.193	0.232
	电焊机(综合)	台班	0.004	0.005	0.005
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.015	0.016	0.017

七、复 合 管

工作内容：调直、切管、组对连接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫。

计量单位：10m

定 额 编 号			10-4-113	10-4-114	10-4-115	10-4-116	10-4-117	10-4-118
项 目 名 称			室内铝塑复合管(卡套连接)公称外径(mm内)					
			16	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.804	1.013	1.272	1.341	1.548	1.725
材 料	铝塑复合管	m	(9.960)	(9.960)	(9.960)	(9.960)	(9.960)	(9.960)
	燃气室内铝塑复合管卡套式管件	个	(11.610)	(8.560)	(7.050)	(6.960)	(6.810)	(7.400)
	钢锯条	条	0.165	0.167	0.175	0.186	0.207	0.226
	洗衣粉	kg	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016
	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.033	0.033	0.041	0.041
	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	压力表弯管 DN15	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.074	0.080	0.086	0.092	0.099	0.104
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.018	0.020	0.021	0.023	0.024	0.026
	六角螺栓	kg	0.010	0.010	0.011	0.012	0.012	0.013
	氧气	m ³	0.009	0.012	0.012	0.012	0.012	0.015
	乙炔气	kg	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.011	0.011	0.012	0.012	0.013	0.014

八、室外管道碰头

1. 钢管碰头不带介质

工作内容：关阀门、停气、原管道切割、三通安装, 组对、焊接, 检查、清理现场。

计量单位：处

定 额 编 号			10-4-119	10-4-120	10-4-121	10-4-122	10-4-123	10-4-124
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.624	2.773	2.921	3.118	3.862	4.607
材	碳钢三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.062	0.080	0.095	0.148	0.164	—
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.240	0.324	0.389	0.544	0.683	0.976
	氧气	m ³	0.084	0.093	0.105	0.153	0.189	0.696
	乙炔气	kg	0.028	0.031	0.035	0.051	0.063	0.232
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.160	0.275	0.323	0.595	0.734	1.094
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	电	kW·h	0.266	0.283	0.316	0.435	0.476	0.538
	破布	kg	0.077	0.086	0.092	0.107	0.116	0.122
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.353	0.425	0.499	0.587	0.655	0.725
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.006	0.008	0.038	0.045	0.051
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.016	0.018	0.021	0.031	0.038	—
	电焊机(综合)	台班	0.100	0.162	0.190	0.277	0.342	0.421
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.010	0.016	0.019	0.028	0.034	0.042
	电焊条恒温箱	台班	0.010	0.016	0.019	0.028	0.034	0.042

计量单位: 处

定 额 编 号			10-4-125	10-4-126	10-4-127	10-4-128	10-4-129
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			200	250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	5.510	5.913	6.857	7.802	8.748
材 料	碳钢三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	氧气	m ³	0.885	1.272	1.500	1.857	2.046
	乙炔气	kg	0.295	0.424	0.500	0.619	0.682
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.514	2.977	3.550	4.126	4.667
	钢丝 φ4.0	kg	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	尼龙砂轮片 φ100	片	1.400	2.294	2.761	3.870	4.378
	电	kW·h	0.742	1.045	1.206	1.412	1.597
	破布	kg	0.147	0.163	0.169	0.178	0.184
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.944	1.056	1.170	1.199	1.248
	汽车式起重机 8t	台班	0.071	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.101	0.114	0.138	0.146
	电焊机(综合)	台班	0.582	0.827	0.986	1.146	1.297
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.058	0.083	0.099	0.115	0.130
	电焊条恒温箱	台班	0.058	0.083	0.099	0.115	0.130

2. 钢管碰头带介质

工作内容：原管道清理除锈、焊接式连接器安装、焊接、开孔、检查、清理现场。 计量单位：处

定 额 编 号			10-4-130	10-4-131	10-4-132	10-4-133
项 目 名 称			支管公称直径(mm以内)			
			50	80	100	150
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	2.386	2.655	2.835	4.189
材	焊接式连接器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	氧气	m³	0.057	0.075	0.108	0.486
	乙炔气	kg	0.019	0.025	0.036	0.162
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.112	0.226	0.416	0.766
	电	kW·h	0.186	0.221	0.305	0.376
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.046	0.070	0.092	0.130
	钢丝刷子	把	0.009	0.013	0.016	0.024
	破布	kg	0.009	0.013	0.016	0.024
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.065	0.101	0.122	0.180
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.336	0.475	0.559	0.690
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.008	0.036	0.049
	开孔机 200mm	台班	0.195	0.216	0.230	0.340
	电焊机(综合)	台班	0.070	0.133	0.194	0.295
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.007	0.013	0.019	0.030
	电焊条恒温箱	台班	0.007	0.013	0.019	0.030

计量单位: 处

定 额 编 号			10-4-134	10-4-135	10-4-136	10-4-137	10-4-138
项 目 名 称			支管公称直径(mm以内)				
			200	250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	4.990	5.374	6.234	7.093	7.952
材	焊接式连接器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	氧气	m ³	0.618	0.891	1.050	1.299	1.434
	乙炔气	kg	0.206	0.297	0.350	0.433	0.478
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	1.060	2.084	2.485	2.888	3.267
	电	kW·h	0.520	0.732	0.844	0.988	1.118
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.218	0.305	0.370	0.434	0.495
	钢丝刷子	把	0.033	0.041	0.049	0.056	0.064
	破布	kg	0.033	0.041	0.049	0.056	0.064
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.248	0.309	0.367	0.426	0.482
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.899	1.005	1.114	1.142	1.189
	汽车式起重机 8t	台班	0.068	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	0.096	0.109	0.131	0.139
	开孔机 200mm	台班	0.437	—	—	—	—
	开孔机 400mm	台班	—	0.447	0.459	0.470	0.481
	电焊机(综合)	台班	0.407	0.579	0.690	0.802	0.908
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.041	0.058	0.069	0.080	0.091
	电焊条恒温箱	台班	0.041	0.058	0.069	0.080	0.091

3. 铸铁管碰头不带介质

工作内容：关阀门、停气、原管道切割、短管与管件安装、检查、清理现场。

计量单位：处

定 额 编 号			10-4-139	10-4-140	10-4-141	10-4-142	10-4-143
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.571	5.277	6.288	7.855	10.019
材 料	铸铁管	m	(3.090)	(3.090)	(3.090)	(3.090)	(3.090)
	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	铸铁套筒	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	压兰	片	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)
	橡胶圈	个	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)
	支撑圈	套	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)
	带帽螺栓(玛钢) M20×100	套	28.840	43.260	43.260	57.680	72.100
	黄油	kg	0.392	0.504	0.644	0.931	1.260
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8\sim 4.0$	kg	0.057	0.061	0.066	0.079	0.092
	破布	kg	0.150	0.168	0.204	0.234	0.252
	塑料布	m ²	0.144	0.197	0.254	0.398	0.566
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.717	0.887	1.155	1.431	1.526
	汽车式起重机 8t	台班	0.059	0.078	0.110	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.176	0.224
	液压断管机	台班	0.040	0.050	0.071	0.108	0.132

4. 铸铁管碰头带介质

工作内容：原管道清理、机械式连接器安装、连接、开孔、检查、清理现场。

计量单位：处

定 额 编 号			10-4-144	10-4-145	10-4-146	10-4-147	10-4-148
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	2.976	4.399	5.240	6.546	8.349
材	机械式连接器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	8.240	8.240	12.360	12.360	16.480
	氟丁腈橡胶垫片	片	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	黄干油	kg	0.155	0.163	0.208	0.333	0.360
	钢丝刷子	把	0.016	0.024	0.033	0.049	0.064
	破布	kg	0.016	0.024	0.033	0.049	0.064
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.122	0.180	0.248	0.367	0.482
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.598	0.739	0.962	1.193	1.272
	汽车式起重机 8t	台班	0.039	0.052	0.073	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.117	0.149
	开孔机 200mm	台班	0.237	0.350	0.450	—	—
	开孔机 400mm	台班	—	—	—	0.473	0.495

5. 塑料管碰头不带介质

工作内容：关阀门、停气、原管道切割、短管、三通安装,组对、焊接,检查、清理现场。 计量单位：处

定 额 编 号			10-4-149	10-4-150	10-4-151	10-4-152
项 目 名 称			公称外径(mm以内)			
			90	110	160	200
名 称		单位	消 耗 量			
材 料	人工	工日	2.071	2.210	3.267	3.894
	电熔套筒	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	热熔三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	三氯乙烯	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
机 械	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	载重汽车 5t	台班	0.471	0.554	0.685	0.891
	木工圆锯机 500mm	台班	0.038	0.046	0.081	0.092
	全自动热熔对接焊机 160mm	台班	0.120	0.135	0.180	—
	全自动热熔对接焊机 315mm	台班	—	—	—	0.225
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.254	0.308	0.428	0.546

计量单位: 处

定 额 编 号			10-4-153	10-4-154	10-4-155
项 目 名 称			公称外径(mm以内)		
			250	315	400
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	4.193	4.862	6.203
材 料	电熔套筒	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	热熔三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	三氯乙烯	kg	0.003	0.003	0.003
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.996	1.105	1.179
	木工圆锯机 500mm	台班	0.115	0.129	0.184
	全自动热熔对接焊机 315mm	台班	0.263	0.300	—
	全自动热熔对接焊机 630mm	台班	—	—	0.375
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.713	0.727	0.911

6. 塑料管碰头带介质

工作内容：外观检查、清理, 管件安装、固定、电熔焊接, 开孔, 清理现场。 计量单位：处

定 额 编 号			10-4-156	10-4-157	10-4-158
项 目 名 称			支管公称外径(mm以内)		
			50	63	90
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	1.670	1.764	1.859
材 料	电熔鞍型带压接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	电熔套筒	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	三氯乙烯	kg	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.235	0.285	0.333
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.121	0.148	0.191

九、氮 气 置 换

工作内容：准备工具材料、装拆临时管线仪表、制堵盲板、充放检测氮气。 计量单位：100m

定 额 编 号			10-4-159	10-4-160	10-4-161	10-4-162	10-4-163
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			50	65	80	100	150
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.474	1.559	1.643	1.756	1.992
材 料	氮气	m ³	0.295	0.498	0.754	1.178	2.651
	氧气	m ³	0.030	0.030	0.030	0.030	0.036
	乙炔气	m ³	0.010	0.010	0.010	0.010	0.012
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.014	0.014	0.016	0.016	0.018
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.208	0.222	0.234	0.246	0.552
	六角螺栓	kg	0.026	0.028	0.030	0.032	0.060
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.052	0.054	0.058	0.060	0.080
	螺纹阀门 DN20	个	0.014	0.014	0.016	0.016	0.018
	焊接钢管 DN20	m	0.082	0.082	0.098	0.098	0.114
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.014	0.014	0.016	0.016	0.018
	压力表弯管 DN15	个	0.014	0.014	0.016	0.016	0.018
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.179	0.202	0.227	0.251	0.298
	电焊机(综合)	台班	0.008	0.008	0.010	0.010	0.012

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-4-164	10-4-165	10-4-166	10-4-167	10-4-168
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			200	250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	2.165	2.368	2.602	2.901	3.339
材	氮气	m ³	4.712	7.363	10.603	14.432	18.850
	氧气	m ³	0.036	0.042	0.048	0.054	0.060
	乙炔气	m ³	0.012	0.014	0.016	0.018	0.020
	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.018	0.018	0.020	0.020	0.020
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.738	1.154	1.664	1.898	2.132
	六角螺栓	kg	0.090	0.140	0.188	0.230	0.270
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.090	0.106	0.120	0.166	0.210
	螺纹阀门 DN20	个	0.018	0.018	0.020	0.020	0.020
	焊接钢管 DN20	m	0.114	0.114	0.130	0.130	0.130
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.018	0.018	0.020	0.020	0.020
	压力表弯管 DN15	个	0.018	0.018	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.358	0.391	0.429	0.476	0.548
	电焊机(综合)	台班	0.012	0.012	0.014	0.014	0.014

十、警示带、示踪线、地面警示标志桩安装

工作内容：警示带敷设；示踪线敷设、捆扎、锡焊连接、示踪线连接；警示标志桩定位、开挖、回填、安装。

计量单位：100m

定 额 编 号			10-4-169	10-4-170	10-4-171
项 目 名 称			警示带敷设	示踪线安装	地面警示标志桩安装
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.238	0.476	2.860
材 料	警示带	m	(105.000)	—	—
	示踪线	m	—	(105.000)	—
	地面警示标志桩	个	—	—	(10.100)
	塑料粘胶带	盘	—	1.200	—
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	—	1.000	—
	焊锡丝(综合)	kg	—	0.040	—
	焊锡膏	kg	—	0.020	—
	水泥 42.5MPa	kg	—	—	12.000
	中砂	m ³	—	—	0.020
	碎石 20~40	m ³	—	—	0.033
	水	m ³	—	—	0.010
	其他材料费	%	—	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.200

第五章 管道附件

(031003)

说 明

一、本章包括螺纹阀门、法兰阀门、塑料阀门、沟槽阀门、法兰、减压器、疏水器、除污器、水表、热量表倒流防止器、水锤消除器、补偿器、软接头（软管）、塑料排水管消声器、浮标液面计、浮标水位标尺等安装。

二、阀门安装均综合考虑了标准规范要求的强度及严密性试验工作内容。若采用气压试验时，除定额人工外，其他相关消耗量可进行调整。

三、安全阀安装后进行压力调整的，其人工乘以系数 2.0。螺纹三通阀安装按螺纹阀门安装项目乘以系数 1.3。

四、电磁阀、温控阀安装项目均包括了配合调试工作内容，不再重复计算；电磁阀检查接线、调试执行本定额第五册《建筑智能化工程》。

五、对夹式蝶阀安装已含双头螺栓用量，在套用与其连接的法兰安装项目时，应将法兰安装项目中的螺栓用量扣除。浮球阀安装已包括了联杆及浮球的安装。

六、与螺纹阀门配套的连接件，如设计与定额中材质不同时，可按设计进行调整。

七、法兰阀门、法兰式附件安装项目均不包括法兰安装，应另行套用相应法兰安装项目。

八、每副法兰和法兰式附件安装项目中，均包括一个垫片和一副法兰螺栓的材料用量。各种法兰连接用垫片均按石棉橡胶板考虑，如工程要求采用其他材质可按实调整。

九、减压器、疏水器安装均按组成安装考虑，分别依据《国家建筑标准设计图集》01SS105 和 05R407 编制。疏水器组成安装未包括止回阀安装，若安装止回阀执行阀门安装相应项目。单独安装减压器、疏水器时执行阀门安装相应项目。

十、除污器组成安装依据《国家建筑标准设计图集》03R402 编制，适用于立式、卧式和旋流式除污器组成安装。单个过滤器安装执行阀门安装相应项目人工乘以系数 1.2。

十一、普通水表、IC 卡水表安装不包括水表前的阀门安装。水表安装定额是按与钢管连接编制的，若与塑料管连接时其人工乘以系数 0.6，材料、机械消耗量可按实调整。

十二、水表组成安装是依据《国家建筑标准设计图集》05S502 编制的。法兰水表（带旁通管）组成安装中三通、弯头均按成品管件考虑。

十三、热量表组成安装是依据《国家建筑标准设计图集》10K509、10R504 编制的。如实际组成与此不同时，可按法兰、阀门等附件安装相应项目计算或调整。

十四、倒流防止器组成安装是根据《国家建筑标准设计图集》12S108-1 编制的，按连接方式不同分为带水表与不带水表安装。

十五、器具组成安装项目已包括标准设计图集中的旁通管安装，旁通连接管所占长度不再另计管道工程量。

十六、器具组成安装均分别依据现行相关标准图集编制的，其中连接管、管件均按钢制管道、管件及附件考虑。如实际采用其他材质组成安装，则按相应项目分别计算。

器具附件组成如实际与定额不同时，可按法兰、阀门等附件安装相应项目分别计算或调整。

十七、补偿器项目包括方形补偿器制作安装和焊接式、法兰式成品补偿器安装，成品补偿器包括球形、填料式、波纹式补偿器。补偿器安装项目中包括就位前进行预拉（压）工作。

十八、法兰式软接头安装适用于法兰式橡胶及金属挠性接头安装。

十九、塑料排水管消声器安装按成品考虑。

二十、浮标液面计、水位标尺分别依据《采暖通风国家标准图集》N102-3 和《全国通用给排水标准图集》S318 编制的，如设计与标准图集不符时，主要材料可作调整，其他不变。

二十一、本章所有安装项目均不包括固定支架的制作安装，发生时执行本册定额第十一章相应项目。

工程量计算规则

一、各种阀门、补偿器、软接头、普通水表、IC卡水表、水锤消除器、塑料排水管消声器安装，均按照不同连接方式、公称直径，以“个”为计量单位。

二、减压器、疏水器、水表、倒流防止器、热量表组成安装，按照不同组成结构、连接方式、公称直径，以“组”为计量单位。减压器安装按高压侧的直径计算。

三、卡紧式软管按照不同管径，以“根”为计量单位。

四、法兰均区分不同公称直径，以“副”为计量单位。承插盘法兰短管按照不同连接方式、公称直径，以“副”为计量单位。

五、浮标液面计、浮漂水位标尺区分不同的型号，以“组”为计量单位。

计量单位：个

定 额 编 号			10-5-7	10-5-8	10-5-9
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.340	0.500	0.940
材 <					

2. 螺纹电磁阀安装

工作内容：切管、套丝、阀门连接、试压检查、配合调试。

计量单位：个

定 额 编 号			10-5-10	10-5-11	10-5-12	10-5-13	10-5-14	10-5-15
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.100	0.110	0.120	0.160	0.250	0.290
材	螺纹电磁阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.568	0.752	0.944	1.208	1.504	1.888
	锯条(各种规格)	根	0.055	0.061	0.063	0.067	0.084	0.106
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.004	0.005	0.008	0.012	0.015	0.021
	机油	kg	0.007	0.009	0.010	0.013	0.017	0.021
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.001	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.008	0.016	0.021	0.026	0.041

计量单位：个

定 额 编 号			10-5-16	10-5-17	10-5-18
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.380	0.540	1.030
材	螺纹电磁阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.448	3.016	3.768
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.034	0.045	0.057
	机油	kg	0.029	0.032	0.040
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.007	0.010	0.013
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.052	0.064	0.079

3. 螺纹浮球阀安装

工作内容: 切管、套丝、阀门连接、试压检查。

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-19	10-5-20	10-5-21	10-5-22	10-5-23	10-5-24
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.090	0.100	0.110	0.140	0.190	0.240
材	螺纹浮球阀	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	热镀锌管箍 DN15	个	1.010	—	—	—	—	—
	热镀锌管箍 DN20	个	—	1.010	—	—	—	—
	热镀锌管箍 DN25	个	—	—	1.010	—	—	—
	热镀锌管箍 DN32	个	—	—	—	1.010	—	—
	热镀锌管箍 DN40	个	—	—	—	—	1.010	—
	热镀锌管箍 DN50	个	—	—	—	—	—	1.010
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.568	0.752	0.944	1.208	1.504	1.888
	锯条(各种规格)	根	0.059	0.062	0.068	0.072	0.084	0.106
	尼龙砂轮片 ϕ 400	片	0.004	0.005	0.008	0.012	0.015	0.021
	机油	kg	0.003	0.004	0.005	0.007	0.008	0.021
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	砂轮切割机 ϕ 400	台班	0.001	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.003	0.004	0.008	0.010	0.013	0.041

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-25	10-5-26	10-5-27
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.330	0.450	0.720
材	螺纹浮球阀	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	热镀锌管箍 DN65	个	1.010	—	—
	热镀锌管箍 DN80	个	—	1.010	—
	热镀锌管箍 DN100	个	—	—	1.010
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.448	3.016	3.768
	尼龙砂轮片 ϕ 400	片	0.034	0.045	0.057
	机油	kg	0.014	0.016	0.020
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机	砂轮切割机 ϕ 400	台班	0.007	0.010	0.013
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.026	0.032	0.040

5. 手动放风阀安装

工作内容：放风阀安装、试压检查。

计量单位：个

定 额 编 号			10-5-31
项 目 名 称			手动放风阀安装
			Φ10
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	0.030
材 料	手动放风阀 Φ10	个	(1.010)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.125
	其他材料费	%	2.000

6. 散热器温控阀安装

工作内容：切管、套丝、阀门连接、试压检查。

计量单位：个

定 额 编 号			10-5-32	10-5-33	10-5-34
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			15	20	25
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.100	0.110	0.120
材 料	散热器温控阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.568	0.752	0.944
	锯条(各种规格)	根	0.071	0.082	0.090
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.004	0.005	0.006
	机油	kg	0.007	0.009	0.010
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	砂轮切割机 Φ400	台班	0.001	0.001	0.002
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.008	0.016

计量单位：个

[illegible]

2. 法兰电磁阀安装

工作内容: 制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查、配合调试。

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-52	10-5-53	10-5-54	10-5-55	10-5-56	10-5-57
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			32	40	50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.230	0.260	0.290	0.370	0.490	0.670
材 料	法兰电磁阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	4.120	4.120	4.120	8.240	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	—	—	—	8.240
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.040	0.060	0.070	0.090	0.130	0.170
	白铅油	kg	0.030	0.035	0.040	0.050	0.070	0.100
	机油	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.007	0.007
	破布	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.008	0.008
	砂纸	张	0.004	0.004	0.004	0.004	0.008	0.008
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-58	10-5-59	10-5-60	10-5-61	10-5-62	10-5-63
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			125	150	200	250	300	350
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.810	0.940	1.180	1.330	1.750	2.160
材 料	法兰电磁阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	8.240	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	8.240	12.360	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	—	12.360	12.360	16.480
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.230	0.280	0.330	0.370	0.400	0.540
	白铅油	kg	0.120	0.140	0.170	0.200	0.250	0.280
	机油	kg	0.007	0.010	0.016	0.018	0.018	0.024
	破布	kg	0.008	0.016	0.024	0.024	0.024	0.032
	砂纸	张	0.008	0.016	0.024	0.024	0.024	0.032
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.016	0.021	0.026
	汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.004	0.006	0.016	0.021	0.026
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.020	0.022	0.025	0.087	0.082	0.094

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-64	10-5-65	10-5-66
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			400	450	500
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	2.490	2.950	3.380
材 料	法兰电磁阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	16.480	16.480	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130~160	套	—	—	20.600
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.690	0.810	0.830
	白铅油	kg	0.300	0.320	0.350
	机油	kg	0.037	0.037	0.056
	破布	kg	0.032	0.032	0.040
	砂纸	张	0.032	0.032	0.040
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.042	0.056	0.080
	汽车式起重机 8t	台班	0.042	0.056	0.080
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.098	0.104	0.115

3. 对夹式蝶阀安装

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验。

计量单位：个

定 额 编 号			10-5-67	10-5-68	10-5-69	10-5-70	10-5-71	10-5-72
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.210	0.260	0.440	0.550	0.650	0.730
材 <								

计量单位：个

定 额 编 号			10-5-73	10-5-74	10-5-75	10-5-76
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			200	250	300	350
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.830	1.040	1.400	1.760
材 	对夹式蝶阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	双头螺栓带螺母 M20×150~190	套	8.240	—	—	—
	双头螺栓带螺母 M24×170~250	套	—	12.360	12.360	12.360
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.310	0.351	0.386	0.546
	白铅油	kg	0.170	0.200	0.250	0.280
	机油	kg	0.010	0.018	0.018	0.018
	水	m³	0.003	0.006	0.020	0.034
	破布	kg	0.016	0.024	0.024	0.024
	砂纸	张	0.016	0.024	0.024	0.024
	氧气	m³	0.426	0.597	0.714	0.771
	乙炔气	kg	0.142	0.199	0.238	0.257
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.242	0.252	0.279	0.298
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	0.831	1.216	1.568	2.004
	无缝钢管 D22×2	m	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 φ25	m	0.019	0.019	0.019	0.019
	螺纹阀门 DN15	个	0.019	0.019	0.019	0.019
	六角螺栓	kg	0.950	1.482	1.549	2.233
	压力表弯管 DN15	个	0.019	0.019	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.019	0.019	0.019	0.019
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	机 	载重汽车 5t	台班	0.002	0.005	0.006
汽车式起重机 8t		台班	0.002	0.005	0.006	0.007
电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	0.007	0.013	0.017	0.025
电焊机(综合)		台班	0.038	0.041	0.043	0.046
试压泵 3MPa		台班	0.076	0.076	0.076	0.095

计量单位：个

定 额 编 号			10-5-77	10-5-78	10-5-79
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			400	450	500
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	2.040	2.520	2.840
材 料	对夹式蝶阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	双头螺栓带螺母 M27×220~303	套	16.480	16.480	—
	双头螺栓带螺母 M30×270~360	套	—	—	20.600
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.666	0.781	0.797
	白铅油	kg	0.300	0.320	0.350
	机油	kg	0.037	0.037	0.056
	水	m³	0.034	0.052	0.052
	破布	kg	0.032	0.032	0.040
	砂纸	张	0.032	0.032	0.040
	氧气	m³	0.855	1.026	1.083
	乙炔气	kg	0.285	0.342	0.361
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.325	0.347	0.368
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	2.493	4.551	5.524
	无缝钢管 D22×2	m	0.010	0.010	0.010
	输水软管 φ25	m	0.019	0.019	0.019
	螺纹阀门 DN15	个	0.019	0.019	0.019
	六角螺栓	kg	2.698	3.382	3.382
	压力表弯管 DN15	个	0.019	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.019	0.019	0.019
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.009	0.011	0.014
	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.011	0.014
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.027	0.033	0.039
	电焊机(综合)	台班	0.049	0.052	0.056
	试压泵 3MPa	台班	0.095	0.114	0.114

4. 法兰浮球阀安装

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查。 计量单位：个

定 额 编 号			10-5-80	10-5-81	10-5-82	10-5-83	10-5-84	10-5-85
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			32	50	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.150	0.190	0.340	0.450	0.500	0.590
材 料	法兰浮球阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	4.120	4.120	8.240	8.240	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	—	—	8.240
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.032	0.056	0.104	0.136	0.184	0.224
	白铅油	kg	0.030	0.040	0.070	0.100	0.120	0.140
	机油	kg	0.004	0.004	0.004	0.007	0.007	0.010
	破布	kg	0.004	0.004	0.004	0.008	0.008	0.016
	砂纸	张	0.004	0.004	0.004	0.008	0.008	0.016
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.001	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.001	0.002
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	—	0.023	0.024

5. 法兰液压式水位控制阀安装

工作内容: 制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查。

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-86	10-5-87	10-5-88	10-5-89	10-5-90	10-5-91
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.220	0.400	0.530	0.620	0.710	0.880
材	法兰控制阀液压式	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	8.240	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	8.240	8.240	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	—	8.240	12.360
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.070	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	白铅油	kg	0.040	0.070	0.100	0.120	0.140	0.170
	机油	kg	0.004	0.007	0.007	0.007	0.010	0.016
	破布	kg	0.004	0.008	0.008	0.008	0.016	0.024
	砂纸	张	0.004	0.008	0.008	0.008	0.016	0.024
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.003	0.004	0.007
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.003	0.004	0.007
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.020	0.022	0.024

三、塑料阀门

1. 塑料阀门安装(熔接)

工作内容：切管、清理、阀门熔接、试压检查。

计量单位：个

定 额 编 号			10-5-92	10-5-93	10-5-94	10-5-95	10-5-96	10-5-97
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.040	0.050	0.060	0.080	0.110	0.140
材	塑料阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	锯条(各种规格)	根	0.015	0.019	0.024	0.024	0.031	0.064
	破布	kg	0.002	0.003	0.004	0.005	0.007	0.010
	铁砂布	张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019	0.033
	电	kW·h	0.086	0.104	0.129	0.172	0.205	0.334
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

计量单位：个

定 额 编 号			10-5-98	10-5-99	10-5-100
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.160	0.200	0.240
材	塑料阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	锯条(各种规格)	根	0.114	0.159	0.236
	破布	kg	0.010	0.012	0.014
	铁砂布	张	0.033	0.033	0.042
	电	kW·h	0.334	0.449	0.524
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

2. 塑料阀门安装(粘接)

工作内容: 切管、清理、阀门粘接、试压检查。

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-101	10-5-102	10-5-103	10-5-104	10-5-105	10-5-106
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120
材 料	塑料阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	粘接剂	kg	0.003	0.003	0.004	0.006	0.007	0.009
	丙酮	kg	0.006	0.007	0.010	0.012	0.013	0.018
	锯条(各种规格)	根	0.015	0.019	0.024	0.028	0.031	0.064
	破布	kg	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005	0.007
	铁砂布	张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019	0.026
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-107	10-5-108	10-5-109
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.140	0.170	0.210
材 料	塑料阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	粘接剂	kg	0.010	0.015	0.025
	丙酮	kg	0.015	0.022	0.038
	锯条(各种规格)	根	0.076	0.102	0.153
	破布	kg	0.009	0.012	0.013
	铁砂布	张	0.029	0.033	0.042
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

四、沟槽阀门

工作内容：切管、沟槽滚压、阀门安装、水压试验。 计量单位：个

定 额 编 号			10-5-110	10-5-111	10-5-112	10-5-113	10-5-114
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.090	0.110	0.140	0.170	0.240
材 料	沟槽阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	水	m³	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	润滑剂	kg	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008
	氧气	m³	0.042	0.048	0.060	0.084	0.099
	乙炔气	kg	0.014	0.016	0.020	0.028	0.033
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.050	0.059	0.065	0.089	0.122
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.003	0.004	0.005	0.007	0.012
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	0.026	0.031	0.043	0.049	0.160
	无缝钢管 D22×2	m	0.003	0.003	0.003	0.003	0.008
	输水软管 φ25	m	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016
	螺纹阀门 DN15	个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016
	六角螺栓	kg	0.036	0.036	0.072	0.075	0.200
	压力表弯管 DN15	个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	管子切断机 60mm	台班	0.005	0.005	0.005	0.006	0.007
	滚槽机	台班	0.008	0.010	0.013	0.016	0.020
	电焊机(综合)	台班	0.008	0.009	0.012	0.014	0.017
	试压泵 3MPa	台班	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-115	10-5-116	10-5-117	10-5-118	10-5-119
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.350	0.470	0.610	0.770	0.930
材	沟槽阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	水	m ³	0.001	0.001	0.001	0.003	0.003
	润滑剂	kg	0.009	0.010	0.012	0.014	0.016
	氧气	m ³	0.114	0.128	0.195	0.258	0.297
	乙炔气	kg	0.038	0.042	0.065	0.086	0.099
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.132	0.140	0.157	0.175	0.196
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.017	0.024	0.029	0.036	0.046
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	0.202	0.238	0.343	0.445	0.581
	无缝钢管 D22 $\times$ 2	m	0.008	0.008	0.010	0.010	0.010
	输水软管 ϕ 25	m	0.016	0.016	0.019	0.019	0.019
	螺纹阀门 DN15	个	0.016	0.016	0.019	0.019	0.019
	六角螺栓	kg	0.208	0.216	0.532	0.561	0.950
	压力表弯管 DN15	个	0.016	0.016	0.019	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.016	0.016	0.019	0.019	0.019
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.002	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.002	0.003
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.032	0.036
	管子切断机 150mm	台班	0.008	0.008	0.009	0.012	0.015
	滚槽机	台班	0.026	0.032	0.040	0.049	0.058
	电焊机(综合)	台班	0.020	0.024	0.029	0.032	0.036
	试压泵 3MPa	台班	0.024	0.024	0.029	0.076	0.076

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-120	10-5-121	10-5-122	10-5-123	10-5-124
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			200	250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.130	1.430	1.810	2.240	2.560
材	沟槽阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	水	m ³	0.003	0.006	0.020	0.034	0.036
	润滑剂	kg	0.020	0.026	0.028	0.030	0.032
	氧气	m ³	0.426	0.597	0.714	0.779	0.865
	乙炔气	kg	0.142	0.199	0.238	0.257	0.285
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.224	0.252	0.279	0.298	0.325
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.049	0.055	0.066	0.089	0.114
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	0.831	1.216	1.568	2.004	2.493
	无缝钢管 D22 $\times$ 2	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	输水软管 ϕ 25	m	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	螺纹阀门 DN15	个	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	六角螺栓	kg	0.950	1.482	1.549	2.233	2.698
	压力表弯管 DN15	个	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.005	0.009	0.012	0.016	0.024
	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.009	0.012	0.016	0.024
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.042	0.072	0.094	0.109	0.113
	管子切断机 250mm	台班	0.016	—	—	—	—
	管子切断机 325mm	台班	—	0.017	0.017	—	—
	管子切断机 500mm	台班	—	—	—	0.020	0.022
	滚槽机	台班	0.076	0.095	0.114	0.133	0.144
	电焊机(综合)	台班	0.038	0.041	0.043	0.046	0.049
	试压泵 3MPa	台班	0.076	0.076	0.076	0.090	0.102

五、法 兰

1. 螺纹法兰安装

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、上法兰、组对、紧螺栓、试压检查。 计量单位：副

定 额 编 号			10-5-125	10-5-126	10-5-127	10-5-128	10-5-129	10-5-130
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.110	0.130	0.150	0.200	0.260	0.320
材 料	螺纹法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	—	4.120	4.120	4.120	4.120
	锯条(各种规格)	根	0.063	0.071	0.078	0.089	0.106	—
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.020	0.040	0.050	0.070	0.075	0.090
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.754	0.942	1.206	1.507	1.884	2.449
	尼龙砂轮片 φ 400	片	0.005	0.011	0.014	0.017	0.021	0.038
	白铅油	kg	0.025	0.028	0.030	0.035	0.040	0.050
	清油 C01-1	kg	0.005	0.007	0.009	0.010	0.013	0.015
	机油	kg	0.009	0.010	0.013	0.017	0.021	0.029
	破布	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020
	砂纸	张	0.150	0.200	0.200	0.250	0.250	0.300
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	砂轮切割机 φ 400	台班	0.001	0.004	0.005	0.005	0.005	0.009
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.008	0.016	0.021	0.026	0.041	0.052

计量单位: 副

定 额 编 号			10-5-131	10-5-132	10-5-133	10-5-134
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.390	0.420	0.460	0.530
材 料	螺纹法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	8.240	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	8.240	8.240	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	8.240
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.120	0.140	0.160	0.180
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.014	3.768	4.710	5.652
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.045	0.059	0.071	—
	氧气	m ³	—	—	—	0.114
	乙炔气	kg	—	—	—	0.038
	白铅油	kg	0.070	0.100	0.120	0.140
	清油 C01-1	kg	0.020	0.030	0.030	0.030
	机油	kg	0.032	0.040	0.049	0.058
	破布	kg	0.020	0.025	0.028	0.030
	砂纸	张	0.035	0.038	0.040	0.043
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.001	0.001
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	0.040	0.041
	砂轮切割机 φ400	台班	0.010	0.013	0.017	—
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.064	0.079	0.098	0.117

2. 碳钢平焊法兰安装

工作内容：切管、焊接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

定 额 编 号			10-5-135	10-5-136	10-5-137	10-5-138	10-5-139	10-5-140
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.150	0.170	0.200	0.220	0.290	0.380
材	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	—	4.120	4.120	4.120	4.120
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.020	0.040	0.051	0.060	0.070	0.090
	锯条(各种规格)	根	0.063	0.071	0.078	0.089	0.106	—
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.005	0.011	0.014	0.017	0.021	0.027
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.036	0.043	0.047	0.054	0.068	0.089
	氧气	m ³	—	—	—	—	—	0.015
	乙炔气	kg	—	—	—	—	—	0.005
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.057	0.069	0.080	0.092	0.114	0.211
	白铅油	kg	0.025	0.028	0.030	0.035	0.040	0.050
	清油 C01-1	kg	0.005	0.007	0.009	0.010	0.013	0.015
	机油	kg	0.045	0.048	0.050	0.063	0.068	0.070
	电	kW·h	0.023	0.028	0.032	0.037	0.046	0.058
	破布	kg	0.008	0.010	0.012	0.017	0.020	0.023
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	砂轮切割机 φ400	台班	0.001	0.004	0.005	0.005	0.005	0.006
	电焊机(综合)	台班	0.036	0.044	0.050	0.058	0.071	0.089
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004	0.004	0.005	0.006	0.007	0.009
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.005	0.006	0.007	0.009

计量单位: 副

定 额 编 号			10-5-141	10-5-142	10-5-143	10-5-144	10-5-145	10-5-146
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			80	100	125	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.410	0.500	0.610	0.720	0.890	1.110
材 料	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	8.240	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	8.240	8.240	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	8.240	12.360	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	—	—	—	12.360
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330	0.370
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.032	0.041	0.049	—	—	—
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.104	0.126	0.174	0.220	0.299	0.394
	氧气	m ³	0.018	0.021	0.033	0.114	0.165	0.216
	乙炔气	kg	0.006	0.007	0.011	0.038	0.055	0.072
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.246	0.313	0.379	0.494	1.111	2.300
	白铅油	kg	0.070	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200
	清油 C01-1	kg	0.020	0.023	0.027	0.030	0.035	0.040
	机油	kg	0.081	0.098	0.102	0.125	0.132	0.148
	电	kW·h	0.067	0.086	0.094	0.122	0.275	0.392
	破布	kg	0.026	0.028	0.030	0.034	0.036	0.040
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	0.025	0.025	0.030	0.062
	砂轮切割机 φ400	台班	0.007	0.009	0.012	—	—	—
	电焊机(综合)	台班	0.104	0.133	0.145	0.189	0.426	0.606
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.010	0.013	0.015	0.019	0.043	0.061
	电焊条恒温箱	台班	0.010	0.013	0.015	0.019	0.043	0.061

计量单位: 副

定 额 编 号			10-5-147	10-5-148	10-5-149	10-5-150	10-5-151
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.320	1.450	1.620	1.880	2.060
材 料	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	12.360	16.480	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	—	16.480	20.600	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130~160	套	—	—	—	—	20.600
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.400	0.540	0.690	0.810	0.830
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.465	0.569	0.639	0.717	0.790
	氧气	m³	0.276	0.285	0.402	0.408	0.537
	乙炔气	kg	0.092	0.095	0.134	0.136	0.179
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	2.855	4.262	4.814	5.423	5.986
	白铅油	kg	0.250	0.280	0.300	0.320	0.350
	清油 C01-1	kg	0.047	0.050	0.053	0.056	0.060
	机油	kg	0.160	0.180	0.200	0.220	0.250
	电	kW·h	0.486	0.511	0.577	0.650	0.717
	破布	kg	0.050	0.054	0.060	0.065	0.070
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	机 械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.003	0.004	0.006
汽车式起重机 8t		台班	0.003	0.003	0.004	0.006	0.008
电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	0.060	0.071	0.072	0.082	0.084
电焊机(综合)		台班	0.754	0.791	0.894	1.006	1.111
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.075	0.079	0.089	0.101	0.111
电焊条恒温箱		台班	0.075	0.079	0.089	0.101	0.111

3. 不锈钢平焊法兰安装

工作内容：切管、焊接、焊缝处理、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。 计量单位：副

定 额 编 号			10-5-152	10-5-153	10-5-154	10-5-155	10-5-156	10-5-157
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.170	0.200	0.240	0.280	0.330	0.420
材 料	不锈钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	—	4.120	4.120	4.120	4.120
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.020	0.040	0.046	0.060	0.070	0.090
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.059	0.071	0.082	0.094	0.118	0.217
	金刚石砂轮片 φ400	片	0.014	0.024	0.028	0.030	0.031	0.046
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.067	0.080	0.089	0.101	0.128	0.168
	机油	kg	0.045	0.048	0.050	0.063	0.065	0.070
	水	m³	0.002	0.035	0.038	0.004	0.006	0.008
	电	kW·h	0.032	0.039	0.046	0.052	0.065	0.081
	破布	kg	0.001	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	白垩粉	kg	0.285	0.347	0.428	0.490	0.581	0.775
	硝酸	kg	0.016	0.020	0.024	0.026	0.036	0.048
	氢氟酸 45%	kg	0.004	0.004	0.005	0.006	0.008	0.010
	重铬酸钾 98%	kg	0.001	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	砂轮切割机 φ400	台班	0.004	0.007	0.008	0.009	0.011	0.016
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.050	0.061	0.071	0.080	0.101	0.126
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.005	0.006	0.007	0.008	0.010	0.013
	电焊条恒温箱	台班	0.005	0.006	0.007	0.008	0.010	0.013
	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003

计量单位: 副

定 额 编 号			10-5-158	10-5-159	10-5-160	10-5-161	10-5-162	10-5-163
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			80	100	125	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.490	0.550	0.640	0.780	0.950	1.270
材	不锈钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	8.240	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	8.240	8.240	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	8.240	12.360	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	—	—	—	12.360
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330	0.370
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.253	0.322	0.389	0.507	1.142	2.365
	金刚石砂轮片 φ400	片	0.056	0.069	—	—	—	—
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.195	0.237	0.326	0.412	0.560	0.738
	机油	kg	0.081	0.098	0.102	0.125	0.132	0.148
	水	m ³	0.010	0.012	0.014	0.018	0.024	0.028
	电	kW·h	0.095	0.121	0.132	0.172	0.387	0.551
	破布	kg	0.006	0.007	0.008	0.010	0.014	0.018
	白垩粉	kg	0.907	1.100	1.355	1.619	2.229	2.548
	硝酸	kg	0.054	0.066	0.082	0.098	0.136	0.168
	氢氟酸 45%	kg	0.012	0.014	0.016	0.020	0.028	0.034
	重铬酸钾 98%	kg	0.007	0.008	0.009	0.010	0.012	0.014
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	0.001	0.001	0.002	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.001	0.002	0.003
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	0.023	0.025	0.029	0.058
	砂轮切割机 φ400	台班	0.019	0.024	—	—	—	—
	等离子切割机 400A	台班	—	—	0.024	0.029	0.040	0.052
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.147	0.187	0.204	0.266	0.599	0.854
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.015	0.019	0.020	0.027	0.060	0.085
	电焊条恒温箱	台班	0.015	0.019	0.020	0.027	0.060	0.085
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	0.024	0.029	0.040	0.052
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.003	0.004	0.004	0.005	0.006	0.007

计量单位: 副

定 额 编 号			10-5-164	10-5-165	10-5-166	10-5-167	10-5-168
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.630	2.030	2.280	2.540	2.720
材	不锈钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	12.360	16.480	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	—	16.480	20.600	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130~160	套	—	—	—	—	20.600
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.400	0.540	0.690	0.810	0.830
	不锈钢焊条(综合)	kg	2.936	4.383	4.951	5.577	6.156
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.872	1.066	1.199	1.345	1.481
	机油	kg	0.160	0.180	0.200	0.220	0.250
	水	m ³	0.034	0.040	0.046	0.052	0.056
	电	kW·h	0.685	0.719	0.812	0.914	1.009
	破布	kg	0.020	0.024	0.026	0.030	0.034
	白垩粉	kg	3.005	3.199	3.614	3.990	4.228
	硝酸	kg	0.200	0.232	0.262	0.294	0.326
	氢氟酸 45%	kg	0.040	0.048	0.054	0.060	0.066
	重铬酸钾 98%	kg	0.016	0.018	0.022	0.024	0.028
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008
	汽车式起重机 8t	台班	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.059	0.070	0.076	0.080	0.082
	等离子切割机 400A	台班	0.062	0.072	0.086	0.096	0.112
	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.060	1.113	1.257	1.416	1.563
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.106	0.111	0.126	0.142	0.156
	电焊条恒温箱	台班	0.106	0.111	0.126	0.142	0.156
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.062	0.072	0.086	0.096	0.112
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.008	0.009	0.010	0.011	0.012

4. 承(插)盘法兰短管安装(石棉水泥接口)

工作内容: 管口除沥青、切管、调制接口材料、制垫、加垫、安装组对、接口养护、紧螺栓、试压检查。

计量单位: 副

定 额 编 号			10-5-169	10-5-170	10-5-171	10-5-172	10-5-173	10-5-174
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			80	100	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.440	0.520	0.630	0.760	0.910	1.030
材 料	承(插)盘法兰短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	8.240	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	8.240	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	8.240	12.360	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	—	—	12.360	12.360
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.130	0.170	0.280	0.330	0.370	0.400
	氧气	m ³	0.036	0.036	0.057	0.093	0.117	0.138
	乙炔气	kg	0.012	0.012	0.019	0.031	0.039	0.046
	白铅油	kg	0.070	0.100	0.140	0.170	0.200	0.250
	清油 C01-1	kg	0.020	0.023	0.030	0.035	0.040	0.050
	机油	kg	0.081	0.098	0.125	0.132	0.148	0.160
	破布	kg	0.020	0.028	0.030	0.035	0.040	0.050
	油麻	kg	0.100	0.120	0.170	0.220	0.300	0.360
	石棉绒	kg	0.093	0.123	0.182	0.234	0.334	0.395
	水泥 42.5MPa	kg	0.348	0.459	0.680	0.874	1.247	1.473
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.001	0.002	0.004	0.005
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.002	0.004	0.005
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	0.025	0.029	0.057	0.064

计量单位: 副

定 额 编 号			10-5-175	10-5-176	10-5-177	10-5-178
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.220	1.350	1.560	1.690
材 料	承(插)盘法兰短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	16.480	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	16.480	20.600	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130~160	套	—	—	—	20.600
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.540	0.690	0.810	0.830
	氧气	m³	0.204	0.267	0.300	0.324
	乙炔气	kg	0.068	0.089	0.100	0.108
	白铅油	kg	0.250	0.280	0.300	0.350
	清油 C01-1	kg	0.050	0.055	0.060	0.065
	机油	kg	0.180	0.200	0.220	0.250
	破布	kg	0.055	0.060	0.065	0.070
	油麻	kg	0.440	0.490	0.580	0.700
	石棉绒	kg	0.521	0.534	0.637	0.770
	水泥 42.5MPa	kg	1.946	2.028	2.328	2.873
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	机 械	载重汽车 5t	台班	0.007	0.008	0.011
汽车式起重机 8t		台班	0.007	0.008	0.011	0.014
电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	0.068	0.074	0.076	0.078

5. 承(插)盘法兰短管安装(膨胀水泥接口)

工作内容: 管口除沥青、切管、调制接口材料、制垫、加垫、安装组对、接口养护、紧螺栓、试压检查。

计量单位: 副

定 额 编 号			10-5-179	10-5-180	10-5-181	10-5-182	10-5-183	10-5-184
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			80	100	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.430	0.500	0.610	0.720	0.840	0.970
材 料	承(插)盘法兰短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	8.240	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	8.240	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	8.240	12.360	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	—	—	12.360	12.360
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.130	0.170	0.280	0.330	0.370	0.400
	氧气	m ³	0.036	0.036	0.057	0.093	0.117	0.138
	乙炔气	kg	0.012	0.012	0.019	0.031	0.039	0.046
	白铅油	kg	0.070	0.100	0.140	0.170	0.200	0.250
	清油 C01-1	kg	0.020	0.023	0.030	0.035	0.040	0.050
	机油	kg	0.070	0.098	0.125	0.132	0.148	0.160
	破布	kg	0.020	0.028	0.030	0.035	0.040	0.050
	油麻	kg	0.100	0.120	0.170	0.220	0.300	0.360
	硅酸盐膨胀水泥	kg	0.497	0.656	0.972	1.249	1.781	2.104
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.001	0.002	0.003	0.005
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.001	0.002	0.003	0.005
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	0.025	0.029	0.058	0.064

计量单位: 副

定 额 编 号			10-5-185	10-5-186	10-5-187	10-5-188
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.170	1.290	1.440	1.620
材 料	承(插)盘法兰短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	16.480	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	16.480	20.600	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130~160	套	—	—	—	20.600
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.540	0.690	0.810	0.830
	氧气	m ³	0.231	0.267	0.300	0.324
	乙炔气	kg	0.077	0.089	0.100	0.108
	白铅油	kg	0.250	0.280	0.300	0.350
	清油 C01-1	kg	0.050	0.055	0.060	0.065
	机油	kg	0.180	0.200	0.220	0.250
	破布	kg	0.055	0.060	0.065	0.070
	油麻	kg	0.440	0.490	0.580	0.700
	硅酸盐膨胀水泥	kg	2.316	2.897	3.398	4.107
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.007	0.008	0.011	0.014
	汽车式起重机 8t	台班	0.007	0.008	0.011	0.014
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.068	0.074	0.076	0.078

6. 塑料法兰(带短管)安装(热熔连接)

工作内容: 切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位: 副

定 额 编 号			10-5-189	10-5-190	10-5-191	10-5-192	10-5-193
项 目 名 称			公称直径(mm内)				
			15	20	25	32	40
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.120	0.130	0.150	0.180	0.210
材 料	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	4.120	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	—	—	4.120	4.120
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.010	0.020	0.040	0.050	0.060
	锯条(各种规格)	根	0.015	0.019	0.022	0.026	0.031
	白铅油	kg	0.020	0.025	0.028	0.030	0.035
	清油 C01-1	kg	0.004	0.005	0.007	0.009	0.010
	机油	kg	0.043	0.048	0.050	0.055	0.062
	电	kW·h	0.086	0.104	0.129	0.172	0.205
	破布	kg	0.008	0.008	0.010	0.012	0.017
	铁砂布	张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

计量单位: 副

定 额 编 号			10-5-194	10-5-195	10-5-196	10-5-197	10-5-198
项 目 名 称			公称直径(mm内)				
			50	65	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.250	0.290	0.350	0.390	0.440
材 料	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	4.120	8.240	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	—	8.240	8.240
	锯条(各种规格)	根	0.064	0.076	0.114	0.153	—
	电	kW·h	0.334	0.334	0.449	0.524	—
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230
	白铅油	kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.120
	清油 C01-1	kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.027
	机油	kg	0.068	0.070	0.081	0.098	0.102
	破布	kg	0.020	0.023	0.026	0.028	0.030
	铁砂布	张	0.033	0.033	0.033	0.042	0.048
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	热熔对接焊机 160mm	台班	—	—	—	—	0.066
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	0.004

计量单位: 副

定 额 编 号			10-5-199	10-5-200	10-5-201	10-5-202
项 目 名 称			公称直径(mm内)			
			150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.500	0.610	0.690	0.780
材	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	8.240	12.360	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	12.360	12.360
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.280	0.330	0.370	0.400
	白铅油	kg	0.140	0.170	0.200	0.250
	清油 C01-1	kg	0.030	0.035	0.040	0.047
	机油	kg	0.125	0.132	0.148	0.160
	破布	kg	0.034	0.036	0.040	0.046
	铁砂布	张	0.064	0.094	0.108	0.124
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	木工圆锯机 500mm	台班	0.005	0.006	0.008	0.009
	热熔对接焊机 160mm	台班	0.076	—	—	—
	热熔对接焊机 250mm	台班	—	0.121	0.121	—
	热熔对接焊机 630mm	台班	—	—	—	0.160

7. 塑料法兰(带短管)安装(电熔连接)

工作内容: 切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位: 副

定 额 编 号			10-5-203	10-5-204	10-5-205	10-5-206	10-5-207
项 目 名 称			公称直径(mm内)				
			15	20	25	32	40
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.120	0.130	0.150	0.180	0.210
材 料	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	4.120	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	—	—	4.120	4.120
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060
	锯条(各种规格)	根	0.015	0.019	0.024	0.026	0.031
	白铅油	kg	0.020	0.025	0.028	0.030	0.035
	清油 C01-1	kg	0.004	0.005	0.007	0.009	0.010
	机油	kg	0.043	0.048	0.050	0.055	0.062
	破布	kg	0.008	0.008	0.010	0.012	0.017
	铁砂布	张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.014	0.017	0.022	0.029	0.034

计量单位: 副

定 额 编 号			10-5-208	10-5-209	10-5-210	10-5-211	10-5-212
项 目 名 称			公称直径(mm内)				
			50	65	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.250	0.300	0.350	0.400	0.450
材 料	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	4.120	8.240	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	—	8.240	8.240
	锯条(各种规格)	根	0.064	0.076	0.114	0.153	—
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230
	白铅油	kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.120
	清油 C01-1	kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.027
	机油	kg	0.068	0.070	0.081	0.098	0.102
	破布	kg	0.020	0.023	0.026	0.028	0.030
	铁砂布	张	0.033	0.033	0.042	0.048	0.056
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	0.004
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.042	0.051	0.062	0.068	0.072

计量单位: 副

定 额 编 号			10-5-213	10-5-214	10-5-215	10-5-216
项 目 名 称			公称直径(mm内)			
			150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.530	0.610	0.690	0.780
材	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	8.240	12.360	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	12.360	12.360
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.280	0.330	0.370	0.400
	白铅油	kg	0.140	0.170	0.200	0.250
	清油 C01-1	kg	0.030	0.035	0.040	0.047
	机油	kg	0.125	0.132	0.140	0.160
	破布	kg	0.034	0.036	0.040	0.046
	铁砂布	张	0.064	0.082	0.094	0.108
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	木工圆锯机 500mm	台班	0.005	0.006	0.008	0.009
	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.076	0.091	0.105	0.120

8. 塑料法兰(带短管)安装(粘接)

工作内容: 切管、粘接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位: 副

定 额 编 号			10-5-217	10-5-218	10-5-219	10-5-220	10-5-221
项 目 名 称			公称直径(mm内)				
			15	20	25	32	40
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.110	0.120	0.140	0.170	0.210
材 料	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	4.120	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	—	—	4.120	4.120
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060
	粘接剂	kg	0.003	0.003	0.004	0.006	0.007
	丙酮	kg	0.006	0.007	0.010	0.012	0.013
	锯条(各种规格)	根	0.015	0.019	0.024	0.024	0.031
	白铅油	kg	0.020	0.025	0.028	0.030	0.035
	清油 C01-1	kg	0.004	0.005	0.007	0.009	0.010
	机油	kg	0.043	0.048	0.050	0.055	0.062
	破布	kg	0.012	0.013	0.014	0.015	0.025
	铁砂布	张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

计量单位: 副

定 额 编 号			10-5-222	10-5-223	10-5-224	10-5-225	10-5-226
项 目 名 称			公称直径(mm内)				
			50	65	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.240	0.280	0.330	0.380	0.430
材 料	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	4.120	8.240	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	—	8.240	8.240
	锯条(各种规格)	根	0.064	0.076	0.114	0.153	—
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230
	粘接剂	kg	0.009	0.010	0.015	0.025	0.027
	丙酮	kg	0.018	0.015	0.022	0.038	0.041
	白铅油	kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.120
	清油 C01-1	kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.027
	机油	kg	0.068	0.070	0.081	0.098	0.102
	破布	kg	0.027	0.029	0.032	0.043	0.044
	铁砂布	张	0.026	0.033	0.033	0.042	0.048
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	0.004

计量单位: 副

定 额 编 号			10-5-227	10-5-228	10-5-229	10-5-230
项 目 名 称			公称直径(mm内)			
			150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.490	0.570	0.660	0.750
材 料	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	8.240	12.360	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	12.360	12.360
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.280	0.330	0.370	0.400
	粘接剂	kg	0.029	0.045	0.052	0.060
	丙酮	kg	0.044	0.068	0.078	0.090
	白铅油	kg	0.140	0.170	0.200	0.250
	清油 C01-1	kg	0.030	0.035	0.040	0.047
	机油	kg	0.125	0.132	0.148	0.160
	破布	kg	0.045	0.054	0.058	0.062
	铁砂布	张	0.064	0.094	0.108	0.124
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	木工圆锯机 500mm	台班	0.005	0.006	0.008	0.009

9. 沟槽法兰安装

工作内容: 切管、滚槽、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位: 副

定 额 编 号			10-5-231	10-5-232	10-5-233	10-5-234	10-5-235
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量				
人工	综合工日	工日	0.090	0.100	0.120	0.150	0.190
材 料	沟槽法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	—	4.120	4.120	4.120
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.020	0.040	0.055	0.065	0.078
	润滑剂	kg	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008
	白铅油	kg	0.040	0.040	0.040	0.060	0.060
	清油 C01-1	kg	0.005	0.007	0.009	0.010	0.013
	机油	kg	0.045	0.048	0.050	0.063	0.068
	破布	kg	0.010	0.012	0.014	0.016	0.018
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	管子切断机 60mm	台班	0.005	0.005	0.005	0.006	0.007
	滚槽机	台班	0.008	0.010	0.013	0.016	0.020

计量单位: 副

定 额 编 号			10-5-236	10-5-237	10-5-238	10-5-239	10-5-240
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量				
人工	综合工日	工日	0.250	0.310	0.370	0.440	0.520
材 料	沟槽法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	8.240	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	8.240	8.240	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	—	8.240
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.090	0.130	0.160	0.180	0.204
	润滑剂	kg	0.009	0.010	0.012	0.014	0.016
	白铅油	kg	0.080	0.070	0.110	0.130	0.146
	清油 C01-1	kg	0.015	0.020	0.030	0.033	0.036
	机油	kg	0.070	0.070	0.090	0.110	0.130
	破布	kg	0.020	0.025	0.030	0.033	0.036
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.001	0.001
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.037	0.038
	管子切断机 150mm	台班	0.008	0.008	0.009	0.012	0.015
	滚槽机	台班	0.026	0.032	0.040	0.049	0.058

计量单位: 副

定 额 编 号			10-5-241	10-5-242	10-5-243	10-5-244	10-5-245
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			200	250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.650	0.800	0.920	1.140	1.290
材 料	沟槽法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	12.360	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	12.360	12.360	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	—	—	12.360	12.360
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.224	0.245	0.260	0.285	0.298
	润滑剂	kg	0.020	0.026	0.028	0.030	0.032
	白铅油	kg	0.156	0.182	0.195	0.215	0.228
	清油 C01-1	kg	0.040	0.045	0.050	0.050	0.050
	机油	kg	0.150	0.160	0.170	0.180	0.200
	破布	kg	0.040	0.045	0.051	0.055	0.060
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.001	0.002	0.003	0.004	0.005
	汽车式起重机 8t	台班	0.001	0.002	0.003	0.004	0.005
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.046	0.079	0.081	0.094	0.096
	管子切断机 250mm	台班	0.016	—	—	—	—
	管子切断机 325mm	台班	—	0.017	0.017	—	—
	管子切断机 500mm	台班	—	—	—	0.020	0.022
	滚槽机	台班	0.076	0.095	0.114	0.133	0.144

六、減 壓 器

1. 減压器組成安裝(螺紋連接)

工作内容: 切管、套丝、组对、安装,旁通管安装,水压试验。

计量单位：组

定 额 编 号			10-5-246	10-5-247	10-5-248	10-5-249
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			20	25	32	40
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.980	2.350	2.790	3.300
材 料	螺纹 Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹减压阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹阀门	个	(3.030)	(3.030)	(3.030)	(3.030)
	螺纹挠性接头	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	焊接钢管 DN20	m	1.300	—	—	—
	焊接钢管 DN25	m	—	1.488	—	—
	焊接钢管 DN32	m	—	—	1.756	—
	焊接钢管 DN40	m	—	—	—	1.911
	热镀锌弯头 DN20	个	2.020	—	—	—
	热镀锌弯头 DN25	个	—	2.020	—	—
	热镀锌弯头 DN32	个	—	—	2.020	—
	热镀锌弯头 DN40	个	—	—	—	2.020
	热镀锌活接头 DN20	个	2.020	—	—	—
	热镀锌活接头 DN25	个	—	2.020	—	—
	热镀锌活接头 DN32	个	—	—	2.020	—
	热镀锌活接头 DN40	个	—	—	—	2.020
	热镀锌六角内接头 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	热镀锌六角内接头 DN20	个	10.100	—	—	—
	热镀锌六角内接头 DN25	个	—	10.100	—	—
	热镀锌六角内接头 DN32	个	—	—	10.100	—
热镀锌六角内接头 DN40	个	—	—	—	10.100	

计量单位：组

定 额 编 号			10-5-250	10-5-251	10-5-252	10-5-253
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	3.960	5.250	6.700	8.780
材 料	螺纹 Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹减压阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹阀门	个	(3.030)	(3.030)	(3.030)	(3.030)
	螺纹挠性接头	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	焊接钢管 DN50	m	1.995	—	—	—
	焊接钢管 DN65	m	—	2.441	—	—
	焊接钢管 DN80	m	—	—	2.663	—
	焊接钢管 DN100	m	—	—	—	3.033
	热镀锌弯头 DN50	个	2.020	—	—	—
	热镀锌弯头 DN65	个	—	2.020	—	—
	热镀锌弯头 DN80	个	—	—	2.020	—
	热镀锌弯头 DN100	个	—	—	—	2.020
	热镀锌活接头 DN50	个	2.020	—	—	—
	热镀锌活接头 DN65	个	—	2.020	—	—
	热镀锌活接头 DN80	个	—	—	2.020	—
	热镀锌活接头 DN100	个	—	—	—	2.020
	热镀锌六角内接头 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	热镀锌六角内接头 DN50	个	10.100	—	—	—
	热镀锌六角内接头 DN65	个	—	10.100	—	—
	热镀锌六角内接头 DN80	个	—	—	10.100	—
	热镀锌六角内接头 DN100	个	—	—	—	10.100

续前

定 额 编 号			10-5-250	10-5-251	10-5-252	10-5-253
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量			
材	热镀锌三通 DN50	个	4.040	—	—	—
	热镀锌三通 DN65	个	—	4.040	—	—
	热镀锌三通 DN80	个	—	—	4.040	—
	热镀锌三通 DN100	个	—	—	—	4.040
	锯条(各种规格)	根	0.557	—	—	—
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	2.080	2.080	2.080	2.089
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	2.060	2.060	2.060	2.069
	压力表弯管 DN15	个	2.060	2.060	2.060	2.069
	热镀锌管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.036	0.079	0.083	0.093
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	47.712	59.592	69.496	87.352
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.118	0.190	0.225	0.295
	机油	kg	0.222	0.286	0.303	0.367
	水	m³	0.002	0.002	0.002	0.002
	料	破布	kg	0.016	0.025	0.033
氧气		m³	0.942	1.203	1.359	1.821
乙炔气		kg	0.314	0.401	0.453	0.607
低碳钢焊条 J422 φ3.2		kg	0.395	0.445	0.498	0.549
热轧厚钢板 δ 12~20		kg	0.523	0.650	0.755	1.071
无缝钢管 D22×2		m	0.030	0.030	0.030	0.035
输水软管 φ25		m	0.060	0.060	0.060	0.069
六角螺栓		kg	0.666	0.690	0.714	1.662
其他材料费		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械		砂轮切割机 φ400	台班	0.030	0.043	0.050
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.203	0.262	0.320	0.397
	电焊机(综合)	台班	0.065	0.078	0.085	0.094
	试压泵 3MPa	台班	0.060	0.067	0.079	0.091

2. 減压器組成安裝(法兰连接)

工作内容: 切管、套丝、组对、焊接、制垫、加垫、紧螺栓、安装,旁通管安装,水压试验。

计量单位：组

定 额 编 号			10-5-254	10-5-255	10-5-256	10-5-257	10-5-258
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	2.100	2.250	2.500	2.980	3.630
材 料	法兰式Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰减压阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰阀门	个	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	碳钢平焊法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	焊接钢管 DN20	m	1.300	—	—	—	—
	焊接钢管 DN25	m	—	1.488	—	—	—
	焊接钢管 DN32	m	—	—	1.756	—	—
	焊接钢管 DN40	m	—	—	—	1.911	—
	焊接钢管 DN50	m	—	—	—	—	1.995
	压制弯头 DN20	个	2.000	—	—	—	—
	压制弯头 DN25	个	—	2.000	—	—	—
	压制弯头 DN32	个	—	—	2.000	—	—
	压制弯头 DN40	个	—	—	—	2.000	—
	压制弯头 DN50	个	—	—	—	—	2.000
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	32.960	32.960	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	—	32.960	32.960	32.960
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	2.050	2.050	2.050	2.050	2.110
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	2.030	2.030	2.030	2.030	2.090

续前

定 额 编 号			10-5-254	10-5-255	10-5-256	10-5-257	10-5-258
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量				
材	热镀锌管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020	2.020
	压力表弯管 DN15	个	2.030	2.030	2.030	2.030	2.090
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.178	0.338	0.338	0.498	0.614
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.344	3.344	3.344	3.344	3.344
	锯条(各种规格)	根	0.293	0.320	0.350	0.372	0.417
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.034	0.051	0.062	0.075	0.091
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.193	0.237	0.278	0.344	0.412
	白铅油	kg	0.060	0.070	0.073	0.075	0.080
	清油 C01-1	kg	0.015	0.018	0.020	0.022	0.050
	机油	kg	0.132	0.138	0.147	0.165	0.187
	水	m³	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	电	kW·h	0.254	0.315	0.335	0.397	0.399
	破布	kg	0.072	0.089	0.105	0.128	0.139
	砂纸	张	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032
料	钢丝 φ4.0	kg	0.008	0.010	0.011	0.012	0.013
	氧气	m³	0.525	0.576	0.702	0.909	1.101
	乙炔气	kg	0.175	0.192	0.234	0.303	0.367
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.428	0.468	0.496	0.525	1.205
	碳钢气焊条≤φ2	kg	0.080	0.092	0.108	0.128	0.142
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	0.120	0.135	0.170	0.190	0.823
	无缝钢管 D22×2	m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.045
	输水软管 φ25	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.090
	六角螺栓	kg	0.174	0.174	0.282	0.291	1.041
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	砂轮切割机 φ400	台班	0.009	0.015	0.020	0.023	0.025
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	电焊机(综合)	台班	0.155	0.180	0.196	0.218	0.424
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.011	0.013	0.015	0.018	0.029
	电焊条恒温箱	台班	0.011	0.013	0.015	0.018	0.029
	试压泵 3MPa	台班	0.030	0.030	0.030	0.030	0.090

计量单位: 组

定 额 编 号			10-5-259	10-5-260	10-5-261
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	4.450	5.150	6.450
材 料	法兰式Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰减压阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰阀门	个	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	碳钢平焊法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	压制弯头 DN65	个	2.000	—	—
	压制弯头 DN80	个	—	2.000	—
	压制弯头 DN100	个	—	—	2.000
	焊接钢管 DN65	m	2.440	—	—
	焊接钢管 DN80	m	—	2.660	—
	焊接钢管 DN100	m	—	—	3.030
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	32.960	65.920	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	65.920
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	2.080	2.080	2.089
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	2.060	2.060	2.069

续前

定 额 编 号			10-5-259	10-5-260	10-5-261
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名 称		单位	消 耗 量		
材	热镀锌管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020
	压力表弯管 DN15	个	2.060	2.060	2.069
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.799	1.119	1.453
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.344	3.344	3.344
	锯条(各种规格)	根	0.194	0.194	0.194
	尼龙砂轮片 φ 400	片	0.115	0.134	0.171
	尼龙砂轮片 φ 100	片	0.705	0.771	0.942
	白铅油	kg	0.100	0.140	0.200
	清油 C01-1	kg	0.030	0.036	0.040
	机油	kg	0.187	0.216	0.276
	水	m³	0.002	0.002	0.002
	电	kW·h	0.555	0.618	0.720
	破布	kg	0.163	0.212	0.262
	砂纸	张	0.032	0.058	0.064
料	钢丝 φ 4.0	kg	0.016	0.017	0.020
	氧气	m³	1.113	1.512	2.055
	乙炔气	kg	0.371	0.504	0.685
	低碳钢焊条 J422 φ 3.2	kg	1.504	1.675	2.414
	碳钢气焊条≤φ 2	kg	0.156	0.178	0.193
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	0.650	0.755	1.071
	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.035
	输水软管 φ 25	m	0.060	0.060	0.069
	六角螺栓	kg	0.690	0.714	1.662
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
	机 械	砂轮切割机 φ 400	台班	0.026	0.030
管子切断套丝机 159mm		台班	0.006	0.006	0.006
电焊机(综合)		台班	0.613	0.703	0.949
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.052	0.062	0.085
电焊条恒温箱		台班	0.052	0.062	0.085
试压泵 3MPa		台班	0.084	0.084	0.098

七、疏水器

1. 疏水器组成安装(螺纹连接)

工作内容: 切管、套丝、组对、安装,旁通管安装,水压试验。

计量单位：组

定 额 编 号			10-5-262	10-5-263	10-5-264	10-5-265	10-5-266
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.420	1.640	1.900	2.270	2.770
材	螺纹疏水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹 Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	(3.030)	(2.020)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	螺纹截止阀 J11T-16 DN20	个	(2.020)	(1.010)	(1.010)	—	—
	螺纹截止阀 J11T-16 DN25	个	—	(2.020)	(1.010)	—	—
	螺纹截止阀 J11T-16 DN32	个	—	—	(2.020)	(2.020)	(1.010)
	螺纹截止阀 J11T-16 DN40	个	—	—	—	(2.020)	(1.010)
	螺纹截止阀 J11T-16 DN50	个	—	—	—	—	(2.020)
	焊接钢管 DN15	m	2.350	0.540	0.290	0.320	0.350
	焊接钢管 DN20	m	—	2.050	0.290	—	—
	焊接钢管 DN25	m	—	—	2.300	—	—
	焊接钢管 DN32	m	—	—	—	2.870	0.350
	焊接钢管 DN40	m	—	—	—	—	2.800
	热镀锌三通 DN20	个	4.040	—	—	—	—
料	热镀锌三通 DN25	个	—	4.040	—	—	—
	热镀锌三通 DN32	个	—	—	4.040	—	—
	热镀锌三通 DN40	个	—	—	—	4.040	—
	热镀锌三通 DN50	个	—	—	—	—	4.040
	热镀锌六角内接头 DN15	个	3.030	2.020	1.010	1.010	1.010
	热镀锌六角内接头 DN20	个	8.080	1.010	1.010	—	—
	热镀锌六角内接头 DN25	个	—	8.080	1.010	—	—
	热镀锌六角内接头 DN32	个	—	—	8.080	2.020	1.010
	热镀锌六角内接头 DN40	个	—	—	—	8.080	1.010
	热镀锌六角内接头 DN50	个	—	—	—	—	8.080

2. 疏水器组成安装(法兰连接)

工作内容: 切管、组对、焊接、制垫、加垫、安装、紧螺栓,旁通管安装,水压试验。

计量单位：组

定 额 编 号			10-5-267	10-5-268	10-5-269	10-5-270	10-5-271
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	2.090	2.200	2.430	2.770	3.250
材	法兰疏水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰式Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰截止阀 J41T-16 DN15	个	(3.000)	—	—	—	—
	法兰截止阀 J41T-16 DN20	个	(2.000)	(3.000)	(2.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰截止阀 J41T-16 DN25	个	—	(2.000)	(1.000)	(1.000)	—
	法兰截止阀 J41T-16 DN32	个	—	—	(2.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰截止阀 J41T-16 DN40	个	—	—	—	(2.000)	(1.000)
	法兰截止阀 J41T-16 DN50	个	—	—	—	—	(2.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN15	片	(6.000)	—	—	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN20	片	(4.000)	(6.000)	(4.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN25	片	—	(4.000)	(2.000)	(2.000)	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN32	片	—	—	(4.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN40	片	—	—	—	(4.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN50	片	—	—	—	—	(4.000)
	料	焊接钢管 DN15	m	2.450	—	—	—
焊接钢管 DN20		m	—	2.580	0.660	0.350	0.380
焊接钢管 DN25		m	—	—	2.220	0.350	—
焊接钢管 DN32		m	—	—	—	2.310	0.380
焊接钢管 DN40		m	—	—	—	—	2.584
压制弯头 DN20		个	2.000	—	—	—	—
压制弯头 DN25		个	—	2.000	—	—	—
压制弯头 DN32		个	—	—	2.000	—	—
压制弯头 DN40		个	—	—	—	2.000	—
压制弯头 DN50		个	—	—	—	—	2.000

续前

定 额 编 号			10-5-267	10-5-268	10-5-269	10-5-270	10-5-271	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			20	25	32	40	50	
名 称		单位	消 耗 量					
材	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	49.440	49.440	24.720	16.480	8.240	
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	—	24.720	32.960	41.200	
	碳钢气焊条≤φ2	kg	0.060	0.072	0.088	0.128	—	
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.258	0.378	0.418	0.578	0.702	
	锯条(各种规格)	根	0.708	0.612	0.502	0.444	0.429	
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.041	0.058	0.075	0.098	0.119	
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.413	0.485	0.562	0.684	0.749	
	白铅油	kg	0.120	0.150	0.170	0.200	0.220	
	清油 C01-1	kg	0.035	0.038	0.042	0.045	0.050	
	机油	kg	0.235	0.265	0.293	0.333	0.353	
	水	m³	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	
	电	kW·h	0.496	0.601	0.629	0.740	0.852	
	破布	kg	0.135	0.139	0.174	0.209	0.229	
	砂纸	张	0.041	0.043	0.045	0.048	0.051	
	料	钢丝 φ4.0	kg	0.019	0.019	0.021	0.023	0.025
氧气		m³	0.501	0.567	0.771	1.077	1.251	
乙炔气		kg	0.167	0.189	0.257	0.359	0.417	
低碳钢焊条 J422 φ3.2		kg	0.664	0.721	0.766	0.825	1.380	
热轧厚钢板 δ12~20		kg	0.129	0.139	0.168	0.198	0.638	
无缝钢管 D22×2		m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.035	
输水软管 φ25		m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.070	
螺纹阀门 DN15		个	0.030	0.030	0.030	0.030	0.070	
六角螺栓		kg	0.180	0.180	0.252	0.294	0.833	
压力表弯管 DN15		个	0.030	0.030	0.030	0.030	0.060	
弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.030	0.030	0.030	0.030	0.070	
其他材料费		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	
机 械		砂轮切割机 φ400	台班	0.011	0.017	0.024	0.031	0.033
		电焊机(综合)	台班	0.301	0.335	0.360	0.406	0.606
		电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.026	0.028	0.032	0.036	0.050
	电焊条恒温箱	台班	0.026	0.028	0.032	0.036	0.050	
	试压泵 3MPa	台班	0.030	0.030	0.030	0.030	0.070	

计量单位： 组

定 额 编 号			10-5-272	10-5-273	10-5-274
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			65	80	100
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	3.850	4.580	5.510
材 料	法兰疏水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰式Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰截止阀 J41T-16 DN20	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰截止阀 J41T-16 DN32	个	(1.000)	—	—
	法兰截止阀 J41T-16 DN40	个	—	(1.000)	(1.000)
	法兰截止阀 J41T-16 DN50	个	(1.000)	—	—
	法兰截止阀 J41T-16 DN65	个	(2.000)	(1.000)	—
	法兰截止阀 J41T-16 DN80	个	—	(2.000)	(1.000)
	法兰截止阀 J41T-16 DN100	个	—	—	(2.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN20	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN32	片	(2.000)	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN40	片	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN50	片	(2.000)	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN65	片	(4.000)	(2.000)	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN80	片	—	(4.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN100	片	—	—	(4.000)
	焊接钢管 DN20	m	0.440	0.460	0.500
	焊接钢管 DN25	m	0.440	—	—
	焊接钢管 DN40	m	—	0.460	0.500
	焊接钢管 DN50	m	2.916	—	—
焊接钢管 DN65	m	—	3.178	—	
焊接钢管 DN80	m	—	—	3.716	
压制弯头 DN65	个	2.000	—	—	
压制弯头 DN80	个	—	2.000	—	
压制弯头 DN100	个	—	—	2.000	

续前

定 额 编 号			10-5-272	10-5-273	10-5-274	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			65	80	100	
名 称		单位	消 耗 量			
材	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	8.240	8.240	8.240	
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	41.200	65.920	24.720	
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	49.440	
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.865	1.199	1.528	
	锯条(各种规格)	根	0.308	0.213	0.213	
	尼龙砂轮片 φ 400	片	0.130	0.165	0.199	
	尼龙砂轮片 φ 100	片	0.811	1.008	1.200	
	白铅油	kg	0.250	0.300	0.330	
	清油 C01-1	kg	0.056	0.070	0.080	
	机油	kg	0.353	0.395	0.455	
	水	m³	0.001	0.002	0.002	
	电	kW·h	0.749	0.771	0.942	
	破布	kg	0.252	0.316	0.361	
	砂纸	张	0.055	0.065	0.072	
	料	钢丝 φ 4.0	kg	0.030	0.031	0.033
氧气		m³	1.569	2.007	2.781	
乙炔气		kg	0.523	0.669	0.927	
低碳钢焊条 J422 φ 3.2		kg	1.821	2.230	2.910	
热轧厚钢板 δ 12~20		kg	0.633	0.753	0.999	
无缝钢管 D22×2		m	0.030	0.030	0.033	
输水软管 φ 25		m	0.060	0.060	0.066	
螺纹阀门 DN15		个	0.060	0.060	0.066	
六角螺栓		kg	0.724	0.751	1.391	
压力表弯管 DN15		个	0.060	0.060	0.066	
弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.060	0.060	0.066	
其他材料费		%	2.000	2.000	2.000	
机 械		砂轮切割机 φ 400	台班	0.029	0.032	0.038
		电焊机(综合)	台班	0.817	1.000	1.250
		电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.073	0.091	0.115
	电焊条恒温箱	台班	0.073	0.091	0.115	
	试压泵 3MPa	台班	0.076	0.084	0.093	

八、除 污 器

计量单位：组

定 额 编 号			10-5-275	10-5-276	10-5-277	10-5-278	10-5-279
项 目 名 称			除污器组成安装(法兰连接)公称直径(mm以内)				
			50	65	80	100	125
名 称			单 位				
消 耗 量							
人	综合工日	工日	3.630	4.230	4.930	5.770	6.550
材	除污器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰阀门	个	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	碳钢平焊法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	无缝钢管 D57×3.5	m	2.860	—	—	—	—
	无缝钢管 D76×4	m	—	2.960	—	—	—
	无缝钢管 D89×4	m	—	—	3.060	—	—
	无缝钢管 D108×4.5	m	—	—	—	3.160	—
	无缝钢管 D133×4	m	—	—	—	—	3.360
	压制弯头 DN50	个	2.000	—	—	—	—
	压制弯头 DN65	个	—	2.000	—	—	—
	压制弯头 DN80	个	—	—	2.000	—	—
	压制弯头 DN100	个	—	—	—	2.000	—
	压制弯头 DN125	个	—	—	—	—	2.000
	螺纹闸阀 DN20	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	3.090	3.090	3.090	3.099	3.099
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	2.060	2.060	2.060	2.069	2.069
	热镀锌管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020	2.020
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	24.720	24.720	49.440	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	—	49.440	49.440
料	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.596	0.799	1.119	1.453	1.984
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	4.572	4.572	4.572	4.572	4.572
	锯条(各种规格)	根	0.183	0.194	0.194	0.194	0.194

计量单位：组

定 额 编 号			10-5-280	10-5-281	10-5-282	10-5-283
项 目 名 称			除污器组成安装(法兰连接) 公称直径(mm以内)			
			150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	7.700	9.730	12.660	14.850
材 料	除污器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰阀门	个	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	碳钢平焊法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	无缝钢管 D159×4.5	m	3.570	—	—	—
	无缝钢管 D219×6	m	—	3.820	—	—
	无缝钢管 D273×7	m	—	—	4.190	—
	无缝钢管 D325×8	m	—	—	—	4.590
	压制弯头 DN150	个	2.000	—	—	—
	压制弯头 DN200	个	—	2.000	—	—
	压制弯头 DN250	个	—	—	2.000	—
	压制弯头 DN300	个	—	—	—	2.000
	螺纹闸阀 DN25	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	3.099	3.099	3.099	3.099
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	2.069	2.069	2.069	2.069
	热镀锌管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	型钢(综合)	kg	—	0.486	0.486	0.640
六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	49.440	74.160	—	—	
六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	74.160	74.160	
石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	2.384	2.784	3.104	3.344	
聚四氟乙烯生料带 宽20	m	4.668	4.668	4.668	4.668	
锯条(各种规格)	根	0.194	0.194	0.194	0.194	

续前

定 额 编 号			10-5-280	10-5-281	10-5-282	10-5-283
项 目 名 称			除污器组成安装(法兰连接)公称直径(mm以内)			
			150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量			
材 料	尼龙砂轮片 φ400	片	0.008	0.008	0.008	0.008
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.044	2.900	4.388	5.308
	白铅油	kg	0.700	0.850	1.000	1.250
	清油 C01-1	kg	0.150	0.180	0.200	0.250
	机油	kg	0.381	0.562	0.577	0.577
	水	m³	0.008	0.008	0.008	0.008
	电	kW·h	1.242	2.034	2.837	3.413
	破布	kg	0.435	0.574	0.664	0.767
	砂纸	张	0.096	0.144	0.144	0.144
	钢丝 φ4.0	kg	0.023	0.029	0.029	0.033
	氧气	m³	3.840	5.103	7.098	8.499
	乙炔气	kg	1.280	1.701	2.366	2.833
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	4.632	7.686	14.723	18.137
	碳钢气焊条≤φ2	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	1.787	2.536	3.691	4.748
	无缝钢管 D22×2	m	0.035	0.035	0.035	0.035
	输水软管 φ25	m	0.069	0.069	0.069	0.069
	六角螺栓	kg	2.916	2.916	4.512	4.712
	压力表弯管 DN15	个	2.069	2.069	2.069	2.069
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.024	0.068	0.084	0.108
	汽车式起重机 8t	台班	0.024	0.068	0.084	0.108
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.233	0.237	0.533	0.557
	砂轮切割机 φ400	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.006	0.006	0.006
	电焊机(综合)	台班	1.606	2.707	3.741	4.619
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.150	0.260	0.364	0.451
	电焊条恒温箱	台班	0.150	0.260	0.364	0.451
	试压泵 3MPa	台班	0.240	0.240	0.240	0.240

计量单位：组

定 额 编 号			10-5-284	10-5-285	10-5-286
项 目 名 称			除污器组成安装(法兰连接)公称直径(mm以内)		
			350	400	450
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	16.570	20.620	24.890
材 料	除污器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰阀门	个	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	碳钢平焊法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	无缝钢管 D377×10	m	4.950	—	—
	无缝钢管 D426×10	m	—	5.360	—
	无缝钢管 D480×10	m	—	—	5.800
	压制弯头 DN350	个	2.000	—	—
	压制弯头 DN400	个	—	2.000	—
	压制弯头 DN450	个	—	—	2.000
	螺纹闸阀 DN25	个	1.010	1.010	1.010
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	3.099	3.099	3.099
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	2.069	2.069	2.069
	压力表表弯	个	2.000	2.000	2.000
	热镀锌管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020
	型钢(综合)	kg	0.640	0.640	0.640
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	98.880	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	98.880	123.600
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	4.464	5.869	6.886
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	4.668	4.668	4.668
	锯条(各种规格)	根	0.194	0.194	0.194

续前

定 额 编 号			10-5-284	10-5-285	10-5-286
项 目 名 称			除污器组成安装(法兰连接)公称直径(mm以内)		
			350	400	450
名 称		单位	消 耗 量		
材 料	尼龙砂轮片 φ400	片	0.008	0.008	0.008
	尼龙砂轮片 φ100	片	7.055	8.024	8.913
	白铅油	kg	1.350	1.450	1.500
	清油 C01-1	kg	0.270	0.300	0.320
	机油	kg	0.763	0.839	0.895
	水	m³	0.008	0.102	0.157
	电	kW·h	3.799	4.361	4.830
	破布	kg	0.855	0.961	1.060
	砂纸	张	0.192	0.192	0.240
	钢丝 φ4.0	kg	0.033	0.036	0.036
	氧气	m³	9.789	11.787	12.489
	乙炔气	kg	3.263	3.929	4.163
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	24.289	29.677	32.899
	碳钢气焊条≤φ2	kg	0.020	0.020	0.020
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	6.053	7.521	13.694
	无缝钢管 D22×2	m	0.035	0.035	0.035
	输水软管 φ25	m	0.069	0.069	0.069
	六角螺栓	kg	6.764	8.160	10.212
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.132	0.180	0.229
	汽车式起重机 8t	台班	0.132	0.180	0.229
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.591	0.878	1.054
	砂轮切割机 φ400	台班	0.002	0.002	0.002
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.006	0.006
	电焊机(综合)	台班	5.080	5.852	6.450
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.497	0.574	0.636
	电焊条恒温箱	台班	0.497	0.574	0.636
	试压泵 3MPa	台班	0.240	0.297	0.354

九、水 表

1. 普通水表安装(螺纹连接)

工作内容: 切管、套丝、制垫、加垫、水表安装、试压检查。

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-287	10-5-288	10-5-289	10-5-290	10-5-291	10-5-292
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.160	0.180	0.210	0.260	0.320	0.400
材	螺纹水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	热镀锌管箍 DN15	个	1.010	—	—	—	—	—
	热镀锌管箍 DN20	个	—	1.010	—	—	—	—
	热镀锌管箍 DN25	个	—	—	1.010	—	—	—
	热镀锌管箍 DN32	个	—	—	—	1.010	—	—
	热镀锌管箍 DN40	个	—	—	—	—	1.010	—
	热镀锌管箍 DN50	个	—	—	—	—	—	1.010
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.388	1.736	2.184	2.716	3.168	3.952
	锯条(各种规格)	根	0.077	0.080	0.082	0.084	0.089	0.106
	氧气	m ³	—	—	0.018	0.026	0.030	0.036
	乙炔气	kg	—	—	0.007	0.010	0.012	0.014
	机油	kg	0.013	0.015	0.016	0.019	0.025	0.029
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.008	0.016	0.021	0.026	0.032

2. IC卡水表安装(螺纹连接)

工作内容: 切管、套丝、制垫、加垫、水表安装、配合调试、试压检查。

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-293	10-5-294	10-5-295	10-5-296	10-5-297	10-5-298
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.170	0.190	0.220	0.270	0.330	0.410
材 料	螺纹 IC卡水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	热镀锌管箍 DN15	个	1.010	—	—	—	—	—
	热镀锌管箍 DN20	个	—	1.010	—	—	—	—
	热镀锌管箍 DN25	个	—	—	1.010	—	—	—
	热镀锌管箍 DN32	个	—	—	—	1.010	—	—
	热镀锌管箍 DN40	个	—	—	—	—	1.010	—
	热镀锌管箍 DN50	个	—	—	—	—	—	1.010
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.388	1.736	2.184	2.716	3.168	3.952
	锯条(各种规格)	根	0.077	0.080	0.082	0.084	0.089	0.106
	氧气	m ³	—	—	0.018	0.026	0.030	0.036
	乙炔气	kg	—	—	0.007	0.010	0.012	0.014
	机油	kg	0.013	0.015	0.016	0.019	0.025	0.029
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.008	0.016	0.021	0.026	0.032

3. 螺纹水表组成安装

工作内容: 切管、套丝、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、水压试验。

计量单位: 组

定 额 编 号			10-5-299	10-5-300	10-5-301	10-5-302	10-5-303
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			15	20	25	32	40
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.470	0.550	0.640	0.760	1.110
材	螺纹水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹闸阀	个	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	螺纹止回阀	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	螺纹挠性接头	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	热镀锌活接头 DN15	个	1.010	—	—	—	—
	热镀锌六角内接头 DN15	个	2.020	—	—	—	—
	热镀锌活接头 DN20	个	—	1.010	—	—	—
	热镀锌六角内接头 DN20	个	—	2.020	—	—	—
	热镀锌活接头 DN25	个	—	—	1.010	—	—
	热镀锌六角内接头 DN25	个	—	—	2.020	—	—
	热镀锌活接头 DN32	个	—	—	—	1.010	—
	热镀锌六角内接头 DN32	个	—	—	—	2.020	—
	热镀锌活接头 DN40	个	—	—	—	—	1.010
	热镀锌六角内接头 DN40	个	—	—	—	—	2.020
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.010	0.012	0.014	0.017	0.019
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.261	3.014	3.768	4.823	6.023
	锯条(各种规格)	根	0.157	0.162	0.166	0.172	0.178
	尼龙砂轮片 ϕ 400	片	0.008	0.010	0.023	0.029	0.034
	机油	kg	0.007	0.009	0.010	0.013	0.017
	水	m ³	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	氧气	m ³	0.153	0.162	0.168	0.177	0.183
	乙炔气	kg	0.051	0.054	0.056	0.059	0.061
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.153	0.175	0.198	0.265	0.356
料	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	0.085	0.103	0.124	0.170	0.197
	无缝钢管 D22 $\times$ 2	m	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
	输水软管 ϕ 25	m	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	螺纹阀门 DN15	个	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	六角螺栓	kg	0.132	0.144	0.144	0.288	0.300
	压力表弯管 DN15	个	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	砂轮切割机 ϕ 400	台班	0.002	0.003	0.007	0.010	0.010
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.008	0.016	0.021	0.026
	电焊机(综合)	台班	0.028	0.032	0.036	0.048	0.065
	试压泵 3MPa	台班	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024

定 额 编 号			10-5-308	10-5-309	10-5-310
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			200	250	300
名 称		单位	消 耗 量		
人工	综合工日	工日	5.030	6.080	7.430
材料	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰闸阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	法兰止回阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	74.610	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	74.160	74.160
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	2.117	2.384	2.598
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.299	0.394	0.465
	清油 C01-1	kg	0.030	0.040	0.050
	机油	kg	0.219	0.231	0.430
	水	m³	0.008	0.018	0.060
	电	kW·h	0.275	0.392	0.486
	破布	kg	0.102	0.112	0.122
	砂纸	张	0.072	0.072	0.072
	氧气	m³	1.437	2.001	2.412
	乙炔气	kg	0.479	0.667	0.804
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.581	2.771	3.325
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	2.494	3.648	4.705
	无缝钢管 D22×2	m	0.029	0.029	0.029
白铅油	kg	0.170	0.200	0.250	
输水软管 φ25	m	0.057	0.057	0.057	
螺纹阀门 DN15	个	0.057	0.057	0.057	
六角螺栓	kg	2.850	4.446	4.646	
压力表弯管 DN15	个	0.057	0.057	0.057	
弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.057	0.057	0.057	
其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	
机械	载重汽车 5t	台班	0.017	0.060	0.073
	汽车式起重机 8t	台班	0.017	0.060	0.073
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.139	0.455	0.510
	电焊机(综合)	台班	0.511	0.693	0.839
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.043	0.061	0.075
	电焊条恒温箱	台班	0.043	0.061	0.075
	试压泵 3MPa	台班	0.228	0.228	0.228

5. 法兰水表组成安装(带旁通管)

工作内容: 切管、法兰焊接、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、管件安装、紧螺栓、水压试验。

计量单位: 组

定 额 编 号			10-5-311	10-5-312	10-5-313	10-5-314
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			50	80	100	150
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	3.340	5.170	6.570	8.050
材	法兰水表	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	法兰闸阀	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	法兰止回阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	法兰挠性接头	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰	片	(12.000)	(12.000)	(12.000)	(12.000)
	焊接钢管 DN50	m	1.110	—	—	—
	焊接钢管 DN80	m	—	1.250	—	—
	焊接钢管 DN100	m	—	—	1.460	—
	焊接钢管 DN150	m	—	—	—	1.650
	碳钢三通 DN50	个	2.000	—	—	—
	碳钢三通 DN80	个	—	2.000	—	—
	碳钢三通 DN100	个	—	—	2.000	—
	碳钢三通 DN150	个	—	—	—	2.000
	压制弯头 DN50	个	2.000	—	—	—
	压制弯头 DN80	个	—	2.000	—	—
	压制弯头 DN100	个	—	—	2.000	—
	压制弯头 DN150	个	—	—	—	2.000
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	65.920	131.840	131.840	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	131.840
	锯条(各种规格)	根	0.636	—	—	—
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.125	0.189	0.248	—
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.409	0.623	0.758	1.318

定 额 编 号			10-5-311	10-5-312	10-5-313	10-5-314
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			50	80	100	150
名 称		单位	消 耗 量			
材 料	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	1.178	2.224	2.891	4.754
	白铅油	kg	0.240	0.420	0.600	0.840
	清油 C01-1	kg	0.060	0.120	0.160	0.180
	机油	kg	0.582	0.603	0.843	0.862
	水	m³	0.001	0.004	0.004	0.015
	电	kW·h	0.277	0.403	0.513	0.733
	破布	kg	0.144	0.168	0.228	0.276
	砂纸	张	0.024	0.048	0.048	0.096
	氧气	m³	0.678	0.870	1.293	2.466
	乙炔气	kg	0.226	0.290	0.431	0.822
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.476	2.268	2.816	3.905
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	0.960	1.426	2.058	3.488
	无缝钢管 D22×2	m	0.048	0.048	0.057	0.057
	输水软管 φ25	m	0.096	0.096	0.114	0.114
	螺纹阀门 DN15	个	0.096	0.096	0.114	0.114
	六角螺栓	kg	1.200	1.296	3.192	5.700
	压力表弯管 DN15	个	0.096	0.096	0.114	0.114
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.096	0.096	0.114	0.114
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	—
汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.025
电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	—	—	—	0.336
砂轮切割机 φ400		台班	0.032	0.042	0.054	—
电焊机(综合)		台班	0.572	0.769	0.966	1.304
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.043	0.063	0.079	0.114
电焊条恒温箱		台班	0.043	0.063	0.079	0.114
试压泵 3MPa		台班	0.096	0.144	0.171	0.456

计量单位：组

定 额 编 号			10-5-315	10-5-316	10-5-317	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			200	250	300	
名 称		单位	消 耗 量			
人工	综合工日	工日	12.080	16.370	19.290	
材	法兰水表	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	法兰闸阀	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)	
	法兰止回阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	法兰挠性接头	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	碳钢平焊法兰	片	(12.000)	(12.000)	(12.000)	
	无缝钢管 D219×6	m	1.700	—	—	
	无缝钢管 D273×7	m	—	1.730	—	
	无缝钢管 D325×8	m	—	—	1.820	
	碳钢三通 DN200	个	2.000	—	—	
	碳钢三通 DN250	个	—	2.000	—	
	碳钢三通 DN300	个	—	—	2.000	
	压制弯头 DN200	个	2.000	—	—	
	压制弯头 DN250	个	—	2.000	—	
	压制弯头 DN300	个	—	—	2.000	
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	197.760	—	—	
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	197.760	197.760	
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	5.554	6.248	6.797	
	尼龙砂轮片 φ100	片	1.791	2.362	2.792	
	白铅油	kg	1.020	1.200	1.500	
	清油 C01-1	kg	0.210	0.240	0.300	
	机油	kg	0.994	1.008	1.008	
	水	m³	0.015	0.036	0.121	
	电	kW·h	1.649	2.351	2.918	
	料	破布	kg	0.324	0.384	0.444
		砂纸	张	0.144	0.144	0.144
		氧气	m³	3.531	4.866	5.925
		乙炔气	kg	1.177	1.622	1.975
		低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	7.604	14.743	18.068
		热轧厚钢板 δ 12~20	kg	4.988	7.296	9.411
		无缝钢管 D22×2	m	0.057	0.057	0.057
		输水软管 φ25	m	0.114	0.114	0.114
		螺纹阀门 DN15	个	0.114	0.114	0.114
		六角螺栓	kg	5.700	8.892	9.291
压力表弯管 DN15		个	0.114	0.114	0.114	
弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.114	0.114	0.114	
其他材料费		%	2.000	2.000	2.000	
机 械		载重汽车 5t	台班	0.038	0.127	0.156
		汽车式起重机 8t	台班	0.038	0.127	0.156
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.399	1.155	1.263	
	电焊机(综合)	台班	2.725	3.812	4.691	
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.255	0.364	0.452	
	电焊条恒温箱	台班	0.255	0.364	0.452	
	试压泵 3MPa	台班	0.456	0.456	0.456	

十、热量表

1. 热水采暖入口热量表组成安装(螺纹连接)

工作内容:	切管、套丝、组对、制垫、加垫,成套热量表、过滤器、阀门、压力表、温度计等附件安装,循环管安装及其压力试验、水冲洗。	计量单位:	组
-------	---	-------	---

[illegible]

2. 热水采暖入口热量表组成安装(法兰连接)

工作内容: 切管、焊接、制垫、加垫、组对, 成套热量表、过滤器、阀门、压力表、温度计等附件安装, 循环管安装及其压力试验、水冲洗。

计量单位：组

定 额 编 号			10-5-320	10-5-321	10-5-322	10-5-323
项 目 名 称			入口管道公称直径(mm)			
			50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	4.769	5.678	6.706	7.984
材	法兰热量表	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	过滤器	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	法兰闸阀	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	压差控制阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹截止阀 DN15	个	(5.050)	(5.050)	(5.050)	(5.050)
	法兰截止阀 J41H-6 DN25	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN25	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN40	片	(4.000)	—	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN50	片	(12.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN65	片	—	(12.000)	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN80	片	—	—	(12.000)	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN100	片	—	—	—	(12.000)
	压制异径管 DN50	个	2.000	—	—	—
	压制异径管 DN65	个	—	2.000	—	—
料	压制异径管 DN80	个	—	—	2.000	—
	压制异径管 DN100	个	—	—	—	2.000
	压力表 0~2.5MPa φ 50(带表弯)	套	4.040	4.040	4.040	4.040
	温度计 0~120℃	块	2.020	2.020	2.020	2.020
	焊接钢管 DN15	m	0.900	0.900	0.900	0.900
	焊接钢管 DN25	m	1.300	1.360	1.380	1.420
	热镀锌管箍 DN15	个	4.040	4.040	4.040	4.040
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.886	1.195	1.674	2.177
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	8.240	8.240	8.240	8.240
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	65.920	65.920	115.360	16.480
六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	—	98.880	

续前

定 额 编 号			10-5-320	10-5-321	10-5-322	10-5-323
项 目 名 称			入口管道公称直径(mm)			
			50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量			
材 料	氧气	m³	1.233	1.371	2.337	2.631
	乙炔气	kg	0.411	0.457	0.779	0.877
	碳钢气焊条≤φ2	kg	0.252	0.252	0.252	0.252
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.937	1.705	2.906	3.304
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.559	0.772	0.858	0.993
	水	m³	0.716	0.922	1.234	1.988
	机油	kg	0.772	0.772	0.801	0.981
	破布	kg	0.218	0.278	0.326	0.326
	砂纸	张	1.568	1.968	2.316	2.616
	锯条(各种规格)	根	0.715	0.715	0.715	0.715
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.248	0.252	0.282	0.341
	电	kW·h	0.379	0.511	0.569	0.678
	铅油(厚漆)	kg	0.112	0.112	0.112	0.112
	线麻	kg	0.091	0.091	0.091	0.091
	白铅油	kg	0.320	0.440	0.560	0.500
	清油 C01-1	kg	0.080	0.080	0.140	0.140
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	0.640	0.810	0.950	1.372
	无缝钢管 D22×2	m	0.032	0.032	0.032	0.038
	机 械	输水软管 φ25	m	0.064	0.064	0.064
螺纹阀门 DN15		个	0.064	0.064	0.064	0.076
六角螺栓		kg	0.800	0.832	0.864	0.928
压力表弯管 DN15		个	0.064	0.064	0.064	0.076
弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.064	0.064	0.064	0.076
其他材料费		%	2.000	2.000	2.000	2.000
管子切断套丝机 159mm		台班	0.034	0.034	0.034	0.034
电动弯管机 108mm		台班	0.031	0.031	0.031	0.031
	砂轮切割机 φ400	台班	0.042	0.058	0.064	0.076
	电焊机(综合)	台班	0.796	1.015	1.105	1.275
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.079	0.102	0.111	0.127
	电焊条恒温箱	台班	0.079	0.102	0.111	0.127
	试压泵 3MPa	台班	0.064	0.096	0.096	0.114

注：热水采暖入口成套热量表包括热量表、温度传感器、积分仪；差压控制阀包括压力传感器。

3. 户用热量表组成安装(螺纹连接)

工作内容: 切管、套丝、制垫、加垫, 阀门、成套热量表安装, 配合调试、水压试验。

计量单位: 组

定 额 编 号			10-5-324	10-5-325	10-5-326	10-5-327	10-5-328
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			15	20	25	32	40
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.650	0.700	0.850	1.050	1.290
材	螺纹热量表	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹阀门	个	(3.030)	(3.030)	(3.030)	(3.030)	(3.030)
	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	热镀锌活接头 DN15	个	2.020	—	—	—	—
	热镀锌活接头 DN20	个	—	2.020	—	—	—
	热镀锌活接头 DN25	个	—	—	2.020	—	—
	热镀锌活接头 DN32	个	—	—	—	2.020	—
	热镀锌活接头 DN40	个	—	—	—	—	2.020
	热镀锌管箍 DN15	个	2.020	—	—	—	—
	热镀锌管箍 DN20	个	—	2.020	—	—	—
料	热镀锌管箍 DN25	个	—	—	2.020	—	—
	热镀锌管箍 DN32	个	—	—	—	2.020	—
	热镀锌管箍 DN40	个	—	—	—	—	2.020
	热镀锌三通 DN15	个	2.020	—	—	—	—
	热镀锌三通 DN20	个	—	2.020	—	—	—
	热镀锌三通 DN25	个	—	—	2.020	—	—
	热镀锌三通 DN32	个	—	—	—	2.020	—
	热镀锌三通 DN40	个	—	—	—	—	2.020
	热镀锌六角内接头 DN15	个	5.050	—	—	—	—
	热镀锌六角内接头 DN20	个	—	5.050	—	—	—
热镀锌六角内接头 DN25	个	—	—	5.050	—	—	
热镀锌六角内接头 DN32	个	—	—	—	5.050	—	
热镀锌六角内接头 DN40	个	—	—	—	—	5.050	

十一、倒流防止器

1. 倒流防止器组成安装(螺纹连接不带水表)

工作内容: 切管、套丝、制垫、加垫, 倒流防止器及阀门安装, 水压试验。

计量单位：组

定 额 编 号			10-5-329	10-5-330	10-5-331	10-5-332	10-5-333	10-5-334
项 目 名 称			公称直径(mm)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人工	综合工日	工日	0.450	0.530	0.620	0.750	1.100	1.240
材	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹阀门	个	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	热镀锌活接头 DN15	个	1.010	—	—	—	—	—
	热镀锌活接头 DN20	个	—	1.010	—	—	—	—
	热镀锌活接头 DN25	个	—	—	1.010	—	—	—
	热镀锌活接头 DN32	个	—	—	—	1.010	—	—
	热镀锌活接头 DN40	个	—	—	—	—	1.010	—
	热镀锌活接头 DN50	个	—	—	—	—	—	1.010
	热镀锌六角内接头 DN15	个	4.040	—	—	—	—	—
	热镀锌六角内接头 DN20	个	—	4.040	—	—	—	—
	热镀锌六角内接头 DN25	个	—	—	4.040	—	—	—
	热镀锌六角内接头 DN32	个	—	—	—	4.040	—	—
	热镀锌六角内接头 DN40	个	—	—	—	—	4.040	—
	热镀锌六角内接头 DN50	个	—	—	—	—	—	4.040
	料	焊接钢管 DN15	m	0.300	0.300	—	—	—
焊接钢管 DN25		m	—	—	0.300	0.300	0.300	—
焊接钢管 DN50		m	—	—	—	—	—	0.300
石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0		kg	0.021	0.027	0.031	0.036	0.040	0.045
聚四氟乙烯生料带 宽20		m	2.826	3.768	4.710	6.029	7.536	9.420
锯条(各种规格)		根	0.080	0.111	0.124	0.135	0.149	0.158
尼龙砂轮片 φ 400		片	0.004	0.004	0.005	0.008	0.009	0.021
机油		kg	0.013	0.015	0.016	0.019	0.025	0.029
水		m³	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
氧气		m³	0.420	0.429	0.444	0.453	0.459	0.465
乙炔气		kg	0.140	0.143	0.148	0.151	0.153	0.155
低碳钢焊条 J422 φ 3.2		kg	0.383	0.464	0.525	0.601	0.712	0.805
热轧厚钢板 δ 12~20		kg	0.213	0.258	0.309	0.426	0.492	0.600
无缝钢管 D22×2		m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
输水软管 φ 25		m	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
螺纹阀门 DN15		个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
六角螺栓		kg	0.330	0.360	0.360	0.720	0.750	0.750
压力表弯管 DN15		个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
其他材料费		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	砂轮切割机 φ 400	台班	0.001	0.001	0.001	0.003	0.003	0.005
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.008	0.016	0.021	0.026	0.041
	电焊机(综合)	台班	0.063	0.071	0.078	0.086	0.094	0.101
	试压泵 3MPa	台班	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060

2. 倒流防止器组成安装(螺纹连接带水表)

工作内容: 切管、套丝、制垫、加垫,倒流防止器、阀门及水表安装,水压试验。

计量单位：组

定 额 编 号			10-5-335	10-5-336	10-5-337	10-5-338	10-5-339	10-5-340	
项 目 名 称			公称直径(mm)						
			15	20	25	32	40	50	
名 称		单位	消 耗 量						
人工	综合工日	工日	0.550	0.650	0.760	0.900	1.150	1.420	
材	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	螺纹阀门	个	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)	
	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	螺纹水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	热镀锌活接头 DN15	个	1.010	—	—	—	—	—	
	热镀锌活接头 DN20	个	—	1.010	—	—	—	—	
	热镀锌活接头 DN25	个	—	—	1.010	—	—	—	
	热镀锌活接头 DN32	个	—	—	—	1.010	—	—	
	热镀锌活接头 DN40	个	—	—	—	—	1.010	—	
	热镀锌活接头 DN50	个	—	—	—	—	—	1.010	
	热镀锌六角内接头 DN15	个	5.050	—	—	—	—	—	
	热镀锌六角内接头 DN20	个	—	5.050	—	—	—	—	
	热镀锌六角内接头 DN25	个	—	—	5.050	—	—	—	
	热镀锌六角内接头 DN32	个	—	—	—	5.050	—	—	
	热镀锌六角内接头 DN40	个	—	—	—	—	5.050	—	
	热镀锌六角内接头 DN50	个	—	—	—	—	—	5.050	
	焊接钢管 DN15	m	0.300	0.300	—	—	—	—	
	焊接钢管 DN25	m	—	—	0.300	0.300	0.300	—	
	焊接钢管 DN50	m	—	—	—	—	—	0.300	
料	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.021	0.027	0.031	0.036	0.040	0.045	
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.391	4.522	5.652	7.235	9.043	11.304	
	锯条(各种规格)	根	0.080	0.111	0.124	0.135	0.149	0.158	
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.004	0.004	0.005	0.008	0.009	0.021	
	机油	kg	0.013	0.015	0.016	0.019	0.025	0.029	
	水	m³	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	
	氧气	m³	0.420	0.429	0.444	0.453	0.459	0.465	
	乙炔气	kg	0.140	0.143	0.148	0.151	0.153	0.155	
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.383	0.464	0.525	0.601	0.712	0.805	
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	0.213	0.258	0.309	0.426	0.492	0.600	
	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	
	输水软管 φ25	m	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	
	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	
	六角螺栓	kg	0.330	0.360	0.360	0.720	0.750	0.750	
	压力表弯管 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	
	机械	砂轮切割机 φ400	台班	0.001	0.001	0.001	0.003	0.003	0.005
		管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.008	0.016	0.021	0.026	0.041
电焊机(综合)		台班	0.063	0.071	0.078	0.086	0.094	0.101	
试压泵 3MPa		台班	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	

3. 倒流防止器组成安装(法兰连接不带水表)

工作内容: 切管、制垫、加垫,倒流防止器及阀门安装,紧螺栓、水压试验。

计量单位：组

定 额 编 号			10-5-341	10-5-342	10-5-343	10-5-344	10-5-345	
项 目 名 称			公称直径(mm)					
			50	65	80	100	150	
名 称		单位	消 耗 量					
人工	综合工日	工日	1.540	1.920	2.530	3.280	4.110	
材	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	法兰闸阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN50	片	2.000	—	—	—	—	
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN65	片	—	2.000	—	—	—	
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN80	片	—	—	2.000	—	—	
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN100	片	—	—	—	2.000	—	
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN150	片	—	—	—	—	2.000	
	焊接钢管 DN50	m	0.300	0.300	0.300	—	—	
	焊接钢管 DN80	m	—	—	—	0.300	0.300	
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	24.720	24.720	49.440	49.440	—	
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	—	49.440	
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.456	0.630	0.870	1.110	1.824	
	锯条(各种规格)	根	0.106	—	—	—	—	
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.021	0.027	0.032	0.041	—	
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.045	0.060	0.069	0.100	0.146	
	白铅油	kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.140	
	清油 C01-1	kg	0.010	0.015	0.020	0.025	0.030	
	料	水	m³	0.001	0.002	0.002	0.002	0.008
电		kW·h	0.031	0.038	0.045	0.059	0.081	
破布		kg	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030	
氧气		m³	0.423	0.438	0.495	0.633	1.050	
乙炔气		kg	0.141	0.146	0.165	0.211	0.350	
低碳钢焊条 J422 φ3.2		kg	0.609	0.706	0.741	0.820	0.989	
热轧厚钢板 δ12~20		kg	0.600	0.759	0.891	1.083	1.836	
无缝钢管 D22×2		m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	
输水软管 φ25		m	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	
螺纹阀门 DN15		个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	
六角螺栓		kg	0.750	0.780	0.810	1.680	3.000	
压力表弯管 DN15		个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	
弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	
其他材料费		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	
机		载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.014
		汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.014
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	—	0.192	
	砂轮切割机 φ400	台班	0.005	0.006	0.007	0.009	—	
	电焊机(综合)	台班	0.147	0.161	0.173	0.200	0.241	
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.006	0.007	0.008	0.011	0.015	
	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.007	0.008	0.011	0.015	
	试压泵 3MPa	台班	0.060	0.090	0.090	0.090	0.240	

计量单位: 组

定 额 编 号			10-5-346	10-5-347	10-5-348	10-5-349	10-5-350	
项 目 名 称			公称直径(mm)					
			200	250	300	350	400	
名 称		单位	消 耗 量					
人工	综合工日	工日	5.160	6.800	8.100	9.650	11.150	
材	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	法兰闸阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN200	片	2.000	—	—	—	—	
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN250	片	—	2.000	—	—	—	
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN300	片	—	—	2.000	—	—	
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN350	片	—	—	—	2.000	—	
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN400	片	—	—	—	—	2.000	
	焊接钢管 DN80	m	0.300	—	—	—	—	
料	焊接钢管 DN100	m	—	0.300	—	—	—	
	焊接钢管 DN150	m	—	—	0.300	0.300	0.300	
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	74.160	—	—	—	—	
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	74.160	74.160	98.990	—	
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	—	—	—	98.990	
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	2.153	2.429	2.609	3.600	4.500	
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.199	0.262	0.310	0.379	0.426	
	白铅油	kg	0.170	0.200	0.250	0.280	0.300	
	清油 C01-1	kg	0.030	0.040	0.050	0.055	0.060	
	水	m³	0.019	0.064	0.064	0.107	0.107	
	电	kW·h	0.183	0.261	0.324	0.340	0.384	
	破布	kg	0.030	0.040	0.050	0.050	0.060	
	氧气	m³	1.557	2.097	2.526	2.715	3.102	
	乙炔气	kg	0.519	0.699	0.842	0.905	1.034	
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.606	2.795	3.350	4.757	5.309	
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	2.625	3.840	4.953	6.327	7.872	
	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	
	输水软管 φ25	m	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	
	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	
	六角螺栓	kg	3.000	4.680	4.890	7.050	8.520	
	压力表弯管 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060	
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	
	机 械	载重汽车 5t	台班	0.023	0.081	0.097	0.120	0.193
		汽车式起重机 8t	台班	0.023	0.081	0.097	0.120	0.193
		电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.289	0.553	0.569	0.669	0.696
		电焊机(综合)	台班	0.430	0.576	0.693	0.723	0.805
		电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.034	0.049	0.060	0.063	0.071
		电焊条恒温箱	台班	0.034	0.049	0.060	0.063	0.071
		试压泵 3MPa	台班	0.240	0.240	0.240	0.300	0.300

4. 倒流防止器组成安装(法兰连接带水表)

工作内容: 切管、制垫、加垫, 倒流防止器、水表及阀门安装, 紧螺栓、水压试验。

计量单位: 组

定 额 编 号			10-5-351	10-5-352	10-5-353	10-5-354	10-5-355
项 目 名 称			公称直径(mm)				
			50	65	80	100	150
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	2.080	2.620	3.380	4.380	5.650
材 料	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰闸阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN50	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN65	片	—	(4.000)	—	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN80	片	—	—	(4.000)	(4.000)	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN100	片	—	—	—	(4.000)	(4.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN150	片	—	—	—	—	(4.000)
	异径管 DN65×50	个	—	2.000	—	—	—
	异径管 DN80×50	个	—	—	2.000	—	—
	异径管 DN100×80	个	—	—	—	2.000	—
	异径管 DN150×100	个	—	—	—	—	2.000
	焊接钢管 DN50	m	0.300	0.300	0.300	—	—
	焊接钢管 DN80	m	—	—	—	0.300	0.300
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	37.080	41.200	70.040	82.400	24.720
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	—	57.680

计量单位：组

定 额 编 号			10-5-356	10-5-357	10-5-358	10-5-359	10-5-360
项 目 名 称			公称直径(mm)				
			200	250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	7.120	9.120	11.000	13.060	15.300
材	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰闸阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN150	片	(4.000)	—	—	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN200	片	(4.000)	(4.000)	—	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN250	片	—	(4.000)	(4.000)	—	—
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN300	片	—	—	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN350	片	—	—	—	(4.000)	—
料	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN400	片	—	—	—	—	(4.000)
	异径管 DN200×150	个	2.000	—	—	—	—
	异径管 DN250×200	个	—	2.000	—	—	—
	异径管 DN300×250	个	—	—	2.000	—	—
	异径管 DN350×300	个	—	—	—	2.000	—
	异径管 DN400×300	个	—	—	—	—	2.000
	焊接钢管 DN80	m	0.300	—	—	—	—
	焊接钢管 DN100	m	—	0.300	—	—	—
	焊接钢管 DN150	m	—	—	0.300	0.300	0.300
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	111.240	37.080	—	—	—
六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	86.520	123.600	152.440	49.440	
六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	—	—	—	115.360	

十二、水锤消除器

1. 水锤消除器安装(螺纹连接)

工作内容：安装、试压检查。			计量单位：个					
定 额 编 号			10-5-361	10-5-362	10-5-363	10-5-364	10-5-365	10-5-366
项 目 名 称			公称直径(mm)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.060	0.070	0.090	0.110	0.150	0.190
材 料	水锤消除器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	热镀锌六角内接头 DN15	个	1.010	—	—	—	—	—
	热镀锌六角内接头 DN20	个	—	1.010	—	—	—	—
	热镀锌六角内接头 DN25	个	—	—	1.010	—	—	—
	热镀锌六角内接头 DN32	个	—	—	—	1.010	—	—
	热镀锌六角内接头 DN40	个	—	—	—	—	1.010	—
	热镀锌六角内接头 DN50	个	—	—	—	—	—	1.010
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.568	0.752	0.944	1.208	1.504	1.888
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

2. 水锤消除器安装(法兰连接)

工作内容: 制垫、加垫、就位、紧螺栓、试压检查。

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-367	10-5-368	10-5-369	10-5-370	10-5-371	10-5-372
项 目 名 称			公称直径(mm)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.190	0.270	0.300	0.390	0.450	0.500
材	水锤消除器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	4.120	8.240	8.240	8.240	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	—	—	8.240
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.035	0.045	0.065	0.085	0.115	0.140
	白铅油	kg	0.025	0.030	0.035	0.040	0.050	0.070
	清油 C01-1	kg	0.010	0.015	0.020	0.025	0.027	0.030
	机油	kg	0.004	0.004	0.007	0.007	0.007	0.010
	破布	kg	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008	0.016
	砂纸	张	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008	0.016
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.003	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.003	0.003
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	—	0.031	0.031

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-373	10-5-374	10-5-375
项 目 名 称			公称直径(mm)		
			200	250	300
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.640	0.780	0.950
材 料	水锤消除器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	12.360	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	12.360	12.360
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.165	0.185	0.400
	白铅油	kg	0.080	0.100	0.200
	清油 C01-1	kg	0.035	0.040	0.050
	机油	kg	0.016	0.018	0.018
	破布	kg	0.022	0.024	0.049
	砂纸	张	0.024	0.024	0.024
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.007	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.007	0.009
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.049	0.060	0.074

十三、补偿器

1. 方形补偿器制作(弯头组成)

工作内容：切口、坡口、组成、焊接。			计量单位：个				
定 额 编 号			10-5-376	10-5-377	10-5-378	10-5-379	10-5-380
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			32	40	50	65	80
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.380	0.470	0.580	0.750	0.950
材	压制弯头	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	碳钢气焊条≤φ2	kg	0.120	0.150	—	—	—
	型钢(综合)	kg	3.710	4.240	5.300	6.360	8.480
	锯条(各种规格)	根	0.212	0.251	0.318	—	—
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.043	0.050	0.062	0.080	0.095
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.020	0.032	0.400	0.628	0.648
	氧气	m³	0.408	0.423	0.504	0.552	0.654
	乙炔气	kg	0.136	0.141	0.168	0.184	0.218
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.133	0.152	0.509	0.778	0.948
	电	kW·h	0.076	0.095	0.398	0.496	0.576
	破布	kg	0.018	0.018	0.022	0.030	0.036
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	砂轮切割机 φ400	台班	0.023	0.026	0.029	0.033	0.041
	电焊机(综合)	台班	0.037	0.043	0.252	0.387	0.465
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.004	0.004	0.025	0.039	0.046
	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.025	0.039	0.046

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-381	10-5-382	10-5-383	10-5-384	10-5-385
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			100	125	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.200	1.500	1.920	2.530	3.320
材 料	压制弯头	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	型钢(综合)	kg	13.144	13.144	17.278	22.716	28.016
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.120	0.132	—	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.793	1.090	1.627	2.335	3.824
	氧气	m ³	0.828	1.062	1.662	2.163	3.030
	乙炔气	kg	0.276	0.354	0.554	0.721	1.010
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	1.614	1.861	2.806	3.824	6.939
	电	kW·h	0.554	0.682	0.896	1.237	1.742
	破布	kg	0.042	0.050	0.062	0.084	0.102
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.057	0.063	—	—	—
	电焊机(综合)	台班	0.676	0.794	1.015	1.387	1.930
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.068	0.079	0.101	0.139	0.193
	电焊条恒温箱	台班	0.068	0.079	0.101	0.139	0.193

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-386	10-5-387	10-5-388
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			300	350	400
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	4.000	4.550	5.320
材 料	压制弯头	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	型钢(综合)	kg	34.520	34.520	38.760
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	4.602	6.450	7.382
	氧气	m ³	3.585	4.290	4.943
	乙炔气	kg	1.195	1.430	1.661
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	8.316	9.465	14.151
	电	kW·h	2.010	2.353	2.762
	破布	kg	0.120	0.144	0.162
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.973	2.292	2.779
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.197	0.229	0.278
	电焊条恒温箱	台班	0.197	0.229	0.278

2. 方形补偿器制作(机械煨制)

工作内容: 下料、胎具拆安、弯管成型、焊接、检查。

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-389	10-5-390	10-5-391	10-5-392	10-5-393	10-5-394
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			32	40	50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.360	0.460	0.670	0.900	1.160	1.520
材	型钢(综合)	kg	2.332	2.756	3.710	5.088	5.406	10.282
	锯条(各种规格)	根	0.141	0.167	0.212	—	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.029	0.034	0.042	0.053	0.063	0.080
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.014	0.021	0.267	0.419	0.432	0.529
	氧气	m ³	0.237	0.295	0.337	0.395	0.462	0.585
	乙炔气	kg	0.090	0.112	0.127	0.135	0.154	0.195
	碳钢气焊条 $\leq \phi 2$	kg	0.080	0.100	—	—	—	—
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.083	0.099	0.345	0.549	0.623	1.130
	电	kW·h	0.050	0.064	0.296	0.351	0.362	0.370
	破布	kg	0.012	0.012	0.015	0.020	0.024	0.028
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.015	0.017	0.019	0.024	0.027	0.042
	电动弯管机 108mm	台班	0.062	0.074	0.096	0.132	0.158	0.197
	电焊机(综合)	台班	0.023	0.028	0.170	0.267	0.307	0.466
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.002	0.003	0.017	0.027	0.031	0.047
	电焊条恒温箱	台班	0.002	0.003	0.017	0.027	0.031	0.047

3. 方形补偿器安装

工作内容: 组成、焊接、张拉、安装。

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-395	10-5-396	10-5-397	10-5-398	10-5-399
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			32	40	50	65	80
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.130	0.160	0.230	0.280	0.330
材	方形补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	型钢(综合)	kg	0.742	0.848	1.060	1.696	2.332
	锯条(各种规格)	根	0.071	0.084	0.106	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.014	0.017	0.021	0.027	0.032
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.007	0.011	0.133	0.209	0.216
	氧气	m ³	0.110	0.136	0.156	0.181	0.204
	乙炔气	kg	0.042	0.051	0.057	0.062	0.069
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.102	0.121	0.144	0.244	0.298
	电	kW·h	0.025	0.032	0.135	0.168	0.192
	破布	kg	0.006	0.006	0.007	0.010	0.012
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.007	0.007	0.008	0.010	0.013
	电焊机(综合)	台班	0.051	0.060	0.077	0.125	0.150
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.005	0.006	0.008	0.012	0.015
	电焊条恒温箱	台班	0.005	0.006	0.008	0.012	0.015
	立式油压千斤顶 100t	台班	0.018	0.024	0.032	0.086	0.110

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-400	10-5-401	10-5-402	10-5-403	10-5-404
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			100	125	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.400	0.480	0.620	0.840	1.170
材 料	方形补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	型钢(综合)	kg	3.392	3.392	3.710	4.922	6.088
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.040	0.044	—	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.264	0.363	0.542	0.778	1.275
	氧气	m ³	0.255	0.333	0.507	0.663	0.939
	乙炔气	kg	0.085	0.111	0.169	0.221	0.313
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.502	0.585	0.862	1.180	2.197
	电	kW·h	0.185	0.227	0.299	0.412	0.581
	破布	kg	0.014	0.017	0.021	0.028	0.034
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.017	0.019	—	—	—
	电焊机(综合)	台班	0.215	0.255	0.281	0.388	0.551
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.022	0.025	0.028	0.039	0.055
	电焊条恒温箱	台班	0.022	0.025	0.028	0.039	0.055
	立式油压千斤顶 100t	台班	0.320	0.410	—	—	—
	立式油压千斤顶 200t	台班	—	—	0.480	0.670	0.840

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-405	10-5-406	10-5-407
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			300	350	400
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	1.330	1.510	1.770
材 料	方形补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	型钢(综合)	kg	7.408	8.256	9.210
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	1.534	2.150	2.461
	氧气	m ³	1.104	1.359	1.578
	乙炔气	kg	0.368	0.453	0.526
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	2.625	3.039	4.584
	电	kW·h	0.670	0.784	0.921
	破布	kg	0.040	0.048	0.054
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.658	0.764	0.926
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.066	0.076	0.093
	电焊条恒温箱	台班	0.066	0.076	0.093
	立式油压千斤顶 200t	台班	1.420	1.830	2.270

4. 焊接式成品补偿器安装

工作内容: 切口、坡口、焊接、试压检查。

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-408	10-5-409	10-5-410	10-5-411	10-5-412
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			50	65	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量				
人工	综合工日	工日	0.320	0.380	0.450	0.550	0.660
材 料	焊接式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	锯条(各种规格)	根	0.106	—	—	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.021	0.027	0.032	0.040	0.044
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.133	0.209	0.216	0.264	0.363
	氧气	m ³	—	0.015	0.156	0.177	0.255
	乙炔气	kg	—	0.005	0.052	0.059	0.085
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.132	0.183	0.215	0.381	0.464
	电	kW·h	0.148	0.156	0.168	0.185	0.227
	破布	kg	0.007	0.010	0.012	0.014	0.017
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.003
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.005	0.006	0.007	0.009	0.011
	电焊机(综合)	台班	0.066	0.108	0.127	0.181	0.221
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.007	0.011	0.013	0.018	0.022
	电焊条恒温箱	台班	0.007	0.011	0.013	0.018	0.022

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-413	10-5-414	10-5-415	10-5-416	10-5-417
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			150	200	250	300	350
名 称		单位	消 耗 量				
人工	综合工日	工日	0.810	1.080	1.300	1.580	1.840
材 料	焊接式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	型钢(综合)	kg	—	0.152	0.152	0.200	0.200
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.542	0.778	1.275	1.534	2.150
	氧气	m ³	0.426	0.555	0.807	0.945	1.179
	乙炔气	kg	0.142	0.185	0.269	0.315	0.393
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.729	1.009	1.985	2.368	2.751
	电	kW·h	0.299	0.412	0.581	0.670	0.784
	破布	kg	0.021	0.028	0.034	0.040	0.048
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.005	0.010	0.014	0.019
	汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.005	0.010	0.014	0.019
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.023	0.031	0.049	0.053	0.056
	电焊机(综合)	台班	0.281	0.388	0.551	0.658	0.764
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.028	0.039	0.055	0.066	0.076
	电焊条恒温箱	台班	0.028	0.039	0.055	0.066	0.076

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-418	10-5-419	10-5-420
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			400	450	500
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	2.110	2.450	2.700
材 料	焊接式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	型钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	2.461	2.788	3.503
	氧气	m ³	1.380	1.464	1.767
	乙炔气	kg	0.460	0.488	0.589
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	4.262	4.808	5.315
	电	kW · h	0.921	1.046	1.179
	破布	kg	0.054	0.060	0.066
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.029	0.042	0.054
	汽车式起重机 8t	台班	0.029	0.042	0.054
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.056	0.058	0.060
	电焊机(综合)	台班	0.926	1.045	1.155
	电焊条烘干箱 $600 \times 500 \times 750$	台班	0.093	0.105	0.116
	电焊条恒温箱	台班	0.093	0.105	0.116

5. 法兰式成品补偿器安装

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查。

计量单位：个

定 额 编 号			10-5-421	10-5-422	10-5-423	10-5-424	10-5-425	10-5-426
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			25	32	40	50	65	80
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.180	0.190	0.210	0.250	0.390	0.490
材	法兰式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	4.120	4.120	4.120	4.120	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	—	—	—	8.240
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.040	0.050	0.060	0.070	0.090	0.130
	白铅油	kg	0.028	0.030	0.035	0.040	0.050	0.070
	机油	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.007
	破布	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.008
	砂纸	张	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.008
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-427	10-5-428	10-5-429	10-5-430	10-5-431	10-5-432
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			100	125	150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.590	0.620	0.660	0.860	1.100	1.200
材 料	法兰式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	8.240	8.240	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	8.240	12.360	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	—	—	12.360	12.360
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.170	0.230	0.280	0.330	0.370	0.400
	白铅油	kg	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200	0.240
	机油	kg	0.007	0.007	0.010	0.016	0.018	0.018
	砂纸	张	0.008	0.008	0.016	0.024	0.024	0.024
	破布	kg	0.008	0.008	0.016	0.024	0.024	0.024
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	0.003	0.003	0.005	0.015	0.019
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.003	0.003	0.005	0.015	0.019
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	0.028	0.028	0.033	0.094	0.100

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-433	10-5-434	10-5-435	10-5-436
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.340	1.600	1.850	2.030
材 料	法兰式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	16.480	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	16.480	20.600	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130~160	套	—	—	—	20.600
	石棉橡胶板(低压) δ0.8~6.0	kg	0.540	0.690	0.810	0.830
	白铅油	kg	0.280	0.300	0.320	0.350
	机油	kg	0.024	0.037	0.046	0.056
	破布	kg	0.032	0.032	0.040	0.040
	砂纸	张	0.032	0.032	0.040	0.040
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.024	0.039	0.052	0.069
	汽车式起重机 8t	台班	0.024	0.039	0.052	0.069
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.111	0.116	0.126	0.128

十四、软接头(软管)

1. 法兰式软接头安装

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查。

计量单位：个

定 额 编 号			10-5-437	10-5-438	10-5-439	10-5-440	10-5-441	10-5-442
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.220	0.350	0.380	0.510	0.580	0.600
材	法兰式软接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	4.120	8.240	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	—	8.240	8.240	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	—	—	8.240
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280
	白铅油	kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.120	0.140
	机油	kg	0.056	0.065	0.070	0.086	0.092	0.100
	破布	kg	0.004	0.004	0.008	0.008	0.008	0.016
	砂纸	张	0.004	0.004	0.008	0.008	0.008	0.016
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.001	0.001
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.001	0.001
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	—	0.023	0.025

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-443	10-5-444	10-5-445	10-5-446	10-5-447
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			200	250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.750	0.940	1.120	1.260	1.520
材	法兰式软接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	12.360	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	12.360	12.360	16.480	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	—	—	—	20.600
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.330	0.370	0.400	0.540	0.690
	白铅油	kg	0.170	0.200	0.240	0.280	0.300
	机油	kg	0.135	0.143	0.150	0.200	0.230
	破布	kg	0.024	0.024	0.024	0.032	0.032
	砂纸	张	0.024	0.024	0.024	0.032	0.032
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.001	0.007	0.007	0.008	0.014
	汽车式起重机 8t	台班	0.001	0.007	0.007	0.008	0.014
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.030	0.096	0.096	0.112	0.126

2. 螺纹式软接头安装

工作内容: 切管、套丝、加垫、安装、试压检查。

计量单位: 个

定 额 编 号			10-5-448	10-5-449	10-5-450	10-5-451	10-5-452	10-5-453
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.130	0.150	0.170	0.190	0.240	0.290
材 料	螺纹式软接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.568	0.752	0.944	1.208	1.504	1.888
	锯条(各种规格)	根	0.057	0.065	0.070	0.078	0.089	0.106
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.004	0.005	0.011	0.014	0.017	0.021
	氧气	m ³	—	—	0.021	0.030	0.036	0.042
	乙炔气	kg	—	—	0.007	0.010	0.012	0.014
	机油	kg	0.013	0.015	0.016	0.019	0.025	0.029
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.001	0.001	0.004	0.005	0.005	0.005
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.008	0.016	0.021	0.026	0.041

3. 卡紧式软管安装

工作内容: 切管、连接、紧固。

计量单位: 根

定 额 编 号			10-5-454	10-5-455	10-5-456	10-5-457
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			10	15	20	25
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.020	0.030	0.040	0.050
材 料	软管	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	软管夹	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	破布	kg	0.004	0.005	0.005	0.006
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000

十五、塑料排水消声器

工作内容：切管、安装、灌水试验。			计量单位：10个					
定 额 编 号			10-5-458	10-5-459	10-5-460	10-5-461	10-5-462	10-5-463
项 目 名 称			公称直径(mm)					
			50	70	100	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.110	0.130	0.180	0.220	0.330	0.490
	塑料排水消声器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	锯条(各种规格)	根	0.031	0.076	0.153	0.202	0.504	1.009
	粘接剂	kg	0.010	0.010	0.025	0.029	0.045	0.065
	丙酮	kg	0.015	0.025	0.038	0.044	0.068	0.106
	破布	kg	0.014	0.016	0.023	0.031	0.052	0.074
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	0.004	0.004	0.004

十六、浮标液面计

工作内容：液面计安装、支架制作安装、除锈刷漆。

计量单位：组

定 额 编 号			10-5-464
项 目 名 称			浮标液面计
			FQ- II 型
名 称		单位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	0.310
材 料	浮标液面计 FQ- II	组	(1.000)
	酚醛调和漆(各色)	kg	0.012
	角钢 60	kg	0.800
	六角螺栓带螺母、垫圈 M8×14~75	套	4.120
	锯条(各种规格)	根	0.500
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.100
	酚醛防锈漆(各色)	kg	0.017
	汽油 70# ~90#	kg	0.006
	其他材料费	%	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.050

十七、浮漂水位标尺

工作内容：预埋螺栓、下料、制作、安装、除锈刷漆、导杆升降调整。 计量单位：组

定 额 编 号			10-5-465	10-5-466	10-5-467	10-5-468	10-5-469
项 目 名 称			水塔浮漂水位标尺		水池浮漂水位标尺		
			I 型	II 型	I 型	II 型	III型
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	18.520	22.600	13.750	5.890	4.440
材	焊接钢管 DN20	m	0.250	0.100	1.250	0.080	0.250
	焊接钢管 DN25	m	—	—	—	—	6.000
	焊接钢管 DN32	m	0.060	0.060	—	—	0.100
	焊接钢管 DN50	m	0.250	0.150	—	0.500	—
	焊接钢管 DN100	m	—	—	4.200	2.900	0.100
	焊接钢管 DN125	m	—	—	0.050	—	—
	热轧薄钢板 δ 2.0~2.5	kg	—	—	—	11.600	—
	热轧薄钢板 δ 2.6~3.2	kg	17.900	17.900	21.200	—	—
	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0	kg	—	—	1.000	—	—
	热轧厚钢板 δ 4.5~7.0	kg	7.800	1.100	2.700	7.600	—
	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	50.300	50.300	6.600	—	0.100
	热轧厚钢板 δ 36	kg	9.100	9.100	—	—	—
	扁钢≤59	kg	28.300	0.700	2.000	—	—
	扁钢>60	kg	—	110.800	2.000	—	—
	角钢 60	kg	63.300	—	55.000	—	—
	角钢 63	kg	—	—	27.700	50.700	—
	圆钢 φ8~14	kg	48.000	41.400	6.200	0.700	—
	圆钢 φ15~24	kg	7.200	139.300	—	—	—
	槽钢 12#	kg	—	—	—	1.700	—
料	六角螺栓带螺母、垫圈 M6×14~75	套	—	—	2.060	4.120	4.120
	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×30~75	套	4.120	4.120	6.180	18.540	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×80~130	套	4.120	4.120	2.060	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M24×100	套	2.060	2.060	—	—	—
	地脚螺栓 M12×160	套	—	—	—	4.120	—
	地脚螺栓 M14×120~230	套	14.420	11.330	—	—	—
	地脚螺栓 M16×120~300	套	—	—	20.600	—	—
	六角螺母 M10	个	—	—	4.120	—	—
	垫圈 M12	个	—	—	—	4.120	—
	垫圈 M14	个	14.420	11.330	—	—	—

定 额 编 号			10-5-465	10-5-466	10-5-467	10-5-468	10-5-469
项 目 名 称			水塔浮漂水位标尺		水池浮漂水位标尺		
			I 型	II 型	I 型	II 型	III型
名 称		单位	消 耗 量				
材	垫圈 M16	个	—	—	20.600	—	—
	钢丝绳 φ6	m	—	—	12.000	11.000	—
	钢丝绳 φ8	m	7.500	7.500	—	—	—
	螺纹闸阀 Z15T-10 DN20	个	—	—	—	—	1.010
	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	—	—	—	—	1.010
	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN100	片	—	—	1.000	—	—
	热镀锌三通 DN20	个	—	—	—	—	1.010
	热镀锌弯头 DN20	个	—	—	—	—	1.010
	镀锌异径管箍 DN25×20	个	—	—	—	—	1.010
	热镀锌丝堵(堵头) DN20	个	—	—	—	1.010	—
	热镀锌堵头 DN32	个	1.010	1.010	—	1.010	—
	硬聚氯乙烯管 φ25×3	m	0.060	0.060	—	—	—
	有机玻璃管	m	—	—	—	—	4.000
	油浸石棉盘根(扭制) φ6~10(250℃)	kg	—	—	—	—	0.500
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.760	0.850	0.500	—	—
	碳钢气焊条≤φ2	kg	1.270	1.270	0.850	—	—
料	氧气	m ³	10.950	10.950	8.760	—	—
	乙炔气	kg	3.650	3.650	2.920	—	—
	酚醛防锈漆(各色)	kg	4.915	7.834	3.576	2.491	0.844
	酚醛调和漆(各色)	kg	5.994	8.069	2.439	1.610	0.439
	黄干油	kg	0.200	0.200	0.200	0.300	—
	机油	kg	0.250	0.250	0.250	0.100	0.100
	汽油 70 [#] ~90 [#]	kg	1.950	2.960	1.258	0.733	0.164
	青铅(综合)	kg	—	—	25.000	—	—
	油麻	kg	—	—	—	1.250	—
	锯条(各种规格)	根	5.000	7.000	3.000	2.000	1.000
	木材(一级红松)	m ³	0.002	0.002	0.001	—	—
	水泥 42.5MPa	kg	—	—	—	1.000	4.600
	乒乓球	个	—	—	—	—	1.000
	石棉绒	kg	—	—	—	0.700	2.100
	棉丝	kg	0.500	0.700	0.400	0.300	0.100
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.280	0.330	0.240	—	—
	普通车床 400×1000	台班	0.240	0.240	0.240	0.240	—
	立式钻床 25mm	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	—

第六章 卫生器具

(031004)

说 明

一、本章卫生器具是参照国家建筑标准设计图集《排水设备及卫生器具安装》(2010 年合订本)中有关标准图编制的,包括浴缸(盆)、净身盆、洗脸盆、洗涤盆、化验盆、大便器、小便器、烘手器、淋浴器、淋浴间、桑拿浴房、大小便器自动冲洗水箱、给排水附件、小便槽冲洗管制作安装、蒸汽—水加热器、冷热水混合器、饮水器和隔油器等器具安装项目。

二、各类卫生器具安装项目除另有标注外,均适用于各种材质。

三、各类卫生器具安装项目包括卫生器具本体、配套附件、成品支托架安装。各类卫生器具配套附件是指给水附件(水嘴、金属软管、阀门、冲洗管、喷头)和排水附件(下水口、排水栓、存水弯、与地面或墙面排水口间的排水连接管等)。

四、各类卫生器具所用附件已列出消耗量,如随设备或器具配套供应时,其消耗量不得重复计算。各类卫生器具支托架如现场制作时,执行本册定额第十一章相应项目。

五、浴盆冷热水带喷头若采用埋入式安装时,混合水管及管件消耗量应另行计算。按摩浴盆包括配套小型循环设备(过滤罐、水泵、按摩泵、气泵等)安装,其循环管路材料、配件等均按成套供货考虑。浴盆底部所需要填充的干砂材料消耗量另行计算。

六、液压脚踏卫生器具安装执行本章相应定额,人工乘以系数 1.3,液压脚踏装置材料消耗量另行计算。如水嘴、喷头等配件随液压阀及控制器成套供应时,应扣除定额中的相应材料,不得重复计取。卫生器具所用液压脚踏装置包括配套的控制器、液压脚踏开关及其液压连接软管等配套附件。

七、大、小便器冲洗(弯)管均按成品考虑。大便器安装已包括了柔性接头或胶皮碗。

八、大、小便槽自动冲洗水箱安装中,已包括水箱和冲洗管的成品支托架、管卡安装,水箱支托架及管卡的制作及刷漆,应按相应定额项目另行计算。

九、与卫生器具配套的电气安装,应执行本定额第四册《电气设备安装工程》相应项目。

十、各类卫生器具的混凝土或砖基础、周边砌砖、瓷砖粘贴,蹲式大便器蹲台砌筑、台式洗脸盆的台面,浴厕配件安装,应执行建筑工程相应定额项目。

十一、本章所有项目安装不包括预留、堵孔洞,发生时执行本册定额第十一章相应项目。

工程量计算规则

- 一、各种卫生器具均按设计图示数量计算，以“10组”或“10套”为计量单位。
- 二、大便槽、小便槽自动冲洗水箱安装分容积按设计图示数量，以“10套”为计量单位。大、小便槽自动冲洗水箱制作不分规格，以“100kg”为计量单位。
- 三、小便槽冲洗管制作与安装按设计图示长度以“10m”为计量单位，不扣除管件所占的长度。
- 四、湿蒸房依据使用人数，以“座”为计量单位。
- 五、隔油器区分安装方式和进水管径，以“套”为计量单位。

一、浴 缸(盆)

工作内容：浴盆及附件安装、与上下水管连接、试水。

计量单位：10组

定 额 编 号			10-6-1	10-6-2	10-6-3	10-6-4	10-6-5
项 目 名 称			搪瓷浴盆			玻璃钢浴盆	
			冷水	冷热水	冷热水带喷头	冷热水	冷热水带喷头
名 称		单位	消 耗 量				
人工	综合工日	工日	7.820	8.120	9.750	6.250	7.880
材 料	搪瓷浴盆	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	—	—
	玻璃钢浴盆	个	—	—	—	(10.000)	(10.000)
	长颈水嘴 DN15	个	(10.100)	—	—	—	—
	混合冷热水龙头	个	—	(10.100)	—	(10.100)	—
	浴盆混合水嘴带喷头	套	—	—	(10.100)	—	(10.100)
	浴盆排水附件	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	33.200	37.200	41.200	37.200	41.200
	防水密封胶	支	3.900	3.900	3.900	3.900	3.900
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	—	—	20.600	—	20.600
	冲击钻头 φ8~16	个	—	—	0.220	—	0.220
	电	kW·h	—	—	0.320	—	0.320
	锯条(各种规格)	根	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	水	m ³	6.000	0.600	6.000	6.000	6.000
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

计量单位：10组

定 额 编 号			10-6-6	10-6-7	10-6-8	10-6-9
项 目 名 称			塑料浴盆		按摩浴盆	
			冷热水	冷热水带喷头	体积≤1200L	体积>1200L
名 称		单位	消 耗 量			
人工	综合工日	工日	5.860	7.490	12.830	14.850
材 料	塑料浴盆	个	(10.000)	(10.000)	—	—
	按摩浴盆	个	—	—	(10.000)	(10.000)
	混合冷热水龙头	个	(10.100)	—	—	—
	浴盆混合水嘴带喷头	套	—	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	角型阀(带铜活) DN15	个	—	—	(20.200)	(20.200)
	金属软管 D15	根	—	—	(20.200)	(20.200)
	浴盆排水附件	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	37.200	41.200	37.200	41.200
	防水密封胶	支	3.900	3.900	4.500	5.000
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	—	20.600	20.600	20.600
	锯条(各种规格)	根	0.400	0.400	0.400	0.400
	冲击钻头 φ8~16	个	—	0.220	0.220	0.220
	电	kW·h	—	0.320	0.320	0.320
	水	m ³	6.000	6.000	8.000	12.000
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

二、净 身 盆

工作内容：金属框架安装、净身盆及附件安装、与上下水管连接、试水。

计量单位：10组

定 额 编 号			10-6-10	10-6-11
项 目 名 称			落地式	壁挂式
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	5.260	3.430
材 料	净身盆	个	(10.100)	(10.100)
	壁挂式净身盆金属框架	副	—	(10.100)
	净身盆水嘴和排水附件	套	(10.100)	(10.100)
	角型阀(带铜活) DN15	个	(20.200)	(20.200)
	金属软管 D15	根	(20.200)	(20.200)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	37.200	37.200
	防水密封胶	支	1.300	1.300
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	20.600	41.200
	锯条(各种规格)	根	0.400	0.400
	冲击钻头 φ8~16	个	0.024	0.050
	电	kW·h	0.032	0.076
	水	m³	0.200	0.200
	其他材料费	%	3.000	3.000

三、洗 臉 盆

工作内容: 托架安装、洗脸盆及附件安装、与上下水管连接、试水。

计量单位: 10组

定 额 编 号			10-6-12	10-6-13	10-6-14	10-6-15	10-6-16	10-6-17
项 目 名 称			挂墙式					
			组成安装		成套安装			
			单嘴	双嘴	冷水			冷热水
					手动开关	脚踏阀 开关	感应开关	
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.880	4.180	4.390	4.950	5.110	4.790
材	洗脸盆	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	长颈水嘴 DN15	个	(10.100)	(20.200)	—	—	—	—
	立式水嘴 DN15	个	—	—	(10.100)	—	—	—
	洗手喷头(带弯管)	套	—	—	—	(10.100)	—	—
	红外感应龙头及配件 15	套	—	—	—	—	(10.100)	—
	混合冷热水龙头	个	—	—	—	—	—	(10.100)
	脚踏式开关阀门	套	—	—	—	(10.100)	—	—
	角型阀(带铜活) DN15	个	—	—	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(20.200)
	金属软管 D15	根	—	—	(10.100)	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	洗脸盆排水附件	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
料	洗脸盆托架	副	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	27.200	31.200	31.200	39.200	35.200	35.200
	防水密封胶	支	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	61.800	61.800	61.800	82.400	103.000	61.800
	锯条(各种规格)	根	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	冲击钻头 φ8~16	个	0.660	0.660	0.660	0.880	1.100	0.660
	电	kW·h	0.960	0.960	0.960	1.280	1.600	0.960
	水	m³	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

计量单位：10组

定 额 编 号			10-6-18	10-6-19	10-6-20	10-6-21	10-6-22
项 目 名 称			立柱式		台上式	台下式	洗发盆
			冷水	冷热水			
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	3.802	5.750	5.210	6.130	9.650
材	洗脸盆	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	—
	洗发盆	套	—	—	—	—	(10.100)
	立式水嘴 DN15	个	(10.100)	—	—	—	—
	混合冷热水龙头	个	—	(10.100)	(10.100)	(10.100)	—
	洗发盆水嘴和排水附件	套	—	—	—	—	(10.100)
	角型阀(带铜活) DN15	个	(10.100)	(20.200)	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	金属软管 D15	根	(10.100)	(20.200)	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	洗脸盆排水附件	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	—
	洗脸盆托架	副	—	—	—	(10.100)	—
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.130	0.130	0.130	0.130	0.130
料	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	20.600	20.600	—	61.800	61.800
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	31.200	39.200	31.200	39.200	43.200
	白水泥砂浆 1:2	m³	0.009	0.009	—	—	0.009
	防水密封胶	支	2.500	2.500	2.000	2.000	2.000
	锯条(各种规格)	根	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	冲击钻头 φ8~16	个	0.220	0.220	—	0.660	0.660
	电	kW·h	0.320	0.320	—	0.960	0.960
	水	m³	0.200	0.200	0.200	0.200	0.300
其他材料费		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

四、洗 涤 盆

工作内容：托架安装、洗涤盆及附件安装、与上下水管连接、试水。 计量单位：10组

定 额 编 号			10-6-23	10-6-24	10-6-25	10-6-26	10-6-27
项 目 名 称			单嘴	双嘴	肘式开关		脚踏阀 开关
					冷水	冷热水	冷水
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	3.200	3.650	3.970	4.580	4.470
材 料	洗涤盆	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	长颈水嘴 DN15	个	(10.100)	(20.200)	—	—	—
	立式肘开关水嘴 DN15	个	—	—	(10.100)	(10.100)	—
	脚踏式开关阀门	套	—	—	—	—	(10.100)
	洗手喷头(带弯管)	套	—	—	—	—	(10.100)
	角型阀(带铜活) DN15	个	—	—	(10.100)	(20.200)	(10.100)
	金属软管 D15	根	—	—	(10.100)	(20.200)	(20.200)
	洗涤盆排水附件	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	洗涤盆托架 -40×5	副	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	5.000	10.000	5.000	10.000	5.000
	防水密封胶	支	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	41.200	41.200	41.200	41.200	61.800
	锯条(各种规格)	根	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	冲击钻头 φ8~16	个	0.440	0.440	0.440	0.440	0.660
	电	kW·h	0.320	0.320	0.320	0.320	0.480
	水	m³	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

五、化 验 盆

工作内容：支架安装、化验盆及附件安装、与上下水管连接、试水。

计量单位：10组

定 额 编 号			10-6-28	10-6-29	10-6-30	10-6-31	10-6-32
项 目 名 称			单联	双联	三联	鹅颈水嘴	
						肘式开关	脚踏阀开关
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	3.370	3.650	3.870	4.100	4.580
材 料	化验盆	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	单联化验水嘴 DN15(铜)	套	(10.100)	—	—	—	—
	二联化验水嘴 DN15(铜)	套	—	(10.100)	—	—	—
	三联化验水嘴 DN15(铜)	套	—	—	(10.100)	—	—
	鹅颈水嘴	个	—	—	—	(10.100)	—
	脚踏式开关阀门	套	—	—	—	—	(10.100)
	洗手喷头(带弯管)	套	—	—	—	—	(10.100)
	角型阀(带铜活) DN15	个	—	—	—	(10.100)	(10.100)
	金属软管 D15	根	—	—	—	(10.100)	(20.200)
	化验盆排水附件	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	化验盆支架 DN15	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	24.000	28.000	32.000	26.000	30.000
	防水密封胶	支	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	锯条(各种规格)	根	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	水	m³	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

2. 坐式大便器安装

工作内容：大便器、水箱及附件安装，与上下水管连接，试水。

计量单位：10套

定 额 编 号			10-6-38	10-6-39	10-6-40	10-6-41	10-6-42
项 目 名 称			挂墙水箱	分体水箱	连体水箱	隐蔽水箱	自闭阀
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	6.780	5.880	5.710	6.590	6.340
材	落地式坐便器	个	(10.100)	(10.100)	—	—	(10.100)
	连体坐便器	个	—	—	(10.100)	—	—
	壁挂式坐便器	个	—	—	—	(10.100)	—
	挂墙式低水箱及水箱配件(带冲洗弯管)	套	(10.100)	—	—	—	—
	分体式低水箱及水箱配件	套	—	(10.100)	—	—	—
	连体坐便器进水阀配件	套	—	—	(10.100)	—	—
	墙体隐蔽水箱及支架(带冲洗弯管)	套	—	—	—	(10.100)	—
	自闭式冲洗阀 DN25	个	—	—	—	—	(10.100)
	冲水连接管(含防污器) DN32	套	—	—	—	—	(10.100)
	座便器桶盖	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
料	角型阀(带铜活) DN15	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	—	—
	金属软管 D15	根	(10.100)	(10.100)	(10.100)	—	—
	大便器排水接头	个	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	51.500	20.600	20.600	20.600	41.200
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	24.000	16.000	16.000	12.000	12.000
	防水密封胶	支	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	锯条(各种规格)	根	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	冲击钻头 φ8~16	个	0.660	0.240	0.240	0.240	0.500
	电	kW·h	0.980	0.320	0.320	0.320	0.760
	水	m³	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120
其他材料费		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

七、小 便 器

1. 壁挂式小便器安装

工作内容：小便器及附件安装、与上下水管连接、试水。 计量单位：10套

定 额 编 号			10-6-43	10-6-44	10-6-45
项 目 名 称			手动开关	脚踏阀开关	埋入式感应开关
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	2.760	2.930	3.250
材 料	挂式小便器	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	角式长柄截止阀 DN15	个	(10.100)	—	—
	脚踏式开关阀门	套	—	(10.100)	—
	埋入式感应控制器	个	—	—	(10.100)
	角型阀(带铜活) DN15	个	—	(10.100)	—
	金属软管 D15	根	—	(20.200)	—
	小便器冲水连接管 DN15	根	(10.100)	—	(10.100)
	小便器排水附件	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	61.800	82.400	61.800
	防水密封胶	支	0.700	0.700	0.700
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	14.000	14.000	16.000
	锯条(各种规格)	根	0.400	0.400	0.400
	冲击钻头 φ8~16	个	0.660	0.880	0.660
	电	kW·h	0.960	1.280	0.960
	水	m³	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

2. 落地式小便器安装

工作内容: 小便器及配件安装、与上下水管连接、试水。

计量单位: 10套

定 额 编 号			10-6-46	10-6-47	10-6-48
项 目 名 称			手动开关	脚踏阀开关	埋入式感应开关
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	3.310	3.870	3.630
材 料	立式小便器	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	角式长柄截止阀 DN15	个	(10.100)	—	—
	脚踏式开关阀门	套	—	(10.100)	—
	埋入式感应控制器	个	—	—	(10.100)
	角型阀(带铜活) DN15	个	—	(10.100)	—
	金属软管 D15	根	—	(20.200)	—
	小便器冲水连接管 DN15	根	(10.100)	—	(10.100)
	排水栓 DN50	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	排水接头 DN50	个	10.100	10.100	10.100
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	34.000	46.000	34.000
	防水密封胶	支	1.000	1.000	1.000
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	20.600	41.200	20.600
	锯条(各种规格)	根	0.400	0.400	0.400
	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	个	0.220	0.440	0.220
	电	kW·h	0.320	0.640	0.320
	水	m ³	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

八、其他成品卫生器具

工作内容：成品拖布池安装、与上下水管连接、试水。

计量单位：10套

定 额 编 号			10-6-49
项 目 名 称			成品拖布池安装
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	3.200
材 料	成品拖布池	套	(10.100)
	长颈水嘴 DN15	个	(10.100)
	存水弯 DN50	个	(10.100)
	排水栓带链堵	套	(10.100)
	排水接头 DN50	个	10.500
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	30.900
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	5.000
	防水密封胶	支	1.500
	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	个	0.330
	电	kW·h	0.480
	水	m ³	0.300
	其他材料费	%	3.000

九、烘 手 器

工作内容：烘手器安装。

计量单位：10个

定 额 编 号			10-6-50
项 目 名 称			烘手器安装
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	0.950
材 料	烘手器	个	(10.000)
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	41.600
	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	个	0.440
	电	kW·h	0.640
	其他材料费	%	3.000

十、淋 浴 器

1. 组成淋浴器(镀锌钢管)

工作内容：淋浴器组成与安装、接管、试水。

计量单位：10套

定 额 编 号			10-6-51	10-6-52
项 目 名 称			镀锌钢管丝接	
			冷水	冷热水
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	2.150	5.340
材 料	莲蓬喷头	个	(10.000)	(10.000)
	螺纹截止阀 DN15	个	(10.100)	(20.200)
	镀锌钢管 DN15	m	18.000	25.000
	镀锌三通 DN15	个	—	10.100
	镀锌弯头 DN15	个	10.100	30.300
	镀锌活接头 DN15	个	10.100	10.100
	镀锌钢管卡子 DN15	个	10.500	10.500
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	20.000	56.000
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	10.300	10.300
	锯条(各种规格)	根	2.000	3.000
	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	个	0.110	0.110
	电	kW·h	0.180	0.180
	水	m ³	0.160	0.160
	其他材料费	%	3.000	3.000

2. 组成淋浴器(塑料管)

工作内容: 淋浴器组成与安装、接管、试水。

计量单位: 10套

定 额 编 号			10-6-53	10-6-54	10-6-55	10-6-56
项 目 名 称			塑料管粘接		塑料管熔接	
			冷水	冷热水	冷水	冷热水
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	2.005	5.026	2.110	5.290
材 料	莲蓬喷头	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	螺纹截止阀 DN15	个	(10.100)	(20.200)	(10.100)	(20.200)
	塑料管 dn20	m	18.000	25.000	18.000	25.000
	塑料三通 dn20	个	—	10.100	—	10.100
	塑料弯头 dn20	个	10.100	30.300	10.100	30.300
	塑料活接头 dn20	个	10.100	10.100	10.100	10.100
	粘接剂	kg	0.072	0.100	—	—
	塑料管卡子 20	个	10.500	10.500	10.500	10.500
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	10.300	10.300	10.300	10.300
	锯条(各种规格)	根	0.800	1.000	0.800	1.000
	冲击钻头 φ8~16	个	0.110	0.110	0.110	0.110
	电	kW·h	0.180	0.180	0.180	0.180
	水	m ³	0.160	0.160	0.160	0.160
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	电熔焊接机 3.5kW	台班	—	—	0.090	0.125

3. 成套淋浴器

工作内容：成套淋浴器安装、接管、试水。

计量单位：10套

定 额 编 号			10-6-57	10-6-58	10-6-59	10-6-60
项 目 名 称			手动开关		脚踏开关	
			冷水	冷热水	冷水	冷热水
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.980	1.580	5.230	5.880
材 料	单管成品淋浴器(含固定件)	套	(10.000)	—	—	—
	双管成品淋浴器(含固定件)	套	—	(10.000)	—	—
	莲蓬喷头(含混合水管及固定支座)	套	—	—	(10.000)	(10.000)
	淋浴器脚踏阀及脚踏板	套	—	—	(10.100)	(10.100)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	20.000	28.000	20.000	28.000
	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	个	0.110	0.110	0.110	0.110
	电	kW · h	0.180	0.180	0.180	0.180
	水	m ³	0.160	0.160	0.160	0.160
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

十一、淋 浴 间

工作内容：开箱检查、本体及附件安装、与上下水管连接、找平找正、试水。 计量单位：10套

定 额 编 号			10-6-61
项 目 名 称			整体淋浴室安装
			冷热水
名 称		单位	消 耗 量
人	综合工日	工日	15.700
材 料	整体淋浴室	套	(10.000)
	角型阀(带铜活) DN15	个	(20.200)
	金属软管 D15	根	(20.200)
	存水弯 DN50	个	(10.100)
	排水接头 DN50	个	10.500
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	16.000
	防水密封胶	支	9.000
	白水泥砂浆 1:2	m³	0.020
	水	m³	0.160
	其他材料费	%	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.800
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.070

十二、桑拿浴房

工作内容：膨胀螺栓固定木方、组装湿蒸房、与上下水管连接、配合电气安装。 计量单位：座

定 额 编 号			10-6-62	10-6-63	10-6-64	10-6-65	10-6-66
项 目 名 称			湿蒸房安装				
			2人以内	6人以内	8人以内	10人以内	10人以上
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	6.710	9.230	10.920	12.950	15.350
材 料	湿蒸房	座	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	杉木枋 30×40	m³	0.046	0.088	0.124	0.148	0.160
	圆钉	kg	0.150	0.350	0.500	0.600	0.700
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	24.720	28.840	32.960	37.080	41.200
	冲击钻头 Φ8~16	个	19.200	22.400	25.600	28.800	32.000
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	防水密封胶	支	2.000	3.000	3.000	4.000	4.000
	电	kW·h	5.280	6.160	7.040	7.020	8.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

十三、大、小便槽自动冲洗水箱

1. 大便槽自动冲洗水箱安装

工作内容：托架安装、水箱安装、接管、试水。 计量单位：10套

定 额 编 号			10-6-67	10-6-68	10-6-69
项 目 名 称			容 积(L)		
			40	48	64.4
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	4.557	4.650	4.708
材 料	大便槽自动冲洗水箱	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	大便自动冲洗水箱托架	副	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	水箱进水嘴 DN15	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	水箱自动冲洗阀 DN40	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	转换接头 DN40	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	塑料管 dn50	m	(22.000)	(22.000)	(22.000)
	塑料弯头 45 ° dn50	个	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	塑料管卡子 50	个	10.050	10.050	10.050
	膨胀螺栓 M6~12 × 50~120	套	61.800	61.800	61.800
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	8.000	8.000	8.000
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.350	0.350	0.350
	锯条(各种规格)	根	2.200	2.200	2.200
	粘接剂	kg	0.070	0.070	0.070
	冲击钻头 φ8~16	个	0.840	0.840	0.840
	电	kW · h	1.320	1.320	1.320
	水	m³	0.060	0.072	0.096
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

计量单位：10套

定 额 编 号			10-6-70	10-6-71	10-6-72	10-6-73
项 目 名 称			容 积(L)			
			67.5	81	94.5	108
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	4.780	4.846	4.920	4.994
材 料	大便槽自动冲洗水箱	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	大便自动冲洗水箱托架	副	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	水箱进水嘴 DN15	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	水箱自动冲洗阀 DN50	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	转换接头 DN50	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	塑料管 dn63	m	(22.000)	(22.000)	(22.000)	(22.000)
	塑料弯头 45 ° dn63	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	塑料管卡子 63	个	10.050	10.050	10.050	10.050
	膨胀螺栓 M6~12 × 50~120	套	82.400	82.400	82.400	82.400
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	22.000	22.000	22.000	22.000
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.350	0.350	0.370	0.370
	锯条(各种规格)	根	2.500	2.500	2.500	2.500
	粘接剂	kg	0.090	0.090	0.090	0.090
	冲击钻头 φ 8~16	个	1.120	1.120	1.120	1.120
电	kW · h	1.760	1.760	1.760	1.760	
水	m³	0.100	0.120	0.140	0.160	
其他材料费		%	3.000	3.000	3.000	3.000

2. 小便槽自动冲洗水箱安装

工作内容：托架安装、水箱安装、接管、试水。

计量单位：10套

定 额 编 号			10-6-74	10-6-75	10-6-76	10-6-77	10-6-78
项 目 名 称			容 积(L)				
			8.4	10.9	16.1	20.7	25.9
名 称		单 位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.546	3.600	3.650	4.058	4.120
材 料	小便槽自动冲洗水箱	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	小便自动冲洗水箱托架	副	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	水箱进水嘴 DN15	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	水箱自动冲洗阀 DN20	个	(10.100)	(10.100)	—	—	—
	水箱自动冲洗阀 DN25	个	—	—	(10.100)	(10.100)	—
	水箱自动冲洗阀 DN32	个	—	—	—	—	(10.100)
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.200	0.200	0.250	0.250	0.300
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	41.200	41.200	41.200	41.200	41.200
	冲击钻头 ϕ 8~16	个	0.520	0.520	0.520	0.520	0.520
	电	kW·h	0.880	0.880	0.880	0.880	0.880
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	13.000	13.000	14.300	14.300	16.000
	锯条(各种规格)	根	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	水	m ³	0.008	0.015	0.023	0.030	0.038
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

3. 大、小便槽自动冲洗水箱制作

工作内容: 下料、坡口、平直、开孔、接管、组对、装配零件、焊接、注水试验。

计量单位: 100kg

定 额 编 号			10-6-79	10-6-80
项 目 名 称			大便槽自动冲洗水箱制作	小便槽自动冲洗水箱制作
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	3.690	3.850
材 料	钢材	kg	(105.000)	(105.000)
	氧气	m ³	5.450	4.420
	乙炔气	kg	1.830	1.510
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	3.220	3.220
	尼龙砂轮片 ϕ 100	片	2.130	2.130
	尼龙砂轮片 ϕ 400	片	0.170	0.170
	电	kW·h	1.100	1.100
	道木	m ³	0.120	0.200
	水	t	0.260	0.180
	其他材料费	%	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.594	0.594
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.059	0.059
	电焊条恒温箱	台班	0.059	0.059

十四、给、排水附件

1. 水龙头安装

工作内容: 上水嘴、试水。

计量单位: 10个

定 额 编 号			10-6-81	10-6-82	10-6-83
项 目 名 称			公称直径(mm)		
			15	20	25
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.260	0.270	0.330
材 料	水嘴	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	4.000	5.000	6.000
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

2. 排水栓安装

工作内容：上零件、安装、与下水管连接、试水。

计量单位：10组

定 额 编 号			10-6-84	10-6-85	10-6-86	10-6-87	10-6-88	10-6-89
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			带存水弯			不带存水弯		
			32	40	50	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.700	1.740	1.780	1.200	1.220	1.250
材 料	排水栓带链堵	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	存水弯塑料 dn40	个	(10.100)	—	—	—	—	—
	存水弯塑料 S型dn50	个	—	(10.100)	—	—	—	—
	存水弯塑料 S型dn63	个	—	—	(10.100)	—	—	—
	承插塑料排水管 dn40	m	(4.000)	—	—	(5.000)	—	—
	承插塑料排水管 dn50	m	—	(4.000)	—	—	(5.000)	—
	承插塑料排水管 dn63	m	—	—	(4.000)	—	—	(5.000)
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.350	0.400	0.400	0.350	0.400	0.400
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	12.000	13.600	17.000	8.000	9.000	11.000
	粘接剂	kg	0.060	0.090	0.120	0.040	0.060	0.080
	防水密封胶	支	2.000	2.000	2.000	1.500	1.500	1.500
	锯条(各种规格)	根	0.600	0.800	0.800	0.600	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

3. 地 漏 安 装

工作内容：安装、与下水管连接、试水。

计量单位：10个

定 额 编 号			10-6-90	10-6-91	10-6-92	10-6-93
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			塑料地漏			
			50	80	100	150
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.173	1.740	2.225	2.850
材 料	地漏	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	粘接剂	kg	0.110	0.190	0.200	0.360
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

计量单位：10个

定 额 编 号			10-6-94	10-6-95	10-6-96	10-6-97
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			铸铁地漏			
			50	80	100	150
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.408	2.088	2.893	3.705
材 料	地漏	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	橡胶密封圈(排水)	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	法兰压盖	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M8×14~75	套	3.090	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×30~75	套	—	3.090	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	—	—	4.120	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M14×90	套	—	—	—	4.120
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

4. 地面扫除口安装

工作内容：安装、与下水管连接、试水。

计量单位：10个

定 额 编 号			10-6-98	10-6-99	10-6-100	10-6-101	10-6-102
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			50	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.690	0.870	0.890	1.100	1.140
材 料	地面扫除口	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	粘接剂	kg	0.110	0.190	0.200	0.280	0.360
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

5. 普通雨水斗安装

工作内容：安装、与雨水管连接、试水。

计量单位：10个

定 额 编 号			10-6-103	10-6-104	10-6-105
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			100	125	150
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	2.880	3.020	3.150
材 料	铸铁雨水斗	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	密封油膏	kg	0.250	0.300	0.450
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

6. 虹吸式雨水斗安装

工作内容：安装、与雨水管连接、试水。

计量单位：10个

定 额 编 号			10-6-106	10-6-107	10-6-108
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			50	100	150
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	3.580	3.690	3.980
材 料	虹吸式雨水斗	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	密封油膏	kg	0.200	0.250	0.300
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

十五、小便槽冲洗管制作安装

1. 镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：切管、套丝、钻眼、连接、管卡固定、试水。 计量单位：10m

定 额 编 号			10-6-109	10-6-110
项 目 名 称			公称直径(mm)	
			20	25
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	5.920	6.630
材 料	镀锌钢管	m	(10.200)	(10.200)
	镀锌三通 DN20	个	3.030	—
	镀锌管箍 DN20	个	6.060	—
	镀锌丝堵 DN20(堵头)	个	6.060	—
	镀锌钢管卡子 DN20	个	6.300	—
	镀锌三通 DN25	个	—	3.030
	镀锌管箍 DN25	个	—	6.060
	镀锌丝堵 DN25(堵头)	个	—	6.060
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	9.000	11.400
	锯条(各种规格)	根	0.500	0.500
	镀锌钢管卡子 DN25	个	—	6.300
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	6.180	6.180
	冲击钻头 Φ8~16	个	0.066	0.066
	电	kW·h	0.096	0.096
	其他材料费	%	3.000	3.000
机 械	立式钻床 25mm	台班	0.500	0.600

2. 塑料管(粘接)

工作内容: 切管、钻眼、连接、管卡固定、试水。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-6-111	10-6-112
项 目 名 称			公称外径(mm)	
			25	32
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	3.930	4.530
材 料	塑料管 dn25	m	(10.200)	—
	塑料管 dn32	m	—	(10.200)
	塑料内螺纹三通 dn25	个	3.030	—
	塑料内螺纹直接头 dn25	个	6.060	—
	塑料丝堵 DN20	个	6.060	—
	塑料管卡子 25	个	6.300	—
	塑料内螺纹三通 dn32	个	—	3.030
	塑料内螺纹直接头 dn32	个	—	6.060
	塑料丝堵 DN25	个	—	6.060
	粘接剂	kg	0.040	0.060
	锯条(各种规格)	根	0.300	0.300
	塑料管卡子 32	个	—	6.300
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	6.180	6.180
	冲击钻头 φ8~16	个	0.066	0.066
	电	kW·h	0.096	0.096
	其他材料费	%	3.000	3.000
机 械	立式钻床 25mm	台班	0.500	0.500

十六、蒸汽—水加热器

工作内容：加热器安装、接水管、试水。

计量单位：10套

定 额 编 号			10-6-113
项 目 名 称			蒸汽—水加热器安装
			小型单管式
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	3.220
材 料	蒸汽式水加热器	套	(10.000)
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	41.200
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	9.000
	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	个	0.440
	电	kW·h	0.640
	其他材料费	%	3.000

十七、冷热水混合器

工作内容：切管、套丝、冷热水混合器安装、接管、试水。

计量单位：10套

定 额 编 号			10-6-114	10-6-115
项 目 名 称			小型	大型
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	2.550	5.060
材 料	小型冷热水混合器	个	(10.000)	—
	大型冷热水混合器	个	—	(10.000)
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	41.200	41.200
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	15.400	19.200
	锯条(各种规格)	根	1.000	1.000
	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	个	0.440	0.440
	电	kW·h	0.640	0.640
	其他材料费	%	3.000	3.000

十八、饮 水 器

工作内容：饮水器和附件安装、接管、试水。

计量单位：10套

定 额 编 号			10-6-116
项 目 名 称			饮水器安装
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	5.100
材 料	饮水器	套	(10.000)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	4.000
	锯条(各种规格)	根	0.200
	橡胶板 δ 1~3	kg	1.200
	其他材料费	%	3.000

十九、隔 油 器

工作内容：隔油器和附件安装、接管、试水。

计量单位：套

定 额 编 号			10-6-117	10-6-118	10-6-119	10-6-120	10-6-121	10-6-122
项 目 名 称			地上式			悬挂式		
			DN50	DN75	DN100	DN75	DN100	DN150
名 称	单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	0.220	0.350	0.400	0.480	0.720	1.140
材 料	隔油器	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	卡箍件	套	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	橡胶板 δ 1~3	kg	—	—	—	1.300	1.300	1.440
	防水密封胶	支	—	—	—	0.600	0.700	0.900
	水	m ³	0.960	1.320	1.840	0.430	0.850	1.320
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005
	汽车式起重机 8t	台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.001	0.002	0.002	0.002	0.003	0.005

第七章 供暖器具

(031005)

说 明

一、本章包括铸铁散热器安装，钢制散热器及其他成品散热器安装，光排管散热器制作安装，暖风机安装，地板辐射采暖，热媒集配装置安装。

二、散热器安装项目系参考《国家建筑标准设计图集》10K509、10R504 编制。除另有说明外，各型散热器均包括散热器成品支托架（钩、卡）安装和安装前的水压试验以及系统水压试验。

三、各型散热器不分明装、暗装，均按材质、类型执行同一定额子目。

四、各型散热器的成品支托架（钩、卡）安装，是按采用膨胀螺栓固定编制的，如工程要求与定额不同时，可按照本册定额第十一章有关项目进行调整。

五、铸铁散热器按柱型（柱翼型）编制，区分带足、不带足两种安装方式。成组铸铁散热器、光排管散热器如发生现场进行除锈刷漆时，执行本定额第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目。

六、钢制板式散热器安装不论是否带对流片，均按安装形式和规格执行同一项目。钢制卫浴散热器执行钢制单板板式散热器安装项目。钢制扁管散热器分别执行单板、双板钢制板式散热器安装定额项目，其人工乘以系数 1.2。

七、钢制翅片管散热器安装项目包括安装随散热器供应的成品对流罩，如工程不要求安装随散热器供应的成品对流罩时，每组扣减 0.03 工日。

八、钢制板式散热器、金属复合散热器、艺术造型散热器的固定组件，按随散热器配套供应编制，如散热器未配套供应，应增加相应材料的消耗量。

九、光排管散热器安装不分 A 型、B 型执行同一定额子目。光排管散热器制作项目已包括联管、支撑管所用人工与材料。

十、手动放气阀的安装执行本册第五章相应项目。如随散热器已配套安装就位时，不得重复计算。

十一、暖风机安装项目不包括支架制作安装，其制作安装按照本册定额第十一章相应项目另行计算。

十二、地板辐射采暖塑料管道敷设项目包括了固定管道的塑料卡钉（管卡）安装、局部套管敷设及地面浇筑的配合用工。如工程要求固定管道的方式与定额不同时，固定管道的材料可按设计要求进行调整，其他不变。

十三、地板辐射采暖的隔热板项目中的塑料薄膜，是指在接触土壤或室外空气的楼板与绝热层之间所铺设的塑料薄膜防潮层。如隔热板带有保护层（铝箔），应扣除塑料薄膜材料消耗量。

地板辐射采暖塑料管道在跨越建筑物的伸缩缝、沉降缝时所铺设的塑料板条，应按照边界保温带安装项目计算，塑料板条材料消耗量可按设计要求的厚度、宽度进行调整。

十四、成组热媒集配装置包括成品分集水器和配套供应的固定支架及与分支管连接的部件。固定支架如不随分集水器配套供应，需现场制作时，按照本册定额第十一章相应项目另行计算。

工程量计算规则

一、铸铁散热器安装分落地安装、挂式安装。铸铁散热器组对安装以“10片”为计量单位；成组铸铁散热器安装按每组片数以“组”为计量单位。

二、钢制柱式散热器安装按每组片数，以“组”为计量单位；闭式散热器安装以“片”为计量单位；其他成品散热器安装以“组”为计量单位。

三、艺术造型散热器按与墙面的正投影（高×长）计算面积，以“组”为计量单位。不规则形状以正投影轮廓的最大高度乘以最大长度计算面积。

四、光排管散热器制作分A型、B型，区分排管公称直径，按图示散热器长度计算排管长度以“10m”为计量单位，其中联管、支撑管不计入排管工程量；光排管散热器安装不分A型、B型，区分排管公称直径，按光排管散热器长度以“组”为计量单位。

五、暖风机安装按设备重量，以“台”为计量单位。

六、地板辐射采暖管道区分管道外径，按设计图示中心线长度计算，以“10m”为计量单位。保护层（铝箔）、隔热板、钢丝网按设计图示尺寸计算实际铺设面积，以“10m²”为计量单位。边界保温带按设计图示长度以“10m”为计量单位。

七、热媒集配装置安装区分带箱、不带箱，按分支管环路数以“组”为计量单位。

一、铸铁散热器

1. 成组铸铁散热器挂式安装

工作内容：托钩(卡子)安装、散热器稳固、水压试验。计量单位：组

定 额 编 号			10-7-1	10-7-2	10-7-3	10-7-4	10-7-5
项 目 名 称			柱型(柱翼型)挂式安装				
			单组片数(片以内)				
			8	12	16	20	20以上
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.235	0.346	0.457	0.581	0.692
材 料	成组铸铁散热器(不带足)	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	散热器卡子(带膨胀螺栓)	个	1.050	1.050	2.100	2.100	2.100
	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	2.100	3.150	4.200	5.250	6.300
	冲击钻头 Φ14	个	0.014	0.014	0.028	0.028	0.028
	冲击钻头 Φ20	个	0.042	0.063	0.084	0.105	0.126
	电	kW·h	0.102	0.142	0.204	0.244	0.284
	水	m³	0.020	0.032	0.043	0.055	0.066
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

2. 成组铸铁散热器落地安装

工作内容: 托钩(卡子)安装、散热器稳固、水压试验。

计量单位: 组

定 额 编 号			10-7-6	10-7-7	10-7-8	10-7-9	10-7-10
项 目 名 称			柱型(柱翼型)落地安装				
			单组片数(片以内)				
			8	12	16	20	20以上
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.205	0.301	0.397	0.506	0.602
材 料	成组铸铁散热器(带足)	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	散热器卡子(带膨胀螺栓)	个	1.050	1.050	2.100	2.100	2.100
	冲击钻头 $\phi 14$	个	0.014	0.014	0.028	0.028	0.028
	电	kW · h	0.022	0.022	0.044	0.044	0.044
	水	m ³	0.020	0.032	0.043	0.055	0.066
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

3. 铸铁散热器组对安装

工作内容：散热器组对、托钩(卡子)安装、散热器稳固、水压试验。 计量单位：10片

定 额 编 号			10-7-11	10-7-12
项 目 名 称			柱型(柱翼型)落地安装	柱型(柱翼型)挂式安装
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	0.377	0.556
材 料	铸铁散热器片	片	(10.100)	(10.100)
	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	—	3.000
	散热器卡子(带膨胀螺栓)	个	1.330	1.330
	散热器对丝	个	19.000	19.000
	散热器丝堵	个	1.980	1.980
	散热器补芯	个	1.980	1.980
	散热器组成胶垫 3	个	24.100	24.100
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	2.000	2.000
	水	m ³	0.043	0.043
	冲击钻头 ϕ 14	个	0.018	0.018
	冲击钻头 ϕ 20	个	—	0.060
	电	kW·h	0.028	0.142
	其他材料费	%	3.000	3.000
机 械	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010

二、钢制散热器

1. 柱式散热器安装

工作内容：托钩安装、散热器稳固、水压试验。

计量单位：组

定 额 编 号			10-7-13	10-7-14	10-7-15	10-7-16
项 目 名 称			散热器高度600mm以内			
			单组片数(片以内)			
			10	15	25	35
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.199	0.363	0.537	0.706
材 料	钢制散热器(柱式)	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	3.150	4.200	4.200	6.300
	冲击钻头 $\phi 20$	个	0.063	0.084	0.084	0.126
	电	kW·h	0.120	0.160	0.160	0.240
	水	m ³	0.020	0.033	0.059	0.084
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010

计量单位：组

定 额 编 号			10-7-17	10-7-18	10-7-19	10-7-20
项 目 名 称			散热器高度1000mm以内			
			单组片数(片以内)			
			10	15	25	35
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.223	0.407	0.600	0.788
材 料	钢制散热器(柱式)	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	3.150	4.200	4.200	6.300
	冲击钻头 $\phi 20$	个	0.063	0.084	0.084	0.126
	电	kW·h	0.120	0.160	0.160	0.240
	水	m ³	0.031	0.051	0.090	0.129
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010

计量单位: 组

定 额 编 号			10-7-21	10-7-22	10-7-23	10-7-24
项 目 名 称			散热器高度1500mm以内		散热器高度2000mm以内	
			单组片数(片以内)			
			10	15	10	15
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.318	0.586	0.386	0.708
材 料	钢制散热器(柱式)	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	4.200	4.200	4.200	4.200
	冲击钻头 Φ20	个	0.084	0.084	0.084	0.084
	电	kW·h	0.160	0.160	0.160	0.160
	水	m³	0.043	0.070	0.056	0.092
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010

2. 板式散热器安装

工作内容: 固定组件安装、散热器稳固、水压试验。

计量单位: 组

定 额 编 号			10-7-25	10-7-26	10-7-27	10-7-28
项 目 名 称			单板		双板	
			高×长(mm以内)			
			H600×1000	H600×2000	H600×1000	H600×2000
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.254	0.316	0.359	0.443
材 料	钢制散热器(板式)	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	膨胀螺栓 M6	套	4.120	6.180	4.120	6.180
	冲击钻头 φ10	个	0.048	0.072	0.048	0.072
	电	kW·h	0.064	0.096	0.064	0.096
	水	m³	0.015	0.030	0.030	0.045
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010

3. 闭式散热器安装

工作内容: 托架安装、散热器稳固、水压试验。

计量单位: 片

定 额 编 号			10-7-29	10-7-30	10-7-31	10-7-32	10-7-33
项 目 名 称			高×长(mm以内)				
			H200×2000	H300×1000 H400×1000	H300×2000 H400×2000	H500×1000 H600×1000	H500×2000 H600×2000
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.200	0.260	0.310	0.300	0.330
材 料	钢制散热器(闭式)	片	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	散热器托架 D型	个	3.150	2.100	3.150	2.100	3.150
	膨胀螺栓 M10	套	3.090	2.060	3.090	2.060	3.090
	冲击钻头 φ14	个	0.042	0.028	0.042	0.028	0.042
	电	kW·h	0.066	0.044	0.066	0.044	0.066
	水	m ³	0.004	0.004	0.009	0.007	0.013
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

4. 翅片管散热器安装

工作内容: 散热器稳固、水压试验。

计量单位: 组

定 额 编 号			10-7-34	10-7-35	10-7-36
项 目 名 称			4根管以内		
			长度(mm以内)		
			1000	1500	2000
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.235	0.287	0.338
材 料	翅片管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	膨胀螺栓 M10	套	4.120	4.120	4.120
	冲击钻头 φ14	个	0.056	0.056	0.056
	电	kW·h	0.088	0.088	0.088
	水	m ³	0.005	0.006	0.007
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010

计量单位: 组

定 额 编 号			10-7-37	10-7-38	10-7-39
项 目 名 称			6根管以内		
			长度(mm以内)		
			1000	1500	2000
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.305	0.352	0.398
材 料	翅片管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	膨胀螺栓 M10	套	4.120	4.120	4.120
	冲击钻头 $\phi 14$	个	0.056	0.056	0.056
	电	kW·h	0.088	0.088	0.088
	水	m ³	0.008	0.010	0.011
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010

计量单位: 组

定 额 编 号			10-7-40	10-7-41	10-7-42
项 目 名 称			8根管以内		
			长度(mm以内)		
			1000	1500	2000
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.356	0.408	0.459
材 料	翅片管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	膨胀螺栓 M10	套	4.120	4.120	4.120
	冲击钻头 $\phi 14$	个	0.056	0.056	0.056
	电	kW·h	0.088	0.088	0.088
	水	m ³	0.010	0.013	0.015
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010

三、其他成品散热器

1. 金属复合散热器安装

工作内容：固定组件安装、散热器稳固、水压试验。

计量单位：组

定 额 编 号			10-7-43	10-7-44	10-7-45	10-7-46	10-7-47
项 目 名 称			半周长(mm以内)				
			1500	2000	2500	2800	3200
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.188	0.261	0.303	0.341	0.375
材 料	金属复合散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	膨胀螺栓 M6	套	4.120	6.180	7.210	8.240	9.270
	冲击钻头 $\phi 10$	个	0.048	0.072	0.084	0.096	0.108
	电	kW·h	0.064	0.112	0.112	0.128	0.144
	水	m ³	0.090	0.136	0.183	0.211	0.248
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

2. 艺术造型散热器安装

工作内容：固定组件安装、散热器稳固、水压试验。

计量单位：组

定 额 编 号			10-7-48	10-7-49	10-7-50
项 目 名 称			面积(m ² 以内)		
			0.5	1	2
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.200	0.270	0.350
材 料	艺术造型散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	膨胀螺栓 M6	套	4.120	4.120	6.180
	冲击钻头 $\phi 10$	个	0.048	0.048	0.072
	电	kW·h	0.064	0.064	0.096
	水	m ³	0.150	0.024	0.045
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010

四、光排管散热器制作安装

1. A型光排管散热器制作

工作内容：切割、组对、焊接、冲洗及水压试验。 计量单位：10m

定 额 编 号			10-7-51	10-7-52	10-7-53	10-7-54	10-7-55	10-7-56
项 目 名 称			排管长度L≤2m					
			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	2.282	2.829	3.622	4.685	6.193	7.288
材	无缝钢管 D57×3.5	m	(10.300)	—	—	—	—	—
	无缝钢管 D76×3.5	m	—	(10.300)	—	—	—	—
	无缝钢管 D89×3.5	m	—	—	(10.300)	—	—	—
	无缝钢管 D108×4	m	(1.416)	—	—	(10.300)	—	—
	无缝钢管 D219×6	m	—	—	—	(2.288)	—	—
	无缝钢管 D133×4	m	—	(1.753)	—	—	(10.300)	—
	无缝钢管 D245×7	m	—	—	—	—	(2.585)	—
	无缝钢管 D159×4.5	m	—	—	(1.990)	—	—	(10.300)
	无缝钢管 D273×7	m	—	—	—	—	—	(2.925)
	钢板 δ 4~10	kg	4.471	6.428	8.883	16.278	23.385	28.644
	熟铁管箍 DN15	个	3.080	3.080	3.080	3.080	—	—
	熟铁管箍 DN20	个	—	—	—	—	3.080	3.080
	镀锌低碳钢丝 φ 2.8~4.0	kg	0.066	0.066	0.066	0.066	0.066	0.066
	破布	kg	0.298	0.345	0.385	0.457	0.513	0.596
	氧气	m³	1.494	1.944	2.505	3.303	4.374	5.448
	乙炔气	kg	0.498	0.648	0.835	1.101	1.458	1.816
	尼龙砂轮片 φ 100	片	0.830	1.101	1.632	2.284	3.416	3.996
	电	kW·h	0.926	1.165	1.510	1.963	2.628	3.085
	低碳钢焊条 J422 φ 3.2	kg	2.619	3.382	5.281	6.863	10.336	13.673
	水	m³	0.090	0.174	0.261	0.459	0.684	0.978
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	电焊机(综合)	台班	1.246	1.611	2.032	2.638	3.051	3.797
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.125	0.161	0.203	0.264	0.305	0.380
	电焊条恒温箱	台班	0.125	0.161	0.203	0.264	0.305	0.380
	试压泵 3MPa	台班	0.012	0.012	0.013	0.015	0.017	0.021

2. B型光排管散热器制作

工作内容：切割、组对、焊接、水压试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-7-69	10-7-70	10-7-71	10-7-72	10-7-73	10-7-74
项 目 名 称			排管长度L≤2m					
			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	1.877	2.075	2.191	2.425	2.925	3.531
材 料	无缝钢管 D45×3	m	(0.865)	(0.962)	(1.024)	(1.033)	(1.033)	(1.024)
	无缝钢管 D57×3.5	m	(10.300)	—	—	—	—	—
	无缝钢管 D76×3.5	m	—	(10.300)	—	—	—	—
	无缝钢管 D89×3.5	m	—	—	(10.300)	—	—	—
	无缝钢管 D108×4	m	—	—	—	(10.300)	—	—
	无缝钢管 D133×4	m	—	—	—	—	(10.300)	—
	无缝钢管 D159×4.5	m	—	—	—	—	—	(10.300)
	钢板 δ4~10	kg	3.109	4.858	6.279	8.682	12.437	17.055
	熟铁管箍 DN15	个	2.860	2.860	2.860	2.860	—	—
	熟铁管箍 DN20	个	—	—	—	—	2.860	2.860
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088
	破布	kg	0.268	0.301	0.322	0.372	0.402	0.462
	氧气	m³	1.311	1.413	1.611	1.779	2.055	2.469
	乙炔气	kg	0.437	0.471	0.537	0.593	0.685	0.823
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.608	0.723	0.829	0.985	1.118	1.600
	电	kW·h	0.680	0.801	0.859	0.970	1.184	1.481
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.110	1.652	1.812	2.111	3.435	5.179
	水	m³	0.062	0.116	0.162	0.239	0.372	0.533
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.693	0.971	1.067	1.240	1.636	1.992
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.069	0.097	0.107	0.124	0.164	0.199
	电焊条恒温箱	台班	0.069	0.097	0.107	0.124	0.164	0.199
	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.013	0.015

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-7-75	10-7-76	10-7-77	10-7-78	10-7-79	10-7-80
项 目 名 称			排管长度L≤3m					
			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	1.231	1.357	1.431	1.580	1.849	2.282
材 料	无缝钢管 D45×3	m	(0.551)	(0.612)	(0.652)	(0.657)	(0.657)	(0.652)
	无缝钢管 D57×3.5	m	(10.300)	—	—	—	—	—
	无缝钢管 D76×3.5	m	—	(10.300)	—	—	—	—
	无缝钢管 D89×3.5	m	—	—	(10.300)	—	—	—
	无缝钢管 D108×4	m	—	—	—	(10.300)	—	—
	无缝钢管 D133×4	m	—	—	—	—	(10.300)	—
	无缝钢管 D159×4.5	m	—	—	—	—	—	(10.300)
	钢板 δ4~10	kg	1.979	3.091	3.995	5.525	7.914	10.853
	熟铁管箍 DN15	个	1.820	1.820	—	—	—	—
	熟铁管箍 DN20	个	—	—	1.820	1.820	1.820	1.820
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.085	0.085	0.085	0.085	0.085	0.085
	破布	kg	0.262	0.293	0.314	0.364	0.394	0.454
	氧气	m³	0.834	0.900	1.023	1.134	1.308	1.572
	乙炔气	kg	0.278	0.300	0.341	0.378	0.436	0.524
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.387	0.460	0.527	0.626	0.711	1.017
	电	kW·h	0.433	0.509	0.546	0.617	0.752	0.942
低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.706	1.051	1.153	1.344	2.186	3.293	
水	m³	0.061	0.114	0.161	0.238	0.370	0.532	
其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	
机 械	电焊机(综合)	台班	0.441	0.618	0.679	0.790	1.041	1.515
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.044	0.062	0.068	0.079	0.104	0.151
	电焊条恒温箱	台班	0.044	0.062	0.068	0.079	0.104	0.151
	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.013	0.015

3. 光排管散热器安装

工作内容：托钩安装、散热器稳固、水压试验。计量单位：组

定 额 编 号			10-7-87	10-7-88	10-7-89	10-7-90	10-7-91	10-7-92
项 目 名 称			排管长度L≤2m					
			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.749	0.913	1.021	1.281	1.296	1.582
材 料	光排管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	4.200	4.200	4.200	4.200	4.200	4.200
	冲击钻头 Φ20	个	0.084	0.084	0.084	0.084	0.084	0.084
	电	kW·h	0.160	0.160	0.160	0.160	0.160	0.160
	水	m³	0.090	0.174	0.261	0.459	0.684	0.978
	道木	m³	—	—	—	—	0.006	0.006
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—	0.014
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.014
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	—	—	0.178
	试压泵 3MPa	台班	0.012	0.012	0.013	0.015	0.017	0.021

计量单位: 组

定 额 编 号			10-7-93	10-7-94	10-7-95	10-7-96	10-7-97	10-7-98
项 目 名 称			排管长度 $L \leq 3m$					
			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.034	1.253	1.380	1.670	1.948	2.063
材	光排管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	6.300	6.300	6.300	6.300	6.300	6.300
	冲击钻头 $\phi 20$	个	0.126	0.126	0.126	0.126	0.126	0.126
	电	kW·h	0.240	0.240	0.240	0.240	0.240	0.240
	水	m ³	0.078	0.150	0.222	0.375	0.564	0.807
	道木	m ³	—	—	—	—	—	0.006
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—	0.011
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.011
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	—	—	0.133
	试压泵 3MPa	台班	0.011	0.011	0.012	0.013	0.015	0.019

计量单位: 组

定 额 编 号			10-7-99	10-7-100	10-7-101	10-7-102	10-7-103	10-7-104
项 目 名 称			排管长度 $L \leq 4m$					
			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.222	1.470	1.612	1.864	2.180	2.416
材	光排管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	8.400	8.400	8.400	8.400	8.400	8.400
	冲击钻头 $\phi 20$	个	0.168	0.168	0.168	0.168	0.168	0.168
	电	kW·h	0.320	0.320	0.320	0.320	0.320	0.320
	水	m ³	0.141	0.141	0.204	0.336	0.510	0.732
	道木	m ³	—	—	—	—	—	0.006
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—	0.011
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.011
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	—	—	—	0.133
	试压泵 3MPa	台班	0.011	0.011	0.011	0.012	0.015	0.018

五、暖风机安装

工作内容：暖风机吊装、稳固、单机试运转。			计量单位：台			
定 额 编 号			10-7-105	10-7-106	10-7-107	10-7-108
项 目 名 称			重量(kg以内)			
			80	160	240	320
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.418	2.112	2.838	2.913
材	暖风机	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌六角螺栓带螺母 2弹垫 M10×14~70	套	4.120	—	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 2弹垫 M12×14~75	套	—	4.120	4.120	4.120
	橡胶板 δ 5~10	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	电	kW·h	0.625	0.925	1.375	1.875
	水	m³	0.027	0.056	0.081	0.110
	道木	m³	—	—	0.006	0.006
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	0.011	0.014
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.011	0.014
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	0.133	0.178

计量单位: 台

定 额 编 号			10-7-109	10-7-110	10-7-111	10-7-112
项 目 名 称			重量(kg以内)			
			500	1000	1500	2000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	3.402	4.810	6.618	7.522
材 料	暖风机	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌六角螺栓带螺母 2弹垫 M12×14~75	套	4.120	—	—	—
	膨胀螺栓 M16×100~160	套	—	6.150	—	—
	膨胀螺栓 M18×100~160	套	—	—	6.150	—
	膨胀螺栓 M20×100~160	套	—	—	—	6.150
	石棉橡胶板 δ3~6	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	冲击钻头 φ18	个	—	0.125	—	—
	冲击钻头 φ20	个	—	—	0.131	—
	冲击钻头 φ22	个	—	—	—	0.131
	电	kW·h	2.750	7.738	19.012	27.762
	水	m³	0.131	0.252	0.378	0.504
	道木	m³	0.006	0.006	0.011	0.011
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.014	0.023	0.036	0.036
	汽车式起重机 8t	台班	0.014	0.023	0.036	0.036
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.211	0.256	0.306	0.441

六、地板辐射采暖

1. 塑料管道敷设

工作内容：划线定位、切管、调直、煨弯、管道固定、隐蔽充压、冲洗及水压试验。 计量单位：10m

定 额 编 号			10-7-113	10-7-114	10-7-115
项 目 名 称			公称外径(mm以内)		
			16	20	25
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.185	0.191	0.201
材	地板辐射采暖塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	柔性塑料套管 φ20	m	0.204	—	—
	塑料卡钉 φ16	个	26.250	—	—
	柔性塑料套管 φ25	m	—	0.204	—
	塑料卡钉 φ20	个	—	26.250	—
	柔性塑料套管 φ32	m	—	—	0.204
	塑料卡钉 φ25	个	—	—	25.250
	锯条(各种规格)	根	0.024	0.030	0.037
	水	m³	0.005	0.006	0.008
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002

2. 保温隔热层敷设

工作内容: 基层清理、下料切割、铺装、边缝填补。

定 额 编 号			10-7-116	10-7-117	10-7-118	10-7-119
项 目 名 称			保护层(铝箔)	隔热板	边界保温带	钢丝网
			10m ²		10m	10m ²
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.140	0.230	0.050	0.250
材 料	铝箔	m ²	(10.300)	—	—	—
	聚苯乙烯泡沫板 δ 30	m ²	—	(10.300)	—	—
	聚苯乙烯条 10×180	m	—	—	(10.500)	—
	镀锌钢丝网 φ3×50×50	m ²	—	—	—	(10.300)
	粘接剂	kg	1.500	—	—	—
	塑料薄膜	m ²	—	1.093	—	—
	密封油膏	kg	—	—	0.015	—
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	—

七、热媒集配装置安装

1. 不带箱热媒集配装置安装

工作内容: 外观检查, 固定支架、分集水器安装, 与分支管连接, 水压试验。

计量单位: 组

定 额 编 号			10-7-120	10-7-121	10-7-122	10-7-123
项 目 名 称			分支管(环路以内)			
			2	4	6	8
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.228	0.352	0.434	0.532
材 料	分集水器(不带箱)	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	膨胀螺栓 M6	套	4.120	4.120	4.120	4.120
	冲击钻头 φ10	个	0.048	0.048	0.048	0.048
	电	kW·h	0.064	0.064	0.064	0.064
	锯条(各种规格)	根	0.060	0.104	0.164	0.224
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.007	0.012	0.019	0.026
	水	m ³	0.002	0.003	0.004	0.005
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

2. 带箱热媒集配装置安装

工作内容：外观检查, 箱体、固定支架、分集水器安装, 箱体周边缝隙填堵, 与分支管连接, 水压试验。
计量单位：组

定 额 编 号			10-7-124	10-7-125	10-7-126	10-7-127
项 目 名 称			分支管(环路以内)			
			2	4	6	8
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.252	0.399	0.476	0.592
材 料	分集水器(带箱)	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	膨胀螺栓 M6	套	4.120	4.120	4.120	4.120
	水泥抹灰砂浆 1:2.5	m³	0.030	0.040	0.050	0.060
	冲击钻头 Φ10	个	0.048	0.048	0.048	0.048
	电	kW·h	0.064	0.064	0.064	0.064
	锯条(各种规格)	根	0.060	0.104	0.164	0.224
	铁砂布 0# ~2#	张	0.007	0.012	0.019	0.026
	水	m³	0.002	0.003	0.004	0.005
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

第八章 燃气器具及其他

(031007)

说 明

一、本章包括燃气开水炉安装，燃气采暖炉安装，燃气沸水器、消毒器、燃气快速热水器安装，燃气表，燃气灶具，气嘴，调压器安装，调压箱、调压装置，燃气凝水缸，燃气管道调长器安装，引入口保护罩安装等。

二、各种燃气炉（器）具安装项目，均包括本体及随炉（器）具配套附件的安装。

三、壁挂式燃气采暖炉安装子目，考虑了随设备配备的托盘、挂装支架的安装。

四、膜式燃气表安装项目适用于螺纹连接的民用或公用膜式燃气表，IC 卡膜式燃气表安装按膜式燃气表安装项目，其人工乘以系数 1.1。

膜式燃气表安装项目中列有 2 个表接头，如随燃气表配套表接头时，应扣除所列表接头。膜式燃气表安装项目中不包括表托架制作安装，发生时根据工程要求另行计算。

五、燃气流量计适用于法兰连接的腰轮（罗茨）燃气流量计、涡轮燃气流量计。

六、法兰式燃气流量计、流量计控制器、调压器、燃气管道调长器安装项目均包括与法兰连接一侧所用的螺栓、垫片。

七、成品钢制凝水缸、铸铁凝水缸、塑料凝水缸安装，按中压和低压分别列项，是依据《燃气工程设计施工》05R502 进行编制的。凝水缸安装项目包括凝水缸本体、抽水管及其附件、管件安装以及与管道系统的连接。低压凝水缸还包括混凝土基座及铸铁护罩的安装。中压凝水缸不包括井室部分、凝水缸的防腐处理，发生时执行其他相应项目。

八、燃气管道调长器安装项目适用于法兰式波纹补偿器和套筒式补偿器的安装。

九、燃气调压箱安装按壁挂式和落地式分别列项，其中落地式区分单路和双路。调压箱安装不包括支架制作安装、保护台、底座的砌筑，发生时执行其他相应项目。

十、燃气管道引入口保护罩安装按分体型保护罩和整体型保护罩分别列项。砖砌引入口保护台及引入管的保温、防腐应执行其他相关定额。

十一、户内家用可燃气体检测报警器与电磁阀成套安装的，执行本册定额第五章“管道附件”中螺纹电磁阀项目，人工乘以系数 1.3。

工程量计算规则

- 一、燃气开水炉、采暖炉、沸水器、消毒器、热水器以“台”为计量单位。
- 二、膜式燃气表安装按不同规格型号，以“块”为计量单位；燃气流量计安装区分不同管径，以“台”为计量单位；流量计控制器区分不同管径，以“个”为计量单位。
- 三、燃气灶具区分民用灶具和公用灶具，以“台”为计量单位。
- 四、气嘴安装以“个”为计量单位。
- 五、调压器、调压箱（柜）区分不同进口管径，以“台”为计量单位。
- 六、燃气管道调长器区分不同管径，以“个”为计量单位。
- 七、燃气凝水缸区分压力、材质、管径，以“套”为计量单位。
- 八、引入口保护罩安装以“个”为计量单位。

一、燃气开水炉安装

工作内容：炉体及附件安装、通气、通水、试火、调试风门。

计量单位：台

定 额 编 号			10-8-1	10-8-2
项 目 名 称			水容量(L)	
			100	200
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	1.100	1.500
材 料	燃气开水炉	台	(1.000)	(1.000)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.010	0.010
	其他材料费	%	3.000	3.000

二、燃气采暖炉安装

工作内容：炉体及附件安装、通气、通水、试火、调试风门。

计量单位：台

定 额 编 号			10-8-3	10-8-4
项 目 名 称			壁挂式	落地式
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.750	0.880
材 料	燃气采暖炉	台	(1.000)	(1.000)
	膨胀螺栓 M8	套	3.090	—
	冲击钻头 ϕ 12	个	0.033	—
	电	kW · h	0.048	—
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.200	1.200
	其他材料费	%	3.000	3.000

三、燃气沸水器、消毒器

1. 沸水器安装

工作内容：器具及附件安装、通气、通水、试火、调试风门。

计量单位：台

定 额 编 号			10-8-5	10-8-6
项 目 名 称			容积式	自动式
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	0.560	0.660
材 料	容积式沸水器	台	(1.000)	—
	自动沸水器	台	—	(1.000)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.200	1.200
	其他材料费	%	3.000	3.000

2. 消毒器安装

工作内容：器具及附件安装、通气、通水、试火、调试风门。

计量单位：台

定 额 编 号			10-8-7
项 目 名 称			消毒器
名 称		单位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	0.560
材 料	消毒器	台	(1.000)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.200
	其他材料费	%	3.000

四、燃气快速热水器安装

工作内容：热水器及附件安装、通气、通水、试火、调试风门。

计量单位：台

定 额 编 号			10-8-8
项 目 名 称			燃气快速热水器
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	0.630
材 料	燃气热水器	台	(1.000)
	膨胀螺栓 M8	套	3.090
	冲击钻头 $\phi 12$	个	0.033
	电	kW · h	0.048
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.200
	其他材料费	%	3.000

五、燃 气 表

1. 膜式燃气表安装

工作内容：燃气表就位、安装、试压检查。

计量单位：块

定 额 编 号			10-8-9	10-8-10	10-8-11	10-8-12	10-8-13
项 目 名 称			型号(m³/h)				
			1.6、2.5、4	6	10、16	25、40	65、100
名 称	单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.390	0.641	0.864	1.285	1.967
材 料	膜式燃气表	块	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	燃气表接头	个	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.500	1.000	1.000	1.500	2.143
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

2. 燃气流量计安装

工作内容: 流量计就位、安装、加垫、紧固螺栓、试压检查。

计量单位: 台

定 额 编 号			10-8-14	10-8-15	10-8-16	10-8-17	10-8-18
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			25	40	50	80	100
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.643	1.829	1.998	2.188	2.328
材 料	燃气流量计	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	氟丁腈橡胶垫 DN25	片	1.030	—	—	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN40	片	—	1.030	—	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN50	片	—	—	1.030	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN80	片	—	—	—	1.030	—
	氟丁腈橡胶垫 DN100	片	—	—	—	—	1.030
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	4.120	4.120	8.240	8.240
	铅油(厚漆)	kg	0.030	0.030	0.040	0.070	0.100
	清油 C01-1	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.025
	破布	kg	0.010	0.010	0.020	0.028	0.030
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

计量单位：台

定 额 编 号			10-8-19	10-8-20	10-8-21
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			150	200	250
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	2.636	2.987	3.521
材 料	燃气流量计	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	氟丁腈橡胶垫 DN150	片	1.030	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN200	片	—	1.030	—
	氟丁腈橡胶垫 DN250	片	—	—	1.030
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	8.240	12.360	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	12.360
	铅油(厚漆)	kg	0.140	0.170	0.200
	清油 C01-1	kg	0.030	0.040	0.040
	破布	kg	0.030	0.040	0.040
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.005	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	0.026	0.031	0.040

3. 流量计控制器安装

工作内容: 控制器就位、安装、加垫、紧固螺栓、试压检查。

计量单位: 个

定 额 编 号			10-8-22	10-8-23	10-8-24	10-8-25	10-8-26
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			25	40	50	80	100
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.230	0.281	0.366	0.596	0.780
材 料	流量计控制器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	氟丁腈橡胶垫 DN25	片	1.030	—	—	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN40	片	—	1.030	—	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN50	片	—	—	1.030	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN80	片	—	—	—	1.030	—
	氟丁腈橡胶垫 DN100	片	—	—	—	—	1.030
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	4.120	4.120	8.240	8.240
	铅油(厚漆)	kg	0.030	0.030	0.040	0.070	0.100
	清油 C01-1	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.025
	破布	kg	0.010	0.010	0.020	0.028	0.030
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

计量单位：个

定 额 编 号			10-8-27	10-8-28	10-8-29
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			150	200	250
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.992	1.159	1.564
材 料	流量计控制器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	氟丁腈橡胶垫 DN150	片	1.030	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN200	片	—	1.030	—
	氟丁腈橡胶垫 DN250	片	—	—	1.030
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	8.240	12.360	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	12.360
	铅油(厚漆)	kg	0.140	0.170	0.200
	清油 C01-1	kg	0.030	0.040	0.040
	破布	kg	0.030	0.040	0.040
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.005	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	0.026	0.031	0.040

六、燃 气 灶 具

1. 民用灶具安装

工作内容：灶具就位、安装、通气、试火、调试风门。

计量单位：台

定 额 编 号			10-8-30	10-8-31
项 目 名 称			台式	内嵌式
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	0.180	0.260
材 料	民用燃气灶具	台	(1.000)	(1.000)

2. 公用灶具安装

工作内容：灶具就位、安装、通气、试火、调试风门。

计量单位：台

定 额 编 号			10-8-32	10-8-33	10-8-34	10-8-35	10-8-36
项 目 名 称			进气管公称直径(mm以内)				
			15	20	25	32	40
名 称	单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.445	0.463	0.595	0.840	0.891
材 料	公用燃气灶具	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.283	0.377	0.471	0.603	0.754
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

七、气 嘴

工作内容：气嘴安装。

计量单位：个

定 额 编 号		10-8-37	
项 目 名 称		气嘴安装	
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	0.054
材 料	燃气气嘴	个	(1.010)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.283
	其他材料费	%	3.000

八、调压器安装

工作内容：调压器就位、安装、试压检查。

计量单位：台

定 额 编 号			10-8-38	10-8-39	10-8-40	10-8-41	10-8-42	10-8-43	
项 目 名 称			公称直径(mm以内)						
			40	50	80	100	150	200	
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	综合工日		工日	0.320	0.422	0.820	1.182	1.609	2.221
材 料	燃气调压器		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	氟丁腈橡胶垫 DN40		片	1.030	—	—	—	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN50		片	—	1.030	—	—	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN80		片	—	—	1.030	—	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN100		片	—	—	—	1.030	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN150		片	—	—	—	—	1.030	—
	氟丁腈橡胶垫 DN200		片	—	—	—	—	—	1.030
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	8.240	8.240	8.240	16.480	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	—	—	—	16.480	24.720
	铅油(厚漆)		kg	0.030	0.040	0.070	0.100	0.140	0.170
	清油 C01-1		kg	0.010	0.010	0.020	0.020	0.030	0.030
	破布		kg	0.010	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030
	其他材料费		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

九、调压箱、调压装置

1. 壁挂式调压箱

工作内容：就位、固定、安装、试压检查。

计量单位：台

定 额 编 号			10-8-44	10-8-45
项 目 名 称			进口管公称直径(mm以内)	
			25	40
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	1.069	1.461
材 料	壁挂式燃气调压箱	台	(1.000)	(1.000)
	膨胀螺栓 M12	套	4.120	4.120
	冲击钻头 $\phi 16$	个	0.060	0.060
	电	kW · h	0.104	0.104
	其他材料费	%	3.000	3.000

2. 落地式调压箱(柜)

工作内容：就位、固定、安装、试压检查。

计量单位：台

定 额 编 号			10-8-46	10-8-47	10-8-48	10-8-49	10-8-50
项 目 名 称			单路进口管公称直径(mm以内)				
			50	80	100	150	200
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	2.351	2.821	3.387	4.282	5.294
材 料	落地式燃气调压箱(柜)	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	道木	m ³	0.006	0.006	0.006	0.013	0.013
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.074	0.092	0.104	0.135	0.165
	汽车式起重机 8t	台班	0.147	0.183	0.208	0.269	0.330

计量单位：台

定 额 编 号			10-8-51	10-8-52	10-8-53	10-8-54	10-8-55
项 目 名 称			双路进口管公称直径(mm以内)				
			50	80	100	150	200
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	2.821	3.385	4.064	5.141	6.353
材 料	落地式燃气调压箱(柜)	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	道木	m ³	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.089	0.110	0.125	0.162	0.198
	汽车式起重机 8t	台班	0.176	0.219	0.249	0.323	0.396

1. 低压钢制凝水缸安装

计量单位：套

[illegible]

计量单位：套

定 额 编 号			10-8-60	10-8-61	10-8-62	10-8-63
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.112	1.367	1.957	2.409
材 料	钢制凝水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	铸铁防护罩 DN100	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌钢管 DN20	m	2.380	2.430	2.530	2.630
	焊接钢管 DN32	m	1.775	1.775	1.775	1.775
	镀锌管箍 DN20	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	镀锌丝堵 DN20(堵头)	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	角钢(综合)	kg	—	0.152	0.200	0.200
	地脚螺栓 M6~8×100	套	4.120	4.120	4.120	4.120
	预拌混凝土 C15	m ³	0.055	0.055	0.055	0.055
	氧气	m ³	0.546	0.752	1.051	1.407
	乙炔气	kg	0.187	0.251	0.356	0.475
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.729	1.009	2.368	3.111
	碳钢气焊条≤φ2	kg	0.044	0.044	0.044	0.044
	机油	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	电	kW·h	0.324	0.437	0.695	0.913
	锯条(各种规格)	根	0.584	0.584	0.584	0.584
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.549	0.785	1.541	2.439
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.340	0.340	0.340	0.340
	破布	kg	0.033	0.033	0.033	0.033
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.005	0.006	0.007
	汽车式起重机 8t	台班	0.026	0.031	0.040	0.050
	电焊机(综合)	台班	0.281	0.388	0.658	0.864
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.028	0.039	0.066	0.086
	电焊条恒温箱	台班	0.028	0.039	0.066	0.086
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.004	0.004	0.004	0.004

2. 中压钢制凝水缸安装

工作内容:凝水缸本体就位、与管道焊接,抽水管及其附件管件安装。

计量单位：套

定 额 编 号			10-8-64	10-8-65	10-8-66	10-8-67
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.114	1.232	1.278	1.447
材 料	钢制凝水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹阀门 DN20	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	螺纹阀门 DN25	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	镀锌钢管 DN20	m	0.700	0.700	0.700	0.700
	镀锌钢管 DN25	m	2.000	2.015	2.030	2.050
	焊接钢管 DN40	m	1.150	1.150	1.150	1.150
	镀锌三通 DN20	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	镀锌弯头 DN20	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	镀锌活接头 DN20	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	镀锌内接头 DN20	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	镀锌丝堵 DN20(堵头)	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	镀锌三通 DN25	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	镀锌管箍 DN25	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	镀锌内接头 DN25	个	3.030	3.030	3.030	3.030
	镀锌丝堵 DN25(堵头)	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	镀锌三通 DN40	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	氧气	m³	0.209	0.261	0.268	0.294
	乙炔气	kg	0.081	0.098	0.100	0.109
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.106	0.183	0.215	0.396
	碳钢气焊条≤φ2	kg	0.050	0.050	0.050	0.050
机油	kg	0.092	0.092	0.092	0.092	
电	kW·h	0.104	0.155	0.174	0.228	
锯条(各种规格)	根	1.473	1.473	1.473	1.473	
尼龙砂轮片 φ100	片	0.145	0.191	0.227	0.354	
聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.884	3.884	3.884	3.884	
破布	kg	0.022	0.022	0.022	0.022	
其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	
机 械	电焊机(综合)	台班	0.066	0.108	0.127	0.184
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.007	0.011	0.013	0.018
	电焊条恒温箱	台班	0.007	0.011	0.013	0.018
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.038	0.038	0.038	0.038

计量单位：套

[illegible]

装。

[illegible]

5. 低压塑料凝水缸安装

工作内容：凝水缸本体就位、与管道连接，抽水管及其附件管件安装，混凝土基座浇筑及防护罩安装。

计量单位：套

定 额 编 号			10-8-82	10-8-83	10-8-84	10-8-85
项 目 名 称			公称外径(mm以内)			
			90	110	160	200
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.629	0.652	0.740	0.850
材	塑料凝水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	铸铁防护罩 DN100	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	焊接钢管 DN20	m	2.280	2.300	2.350	2.400
	镀锌管箍 DN20	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	镀锌丝堵 DN20(堵头)	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	钢板(综合)	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	地脚螺栓 M6~8×100	套	4.120	4.120	4.120	4.120
	预拌混凝土 C15	m ³	0.055	0.055	0.055	0.055
	机油	kg	0.013	0.013	0.013	0.013
	锯条(各种规格)	根	0.248	0.248	0.248	0.248
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.510	0.510	0.510	0.510
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	热熔对接焊机 160mm	台班	0.110	0.120	0.120	—
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.004	0.004	0.004	0.004
	热熔对接焊机 630mm	台班	—	—	—	0.150

计量单位：套

定 额 编 号			10-8-86	10-8-87	10-8-88
项 目 名 称			公称外径(mm以内)		
			250	315	400
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.929	1.039	1.251
材 料	塑料凝水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	铸铁防护罩 DN100	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	焊接钢管 DN20	m	2.450	2.500	2.500
	镀锌管箍 DN20	个	1.010	1.010	1.010
	镀锌丝堵 DN20(堵头)	个	2.020	2.020	2.020
	钢板(综合)	kg	0.300	0.300	0.300
	地脚螺栓 M6~8×100	套	4.120	4.120	4.120
	预拌混凝土 C15	m ³	0.055	0.055	0.055
	机油	kg	0.013	0.013	0.013
	锯条(各种规格)	根	0.248	0.248	0.248
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.510	0.510	0.510
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	管子切断套丝机 159mm	台班	0.004	0.004	0.004
	热熔对接焊机 630mm	台班	0.200	0.230	0.250

6. 中压塑料凝水缸安装

工作内容: 凝水缸本体就位、与管道连接, 抽水管及其附件管件安装。

计量单位: 套

定 额 编 号			10-8-89	10-8-90	10-8-91	10-8-92
项 目 名 称			公称外径(mm以内)			
			90	110	160	200
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.030	1.051	1.113	1.223
材 料	塑料凝水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹阀门 DN20	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	镀锌钢管 DN20	m	1.500	1.500	1.500	1.500
	焊接钢管 DN20	m	2.280	2.300	2.350	2.400
	镀锌管箍 DN20	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	镀锌内接头 DN20	个	5.050	5.050	5.050	5.050
	镀锌活接头 DN20	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	镀锌弯头 DN20	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	镀锌三通 DN20	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	镀锌丝堵 DN20(堵头)	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	氧气	m ³	0.086	0.086	0.086	0.086
	乙炔气	kg	0.033	0.033	0.033	0.033
	碳钢气焊条 $\leq \phi 2$	kg	0.036	0.036	0.036	0.036
	机油	kg	0.045	0.045	0.045	0.045
	锯条(各种规格)	根	0.496	0.496	0.496	0.496
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.040	2.040	2.040	2.040
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	热熔对接焊机 160mm	台班	0.110	0.120	0.120	—
	热熔对接焊机 630mm	台班	—	—	—	0.150
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.008	0.008	0.008	0.008

计量单位：套

定 额 编 号			10-8-93	10-8-94	10-8-95
项 目 名 称			公称外径(mm以内)		
			250	315	400
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	1.304	1.413	1.625
材 料	塑料凝水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	螺纹阀门 DN20	个	2.020	2.020	2.020
	镀锌钢管 DN20	m	1.500	1.500	1.500
	焊接钢管 DN20	m	2.450	2.500	2.500
	镀锌管箍 DN20	个	1.010	1.010	1.010
	镀锌内接头 DN20	个	5.050	5.050	5.050
	镀锌活接头 DN20	个	1.010	1.010	1.010
	镀锌弯头 DN20	个	1.010	1.010	1.010
	镀锌三通 DN20	个	1.010	1.010	1.010
	镀锌丝堵 DN20(堵头)	个	1.010	1.010	1.010
	氧气	m³	0.086	0.086	0.086
	乙炔气	kg	0.033	0.033	0.033
	碳钢气焊条≤φ2	kg	0.036	0.036	0.036
	机油	kg	0.045	0.045	0.045
	锯条(各种规格)	根	0.496	0.496	0.496
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.040	2.040	2.040
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	管子切断套丝机 159mm	台班	0.008	0.008	0.008
	热熔对接焊机 630mm	台班	0.200	0.230	0.250

十一、燃气管道调长器安装

工作内容：调长器就位、加垫、紧固螺栓、试压检查。

计量单位：个

定 额 编 号			10-8-96	10-8-97	10-8-98	10-8-99
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.309	0.458	0.461	0.557
材 料	燃气调长器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	氟丁腈橡胶垫 DN50	片	1.030	—	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN65	片	—	1.030	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN80	片	—	—	1.030	—
	氟丁腈橡胶垫 DN100	片	—	—	—	1.030
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	4.120	8.240	8.240
	铅油(厚漆)	kg	0.040	0.050	0.070	0.100
	清油 C01-1	kg	0.010	0.015	0.020	0.025
	破布	kg	0.020	0.023	0.028	0.030
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

计量单位：个

定 额 编 号			10-8-100	10-8-101	10-8-102	10-8-103
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.595	0.756	1.121	1.524
材 料	燃气调长器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	氟丁腈橡胶垫 DN150	片	1.030	—	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN200	片	—	1.030	—	—
	氟丁腈橡胶垫 DN300	片	—	—	1.030	—
	氟丁腈橡胶垫 DN400	片	—	—	—	1.030
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	8.240	12.360	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	12.360	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	—	—	16.480
	铅油(厚漆)	kg	0.140	0.170	0.250	0.300
	清油 C01-1	kg	0.030	0.040	0.050	0.060
	破布	kg	0.030	0.040	0.050	0.060
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.003	0.005	0.006	0.007
	汽车式起重机 8t	台班	0.026	0.031	0.040	0.050

十二、引入口保护罩安装

工作内容：安装固定。 计量单位：个

定 额 编 号			10-8-104	10-8-105
项 目 名 称			分体型	整体型
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	0.470	0.380
材 料	分体型保护罩	个	(1.000)	—
	整体型保护罩	个	—	(1.000)
	膨胀螺栓 M8	套	4.120	4.120
	冲击钻头 Φ12	个	0.044	0.044
	电	kW·h	0.064	0.064
	其他材料费	%	3.000	3.000

第九章 采暖、给排水设备

(031006)

说 明

一、本章适用于采暖、生活给排水系统中的变频给水设备、稳压给水设备、无负压给水设备、气压罐、太阳能集热装置、地源（水源、气源）热泵机组、除砂器、水处理器、水箱自洁器、水质净化器、紫外线杀菌设备、热水器、开水炉、消毒器、消毒锅、直饮水设备、水箱制作安装等项目。

二、本章设备安装定额中均包括设备本体以及与其配套的管道、附件、部件的安装和单机试运转或水压试验、通水调试等内容，均不包括与设备外接的第一片法兰或第一个连接口以外的安装工程量，发生时应另行计算。设备安装项目中包括与本体配套的压力表、温度计等附件的安装，如实际未随设备供应附件时，其材料另行计算。

三、给水设备、地源热泵机组均按整体组成安装编制。

四、本章动力机械设备单机试运转所用的水、电耗用量应另行计算；静置设备水压试验、通水调试所用消耗量已列入相应项目中。

五、水箱安装适用于玻璃钢、不锈钢、钢板等各种材质，不分圆形、方形，均按箱体容积执行相应项目。水箱安装按成品水箱编制，如现场制作、安装水箱，水箱主材不得重复计算。水箱消毒冲洗及注水试验用水按设计图示容积或施工方案计入。组装水箱的连接材料是按随水箱配套供应考虑的。

六、本章设备安装定额中均未包括减震装置、机械设备的拆装检查、基础灌浆、地脚螺栓的埋设，若发生时执行本定额第一册《机械设备安装工程》相应项目。

七、本章设备安装定额中均未包括设备支架或底座制作安装，如采用型钢支架执行本册定额第十一章设备支架相应子目，混凝土及砖底座执行建筑工程定额相应项目。

八、随设备配备的各种控制箱（柜）、电气接线及电气调试等，执行本定额第四册《电气设备安装工程》相应项目。

九、太阳能集热器是按集中成批安装编制的，如发生 4m^2 以下工程量时，人工、机械乘以系数 1.1。

工程量计算规则

- 一、各种设备安装项目除另有说明外，按设计图示规格、型号、重量，均以“台”为计量单位。
- 二、给水设备按同一底座设备重量列项，以“套”为计量单位。
- 三、太阳能集热装置区分平板、玻璃真空管型式，以“ m^2 ”为计量单位。
- 四、地源热泵机组按设备重量列项，以“组”为计量单位。
- 五、水箱自洁器分外置式、内置式，电热水器分挂式、立式安装，以“台”为计量单位。
- 六、水箱安装项目按水箱设计容量，以“台”为计量单位；钢板水箱制作分圆形、矩形，按水箱设计容量，以箱体金属重量“100kg”为计量单位。

一、变频给水设备

工作内容：基础定位、开箱检查、基础铲麻面、泵体及其配套的部件、附件安装、单机试运转。 计量单位：套

定 额 编 号			10-9-1	10-9-2	10-9-3	10-9-4	10-9-5	10-9-6	
项 目 名 称			设备重量(t以内)						
			0.4	0.6	0.8	1	1.2	1.5	
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工日	13.388	18.078	20.475	23.031	27.036	32.325	
材 料	平垫铁(综合)	kg	3.450	4.060	5.080	5.080	7.500	7.500	
	斜垫铁(综合)	kg	3.000	4.080	5.100	5.100	8.500	8.500	
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.240	0.280	0.480	0.576	0.800	0.960	
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.300	0.330	0.410	0.410	0.630	0.630	
	氧气	m³	0.200	0.240	0.360	0.390	0.660	0.690	
	乙炔气	kg	0.067	0.080	0.120	0.130	0.220	0.230	
	板方材	m³	0.002	0.003	0.004	0.007	0.011	0.016	
	汽油(综合)	kg	0.300	0.350	0.450	0.540	0.900	1.500	
	煤油	kg	1.050	1.450	3.030	3.650	5.010	6.750	
	机油	kg	0.630	0.870	1.818	2.190	3.006	4.050	
	黄油钙基脂	kg	0.252	0.348	0.727	0.876	1.202	1.620	
	铅油(厚漆)	kg	0.151	0.209	0.436	0.526	0.721	0.972	
	石棉橡胶板 δ 3~6	kg	1.450	1.570	3.020	5.244	7.610	12.550	
	道木 250×200×2500	根	—	—	0.003	0.005	0.006	0.007	
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.560	1.860	3.600	5.040	5.800	6.800	
	聚酯乙烯泡沫塑料板	kg	0.340	0.408	0.550	0.590	0.660	0.760	
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	
	机 械	载重汽车 5t	台班	0.370	0.381	0.643	0.768	1.165	1.366
		汽车式起重机 8t	台班	0.250	0.430	1.110	1.850	2.960	3.700
电焊机(综合)		台班	0.116	0.128	0.158	0.158	0.243	0.243	

二、稳压给水设备

工作内容：基础定位、开箱检查、基础铲麻面、泵体及其配套的部件、附件安装、单机试运转。 计量单位：套

定 额 编 号			10-9-7	10-9-8	10-9-9	10-9-10	10-9-11	10-9-12
项 目 名 称			设备重量(t以内)					
			0.4	0.6	0.8	1	1.2	1.5
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	14.794	19.976	22.625	25.449	29.875	35.719
材 料	平垫铁(综合)	kg	3.450	4.060	5.080	5.080	7.500	7.500
	斜垫铁(综合)	kg	3.000	4.080	5.100	5.100	8.500	8.500
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.240	0.280	0.480	0.576	0.800	0.960
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.300	0.330	0.410	0.410	0.630	0.630
	氧气	m³	0.200	0.240	0.360	0.390	0.660	0.690
	乙炔气	kg	0.067	0.080	0.120	0.130	0.220	0.230
	板方材	m³	0.002	0.002	0.003	0.004	0.008	0.016
	汽油(综合)	kg	0.300	0.350	0.450	0.540	0.900	1.500
	煤油	kg	1.050	1.450	3.030	3.650	5.010	6.750
	机油	kg	0.630	0.870	1.818	2.190	3.006	4.050
	黄油钙基脂	kg	0.252	0.348	0.727	0.876	1.202	1.620
	铅油(厚漆)	kg	0.151	0.209	0.436	0.526	0.721	0.972
	石棉橡胶板 δ 3~6	kg	1.623	1.743	3.193	5.452	7.783	12.723
	道木 250×200×2500	根	—	—	0.003	0.005	0.006	0.007
	镀锌低碳钢丝 φ 2.8~4.0	kg	0.672	0.898	2.260	3.798	6.090	7.140
	聚酯乙炔泡沫塑料板	kg	0.660	0.693	0.708	0.793	0.930	1.344
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	机 械	载重汽车 5t	台班	0.378	0.389	0.670	0.800	1.184
汽车式起重机 8t		台班	0.250	0.430	1.110	1.850	2.960	3.700
电焊机(综合)		台班	0.116	0.128	0.158	0.158	0.243	0.243

三、无负压给水设备

工作内容：基础定位、开箱检查、基础铲麻面、泵体及其配套的部件、附件安装、单机试运转。 计量单位：套

定 额 编 号			10-9-13	10-9-14	10-9-15	10-9-16	10-9-17	10-9-18
项 目 名 称			设备重量(t以内)					
			0.4	0.6	0.8	1	1.2	1.5
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	14.673	19.813	22.441	25.242	29.631	35.428
材 								

四、气 压 罐

工作内容：外观检查、罐体及其配套的部件、附件安装、就位、充水、试压、调试。

计量单位：台

定 额 编 号			10-9-19	10-9-20	10-9-21	10-9-22	10-9-23	10-9-24
项 目 名 称			罐体直径(mm以内)					
			400	600	800	1000	1200	1400
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	4.925	5.540	6.206	6.950	7.784	8.718
材 料	平垫铁(综合)	kg	2.066	2.325	2.830	4.132	5.166	10.330
	斜垫铁(综合)	kg	1.079	1.214	1.349	2.158	2.698	5.396
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.167	0.188	0.208	0.330	0.417	0.833
	氧气	m ³	0.183	0.207	0.228	0.366	0.459	0.915
	乙炔气	kg	0.061	0.069	0.076	0.122	0.153	0.305
	煤油	kg	0.970	1.120	1.280	1.455	1.685	1.905
	道木 250×200×2500	根	0.049	0.052	0.056	0.061	0.065	0.075
	水	m ³	0.690	1.554	2.760	4.320	6.220	8.460
	镀锌低碳钢丝 ϕ 2.8~4.0	kg	1.008	1.108	1.312	1.396	1.426	1.528
	聚酯乙烯泡沫塑料板	kg	0.990	1.062	1.116	1.344	1.380	1.464
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.278	0.336	0.406	0.457	0.578	0.716
	汽车式起重机 8t	台班	0.278	0.336	0.406	0.457	0.578	0.716
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.091	0.125	0.170	0.193	0.282	0.384
	电焊机(综合)	台班	0.064	0.072	0.080	0.127	0.161	0.321
	试压泵 30MPa	台班	0.008	0.010	0.012	0.015	0.018	0.024

五、太阳能集热装置

工作内容：开箱检查、集热板稳固、安装、与进出水管连接、通水试验。 计量单位：m²

定 额 编 号			10-9-25	10-9-26
项 目 名 称			平板式	全玻璃真空管
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	1.215	1.722
材 料	预埋铁件	kg	2.295	1.755
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.380	0.301
	氧气	m³	0.090	0.090
	乙炔气	kg	0.030	0.030
	预拌混凝土 C20	m³	0.017	0.017
	六角螺栓带螺母 M12×50	套	2.403	2.403
	机油	kg	0.006	0.011
	水	m³	0.030	0.023
	镀锌活接头 DN32	个	0.147	0.295
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.148	0.296
	汽油(综合)	kg	1.189	1.189
	其他材料费	%	3.000	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.074	0.084
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	0.083
	电焊机(综合)	台班	0.146	0.116

六、地源(水源、气源)热泵机组

工作内容：基础验收、开箱检查、设备及附件就位、固定、垫铁焊接、单机试运转。

计量单位：组

定 额 编 号			10-9-27	10-9-28	10-9-29	10-9-30	10-9-31	10-9-32
项 目 名 称			设备重量(t以内)					
			1	3	5	8	10	15
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	9.500	18.380	29.190	42.530	48.030	60.010
材	平垫铁(综合)	kg	5.080	8.130	12.260	15.490	31.500	47.250
	斜垫铁(综合)	kg	5.100	8.160	12.610	16.050	25.470	45.710
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.410	0.720	0.800	1.050	1.680	2.100
	板方材	m ³	0.009	0.016	0.030	0.035	0.038	0.044
	道木	m ³	0.010	0.030	0.040	0.062	0.070	0.077
	煤油	kg	1.730	3.150	4.180	5.880	10.500	15.750
	机油	kg	0.980	1.480	1.970	2.803	3.030	3.540
	汽油(综合)	kg	0.153	0.408	0.550	0.920	1.530	2.290
	黄油钙基脂	kg	0.410	0.720	1.000	1.870	2.020	2.220
	氧气	m ³	0.360	0.690	0.810	1.530	3.060	6.120
	乙炔气	kg	0.120	0.230	0.270	0.510	1.020	2.040
	石棉橡胶板 $\delta 3\sim 6$	kg	1.860	4.615	6.000	9.000	12.000	15.000
	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.8\sim 4.0$	kg	1.600	2.000	2.500	4.800	7.500	9.800
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	载重汽车 5t	台班	0.400	0.440	0.500	0.600	0.830	1.080
	汽车式起重机 8t	台班	0.171	0.423	—	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.550	0.825	1.075	—
	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	—	1.425
	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.158	0.278	0.309	0.406	0.649	0.811

七、除 砂 器

工作内容：基础验收、开箱检查、设备及附件就位、固定、单机试运转。 计量单位：台

定 额 编 号			10-9-33	10-9-34	10-9-35	10-9-36	10-9-37
项 目 名 称			水处理量(m³/h以内)				
			50	100	150	200	300
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.699	4.062	4.608	4.995	5.688
材	平垫铁(综合)	kg	0.268	0.536	0.805	1.073	1.341
	斜垫铁(综合)	kg	0.415	0.830	1.245	1.660	2.075
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.132	0.264	0.396	0.528	0.660
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.220	0.360	0.440	0.660	0.780
	镀锌低碳钢丝 φ2.8~4.0	kg	0.074	0.148	0.222	0.296	0.370
	木板	m³	0.001	0.003	0.004	0.006	0.007
	机油	kg	0.017	0.035	0.052	0.069	0.086
	煤油	kg	0.256	0.513	0.769	1.026	1.282
	黄油钙基脂	kg	0.011	0.021	0.032	0.043	0.053
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	1.978	3.955	5.933	7.910	9.888
	氧气	m³	0.009	0.012	0.018	0.060	0.090
	乙炔气	kg	0.003	0.004	0.006	0.020	0.030
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.024	0.031
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.317	0.422
	电焊机(综合)	台班	0.085	0.139	0.169	0.254	0.300

八、水 处 理 器

1. 水处理器安装(螺纹连接)

工作内容：外观检查、设备安装、接管、通水调试。

计量单位：台

定 额 编 号			10-9-38	10-9-39	10-9-40	10-9-41	10-9-42	10-9-43
项 目 名 称			进口管径(mm以内)					
			15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.282	0.310	0.404	0.494	0.527	0.739
材 料	镀锌活接头 DN15	个	1.010	—	—	—	—	—
	镀锌活接头 DN20	个	—	1.010	—	—	—	—
	镀锌活接头 DN25	个	—	—	1.010	—	—	—
	镀锌活接头 DN32	个	—	—	—	1.010	—	—
	镀锌活接头 DN40	个	—	—	—	—	1.010	—
	镀锌活接头 DN50	个	—	—	—	—	—	1.010
	镀锌丝堵 DN15(堵头)	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.118	2.590	3.063	3.720	4.474	5.416
	水	m ³	0.001	0.002	0.003	0.004	0.007	0.011
	机油	kg	0.072	0.079	0.092	0.109	0.139	0.166
	清油	kg	—	—	—	0.030	0.037	0.045
	汽油(综合)	kg	0.120	0.130	0.140	0.150	0.160	0.170
	煤油	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.040	0.050
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

2. 水处理器安装(法兰连接)

工作内容: 外观检查、设备安装、接管、通水调试。

计量单位: 台

定 额 编 号			10-9-44	10-9-45	10-9-46	10-9-47	10-9-48	10-9-49
项 目 名 称			进口管径(mm以内)					
			50	70	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.928	1.732	2.343	2.933	3.459	3.779
材 料	石棉橡胶板 $\delta 3\sim 6$	kg	0.140	0.180	0.260	0.350	0.460	0.550
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.133	0.237	0.271	0.363	0.423	0.474
	氧气	m ³	0.009	0.072	0.090	0.117	0.135	0.174
	乙炔气	kg	0.003	0.024	0.030	0.039	0.045	0.058
	机油	kg	0.050	0.075	0.085	0.120	0.130	0.170
	汽油(综合)	kg	0.042	0.090	0.114	0.118	0.200	0.244
	水	m ³	0.011	0.021	0.028	0.043	0.068	0.097
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.200	0.230	0.260	0.300	0.340	0.380
	电焊机(综合)	台班	0.051	0.091	0.104	0.140	0.163	0.182

计量单位: 台

定 额 编 号			10-9-50	10-9-51	10-9-52	10-9-53	10-9-54
项 目 名 称			进口管径(mm以内)				
			200	300	400	500	600
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	5.343	9.786	14.296	17.869	20.633
材 料	石棉橡胶板 $\delta 3\sim 6$	kg	0.660	0.730	1.380	1.660	1.680
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	1.192	2.999	5.049	6.959	7.289
	氧气	m ³	0.459	0.621	0.792	0.834	0.858
	乙炔气	kg	0.153	0.207	0.264	0.278	0.286
	机油	kg	0.241	0.357	0.456	0.565	0.684
	汽油(综合)	kg	0.110	0.208	0.334	0.460	0.506
	水	m ³	0.173	0.389	0.691	1.079	1.554
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.036	0.065	0.100	0.110	0.121
	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.024	0.038	0.051	0.079
	电焊机(综合)	台班	0.459	1.155	1.944	2.679	2.806

九、水箱自洁器

工作内容：外观检查、设备就位、设备及附件安装、接管、调试。

计量单位：台

定 额 编 号			10-9-55	10-9-56	10-9-57	10-9-58
项 目 名 称			外置式		内置式	
			出水管径(mm)			潜入式布水器
			20	25	20	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.150	1.229	1.044	0.196
材 料	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.884	2.355	1.884	—
	石棉橡胶板 δ 3~6	kg	0.020	0.040	0.040	—
	铅油(厚漆)	kg	0.040	0.040	0.040	—
	清油	kg	0.010	0.010	0.010	—
	机油	kg	0.012	0.015	0.010	—
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	—

十、水质净化器

工作内容：外观检查、设备就位、设备及附件安装、接管、调试。 计量单位：台

定 额 编 号			10-9-59	10-9-60	10-9-61	10-9-62	10-9-63	10-9-64
项 目 名 称			罐体直径(mm以内)					
			400	500	600	800	1000	1200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	3.655	4.062	4.609	5.027	5.686	7.311
材	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0	kg	0.500	0.700	0.950	1.200	1.500	1.850
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.220	0.360	0.440	0.660	0.780	1.600
	氧气	m³	0.009	0.012	0.018	0.060	0.090	0.120
	乙炔气	kg	0.003	0.004	0.006	0.020	0.030	0.040
	汽油(综合)	kg	0.050	0.070	0.100	0.120	0.150	0.200
	石棉橡胶板 δ 3~6	kg	0.120	0.135	0.160	0.200	0.250	0.350
	水	m³	0.691	1.079	1.554	2.763	4.318	6.217
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	载重汽车 5t	台班	—	—	0.270	0.277	0.383	0.507
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.310	0.410	0.500	0.620	0.710	0.800
	电焊机(综合)	台班	0.085	0.139	0.169	0.254	0.300	0.616

十一、紫外线杀菌设备

工作内容：外观检查、设备就位、设备及附件安装、接管、调试。

计量单位：台

定 额 编 号			10-9-65	10-9-66	10-9-67	10-9-68	10-9-69
项 目 名 称			进口管径(mm以内)				
			25	40	50	70	80
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.690	1.026	1.330	1.608	2.023
材	热轧薄钢板 δ 3.5	kg	0.283	0.420	0.537	0.735	0.919
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	—	—	—	0.140	0.175
	氧气	m³	—	—	—	0.039	0.069
	乙炔气	kg	—	—	—	0.013	0.023
	石棉橡胶板 δ 3~6	kg	—	0.165	0.210	0.270	0.390
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.942	1.507	1.884	2.638	3.014
	机油	kg	0.082	0.133	0.160	0.170	0.180
	汽油(综合)	kg	0.010	0.016	0.020	0.023	0.036
	水	m³	1.391	1.905	2.305	2.381	2.981
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.150	0.280	0.380	0.400	0.500
	电焊机(综合)	台班	—	—	—	0.056	0.070

计量单位：台					
定 额 编 号			10-9-70	10-9-71	10-9-72
项 目 名 称			进口管径(mm以内)		
			100	125	150
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	2.289	3.035	3.171
材 料	热轧薄钢板 δ 3.5	kg	1.131	1.555	1.767
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.215	0.296	0.336
	氧气	m³	0.117	0.135	0.174
	乙炔气	kg	0.039	0.045	0.058
	石棉橡胶板 δ 3~6	kg	0.525	0.690	0.875
	机油	kg	0.192	0.210	0.258
	汽油(综合)	kg	0.044	0.060	0.068
	水	m³	2.981	3.381	3.481
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.200	0.250	0.300
	电焊机(综合)	台班	0.086	0.118	0.134

十二、热水器、开水炉

1. 蒸汽间断式开水炉安装

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验。 计量单位：台					
定 额 编 号			10-9-73	10-9-74	10-9-75
项 目 名 称			型号/容积(L)		
			1# /60	2# /100	3# /160
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	1.598	1.632	1.870
材 料	蒸汽间断式开水炉	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	石棉松绳 φ13~19	kg	0.010	0.010	0.010
	铅油(厚漆)	kg	0.100	0.100	0.100
	机油	kg	0.020	0.020	0.020
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.757	0.757	0.757
	钢锯条	条	0.400	0.400	0.400
	水	m³	0.090	0.150	0.180
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

2. 电热水器安装

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验。

计量单位：台

定 额 编 号			10-9-76	10-9-77	10-9-78	10-9-79	10-9-80	10-9-81
项 目 名 称			挂 式			立 式		
			RS15型	RS30型	RS50型	RS100型	RS300型	
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.527	0.621	1.003	1.062	1.476	2.421
材 料	电热水器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌管箍 DN15	个	2.020	2.020	—	—	—	—
	镀锌管箍 DN25	个	—	—	2.020	2.020	2.020	—
	镀锌管箍 DN40	个	—	—	—	—	—	2.020
	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×80~130	套	4.120	4.120	4.120	—	—	—
	水泥 42.5MPa	kg	1.000	1.000	1.000	—	—	—
	砂子	m ³	0.002	0.002	0.002	—	—	—
	铅油(厚漆)	kg	0.050	0.050	0.100	—	—	—
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.565	0.565	0.942	0.942	0.942	1.507
	钢锯条	条	0.200	0.200	0.400	0.400	0.400	0.500
	水	m ³	0.022	0.045	0.075	0.075	0.150	0.360
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

3. 立式电开水炉安装

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验。 计量单位：台

定 额 编 号			10-9-82
项 目 名 称			开水炉
名 称		单位	消 耗 量
人	综合工日	工日	0.808
材 料	电开水炉	台	(1.000)
	镀锌管箍 DN15	个	2.020
	铅油(厚漆)	kg	0.050
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.565
	钢锯条	条	0.200
	水	m³	0.300
	其他材料费	%	3.000

4. 容积式热交换器安装

工作内容: 就位、稳固、附件安装、水压试验。

计量单位: 台

定 额 编 号			10-9-83	10-9-84	10-9-85
项 目 名 称			型号/容积(L)		
			1# /500	2# /720	3# /1000
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	3.519	4.488	4.854
材 料	容器式水加热器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M14×14~75	套	8.240	8.240	8.240
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	1.620	1.620	1.620
	铅油(厚漆)	kg	0.160	0.160	0.160
	机油	kg	0.100	0.100	0.100
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.767	3.767	3.767
	钢锯条	条	0.400	0.400	0.400
	水	m ³	0.600	0.840	1.200
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.040	0.045	0.051
	汽车式起重机 8t	台班	0.080	0.122	0.155

计量单位：台						
定 额 编 号			10-9-86	10-9-87	10-9-88	10-9-89
项 目 名 称			型号/容积(L)			
			4# /1500	5# /2000	6# /3000	7# /5000
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	6.188	6.188	8.874	11.505
材 料	容器式水加热器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	3.620	3.620	3.620	3.620
	铅油(厚漆)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	机油	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.767	3.767	3.767	3.767
	钢锯条	条	0.400	0.400	0.400	0.400
	水	m³	1.800	2.400	3.600	6.000
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.040	0.048	0.050	0.060
	汽车式起重机 8t	台班	0.100	0.131	0.150	0.170

十三、消毒器、消毒锅

1. 消毒器安装

工作内容：就位、找平找正、附件安装、调试。

计量单位：台

定 额 编 号			10-9-90	10-9-91	10-9-92
项 目 名 称			湿式		干式
			250 × 400	900 × 900	700 × 1600
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.476	0.638	0.952
材 料	湿式消毒器 250 × 400	台	(1.000)	—	—
	湿式消毒器 900 × 900	台	—	(1.000)	—
	干式消毒器 700 × 1600	台	—	—	(1.000)
	石棉橡胶板(低压) δ 0.8~6.0	kg	0.150	0.150	0.150
	油浸石棉绳	kg	0.100	0.100	0.100
	铅油(厚漆)	kg	0.300	0.300	0.600
	机油	kg	0.100	0.100	0.100
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.565	0.565	0.565
	红丹粉	kg	0.010	0.010	0.010
	清油	kg	0.010	0.010	0.010
	钢锯条	条	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

2. 消毒锅安装

工作内容：就位、找平找正、附件安装、调试。 计量单位：台

定 额 编 号			10-9-93	10-9-94	10-9-95	10-9-96
项 目 名 称			型 号			
			1#	2#	3#	4#
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.020	1.230	1.340	1.580
材 料	消毒锅 1#	台	(1.000)	—	—	—
	消毒锅 2#	台	—	(1.000)	—	—
	消毒锅 3#	台	—	—	(1.000)	—
	消毒锅 4#	台	—	—	—	(1.000)
	油浸石棉绳	kg	0.100	0.100	0.180	0.180
	铅油(厚漆)	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	机油	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.565	0.565	0.565	0.565
	红丹粉	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	清油	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	钢锯条	条	0.500	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

十四、直饮水设备

工作内容：稳装、找平找正、附件安装、调试。 计量单位：台

定 额 编 号			10-9-97	10-9-98	10-9-99	10-9-100
项 目 名 称			设备供水量(t/h以内)			
			1	2	4	6
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	2.435	3.776	5.593	6.452
材 料	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.420	1.770	2.520	2.980
	垫铁	kg	4.630	7.624	11.525	15.728
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.250	0.420	0.600	0.950
	氧气	m³	0.240	0.390	0.570	0.750
	乙炔气	kg	0.080	0.130	0.190	0.250
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.090	0.090	0.100	0.100
	汽车式起重机 8t	台班	0.160	0.230	0.260	0.310
	电焊机(综合)	台班	0.400	0.160	0.240	0.400

十五、水 箱

1. 整体水箱安装

工作内容：稳固、找平、找正、安装, 调距、上零件、消毒、清洗、满水试验。 计量单位：台

定 额 编 号			10-9-101	10-9-102	10-9-103	10-9-104
项 目 名 称			水箱总容量(m³以内)			
			3	6	10	15
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	3.204	3.486	4.278	6.293
材 料	整体水箱	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.010	2.010	2.010	2.010
	垫铁	kg	3.532	3.932	4.832	7.864
	道木	m³	0.015	0.025	0.028	0.034
	氧气	m³	0.180	0.201	0.246	0.399
	乙炔气	kg	0.060	0.067	0.082	0.133
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.187	0.208	0.256	0.416
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.050	0.090	0.090	0.090
	汽车式起重机 16t	台班	0.134	0.143	0.155	0.227
	电焊机(综合)	台班	0.075	0.083	0.102	0.166

计量单位: 台

定 额 编 号			10-9-105	10-9-106	10-9-107	10-9-108
项 目 名 称			水箱总容量(m³以内)			
			25	35	45	60
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	7.939	8.342	9.211	10.150
材 料	整体水箱	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.010	2.512	2.512	2.512
	垫铁	kg	11.796	15.728	19.660	23.592
	道木	m³	0.042	0.050	0.058	0.065
	氧气	m³	0.600	0.801	1.002	1.203
	乙炔气	kg	0.200	0.267	0.334	0.401
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.625	0.833	1.041	1.250
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.100	0.100	—	—
	载重汽车 8t	台班	—	—	0.100	0.120
	汽车式起重机 25t	台班	0.262	0.315	0.328	0.346
	电焊机(综合)	台班	0.250	0.330	0.416	0.520

2. 组装水箱安装

工作内容：开箱检查、分片组装、消毒、清洗、满水试验。 计量单位：台

定 额 编 号			10-9-109	10-9-110	10-9-111	10-9-112	10-9-113
项 目 名 称			水箱总容量(m³以内)				
			20	40	60	80	100
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	9.143	10.279	14.450	19.276	24.091
材	机油	kg	0.006	0.012	0.018	0.024	0.030
	板方材	m³	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	橡胶板 δ 12	kg	16.500	25.400	38.700	57.600	81.100
	镀锌低碳钢丝 φ 2.8~4.0	kg	2.850	4.500	6.900	9.720	13.020
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	载重汽车 5t	台班	0.100	0.150	0.200	0.240	0.280
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.950	1.500	2.100	2.440	2.770

3. 圆形钢板水箱制作

工作内容：下料、坡口、压头、卷圆、找圆、组对、焊接、装配、注水试验。

计量单位：100kg

定 额 编 号			10-9-114	10-9-115	10-9-116	10-9-117	10-9-118
项 目 名 称			水箱总容量(m³以内)				
			0.5	1	3	6	10
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	2.948	2.608	2.280	2.090	1.720
材 料	钢材	kg	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.390	1.380	1.360	1.320	1.290
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.820	0.800	0.780	0.770	0.750
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.015	0.015	0.013	0.012	0.010
	氧气	m³	1.302	1.296	1.284	1.260	1.215
	乙炔气	kg	0.434	0.432	0.428	0.420	0.405
	木材(一级红松)	m³	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	电	kW·h	0.154	0.153	0.150	0.147	0.143
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	—	0.070	0.060	0.050
	砂轮切割机 φ400	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	卷板机 20×2500	台班	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	电焊机(综合)	台班	0.288	0.283	0.278	0.270	0.265
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.029	0.028	0.028	0.027	0.027
	电焊条恒温箱	台班	0.029	0.028	0.028	0.027	0.027

计量单位：100kg					
定 额 编 号			10-9-119	10-9-120	10-9-121
项 目 名 称			水箱总容量(m³以内)		
			15	25	35
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	1.500	1.300	1.050
材	钢材	kg	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	1.260	1.200	1.140
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.698	0.634	0.570
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.010	0.010	0.010
	氧气	m³	1.131	1.029	0.960
	乙炔气	kg	0.377	0.343	0.320
	木材(一级红松)	m³	0.002	0.002	0.001
	电	kW·h	0.133	0.121	0.109
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.050	0.040	0.030
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.003	0.003	0.003
	卷板机 20×2500	台班	0.020	0.010	0.010
	电焊机(综合)	台班	0.247	0.225	0.202
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.025	0.023	0.020
	电焊条恒温箱	台班	0.025	0.023	0.020

4. 矩形钢板水箱制作

工作内容：下料、坡口、平直、开孔、接板组对、装配零部件、焊接、注水试验。 计量单位：100kg

定 额 编 号			10-9-122	10-9-123	10-9-124	10-9-125
项 目 名 称			水箱总容量(m³以内)			
			3	6	10	15
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	2.703	2.210	1.860	1.620
材	钢材	kg	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.606	1.465	1.823	1.655
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.950	0.747	0.916	0.805
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.070	0.060	0.050	0.040
	氧气	m³	1.620	1.380	1.632	1.482
	乙炔气	kg	0.540	0.460	0.544	0.494
	电	kW·h	0.178	0.162	0.202	0.183
	木材(一级红松)	m³	0.007	0.006	0.005	0.004
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.070	0.060	0.050	0.040
	砂轮切割机 φ400	台班	0.035	0.030	0.025	0.020
	电焊机(综合)	台班	0.330	0.301	0.375	0.330
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.033	0.030	0.038	0.033
	电焊条恒温箱	台班	0.033	0.030	0.038	0.033

计量单位：100kg						
定 额 编 号			10-9-126	10-9-127	10-9-128	10-9-129
项 目 名 称			水箱总容量(m³以内)			
			25	35	45	60
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.390	1.250	1.160	1.100
材	钢材	kg	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.591	1.452	1.335	1.169
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.805	0.732	0.680	0.601
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.030	0.020	0.012	0.008
	氧气	m³	1.428	1.302	1.206	1.062
	乙炔气	kg	0.476	0.434	0.402	0.354
	电	kW·h	0.176	0.161	0.148	0.130
	木材(一级红松)	m³	0.003	0.002	0.001	0.001
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.030	0.020	0.010	0.010
	砂轮切割机 φ400	台班	0.015	0.010	0.008	0.004
	电焊机(综合)	台班	0.327	0.299	0.274	0.240
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.033	0.030	0.027	0.024
	电焊条恒温箱	台班	0.033	0.030	0.027	0.024

第十章 医疗气体设备及附件 (031008)

说 明

一、本章适用于常用医疗气体设施器具安装，包括制氧机、液氧罐、二级稳压箱、气体汇流排、集污罐、刷手池、医用真空罐、气水分离器、干燥机、储气罐、空气过滤器、集水器、医疗设备带及气体终端等。

二、本章设备安装包括随本体配备的管道及附件安装。与本体配备的第一片法兰或第一个连接口的工程量，发生时应另行计算；设备安装项目中支架、地脚螺栓按随设备配备考虑，如需现场加工，另行计算。

三、气体汇流排安装项目，适用于氧气、二氧化碳、氮气、笑气、氩气、压缩空气等汇流排安装。

四、本章设备单机无负荷试运转及水压试验所用的水、电耗用量应另行计算。

五、刷手池安装项目，按刷手池自带全部配件及密封材料编制，本定额中只包括刷手池安装、连接上下水管。

六、干燥机安装项目，适用于吸附式和冷冻式干燥机安装。

七、空气过滤器安装项目，适用于压缩空气预过滤器、精过滤器、超精过滤器等安装。

八、本章安装项目均不包括试压、脱脂、阀门研磨及无损探伤检验、设备氮气置换等工作内容，如设计要求应另行计算。

九、设备地脚螺栓预埋、基础灌浆应执行本定额第一册《机械设备安装工程》相应项目。

工程量计算规则

- 一、各种医疗设备及附件均按设计图示数量计算。
- 二、制氧机按氧产量、储氧罐按储液氧量，以“台”为计量单位。
- 三、气体汇流排按左右两侧钢瓶数量，以“组”为计量单位。
- 四、刷手池按水嘴数量，以“组”为计量单位。
- 五、集污罐、医用真空罐、气水分离器、储气罐均按罐体直径，以“台”为计量单位。
- 六、集水器、二级稳压箱、干燥机以“台”为计量单位。
- 七、气体终端、空气过滤器以“个”为计量单位。
- 八、医疗设备带以“m”为计量单位。

一、制 氧 机

工作内容：设备就位、置放垫铁、找平找正,设备本体附带的管道及阀门安装、固定、无负荷单机试运转等。

计量单位：台

定 额 编 号			10-10-1	10-10-2	10-10-3	10-10-4	10-10-5	10-10-6
项 目 名 称			氧产量(m ³ /h以内)					
			3	10	16	20	30	50
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	7.675	9.730	11.458	13.185	15.460	21.460
材	热轧薄钢板 δ 2.6~3.2	kg	1.500	1.800	1.900	2.000	2.500	2.800
	平垫铁(综合)	kg	2.540	3.048	3.429	3.810	5.080	5.840
	斜垫铁(综合)	kg	1.143	1.372	1.543	1.715	2.286	2.628
	板方材	m ³	0.001	0.001	0.001	0.002	0.003	0.004
	石棉橡胶板 δ 3~6	kg	0.200	0.300	0.350	0.400	0.500	0.600
	银钎焊条 φ 2.5	kg	0.320	0.420	0.580	0.740	0.840	1.050
	硼砂	kg	0.107	0.140	0.193	0.247	0.280	0.350
	氧气	m ³	0.705	0.924	1.275	1.629	1.848	2.310
	乙炔气	kg	0.235	0.308	0.425	0.543	0.616	0.770
	低碳钢焊条 J422 φ 3.2	kg	2.250	2.550	2.775	3.000	3.750	4.500
	机油	kg	0.100	0.150	0.165	0.180	0.200	0.250
	白纱布带 20mm×20m	卷	0.100	0.150	0.190	0.240	0.300	0.400
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	载重汽车 5t	台班	0.200	0.400	0.300	0.400	0.600	0.800
	汽车式起重机 8t	台班	0.750	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	电焊机(综合)	台班	0.120	0.180	0.200	0.220	0.250	0.300
	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.750	0.850	0.925	1.000	1.250	1.500

二、液 氧 罐

工作内容:	本体设备及附带的管道、阀门、附件安装,与汽化器管道连接、地脚螺栓固定、压力试验等。	计量单位:	台
-------	---	-------	---

[illegible]

三、二级稳压箱

工作内容：箱体稳固,与管道连接、气体检查等。 计量单位：台

定 额 编 号			10-10-10
项 目 名 称			二级稳压箱安装
名 称		单位	消 耗 量
人	综合工日	工日	0.631
材	膨胀螺栓 M10	10套	0.618
	聚四氟乙烯(液体)	g	20.000
	工业酒精 99.5%	kg	0.050
	冲击钻头 Φ6~12	个	0.084
	电	kW·h	0.132
	其他材料费	%	3.000
机	载重汽车 5t	台班	0.100
	汽车式起重机 8t	台班	0.120

四、气体汇流排

工作内容：开箱检查、钻孔、稳装、找平找正、固定、软管与气瓶连接、气体检查等。 计量单位：组

定 额 编 号			10-10-11	10-10-12	10-10-13	10-10-14	10-10-15	10-10-16
项 目 名 称			普通			自动切换		
			瓶/组以内					
			3	5	10	3	5	10
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.512	0.768	1.152	1.105	1.658	2.486
材 料	型钢(综合)	kg	6.000	9.000	13.000	8.000	11.000	17.000
	膨胀螺栓 M10	10套	0.618	1.236	1.854	0.927	1.854	2.781
	氧气	m³	0.099	0.150	0.225	0.200	0.300	0.450
	乙炔气	kg	0.033	0.050	0.075	0.067	0.100	0.150
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.800	1.200	1.800	1.400	2.100	3.150
	工业酒精 99.5%	kg	0.050	0.075	0.113	0.050	0.075	0.113
	冲击钻头 φ6~12	个	0.084	0.168	0.252	0.126	0.252	0.378
	电	kW·h	0.132	0.264	0.396	0.198	0.396	0.594
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.200	0.300	0.450	0.350	0.525	0.788

五、集 污 罐

工作内容：本体安装,找平找正,与管道连接、压力试验等。

计量单位：台

定 额 编 号			10-10-17	10-10-18	10-10-19
项 目 名 称			罐体直径(mm以内)		
			200	300	400
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	1.186	1.667	1.790
材 料	地脚螺栓 M12×160	10套	0.420	0.420	0.420
	氧气	m ³	0.129	0.261	0.339
	乙炔气	kg	0.043	0.087	0.113
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.500	0.700	0.900
	机油	kg	0.090	0.100	0.120
	铅油(厚漆)	kg	0.300	0.500	0.571
	清油	kg	0.080	0.080	0.080
	冲击钻头 φ10~20	个	0.020	0.020	0.020
	电	kW·h	0.040	0.040	0.040
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.167	0.233	0.300

六、刷手池

工作内容：稳装、上下水管道连接、堵洞、找平找正, 调试等。

计量单位：组

定 额 编 号			10-10-20	10-10-21
项 目 名 称			水嘴(个数)	
			2	3
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	1.263	1.400
材 料	存水弯塑料 S型dn63	个	1.005	1.005
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.500	0.750
	石棉橡胶板 δ 0.8~3.0	kg	0.020	0.020
	密封油膏	kg	0.050	0.075
	白布	kg	0.100	0.100
	水泥 42.5MPa	kg	1.031	1.031
	砂子	kg	3.093	3.093
	机油	kg	0.100	0.100
	油灰	kg	0.100	0.100
	其他材料费	%	3.000	3.000

七、医用真空罐

工作内容：本体设备及附带的管道、阀门、附件安装,找平找正、调试等。

计量单位：台

定 额 编 号			10-10-22	10-10-23	10-10-24
项 目 名 称			罐体直径(mm以内)		
			800	1000	1500
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	5.208	5.844	6.768
材	平垫铁(综合)	kg	2.820	3.830	6.820
	斜垫铁(综合)	kg	1.270	1.870	2.880
	膨胀螺栓 M10	10套	0.824	0.824	0.824
	道木	m ³	0.010	0.010	0.010
	氧气	m ³	0.780	0.900	1.050
	乙炔气	kg	0.260	0.300	0.350
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.220	0.260	0.300
	冲击钻头 Φ10~20	个	0.112	0.112	0.112
	电	kW·h	0.176	0.176	0.176
	机油	kg	0.200	0.400	0.600
	白纱布带 20mm×20m	卷	0.500	1.000	1.500
	塑料布	kg	1.200	1.800	2.500
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机	载重汽车 5t	台班	0.200	0.400	0.800
	汽车式起重机 8t	台班	0.800	1.000	1.500
	电焊机(综合)	台班	0.055	0.065	0.075
	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.500	0.500	0.500

八、气水分离器

工作内容：设备稳装、找平找正、与管道连接、调试等。

计量单位：台

定 额 编 号			10-10-25	10-10-26	10-10-27	10-10-28
项 目 名 称			罐体直径(mm以内)			
			500	600	800	1000
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	3.708	4.702	6.005	7.582
材 料	热轧薄钢板 δ 2.6~3.2	kg	0.400	0.580	0.800	1.300
	平垫铁(综合)	kg	2.572	2.820	3.170	3.870
	斜垫铁(综合)	kg	1.742	1.940	2.620	3.142
	双头螺栓 M16×340	套	4.120	4.120	4.120	4.120
	道木	m ³	0.010	0.010	0.010	0.020
	镀锌低碳钢丝 ϕ 3.5	kg	0.600	0.800	1.000	1.100
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.210	0.230	0.260	0.310
	氧气	m ³	0.450	0.660	0.720	0.840
	乙炔气	kg	0.150	0.220	0.240	0.280
	石棉橡胶板 δ 3~6	kg	0.300	0.400	0.450	0.500
	密封带 3×20	m	2.500	3.250	4.225	5.493
	机油	kg	0.101	0.101	0.101	0.202
	白纱布带 20mm×20m	卷	0.500	1.000	1.500	2.000
	塑料布	kg	1.680	1.680	1.680	1.680
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	—	0.100	0.100
	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.200	0.200
	电焊机(综合)	台班	0.053	0.053	0.053	0.053

九、干 燥 机

工作内容：本体安装,找平找正,与管道连接、单机无负荷试运转等。 计量单位：台

定 额 编 号			10-10-29
项 目 名 称			冷冻干燥机安装
名 称		单位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	4.853
材 料	平垫铁(综合)	kg	4.650
	斜垫铁(综合)	kg	2.093
	道木	m³	0.010
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.201
	氧气	m³	0.570
	乙炔气	kg	0.190
	密封带 3×20	m	3.500
	工业酒精 99.5%	kg	0.100
	机油	kg	0.700
	黄油	kg	0.900
	其他材料费	%	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.200
	汽车式起重机 8t	台班	0.500
	电焊机(综合)	台班	0.050

十、储 气 罐

工作内容：本体设备及附带的管道、阀门、附件安装，找平找正、调试、压力试验等。 计量单位：台

定 额 编 号			10-10-30	10-10-31
项 目 名 称			罐体直径(mm以内)	
			800	1200
名 称		单位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	5.292	7.616
材	热轧薄钢板 δ 2.6~3.2	kg	1.000	2.000
	平垫铁(综合)	kg	2.032	3.048
	斜垫铁(综合)	kg	1.044	1.566
	地脚螺栓 M12×160	10套	0.840	1.260
	道木	m³	0.042	0.060
	钢丝绳 φ16~18.5	kg	2.200	3.300
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.600	0.800
	氧气	m³	1.182	1.500
	乙炔气	kg	0.394	0.500
	石棉橡胶板 δ 3~6	kg	0.740	1.310
	机油	kg	0.100	0.200
	白纱布带 20mm×20m	卷	2.000	3.000
	塑料布	kg	1.680	2.790
	其他材料费	%	3.000	3.000
机	载重汽车 5t	台班	0.200	0.400
	汽车式起重机 8t	台班	0.800	1.200
	电焊机(综合)	台班	0.150	0.200
	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0.630	1.000

十一、空气过滤器

工作内容：本体安装,找平找正,与管道连接、压力试验等。 计量单位：台

定 额 编 号			10-10-32	10-10-33	10-10-34
项 目 名 称			接口直径(mm以内)		
			50	100	200
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	1.295	1.850	2.500
材 料	镀锌低碳钢丝 $\Phi 3.5$	kg	0.800	0.800	0.800
	工业酒精 99.5%	kg	0.071	0.101	0.404
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	0.500	1.000	2.000
	汽油(综合)	kg	0.351	0.501	1.002
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	—	0.100	0.100
	汽车式起重机 8t	台班	—	0.130	0.150

十二、集 水 器

工作内容：本体安装,找平找正,与管道连接等。 计量单位：台

定 额 编 号			10-10-35
项 目 名 称			集水器安装
名 称		单位	消 耗 量
人	综合工日	工日	1.458
材 料	热轧薄钢板 δ 2.6~3.2	kg	0.200
	平垫铁(综合)	kg	3.872
	斜垫铁(综合)	kg	1.742
	板方材	m³	0.001
	石棉橡胶板 δ 3~6	kg	0.500
	氧气	m³	0.231
	乙炔气	kg	0.077
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.105
	银钎焊条 φ2.5	kg	0.105
	硼砂	kg	0.035
	工业酒精 99.5%	kg	0.100
	机油	kg	0.202
	其他材料费	%	3.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.100
	汽车式起重机 8t	台班	0.130
	电焊机(综合)	台班	0.026

十三、医疗设备带

工作内容：开箱检查、测位、划线、稳装、找平找正、组对、固定等。

计量单位：m

定 额 编 号			10-10-36
项 目 名 称			医疗设备带安装
名 称		单位	消 耗 量
人	综合工日	工日	0.083
材 料	医疗设备带	m	(1.010)
	塑料胀塞 $\phi 6\sim 9$	套	8.320
	密封带 3×20	m	2.020
	工业酒精 99.5%	kg	0.050
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.010
	钻头	kg	0.110
	其他材料费	%	3.000
机 械	联合冲剪机 16mm	台班	0.100
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.010
	台式钻床 16mm	台班	0.010

十四、气 体 终 端

工作内容：安装、与管道连接、调试等。

计量单位：个

定 额 编 号			10-10-37
项 目 名 称			气体终端安装
名 称		单位	消 耗 量
人	综合工日	工日	0.158
材 料	气体终端	个	(1.000)
	塑料胀塞 $\phi 6\sim 9$	套	4.160
	聚四氟乙烯(液体)	g	5.000
	氧气	m ³	0.045
	乙炔气	kg	0.015
	银钎焊条 $\phi 2.5$	kg	0.020
	硼砂	kg	0.007
	工业酒精 99.5%	kg	0.050
	钻头	kg	0.006
	其他材料费	%	3.000

第十一章 支架及其他

(031002)

说 明

一、本章内容包括管道支架、设备支架和各种套管制作安装，管道水压试验，管道消毒、冲洗，成品表箱安装，剔堵槽、沟，机械钻孔，预留孔洞，堵洞等项目。

二、管道支架制作安装项目，适用于室内外管道的管架制作与安装。如单件质量大于 100kg 时，应执行本章设备支架制作安装相应项目。

三、管道支架采用木垫式、弹簧式管架时，均执行本章管道支架安装项目，支架中的弹簧减震器、滚珠、木垫等成品件重量应计入安装工程量，其材料数量按实计入。

四、成品管卡安装项目，适用于与各类管道配套的立、支管成品管卡的安装。

五、管道、设备支架的除锈、刷油，执行本定额第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目。

六、刚性防水套管和柔性防水套管安装项目中，包括了配合预留孔洞及浇筑混凝土工作内容。一般套管制作安装项目，均未包括预留孔洞工作，发生时按本章所列预留孔洞项目另行计算。

七、套管制作安装项目已包含堵洞工作内容。本章所列堵洞项目，适用于管道在穿墙、楼板不安装套管时的洞口封堵。

八、套管内填料按油麻编制，如与设计不符时，可按工程要求调整换算填料。

九、保温管道穿墙、板采用套管时，按保温层外径规格执行套管相应项目。

十、管道保护管是指在管道系统中，为避免外力（荷载）直接作用在介质管道外壁上，造成介质管道受损而影响正常使用，在介质管道外部设置的保护性管段。

十一、水压试验项目仅适用于因工程需要而发生且非正常情况的管道水压试验。管道安装定额中已经包括了规范要求的水压试验，不得重复计算。

十二、因工程需要再次发生管道冲洗时，执行本章消毒冲洗定额项目，同时扣减定额中漂白粉消耗量，其他消耗量乘以系数 0.6。

十三、成品表箱安装适用于水表、热量表、燃气表箱的安装。

十四、机械钻孔项目是按混凝土墙体及混凝土楼板考虑的，厚度系综合取定。如实际墙体厚度超过 300mm，楼板厚度超过 220mm 时，按相应项目乘以系数 1.2。砖墙及砌体墙钻孔按机械钻孔项目乘以系数 0.4。

工程量计算规则

- 一、管道、设备支架制作安装按设计图示单件重量，以“100kg”为计量单位。
- 二、成品管卡、阻火圈安装、成品防火套管安装，按工作介质管道直径，区分不同规格以“个”为计量单位。
- 三、管道保护管制作与安装，分为钢制和塑料两种材质，区分不同规格，按设计图示管道中心线长度以“10m”为计量单位。
- 四、预留孔洞、堵洞项目，按工作介质管道直径，分规格以“10个”为计量单位。
- 五、管道水压试验、消毒冲洗按设计图示管道长度，分规格以“100m”为计量单位。
- 六、一般穿墙套管、柔性、刚性套管，按工作介质管道的公称直径，分规格以“个”为计量单位。
- 七、成品表箱安装按箱体半周长以“个”为计量单位。
- 八、机械钻孔项目，区分混凝土楼板钻孔及混凝土墙体钻孔，按钻孔直径以“10个”为计量单位。
- 九、剔堵槽沟项目，区分砖结构及混凝土结构，按截面尺寸以“10m”为计量单位。

一、管道支架

1. 管道支架制作

工作内容：切断、调直、煨制、钻孔、组对、焊接。 计量单位：100kg

定 额 编 号			10-11-1	10-11-2	10-11-3	10-11-4	10-11-5
项 目 名 称			单件重量(kg以内)				
			5	10	30	50	100
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	5.619	4.752	4.106	3.672	3.460
材	型钢(综合)	kg	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	氧气	m³	2.715	1.833	1.622	1.272	1.104
	乙炔气	kg	0.905	0.611	0.554	0.424	0.368
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	3.084	2.851	2.570	1.966	1.754
	电	kW·h	0.062	0.044	0.038	0.033	0.030
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.092	0.064	0.056	0.048	0.044
	尼龙砂轮片 φ400	片	1.728	1.152	1.080	0.893	0.835
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	台式钻床 16mm	台班	1.067	0.225	0.173	0.107	—
	立式钻床 25mm	台班	0.464	0.958	0.972	0.844	0.707
	电焊机(综合)	台班	2.171	1.845	1.537	1.176	1.049
	砂轮切割机 φ400	台班	1.176	0.784	0.735	0.608	0.568

2. 管道支架安装

工作内容: 打、堵洞眼、栽(埋)螺栓、安装。

计量单位: 100kg

定 额 编 号			10-11-6	10-11-7	10-11-8	10-11-9	10-11-10
项 目 名 称			单件重量(kg以内)				
			5	10	30	50	100
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.026	2.559	2.210	1.981	1.862
材 料	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	4.243	3.389	3.230	2.533	1.900
	膨胀螺栓(综合)	kg	4.240	2.823	2.153	1.267	0.950
	冲击钻头 $\phi 10\sim 20$	个	1.351	1.081	1.039	0.810	0.613
	电	kW·h	3.300	2.640	2.520	1.960	1.500
	氧气	m ³	1.461	0.987	0.894	0.684	0.594
	乙炔气	kg	0.487	0.329	0.298	0.228	0.198
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	3.629	2.424	2.020	1.544	1.378
	机油	kg	0.603	0.482	0.459	0.360	0.270
	水泥抹灰砂浆 1:2.5	m ³	0.075	0.053	0.048	0.038	0.032
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	1.705	1.450	1.208	0.924	0.824

3. 成品管卡安装

工作内容：定位、打眼、固定管卡。

计量单位：个

定 额 编 号			10-11-11	10-11-12	10-11-13	10-11-14	10-11-15
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			20	32	40	50	80
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.011	0.012	0.013	0.015	0.017
材 料	成品管卡	套	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	冲击钻头 $\phi 12$	个	0.015	0.015	0.015	—	—
	膨胀螺栓 M8	套	1.030	1.030	1.030	—	—
	冲击钻头 $\phi 14$	个	—	—	—	0.015	0.018
	膨胀螺栓 M10	套	—	—	—	1.030	1.030
	电	kW · h	0.012	0.012	0.014	0.016	0.016
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

计量单位：个

定 额 编 号			10-11-16	10-11-17	10-11-18
项 目 名 称			公称直径(mm以内)		
			100	125	150
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.019	0.021	0.024
材 料	成品管卡	套	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	冲击钻头 $\phi 16$	个	0.018	0.018	0.018
	膨胀螺栓 M12	套	1.030	1.030	1.030
	电	kW · h	0.020	0.024	0.026
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

二、设备支架

1. 设备支架制作

工作内容：切断、调直、煨制、钻孔、组对、焊接。

计量单位：100kg

定 额 编 号			10-11-19	10-11-20	10-11-21
项 目 名 称			单件重量(kg以内)		
			50	100	100以上
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	3.231	3.079	2.585
材 料	型钢(综合)	kg	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	氧气	m ³	0.516	0.486	0.243
	乙炔气	kg	0.172	0.162	0.081
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	1.710	1.539	1.026
	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	立式钻床 25mm	台班	1.087	0.032	—
	立式钻床 50mm	台班	0.138	0.948	0.784
	电焊机(综合)	台班	1.023	0.920	0.614
	砂轮切割机 Φ400	台班	0.500	0.500	0.500

2. 设备支架安装

工作内容：就位、固定、安装。

计量单位：100kg

定 额 编 号			10-11-22	10-11-23	10-11-24
项 目 名 称			单件重量(kg以内)		
			50	100	100以上
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	1.629	1.319	1.108
材 料	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	4.224	3.379	2.703
	氧气	m ³	0.375	0.162	0.096
	乙炔气	kg	0.125	0.054	0.032
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.330	1.197	0.798
	机油	kg	0.401	0.321	0.257
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.795	0.716	0.477

· 一般钢套管制作安装

计量单位：个

定 额 编 号			10-11-25	10-11-26	10-11-27	10-11-28	10-11-29
项 目 名 称			介质管道公称直径(mm以内)				
			20	32	50	65	80
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.085	0.097	0.138	0.186	0.246
材 <							

计量单位：个

[illegible]

计量单位: 个

定 额 编 号			10-11-35	10-11-36	10-11-37
项 目 名 称			介质管道公称直径(mm以内)		
			300	350	400
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.821	0.947	1.124
材 料	无缝钢管 D377×10	m	(0.318)	—	—
	无缝钢管 D426×10	m	—	(0.318)	—
	无缝钢管 D480×10	m	—	—	(0.318)
	圆钢 Φ10~14	kg	0.316	0.316	0.474
	氧气	m ³	0.486	0.619	0.825
	乙炔气	kg	0.162	0.213	0.275
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.040	0.042	0.042
	酚醛防锈漆(各色)	kg	0.087	0.099	0.122
	汽油 70 [#] ~90 [#]	kg	0.022	0.025	0.031
	钢丝刷子	把	0.014	0.016	0.020
	破布	kg	0.014	0.016	0.020
	油麻	kg	3.755	3.977	4.679
	密封油膏	kg	0.763	0.865	0.966
	水泥 42.5MPa	kg	1.233	1.368	1.553
	砂子	kg	3.698	4.105	4.660
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002

2. 一般塑料套管制作安装

工作内容：切管、安装、填塞密封材料、堵洞。

计量单位：个

定 额 编 号			10-11-38	10-11-39	10-11-40	10-11-41
项 目 名 称			介质管道公称直径(mm以内)			
			32	50	65	100
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.088	0.117	0.120	0.126
材 料	塑料管 dn63	m	(0.318)	—	—	—
	塑料管 dn75	m	—	(0.318)	—	—
	塑料管 dn110	m	—	—	(0.318)	—
	塑料管 dn160	m	—	—	—	(0.318)
	锯条(各种规格)	根	0.031	0.102	0.236	0.529
	油麻	kg	0.158	0.623	2.115	2.194
	密封油膏	kg	0.153	0.163	0.254	0.258
	水泥 42.5MPa	kg	0.186	0.245	0.332	0.440
	砂子	kg	0.558	0.734	0.997	1.319
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000

计量单位: 个

定 额 编 号			10-11-42	10-11-43	10-11-44
项 目 名 称			介质管道外径(mm以内)		
			150	200	250
名 称	单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.143	0.153	0.169
材 料	塑料管 dn200	m	(0.318)	—	—
	塑料管 dn250	m	—	(0.318)	—
	塑料管 dn315	m	—	—	(0.318)
	锯条(各种规格)	根	0.705	1.009	1.411
	油麻	kg	3.152	3.236	3.443
	密封油膏	kg	0.612	0.635	0.661
	水泥 42.5MPa	kg	0.800	0.953	1.087
	砂子	kg	2.399	2.859	3.262
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

3. 柔性防水套管制作

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆。

计量单位：个

定 额 编 号			10-11-45	10-11-46	10-11-47	10-11-48	10-11-49	10-11-50
项 目 名 称			介质管道公称直径(mm以内)					
			50	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	1.259	1.502	1.964	2.012	2.488	2.837
材 料	无缝钢管 D89×4	m	(0.424)	—	—	—	—	—
	无缝钢管 D133×4	m	—	(0.424)	—	—	—	—
	无缝钢管 D159×4.5	m	—	—	(0.424)	(0.424)	—	—
	无缝钢管 D219×6	m	—	—	—	—	(0.424)	—
	无缝钢管 D273×7	m	—	—	—	—	—	(0.424)
	热轧厚钢板 δ 10~20	kg	15.400	22.860	25.760	30.860	35.120	43.980
	氧气	m ³	2.124	2.958	3.750	3.999	4.083	4.815
	乙炔气	kg	0.708	0.986	1.250	1.333	1.361	1.605
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.965	1.247	1.450	1.750	1.950	3.750
	酚醛防锈漆(各色)	kg	0.252	0.380	0.425	0.500	0.581	0.727
	汽油 70 [#] ~90 [#]	kg	0.075	0.113	0.126	0.148	0.172	0.215
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.050	0.084	0.100	0.125	0.150	0.206
	电	kW·h	0.034	0.057	0.068	0.085	0.102	0.140
	钢丝刷子	把	0.153	0.229	0.257	0.306	0.351	0.439
	破布	kg	0.020	0.032	0.035	0.040	0.047	0.059
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.348	0.483	0.613	0.720	0.733	1.090
	立式钻床 25mm	台班	0.010	0.020	0.030	0.030	0.040	0.040
	普通车床 630×2000	台班	0.028	0.040	0.050	0.061	0.062	0.062

计量单位：个

定 额 编 号			10-11-51	10-11-52	10-11-53	10-11-54	10-11-55	10-11-56	
项 目 名 称			介 质 管 道 公 称 直 径 (mm 以 内)						
			250	300	350	400	450	500	
名 称		单 位	消 耗 量						
人 工	综合工日	工 日	3.214	3.430	3.920	4.256	4.794	5.193	
材 料	无缝钢管 D325 × 8	m	(0.424)	—	—	—	—	—	
	无缝钢管 D377 × 10	m	—	(0.424)	—	—	—	—	
	无缝钢管 D426 × 10	m	—	—	(0.424)	—	—	—	
	无缝钢管 D480 × 10	m	—	—	—	(0.424)	—	—	
	无缝钢管 D530 × 10	m	—	—	—	—	(0.424)	—	
	无缝钢管 D630 × 10	m	—	—	—	—	—	(0.424)	
	热轧厚钢板 δ 10~20	kg	53.880	83.030	94.860	108.560	121.560	135.630	
	氧气	m ³	5.064	5.919	5.976	5.979	6.306	9.750	
	乙炔气	kg	1.688	1.973	1.992	1.993	2.102	3.250	
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	6.250	8.417	9.450	10.575	14.075	15.925	
	酚醛防锈漆(各色)	kg	0.887	1.329	1.517	1.749	1.932	2.175	
	汽油 70 [#] ~90 [#]	kg	0.263	0.392	0.448	0.517	0.572	0.642	
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.257	0.306	0.355	0.401	0.451	0.499	
	电	kW · h	0.175	0.208	0.241	0.273	0.306	0.339	
	钢丝刷子	把	0.538	0.821	0.937	1.075	1.200	1.342	
	破布	kg	0.072	0.103	0.118	0.137	0.149	0.170	
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	1.298	1.557	1.747	1.990	2.195	2.292
		立式钻床 25mm	台班	0.050	0.060	0.070	0.070	0.080	0.090
普通车床 630 × 2000		台班	0.116	0.120	0.161	0.182	0.218	0.220	

4. 柔性防水套管安装

工作内容：配合预留孔洞及混凝土浇筑、套管就位、安装、填塞密封材料、紧螺栓。 计量单位：个

定 额 编 号			10-11-57	10-11-58	10-11-59	10-11-60	10-11-61	10-11-62
项 目 名 称			介质管道公称直径(mm以内)					
			50	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.282	0.326	0.349	0.358	0.391	0.562
材 料	柔性防水套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	4.120	4.120	6.180	6.180	6.180
	橡胶密封圈 DN50	个	2.000	—	—	—	—	—
	橡胶密封圈 DN80	个	—	2.000	—	—	—	—
	橡胶密封圈 DN100	个	—	—	2.000	—	—	—
	橡胶密封圈 DN125	个	—	—	—	2.000	—	—
	橡胶密封圈 DN150	个	—	—	—	—	2.000	—
	橡胶密封圈 DN200	个	—	—	—	—	—	2.000
	机油	kg	0.010	0.040	0.040	0.070	0.070	0.070
	黄干油	kg	0.070	0.070	0.080	0.100	0.120	0.120
	密封油膏	kg	0.136	0.206	0.242	0.370	0.400	0.559
	油麻	kg	0.115	0.174	0.205	0.312	0.338	0.472
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

计量单位: 个

定 额 编 号			10-11-63	10-11-64	10-11-65	10-11-66	10-11-67	10-11-68
项 目 名 称			介质管道公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.589	0.604	0.659	0.707	0.824	0.867
材 料	柔性防水套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	8.240	—	—	—	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	8.240	8.240	12.360	12.360	16.480
	橡胶密封圈 DN250	个	2.000	—	—	—	—	—
	橡胶密封圈 DN300	个	—	2.000	—	—	—	—
	橡胶密封圈 DN350	个	—	—	2.000	—	—	—
	橡胶密封圈 DN400	个	—	—	—	2.000	—	—
	橡胶密封圈 DN450	个	—	—	—	—	2.000	—
	橡胶密封圈 DN500	个	—	—	—	—	—	2.000
	机油	kg	0.070	0.160	0.160	0.160	0.160	0.210
	黄干油	kg	0.140	0.160	0.170	0.200	0.220	0.230
	密封油膏	kg	0.781	0.917	0.988	1.229	1.269	1.540
	油麻	kg	0.659	0.774	0.834	1.037	1.070	1.300
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

5. 刚性防水套管制作

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆。

计量单位：个

定 额 编 号			10-11-69	10-11-70	10-11-71	10-11-72	10-11-73	10-11-74
项 目 名 称			介质管道公称直径(mm以内)					
			50	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.578	0.697	0.896	1.109	1.156	1.424
材 料	无缝钢管 D89×4	m	(0.424)	—	—	—	—	—
	无缝钢管 D133×4	m	—	(0.424)	—	—	—	—
	无缝钢管 D159×4.5	m	—	—	(0.424)	(0.424)	—	—
	无缝钢管 D219×6	m	—	—	—	—	(0.424)	—
	无缝钢管 D273×7	m	—	—	—	—	—	(0.424)
	热轧厚钢板 δ 10~20	kg	3.929	4.558	5.673	7.273	8.606	12.161
	扁钢≤59	kg	0.900	1.050	1.250	1.400	1.600	2.000
	氧气	m³	1.062	1.479	1.875	2.001	2.040	2.406
	乙炔气	kg	0.354	0.493	0.625	0.667	0.680	0.802
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.386	0.499	0.580	0.720	0.780	1.536
	酚醛防锈漆(各色)	kg	0.047	0.059	0.064	0.080	0.085	0.114
	汽油 70 [#] ~90 [#]	kg	0.020	0.027	0.032	0.038	0.047	0.063
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.040	0.059	0.068	0.084	0.100	0.138
	电	kW·h	0.027	0.040	0.046	0.057	0.068	0.094
	钢丝刷子	把	0.593	1.005	1.054	1.069	1.459	1.832
	破布	kg	0.559	0.966	1.005	1.006	1.384	1.727
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.139	0.193	0.245	0.288	0.293
普通车床 630×2000		台班	0.014	0.020	0.025	0.030	0.030	0.031

计量单位：个

定 额 编 号			10-11-75	10-11-76	10-11-77	10-11-78	10-11-79	10-11-80
项 目 名 称			介质管道公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	1.788	2.232	2.763	3.124	3.542	3.879
材 料	无缝钢管 D325×8	m	(0.424)	—	—	—	—	—
	无缝钢管 D377×10	m	—	(0.424)	—	—	—	—
	无缝钢管 D426×10	m	—	—	(0.424)	—	—	—
	无缝钢管 D480×10	m	—	—	—	(0.424)	—	—
	无缝钢管 D530×10	m	—	—	—	—	(0.424)	—
	无缝钢管 D630×10	m	—	—	—	—	—	(0.424)
	热轧厚钢板 δ 10~20	kg	17.084	26.892	30.104	44.391	48.756	67.906
	扁钢≤59	kg	2.400	2.700	3.100	3.400	3.800	4.100
	氧气	m³	2.532	2.958	2.988	2.994	3.153	4.320
	乙炔气	kg	0.844	0.986	0.996	0.998	1.051	1.440
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	2.500	3.367	3.780	4.230	5.630	6.370
	酚醛防锈漆(各色)	kg	0.138	0.187	0.210	0.277	0.321	0.412
	汽油 70# ~90#	kg	0.085	0.125	0.140	0.200	0.216	0.294
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.172	0.204	0.237	0.268	0.300	0.333
	电	kW·h	0.117	0.139	0.182	0.204	0.226	0.252
	钢丝刷子	把	2.204	2.626	2.964	3.750	3.790	4.600
	破布	kg	2.056	2.393	2.700	3.366	3.370	4.019
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	机 械	电焊机(综合)	台班	0.519	0.623	0.699	0.796	0.878
普通车床 630×2000		台班	0.058	0.062	0.083	0.090	0.111	0.112

6. 刚性防水套管安装

工作内容：配合预留孔洞及混凝土浇筑、套管就位、安装、填塞密封材料。

计量单位：个

定 额 编 号			10-11-81	10-11-82	10-11-83	10-11-84	10-11-85	10-11-86
项 目 名 称			介质管道公称直径(mm以内)					
			50	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.465	0.484	0.516	0.589	0.677	0.756
材 料	刚性防水套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	密封油膏	kg	0.216	0.266	0.307	0.316	0.505	0.559
	油麻	kg	0.811	0.982	1.089	1.120	1.816	1.870
	石棉绒	kg	0.388	0.469	0.520	0.535	0.868	0.894
	水泥 42.5MPa	kg	0.905	1.095	1.214	1.249	2.025	2.085
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

计量单位：个

定 额 编 号			10-11-87	10-11-88	10-11-89	10-11-90	10-11-91	10-11-92
项 目 名 称			介质管道公称直径(mm以内)					
			250	300	350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.852	0.914	1.060	1.214	1.386	1.525
材 料	刚性防水套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	密封油膏	kg	0.652	0.730	0.777	0.990	1.005	1.394
	油麻	kg	2.166	2.256	2.347	3.070	3.114	4.548
	石棉绒	kg	1.035	1.078	1.122	1.467	1.488	2.174
	水泥 42.5MPa	kg	2.415	2.516	2.618	3.424	3.473	5.072
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

7. 成品防火套管安装

工作内容: 就位、固定、堵洞。

计量单位: 个

定 额 编 号			10-11-93	10-11-94	10-11-95	10-11-96	10-11-97	10-11-98
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	75	100	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.125	0.189	0.245	0.277	0.362	0.402
材	成品防火套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	水泥抹灰砂浆 1:2.5	m ³	0.002	0.002	0.004	0.006	0.007	0.008
	预拌混凝土 C20	m ³	0.006	0.007	0.009	0.013	0.016	0.018
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

8. 碳钢管道保护管制作安装

工作内容: 切管连接、除锈刷漆、就位固定、管端处理。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-11-99	10-11-100	10-11-101	10-11-102
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			50	80	100	150
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	0.678	1.022	1.232	1.641
材	碳钢管	m	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	锯条(各种规格)	根	0.130	—	—	—
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.028	0.041	0.047	—
	氧气	m ³	0.069	0.096	0.120	0.252
	乙炔气	kg	0.023	0.032	0.040	0.084
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.011	0.022	0.038	0.073
	钢丝 $\phi 4.0$	kg	0.065	0.065	0.065	0.065
	酚醛防锈漆(各色)	kg	0.440	0.685	0.879	1.228
	汽油 70 [#] ~90 [#]	kg	0.128	0.199	0.256	0.357
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.005	0.009	0.011	0.018
	电	kW·h	0.004	0.007	0.010	0.015
	钢丝刷子	把	0.181	0.282	0.362	0.505
	铁砂布	张	0.269	0.419	0.537	0.750
	破布	kg	0.249	0.311	0.370	0.440
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	载重汽车 5t	台班	0.001	0.002	0.003	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	0.001	0.002	0.003	0.004
	砂轮切割机 $\phi 400$	台班	0.007	0.008	0.024	—
	电焊机(综合)	台班	0.007	0.012	0.052	0.063

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-11-103	10-11-104	10-11-105	10-11-106
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			200	300	400	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	1.987	2.672	3.563	4.453
材 料	碳钢管	m	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	氧气	m ³	0.378	0.510	1.017	1.527
	乙炔气	kg	0.126	0.170	0.339	0.509
	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	0.101	0.324	0.432	0.540
	钢丝 Φ4.0	kg	0.065	0.065	0.087	0.108
	酚醛防锈漆(各色)	kg	1.695	2.505	3.340	4.175
	汽油 70 [#] ~90 [#]	kg	0.493	0.728	0.971	1.213
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.025	0.041	0.055	0.068
	电	kW·h	0.021	0.038	0.051	0.063
	钢丝刷子	把	0.697	1.030	1.373	1.717
	铁砂布	张	1.035	1.530	2.040	2.550
	破布	kg	0.546	0.672	0.896	1.120
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	载重汽车 5t	台班	0.006	0.076	0.101	0.127
	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.076	0.101	0.127
	电焊机(综合)	台班	0.065	0.070	0.093	0.117

9. 塑料管道保护管制作安装

工作内容: 切管连接、就位固定、管端处理。

计量单位: 10m

定 额 编 号			10-11-107	10-11-108	10-11-109	10-11-110	10-11-111	10-11-112
项 目 名 称			外径(mm以内)					
			50	90	110	160	200	315
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.229	0.410	0.540	0.723	0.905	1.077
材 料	塑料管 dn63	m	(10.300)	—	—	—	—	—
	塑料管 dn90	m	—	(10.300)	—	—	—	—
	塑料管 dn110	m	—	—	(10.300)	—	—	—
	塑料管 dn160	m	—	—	—	(10.300)	—	—
	塑料管 dn200	m	—	—	—	—	(10.300)	—
	塑料管 dn315	m	—	—	—	—	—	(10.300)
	锯条(各种规格)	根	0.131	0.209	0.313	0.413	0.814	2.481
	粘接剂	kg	0.001	0.002	0.003	0.003	0.005	0.006
	丙酮	kg	0.002	0.004	0.007	0.008	0.009	0.011
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

10. 阻火圈安装

工作内容: 就位、固定。

计量单位: 个

定 额 编 号			10-11-113	10-11-114	10-11-115	10-11-116	10-11-117
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			75	100	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.090	0.100	0.120	0.150	0.200
材 料	阻火圈	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	膨胀螺栓 M12	套	4.120	4.120	4.120	—	—
	冲击钻头 $\phi 16$	个	0.040	0.040	0.040	—	—
	膨胀螺栓 M14	套	—	—	—	4.120	—
	冲击钻头 $\phi 18$	个	—	—	—	0.040	—
	膨胀螺栓 M16	套	—	—	—	—	4.120
	冲击钻头 $\phi 20$	个	—	—	—	—	0.040
	电	kW · h	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

四、管道水压试验

工作内容：准备工作、制堵盲板、装拆临时泵、临时管线、灌水、加压、停压检查。 计量单位：100m

定 额 编 号			10-11-118	10-11-119	10-11-120	10-11-121	10-11-122
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			15	20	25	32	40
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	2.130	2.300	2.480	2.660	2.840
材	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.295	0.318	0.343	0.368	0.393
	焊接钢管 DN20	m	0.130	0.139	0.147	0.156	0.163
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.016	0.017	0.018	0.020	0.021
	氧气	m³	0.036	0.039	0.042	0.045	0.048
	乙炔气	kg	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.072	0.078	0.084	0.090	0.096
	六角螺栓	kg	0.037	0.040	0.043	0.047	0.050
	螺纹阀门 DN20	个	0.040	0.042	0.044	0.046	0.048
	橡胶软管 DN20	m	0.061	0.064	0.067	0.070	0.073
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.020	0.021	0.022	0.023	0.024
	压力表弯管 DN15	个	0.020	0.021	0.022	0.023	0.024
	水	m³	0.024	0.043	0.069	0.121	0.158
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	电焊机(综合)	台班	0.012	0.012	0.013	0.014	0.015
	试压泵 3MPa	台班	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-11-123	10-11-124	10-11-125	10-11-126	10-11-127
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			50	65	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	3.010	3.190	3.360	3.540	3.740
材 料	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	0.417	0.442	0.465	0.490	0.727
	焊接钢管 DN20	m	0.174	0.185	0.203	0.210	0.218
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.022	0.024	0.025	0.026	0.028
	氧气	m ³	0.051	0.054	0.057	0.060	0.063
	乙炔气	kg	0.017	0.018	0.019	0.020	0.021
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.102	0.108	0.114	0.120	0.140
	六角螺栓	kg	0.053	0.056	0.059	0.062	0.080
	螺纹阀门 DN20	个	0.050	0.052	0.055	0.057	0.060
	橡胶软管 DN20	m	0.076	0.080	0.084	0.087	0.091
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.025	0.026	0.027	0.029	0.030
	压力表弯管 DN15	个	0.025	0.026	0.027	0.029	0.030
	水	m ³	0.265	0.436	0.611	1.058	1.641
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.015	0.016	0.017	0.017	0.018
	试压泵 3MPa	台班	0.018	0.019	0.021	0.023	0.025
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.005	0.006	0.008	0.010	0.016

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-11-128	10-11-129	10-11-130	10-11-131
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	3.940	4.330	5.100	5.850
材 料	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	1.103	1.476	2.306	3.328
	焊接钢管 DN20	m	0.228	0.239	0.250	0.261
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.030	0.032	0.035	0.037
	氧气	m ³	0.069	0.075	0.084	0.090
	乙炔气	kg	0.023	0.025	0.028	0.030
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.160	0.180	0.210	0.240
	六角螺栓	kg	0.120	0.180	0.278	0.376
	螺纹阀门 DN20	个	0.063	0.066	0.069	0.072
	橡胶软管 DN20	m	0.096	0.100	0.105	0.109
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.031	0.033	0.034	0.036
	压力表弯管 DN15	个	0.031	0.033	0.034	0.036
	水	m ³	2.292	4.036	6.417	9.111
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.018	0.019	0.019	0.019
	试压泵 3MPa	台班	0.028	0.032	0.036	0.040
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.025	0.034	0.047	0.060

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-11-132	10-11-133	10-11-134	10-11-135
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	6.420	6.970	7.063	7.668
材 料	热轧厚钢板 δ 8.0~15.0	kg	3.796	4.264	4.403	4.946
	焊接钢管 DN20	m	0.272	0.282	0.289	0.297
	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.040	0.042	0.044	0.047
	氧气	m ³	0.108	0.120	0.138	0.156
	乙炔气	kg	0.036	0.040	0.046	0.052
	橡胶板 δ 1~3	kg	0.330	0.420	0.508	0.535
	六角螺栓	kg	0.458	0.540	0.589	0.637
	螺纹阀门 DN20	个	0.075	0.080	0.080	0.085
	橡胶软管 DN20	m	0.114	0.120	0.123	0.126
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.038	0.040	0.040	0.043
	压力表弯管 DN15	个	0.038	0.040	0.040	0.043
	水	m ³	12.141	15.681	19.933	24.023
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.020	0.020	0.020	0.021
	试压泵 3MPa	台班	0.048	0.060	0.063	0.075
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.070	0.080	0.087	0.091

五、管道消毒、冲洗

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒冲洗。

计量单位：100m

定 额 编 号			10-11-136	10-11-137	10-11-138	10-11-139	10-11-140
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			15	20	25	32	40
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.368	0.397	0.428	0.460	0.491
材 料	漂白粉(综合)	kg	0.014	0.023	0.035	0.059	0.081
	水	m ³	0.098	0.178	0.286	0.503	0.660
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

计量单位：100m

定 额 编 号			10-11-141	10-11-142	10-11-143	10-11-144	10-11-145
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			50	65	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.520	0.613	0.645	0.680	0.734
材 料	漂白粉(综合)	kg	0.090	0.127	0.132	0.140	0.176
	水	m ³	1.103	1.815	2.547	4.410	6.839
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-11-146	10-11-147	10-11-148	10-11-149
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.773	0.850	0.910	0.970
	漂白粉(综合)	kg	0.243	0.380	0.573	0.730
	水	m ³	9.552	16.818	26.737	37.963
材 料	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000

计量单位: 100m

定 额 编 号			10-11-150	10-11-151	10-11-152	10-11-153
项 目 名 称			公称直径(mm以内)			
			350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.020	1.070	1.152	1.210
	漂白粉(综合)	kg	1.138	1.300	1.597	2.020
	水	m ³	50.586	65.337	85.053	100.097
材 料	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000

六、其 他

1. 成品表箱安装

工作内容：就位、固定。 计量单位：个

定 额 编 号			10-11-154	10-11-155	10-11-156
项 目 名 称			半周长(mm以内)		半周长(mm)
			500	1000	1000以上
名 称		单位	消 耗 量		
人	综合工日	工日	0.390	0.500	0.830
材 料	计量表箱	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	膨胀螺栓 M10	套	4.120	4.120	—
	冲击钻头 $\phi 14$	个	0.056	0.072	—
	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	0.316	0.316	0.316
	氧气	m ³	0.045	0.048	0.075
	乙炔气	kg	0.015	0.018	0.025
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.015	0.022	0.036
	膨胀螺栓 M12	套	—	—	8.240
	冲击钻头 $\phi 16$	个	—	—	0.168
	电	kW·h	0.100	0.100	0.100
	水泥 42.5MPa	kg	1.231	1.893	3.400
	砂子	kg	3.692	5.680	10.200
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.006	0.009	0.014

2. 剔堵槽、沟

(1) 砖 结 构

工作内容：划线、剔槽、堵抹、调运砂浆、清理等。

计量单位：10m

定 额 编 号			10-11-157	10-11-158	10-11-159	10-11-160	10-11-161
项 目 名 称			宽mm×深mm				
			70×70	90×90	100×140	120×150	150×200
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.800	1.090	1.420	2.400	3.760
材 料	水泥抹灰砂浆 1:2.5	m ³	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020
	水泥抹灰砂浆 1:3	m ³	0.050	0.070	0.130	0.160	0.290
	水	m ³	0.050	0.060	0.080	0.090	0.120
	合金钢切割片 φ300	片	0.440	0.440	0.440	0.440	0.440
	电	kW·h	1.070	1.375	2.140	2.350	3.210
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

(2) 混凝土结构

工作内容：划线、剔槽、堵抹、调运砂浆、清理等。

计量单位：10m

定 额 编 号			10-11-162	10-11-163	10-11-164	10-11-165	10-11-166
项 目 名 称			宽mm×深mm				
			70×70	90×90	100×140	120×150	150×200
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	2.410	3.280	4.270	5.470	7.140
材 料	水泥抹灰砂浆 1:2.5	m ³	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020
	水泥抹灰砂浆 1:3	m ³	0.050	0.070	0.130	0.160	0.290
	水	m ³	0.050	0.060	0.070	0.090	0.120
	合金钢切割片 φ300	片	0.630	0.630	0.630	0.630	0.630
	电	kW·h	1.950	2.490	3.900	4.230	5.650
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

3. 机械钻孔

(1) 混凝土楼板钻孔

工作内容：定位、划线、固定设备、钻孔、检查、整理、清场。

计量单位：10个

定额编号			10-11-167	10-11-168	10-11-169	10-11-170	10-11-171
项 目 名 称			钻孔直径(mm以内)				
			63	83	108	132	200
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	1.377	1.926	2.520	2.898	3.510
材 料	合金钢钻头	个	1.400	1.500	2.000	2.000	3.000
	水	m ³	0.060	0.060	0.060	0.070	0.080
	机油 15#	kg	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120
	电	kW·h	1.490	2.110	3.130	3.280	3.580
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

(2) 混凝土墙体钻孔

工作内容：定位、划线、固定设备、钻孔、检查、整理、清场。

计量单位：10个

定额编号			10-11-172	10-11-173	10-11-174	10-11-175	10-11-176
项 目 名 称			钻孔直径(mm以内)				
			63	83	108	132	200
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	2.110	2.860	3.420	4.140	4.780
材 料	合金钢钻头	个	1.600	1.700	1.700	2.200	3.200
	水	m ³	0.100	0.100	0.100	0.120	0.140
	机油 15#	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	电	kW·h	2.810	3.820	5.060	5.530	6.390
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

4. 预 留 孔 洞

(1) 混凝土楼板

工作内容: 制作模具、定位、固定、配合浇筑、拆模、清理。

计量单位: 10个

定 额 编 号			10-11-177	10-11-178	10-11-179	10-11-180	10-11-181	10-11-182
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.430	0.510	0.550	0.590	0.630	0.670
材 料	焊接钢管(综合)	kg	1.221	1.792	1.800	2.432	2.884	5.267
	圆钢 $\Phi 10\sim 14$	kg	0.942	1.000	1.030	1.130	1.160	1.256
	氧气	m ³	0.108	0.153	0.192	0.759	0.984	1.293
	乙炔气	kg	0.036	0.051	0.064	0.253	0.328	0.431
	低碳钢焊条 J422 $\Phi 3.2$	kg	0.020	0.028	0.028	0.034	0.038	0.058
	隔离剂	kg	0.070	0.141	0.141	0.170	0.188	0.294
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.008	0.011	0.012	0.014	0.015	0.022

计量单位: 10个

定 额 编 号			10-11-183	10-11-184	10-11-185	10-11-186	10-11-187
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			200	250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.720	0.780	0.840	0.924	1.008
材 料	焊接钢管(综合)	kg	8.338	9.706	10.995	15.454	17.427
	圆钢 $\Phi 10\sim 14$	kg	1.896	1.896	1.896	1.896	2.844
	氧气	m ³	1.653	1.716	1.944	2.475	3.291
	乙炔气	kg	0.551	0.572	0.648	0.825	1.097
	低碳钢焊条 J422 $\Phi 3.2$	kg	0.059	0.069	0.070	0.077	0.084
	隔离剂	kg	0.353	0.396	0.400	0.440	0.480
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	0.023	0.027	0.027	0.030	0.032

(2) 混凝土墙体

工作内容：制作模具、定位、固定、配合浇筑、拆模、清理。

计量单位：10个

定 额 编 号			10-11-188	10-11-189	10-11-190	10-11-191	10-11-192	10-11-193
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人	综合工日	工日	0.550	0.650	0.700	0.750	0.800	0.860
材 料	木模板	m ³	0.014	0.018	0.020	0.022	0.024	0.037
	圆钉	kg	0.300	0.565	0.656	0.678	0.754	1.427
	隔离剂	kg	0.070	0.141	0.153	0.170	0.188	0.294
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

计量单位：10个

定 额 编 号			10-11-194	10-11-195	10-11-196	10-11-197	10-11-198
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			200	250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量				
人	综合工日	工日	0.930	0.990	1.070	1.177	1.284
材 料	木模板	m ³	0.038	0.054	0.056	0.059	0.065
	圆钉	kg	1.448	1.832	1.850	2.035	2.220
	隔离剂	kg	0.353	0.436	0.440	0.484	0.528
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

5. 堵 洞

工作内容：制作模具、清理、调制、填塞砂浆、找平、养护。

计量单位：10个

定 额 编 号			10-11-199	10-11-200	10-11-201	10-11-202	10-11-203	10-11-204
项 目 名 称			公称直径(mm以内)					
			50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	0.250	0.271	0.310	0.358	0.376	0.451
材 料	镀锌低碳钢丝 $\Phi 4.0$	kg	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	水泥抹灰砂浆 1:2.5	m ³	0.005	0.006	0.007	0.008	0.008	0.015
	预拌混凝土 C20	m ³	0.010	0.014	0.016	0.019	0.020	0.034
	木模板	m ³	0.040	0.054	0.062	0.072	0.076	0.131
	水	m ³	0.009	0.012	0.014	0.016	0.017	0.029
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

计量单位：10个

定 额 编 号			10-11-205	10-11-206	10-11-207	10-11-208	10-11-209
项 目 名 称			公称直径(mm以内)				
			200	250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.575	0.685	0.803	0.913	1.064
材 料	镀锌低碳钢丝 $\Phi 4.0$	kg	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	水泥抹灰砂浆 1:2.5	m ³	0.017	0.020	0.022	0.025	0.028
	预拌混凝土 C20	m ³	0.040	0.046	0.052	0.058	0.065
	木模板	m ³	0.156	0.178	0.202	0.224	0.254
	水	m ³	0.035	0.040	0.045	0.050	0.057
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

附 录

一、主要材料损耗率表

序号	名称	损耗率 (%)	序号	名称	损耗率 (%)
1	室外各类管道	3	32	地脚螺栓	5
2	室内碳钢管（雨水管除外）、不锈钢管、铜管	3.6	33	锁紧螺母	6
3	室内塑料管（除排水管、雨水管外）、复合管	3.6	34	脸盆架、存水弯	1
4	室内铸铁管（雨水管除外）	4	35	小便槽冲洗管	2
5	室内塑料排水管	4	36	冲洗管配件	1
6	室内雨水管（碳钢、铸铁、塑料）	3	37	水箱进水嘴	1
7	塑料管（用于套管）	6	38	胶皮碗	5
8	钢管（用于套管）	6	39	锯条	5
9	钢管（用于光排管散热器制作）	3	40	氧气	10
10	各类管道管件	1	41	乙炔气	10
11	铸铁散热器	1	42	铅油	2.5
12	卫生器具（搪瓷、陶瓷）	1	43	清油	2
13	卫生器具配件	1	44	机油	3
14	螺纹阀门	1	45	粘接剂	4
15	燃气表接头	1	46	橡胶石棉板	15
16	燃气气嘴	1	47	橡胶板	15
17	法兰压盖	1	48	组合聚醚	20
18	支撑圈	1	49	异氰酸酯	20
19	橡胶圈	1	50	丙酮	4.76
20	示踪线	5	51	氟丁腈橡胶垫	3
21	警示带	5	52	石棉绳	4
22	医疗设备带	1	53	石棉绒	4
23	型钢	5	54	铜丝	1
24	成品管卡	5	55	焦炭	5
25	散热器卡子及托钩	5	56	木柴	5
26	散热器对丝、补芯、丝堵	4	57	青铅	8
27	散热器胶垫	10	58	油麻	5
28	反射膜	3	59	线麻	5
29	铁丝网	5	60	漂白粉	5
30	带帽螺栓、膨胀螺栓	3	61	油灰	4
31	木螺钉、塑料胀塞	4	62	镀锌铁丝	1

二、塑料管、复合管、铜管公称直径与公称外径对照表

公称直径 DN(mm)	公称外径 dn(mm)	
	塑料管、复合管	铜管
15	20	18
20	25	22
25	32	28
32	40	35
40	50	42
50	63	54
65	75	76
80	90	89
100	110	108
125	125	—
150	160	—
200	200	—
250	250	—
300	315	—
400	400	—

三、管道管件数量取定表

(一) 给排水管道

1. 给水室外镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径 (mm)										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
三通	—	0.14	0.14	0.20	0.20	0.18	0.18	0.14	0.14	0.14	0.14
弯头	1.35	1.35	1.30	0.75	0.75	0.75	0.75	0.72	0.70	0.70	0.70
管箍	1.45	1.43	1.35	1.15	1.13	1.08	1.06	1.03	0.95	0.95	0.95
异径管	—	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03	0.03
合计	2.80	2.96	2.83	2.14	2.12	2.05	2.03	1.92	1.82	1.82	1.82

2. 给水室内镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35	0.97	0.93
四通	—	—	0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46	1.18	1.15
管箍	1.07	1.09	1.02	1.03	1.28	1.15	1.26	1.24	1.16	1.12	1.08
异径管	—	0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15	0.21	0.21
对丝	1.08	0.94	0.65	0.46	0.34	0.28	—	—	—	—	—
合计	14.49	12.1	11.4	9.83	7.86	6.61	5.26	4.63	4.15	3.52	3.41

3. 给水室外钢管（焊接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)														
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500
成品弯头	0.27	0.26	0.38	0.38	0.32	0.32	0.61	0.61	0.61	0.57	0.57	0.57	0.52	0.52	0.52
成品异径管	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
成品管件合计	0.29	0.28	0.41	0.41	0.35	0.35	0.67	0.67	0.67	0.63	0.63	0.63	0.58	0.58	0.58
煨制弯头	0.55	0.52	0.38	0.38	0.32	0.32	—	—	—	—	—	—	—	—	—
挖眼三通	0.22	0.22	0.21	0.21	0.21	0.20	0.20	0.19	0.19	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16
制作异径管	0.05	0.05	0.03	0.03	0.03	0.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—
制作管件合计	0.82	0.79	0.62	0.62	0.56	0.55	0.20	0.19	0.19	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16

4. 给水室内钢管（焊接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)												
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
成品弯头	0.62	0.62	1.23	0.88	0.85	0.83	1.22	0.96	0.88	0.85	0.85	0.84	0.84
成品异径管	0.43	0.45	0.33	0.29	0.26	0.19	0.19	0.16	0.15	0.15	0.15	0.13	0.13
成品管件合计	1.05	1.07	1.56	1.17	1.11	1.02	1.41	1.12	1.03	1.00	1.00	0.97	0.97
煨制弯头	1.23	1.25	1.23	0.88	0.85	0.83	—	—	—	—	—	—	—
挖眼三通	1.91	1.86	1.85	1.92	1.92	1.56	1.00	0.76	0.64	0.63	0.62	0.62	0.62
制作异径管	0.85	0.89	0.33	0.29	0.26	0.19	—	—	—	—	—	—	—
制作管件合计	3.99	4.00	3.41	3.09	3.03	2.58	1.00	0.76	0.64	0.63	0.62	0.62	0.62

5. 给水室内钢管（沟槽连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)									
	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
沟槽三通	1.28	1.28	1.04	0.62	0.38	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36
机械三通	0.64	0.64	0.52	0.31	0.19	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
弯头	1.76	1.70	1.66	1.22	1.06	0.88	0.82	0.82	0.82	0.82
异径管	0.58	0.52	0.38	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
合计	4.26	4.14	3.60	2.40	1.88	1.67	1.61	1.61	1.61	1.61

6. 雨水室内钢管（焊接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)						
	80	100	125	150	200	250	300
成品弯头	0.49	0.49	0.85	1.33	0.89	0.89	0.89
成品异径管	—	0.21	0.21	0.21	0.11	0.11	0.11
立检口	0.25	0.25	0.32	0.51	0.23	0.23	0.23
成品管件合计	0.74	0.95	1.38	2.05	1.23	1.23	1.23
煨制弯头	0.49	0.49	—	—	—	—	—
挖眼三通	—	0.16	0.68	0.60	1.38	1.30	1.30
制作管件合计	0.49	0.65	0.68	0.60	1.38	1.30	1.30

7. 雨水室内钢管（沟槽连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)						
	80	100	125	150	200	250	300
沟槽三通	—	0.11	0.46	0.40	0.92	0.87	0.87
机械三通	—	0.05	0.22	0.20	0.46	0.43	0.43
弯头	0.98	0.98	0.85	1.33	0.89	0.89	0.89
异径管	—	0.21	0.21	0.21	0.11	0.11	0.11
立检口	0.25	0.25	0.32	0.51	0.23	0.23	0.23
合计	1.23	1.60	2.06	2.65	2.61	2.53	2.53

8. 给水室内薄壁不锈钢管（卡压、卡套、承插氩弧焊）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)								
	15	20	25	32	40	50	65	80	100
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35
四通	—	—	0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46
等径直通	1.07	1.09	1.02	1.03	1.28	1.15	1.26	1.24	1.16
异径直通	—	0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15
合计	13.41	11.16	10.75	9.37	7.52	6.33	5.26	4.63	4.15

9. 给水室内薄壁不锈钢管（螺纹连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)								
	15	20	25	32	40	50	65	80	100
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35
四通	—	—	0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46
等径直通	1.07	1.09	1.02	1.03	1.28	1.15	1.26	1.24	1.16
异径直通	—	0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15
对丝	1.08	0.94	0.65	0.46	0.34	0.28	—	—	—
合计	14.49	12.01	11.4	9.83	7.86	6.61	5.26	4.63	4.15

10. 给水室内不锈钢管（对接电弧焊）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)											
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35	0.97	0.76	0.64
四通	—	—	0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46	1.18	0.96	0.88
异径直通	—	0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15	0.15	0.15	0.13
合计	12.34	10.07	9.73	8.34	6.24	5.18	4.00	3.39	2.99	2.33	1.90	1.68

11. 给水室内铜管（卡压、钎焊）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)								
	18	22	28	35	42	54	76	89	108
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35
四通	—	—	0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46
管箍	1.07	1.09	1.02	1.03	1.28	1.15	1.26	1.24	1.16
异径直通	—	0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15
合计	13.41	11.16	10.75	9.37	7.52	6.33	5.26	4.63	4.15

12. 给水室内铜管（氧乙炔焊）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)								
	18	22	28	35	42	54	76	89	108
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35
四通	—	—	0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46
异径直通	—	0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15
合计	12.34	10.07	9.73	8.34	6.24	5.18	4.00	3.39	2.99

13.室外铸铁给水管（膨胀水泥接口、石棉水泥接口、胶圈接口）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)									
	75	100	150	200	250	300	350	400	450	500
三通	0.32	0.32	0.30	0.30	0.30	0.29	0.28	0.28	0.28	0.27
弯头	0.44	0.44	0.42	0.40	0.36	0.34	0.32	0.30	0.28	0.28
接轮	0.2	0.2	0.18	0.18	0.16	0.16	0.14	0.14	0.12	0.12
异径管	0.11	0.11	0.11	0.10	0.10	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09
合计	1.07	1.07	1.01	0.98	0.92	0.88	0.83	0.81	0.77	0.76

14. 室内铸铁给水管（膨胀水泥接口、石棉水泥接口、胶圈接口）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)							
	75	100	150	200	250	300	350	400
三通	0.18	0.52	1.02	1.07	1.08	1.05	1.03	1.03
弯头	2.25	2.14	1.88	1.92	1.88	1.84	1.82	1.82
接轮	0.67	0.86	0.84	0.82	0.79	0.78	0.76	0.72
异径管	—	0.08	0.36	0.29	0.28	0.26	0.24	0.24
合计	3.10	3.60	4.10	4.10	4.03	3.93	3.85	3.81

15. 室内铸铁排水管（石棉水泥接口、水泥接口、机械接口）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)					
	50	75	100	150	200	250
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	0.50
四通	—	0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.60
异径管	—	0.16	0.3	0.34	0.22	0.18
接轮（套袖）	0.07	0.16	0.13	0.11	0.08	0.05
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	—
合计	6.64	6.78	9.64	4.46	4.19	2.35

16. 室内无承口柔性铸铁排水管（卡箍连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)					
	50	75	100	150	200	250
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	0.50
四通	—	0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.6
异径管	—	0.16	0.3	0.34	0.22	0.18
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	—
合计	6.57	6.62	9.51	4.35	4.11	2.3

17. 室内铸铁雨水管（石棉水泥接口、水泥接口、机械接口）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)					
	75	100	150	200	250	300
三通	—	0.16	0.60	1.38	1.30	1.30
弯头	0.97	0.97	1.33	0.89	0.89	0.89
检查口	0.25	0.25	0.51	0.23	0.23	0.23
异径管	—	0.21	0.21	0.11	0.11	0.11
接轮（套袖）	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
合计	1.30	1.67	2.73	2.69	2.61	2.61

18. 室外塑料给水管（热熔）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)											
	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250	315
三通	—	0.20	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12
弯头	1.05	0.85	0.75	0.71	0.71	0.68	0.68	0.59	0.59	0.55	0.55	0.55
直接头	1.73	1.77	1.77	1.80	1.80	1.80	1.80	—	—	—	—	—
异径直接	—	0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05
转换件	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.02	0.02	—	—	—	—	—
合计	2.83	2.96	2.86	2.81	2.81	2.73	2.73	0.81	0.79	0.74	0.72	0.72

19. 室外塑料给水管（电熔、粘接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)											
	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250	315
三通	—	0.20	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12
弯头	1.05	0.85	0.75	0.71	0.71	0.68	0.68	0.59	0.59	0.55	0.55	0.55
直接头	1.73	1.77	1.77	1.80	1.80	1.80	1.80	1.05	0.95	0.97	0.97	0.97
异径直接	—	0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05
转换件	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.02	0.02	—	—	—	—	—
合计	2.83	2.96	2.86	2.81	2.81	2.73	2.73	1.86	1.74	1.71	1.69	1.69

20. 室内塑料给水管（热熔）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)										
	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	160
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	2.32	1.96	0.96	1.54	0.67	0.43
四通	—	—	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04
弯头	8.69	2.14	2.87	2.90	2.31	2.37	2.61	1.43	0.60	0.75	0.75
直接头	2.07	3.99	2.72	2.13	1.60	1.07	1.05	1.36	0.76	—	—
异径直接	—	0.30	0.30	0.37	0.57	0.46	0.39	0.17	0.15	0.12	0.12
抱弯	0.49	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
转换件	3.26	1.37	1.18	0.44	0.37	0.35	—	—	—	—	—
合计	15.2	12.25	10.81	8.87	7.42	6.59	6.03	3.95	3.08	1.58	1.34

21. 室内直埋塑料给水管（热熔）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)		
	20	25	32
三通	0.34	3.38	2.45
弯头	5.06	3.87	3.61
直接头	2.07	1.32	1.04
异径直接	—	1.36	1.60
抱弯	0.95	0.49	—
转换件	2.47	1.34	1.12
合计	10.89	11.76	9.82

22. 室内塑料给水管（电熔、粘接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)										
	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	160
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	2.32	1.96	0.96	1.54	0.67	0.43
四通	—	—	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04
弯头	8.69	2.14	2.87	2.90	2.31	2.37	2.61	1.43	0.60	0.75	0.75
直接头	2.07	3.99	2.72	2.13	1.60	1.07	1.05	1.36	0.76	1.10	0.98
异径直接	—	0.30	0.30	0.37	0.57	0.46	0.39	0.17	0.15	0.12	0.12
抱弯	0.49	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
转换件	3.26	1.37	1.18	0.44	0.37	0.35	—	—	—	—	—
合计	15.2	12.25	10.81	8.87	7.42	6.59	6.03	3.95	3.08	2.68	2.32

23. 室内塑料排水管（热熔连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)					
	50	75	110	160	200	250
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	0.50
四通	—	0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.60
管箍	0.07	0.16	0.13	—	—	—
异径管	—	0.16	0.30	0.34	0.22	0.18
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	—
伸缩节	0.26	2.07	1.92	1.49	0.92	—
合计	6.90	8.85	11.56	5.84	5.03	2.30

24. 室内塑料排水管（粘接、沟槽连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)					
	50	75	110	160	200	250
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	0.50
四通	—	0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.60
管箍	0.07	0.16	0.13	0.11	0.08	0.05
异径管	—	0.16	0.30	0.34	0.22	0.18
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	—
伸缩节	0.26	2.07	1.92	1.49	0.92	—
合计	6.90	8.85	11.56	5.95	5.11	2.35

25. 室内塑料排水管（法兰式连接、螺母密封圈）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)					
	50	75	110	160	200	250
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	0.50
四通	—	0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.60
管箍	0.07	0.16	0.13	0.11	0.08	0.05
异径管	—	0.16	0.30	0.34	0.22	0.18
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	—
合计	6.64	6.78	9.64	4.46	4.19	2.35

26. 室内塑料雨水管（粘接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)				
	75	110	160	200	250
三通	—	0.16	0.60	1.38	1.30
弯头	0.97	0.97	1.33	0.89	0.89
管箍	0.98	0.99	0.83	0.44	0.50
异径管	—	0.21	0.21	0.11	0.10
立检口	0.25	0.25	0.51	0.23	0.23
伸缩节	1.59	1.58	1.37	1.26	1.16
合计	3.79	4.16	4.85	4.31	4.18

27. 室内塑料雨水管（热熔）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)				
	75	110	160	200	250
三通	—	0.16	0.60	1.38	1.30
弯头	0.97	0.97	1.33	0.89	0.89
管箍	0.98	0.99	—	—	—
异径管	—	0.21	0.21	0.11	0.10
立检口	0.25	0.25	0.51	0.23	0.23
伸缩节	1.59	1.58	1.37	1.26	1.16
合计	3.79	4.16	4.02	3.87	3.68

28. 给水室外塑铝稳态管（热熔）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)								
	32	40	50	63	75	90	110	125	160
三通	—	0.20	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.15	0.14
弯头	1.05	0.85	0.75	0.71	0.71	0.68	0.68	0.59	0.59
直接头	1.73	1.77	1.77	1.80	1.80	1.80	1.80	—	—
异径直接	—	0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06
转换件	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.02	0.02	—	—
合计	2.83	2.96	2.86	2.81	2.81	2.73	2.73	0.81	0.79

29. 给水室外钢骨架塑料复合管（电熔）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)								
	32	40	50	63	75	90	110	125	160
三通	—	0.20	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.15	0.14
弯头	1.05	0.85	0.75	0.71	0.71	0.68	0.68	0.59	0.59
套筒	1.73	1.77	1.77	1.80	1.80	1.80	1.80	1.05	0.95
异径管	—	0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06
转换件	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.02	0.02	—	—
合计	2.83	2.96	2.86	2.81	2.81	2.73	2.73	1.86	1.74

30. 给水室内塑铝稳态管（热熔）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)										
	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	160
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	2.32	1.96	0.96	1.54	0.67	0.43
四通	—	—	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04
弯头	8.69	2.14	2.87	2.9	2.31	2.37	2.61	1.43	0.60	0.75	0.75
直接头	2.07	3.99	2.72	2.13	1.6	1.07	1.05	1.36	0.76	—	—
异径直接	—	0.30	0.30	0.37	0.57	0.46	0.39	0.17	0.15	0.12	0.12
抱弯	0.49	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
转换件	3.26	1.37	1.18	0.44	0.37	0.35	—	—	—	—	—
合计	15.2	12.25	10.81	8.87	7.42	6.59	6.03	3.95	3.08	1.58	1.34

31. 给水室内钢骨架塑料复合管（电熔）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)										
	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	160
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	2.32	1.96	0.96	1.54	0.67	0.43
四通	—	—	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04
弯头	8.69	2.14	2.87	2.9	2.31	2.37	2.61	1.43	0.60	0.75	0.75
套筒	2.07	3.99	2.72	2.13	1.6	1.07	1.05	1.36	0.76	1.1	0.98
异径管	—	0.30	0.30	0.37	0.57	0.46	0.39	0.17	0.15	0.12	0.12
抱弯	0.49	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
转换件	3.26	1.37	1.18	0.44	0.37	0.35	—	—	—	—	—
合计	15.2	12.25	10.81	8.87	7.42	6.59	6.03	3.95	3.08	2.68	2.32

32. 给水室内钢塑复合管（螺纹连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35	0.97	0.93
四通	—	—	0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46	1.18	1.15
管箍	1.07	1.09	1.02	1.03	1.28	1.15	1.26	1.24	1.16	1.12	1.08
异径管	—	0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15	0.21	0.21
对丝	1.08	0.94	0.65	0.46	0.34	0.28	—	—	—	—	—
合计	14.49	12.1	11.4	9.83	7.86	6.61	5.26	4.63	4.15	3.52	3.41

33. 给水室内铝塑复合管（卡套连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)					
	20	25	32	40	50	63
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	2.32
四通	—	—	0.01	0.01	0.02	0.02
弯头	11.95	3.51	4.05	3.34	2.68	2.72
等径直通	2.07	3.99	2.72	2.13	1.6	1.07
异径直通	—	0.30	0.30	0.37	0.57	0.46
合计	14.71	12.25	10.81	8.87	7.42	6.59

(二) 采暖管道

1. 采暖室外镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
三通	—	—	0.13	0.08	0.08	0.16	0.19	0.14	0.14	0.13	0.13
弯头	1.28	1.28	1.28	0.78	0.84	0.73	0.73	0.54	0.62	0.61	0.61
管箍	1.51	1.62	1.37	1.09	1.07	0.99	0.91	1.02	0.91	0.90	0.90
异径管	—	—	—	0.03	0.06	0.06	0.1	0.05	0.05	0.04	0.04
对丝	—	—	—	0.03	0.03	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02	0.02
合计	2.79	2.90	2.78	2.01	2.08	1.98	1.97	1.78	1.75	1.70	1.70

2. 采暖室内镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
三通	0.83	1.14	2.25	2.05	2.08	1.96	1.57	1.54	1.07	1.05	1.04
四通	—	0.03	0.51	0.73	—	—	—	—	—	—	—
弯头	8.54	5.31	3.68	2.91	2.77	1.87	1.51	1.21	1.19	1.17	1.15
管箍	1.51	2.04	1.84	1.28	0.76	1.07	1.37	1.21	0.95	0.94	0.93
异径管	—	0.43	1.14	1.77	0.46	0.45	0.44	0.41	0.36	0.35	0.32
补芯	—	0.02	0.10	0.10	0.08	0.02	—	—	—	—	—
对丝	1.83	1.72	0.91	0.68	0.32	0.23	0.04	—	—	—	—
活接	0.14	1.41	0.62	0.46	0.2	0.08	—	—	—	—	—
抱弯	—	0.38	1.19	0.92	—	—	—	—	—	—	—
管堵	0.03	0.06	0.07	0.03	—	—	—	—	—	—	—
合计	12.88	12.54	12.31	10.93	6.67	5.68	4.93	4.37	3.57	3.51	3.44

3. 采暖室外钢管（焊接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)												
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
成品弯头	0.26	0.28	0.37	0.36	0.27	0.31	0.53	0.52	0.49	0.47	0.43	0.41	0.39
成品异径管	0.01	0.02	0.03	0.04	0.03	0.03	0.08	0.08	0.09	0.10	0.08	0.08	0.08
成品管件合计	0.27	0.30	0.40	0.40	0.30	0.34	0.61	0.60	0.58	0.57	0.51	0.49	0.47
煨制弯头	0.52	0.56	0.37	0.36	0.27	0.31	—	—	—	—	—	—	—
挖眼三通	0.08	0.08	0.16	0.19	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.18	0.22	0.24	0.24
制作异径管	0.02	0.04	0.03	0.04	0.03	0.03	—	—	—	—	—	—	—
制作管件合计	0.62	0.68	0.56	0.59	0.44	0.48	0.16	0.16	0.18	0.18	0.22	0.24	0.24

4. 采暖室内钢管（焊接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)										
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
成品弯头	0.61	0.61	0.99	0.84	0.85	0.80	1.17	1.02	0.86	0.82	0.82
成品异径管	0.23	0.24	0.31	0.27	0.25	0.18	0.24	0.23	0.23	0.21	0.21
成品管件合计	0.84	0.85	1.30	1.11	1.10	0.98	1.41	1.25	1.09	1.03	1.03
煨制弯头	1.21	1.22	0.99	0.84	0.85	0.80	—	—	—	—	—
挖眼三通	1.73	1.90	2.02	2.05	1.80	1.32	0.96	0.54	0.54	0.52	0.52
制作异径管	0.45	0.48	0.31	0.27	0.25	0.18	—	—	—	—	—
制作管件合计	3.39	3.60	3.32	3.16	2.90	2.30	0.96	0.54	0.54	0.52	0.52

5. 采暖室内塑料管道（热熔、电熔）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)								
	20	25	32	40	50	63	75	90	110
三通	0.18	1.26	1.42	1.78	2.37	3.19	2.61	2.14	1.07
弯头	5.06	4.87	4.76	4.63	3.97	2.68	1.47	1.44	1.19
直接头	1.07	0.40	0.38	0.31	0.25	0.40	0.88	0.93	0.95
异径直接	—	0.10	0.12	0.35	0.46	0.57	0.41	0.33	0.36
抱弯	0.42	0.46	—	—	—	—	—	—	—
转换件	1.44	1.26	1.05	—	—	—	—	—	—
合计	8.17	8.35	7.73	7.07	7.05	6.84	5.37	4.84	3.57

6. 采暖室内直埋塑料管道（热熔）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)		
	20	25	32
三通	0.26	1.18	0.92
弯头	5.23	5.65	5.86
直接头	1.10	0.40	0.78
异径直接	—	0.12	0.15
抱弯	0.54	0.63	—
转换件	1.99	1.80	1.58
合计	9.12	9.78	9.29

7. 室外采暖预制直埋保温管（焊接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)												
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
弯头	0.78	0.84	0.74	0.72	0.54	0.62	0.53	0.52	0.49	0.47	0.43	0.41	0.39
三通	0.08	0.08	0.16	0.19	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.18	0.22	0.24	0.24
异径管	0.03	0.06	0.06	0.08	0.06	0.06	0.08	0.08	0.09	0.10	0.08	0.08	0.08
合计	0.89	0.98	0.96	0.99	0.74	0.82	0.77	0.76	0.76	0.75	0.73	0.73	0.71

（三）空调水管道

1. 空调冷热水室内镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
三通	0.05	2.00	2.32	2.58	2.58	2.41	2.37	2.35	2.23	1.06	0.75
弯头	5.1	3.53	3.43	2.71	1.98	1.76	1.42	1.29	1.16	1.12	1.07
管箍	2.90	2.69	2.20	1.98	1.02	0.95	0.92	0.87	0.84	0.79	0.75
异径管	—	0.60	0.68	0.70	0.70	0.72	0.58	0.56	0.52	0.24	0.23
对丝	0.05	0.38	0.51	0.62	0.56	0.48	0.36	0.33	0.31	—	—
活接	—	0.16	0.23	0.28	0.25	0.20	—	—	—	—	—
管堵	0.03	0.03	0.22	0.22	0.07	—	—	—	—	—	—
合计	8.13	9.39	9.59	9.09	7.16	6.52	5.65	5.40	5.06	3.21	2.80

2. 空调冷热水室内钢管（焊接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)												
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
成品弯头	0.90	0.66	0.88	0.71	0.65	0.58	1.12	1.07	0.97	0.95	0.84	0.84	0.73
成品异径管	0.23	0.23	0.36	0.29	0.28	0.26	0.24	0.23	0.21	0.17	0.16	0.16	0.16
成品管件合计	1.13	0.89	1.24	1.00	0.93	0.84	1.36	1.30	1.18	1.12	1.00	1.00	0.89
煨制弯头	1.81	1.32	0.88	0.71	0.64	0.58	—	—	—	—	—	—	—
挖眼三通	2.58	2.58	2.41	2.37	2.35	2.23	1.06	0.75	0.64	0.5	0.34	0.34	0.34
摔制异径管	0.47	0.47	0.36	0.29	0.28	0.26	—	—	—	—	—	—	—
制作管件合计	4.86	4.37	3.65	3.37	3.27	3.07	1.06	0.75	0.64	0.50	0.34	0.34	0.34

3. 空调凝结水室内镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)					
	15	20	25	32	40	50
三通	1.20	1.35	2.42	2.58	1.97	1.56
弯头	4.42	3.27	3.15	1.84	1.45	1.16
管箍	0.90	0.95	0.89	0.78	1.02	0.95
异径	—	0.23	0.34	0.33	0.38	0.35
对丝	—	0.02	0.05	0.04	0.04	0.03
活接	—	0.08	0.26	0.23	0.22	0.19
合计	6.52	5.90	7.11	5.80	5.08	4.24

4. 空调冷热水室内镀锌钢管（沟槽连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)									
	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
沟槽三通	1.34	1.55	1.72	1.72	1.61	1.58	1.57	1.49	0.71	0.50
机械三通	0.66	0.77	0.86	0.86	0.80	0.79	0.78	0.74	0.35	0.25
弯头	3.53	3.43	2.71	1.98	1.76	1.42	1.29	1.16	1.12	1.07
异径管	—	0.68	0.70	0.70	0.72	0.58	0.56	0.52	0.24	0.23
管堵	0.03	0.22	0.22	0.07	—	—	—	—	—	—
合计	5.56	6.65	6.21	5.33	4.89	4.37	4.20	3.91	2.42	2.05

5. 空调冷热水室内钢管（沟槽连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)		
	200	250	300
沟槽三通	0.43	0.33	0.23
机械三通	0.21	0.17	0.11
弯头	0.97	0.95	0.84
异径管	0.21	0.17	0.16
合计	1.82	1.62	1.34

6. 空调冷热水室内塑料管道（热熔、电熔）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)								
	20	25	32	40	50	63	75	90	110
三通	0.05	2.00	2.32	2.58	2.58	2.41	2.17	1.75	1.34
弯头	5.13	3.56	3.46	2.73	1.98	1.76	1.43	1.04	0.76
直接头	2.90	2.69	2.20	1.98	1.02	0.95	0.82	0.68	0.57
异径直接	—	0.60	0.68	0.70	0.70	0.72	0.65	0.53	0.51
转换件	1.44	1.26	1.05	0.38	0.35	0.32	—	—	—
合计	9.52	10.11	9.71	8.37	6.63	6.16	5.07	4.00	3.18

7. 空调凝结水室内塑料管道（热熔、粘接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)					
	20	25	32	40	50	63
三通	1.20	1.35	2.42	2.58	1.97	1.56
弯头	4.42	3.27	3.15	1.84	1.45	1.16
直接头	0.90	0.95	0.89	0.78	1.02	0.95
异径直接	—	0.23	0.34	0.33	0.38	0.35
合计	6.52	5.80	6.80	5.53	4.82	4.02

（四）燃 气 管 道

1. 燃气室外镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)			
	25	32	40	50
三通	0.42	0.42	0.45	0.48
弯头	2.47	2.02	1.42	1.07
管箍	1.12	1.12	0.89	0.89
补芯	0.21	0.21	0.15	0.15
活接	1.12	1.12	0.59	0.59
合计	5.34	4.89	3.50	3.18

2. 燃气室内镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)								
	15	20	25	32	40	50	65	80	100
三通	0.12	1.44	3.42	3.57	3.48	3.24	3.12	2.26	1.40
四通	—	—	—	0.26	0.26	0.26	0.26	0.18	0.18
弯头	10.50	6.32	2.88	1.8	1.68	2.49	2.07	2.07	2.07
管箍	0.99	0.80	0.30	0.30	0.30	0.30	0.09	0.09	0.09
补芯	—	—	0.45	1.03	1.09	0.81	0.02	0.02	0.02
对丝	1.26	0.80	0.60	0.60	0.59	0.39	0.30	0.30	0.30
活接	—	0.48	1.21	1.21	1.16	0.48	0.10	0.10	0.10
丝堵	0.12	0.22	0.60	0.60	0.42	0.40	0.38	0.38	0.38
合计	12.99	10.06	9.46	9.37	8.98	8.37	6.34	5.40	4.54

3. 燃气室外钢管（焊接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)													
	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
三通	0.42	0.42	0.45	0.48	0.45	0.42	0.40	0.38	0.38	0.36	0.35	0.33	0.30	0.30
弯头	2.47	2.02	1.42	1.07	1.02	0.97	0.93	0.76	0.76	0.56	0.35	0.35	0.34	0.34
异径管	0.21	0.21	0.15	0.15	0.15	0.14	0.14	0.13	0.13	0.12	0.11	0.11	0.10	0.10
合计	3.10	2.65	2.02	1.70	1.62	1.53	1.47	1.27	1.27	1.04	0.81	0.79	0.74	0.74

4. 燃气室内钢管（焊接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)											
	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
三通	2.25	2.09	1.94	1.85	1.83	1.43	0.97	0.82	0.60	0.60	0.50	0.50
弯头	1.64	1.76	2.07	2.39	2.39	1.77	1.24	1.06	0.85	0.85	0.67	0.67
异径管	0.72	0.69	0.65	0.62	0.45	0.36	0.29	0.25	0.21	0.15	0.13	0.13
合计	4.61	4.54	4.66	4.86	4.67	3.56	2.50	2.13	1.66	1.60	1.30	1.30

5. 燃气室内不锈钢管（承插氩弧焊）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)						
	25	32	40	50	65	80	100
三通	2.84	2.83	2.71	1.85	1.83	1.43	0.97
四通	—	0.13	0.13	—	—	—	—
弯头	2.26	1.78	1.88	2.39	2.39	1.77	1.24
等径直通	0.30	0.30	0.30	0.30	0.09	0.09	0.09
异径直通	0.36	0.35	0.32	0.62	0.45	0.36	0.29
合计	5.76	5.39	5.34	5.16	4.76	3.65	2.59

6. 燃气室内不锈钢管（卡套、卡压连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)					
	15	20	25	32	40	50
三通	0.12	1.44	3.42	3.83	3.74	3.50
弯头	10.50	6.32	2.88	1.80	1.68	2.49
直通	0.99	0.80	0.30	0.30	0.30	0.30
堵头	0.12	0.22	0.60	0.60	0.42	0.40
活接	—	0.48	1.21	1.21	1.16	0.48
合计	11.73	9.26	8.41	7.74	7.30	7.17

7. 燃气室内铜管（钎焊）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)					
	18	22	28	35	42	54
三通	0.12	1.44	2.84	2.83	2.71	1.85
四通	—	—	—	0.13	0.13	—
弯头	10.5	6.32	2.26	1.78	1.88	2.39
等径直通	0.99	0.80	0.30	0.30	0.30	0.30
异径直通	—	—	0.36	0.35	0.32	0.62
合计	11.61	8.56	5.76	5.39	5.34	5.16

8. 燃气室外铸铁管（柔性机械接口）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称直径(mm)				
	100	150	200	300	400
三通	0.40	0.38	0.36	0.33	0.30
弯头	0.93	0.76	0.56	0.35	0.34
接轮	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
异径管	0.14	0.13	0.12	0.11	0.1
合计	1.67	1.47	1.24	0.99	0.94

9. 燃气室外塑料管（热熔）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)									
	50	63	75	90	110	160	200	250	315	400
三通	0.45	0.48	0.45	0.42	0.40	0.38	0.36	0.33	0.33	0.30
弯头	1.42	1.07	1.02	0.97	0.93	0.76	0.56	0.35	0.35	0.34
电熔套筒	0.12	0.12	0.11	0.11	0.10	0.10	0.07	0.05	0.03	0.03
异径管	0.15	0.15	0.15	0.14	0.14	0.13	0.12	0.11	0.11	0.1
堵头	0.14	0.12	0.10	0.08	0.08	0.06	0.06	0.05	0.04	0.03
转换件	1.64	1.36	1.10	1.00	0.80	0.60	0.50	0.50	0.40	0.30
合计	3.92	3.3	2.93	2.72	2.45	2.03	1.67	1.39	1.26	1.10

10. 燃气室外塑料管（电熔）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)						
	32	40	50	63	75	90	110
三通	0.42	0.42	0.45	0.48	0.45	0.42	0.40
弯头	2.47	2.02	1.42	1.07	1.02	0.97	0.93
电熔套筒	1.21	1.05	0.96	0.77	0.71	0.63	0.63
异径管	0.21	0.21	0.15	0.15	0.15	0.14	0.14
堵头	0.03	0.05	0.10	0.12	0.10	0.08	0.08
转换件	1.64	1.64	0.8	0.75	0.64	0.50	0.50
合计	5.98	5.39	3.88	3.34	3.07	2.74	2.68

11. 燃气室内铝塑复合管（卡套连接）管件

计量单位：个/10m

材料名称	公称外径(mm)					
	16	20	25	32	40	50
三通	0.12	1.44	3.42	3.83	3.74	3.50
弯头	10.5	6.32	2.88	1.80	1.68	2.79
等径直通	0.99	0.80	0.30	0.30	0.30	0.30
异径直通	—	—	0.45	1.03	1.09	0.81
合计	11.61	8.56	7.05	6.96	6.81	7.40

四、室内钢管、铸铁管道支架用量参考表

单位：kg/m

序号	公称直径 (mm 以内)	钢管			铸铁管	
		给水、采暖、空调水		燃气	给水、排水	雨水
		保温	不保温			
1	15	0.58	0.34	0.34	—	—
2	20	0.47	0.30	0.30	—	—
3	25	0.50	0.27	0.27	—	—
4	32	0.53	0.24	0.24	—	—
5	40	0.47	0.22	0.22	—	—
6	50	0.60	0.41	0.41	0.47	—
7	65	0.59	0.42	0.42	—	—
8	80	0.62	0.45	0.45	0.65	0.32
9	100	0.75	0.54	0.5	0.81	0.62
10	125	0.75	0.58	0.54	—	—
11	150	1.06	0.64	0.59	1.29	0.86
12	200	1.66	1.33	1.22	1.41	0.97
13	250	1.76	1.42	1.30	1.60	1.09
14	300	1.81	1.48	1.35	2.03	1.20
15	350	2.96	2.22	2.03	3.12	—
16	400	3.07	2.36	2.16	3.15	—

五、成品管卡用量参考表

单位：个/10m

序号	公称直径 (mm 以内)	给水、采暖、空调水管道									排水管道	
		钢管		铜管		不锈钢管		塑料管及复合管			塑料管	
		保温管	不保温管	垂直管	水平管	垂直管	水平管	立管	水平管		立管	横管
									冷水管	热水管		
1	15	5.00	4.00	5.56	8.33	6.67	10	11.11	16.67	33.33	—	—
2	20	4.00	3.33	4.17	5.56	5.00	6.67	10.00	14.29	28.57	—	—
3	25	4.00	2.86	4.17	5.56	5.00	6.67	9.09	12.5	25.00	—	—
4	32	4.00	2.50	3.33	4.17	4.00	5.00	7.69	11.11	20.00	—	—
5	40	3.33	2.22	3.33	4.17	4.00	5.00	6.25	10.00	16.67	8.33	25.00
6	50	3.33	2.00	3.33	4.17	3.33	4.00	5.56	9.09	14.29	8.33	20.00
7	65	2.50	1.67	2.86	3.33	3.33	4.00	5.00	8.33	12.50	6.67	13.33
8	80	2.50	1.67	2.86	3.33	2.86	3.33	4.55	7.41	—	5.88	11.11
9	100	2.22	1.54	2.86	3.33	2.86	3.33	4.17	6.45	—	5.00	9.09
10	125	1.67	1.43	2.86	3.33	2.86	3.33	—	—	—	5.00	7.69
11	150	1.43	1.25	2.50	2.86	2.50	2.86	—	—	—	5.00	6.25

序号	公称直径 (mm 以内)	燃气管道							
		钢管		铜管		不锈钢管		铝塑复合管	
		垂直管	水平管	垂直管	水平管	垂直管	水平管	垂直管	水平管
1	15	4.00	4.00	5.56	8.33	5.00	5.56	6.67	8.33
2	20	3.33	3.33	4.17	5.56	5.00	5.00	4.00	5.56
3	25	2.86	2.86	4.17	5.56	4.00	4.00	4.00	5.56
4	32	2.50	2.50	3.33	4.17	4.00	4.00	3.33	5.00
5	40	2.22	2.22	3.33	4.17	3.33	3.33	3.33	4.17
6	50	2.00	2.00	3.33	4.17	3.33	3.33	2.86	4.17
7	65	1.67	1.67	—	—	3.33	3.33	—	—
8	80	1.54	1.54	—	—	3.33	3.33	—	—
9	100	1.43	1.43	—	—	2.86	2.86	—	—
10	125	1.25	1.25	—	—	—	—	—	—
11	150	1.00	1.00	—	—	—	—	—	—

编审人员名单

负 责 人：巩崇洲

审 定 人：于凤军

主 编：李为民

参 编：杨 敏 由永业 范永民 王建华 王文彬 吴国梁 张学泳
聂建宁 张明明 穆素珍 崔嫦娥 刘 锋 张 明 闫作锋
杜继东 张承军 崔 艳 雒新杰 崔树森 范东山 吴姜松
靳 飞 邱俊华 王 麟

审查专家：王美林 栾高阳 王 巍 王永进 焦 明 朱小平 梁东英
王玉高 司继彬 吴 宁 崔俊庆 王新文 司品武 张晨英
李翠霞 张 沛

微 机 生 成 人 员：黄海波 赵红娥 李 敏 王 伟